Przegląd

Grupy produktów	Strona	2
Przedsiębiorstwo		
KIPP -Pewność i zaufanie	Strona	4
Kompetencja producenta	Strona	4
Informacje		
Nowe funkcje internetowe	Strona	6
Serwis i CAD	Strona	7
Materiały i wykonania	Strona	8
Wykonania specjalne	Strona	9
Szybkie wyszukiwanie		
Indeks haseł	Strona	10
Indeks numerów	Strona	20
Indeks DIN	Strona	24
Zestawienie produktów	Strona	26
Indeks produktów ze stali nierdzewnej	Strona	1010
Produkty	Strona	95
Załącznik techniczny	Strona	1022

+48 785 555 584

pphu.otis@poczta.pl

Reg. Nr. 002081 QM

Jesteśmy do dyspozycji od poniedziałku do piątku w godzinach
08.00 - 16.00

+48 71 707 08 11

www.pl-otis.com

Grupy produktów

Rękojeści i dźwignie nastawne, dźwignie mimośrodowe



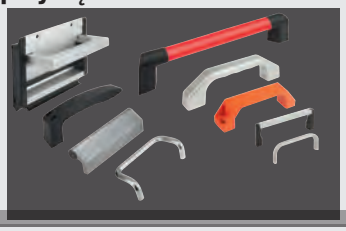
Strona 95

Uchwyty, pokrętła



Strona 159

Uchwyty pałąkowe, uchwyty do maszyn i przyrządów



Strona 231

Koła ręczne, Korby, Wskaźniki położenia



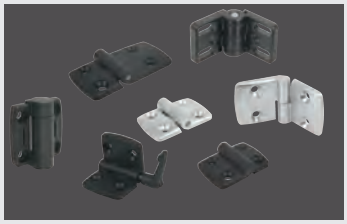
Strona 285

Zamki



Strona 339

Zawiasy



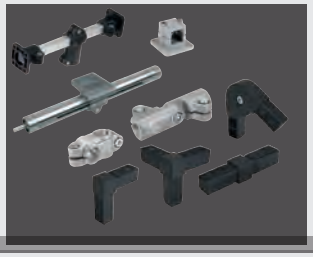
Strona 355

Stopki wahliwe i wychylne



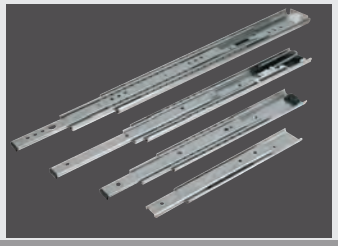
Strona 375

Złączki i łączniki



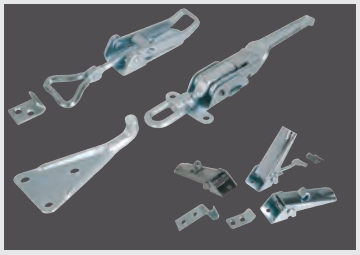
Strona 429

Prowadnice teleskopowe



Strona 487

Zapięcia



Strona 501

Dociskacze, napinacze suwakowe



Strona 513

Elementy mocujące



Strona 599

Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe



Strona 655

Elementy podporowe, ustalające i pozycjonujące



Strona 777

Elementy do maszyn i przyrządów



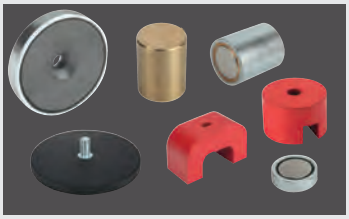
Strona 853

Przeguby



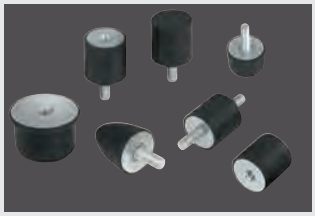
Strona 907

Magnesy



Strona 929

Elementy tłumiące



Strona 949

Olejowskazy, Korki odpowietrzające



Strona 963

Taśmy ze skalą i pierścienie skalowe



Strona 987

Technika transportu wewnętrznego



Strona 993



KIPP - Pewność i zaufanie

Firma HEINRICH KIPP WERK jest Państwa partnerem w zakresie technologii mocującej, standardowych elementów maszyn oraz elementów manipulacyjnych. Oferujemy szerokie spektrum produktów liczące ponad 18 000 artykułów.
Wszystkie nasze produkty mają jedną wspólną cechę:

są niezawodne, stale dostępne i charakteryzują się długą żywotnością. Gwarancją tego jest bogate w tradycje, zarządzane przez samego właściciela przedsiębiorstwo KIPP.

Jako producent dysponujemy szerokim wachlarzem możliwości oraz wieloletnim doświadczeniem w zakresie rozwoju produktów.

Nasi klienci mają dostęp do całego know-how firmy, do naszych zdolności produkcyjnych oraz możliwości logistycznych.

Firma KIPP zawsze pomoże Państwu znaleźć odpowiednie rozwiązanie.

Kompetencja producenta

Firma HEINRICH KIPP WERK ma swój zakład produkcyjny w Niemczech, a dzięki rozbudowanej sieci dystrybucji oraz oddziałom handlowym rozlokowanym na całym świecie, jesteśmy zawsze blisko klienta.

Nasze standardowe elementy opracowywujemy samodzielnie, testujemy je wielokrotnie w dziale kontroli jakości i w ten sposób gwarantujemy najwyższą jakość. W naszych katalogach KIPP znajdą Państwo produkty, co do których mamy stuprocentową pewność. Dzięki temu, że samodzielnie prowadzimy produkcję, możemy opracowywać także innowacyjne i niestandardowe rozwiązania.

Są one specjalnie dopasowane do docelowego obszaru zastosowania i realizowane w ścisłej współpracy z naszymi klientami.















Nowe funkcje internetowe



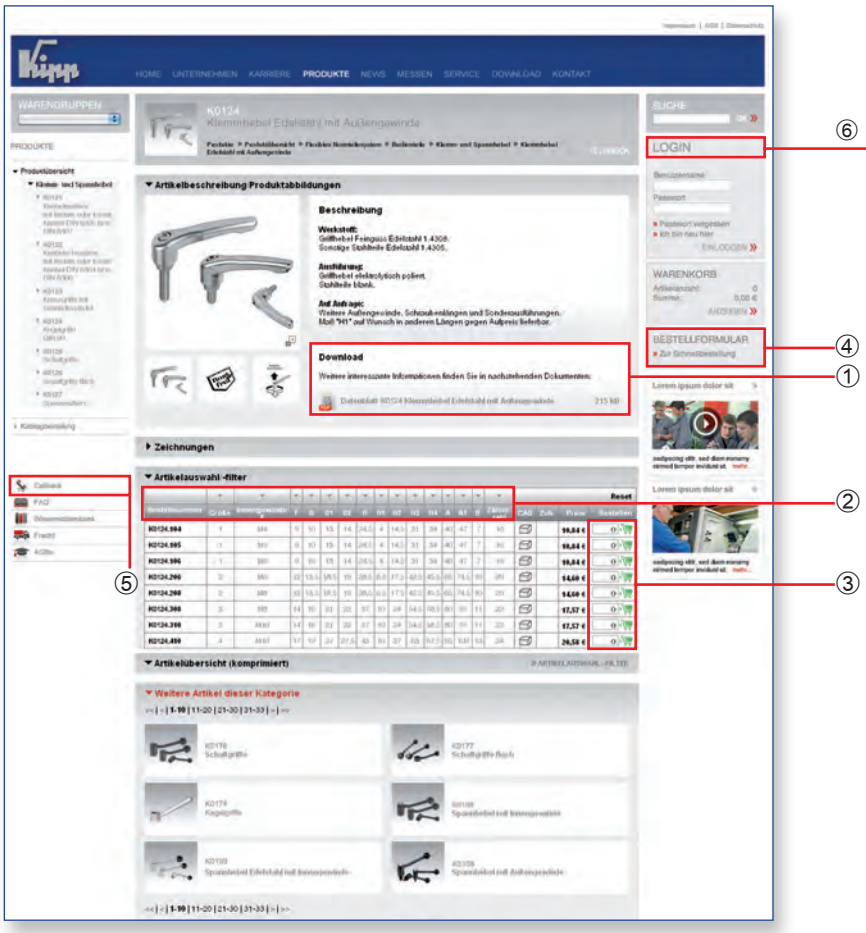
Filmy instruktażowe:

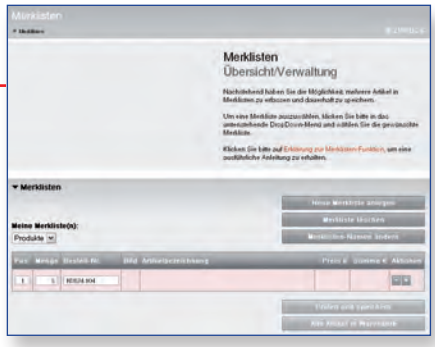
Przygotowaliśmy filmy instruktarzowe dla następujących funkcji:

- Wybór/filtr artykułów
- Szybkie zamawianie
- Listy zapamiętanych
- Historia zamówień
- Asystent wyszukiwania

Ponadto istnieje możliwość wyświetlania napisów w różnych językach..

Wszystkie filmy instruktażowe mają rozdzielczość Full HD tj. format 1920 x 1080 pikseli.

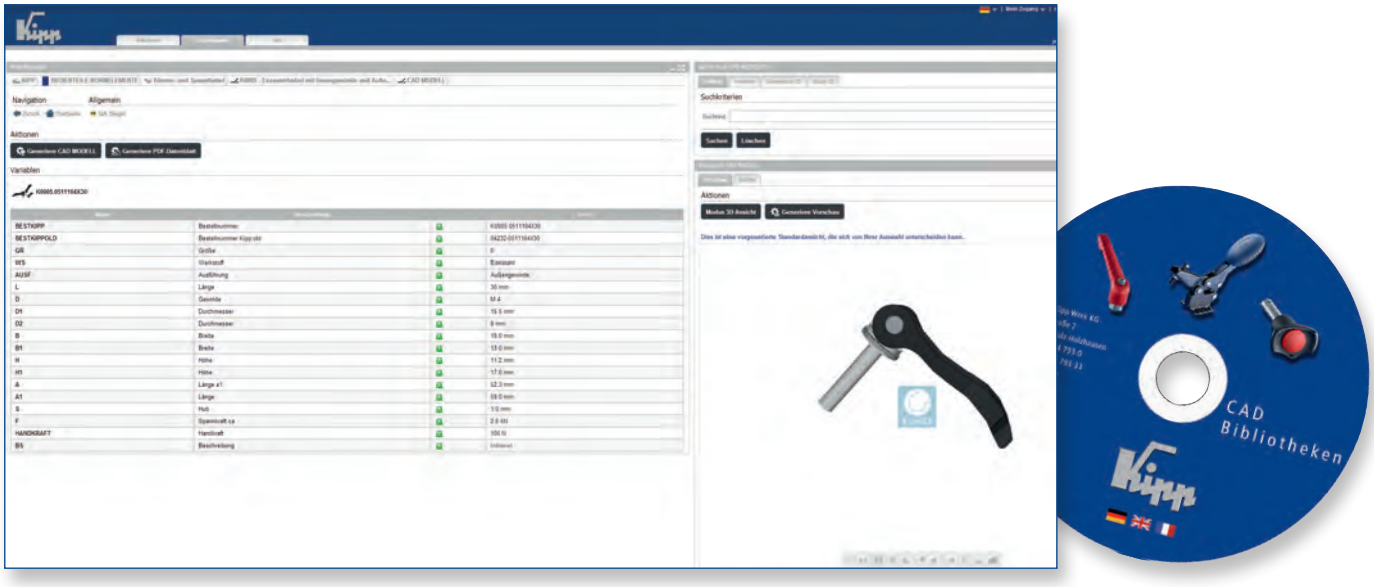




NOWE FUNKCJE:

① Praktyczne generowanie karty informacyjnej produktu
② Funkcja filtrowania dla szybkiego wyboru wersji
③ Koszyk produktów z aktualnym wskazaniem dostępności
④ Szybkie zamówienie, gdy znany jest numer artykułu
⑤ Możliwość oddzwonienia do klienta – pracownik firmy KIPP skontaktuje się z Państwem
⑥ Lista zakładek ułatwiająca zamawianie po zalogowaniu

CAD



Pobieranie plików CAD 2D i 3D jest teraz możliwe bezpośrednio przy wybranym produkcie. Wystarczy raz zarejestrować się, a następnie każdorazowo logując się, będą mogli Państwo korzystać z tego serwisu. Oczywiście nadal istnieje możliwość zamówienia biblioteki CAD firmy KIPP na nośniku danych.

Serwis



Firma KIPP oferuje doskonale rozwinięty serwis obsługi klienta oraz kompetentnych doradców. Nasz zaawansowany system logistyczny zapewnia krótki czas realizacji. Zamówienia ekspresowe na artykuły znajdujące się w magazynie złożone do godziny 15.00 są realizowane w ciągu 48 godzin.

Materiały i wykonania

Materiały:
Poza wykonaniem standardowym na zapytanie dostarczane są inne materiały wzgl. wyroby z inną klasą wytrzymałości.

Wykończenia powierzchni:
Za dopłatą wykonywane są inne wykończenia powierzchni, jak np. matowe lub chromowane z wysokim połyskiem części stalowych. Ponadto na zamówienie dostarczane są inne warianty kolorów w przypadku powłok lub części z tworzywa sztucznego.

Wykonania gwintów:
Gwint wykonany jest wg ISO DIN 13 ze średniodokładną klasą tolerancji. to znaczy H6 dla gwintów nakrętkowych i g6 dla gwintów trzpieniowych.
Z reguły gwinty zewnętrzne do 60 mm wykonane są na całej długości. Od długości śruby 70 mm długość wykonywanego gwintu wynosi 60 mm.

Wskazówka dotycząca wykonania gwintów w uchwytach aluminiowych:
Dzięki wykańczającej obróbce uszlachetniania powierzchniowego i połączonym z tym ubytkiem materiału przy obróbce wstępnej gwintów mogą one, szczególnie w uchwytach aluminiowych, dać niewłaściwe wyniki pomiaru sprawdzianem gwintowym.
Dlatego dla usztywnienia materiału największa część gwintu jest formowana, odporność na wyrwanie z aluminium dla gwintu M5x10 wynosi dzięki temu ponad 2000 N.

Wykonania specjalne:
Dla dźwigni mocujących i zaciskowych na życzenie dostarczane są wersje z nawierconymi wstępnie wkładami, otworami lub trzpieniami dokładnymi do usztywnienia oraz z końcówkami gwintów zgodnie z DIN 78 (poza kopułą kulistą) i DIN 6332.

Dyrektywa RoHS:
Firma HEINRICH KIPP WERK dostarcza wyłącznie produkty, które są zgodne z dyrektywą 2011/65/UE w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (RoHS).

Rozporządzenie REACh:
Jesteśmy dalszym użytkownikiem w myśl rozporządzenia WE 1907/2006. Obecnie wytwarzane przez nas produkty nie zawierają żadnych substancji wzbudzających szczególnie duże obawy (SVHC) w stężeniach > 0,1%.
Zmiany na liście kandydackiej uwzględniamy możliwie jak najszybciej i stale dopasowujemy nasz program produktów do nowych wytycznych.

N^{G}



Nasza linia produktów NovoGrip to klasyk w dziedzinie tworzyw sztucznych – jest przemyślana aż do najmniejszego detalu. Dopasowane wzornictwo, poręczna forma i korzystny stosunek ceny do jakości. Wszystkie elementy z tworzywa sztucznego są dostępne w rozmaitych połączeniach kolorystycznych i różnych rozmiarach.

NovoGrip

S^{T}



Nazwa określa program – przynajmniej w przypadku SympaTouch, naszej linii produktów stworzonej z myślą o maksymalnej ergonomii. Miękki i równocześnie antypoślizgowy materiał idealnie leży w ręce. Gwarantuje pewny chwyt i jest delikatny dla dłoni nawet przy częstym używaniu produktu.

SympaTouch

19"



Produkty oznaczone tym symbolem nadają się do zastosowania w znormalizowanych systemach 19-calowych. Uchwyty, szyny, Standardowe Elementy Maszyn – wszystkie idealnie sprawdzają się w dziedzinie EPD, technicznej obsłudze imprez, laboratoriach czy centrach obliczeniowych.

stainless steel



Produkty oznaczone tym symbolem wykonane zostały ze stali nierdzewnej. Zastosowano tu przeważnie austenityczny stop 1.4305.

Wykonania specjalne



Firmę KIPP wyróżnia elastyczność i pomysłowość w zakresie projektowania rozwiązań specjalnych.

Dzięki temu, że samodzielnie prowadzimy produkcję oraz posiadamy rozbudowany park maszynowy jesteśmy w stanie zawsze zrealizować zamówienie na podzespoły lub pojedyncze elementy w ramach wykonania specjalnego.

Już dziś projektujemy i produkujemy ogromną ilość kompleksowych elementów specjalnych zbliżonych do standardowych właśnie na podstawie wytycznych klientów.

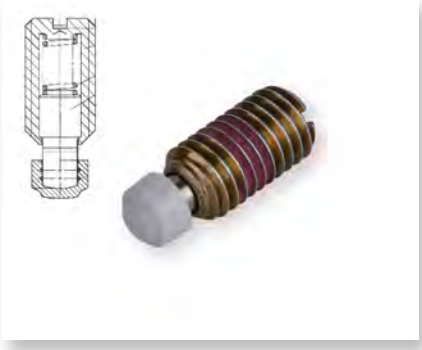
Specjalny klucz nasadowy

Ergonomicznie zaprojektowany uchwyt z kompozytu włóknistego z powlekanym cynkowym pierścieniem dystansowym dla dostawcy akcesoriów w przemyśle motoryzacyjnym.



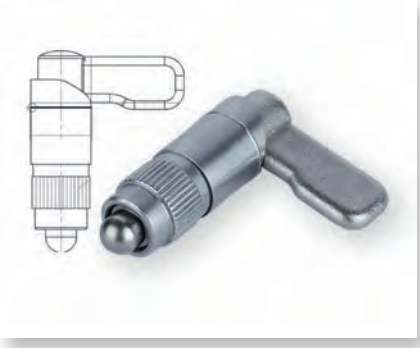
Element cierny

Element hamujący na bazie zatrzasku trzpieniowego ze ścieralnym kołpakiem i zintegrowanym zabezpieczeniem śruby, do zastosowań jako rozwiązanie specjalne we wnętrzu samochodu osobowego.



Zatrzask specjalny

Ten specjalny element zatrzaskujący został zaprojektowany i wyprodukowany specjalnie do pionowej regulacji systemu transportowego narzędzi.



Indeks haseł

A	Strony
Adaptery kątowe	586
Amortyzatory gumowe kuliste	961
Amortyzatory gumowe paraboliczne	960
Amortyzatory gumowe stożkowe	961
Amortyzatory gumowe Typ A	951
Amortyzatory gumowe Typ AT z profilem stożkowym	952
Amortyzatory gumowe Typ B	953
Amortyzatory gumowe Typ C	954
Amortyzatory gumowe Typ CT z profilem stożkowym	955
Amortyzatory gumowe Typ D	956
Amortyzatory gumowe Typ DS z przyssawką	957
Amortyzatory gumowe Typ E	958

B	Strony
Bagnety	982

C	Strony
Czopy kuliste do przegubów kątowych DIN 71803	916

D	Strony
Dociskacze centrujące z ochroną lub bez	651-652
Dociskacze hakowe	566
Dociskacze krzywkowe pionowe z przylgą poziomą	552
Dociskacze pionowe ciężkie ze stałą śrubą dociskową	553
Dociskacze pionowe ciężkie z masywnym ramieniem	554
Dociskacze pionowe z blokadą przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową	528
Dociskacze pionowe z blokadą z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową	533
Dociskacze pionowe z blokadą z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna	535
Dociskacze pionowe z blokadą z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową	544
Dociskacze pionowe z blokadą z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna	530
Dociskacze pionowe z przylgą pionową i masywnym ramieniem	551
Dociskacze pionowe z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową	532, 540, 549
Dociskacze pionowe z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna	534
Dociskacze pionowe z przylgą pionową i stałą śrubą dociskową	541, 550
Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i masywnym ramieniem	548
Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową	526-527, 542-543
Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna	529
Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową	546-547
Dociskacze pneumatyczne pionowe ciężkie	580
Dociskacze pneumatyczne poziome ciężkie	581
Dociskacze pneumatyczne poziome Forma A	578
Dociskacze pneumatyczne poziome Forma B	579
Dociskacze poziome ciężkie z przestawną śrubą dociskową	565
Dociskacze poziome z blokadą z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową	523
Dociskacze poziome z blokadą z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna	525
Dociskacze poziome z blokadą z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową	518
Dociskacze poziome z blokadą z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna	520
Dociskacze poziome z przylgą pionową i masywnym ramieniem	561
Dociskacze poziome z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową	522, 560
Dociskacze poziome z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna	524
Dociskacze poziome z przylgą poziomą i masywnym ramieniem	564
Dociskacze poziome z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową	516-517, 562
Dociskacze poziome z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna	519
Dociskacze poziome z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową	563
Dociski	635
Dociski boczne	638, 704-705, 712
Dociski boczne osadzane na gwint	708-709
Dociski boczne osadzane na gwint, bez trzpienia	710
Dociski boczne wciskane bez trzpienia	707
Dociski gripper i wkładki okrągłe z otworem fazowanym	816
Dociski odchylane	620
Dociski „gripper” nastawne	819
Dociski „gripper” sześciokątne	817
Dźwignia mimośrodowa ze sprężystym elementem zatrzaskowym	104
Dźwignia mimośrodowa z plastikową rękojeścią z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna	100
Dźwignie mimośrodowe nastawne, nierdzewne z gwintem zewnętrznym	102

Indeks haseł

Dźwignie mimośrodowe nastawne z gwintem zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna 101
Dźwignie mimośrodowe nastawne z plastikową rękojeścią z gwintem zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna 103
Dźwignie mimośrodowe nierdzewne z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym 98-99
Dźwignie mimośrodowe podwójne 610
Dźwignie mimośrodowe pojedyncze 609
Dźwignie mimośrodowe z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna 96-97
Dźwignie nastawne bezpieczne z gwintem wewnętrznym 144
Dźwignie nastawne bezpieczne z gwintem zewnętrznym 145
Dźwignie nastawne nierdzewne z gwintem wewnętrznym 142
Dźwignie nastawne nierdzewne z gwintem zewnętrznym 143
Dźwignie nastawne płaskie ze stali nierdzewnej z gwintem wewnętrznym 148
Dźwignie nastawne płaskie ze stali nierdzewnej z gwintem zewnętrznym 149
Dźwignie nastawne płaskie z gwintem wewnętrznym 146
Dźwignie nastawne płaskie z gwintem zewnętrznym 147
Dźwignie nastawne z gwintem wewnętrznym 140
Dźwignie nastawne z gwintem zewnętrznym 141
Dźwignie przełączające 153
Dźwignie przełączające płaskie 154-155
Dźwignie zaciskowe DIN 99 152

E **Strony**

Elastomerowe dźwignie mimośrodowe 105
Elementy do maszyn i przyrządów 853
Elementy mocujące 599, 653
Elementy montażowe 760
Elementy podporowe, ustalające i pozycjonujące 777
Elementy poziomujace nastawne 850
Elementy poziomujące nastawne 848, 851
Elementy poziomujące nastawne z przeciwnakrętkami 849
Elementy tłumiące 949

G **Strony**

Głowice przegubowe z łożyskowaniem kulkowym, gwint wewnętrzny 920
Głowice przegubowe z łożyskowaniem kulkowym, gwint zewnętrzny 919
Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint wewnętrzny 922
Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint wewnętrzny, stal nierdzewna 924
Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint wewnętrzny, wersja wąska 926
Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint zewnętrzny 921
Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint zewnętrzny, stal nierdzewna 923
Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint zewnętrzny, wersja wąska 925
Główki kuliste z gwintem wewnętrznym 378
Gniazda do zatrzasków 694
Gniazda kulowe do przegubów kątowych DIN 71805 915
Gumowe osłony do magnesów 943

H **Strony**

Hak z pokrętłem gwiaździstym szybkomocującym 902

J **Strony**

Jednostki liniowe 462-463

K **Strony**

Klucze nasadowe do zamkow 351
Klucze z grzechotką 156-157
Koła ręczne, Korby, Wskaźniki położenia 285
Koła ręczne 2-ramienne z aluminium, z prostokątnym wieńcem 296-297
Koła ręczne DIN 950, z aluminium 292-293
Koła ręczne DIN 950 z żeliwa szarego 290-291
Koła ręczne pełne, podobne do DIN 950, z aluminium 298
Koła ręczne pełne, z aluminium 294-295
Koła ręczne pełne bez rękojeści 300
Koła ręczne pełne z rękojeścią obrotową 299
Koła ręczne ze składaną rękojeścią cylindryczną 303
Koła ręczne z rękojeścią bezpieczną 304
Koła ręczne z rękojeścią obrotową 302
Kołki podporowe 829
Kołki pozycjonujące cylindryczne nieszlifowane 825
Kołki pozycjonujące cylindryczne szlifowane 825
Kołki pozycjonujące i podporowe DIN 6321 (wydanie 1973) 830
Kołki pozycjonujące rozprężne 828
Kołki pozycjonujące ścięte nieszlifowane 827
Kołki pozycjonujące ścięte szlifowane 826
Kołki pozycjonujące ścięte z wprowadzeniem kulistym, typ C 823
Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym, typ A 823
Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym, typ B 824
Kołki pozycjonujące z zakończeniem kulistym ściętym typ D 824

Indeks haseł

Kołpaki do stopek	414
Korbki aluminiowe	311
Korbki podobne do DIN 468	309
Korbki proste podobne do DIN 469	310
Korbki trójkuliste stalowe	315
Korbki z rękojeścią bezpieczną	314
Korbki z rękojeścią obrotową	313
Korbki z rękojeścią składaną	312
Korki	973
Korki gwintowane	974
Korki magnetyczne	972
Korki odpowietrzające	975
Korki odpowietrzające mosiężne	978
Korki odpowietrzające mosiężne z zaworem zwrotnym	978
Korki odpowietrzające przeciwrozbryzgowe	976
Korki odpowietrzające z bagnetem	980
Korki odpowietrzające z zaworem zwrotnym	977
Korki odpowietrzające z zaworem zwrotnym i bagnetem	981
Korki wciskane	971
Korki wciskane z bagnetem	979
Korki wkręcane	971
Kostki dociskowe mimośrodowe	633
Kostki dociskowe mimośrodowe boczne	641
Kostki dociskowe mimośrodowe nastawne	636
Kostki dociskowe mimośrodowe pochyłe	634
Kóła ręczne	301
Kółka delta	307
Kółka do pozycjonowania	306
Kółka radełkowane	204-205
Kółka radełkowane części stalowe ze stali nierdzewnej	206-207
Kółka ręczne 2-ramienne z tworzywa sztucznego	286
Kółka ręczne 2-ramienne z tworzywa sztucznego, z rękojeścią obrotową	287
Kółka ręczne 2-ramienne z tworzywa sztucznego, z rękojeścią składaną	288
Kółka z drutu	775
Króćce wlewowe z koszem	983-984
Kulowy element transportowy, sprężynujący	1003
Kulowy element transportowy z masywną obudową stalową	1004
Kulowy element transportowy z obudową stalową	1001
Kulowy element transportowy z obudową stalową, kula z tworzywa sztucznego	1002
Kulowy element transportowy z otworami mocującymi, bez obudowy	1005
Kulowy element transportowy z zatrzaskiem	1006

Ł	Strony
Linka zabezpieczająca	775
Linki zabezpieczające z oczkiem	774
Łapy hakowe	613
Łapy hakowe szlifowane forma A/B/C	615
Łapy hakowe z kołnierzem	614, 616
Łapy hakowe z obsadą boczną	617
Łapy nastawne proste, ze śrubami	606
Łapy nasuwane	604
Łapy odgięte z otworem fasolkowym	605
Łapy szybkoprzestawne	607
Łączniki wtykowe gwiazda	477
Łączniki wtykowe kąt prosty	471
Łączniki wtykowe kąt z odgałęzieniem	474
Łączniki wtykowe kąt z odgałęzieniem i gwintem	478
Łączniki wtykowe krzyżak	473
Łączniki wtykowe krzyżak z odgałęzieniem	476
Łączniki wtykowe przegub	480
Łączniki wtykowe przegub z odgałęzieniem	481
Łączniki wtykowe złączka	470
Łączniki wtykowe złączka T	472
Łączniki wtykowe złączka T z odgałęzieniem	475
Łączniki wtykowe złączka T z odgałęzieniem i gwintem	479
Łączniki zaciskowe	897, 900
Łączniki zaciskowe do prętów	899
Łączniki zaciskowe pojedynczo blokowane	898
Łożysko osiowe do zwiększania siły mocowania	862

M	Strony
Magnesy	929
Magnesy o dużej mocy	943
Magnesy trwałe	941-942
Magnesy trwałe ferrytowe	934-935, 940
Magnesy trwałe ferrytowe z otworem fazowanym	940
Magnesy trwałe NdFeB (neodymowe)	938-939, 941
Magnesy trwałe NdFeB (neodymowe), z gumową powłoką ochronną	944-946
Magnesy trwałe NdFeB (neodymowe), z gumową powłoką ochronną	947
Magnesy trwałe okrągłe (magnesy sztabkowe) AlNiCo	932

Indeks haseł

Magnesy trwałe okrągłe (magnesy sztabkowe) z AlNiCO z tolerancją pasowania h6	931
Magnesy trwałe płaskie	942
Magnesy trwałe SmCO (samarowo-kobaltowe)	937
Magnesy trwałe SMCo (samarowo-kobaltowe)	936
Magnesy trwałe z AlNiCO	933
Mechanizm mocujący „actima”	622-623
Mechanizm mocujący „arness”	624-625
Mechanizmy zatrzaskowe	702
Mimośrodowe moduły mocujące	602-603
Miniaturowe dociskacze poziome z lewą przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową	558
Miniaturowe dociskacze poziome z prawą przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową	559
Miniaturowe dociskacze poziome z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową	555
Miniaturowe dociskacze poziome z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową	556
Miniaturowe dociskacze poziome z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową	557
Miniaturowe napinacze suwakowe z podstawą	571
Mufy zaciskowe – tworzywo sztuczne	448

N	Strony
Nakładki na rękojeści	587-588
Nakładki neoprenowe	596
Nakładki ochronne	596
Nakrętki dociskowe z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6305 wzgl. DIN 6307	904
Nakrętki do rowków teowych nieobrobione	872
Nakrętki do rowków teowych rozszerzona DIN 508	871
Nakrętki kuliste	536
Nakrętki radełkowane stal i stal nierdzewna DIN 6303	160
Nakrętki radełkowane szybkozwalnialne	162
Nakrętki radełkowane z tworzywa sztucznego	161
Nakrętki rombowe do rowków teowych	873
Nakrętki sześciokątne, forma niska DIN 439	859
Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie, rozszerzone DIN 6330	861
Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie z kołnierzem, rozszerzone DIN 6331	860
Nakrętki z uchem transportowym ~ DIN 582	995
Napinacze suwakowe bez podstawy	574
Napinacze suwakowe ciężkie	576
Napinacze suwakowe ciężkie z przekładaną dźwignią	577
Napinacze suwakowe mini	575
Napinacze suwakowe pneumatyczne Forma A	582
Napinacze suwakowe pneumatyczne Forma B	583
Napinacze suwakowe z podstawą	572-573
Nastawne nóżki do przyrządów	422
Nastawne nóżki do przyrządów do profili aluminiowych	421
Nóżki	831-832, 838
Nóżki do przyrządów z gwintem wewnętrznym	834
Nóżki do przyrządów z trzpieniem gwintowanym	833
Nóżki tłumiące drgania	388
Nóżki z trzpieniem gwintowanym DIN 6320 (wersja 1971)	837

O	Strony
Obsady łap hakowych	618
Olejowskazy	966
Olejowskazy, Korki odpowietrzające	963
Olejowskazy aluminiowe	968
Olejowskazy aluminiowe z szybką ze szkliwa wulkanicznego	969
Olejowskazy wciskane	967
Olejowskazy wypukłe	967
Oprawka do czujników zegarowych o średnicy osadzenia 8	484
Osłony przeciwpyłowe	350

P	Strony
Pierścienie dystansowe	747
Pierścienie montażowe	1007
Pierścienie osadcze DIN 705, stal	884-885
Pierścienie osadcze DIN 705, stal nierdzewna	886-887
Pierścienie osadcze z pokrętłem zaciskowym podobne DIN 705, stal	888
Pierścienie skalowe wg rysunku klienta	991
Pierścienie zaciskowe	889-890
Płaskie nakrętki radełkowane, stal i stal nierdzewna DIN 467	163
Płytki montażowe	337
Płytki pośrednie	336
Podkładki	327
Podkładki do śrub dociskowych	597
Podkładki kuliste, podkładki stożkowe Norma DIN 6319, wersja 10/01	844-845
Podkładki obrotowe do przyrządów DIN 6371	863
Podkładki specjalne do przyrządów, rozszerzone DIN 6372	863
Podkładki wahliwe	846
Podpórki dystansowe	842

Indeks haseł

Podstawki separujące	637
Podstawki stożkowe	835
Podstawki stożkowe z czopem pozycjonującym	836
Podstawki wahliwe	778-779
Podstawki wahliwe kąt wychyłu 12°	780
Podstawki wahliwe kąt wychyłu 14° i 20°	781
Podstawki wahliwe nastawne	787
Podstawki wahliwe nastawne uszczelnione pierścieniem „0”	788-789
Podstawki wahliwe nastawne uszczelnione pierścieniem „0”, z gniazdem sześciokątnym	794-795
Podstawki wahliwe nastawne uszczelnione pierścieniem „0”, z wymiennymi wstawkami	790-793
Podstawki wahliwe nastawne uszczelnione pierścieniem „0”, z wymiennymi wstawkami i gniazdem sześciokątnym	796-797
Podstawki wahliwe samopowrotne	786
Podstawki wahliwe uszczelnione pierścieniem „0”, z wymiennymi wstawkami	784-785
Podstawki wahliwe z pierścieniem uszczelniającym	782-783
Poduszki z neoprenu	595
Pokretla gwiaździste z linką zabezpieczającą DIN 6336, części stalowe – stal nierdzewna	192
Pokrętła dociskowe	894
Pokrętła do nastawiania	227
Pokrętła gwiaździste czteroramienne	198-199
Pokrętła gwiaździste DIN 6336, z żeliwa szarego	183
Pokrętła gwiaździste pięcioramienne	196-197
Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336	184, 186-187
Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, części stalowe - nierdzewne	188
Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, stal nierdzewna	182
Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, z aluminium	180-181
Pokrętła gwiaździste szybkomocujące	194
Pokrętła gwiaździste z linką zabezpieczającą DIN 6336	190-191
Pokrętła gwiaździste z obsadzoną piastą	185
Pokrętła krzyżowe DIN 6335, z żeliwa szarego	173
Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335	176-177
Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, stal nierdzewna	172
Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, z aluminium	170-171
Pokrętła krzyżowe Soft	175
Pokrętła krzyżowe z żeliwa szarego powlekane tworzywem sztucznym wg DIN 6335	174
Pokrętła miniwing	215
Pokrętła miniwing z przelotowym gwintem wewnętrznym	216
Pokrętła motylkowe	212
Pokrętła motylkowe do śrub z gniazdem sześciokątnym	168
Pokrętła motylkowe jednoskrzydłowe	214, 229
Pokrętła motylkowe nierdzewne	211
Pokrętła motylkowe z przelotowym gwintem wewnętrznym	213
Pokrętła radełkowane	164-166
Pokrętła radełkowane do śrub z gniazdem sześciokątnym	167
Pokrętła radełkowane z ograniczeniem momentu obrotowego	228
Pokrętła trójkątne obsadzone	203
Pokrętła wysokie	200
Pokrętła zaciskowe	202
Pokrętła zaciskowe z zatrzaskiem	757
Pokrętła ze skalą	226
Pokrętła z występami	305
Pokrętła żebrowane	195
Pokrętła żłobkowane	201
Pokrywki do króćców wlewowych	975
Praski kolanowe pneumatyczne	585
Praski kolanowe ręczne	584
Prowadnice teleskopowe rozkładane, nośność maks. 20 kg	490
Prowadnice teleskopowe rozkładane, nośność maks. 25 kg, stal nierdzewna	491
Prowadnice teleskopowe	487
Prowadnice teleskopowe o dużej nośności rozkładane na pełną długość, nośność maks. 200 kg	499
Prowadnice teleskopowe rozkładane na niepełną długość, nośność maks. 15 kg	489
Prowadnice teleskopowe rozkładane na niepełną długość, nośność maks. 35 kg	492
Prowadnice teleskopowe rozkładane na pełną długość, możliwość demontażu, nośność maks. 40 kg	493
Prowadnice teleskopowe rozkładane na pełną długość, możliwość demontażu, nośność maks. 52 kg	494
Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości, nośność maks. 60 kg	495-496
Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości, nośność maks. 80 kg	498
Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości z nakładką kątową, nośność maks. 75 kg	497
Przeguby	907
Przeguby kątowe DIN 71802	914
Przeguby osiowe podobne do DIN 71802	918
Przeguby widełkowe DIN 71752	913

Indeks haseł

Przeguby widełkowe ze stali nierdzewnej DIN 71752	912
Przeguby widełkowe z składanym trzpieniem sprężynowym DIN 71752	911
Przyciski grzybkowe	219
Przyciski grzybkowe z gwintem wewnętrznym	209
Przyciski grzybkowe z gwintem wewnętrznym, stal lub stal nierdzewna	208
Przyciski grzybkowe z gwintem zewnętrznym	210

R	Strony
Ramiona dźwigni	895
Rękojeści cylindryczne bezpieczne samopowrotne	322
Rękojeści cylindryczne obrotowe	317, 320
Rękojeści cylindryczne obrotowe z gniazdem sześciokątnym	316
Rękojeści cylindryczne składane	318, 321
Rękojeści i dźwignie nastawne, dźwignie mimośrodowe	95
Rękojeści nastawne 2K “KAKADU“ z dwukompozytowego tworzywa z gwintem zewnętrznym, części stalowe - nierdzewne	137
Rękojeści nastawne 2K „KAKADU“ z dwukompozytowego tworzywa z gwintem wewnętrznym	134
Rękojeści nastawne 2K „KAKADU“ z dwukompozytowego tworzywa z gwintem wewnętrznym, części stalowe - nierdzewne	136
Rękojeści nastawne 2K „KAKADU” z dwukompozytowego tworzywa z gwintem zewnętrznym	135
Rękojeści nastawne nierdzewne z gwintem zewnętrznym	113, 123
Rękojeści nastawne nierdzewne z gwintem zwewnętrznym	112
Rękojeści nastawne nierdzewne z kołpakiem ochronnym, z gwintem wewnętrznym	124
Rękojeści nastawne nierdzewne z kołpakiem ochronnym, z gwintem zewnętrznym	125
Rękojeści nastawne płaskie z gwintem wewnętrznym	126
Rękojeści nastawne płaskie z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne	128
Rękojeści nastawne płaskie z gwintem zewnętrznym	127
Rękojeści nastawne płaskie z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne	129
Rękojeści nastawne stal nierdzewna z gwintem wewnętrznym	122
Rękojeści nastawne stalowe z gwintem wewnętrznym	110
Rękojeści nastawne stalowe z gwintem zewnętrznym	111
Rękojeści nastawne TUKAN z gwintem wewnętrznym	138
Rękojeści nastawne TUKAN z gwintem zewnętrznym	139
Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym	106, 114
Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym, części stalowe - nierdzewne	108, 116
Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego	130
Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe - nierdzewne	132
Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym	107, 115
Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym, części stalowe - nierdzewne	109, 117
Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego	131
Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe ze stali nierdzewnej	133
Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym, z gwintem wewnętrznym	118
Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym, z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne	120
Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym, z gwintem zewnętrznym	119
Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym, z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne	121
Rękojeści obrotowe	325
Rękojeści obrotowe, DIN 98, forma E, aluminium	324
Rękojeści obrotowe, DIN 98, forma E, stal	324
Rękojeści stałe	150-151
Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, aluminium	323
Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, stal	323
Rękojeści stożkowe	326
Rękojeści z gałką kulistą, obrotowe	308
Rozpieracze klinowe	642
Rozpieracze klinowe forma A	646
Rozpieracze klinowe forma A+L z naddatkiem obróbkowym	647
Rozpieracze klinowe forma B	648
Rozpieracze klinowe powierzchnie mocowania gładkie lub żłobkowane	644
Rozpieracze klinowe z naddatkiem obróbkowym	643, 645
Rury czworokątne	482
Rury czworokątne z progiem	483
Rury okrągłe i kwadratowe	460
Rygle blokujące	352
Rygle zamykające	763

S	Strony
Słupy dystansowe	619
Słupy soczewkowe	840

Indeks haseł

Spiralny kabel zabezpieczający	774
Sprzęgła szybkozłączne z wyrównaniem przesunięcia kątowego i promieniowego	910
Sprzęgła szybkozłączne z wyrównaniem przesunięcia promieniowego	908
Sprzęgła szybkozłączne z wyrównaniem przesunięcia promieniowego i kołnierzem przykręcanym	909
Stopki antywibracyjne	415
Stopki antywibracyjne typ H2	416
Stopki dociskowe	424, 427
Stopki dociskowe - neopren	591
Stopki dociskowe rozszerzona DIN 6311	893
Stopki dociskowe tłumiące drgania	425
Stopki poziomujące stal nierdzewna dla obszarów sterylnych	406
Stopki wahliwe	423
Stopki wahliwe i wychylne	375
Stopki wahliwe stal	407
Stopki wychylne	413
Stopki wychylne stal lub stal nierdzewna	405
Stopki z talerzykiem okrągłym	409
Stopki z talerzykiem okrągłym, z kołnierzem sześciokątnym	410
Stopki z talerzykiem radełkowanym	412
Stopki z talerzykiem sześciokątnym	411
Sworzeń transportowy z pierścieniem zabezpieczającym	999
Sworznie	608
Sworznie sprężyste	711
Szybkomocujące pokrętła krzyżowe z żeliwa szarego	178
Śruby dociskowe stałe	592
Śruby dociskowe ze stopką neoprenową	594
Śruby dociskowe ze stopką przegubową	593
Śruby dociskowe z kulką	798-799
Śruby dociskowe z kulką, stal nierdzewna	800
Śruby dociskowe z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6304 wzgl. DIN 6306	905
Śruby do rowków teowych DIN 787	856-857
Śruby do rowków teowych DIN 787, 12.9	858
Śruby dwustronne DIN 6379	854-855
Śruby mocujące z mimośrodem spiralnym	628
Śruby motylkowe z uchwytem zabezpieczającym	903
Śruby oczkowe DIN 444, forma B	874
Śruby odchylne	901
Śruby pasowane z łbem sześciokątnym DIN 609	866-867
Śruby pasowane z łbem walcowym, podobne do DIN ISO 7379	864
Śruby podpierające	839
Śruby podpierające nastawne z przeciwnakrętką	840
Śruby podporowe	841
Śruby radełkowane z tworzywa sztucznego	161
Śruby ze stopką dociskową	589-590
Śruby z łbem stożkowym, z gniazdem sześciokątnym DIN 7991	869
Śruby z płaskim łbem, DIN 923	864
Śruby z uchem transportowym, obrotowe, o dużej wytrzymałości – klasa jakości 10	996
Śruby z uchem transportowym ~ DIN 580	994

T	Strony
Talerzyki do stopek wahliwych cynkowy odlew ciśnieniowy	383
Talerzyki do stopek wahliwych cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna	380-381
Talerzyki do stopek wahliwych stal nierdzewna	384
Talerzyki do stopek wahliwych tłumiące drgania	387
Talerzyki do stopek wahliwych tworzywo sztuczne	379, 382
Talerzyki do stopek wychylnych ciężkie, tworzywo sztuczne	392
Talerzyki do stopek wychylnych cynkowy odlew ciśnieniowy	396
Talerzyki do stopek wychylnych cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna	394-395
Talerzyki do stopek wychylnych ECO cynkowy odlew ciśnieniowy , stal nierdzewna lub tworzywo sztuczne	400-401
Talerzyki do stopek wychylnych stal lub stal nierdzewna	403
Talerzyki do stopek wychylnych tworzywo sztuczne	391
Talerzyki do stopek z gumową powłoką – stal lub stal nierdzewna	404
Taśmy ze skalą – aluminium, samoprzylepne lub z otworami wierconymi	988-989
Taśmy ze skalą i pierścienie skalowe	987, 991
Taśmy ze skalą – stal nierdzewna, samoprzylepne	990
Technika transportu wewnętrznego	993
Trzpienie do stopek wahliwych stal lub stal nierdzewna	377
Trzpienie do stopek wychylnych ECO stal lub stal nierdzewna	399
Trzpienie do stopek wychylnych stal lub stal nierdzewna	390, 402
Trzpienie gwintowane z ogranicznikiem wkręcania	882
Trzpienie montażowe	768
Trzpienie montażowe, nierdzewne z samoczynnym blokowaniem	765
Trzpienie montażowe z kolkiem z drutu	769
Trzpienie montażowe z przyciskiem grzybkowym nierdzewne, z samoczynnym blokowaniem	766
Trzpienie montażowe z samoczynnym blokowaniem	764
Trzpienie montażowe z uchwytem L z samoczynnym blokowaniem	773

Indeks haseł

Trzpienie montażowe z uchwytem T z samoczynnym blokowaniem	772
Trzpienie rozprężne	649
Trzpienie rozprężne z bocznym zaciskiem	650
Trzpienie ustalające	714-715, 722-724, 726-729
Trzpienie ustalające bez kołnierza	730-731, 736-746
Trzpienie ustalające bez kołnierza z przedłużonym trzpieniem	732-733
Trzpienie ustalające krótkie	718
Trzpienie ustalające nierdzewne	719
Trzpienie ustalające nierdzewne bez kołnierza	734
Trzpienie ustalające precyzyjne z czopem stożkowym	748, 752
Trzpienie ustalające precyzyjne z czopem walcowym	750, 754
Trzpienie ustalające z przedłużonym trzpieniem	716-717
Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym	758, 761
Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym nierdzewne	759, 762
Trzpien montażowy z ryglem	770
Trzpień montażowy z uchwytem pierścieniowym – stal nierdzewna, z samoczynnym blokowaniem	767
Trzpień ustalający do konstrukcji cienkościennych	720
Tuleje mimośrodowe i narzędzia montażowe do osadzania docisków bocznych	706
Tulejki cylindryczne	751, 755
Tulejki redukcyjne	335
Tulejki redukcyjne czworokątne	459
Tulejki redukcyjne okrągłe	459
Tulejki stożkowe	749, 753

U	Strony
Ucho transportowe, obrotowe 360 stopni – klasa jakości 8	997
Uchwyt mostkowy	239
Uchwyt pałąkowy	240
Uchwyt składany	280
Uchwyt transportowy do przyspawania	998
Uchwyty, pokrętła	159
Uchwyty Bighand	267
Uchwyty do paneli wygięte	257
Uchwyty do przyrządów	252, 275
Uchwyty do pulpitów	265
Uchwyty do zamków	350
Uchwyty hakowe	276
Uchwyty kasetowe	277
Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem	278-279
Uchwyty kuliste	224
Uchwyty kuliste, termoplast, rozszerzona DIN 319	221
Uchwyty kuliste gładkie rozszerzona DIN 319	222-223
Uchwyty kuliste obrotowe	225
Uchwyty kuliste stal nierdzewna lub aluminium DIN 319	220
Uchwyty lekkie	249
Uchwyty łukowe	237-238
Uchwyty łupinowe	268-269
Uchwyty łupinowe, stal nierdzewna.	270
Uchwyty maszynowe	265-266, 272, 283
Uchwyty maszynowe wygięte	248
Uchwyty pałąkowe	232-236, 239, 243
Uchwyty pałąkowe, uchwyty do maszyn i przyrządów	231
Uchwyty pałąkowe chromowane	253
Uchwyty pałąkowe nierdzewne	242, 247-248, 254
Uchwyty pałąkowe okrągłe	244, 246
Uchwyty pałąkowe o miękkiej powierzchni wewnętrznej	241
Uchwyty pałąkowe owalne	245-246
Uchwyty pałąkowe płaskoprofilowe	247
Uchwyty pałąkowe pochylone	240
Uchwyty profilowane	271
Uchwyty rurowe	250, 258-259, 261-263
Uchwyty rurowe nierdzewne	260, 264
Uchwyty rurowe pochylone	251
Uchwyty rurowe wygięte	257
Uchwyty składane do przyrządów pomiarowych	256
Uchwyty T	217-218
Uchwyty wklęsłe	281
Uchwyty wpuszczane - stal nierdzewna	282
Uchwyty wygięte	273-274
Uniwersalne uchwyty do przyrządów	255-256
Uniwersalne uchwyty maszynowe	249

W	Strony
Widełki z trzpieniem gwintowanym	891
Wkret dociskowy	812
Wkret dociskowy ze szpicem	813
Wkręty bez łba z gniazdem sześciokątnym DIN 913	868
Wkręty dociskowe	820
Wkręty dociskowe, stal nierdzewna ze spłaszczoną kulką	808
Wkręty dociskowe stal nierdzewna z pełną kulką	804-805
Wkręty dociskowe z czopem kulistym	426
Wkręty dociskowe z czopem kulistym DIN 6332	892
Wkręty dociskowe ze spłaszczoną kulką	806-807
Wkręty dociskowe ze spłaszczoną kulką i ograniczonym wychyłem	809

Indeks haseł

Wkręty dociskowe ze stali nierdzewnej	821
Wkręty dociskowe z kulką spłaszczoną z zabezpieczeniem LONG-LOK	811
Wkręty dociskowe z kulką z gwintem drobnozwojnym	801
Wkręty dociskowe z kulką z pełną kulką	802-803
Wkręty dociskowe z pełną kulką z zabezpieczeniem LONG-LOK	810
Wkręty dociskowe z zabezpieczeniem LONG LOK	822
Wpusty pasowane DIN 6885 A	870
Wskazówka techniczna dotycząca magnesów	930
Wskaźniki położenia cyfrowe	328-330
Wskaźniki położenia dowolnie programowalne	331-333
Wskaźniki poziomu oleju	964-965
Wstawki gwintowe	876
Wstawki gwintowe pełne	878
Wstawki gwintowe wzmocnione	877
Wstawki gwintowe wzmocnione z samoczynnym blokowaniem	880
Wstawki gwintowe z samoczynnym blokowaniem	879
Wstawki „gripper” i wstawki gładkie, okrągłe	814-815
Wstawki „gripper” kwadratowe	818
Wysokie nakrętki radełkowane, stal i stal nierdzewna DIN 466	163
Wysokie śruby radełkowane, stal i stal nierdzewna DIN 464	164

Z	**Strony**
Zaciski	896
Zaciski boczne	639-640
Zaciski mimośrodowe	630-631
Zaciski mimośrodowe do rowków teowych	632
Zaciski mimośrodowe kształtowe	626
Zaciski mimośrodowe z dźwignią	612
Zaciski mimośrodowe z dźwignią dwustronną	611
Zaciski mimośrodowe z tarczką sześciokątną	627
Zaciski mimośrodowe z tarczką ząbkowaną	629
Zamki	339, 342
Zamki małe zapięcia	340
Zamki zaciskowe	347-348
Zamki zaciskowe o regulowanej wysokości języczka	349
Zamki z kluczem	341
Zamki z mechanizmem krzywkowym	346
Zamki z pokrętłem	344
Zamki z uchwytem T	345
Zamki z unikalnym kluczem	343
Zapięcia	501
Zapięcia regulowane	510
Zapięcia regulowane ciężkie	511
Zapięcia regulowane otwory dla śrub widoczne	505
Zapięcia regulowane otwory pod śruby widoczne	507
Zapięcia regulowane otwory pod śruby zakryte	506, 508
Zapięcia regulowane z ruchomym hakiem naprężającym	509
Zapięcia z hakiem płaskie z zaczepem	567
Zapięcia z kabłąkiem sprężystym	502
Zapięcia z klamrą	503-504
Zapięcia z pętlą pionowe z zaczepem	570
Zapięcia z pętlą płaskie ciężkie z zaczepem	569
Zapięcia z pętlą płaskie z zaczepem	568
Zaślepki	461
Zaślepki gwintowane do rur kwadratowych	418-419
Zaślepki gwintowane do rur okrągłych	420
Zaślepki ochronne	970
Zatrzaski, trzpienie ustalające, sworznie blokujące kulkowe	655
Zatrzaski kulkowe gładkie, bez kołnierza, stal nierdzewna	700
Zatrzaski kulkowe gładkie, długie, stal nierdzewna	696
Zatrzaski kulkowe gładkie, dwustronne	701
Zatrzaski kulkowe gładkie, stal nierdzewna	695-696
Zatrzaski kulkowe gładkie, tworzywo sztuczne	698
Zatrzaski kulkowe gładkie, z uszczelnieniem	699
Zatrzaski kulkowe z główką	700
Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, stal	666-667
Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, stal, z zabezpieczeniem LONG-LOK	685
Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna	668-669
Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem LONG-LOK	686
Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i kulką ceramiczną	670
Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, kulka ze stali nierdzewnej	660
Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, kulka z POM	660
Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, stal	656-657
Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, stal, z zabezpieczeniem LONG-LOK	681
Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna	658-659
Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem LONG-LOK	682
Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i kulką ceramiczną, stal nierdzewna	661
Zatrzaski trzpieniowe z czujnikiem położenia krańcowego	664, 843
Zatrzaski trzpieniowe z główką	693

Indeks haseł

Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, długie 671
Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, stal 672-673
Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, stal, z zabezpieczeniem LONG-LOK 688-689
Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna 676-677
Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem LONG-LOK 691
Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, trzpień dociskowy z POM, stal 674-675
Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, trzpień dociskowy z POM, stal, z zabezpieczeniem LONG-LOK 690
Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, trzpień dociskowy z POM, stal nierdzewna 678
Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, trzpień dociskowy z POM, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem LONG-LOK 692
Zatrzaski trzpieniowe z nacięciem do wkrętaka, stal 662
Zatrzaski trzpieniowe z nacięciem do wkrętaka, stal, z zabezpieczeniem LONG-LOK 683
Zatrzaski trzpieniowe z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna 663
Zatrzaski trzpieniowe z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem LONG-LOK 684
Zawiasy 355
Zawiasy tworzywo sztuczne 362
Zawiasy wyczepiane, lewe, tworzywo sztuczne 358-359
Zawiasy wyczepiane, lewe, z aluminium 370
Zawiasy wyczepiane, prawe, tworzywo sztuczne 360-361
Zawiasy wyczepiane, prawe, z aluminium 371
Zawiasy wyczepiane, z noskami prowadzącymi, tworzywo sztuczne 365
Zawiasy wyczepiane z aluminium 372
Zawiasy z nastawnym tarciem, tworzywo sztuczne 367
Zawiasy z otworami fasolkowymi, cynkowy odlew ciśnieniowy 368
Zawiasy z otworami fasolkowymi, tworzywo sztuczne 364
Zawiasy z zaciskiem, cynkowy odlew ciśnieniowy 369
Zawiasy z zaciskiem, tworzywo sztuczne 363
Zawiasy z zatrzaskiem, tworzywo sztuczne 366
Zawleczki zabezpieczające do przegubów kątowych DIN 71805 917
Zestaw naprawczy 881
Zestawy szpilek do wklejania, z ogranicznikiem wkręcania 883
Złączki i łączniki 429
Złączki kołnierzowe do jednostek liniowych 466
Złączki krzyżowe do jednostek liniowych 464-465
Złączki obrotowe z zazębieniem wewnętrznym i stopką – tworzywo sztuczne 452
Złączki obrotowe z zazębieniem wewnętrznym – tworzywo sztuczne 449, 451
Złączki obrotowe z zazębieniem zewnętrznym – tworzywo sztuczne 450
Złączki przegubowe bez zazębienia – aluminium 454, 456, 458
Złączki przegubowe bez zazębienia – tworzywo sztuczne 453, 455, 457
Złączki zaciskowe kątowe – aluminium 437, 439-440
Złączki zaciskowe kątowe – tworzywo sztuczne 436, 438
Złączki zaciskowe kołnierzowe – aluminium 445-447
Złączki zaciskowe kołnierzowe – tworzywo sztuczne 444, 447-448
Złączki zaciskowe krzyżowe – aluminium 432-435
Złączki zaciskowe krzyżowe – tworzywo sztuczne 431, 434-435
Złączki zaciskowe ze stopką – aluminium 442-443
Złączki zaciskowe ze stopką – tworzywo sztuczne 441, 443
Złączki ze stopką do jednostek liniowych 467

Indeks numerów

Nr grupy	Strona
K0001	604
K0002	605
K0003	606
K0004	607
K0005	96-97
K0006	101
K0007	608
K0008	609
K0009	610
K0010	611
K0011	612
K0012	613
K0013	614
K0014	615
K0015	616
K0016	617
K0017	618
K0018	619
K0019	620
K0020	622-623
K0021	624-625
K0022	626
K0023	627
K0024	628
K0025	629
K0026	630-631
K0027	632
K0028	633
K0029	634
K0030	635
K0031	636
K0032	637
K0033	638
K0034	639
K0035	640
K0036	641
K0037	642
K0038	643
K0039	644
K0040	646
K0041	647
K0042	648
K0043	502
K0044	503
K0045	504

Nr grupy	Strona
K0046	505
K0047	506
K0048	507
K0049	508
K0050	509
K0051	510
K0052	511
K0053	901
K0054	902
K0055	540
K0056	541
K0058	542-543
K0059	544
K0060	546-547
K0061	548
K0062	549
K0063	550
K0064	551
K0065	552
K0066	553
K0067	554
K0068	555
K0069	556
K0070	557
K0071	558
K0072	560
K0073	561
K0074	562
K0075	563
K0076	564
K0077	565
K0078	566
K0079	567
K0080	568
K0081	569
K0082	570
K0083	571
K0084	572
K0085	573
K0086	574
K0087	576
K0088	577
K0089	578
K0090	579
K0091	580

Nr grupy	Strona
K0092	581
K0093	582
K0094	583
K0095	584
K0096	585
K0098	586
K0099	587
K0100	588
K0101	592
K0102	593
K0103	594
K0104	595
K0105	596
K0106	596
K0107	597
K0108	140-141
K0109	142-143
K0110	166
K0112	144-145
K0114	146-147
K0116	106-107
K0117	108-109
K0118	105
K0120	110-111
K0121	112-113
K0122	114-115, 118-119
K0123	116-117, 120-121
K0124	122-125
K0125	134-135
K0126	136-137
K0128	156-157
K0129	148-149
K0130	269
K0131	272
K0132	273
K0133	897
K0134	898
K0135	899
K0136	900
K0137	160
K0138	161
K0139	162
K0140	164
K0141	161
K0142	164

Nr grupy	Strona
K0143	163
K0144	163
K0145	170-171
K0146	172
K0147	173
K0148	176-177
K0149	180-181
K0150	182
K0151	183
K0152	184
K0153	185
K0154	188, 192
K0155	186-187, 190-191
K0156	194
K0157	219
K0158	221
K0159	222-223
K0160	292-293
K0161	294-295
K0162	296-297
K0163	298
K0164	299
K0165	300
K0166	323
K0167	323
K0168	324
K0169	324
K0170	325
K0171	241
K0172	326
K0173	327
K0174	152
K0175	150-151
K0176	153
K0177	154-155
K0178	229
K0179	895
K0180	217
K0181	218
K0182	903
K0183	203
K0184	305
K0185	196
K0186	232
K0187	232

Indeks numerów

Nr grupy	Strona
K0188	233
K0189	234
K0190	235
K0191	236
K0192	237
K0193	238
K0194	239
K0195	239
K0196	240
K0197	240
K0198	242
K0199	243
K0200	243
K0201	244
K0202	245
K0203	246
K0204	246
K0205	247
K0206	247
K0207	248
K0208	248
K0209	249
K0210	249
K0211	250
K0212	251
K0213	252
K0214	253
K0215	254
K0216	255
K0217	256
K0218	256
K0219	257
K0220	257
K0221	258
K0222	258
K0223	259
K0224	261
K0225	262
K0226	263
K0227	264
K0228	265
K0229	265
K0230	266
K0231	267
K0232	268

Nr grupy	Strona
K0233	270
K0234	271
K0235	274
K0236	275
K0237	276
K0238	277
K0239	278
K0240	279
K0241	280
K0242	281
K0243	282
K0244	283
K0245	757
K0246	969
K0247	165
K0248	226
K0249	227
K0250	208
K0251	209-210
K0252	138-139
K0253	224
K0254	225
K0255	202
K0256	301
K0257	302
K0258	303
K0259	304
K0260	204-205
K0261	206-207
K0262	306
K0263	320
K0264	321
K0265	322
K0266	312
K0267	559
K0268	314
K0269	130-131
K0270	132-133
K0271	352
K0272	813
K0273	211
K0274	212-213, 215
K0275	307
K0276	195
K0277	228

Nr grupy	Strona
K0278	198-199
K0279	197
K0280	200
K0281	201
K0282	778-779
K0283	781
K0284	782-783
K0285	784-785
K0286	786
K0287	787
K0288	788-789
K0289	790-793
K0290	794-795
K0291	796-797
K0292	829
K0293	830
K0294	835
K0295	836
K0296	837
K0297	839
K0298	831
K0299	832
K0300	833
K0301	834
K0302	780
K0303	838
K0304	423
K0305	840
K0306	840
K0307	841
K0308	842
K0309	656-657
K0310	658-659
K0311	660
K0312	660
K0313	662
K0314	663
K0315	666-667
K0316	668-669
K0317	672-673
K0318	674-675
K0319	676-677
K0320	678
K0321	681
K0322	682

Nr grupy	Strona
K0323	683
K0324	684
K0325	685
K0326	686
K0327	688-689
K0328	690
K0329	691
K0330	692
K0331	693
K0332	694
K0333	695-696
K0334	698
K0335	700
K0336	700
K0337	701
K0338	714-715
K0339	722-723
K0340	724
K0341	726-727
K0342	728-729
K0343	730-731
K0344	736-737
K0345	738-739
K0346	742-743
K0347	744-745
K0348	758
K0349	763
K0350	823
K0351	824
K0352	825
K0353	825
K0354	826
K0355	827
K0356	828
K0357	649
K0358	651
K0359	752
K0360	753
K0361	754
K0362	755
K0363	764
K0364	765
K0365	768-769
K0366	772
K0367	774-775

Indeks numerów

Nr grupy	Strona
K0368	704-705
K0369	706
K0370	707
K0371	708-709
K0372	710
K0373	711
K0374	712
K0375	653
K0376	896
K0377	871
K0378	872
K0379	873
K0380	798-799
K0381	800
K0382	801
K0383	802-803, 806-807, 809
K0384	804-805, 808
K0385	814-816
K0386	817
K0387	818
K0388	819
K0389	820
K0390	892
K0391	426
K0392	893
K0393	427
K0394	894
K0395	424
K0396	874
K0397	891
K0398	876
K0399	877
K0400	878
K0401	879
K0402	880
K0403	812
K0404	882
K0405	883
K0406	884-887
K0407	888
K0408	328
K0409	329
K0410	330
K0411	331, 333
K0412	335

Nr grupy	Strona
K0413	336
K0414	337
K0415	379
K0416	380-381
K0417	383
K0418	384
K0419	387
K0420	425
K0421	377
K0422	378
K0423	391
K0424	392
K0425	394-395
K0426	396
K0427	390
K0428	400-401
K0429	399
K0430	418-419
K0431	420
K0432	421
K0433	422
K0434	358-361
K0435	362
K0436	363
K0437	364
K0438	365
K0439	366
K0440	367
K0441	368
K0442	369
K0443	964
K0444	965
K0445	966
K0446	967
K0447	967
K0448	968
K0449	970
K0450	971
K0451	971
K0452	972
K0453	972
K0454	973
K0455	974
K0456	975
K0457	975

Nr grupy	Strona
K0458	976
K0459	977
K0460	978
K0461	978
K0462	979
K0465	980
K0467	981
K0468	982
K0470	983
K0471	984
K0472	431-433
K0473	434
K0474	435
K0475	436-437
K0476	438-440
K0477	441-442
K0478	443
K0479	444-446
K0480	447
K0481	448
K0483	448
K0484	449
K0485	450
K0486	451
K0487	452
K0488	453-454
K0489	455-456
K0490	457-458
K0491	459
K0492	459
K0493	460
K0494	461
K0495	462-463
K0496	464
K0497	465
K0498	466
K0499	467
K0518	340
K0520	341
K0522	342
K0524	343
K0525	344
K0526	345
K0527	346
K0528	347

Nr grupy	Strona
K0529	348
K0531	349
K0533	350
K0534	350
K0535	351
K0536	489
K0537	492
K0538	494
K0539	493
K0540	495
K0541	496
K0542	498
K0543	497
K0544	499
K0545	931
K0546	932
K0547	933
K0548	934
K0549	935
K0550	936
K0551	937
K0552	938
K0553	939
K0554	940
K0555	940
K0556	941
K0557	941
K0558	942
K0559	942
K0560	943
K0561	943
K0562	944
K0563	945
K0564	946
K0565	947
K0566	951
K0567	952
K0568	953
K0569	954
K0570	955
K0571	956
K0572	957
K0573	958
K0574	960
K0575	961

Indeks numerów

Nr grupy	Strona
K0576	961
K0579	370-371
K0580	372
K0581	843
K0582	699
K0583	702
K0584	862
K0585	999
K0608	214
K0609	661
K0610	670
K0611	889
K0612	890
K0613	175
K0615	470
K0616	471
K0617	472
K0618	473
K0619	474
K0620	475
K0621	476
K0622	477
K0623	478
K0624	479
K0625	480
K0626	481
K0627	482
K0628	483
K0629	484
K0630	716-717
K0631	718
K0632	719
K0633	732-733
K0634	734
K0635	740-741
K0636	746
K0637	759
K0638	760
K0639	761
K0640	762
K0641	766
K0642	773
K0643	650
K0644	652
K0645	98-99

Nr grupy	Strona
K0646	100
K0647	102
K0648	103
K0649	645
K0650	220
K0651	325
K0652	260
K0653	881
K0654	382
K0656	664
K0657	671
K0658	216
K0659	313
K0660	516-520
K0661	522-525
K0662	526-530
K0663	532-535
K0664	536
K0665	747
K0666	810-811
K0667	821
K0668	822
K0669	402
K0670	388
K0671	290-291
K0672	403
K0673	404
K0674	409
K0675	410
K0676	411
K0677	412
K0678	413
K0679	414
K0680	167
K0681	168
K0682	174
K0683	178
K0684	309
K0685	310
K0686	416
K0687	415
K0688	589
K0689	590
K0690	591
K0691	846

Nr grupy	Strona
K0692	848
K0693	849
K0694	850
K0695	851
K0696	870
K0697	854-855
K0698	856-857
K0699	858
K0700	859
K0701	860
K0702	861
K0703	863
K0704	864
K0705	864
K0706	866-867
K0707	868
K0708	869
K0709	908
K0710	909
K0711	910
K0712	915
K0713	916
K0714	917
K0715	918
K0716	919
K0717	920
K0718	921
K0719	922
K0720	923
K0721	924
K0722	925
K0723	926
K0725	286-288
K0726	308
K0727	311
K0728	315
K0729	844-845
K0730	863
K0731	911
K0732	912
K0733	913
K0734	914
K0735	720
K0736	748-751
K0737	126-127

Nr grupy	Strona
K0738	128-129
K0739	405
K0740	316
K0741	406
K0742	407
K0743	775
K0745	575
K0746	767
K0751	104
K0754	602-603
K0755	904
K0756	905
K0757	988
K0758	989
K0759	990
K0760	1001
K0761	1002
K0762	1003
K0763	1004
K0764	1005
K0765	1006
K0766	1007
K0767	994
K0768	995
K0769	996
K0770	997
K0771	332-333
K0773	998
K0774	317
K0775	318
K0776	770
K0777	490
K0778	491

Indeks DIN

DIN	Grupa	Gwintu	Strona
DIN 39	K0166	Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, aluminium	323
DIN 39	K0167	Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, stal	323
DIN 98	K0168	Rękojeści obrotowe, DIN 98, forma E, aluminium	324
DIN 98	K0169	Rękojeści obrotowe, DIN 98, forma E, stal	324
DIN 99	K0174	Dźwignie zaciskowe DIN 99	152
DIN 319 rozszerzona	K0158	Uchwyty kuliste, termoplast, rozszerzona DIN 319	221
DIN 319 rozszerzona	K0159	Uchwyty kuliste gładkie rozszerzona DIN 319	222-223
DIN 319	K0650	Uchwyty kuliste stal nierdzewna lub aluminium DIN 319	220
DIN 439	K0702	Nakrętki sześciokątne, forma niska DIN 439	859
DIN 444	K0396	Śruby oczkowe DIN 444, forma B	874
DIN 464	K0140	Wysokie śruby radełkowane, stal i stal nierdzewna DIN 464	164
DIN 466	K0143	Płaskie nakrętki radełkowane, stal i stal nierdzewna DIN 467	163
DIN 467	K0144	Wysokie nakrętki radełkowane, stal i stal nierdzewna DIN 466	163
DIN 468	K0684	Korbki podobne do DIN 468	309
DIN 469	K0685	Korbki proste podobne do DIN 469	310
DIN 508 rozszerzona	K0377	Nakrętki do rowków teowych rozszerzona DIN 508	871
DIN 580	K0767	Śruby z uchem transportowym ~ DIN 580	994
DIN 582	K0768	Nakrętki z uchem transportowym ~ DIN 582	995
DIN 609	K0706	Śruby pasowane z łbem sześciokątnym DIN 609	866-867
DIN 705	K0406	Pierścienie osadcze DIN 705, stal nierdzewna	886-887
DIN 705	K0406	Pierścienie osadcze DIN 705, stal	884-885
DIN 705	K0407	Pierścienie osadcze z pokrętłem zaciskowym podobne DIN 705, stal	888
DIN 787	K0698	Śruby do rowków teowych DIN 787	856-857
DIN 787	K0699	Śruby do rowków teowych DIN 787, 12.9	858
DIN 913	K0707	Wkręty bez łba z gniazdem sześciokątnym DIN 913	868
DIN 923	K0704	Śruby pasowane z łbem walcowym, podobne do DIN ISO 7379	864
DIN 950	K0160	Koła ręczne DIN 950, z aluminium	292-293
DIN 950	K0163	Koła ręczne pełne, podobne do DIN 950, z aluminium	298
DIN 950	K0671	Koła ręczne DIN 950 z żeliwa szarego	290-291
DIN 6303	K0137	Nakrętki radełkowane stal i stal nierdzewna DIN 6303	160
DIN 6304 / DIN 6306	K0756	Śruby dociskowe z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6304 wzgl. DIN 6306	905
DIN 6305 / DIN 6307	K0755	Nakrętki dociskowe z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6305 wzgl. DIN 6307	904
DIN 6311 rozszerzona	K0392	Stopki dociskowe rozszerzona DIN 6311	893
DIN 6319	K0729	Podkładki kuliste, podkładki stożkowe Norma DIN 6319, wersja 10/01	844-845
DIN 6320	K0296	Nóżki z czopem gwintowanym DIN 6320 (wersja 1971)	837
DIN 6321	K0293	Kołki pozycjonujące i podporowe DIN 6321 (wydanie 1973)	830
DIN 6330 rozszerzona	K0701	Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie, rozszerzone DIN 6330	861
DIN 6331 rozszerzona	K0700	Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie z kołnierzem, rozszerzone DIN 6331	860
DIN 6332	K0390	Wkręty dociskowe z czopem kulistym DIN 6332	892
DIN 6335	K0145	Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, z aluminium	170-171
DIN 6335	K0146	Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, stal nierdzewna	172
DIN 6335	K0147	Pokrętła krzyżowe DIN 6335, z żeliwa szarego	173

Indeks DIN

DIN	Grupa	Gwintu	Strona
DIN 6335	K0148	Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335	176-177
DIN 6335	K0682	Pokrętła krzyżowe z żeliwa szarego powlekane tworzywem sztucznym wg DIN 6335	174
DIN 6336	K0149	Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, z aluminium	180-181
DIN 6336	K0150	Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, stal nierdzewna	182
DIN 6336	K0151	Pokrętła gwiaździste DIN 6336, z żeliwa szarego	183
DIN 6336	K0152	Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336	184
DIN 6336	K0155	Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336	186-187
DIN 6336	K0154	Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, części stalowe - nierdzewne	188
DIN 6336	K0155	Pokrętła gwiaździste z linką zabezpieczającą DIN 6336	190-191
DIN 6336	K0154	Pokretla gwiaździste z linką zabezpieczającą DIN 6336, części stalowe – stal nierdzewna	192
DIN 6371	K0703	Podkładki obrotowe do przyrządów DIN 6371	863
DIN 6372 rozszerzona	K0730	Podkładki specjalne do przyrządów, rozszerzone DIN 6372	863
DIN 6379	K0697	Śruby dwustronne DIN 6379	854-855
DIN 6885	K0696	Wpusty pasowane DIN 6885 A	870
DIN 7991	K0708	Śruby z łbem stożkowym, z gniazdem sześciokątnym DIN 7991	869
DIN 71752	K0733	Przeguby widełkowe DIN 71752	913
DIN 71752	K0732	Przeguby widełkowe ze stali nierdzewnej DIN 71752	912
DIN 71752	K0731	Przeguby widełkowe z składanym trzpieniem sprężynowym DIN 71752	911
DIN 71802	K0715	Przeguby osiowe podobne do DIN 71802	918
DIN 71802	K0734	Przeguby kątowe DIN 71802	914
DIN 71803	K0713	Czopy kuliste do przegubów kątowych DIN 71803	916
DIN 71805	K0712	Gniazda kulowe do przegubów kątowych DIN 71805	915
DIN 71805	K0714	Zawleczki zabezpieczające do przegubów kątowych DIN 71805	917
DIN ISO 7379	K0705	Śruby z płaskim łbem, DIN 923	864

Rękojeści i dźwignie nastawne, dźwignie mimośrodowe



Dźwignie mimośrodowe
z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym,
stal lub stal nierdzewna
K0005



Strona 96-97

Dźwignie mimośrodowe nierdzewne
z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym
K0645



Strona 98-99

Dźwignia mimośrodowa z plastikową rękojeścią
z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym,
stal lub stal nierdzewna
K0646



Strona 100

Dźwignie mimośrodowe nastawne
z gwintem zewnętrznym,
stal lub stal nierdzewna
K0006



Strona 101

Dźwignie mimośrodowe nastawne, nierdzewne
z gwintem zewnętrznym
K0647



Strona 102

Dźwignie mimośrodowe nastawne
z plastikową rękojeścią
z gwintem zewnętrznym,
stal lub stal nierdzewna
K0648



Strona 103

Dźwignia mimośrodowa
ze sprężystym elementem
zatrzaskowym
K0751



Strona 104

Elastomerowe dźwignie mimośrodowe
K0118



Strona 105

Rękojeści nastawne
z gwintem wewnętrznym
K0116



Strona 106

Rękojeści nastawne
z gwintem zewnętrznym
K0116



Strona 107

Rękojeści nastawne
z gwintem wewnętrznym,
części stalowe - nierdzewne
K0117



Strona 108

Rękojeści nastawne
z gwintem zewnętrznym,
części stalowe - nierdzewne
K0117



Strona 109

Rękojeści nastawne stalowe
z gwintem wewnętrznym
K0120



Strona 110

Rękojeści nastawne stalowe
z gwintem zewnętrznym
K0120



Strona 111

Rękojeści nastawne nierdzewne
z gwintem zwewnętrznym
K0121



Strona 112

Rękojeści nastawne nierdzewne
z gwintem zewnętrznym
K0121



Strona 113

Nowość

Artykuł rozszerzony

Rękojeści i dźwignie nastawne, dźwignie mimośrodowe

Rękojeści nastawne
z gwintem wewnętrznym
K0122



Strona 114

Rękojeści nastawne
z gwintem zewnętrznym
K0122



Strona 115

Rękojeści nastawne
z gwintem wewnętrznym,
części stalowe - nierdzewne
K0123



Strona 116

Rękojeści nastawne
z gwintem zewnętrznym,
części stalowe - nierdzewne
K0123



Strona 117

Rękojeści nastawne z kołpakiem
ochronnym,
z gwintem wewnętrznym
K0122



Strona 118

Rękojeści nastawne z kołpakiem
ochronnym,
z gwintem zewnętrznym
K0122



Strona 119

Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym,
z gwintem wewnętrznym,
części stalowe – nierdzewne
K0123



Strona 120

Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym,
z gwintem zewnętrznym,
części stalowe – nierdzewne
K0123



Strona 121

Rękojeści nastawne stal nierdzewna
z gwintem wewnętrznym
K0124



Strona 122

Rękojeści nastawne nierdzewne
z gwintem zewnętrznym
K0124



Strona 123

Rękojeści nastawne nierdzewne
z kołpakiem ochronnym,
z gwintem wewnętrznym
K0124



Strona 124

Rękojeści nastawne nierdzewne
z kołpakiem ochronnym,
z gwintem zewnętrznym
K0124



Strona 125

Rękojeści nastawne płaskie
z gwintem wewnętrznym
K0737



Strona 126

Rękojeści nastawne płaskie
z gwintem zewnętrznym
K0737



Strona 127

Rękojeści nastawne płaskie
z gwintem wewnętrznym,
części stalowe – nierdzewne
K0738



Strona 128

Rękojeści nastawne płaskie
z gwintem zewnętrznym,
części stalowe – nierdzewne
K0738



Strona 129

Rękojeści nastawne
z gwintem wewnętrznym
i rękojeścią z tworzywa
sztucznego
K0269



Strona 130

Rękojeści nastawne
z gwintem zewnętrznym
i rękojeścią z tworzywa
sztucznego
K0269



Strona 131

Nowość

Artykuł rozszerzony

Rękojeści i dźwignie nastawne, dźwignie mimośrodowe

Rękojeści nastawne
z gwintem wewnętrznym
i rękojeścią z tworzywa
sztucznego,
części stalowe - nierdzewne
K0270



NG

Strona 132

Rękojeści nastawne
z gwintem zewnętrznym
i rękojeścią z tworzywa
sztucznego, części
stalowe ze stali nierdzewnej
K0270



NG

Strona 133

Rękojeści nastawne 2K „KAKADU“
z dwukompozytowego tworzywa
z gwintem wewnętrznym
K0125



ST

Strona 134

Rękojeści nastawne 2K „KAKADU”
z dwukompozytowego tworzywa
z gwintem zewnętrznym
K0125



ST

Strona 135

Rękojeści nastawne 2K „KAKADU“
z dwukompozytowego tworzywa
z gwintem wewnętrznym,
części stalowe - nierdzewne
K0126



ST

Strona 136

Rękojeści nastawne 2K “KAKADU“
z dwukompozytowego tworzywa
z gwintem zewnętrznym,
części stalowe - nierdzewne
K0126



ST

Strona 137

Rękojeści nastawne TUKAN
z gwintem wewnętrznym
K0252



Strona 138

Rękojeści nastawne TUKAN
z gwintem zewnętrznym
K0252



Strona 139

Dźwignie nastawne
z gwintem wewnętrznym
K0108



Strona 140

Dźwignie nastawne
z gwintem zewnętrznym
K0108



Strona 141

Dźwignie nastawne nierdzewne
z gwintem wewnętrznym
K0109



stainless steel

Strona 142

Dźwignie nastawne nierdzewne
z gwintem zewnętrznym
K0109



stainless steel

Strona 143

Dźwignie nastawne bezpieczne
z gwintem wewnętrznym
K0112



Strona 144

Dźwignie nastawne bezpieczne
z gwintem zewnętrznym
K0112



Strona 145

Dźwignie nastawne płaskie
z gwintem wewnętrznym
K0114



Strona 146

Dźwignie nastawne płaskie
z gwintem zewnętrznym
K0114



Strona 147

Dźwignie nastawne płaskie
ze stali nierdzewnej
z gwintem wewnętrznym
K0129



stainless steel

Strona 148

Dźwignie nastawne płaskie
ze stali nierdzewnej
z gwintem zewnętrznym
K0129



stainless steel

Strona 149

Nowość

Artykuł rozszerzony

Rękojeści i dźwignie nastawne, dźwignie mimośrodowe

Rękojeści stałe
K0175



Strona 150-151

Dźwignie zaciskowe
DIN 99
K0174



Strona 152

Dźwignie przełączające
K0176



Strona 153

Dźwignie przełączające płaskie
K0177



Strona 154-155

Klucze z grzechotką
K0128



Strona 156-157

Uchwyty, pokrętła



Nakrętki radełkowane
stal i stal nierdzewna DIN 6303
K0137

Strona 160

Nakrętki radełkowane
z tworzywa sztucznego
K0138

Strona 161

Śruby radełkowane
z tworzywa sztucznego
K0141

Strona 161

Nakrętki radełkowane
szybkozwalnialne
K0139

Strona 162

Płaskie nakrętki radełkowane,
stal i stal nierdzewna DIN 467
K0144

Strona 163

Wysokie nakrętki radełkowane,
stal i stal nierdzewna DIN 466
K0143

Strona 163

Wysokie śruby radełkowane,
stal i stal nierdzewna DIN 464
K0140

Strona 164

Pokrętła radełkowane
K0142

Strona 164

Pokrętła radełkowane
K0247

Strona 165

Pokrętła radełkowane
K0110

Strona 166

Pokrętła radełkowane do śrub
z gniazdem sześciokątnym
K0680

Strona 167

Pokrętła motylkowe do śrub
z gniazdem sześciokątnym
K0681

Strona 168

Pokrętła krzyżowe
podobne do DIN 6335,
z aluminium
K0145

Strona 170-171

Pokrętła krzyżowe podobne
do DIN 6335,
stal nierdzewna
K0146

Strona 172

Pokrętła krzyżowe
DIN 6335, z żeliwa szarego
K0147

Strona 173

Pokrętła krzyżowe
z żeliwa szarego powlekane
tworzywem sztucznym wg DIN 6335
K0682

Strona 174

Nowość

Artykuł rozszerzony

Uchwyty, pokrętła

Pokrętła krzyżowe Soft
K0613

Strona 175

Pokrętła krzyżowe
podobne do DIN 6335
K0148

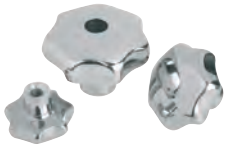
Strona 176-177

Szybkomocujące pokrętła krzyżowe
z żeliwa szarego
K0683

Strona 178

Pokrętła gwiaździste
podobne do DIN 6336,
z aluminium
K0149

Strona 180-181

Pokrętła gwiaździste
podobne do DIN 6336,
stal nierdzewna
K0150

Strona 182

Pokrętła gwiaździste
DIN 6336, z żeliwa szarego
K0151

Strona 183

Pokrętła gwiaździste
podobne do DIN 6336
K0152

Strona 184

Pokrętła gwiaździste
z obsadzoną piastą
K0153

Strona 185

Pokrętła gwiaździste
podobne do DIN 6336
K0155

Strona 186-187

Pokrętła gwiaździste
podobne do DIN 6336,
części stalowe - nierdzewne
K0154

Strona 188

Pokrętła gwiaździste z linką
zabezpieczającą
DIN 6336
K0155

Strona 190-191

Pokretla gwiaździste z linką
zabezpieczającą DIN 6336,
części stalowe – stal nierdzewna
K0154

Strona 192

Pokrętła gwiaździste
szybkomocujące
K0156

Strona 194

Pokrętła żebrowane
K0276

Strona 195

Pokrętła gwiaździste
pięcioramienne
K0185

Strona 196

Pokrętła gwiaździste
pięcioramienne
K0279

Strona 197

Pokrętła gwiaździste
czteroramienne
K0278

Strona 198-199

Pokrętła wysokie
K0280

Strona 200

Nowość

Artykuł rozszerzony

Uchwyty, pokrętła

Pokrętła żłobkowane
K0281

Strona 201

Pokrętła zaciskowe
K0255

Strona 202

Pokrętła trójkątne obsadzone
K0183

Strona 203

Kółka radełkowane
K0260

Strona 204-205

Kółka radełkowane części stalowe ze stali nierdzewnej
K0261

Strona 206-207

Przyciski grzybkowe z gwintem wewnętrznym, stal lub stal nierdzewna
K0250

Strona 208

Przyciski grzybkowe z gwintem wewnętrznym
K0251

Strona 209

Przyciski grzybkowe z gwintem zewnętrznym
K0251

Strona 210

Pokrętła motylkowe nierdzewne
K0273

Strona 211

Pokrętła motylkowe
K0274

Strona 212

Pokrętła motylkowe z przelotowym gwintem wewnętrznym
K0274

Strona 213

Pokrętła motylkowe jednoskrzydłowe
K0608

Strona 214

Pokrętła miniwing
K0274

Strona 215

Pokrętła miniwing z przelotowym gwintem wewnętrznym
K0658

Strona 216

Uchwyty T
K0180

Strona 217

Uchwyty T
K0181

Strona 218

Przyciski grzybkowe
K0157

Strona 219

Uchwyty kuliste stal nierdzewna lub aluminium DIN 319
K0650

Strona 220

Nowość

Artykuł rozszerzony

Uchwyty, pokrętła

Uchwyty kuliste, termoplast, rozszerzona DIN 319
K0158



Strona 221

Uchwyty kuliste gładkie rozszerzona DIN 319
K0159



Strona 222-223

Uchwyty kuliste
K0253

NG



Strona 224

Uchwyty kuliste obrotowe
K0254

NG



Strona 225

Pokrętła ze skalą
K0248

NG



Strona 226

Pokrętła do nastawiania
K0249

NG



Strona 227

Pokrętła radełkowane z ograniczeniem momentu obrotowego
K0277



Strona 228

Pokrętła motylkowe jednoskrzydłowe
K0178



Strona 229

Uchwyty pałąkowe, uchwyty do maszyn i przyrządów



Uchwyty pałąkowe
K0186

Strona 232

Uchwyty pałąkowe
K0187

Strona 232

Uchwyty pałąkowe
K0188

Strona 233

Uchwyty pałąkowe
K0189

Strona 234

Uchwyty pałąkowe
K0190

Strona 235

Uchwyty pałąkowe
K0191

Strona 236

Uchwyty łukowe
K0192

Strona 237

Uchwyty łukowe
K0193

Strona 238

Uchwyt mostkowy
K0194
NG

Strona 239

Uchwyty pałąkowe
K0195

Strona 239

Uchwyt pałąkowy
K0196
NG

Strona 240

Uchwyty pałąkowe
pochylone
K0197

Strona 240

Uchwyty pałąkowe
o miękkiej powierzchni
wewnętrznej
K0171

Strona 241

Uchwyty pałąkowe nierdzewne
K0198
stainless steel

Strona 242

Uchwyty pałąkowe
K0199

Strona 243

Uchwyty pałąkowe
K0200

Strona 243

Nowość

Artykuł rozszerzony

Uchwyty pałąkowe, uchwyty do maszyn i przyrządów

Uchwyty pałąkowe okrągłe
K0201

19"
Strona 244

Uchwyty pałąkowe owalne
K0202

19"
Strona 245

Uchwyty pałąkowe okrągłe
K0203

19"
Strona 246

Uchwyty pałąkowe owalne
K0204

Strona 246

Uchwyty pałąkowe płaskoprofilowe
K0205

Strona 247

Uchwyty pałąkowe nierdzewne
K0206

stainless steel
Strona 247

Uchwyty maszynowe wygięte
K0207

Strona 248

Uchwyty pałąkowe nierdzewne
K0208

stainless steel
Strona 248

Uniwersalne uchwyty maszynowe
K0209

Strona 249

Uchwyty lekkie
K0210

Strona 249

Uchwyty rurowe
K0211

Strona 250

Uchwyty rurowe pochylone
K0212

Strona 251

Uchwyty do przyrządów
K0213

Strona 252

Uchwyty pałąkowe chromowane
K0214

19"
Strona 253

Uchwyty pałąkowe nierdzewne
K0215

stainless steel
Strona 254

Uniwersalne uchwyty do przyrządów
K0216

19"
Strona 255

Uniwersalne uchwyty do przyrządów
K0217

19"
Strona 256

Uchwyty składane do przyrządów pomiarowych
K0218

Strona 256

Nowość Artykuł rozszerzony

Uchwyty pałąkowe, uchwyty do maszyn i przyrządów

Uchwyty do paneli wygięte
K0219

Strona 257

Uchwyty rurowe wygięte
K0220

Strona 257

Uchwyty rurowe
K0221

Strona 258

Uchwyty rurowe
K0222

Strona 258

Uchwyty rurowe
K0223

Strona 259

Uchwyty rurowe nierdzewne
K0652

Strona 260

Uchwyty rurowe
K0224

Strona 261

Uchwyty rurowe
K0225

Strona 262

Uchwyty rurowe
K0226

Strona 263

Uchwyty rurowe nierdzewne
K0227

Strona 264

Uchwyty maszynowe
K0228

Strona 265

Uchwyty do pulpitów
K0229

Strona 265

Uchwyty maszynowe
K0230

Strona 266

Uchwyty Bighand
K0231

Strona 267

Uchwyty łupinowe
K0232

Strona 268

Uchwyty łupinowe
K0130

Strona 269

Uchwyty łupinowe,
stal nierdzewna.
K0233

Strona 270

Uchwyty profilowane
K0234

Strona 271

Nowość

Artykuł rozszerzony

Uchwyty pałąkowe, uchwyty do maszyn i przyrządów

Uchwyty maszynowe
K0131

Strona 272

Uchwyty wygięte
K0132

Strona 273

Uchwyty wygięte
K0235
19"

Strona 274

Uchwyty do przyrządów
K0236
19"

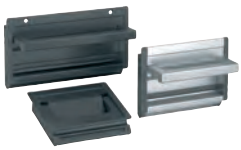
Strona 275

Uchwyty hakowe
K0237

Strona 276

Uchwyty kasetowe
K0238
19"

Strona 277

Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem
K0239
19"

Strona 278

Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem
K0240
19"

Strona 279

Uchwyt składany
K0241

Strona 280

Uchwyty wklęsłe
K0242

Strona 281

Uchwyty wpuszczane - stal nierdzewna
K0243
stainless steel

Strona 282

Uchwyty maszynowe
K0244

Strona 283

Nowość Artykuł rozszerzony

Koła ręczne, Korby, Wskaźniki położenia



Kółka ręczne 2-ramienne
z tworzywa sztucznego
K0725



Strona 286

Kółka ręczne 2-ramienne
z tworzywa sztucznego,
z rękojeścią obrotową
K0725



Strona 287

Kółka ręczne 2-ramienne
z tworzywa sztucznego,
z rękojeścią składaną
K0725



Strona 288

Koła ręczne
DIN 950 z żeliwa szarego
K0671



Strona 290-291

Koła ręczne
DIN 950, z aluminium
K0160



Strona 292-293

Koła ręczne pełne,
z aluminium
K0161



Strona 294-295

Koła ręczne 2-ramienne
z aluminium, z prostokątnym
wieńcem
K0162



Strona 296-297

Koła ręczne pełne,
podobne do DIN 950,
z aluminium
K0163



Strona 298

Koła ręczne pełne
z rękojeścią obrotową
K0164



Strona 299

Koła ręczne pełne
bez rękojeści
K0165



Strona 300

Koła ręczne
K0256



Strona 301

Koła ręczne
z rękojeścią obrotową
K0257



Strona 302

Koła ręczne
ze składaną rękojeścią
cylindryczną
K0258



Strona 303

Koła ręczne
z rękojeścią bezpieczną
K0259



Strona 304

Pokrętła z występami
K0184



Strona 305

Kółka do pozycjonowania
K0262



Strona 306

Nowość

Artykuł rozszerzony

Koła ręczne, Korby, Wskaźniki położenia

Kółka delta
K0275
NG

Strona 307

Rękojeści
z gałką kulistą, obrotowe
K0726

Strona 308

Korbki
podobne do DIN 468
K0684

Strona 309

Korbki proste
podobne do DIN 469
K0685

Strona 310

Korbki aluminiowe
K0727

Strona 311

Korbki
z rękojeścią składaną
K0266
NG

Strona 312

Korbki
z rękojeścią obrotową
K0659
NG

Strona 313

Korbki
z rękojeścią bezpieczną
K0268
NG

Strona 314

Korbki trójkuliste stalowe
K0728

Strona 315

Rękojeści cylindryczne obrotowe
z gniazdem sześciokątnym
K0740

Strona 316

Rękojeści cylindryczne obrotowe
K0774

Strona 317

Rękojeści cylindryczne składane
K0775

Strona 318

Rękojeści cylindryczne obrotowe
K0263
NG

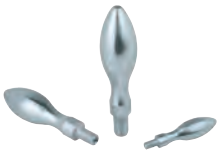
Strona 320

Rękojeści cylindryczne składane
K0264
NG

Strona 321

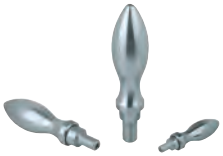
Rękojeści cylindryczne bezpieczne
samopowrotne
K0265
NG

Strona 322

Rękojeści
stałe, DIN 39, forma E,
stal
K0166

Strona 323

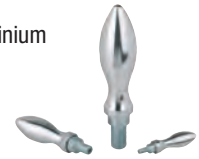
Rękojeści
stałe, DIN 39, forma E,
aluminium
K0167

Strona 323

Rękojeści
obrotowe, DIN 98, forma E,
stal
K0168

Strona 324

Nowość Artykuł rozszerzony

Koła ręczne, Korby, Wskaźniki położenia

Rękojeści obrotowe, DIN 98, forma E, aluminium
K0169

Strona 324

Rękojeści obrotowe
K0170

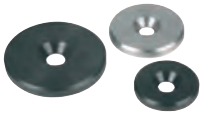
Strona 325

Rękojeści obrotowe
K0651

Strona 325

Rękojeści stożkowe
K0172

Strona 326

Podkładki
K0173

Strona 327

Wskaźniki położenia cyfrowe
K0408

Strona 328

Wskaźniki położenia cyfrowe
K0409

Strona 329

Wskaźniki położenia cyfrowe
K0410

Strona 330

Wskaźniki położenia dowolnie programowalne
K0411

Strona 331

Wskaźniki położenia dowolnie programowalne
K0771

Strona 332

Tulejki redukcyjne
K0412

Strona 335

Płytki pośrednie
K0413

Strona 336

Płytki montażowe
K0414

Strona 337

Nowość

Artykuł rozszerzony

Zamki



Zamki
małe zapięcia
K0518



Strona 340

Zamki
z kluczem
K0520



Strona 341

Zamki
K0522



Strona 342

Zamki
z unikalnym kluczem
K0524



Strona 343

Zamki
z pokrętłem
K0525



Strona 344

Zamki
z uchwytem T
K0526



Strona 345

Zamki
z mechanizmem krzywkowym
K0527



Strona 346

Zamki zaciskowe
K0528



Strona 347

Zamki zaciskowe
K0529



Strona 348

Zamki zaciskowe
o regulowanej wysokości
języczka
K0531



Strona 349

Osłony przeciwpyłowe
K0533



Strona 350

Uchwyty do zamków
K0534



Strona 350

Klucze nasadowe
do zamkow
K0535



Strona 351

Rygle blokujące
K0271



Strona 352

Nowość

Artykuł rozszerzony

Zestawienie produktów

Zawiasy



Zawiasy
wyczepiane, lewe, tworzywo sztuczne
K0434



Strona 358-359

Zawiasy
wyczepiane, prawe, tworzywo sztuczne
K0434



Strona 360-361

Zawiasy
tworzywo sztuczne
K0435



Strona 362

Zawiasy
z zaciskiem, tworzywo sztuczne
K0436



Strona 363

Zawias z otworami fasolkowymi, tworzywo sztuczne
K0437



Strona 364

Zawiasy
wyczepiane, z noskami prowadzącymi, tworzywo sztuczne
K0438



Strona 365

Zawiasy
z zatrzaskiem, tworzywo sztuczne
K0439



Strona 366

Zawiasy
z nastawnym tarciem, tworzywo sztuczne
K0440



Strona 367

Zawiasy
z otworami fasolkowymi, cynkowy odlew ciśnieniowy
K0441



Strona 368

Zawiasy
z zaciskiem, cynkowy odlew ciśnieniowy
K0442



Strona 369

Zawiasy
wyczepiane, lewe, z aluminium
K0579



Strona 370

Zawiasy
wyczepiane, prawe, z aluminium
K0579



Strona 371

Zawiasy
wyczepiane z aluminium
K0580



Strona 372

Nowość

Artykuł rozszerzony

Stopki wahliwe i wychylne



Trzpienie do stopek wahliwych
stal lub stal nierdzewna
K0421



Strona 377

Główki kuliste
z gwintem wewnętrznym
K0422



Strona 378

Talerzyki do stopek wahliwych
tworzywo sztuczne
K0415



Strona 379

Talerzyki do stopek wahliwych
cynkowy odlew ciśnieniowy
lub stal nierdzewna
K0416



Strona 380-381

Talerzyki do stopek wahliwych
tworzywo sztuczne
K0654



Strona 382

Talerzyki do stopek wahliwych
cynkowy odlew ciśnieniowy
K0417



Strona 383

Talerzyki do stopek wahliwych
stal nierdzewna
K0418



Strona 384

Talerzyki do stopek wahliwych
tłumiące drgania
K0419



Strona 387

Nóżki
tłumiące drgania
K0670



Strona 388

Trzpienie do stopek wychylnych
stal lub stal nierdzewna
K0427



Strona 390

Talerzyki do stopek wychylnych
tworzywo sztuczne
K0423



Strona 391

Talerzyki do stopek wychylnych
ciężkie, tworzywo sztuczne
K0424



Strona 392

Talerzyki do stopek wychylnych
cynkowy odlew ciśnieniowy lub
stal nierdzewna
K0425



Strona 394-395

Talerzyki do stopek wychylnych
cynkowy odlew ciśnieniowy
K0426



Strona 396

Trzpienie do stopek wychylnych ECO
stal lub stal nierdzewna
K0429



Strona 399

Talerzyki do stopek wychylnych ECO
cynkowy odlew ciśnieniowy ,
stal nierdzewna
lub tworzywo sztuczne
K0428



Strona 400-401

Nowość

Artykuł rozszerzony

Stopki wahliwe i wychylne

Trzpienie do stopek wychylnych
stal lub stal nierdzewna
K0669

Strona 402

Talerzyki do stopek wychylnych
stal lub stal nierdzewna
K0672

Strona 403

Talerzyki do stopek
z gumową powłoką – stal
lub stal nierdzewna
K0673

Strona 404

Stopki wychylne
stal lub stal nierdzewna
K0739

Strona 405

Stopki poziomujące
stal nierdzewna dla obszarów sterylnych
K0741

Strona 406

Stopki wahliwe
stal
K0742

Strona 5

Stopki z talerzykiem okrągłym
K0674

Strona 409

Stopki z talerzykiem okrągłym,
z kołnierzem sześciokątnym
K0675

Strona 410

Stopki z talerzykiem sześciokątnym
K0676

Strona 411

Stopki z talerzykiem radełkowanym
K0677

Strona 412

Stopki wychylne
K0678

Strona 413

Kołpaki do stopek
K0679

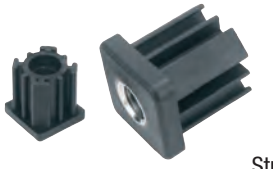
Strona 414

Stopki antywibracyjne
K0687

Strona 415

Stopki antywibracyjne typ H2
K0686

Strona 416

Zaślepki gwintowane
do rur kwadratowych
K0430

Strona 418-419

Zaślepki gwintowane
do rur okrągłych
K0431

Strona 420

Nastawne nóżki do przyrządów
do profili aluminiowych
K0432

Strona 421

Nastawne nóżki do przyrządów
K0433

Strona 422

Nowość

Artykuł rozszerzony

Stopki wahliwe i wychylne

Stopki wahliwe
K0304



Strona 423

Stopki dociskowe
K0395



Strona 424

Stopki dociskowe
tłumiące drgania
K0420



Strona 425

Wkręty dociskowe
z czopem kulistym
K0391



Strona 426

Stopki dociskowe
K0393



Strona 427

Nowość Artykuł rozszerzony

Złączki i łączniki



Złączki zaciskowe krzyżowe – tworzywo sztuczne
K0472

Strona 431

Złączki zaciskowe krzyżowe – aluminium
K0472

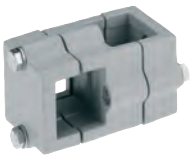
Strona 432

Złączki zaciskowe krzyżowe – aluminium
K0472

Strona 433

Złączki zaciskowe krzyżowe – tworzywo sztuczne
K0473

Strona 434

Złączki zaciskowe krzyżowe – aluminium
K0473

Strona 434

Złączki zaciskowe krzyżowe – tworzywo sztuczne
K0474

Strona 435

Złączki zaciskowe krzyżowe – aluminium
K0474

Strona 435

Złączki zaciskowe kątowe – tworzywo sztuczne
K0475

Strona 436

Złączki zaciskowe kątowe – aluminium
K0475

Strona 437

Złączki zaciskowe kątowe – tworzywo sztuczne
K0476

Strona 438

Złączki zaciskowe kątowe – aluminium
K0476

Strona 439

Złączki zaciskowe kątowe – aluminium
K0476

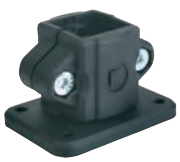
Strona 440

Złączki zaciskowe ze stopką – tworzywo sztuczne
K0477

Strona 441

Złączki zaciskowe ze stopką – aluminium
K0477

Strona 442

Złączki zaciskowe ze stopką – tworzywo sztuczne
K0478

Strona 443

Złączki zaciskowe ze stopką – aluminium
K0478

Strona 443

Nowość

Artykuł rozszerzony

Złączki i łączniki

Złączki zaciskowe kołnierzowe – tworzywo sztuczne
K0479

Strona 444

Złączki zaciskowe kołnierzowe – aluminium
K0479

Strona 445

Złączki zaciskowe kołnierzowe – aluminium
K0479

Strona 446

Złączki zaciskowe kołnierzowe – tworzywo sztuczne
K0480

Strona 447

Złączki zaciskowe kołnierzowe – aluminium
K0480

Strona 447

Złączki zaciskowe kołnierzowe – tworzywo sztuczne
K0481

Strona 448

Mufy zaciskowe – tworzywo sztuczne
K0483

Strona 448

Złączki obrotowe z zazębieniem wewnętrznym – tworzywo sztuczne
K0484

Strona 449

Złączki obrotowe z zazębieniem zewnętrznym – tworzywo sztuczne
K0485

Strona 450

Złączki obrotowe z zazębieniem wewnętrznym – tworzywo sztuczne
K0486

Strona 451

Złączki obrotowe z zazębieniem wewnętrznym i stopką – tworzywo sztuczne
K0487

Strona 452

Złączki przegubowe bez zazębienia – tworzywo sztuczne
K0488

Strona 453

Złączki przegubowe bez zazębienia – aluminium
K0488

Strona 454

Złączki przegubowe bez zazębienia – tworzywo sztuczne
K0489

Strona 455

Złączki przegubowe bez zazębienia – aluminium
K0489

Strona 456

Złączki przegubowe bez zazębienia – tworzywo sztuczne
K0490

Strona 457

Złączki przegubowe bez zazębienia – aluminium
K0490

Strona 458

Tulejki redukcyjne czworokątne
K0491

Strona 459

Nowość

Artykuł rozszerzony

Złączki i łączniki

Tulejki redukcyjne okrągłe
K0492

Strona 459

Rury okrągłe i kwadratowe
K0493

Strona 460

Zaślepki
K0494

Strona 461

Jednostki liniowe
K0495

Strona 462-463

Złączki krzyżowe do jednostek liniowych
K0496

Strona 464

Złączki krzyżowe do jednostek liniowych
K0497

Strona 465

Złączki kołnierzowe do jednostek liniowych
K0498

Strona 466

Złączki ze stopką do jednostek liniowych
K0499

Strona 467

Łączniki wtykowe złączka
K0615

Strona 470

Łączniki wtykowe kąt prosty
K0616

Strona 471

Łączniki wtykowe złączka T
K0617

Strona 472

Łączniki wtykowe krzyżak
K0618

Strona 473

Łączniki wtykowe kąt z odgałęzieniem
K0619

Strona 474

Łączniki wtykowe złączka T z odgałęzieniem
K0620

Strona 475

Łączniki wtykowe krzyżak z odgałęzieniem
K0621

Strona 476

Łączniki wtykowe gwiazda
K0622

Strona 477

Łączniki wtykowe kąt z odgałęzieniem i gwintem
K0623

Strona 478

Łączniki wtykowe złączka T z odgałęzieniem i gwintem
K0624

Strona 479

Nowość

Artykuł rozszerzony

Złączki i łączniki

Łączniki wtykowe
przegub
K0625



Strona 480

Łączniki wtykowe
przegub z odgałęzieniem
K0626



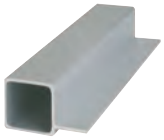
Strona 481

Rury czworokątne
K0627



Strona 482

Rury czworokątne
z progiem
K0628



Strona 483

Oprawka do czujników
zegarowych
o średnicy osadzenia 8
K0629



Strona 484

Prowadnice teleskopowe



Prowadnice teleskopowe rozkładane
na niepełną długość, nośność maks.
15 kg
K0536



Strona 489

Prowadnice teleskopowe rozkładane,
nośność maks. 20 kg
K0777



Strona 490

Prowadnice teleskopowe rozkładane,
nośność maks. 25 kg, stal nierdzewna
K0778



Strona 491

Prowadnice teleskopowe rozkładane
na niepełną długość,
nośność maks. 35 kg
K0537



Strona 492

Prowadnice teleskopowe rozkładane
na pełną długość, możliwość demontażu,
nośność maks. 40 kg
K0539



Strona 493

Prowadnice teleskopowe rozkładane
na pełną długość, możliwość demontażu,
nośność maks. 52 kg
K0538



Strona 494

Prowadnice teleskopowe rozkładane
na ponad 100% długości,
nośność maks. 60 kg
K0540



Strona 495

Prowadnice teleskopowe rozkładane
na ponad 100% długości,
nośność maks. 60 kg
K0541



Strona 496

Prowadnice teleskopowe rozkładane
na ponad 100% długości z nakładką
kątową, nośność maks. 75 kg
K0543



Strona 497

Prowadnice teleskopowe rozkładane
na ponad 100% długości,
nośność maks. 80 kg
K0542



Strona 498

Prowadnice teleskopowe o dużej nośności
rozkładane
na pełną długość,
nośność maks. 200 kg
K0544

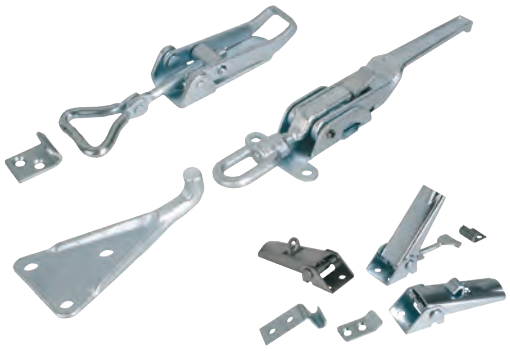


Strona 499

Nowość

Artykuł rozszerzony

Zapięcia



Zapięcia
z kabłąkiem sprężystym
K0043

Strona 502

Zapięcia
z klamrą
K0044

Strona 503

Zapięcia
z klamrą
K0045

Strona 504

Zapięcia regulowane
otwory dla śrub widoczne
K0046

Strona 505

Zapięcia regulowane
otwory pod śruby zakryte
K0047

Strona 506

Zapięcia regulowane
otwory pod śruby widoczne
K0048

Strona 507

Zapięcia regulowane
otwory pod śruby zakryte
K0049

Strona 508

Zapięcia regulowane
z ruchomym hakiem naprężającym
K0050

Strona 509

Zapięcia regulowane
K0051

Strona 510

Zapięcia regulowane
ciężkie
K0052

Strona 511

Nowość

Artykuł rozszerzony

Dociskacze, napinacze suwakowe



Dociskacze poziome
z przylgą poziomą i przestawną
śrubą dociskową
K0660

KIPP lock



Strona 516-517

Dociskacze poziome
z blokadą z przylgą poziomą i
przestawną śrubą dociskową
K0660

KIPP lock+



Strona 518

Dociskacze poziome
z przylgą poziomą i
przestawną śrubą dociskową,
stal nierdzewna
K0660

KIPP lock

stainless steel



Strona 519

Dociskacze poziome z blokadą
z przylgą poziomą i
przestawną śrubą dociskową,
stal nierdzewna

K0660

KIPP lock+

stainless steel



Strona 520

Dociskacze poziome
z przylgą pionową i przestawną
śrubą dociskową
K0661

KIPP lock



Strona 522

Dociskacze poziome
z blokadą z przylgą pionową i
przestawną śrubą dociskową
K0661

KIPP lock+



Strona 523

Dociskacze poziome
z przylgą pionową i przestawną
śrubą dociskową,
stal nierdzewna
K0661

KIPP lock

stainless steel



Strona 524

Dociskacze poziome z blokadą
z przylgą pionową i przestawną śrubą
dociskową, stal nierdzewna
K0661

KIPP lock+

stainless steel



Strona 525

Dociskacze pionowe
z przylgą poziomą i przestawną
śrubą dociskową
K0662

KIPP lock



Strona 526-527

Dociskacze pionowe
z blokadą przylgą poziomą i
przestawną śrubą dociskową
K0662

KIPP lock+



Strona 528

Dociskacze pionowe
z przylgą poziomą i przestawną
śrubą dociskową,
stal nierdzewna
K0662

KIPP lock

stainless steel



Strona 529

Dociskacze pionowe z blokadą
z przylgą poziomą i przestawną
śrubą dociskową,
stal nierdzewna
K0662

KIPP lock+

stainless steel



Strona 530

Dociskacze pionowe
z przylgą pionową i przestawną
śrubą dociskową
K0663

KIPP lock



Strona 532

Dociskacze pionowe
z blokadą z przylgą pionową i
przestawną śrubą dociskową
K0663

KIPP lock+



Strona 533

Dociskacze pionowe
z przylgą pionową i przestawną
śrubą dociskową,
stal nierdzewna
K0663

KIPP lock

stainless steel



Strona 534

Dociskacze pionowe z blokadą
z przylgą pionową i przestawną śrubą
dociskową,
stal nierdzewna
K0663

KIPP lock+

stainless steel



Strona 535

Nowość

Artykuł rozszerzony

Dociskacze, napinacze suwakowe

Nakrętki kuliste
K0664

Strona 536

Dociskacze pionowe z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową
K0055

Strona 540

Dociskacze pionowe z przylgą pionową i stałą śrubą dociskową
K0056

Strona 541

Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową
K0058

Strona 542-543

Dociskacze pionowe z blokadą z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową
K0059

Strona 544

Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową
K0060

Strona 546-547

Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i masywnym ramieniem
K0061

Strona 548

Dociskacze pionowe z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową
K0062

Strona 549

Dociskacze pionowe z przylgą pionową i stałą śrubą dociskową
K0063

Strona 550

Dociskacze pionowe z przylgą pionową i masywnym ramieniem
K0064

Strona 551

Dociskacze krzywkowe pionowe z przylgą poziomą
K0065

Strona 552

Dociskacze pionowe ciężkie ze stałą śrubą dociskową
K0066

Strona 553

Dociskacze pionowe ciężkie z masywnym ramieniem
K0067

Strona 554

Miniaturowe dociskacze poziome z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową
K0068

Strona 555

Miniaturowe dociskacze poziome z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową
K0069

Strona 556

Miniaturowe dociskacze poziome z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową
K0070

Strona 557

Miniaturowe dociskacze poziome z lewą przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową
K0071

Strona 558

Miniaturowe dociskacze poziome z prawą przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową
K0267

Strona 559

Nowość

Artykuł rozszerzony

Dociskacze, napinacze suwakowe

Dociskacze poziome
z przylgą pionową i przestawną
śrubą dociskową
K0072



Strona 560

Dociskacze poziome
z przylgą pionową i masywnym
ramieniem
K0073



Strona 561

Dociskacze poziome
z przylgą poziomą i
przestawną śrubą dociskową
K0074



Strona 562

Dociskacze poziome
z przylgą poziomą i stałą
śrubą dociskową
K0075



Strona 563

Dociskacze poziome
z przylgą poziomą i masywnym
ramieniem
K0076



Strona 564

Dociskacze poziome
ciężkie z przestawną śrubą
dociskową
K0077



Strona 565

Dociskacze hakowe
K0078



Strona 566

Zapięcia z hakiem płaskie
z zaczepem
K0079



Strona 567

Zapięcia z pętlą płaskie
z zaczepem
K0080



Strona 568

Zapięcia z pętlą płaskie ciężkie
z zaczepem
K0081



Strona 569

Zapięcia z pętlą pionowe
z zaczepem
K0082



Strona 570

Miniaturowe napinacze suwakowe
z podstawą
K0083



Strona 571

Napinacze suwakowe z podstawą
K0084



Strona 572

Napinacze suwakowe
z podstawą
K0085



Strona 573

Napinacze suwakowe bez podstawy
K0086



Strona 574

Napinacze suwakowe mini
K0745



Strona 575

Napinacze suwakowe ciężkie
K0087



Strona 576

Napinacze suwakowe
ciężkie z przekładaną
dźwignią
K0088

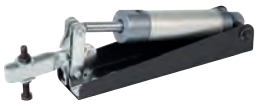


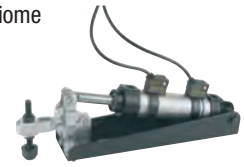
Strona 577

Nowość

Artykuł rozszerzony

Dociskacze, napinacze suwakowe

Dociskacze pneumatyczne poziome
Forma A
K0089

Strona 578

Dociskacze pneumatyczne poziome
Forma B
K0090

Strona 579

Dociskacze pneumatyczne pionowe ciężkie
K0091

Strona 580

Dociskacze pneumatyczne poziome ciężkie
K0092

Strona 581

Napinacze suwakowe pneumatyczne
Forma A
K0093

Strona 582

Napinacze suwakowe pneumatyczne
Forma B
K0094

Strona 583

Praski kolanowe ręczne
K0095

Strona 584

Praski kolanowe pneumatyczne
K0096

Strona 585

Adaptery kątowe
K0098

Strona 586

Nakładki na rękojeści
K0099

Strona 587

Nakładki na rękojeści
K0100

Strona 588

Śruby ze stopką dociskową
K0688

Strona 589

Śruby ze stopką dociskową
K0689

Strona 590

Stopki dociskowe - neopren
K0690

Strona 591

Śruby dociskowe stałe
K0101

Strona 592

Śruby dociskowe ze stopką przegubową
K0102

Strona 593

Śruby dociskowe ze stopką neoprenową
K0103

Strona 594

Poduszki z neoprenu
K0104

Strona 595

Nowość Artykuł rozszerzony

Dociskacze, napinacze suwakowe

Nakładki ochronne
K0105



Strona 596

Nakładki neoprenowe
K0106



Strona 596

Podkładki do śrub dociskowych
K0107



Strona 597

Nowość Artykuł rozszerzony

Elementy mocujące



Mimośrodowe moduły mocujące
K0754



Strona 602-603

Łapy nasuwane
K0001



Strona 604

Łapy odgięte z otworem fasolkowym
K0002



Strona 605

Łapy nastawne proste, ze śrubami
K0003



Strona 606

Łapy szybkoprzestawne
K0004



Strona 607

Sworznie
K0007



Strona 608

Dźwignie mimośrodowe pojedyncze
K0008



Strona 609

Dźwignie mimośrodowe podwójne
K0009



Strona 610

Zaciski mimośrodowe z dźwignią dwustronną
K0010



Strona 611

Zaciski mimośrodowe z dźwignią
K0011



Strona 612

Łapy hakowe
K0012



Strona 613

Łapy hakowe z kołnierzem
K0013



Strona 614

Łapy hakowe szlifowane forma A/B/C
K0014



Strona 615

Łapy hakowe z kołnierzem
K0015



Strona 616

Łapy hakowe z obsadą boczną
K0016



Strona 617

Obsady łap hakowych
K0017



Strona 618

Nowość

Artykuł rozszerzony

Elementy mocujące

Słupy dystansowe
K0018

Strona 619

Dociski odchylane
K0019

Strona 620

Mechanizm mocujący „actima”
K0020

Strona 622-623

Mechanizm mocujący „arness”
K0021

Strona 624-625

Zaciski mimośrodowe kształtowe
K0022

Strona 626

Zaciski mimośrodowe z tarczką sześciokątną
K0023

Strona 627

Śruby mocujące z mimośrodem spiralnym
K0024

Strona 628

Zaciski mimośrodowe z tarczką ząbkowaną
K0025

Strona 629

Zaciski mimośrodowe
K0026

Strona 630

Zaciski mimośrodowe do rowków teowych
K0027

Strona 632

Kostki dociskowe mimośrodowe
K0028

Strona 633

Kostki dociskowe mimośrodowe pochyłe
K0029

Strona 634

Dociski
K0030

Strona 635

Kostki dociskowe mimośrodowe nastawne
K0031

Strona 636

Podstawki separujące
K0032

Strona 637

Dociski boczne
K0033

Strona 638

Zaciski boczne
K0034

Strona 639

Zaciski boczne
K0035

Strona 640

Nowość Artykuł rozszerzony

Zestawienie produktów

Elementy mocujące

Kostki dociskowe mimośrodowe boczne
K0036

Strona 641

Rozpieracze klinowe
K0037

Strona 642

Rozpieracze klinowe z naddatkiem obróbkowym
K0038

Strona 643

Rozpieracze klinowe powierzchnie mocowania gładkie lub żłobkowane
K0039

Strona 644

Rozpieracze klinowe z naddatkiem obróbkowym
K0649

Strona 645

Rozpieracze klinowe forma A
K0040

Strona 646

Rozpieracze klinowe forma A+L z naddatkiem obróbkowym
K0041

Strona 647

Rozpieracze klinowe forma B
K0042

Strona 648

Trzpienie rozprężne
K0357

Strona 649

Trzpienie rozprężne z bocznym zaciskiem
K0643

Strona 650

Dociskacze centrujące z ochroną lub bez
K0358

Strona 651

Dociskacze centrujące z ochroną lub bez
K0644

Strona 652

Elementy mocujące
K0375

Strona 653

Nowość

Artykuł rozszerzony

Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe



Zatrzaski kulkowe
z nacięciem do wkrętaka, stal
K0309



Strona 656-657

Zatrzaski kulkowe
z nacięciem do wkrętaka,
stal nierdzewna
K0310



Strona 658-659

Zatrzaski kulkowe
z nacięciem do wkrętaka,
kulka z POM
K0311



Strona 660

Zatrzaski kulkowe
z nacięciem do wkrętaka,
kulka ze stali nierdzewnej
K0312



Strona 660

Zatrzaski kulkowe
z nacięciem do wkrętaka i kulką
ceramiczną, stal nierdzewna
K0609



Strona 661

Zatrzaski trzpieniowe
z nacięciem do wkrętaka, stal
K0313



Strona 662

Zatrzaski trzpieniowe
z nacięciem do wkrętaka,
stal nierdzewna
K0314



Strona 663

Zatrzaski trzpieniowe
z czujnikiem położenia
krańcowego
K0656



Strona 664

Zatrzaski kulkowe
z gniazdem sześciokątnym, stal
K0315



Strona 666-667

Zatrzaski kulkowe
z gniazdem sześciokątnym,
stal nierdzewna
K0316



Strona 668-669

Zatrzaski kulkowe
z gniazdem sześciokątnym i kulką
ceramiczną
K0610



Strona 670

Zatrzaski trzpieniowe
z gniazdem sześciokątnym, długie
K0657



Strona 671

Zatrzaski trzpieniowe
z gniazdem sześciokątnym, stal
K0317



Strona 672-673

Zatrzaski trzpieniowe
z gniazdem sześciokątnym,
trzpień dociskowy z POM, stal
K0318



Strona 674-675

Zatrzaski trzpieniowe
z gniazdem sześciokątnym,
stal nierdzewna
K0319



Strona 676-677

Zatrzaski trzpieniowe
z gniazdem sześciokątnym,
trzpień dociskowy z POM,
stal nierdzewna
K0320



Strona 678

Nowość

Artykuł rozszerzony

Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe

Zatrzaski kulkowe
z nacięciem do wkrętaka, stal,
z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0321



Strona 681

Zatrzaski kulkowe
z nacięciem do wkrętaka,
stal nierdzewna,
z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0322



Strona 682

Zatrzaski trzpieniowe
z nacięciem do wkrętaka, stal,
z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0323



Strona 683

Zatrzaski trzpieniowe
z nacięciem do wkrętaka,
stal nierdzewna,
z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0324



Strona 684

Zatrzaski kulkowe
z gniazdem sześciokątnym, stal,
z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0325



Strona 685

Zatrzaski kulkowe
z gniazdem sześciokątnym,
stal nierdzewna,
z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0326



Strona 686

Zatrzaski trzpieniowe
z gniazdem sześciokątnym, stal,
z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0327



Strona 688-689

Zatrzaski trzpieniowe
z gniazdem sześciokątnym,
trzpień dociskowy z POM, stal,
z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0328



Strona 690

Zatrzaski trzpieniowe
z gniazdem sześciokątnym,
stal nierdzewna,
z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0329



Strona 691

Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem
sześciokątnym,
trzpień dociskowy z POM,
stal nierdzewna,
z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0330



Strona 692

Zatrzaski trzpieniowe
z główką
K0331



Strona 693

Gniazda do zatrzasków
K0332



Strona 694

Zatrzaski kulkowe gładkie,
stal nierdzewna
K0333



Strona 695-696

Zatrzaski kulkowe gładkie,
długie, stal nierdzewna
K0333



Strona 696

Zatrzaski kulkowe
gładkie, tworzywo sztuczne
K0334



Strona 698

Zatrzaski kulkowe
gładkie, z uszczelnieniem
K0582



Strona 699

Zatrzaski kulkowe
gładkie, bez kołnierza,
stal nierdzewna
K0335



Strona 700

Zatrzaski kulkowe
z główką
K0336



Strona 700

Nowość

Artykuł rozszerzony

Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe

Zatrzaski kulkowe gładkie, dwustronne
K0337

Strona 701

Mechanizmy zatrzaskowe
K0583

Strona 702

Dociski boczne
K0368

Strona 704-705

Tuleje mimośrodowe i narzędzia montażowe do osadzania docisków bocznych
K0369

Strona 706

Dociski boczne wciskane bez trzpienia
K0370

Strona 707

Dociski boczne osadzane na gwint
K0371

Strona 708-709

Dociski boczne osadzane na gwint, bez trzpienia
K0372

Strona 710

Sworznie sprężyste
K0373

Strona 711

Dociski boczne
K0374

Strona 712

Trzpienie ustalające
K0338

Strona 714-715

Trzpienie ustalające z przedłużonym trzpieniem
K0630

Strona 716-717

Trzpienie ustalające krótkie
K0631

Strona 718

Trzpienie ustalające nierdzewne
K0632

Strona 719

Trzpień ustalający do konstrukcji cienkościennych
K0735

Strona 720

Trzpienie ustalające
K0339

Strona 722-723

Trzpienie ustalające
K0340

Strona 724

Trzpienie ustalające
K0341

Strona 726-727

Trzpienie ustalające
K0342

Strona 728-729

Nowość

Artykuł rozszerzony

Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe

Trzpienie ustalające
bez kołnierza
K0343



Strona 730-731

Trzpienie ustalające
bez kołnierza
z przedłużonym trzpieniem
K0633



Strona 732-733

Trzpienie ustalające nierdzewne
bez kołnierza
K0634



Strona 734

Trzpienie ustalające
bez kołnierza
K0344



Strona 736-737

Trzpienie ustalające
bez kołnierza
K0345



Strona 738-739

Trzpienie ustalające
bez kołnierza
K0635



Strona 740-741

Trzpienie ustalające
bez kołnierza
K0346



Strona 742-743

Trzpienie ustalające
bez kołnierza
K0347



Strona 744-745

Trzpienie ustalające
bez kołnierza
K0636



Strona 746

Pierścienie dystansowe
K0665



Strona 747

Trzpienie ustalające precyzyjne
z czopem stożkowym
K0736



Strona 748

Tulejki stożkowe
K0736



Strona 749

Trzpienie ustalające precyzyjne
z czopem walcowym
K0736



Strona 750

Tulejki cylindryczne
K0736



Strona 751

Trzpienie ustalające precyzyjne
z czopem stożkowym
K0359



Strona 752

Tulejki stożkowe
K0360



Strona 753

Trzpienie ustalające precyzyjne
z czopem walcowym
K0361



Strona 754

Tulejki cylindryczne
K0362



Strona 755

Nowość

Artykuł rozszerzony

Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe

Pokrętła zaciskowe z zatrzaskiem
K0245

Strona 757

Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym
K0348

Strona 758

Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym nierdzewne
K0637

Strona 759

Elementy montażowe
K0638

Strona 760

Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym
K0639

Strona 761

Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym nierdzewne
K0640

Strona 762

Rygle zamykające
K0349

Strona 763

Trzpienie montażowe z samoczynnym blokowaniem
K0363

Strona 764

Trzpienie montażowe, nierdzewne z samoczynnym blokowaniem
K0364

Strona 765

Trzpienie montażowe z przyciskiem grzybkowym nierdzewne, z samoczynnym blokowaniem
K0641

Strona 766

Trzpień montażowy z uchwytem pierścieniowym – stal nierdzewna, z samoczynnym blokowaniem
K0746

Strona 767

Trzpienie montażowe
K0365

Strona 768

Trzpienie montażowe z kolkiem z drutu
K0365

Strona 769

Trzpien montażowy z ryglem
K0776

Strona 770

Trzpienie montażowe z uchwytem T z samoczynnym blokowaniem
K0366

Strona 772

Trzpienie montażowe z uchwytem L z samoczynnym blokowaniem
K0642

Strona 773

Spiralny kabel zabezpieczający
K0367

Strona 774

Linki zabezpieczające z oczkiem
K0367

Strona 774

Nowość

Artykuł rozszerzony

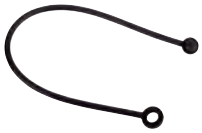
Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe

Kółka z drutu
K0367



Strona 775

Linka zabezpieczająca
K0743



Strona 775

Nowość Artykuł rozszerzony

Elementy podporowe, ustalające i pozycjonujące



Podstawki wahliwe
K0282

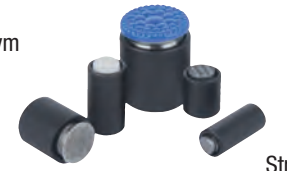
Strona 778-779

Podstawki wahliwe
kąt wychyłu 12°
K0302

Strona 780

Podstawki wahliwe
kąt wychyłu 14° i 20°
K0283

Strona 781

Podstawki wahliwe
z pierścieniem uszczelniającym
K0284

Strona 782-783

Podstawki wahliwe
uszczelnione pierścieniem „0”,
z wymiennymi wstawkami
K0285

Strona 784-785

Podstawki wahliwe
samopowrotne
K0286

Strona 786

Podstawki wahliwe nastawne
K0287

Strona 787

Podstawki wahliwe nastawne
uszczelnione pierścieniem „0”
K0288

Strona 788-789

Podstawki wahliwe nastawne
uszczelnione pierścieniem „0”,
z wymiennymi wstawkami
K0289

Strona 790-793

Podstawki wahliwe nastawne
uszczelnione pierścieniem „0”,
z gniazdem sześciokątnym
K0290

Strona 794-795

Podstawki wahliwe nastawne
uszczelnione pierścieniem „0”,
z wymiennymi wstawkami i
gniazdem sześciokątnym
K0291

Strona 796-797

Śruby dociskowe z kulką
K0380

Strona 798-799

Śruby dociskowe
z kulką, stal nierdzewna
K0381

Strona 800

Wkręty dociskowe z kulką
z gwintem drobnozwojnym
K0382

Strona 801

Wkręty dociskowe z kulką
z pełną kulką
K0383

Strona 802-803

Wkręty dociskowe
stal nierdzewna
z pełną kulką
K0384

Strona 804-805

Nowość

Artykuł rozszerzony

Elementy podporowe, ustalające i pozycjonujące

Wkręty dociskowe
ze spłaszczoną kulką
K0383



Strona 806-807

Wkręty dociskowe, stal nierdzewna
ze spłaszczoną kulką
K0384



Strona 808

Wkręty dociskowe
ze spłaszczoną kulką i
ograniczonym wychyłem
K0383



Strona 809

Wkręty dociskowe
z pełną kulką z zabezpieczeniem
LONG-LOK
K0666



Strona 810

Wkręty dociskowe
z kulką spłaszczoną
z zabezpieczeniem
LONG-LOK
K0666



Strona 811

Wkret dociskowy
K0403



Strona 812

Wkret dociskowy ze szpicem
K0272



Strona 813

Wstawki „gripper” i wstawki gładkie,
okrągłe
K0385



Strona 814-815

Dociski gripper i wkładki okrągłe
z otworem fazowanym
K0385



Strona 816

Dociski „gripper” sześciokątne
K0386



Strona 817

Wstawki „gripper” kwadratowe
K0387



Strona 818

Dociski „gripper” nastawne
K0388



Strona 819

Wkręty dociskowe
K0389



Strona 820

Wkręty dociskowe ze stali nierdzewnej
K0667



Strona 821

Wkręty dociskowe
z zabezpieczeniem LONG LOK
K0668



Strona 822

Kołki pozycjonujące
z wprowadzeniem kulistym,
typ A
K0350



Strona 823

Kołki pozycjonujące ścięte
z wprowadzeniem kulistym,
typ C
K0350



Strona 823

Kołki pozycjonujące
z wprowadzeniem kulistym,
typ B
K0351



Strona 824

Nowość

Artykuł rozszerzony

Elementy podporowe, ustalające i pozycjonujące

Kołki pozycjonujące
z zakończeniem kulistym
ściętym typ D
K0351

Strona 824

Kołki pozycjonujące cylindryczne
szlifowane
K0352

Strona 825

Kołki pozycjonujące cylindryczne
nieszlifowane
K0353

Strona 825

Kołki pozycjonujące ścięte
szlifowane
K0354

Strona 826

Kołki pozycjonujące ścięte
nieszlifowane
K0355

Strona 827

Kołki pozycjonujące rozprężne
K0356

Strona 828

Kołki podporowe
K0292

Strona 829

Kołki pozycjonujące i podporowe
DIN 6321 (wydanie 1973)
K0293

Strona 830

Nóżki
K0298

Strona 831

Nóżki
K0299

Strona 832

Nóżki do przyrządów
z trzpieniem gwintowanym
K0300

Strona 833

Nóżki do przyrządów
z gwintem wewnętrznym
K0301

Strona 834

Podstawki stożkowe
K0294

Strona 835

Podstawki stożkowe z czopem
pozycjonującym
K0295

Strona 836

Nóżki
z trzpieniem gwintowanym DIN 6320
(wersja 1971)
K0296

Strona 837

Nóżki
K0303

Strona 838

Śruby podpierające
K0297

Strona 839

Słupy soczewkowe
K0305

Strona 840

Nowość

Artykuł rozszerzony

Elementy podporowe, ustalające i pozycjonujące

Śruby podpierające nastawne z przeciwnakrętką
K0306



Strona 840

Śruby podporowe
K0307



Strona 841

Podpórki dystansowe
K0308



Strona 842

Zatrzaski trzpieniowe z czujnikiem położenia krańcowego
K0581



Strona 843

Podkładki kuliste, podkładki stożkowe
Norma DIN 6319, wersja 10/01
K0729



Strona 844-845

Podkładki wahliwe
K0691



Strona 846

Elementy poziomujące nastawne
K0692



Strona 848

Elementy poziomujące nastawne z przeciwnakrętkami
K0693



Strona 849

Elementy poziomujace nastawne
K0694



Strona 850

Elementy poziomujące nastawne
K0695



Strona 851

Nowość Artykuł rozszerzony

Elementy do maszyn i przyrządów



Śruby dwustronne
DIN 6379
K0697



Strona 854-855

Śruby do rowków teowych
DIN 787
K0698



Strona 856-857

Śruby do rowków teowych
DIN 787, 12.9
K0699



Strona 858

Nakrętki sześciokątne,
forma niska
DIN 439
K0700



Strona 859

Nakrętki sześciokątne 1,5 D
wysokie z kołnierzem,
rozszerzone DIN 6331
K0701



Strona 860

Nakrętki sześciokątne 1,5 D
wysokie,
rozszerzone DIN 6330
K0702



Strona 861

Łożysko osiowe
do zwiększania siły mocowania
K0584



Strona 862

Podkładki specjalne do
przyrządów,
rozszerzone DIN 6372
K0730



Strona 863

Podkładki obrotowe do
przyrządów
DIN 6371
K0703



Strona 863

Śruby z płaskim łbem,
DIN 923
K0704



Strona 864

Śruby pasowane z łbem
walcowym,
podobne do DIN ISO 7379
K0705



Strona 864

Śruby pasowane z łbem
sześciokątnym
DIN 609
K0706



Strona 866-867

Wkręty bez łba z gniazdem
sześciokątnym
DIN 913
K0707



Strona 868

Śruby z łbem stożkowym,
z gniazdem sześciokątnym
DIN 7991
K0708



Strona 869

Wpusty pasowane
DIN 6885 A
K0696



Strona 870

Nakrętki do rowków teowych
rozszerzona DIN 508
K0377



Strona 871

Nowość

Artykuł rozszerzony

Elementy do maszyn i przyrządów

Nakrętki do rowków teowych nieobrobione
K0378

Strona 872

Nakrętki rombowe do rowków teowych
K0379

Strona 873

Śruby oczkowe DIN 444, forma B
K0396

Strona 874

Wstawki gwintowe
K0398

Strona 876

Wstawki gwintowe wzmocnione
K0399

Strona 877

Wstawki gwintowe pełne
K0400

Strona 878

Wstawki gwintowe z samoczynnym blokowaniem
K0401

Strona 879

Wstawki gwintowe wzmocnione z samoczynnym blokowaniem
K0402

Strona 880

Zestaw naprawczy
K0653

Strona 881

Trzpienie gwintowane z ogranicznikiem wkręcania
K0404

Strona 882

Zestawy szpilek do wklejania, z ogranicznikiem wkręcania
K0405

Strona 883

Pierścienie osadcze DIN 705, stal
K0406

Strona 884-885

Pierścienie osadcze DIN 705, stal nierdzewna
K0406

Strona 886-887

Pierścienie osadcze z pokrętłem zaciskowym podobne DIN 705, stal
K0407

Strona 888

Pierścienie zaciskowe
K0611

Strona 889

Pierścienie zaciskowe
K0612

Strona 890

Widełki z trzpieniem gwintowanym
K0397

Strona 891

Wkręty dociskowe z czopem kulistym DIN 6332
K0390

Strona 892

Nowość

Artykuł rozszerzony

Elementy do maszyn i przyrządów

Stopki dociskowe rozszerzona DIN 6311
K0392

Strona 893

Pokrętła dociskowe
K0394

Strona 894

Ramiona dźwigni
K0179

Strona 895

Zaciski
K0376

Strona 896

Łączniki zaciskowe
K0133

Strona 897

Łączniki zaciskowe pojedynczo blokowane
K0134

Strona 898

Łączniki zaciskowe do prętów
K0135

Strona 899

Łączniki zaciskowe
K0136

Strona 900

Śruby odchylne
K0053

Strona 901

Hak z pokrętłem gwiaździstym szybkomocującym
K0054

Strona 902

Śruby motylkowe z uchwytem zabezpieczającym
K0182

Strona 903

Nakrętki dociskowe z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6305 wzgl. DIN 6307
K0755

Strona 904

Śruby dociskowe z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6304 wzgl. DIN 6306
K0756

Strona 905

Nowość Artykuł rozszerzony

Przeguby



Sprzęgła szybkozłączne
z wyrównaniem przesunięcia promieniowego
K0709



Strona 908

Sprzęgła szybkozłączne z wyrównaniem przesunięcia promieniowego i kołnierzem przykręcanym
K0710



Strona 909

Sprzęgła szybkozłączne
z wyrównaniem przesunięcia kątowego i promieniowego
K0711



Strona 910

Przeguby widełkowe z składanym trzpieniem sprężynowym
DIN 71752
K0731



Strona 911

Przeguby widełkowe ze stali nierdzewnej
DIN 71752
K0732



Strona 912

Przeguby widełkowe
DIN 71752
K0733



Strona 913

Przeguby kątowe
DIN 71802
K0734



Strona 914

Gniazda kulowe do przegubów kątowych
DIN 71805
K0712



Strona 915

Czopy kuliste do przegubów kątowych
DIN 71803
K0713



Strona 916

Zawleczki zabezpieczające do przegubów kątowych
DIN 71805
K0714



Strona 917

Przeguby osiowe podobne do DIN 71802
K0715



Strona 918

Głowice przegubowe z łożyskowaniem kulkowym, gwint zewnętrzny
K0716



Strona 919

Głowice przegubowe z łożyskowaniem kulkowym, gwint wewnętrzny
K0717



Strona 920

Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint zewnętrzny
K0718



Strona 921

Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint wewnętrzny
K0719



Strona 922

Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint zewnętrzny, stal nierdzewna
K0720



Strona 923

Nowość

Artykuł rozszerzony

Przeguby

Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint wewnętrzny, stal nierdzewna
K0721
stainless steel

Strona 924

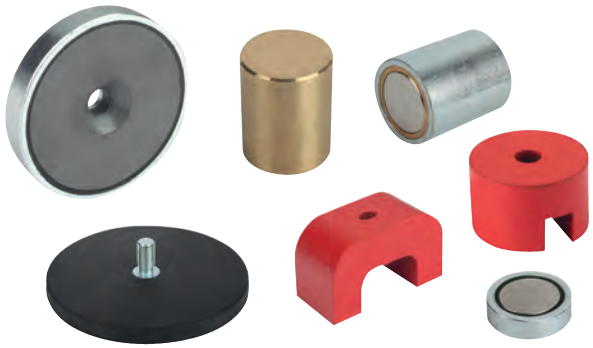
Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint zewnętrzny, wersja wąska
K0722

Strona 925

Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint wewnętrzny, wersja wąska
K0723

Strona 926

Magnesy



Magnesy trwałe okrągłe (magnesy sztabkowe) z AlNiCO z tolerancją pasowania h6
K0545

Strona 931

Magnesy trwałe okrągłe (magnesy sztabkowe) AlNiCo
K0546

Strona 932

Magnesy trwałe z AlNiCO
K0547

Strona 933

Magnesy trwałe ferrytowe
K0548

Strona 934

Magnesy trwałe ferrytowe
K0549

Strona 935

Magnesy trwałe SMCo (samarowo-kobaltowe)
K0550

Strona 936

Magnesy trwałe SmCO (samarowo-kobaltowe)
K0551

Strona 937

Magnesy trwałe NdFeB (neodymowe)
K0552

Strona 938

Magnesy trwałe NdFeB (neodymowe)
K0553

Strona 939

Magnesy trwałe ferrytowe
K0554

Strona 940

Magnesy trwałe ferrytowe z otworem fazowanym
K0555

Strona 940

Magnesy trwałe NdFeB (neodymowe)
K0556

Strona 941

Magnesy trwałe
K0557

Strona 941

Magnesy trwałe płaskie
K0558

Strona 942

Magnesy trwałe
K0559

Strona 942

Magnesy o dużej mocy
K0560

Strona 943

Nowość

Artykuł rozszerzony

Magnesy

Gumowe osłony do magnesów
K0561

Strona 943

Magnesy trwałe
NdFeB (neodymowe),
z gumową powłoką ochronną
K0562

Strona 944

Magnesy trwałe
NdFeB (neodymowe),
z gumową powłoką ochronną
K0563

Strona 945

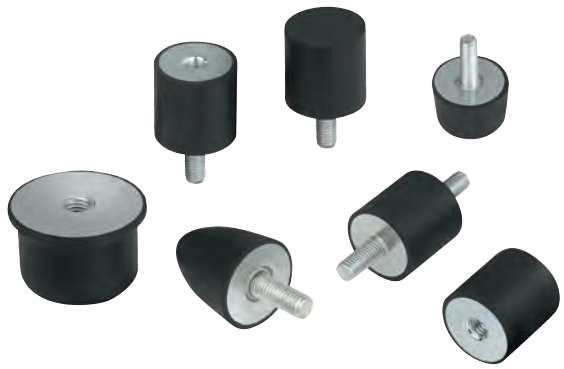
Magnesy trwałe
NdFeB (neodymowe),
z gumową powłoką ochronną
K0564

Strona 946

Magnesy trwałe
NdFeB (neodymowe),
z gumową powłoką ochronną
K0565

Strona 947

Elementy tłumiące



Amortyzatory gumowe
Typ A
K0566



Strona 951

Amortyzatory gumowe
Typ AT z profilem stożkowym
K0567



Strona 952

Amortyzatory gumowe
Typ B
K0568



Strona 953

Amortyzatory gumowe
Typ C
K0569



Strona 954

Amortyzatory gumowe
Typ CT z profilem stożkowym
K0570



Strona 955

Amortyzatory gumowe
Typ D
K0571



Strona 956

Amortyzatory gumowe
Typ DS z przyssawką
K0572



Strona 957

Amortyzatory gumowe
Typ E
K0573



Strona 958

Amortyzatory gumowe
paraboliczne
K0574



Strona 960

Amortyzatory gumowe
stożkowe
K0575



Strona 961

Amortyzatory gumowe
kuliste
K0576



Strona 961

Nowość

Artykuł rozszerzony

Olejowskazy, Korki odpowietrzające



Wskaźniki poziomu oleju
K0443



Strona 964

Wskaźniki poziomu oleju
K0444



Strona 965

Olejowskazy
K0445



Strona 966

Olejowskazy wciskane
K0446



Strona 967

Olejowskazy wypukłe
K0447



Strona 967

Olejowskazy aluminiowe
K0448



Strona 968

Olejowskazy aluminiowe z szybką ze szkliwa wulkanicznego
K0246



Strona 969

Zaślepki ochronne
K0449



Strona 970

Korki wkręcane
K0450



Strona 971

Korki wciskane
K0451



Strona 971

Korki magnetyczne
K0452



Strona 972

Korki magnetyczne
K0453



Strona 972

Korki
K0454



Strona 973

Korki gwintowane
K0455



Strona 974

Pokrywki do króćców wlewowych
K0456



Strona 975

Korki odpowietrzające
K0457



Strona 975

Nowość

Artykuł rozszerzony

Olejowskazy, Korki odpowietrzające

Korki odpowietrzające przeciwrozbryzgowe
K0458



Strona 976

Korki odpowietrzające z zaworem zwrotnym
K0459



Strona 977

Korki odpowietrzające mosiężne
K0460



Strona 978

Korki odpowietrzające mosiężne z zaworem zwrotnym
K0461



Strona 978

Korki wciskane z bagnetem
K0462



Strona 979

Korki odpowietrzające z bagnetem
K0465



Strona 980

Korki odpowietrzające z zaworem zwrotnym i bagnetem
K0467



Strona 981

Bagnety
K0468



Strona 982

Króćce wlewowe z koszem
K0470



Strona 983

Króćce wlewowe z koszem
K0471



Strona 984

Nowość

Artykuł rozszerzony

Taśmy ze skalą i pierścienie skalowe



Taśmy ze skalą – aluminium, samoprzylepne lub z otworami wierconymi
K0757



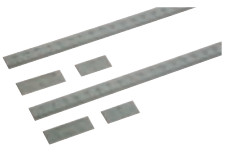
Strona 988

Taśmy ze skalą – aluminium, samoprzylepne lub z otworami wierconymi
K0758



Strona 989

Taśmy ze skalą – stal nierdzewna, samoprzylepne
K0759



Strona 990

Pierścienie skalowe wg rysunku klienta



Strona 991

Nowość

Artykuł rozszerzony

Technika transportu wewnętrznego



Śruby z uchem transportowym
~ DIN 580
K0767



Strona 994

Nakrętki z uchem transportowym
~ DIN 582
K0768



Strona 995

Śruby z uchem transportowym, obrotowe, o dużej wytrzymałości – klasa jakości 10
K0769



Strona 996

Ucho transportowe, obrotowe 360 stopni – klasa jakości 8
K0770



Strona 997

Uchwyt transportowy do przyspawania
K0773



Strona 998

Sworzeń transportowy z pierścieniem zabezpieczającym
K0585



Strona 999

Kulowy element transportowy z obudową stalową
K0760



Strona 1001

Kulowy element transportowy z obudową stalową, kula z tworzywa sztucznego
K0761



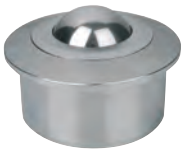
Strona 1002

Kulowy element transportowy, sprężynujący
K0762



Strona 1003

Kulowy element transportowy z masywną obudową stalową
K0763



Strona 1004

Kulowy element transportowy z otworami mocującymi, bez obudowy
K0764



Strona 1005

Kulowy element transportowy z zatrzaskiem
K0765



Strona 1006

Pierścienie montażowe
K0766



Strona 1007

Nowość

Artykuł rozszerzony

Rękojeści i dźwignie nastawne, dźwignie mimośrodowe

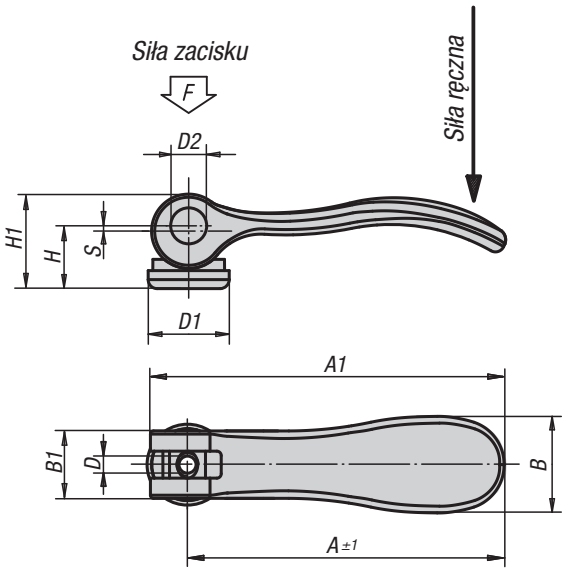


Dźwignie mimośrodowe

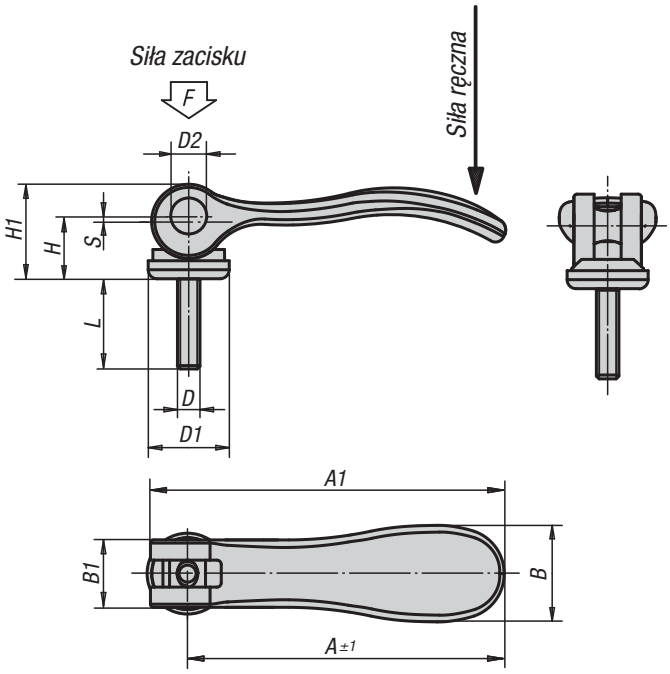
z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna



Dźwignia mimośrodowa
z gwintem wewnętrznym



Dźwignia mimośrodowa
z gwintem zewnętrznym



Materiał, wersja:
Rękojeść – odlew aluminiowy EN AC-46200, czarna powłoka proszkowa.
Podkładka naciskowa – tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym PA 66 GF 35-X, czarna.
Sworzeń – stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.
Śruba dwustronna i podkładka, stal, klasa wytrzymałości 5.8, chromianowana na niebiesko lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0005.101105X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Tworzywa sztuczne posiadają tę właściwość, że pełzają pod wpływem obciążenia (retardacja).

Dźwignie mimośrodowe

z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna

KIPP Dźwignie mimośrodowe z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Rozmiar	Gwint wewnętrzny D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna N	Skok S
K0005.9501103	**K0005.9511103**	9	M3	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	1,5	90	1
K0005.9501104	**K0005.9511104**	9	M4	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	1,5	90	1
K0005.0501104	**K0005.0511104**	0	M4	15,5	8	18	13	11,2	17	52,3	59	2,5	100	1
K0005.0501105	**K0005.0511105**	0	M5	15,5	8	18	13	11,2	17	52,3	59	2,5	100	1
K0005.101105	**K0005.111105**	1	M5	18	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	4	120	1,2
K0005.101106	**K0005.111106**	1	M6	18	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	4	120	1,2
K0005.201108	**K0005.211108**	2	M8	27	11	33,2	24	18	28,5	96	108	8	350	1,5

KIPP Dźwignie mimośrodowe z gwintem zewnętrznym

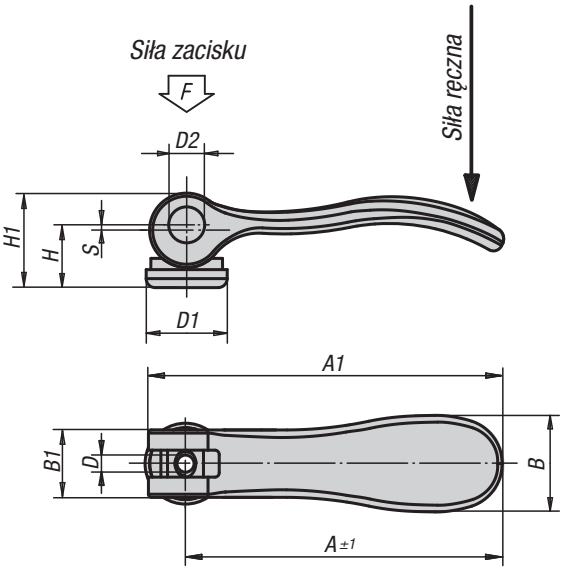
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Rozmiar	Gwint zewnętrzny D	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna N	Skok S	L = długość śruby
K0005.9501103X	**K0005.9511103X**	9	M3	1,5	90	1	10/15/30
K0005.9501104X	**K0005.9511104X**	9	M4	1,5	90	1	10/15/30
K0005.0501104X	**K0005.0511104X**	0	M4	2,5	100	1	15/20/30
K0005.0501105X	**K0005.0511105X**	0	M5	2,5	100	1	20/30/40/50
K0005.101105X	**K0005.111105X**	1	M5	4	120	1,2	20/30/40/50
K0005.101106X	**K0005.111106X**	1	M6	4	120	1,2	20/30/40/50
K0005.201108X	**K0005.211108X**	2	M8	8	350	1,5	25/30/40/50
K0005.201110X	**K0005.211110X**	2	M10	8	350	1,5	25/30/40/50

Dźwignie mimośrodowe nierdzewne

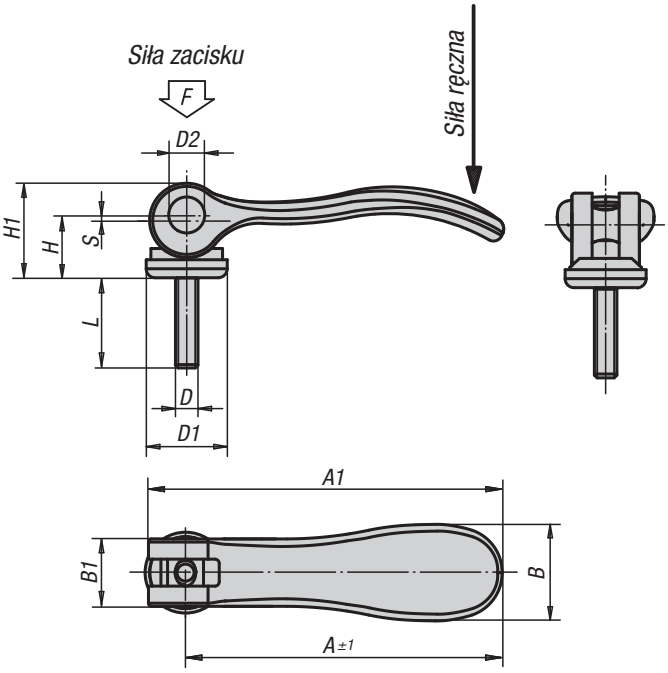
z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym



Dźwignia mimośrodowa
z gwintem wewnętrznym



Dźwignia mimośrodowa
z gwintem zewnętrznym



Materiał, wersja:
Rękojeść 1.4308, polerowanie elektrolityczne.
Podkładka dociskowa z tworzywa sztucznego wzmacnianego włóknem szklanym PA 66 GF 35-X, czarna.
Sworzeń, podkładka i kołek gwintowany 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0645.112005X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Tworzywa sztuczne posiadają tę właściwość, że pełzają pod wpływem obciążenia (retardacja).

Dźwignie mimośrodowe nierdzewne

z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym

KIPP Dźwignie mimośrodowe z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwint wewnętrzny D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna N	Skok S
K0645.112005	1	M5	18	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	4	120	1,2
K0645.112006	1	M6	18	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	4	120	1,2
K0645.212008	2	M8	27	11	33,2	24	18	28,5	96	108	8	350	1,5

KIPP Dźwignie mimośrodowe z gwintem zewnętrznym

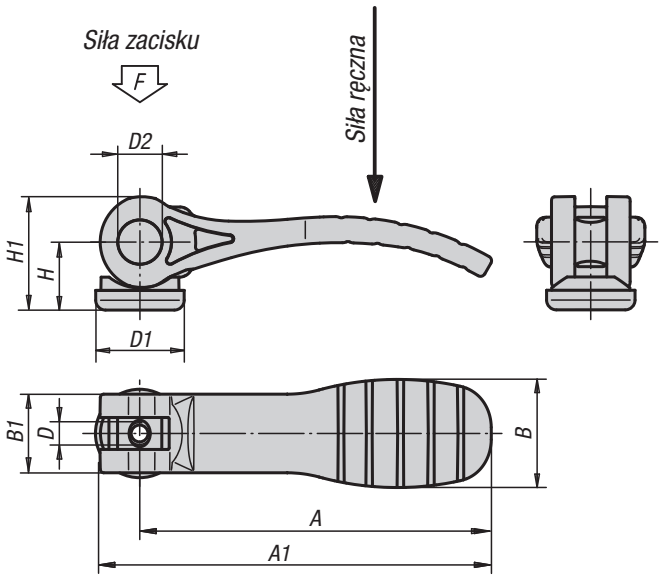
Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwint zewnętrzny D	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna N	Skok S	L = długość śruby
K0645.112005X	1	M5	4	120	1,2	20/30/40/50
K0645.112006X	1	M6	4	120	1,2	20/30/40/50
K0645.212008X	2	M8	8	350	1,5	25/30/40/50
K0645.212010X	2	M10	8	350	1,5	25/30/40/50

Dźwignia mimośrodowa z plastikową rękojeścią

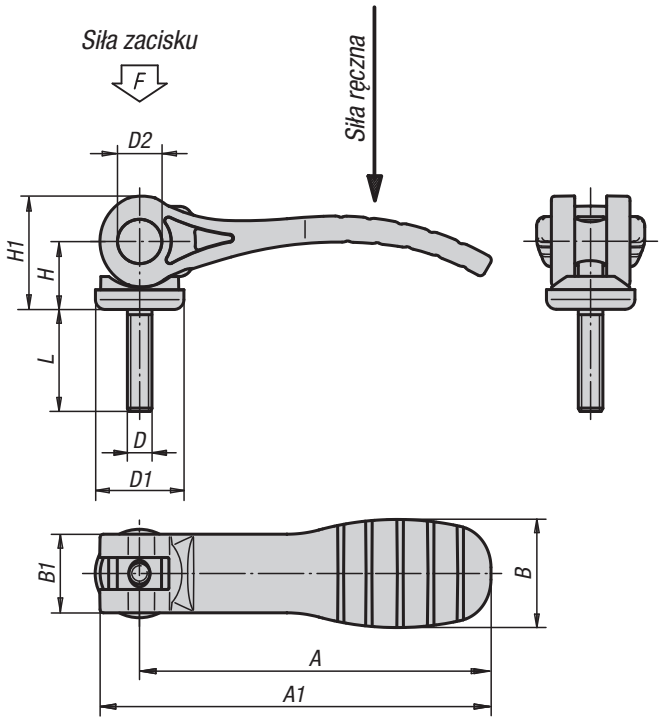
z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna



Dźwignia mimośrodowa z gwintem wewnętrznym



Dźwignia mimośrodowa z gwintem zewnętrznym



Materiał, wersja:
Rękojeść i podkładka naciskowa - tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym PA 66, czarna. Sworzeń - stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem. Śruba dwustronna i podkładka - stal, klasa wytrzymałości 5.8, chromianowana na niebiesko lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0646.121105X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Tworzywa sztuczne posiadają tę właściwość, że pełzają pod wpływem obciążenia (retardacja), co może prowadzić do zmniejszenia siły mocującej.

KIPP Dźwignie mimośrodowe z plastikową rękojeścią z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Rozmiar	Gwint wewnętrzny D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna N	skok
K0646.121105	**K0646.131105**	1	M5	18	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	2,5	125	1,15
K0646.121106	**K0646.131106**	1	M6	18	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	2,5	125	1,15
K0646.221108	**K0646.231108**	2	M8	27	11	33	24	16,2	27,7	99,9	110	5	170	1,5

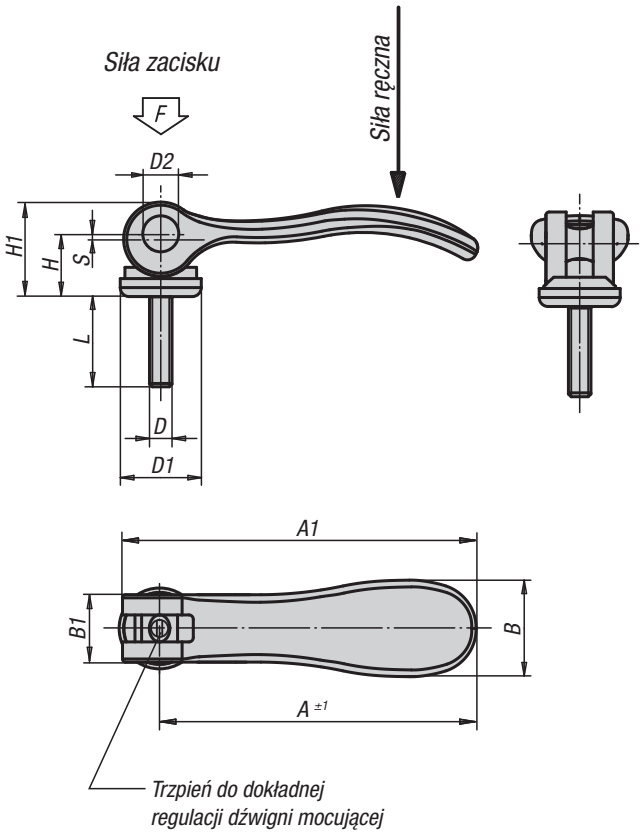
KIPP Dźwignie mimośrodowe z plastikową rękojeścią z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Rozmiar	Gwint zewnętrzny D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna N	skok	L = długość śruby
K0646.121105X	**K0646.131105X**	1	M5	18	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	2,5	125	1,15	20/30/40/50
K0646.121106X	**K0646.131106X**	1	M6	18	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	2,5	125	1,15	20/30/40/50
K0646.221108X	**K0646.231108X**	2	M8	27	11	33	24	16,2	27,7	99,9	110	5	170	1,5	25/30/40/50
K0646.221110X	**K0646.231110X**	2	M10	27	11	33	24	16,2	27,7	99,9	110	5	170	1,5	25/30/40/50

Dźwignie mimośrodowe nastawne

z gwintem zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna





Materiał, wersja:
Rękojeść z lanego aluminium EN AC-46200, z czarną powłoką proszkową. Podkładka dociskowa z tworzywa sztucznego wzmacnianego włóknem szklanym PA 66 GF 35-X, czarna. Sworzeń ze stali nierdzewnej 1.4305, z połyskiem. Śruba dwustronna i podkładka, stal, klasa wytrzymałości 5.8, chromianowana na niebiesko lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0006.101105X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Dźwignie mimośrodowe nastawne stosuje się wtedy, gdy położenie dźwigni w stosunku do osi mocowania dopuszcza tylko określoną pozycję (obszar awaryjny). Gwint drobnozwojowy znajdujący się na śrubie dwustronnej pozwala na ustawienie dokładnej pozycji dźwigni mocującej za pomocą śrubokręta.
Tworzywa sztuczne posiadają tę właściwość, że pełzają pod wpływem obciążenia (retardacja).

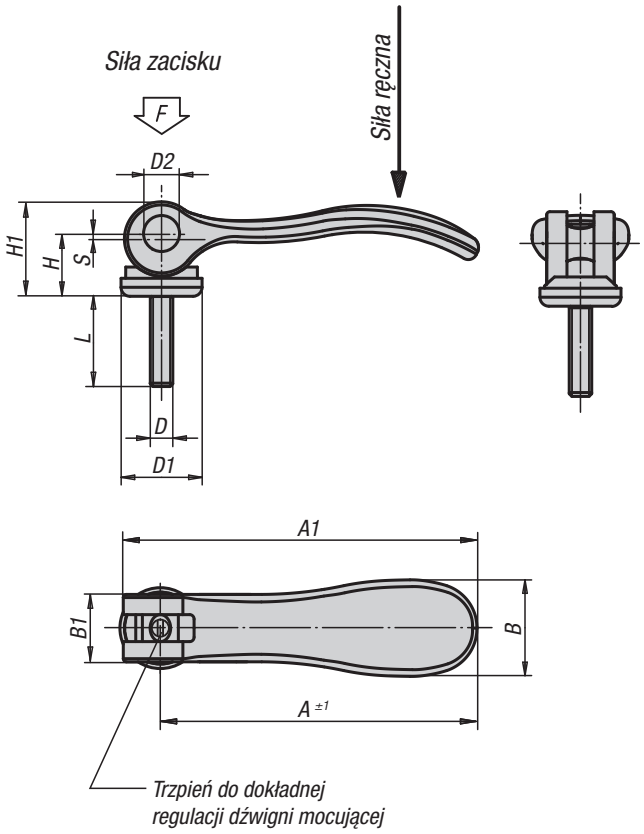
KIPP Dźwignie mimośrodowe nastawne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Rozmiar	Gwint zewnętrzny D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	Skok S	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna N	L = długość śruby
K0006.101105X	**K0006.111105X**	1	M5	18	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	1,2	4	120	20/30/40/50
K0006.101106X	**K0006.111106X**	1	M6	18	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	1,2	4	120	20/30/40/50
K0006.201108X	**K0006.211108X**	2	M8	27	11	33,2	24	18	28,5	96	108	1,5	8	350	25/30/40/50
K0006.201110X	**K0006.211110X**	2	M10	27	11	33,2	24	18	28,5	96	108	1,5	8	350	25/30/40/50

Dźwignie mimośrodowe nastawne, nierdzewne

z gwintem zewnętrznym





Materiał, wersja:
Rękojeść 1.4308, polerowanie elektrolityczne. Podkładka dociskowa z tworzywa sztucznego wzmacnianego włóknem szklanym PA 66 GF 35-X, czarna. Sworzeń, podkładka i kołek gwintowany 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0647.112005X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Dźwignie mimośrodowe nastawne stosuje się wtedy, gdy położenie dźwigni w stosunku do osi mocowania dopuszcza tylko określoną pozycję (obszar awaryjny). Gwint drobnozwojowy znajdujący się na śrubie dwustronnej pozwala na ustawienie dokładnej pozycji dźwigni mocującej za pomocą śrubokręta. Tworzywa sztuczne posiadają tę właściwość, że pełzają pod wpływem obciążenia (retardacja).

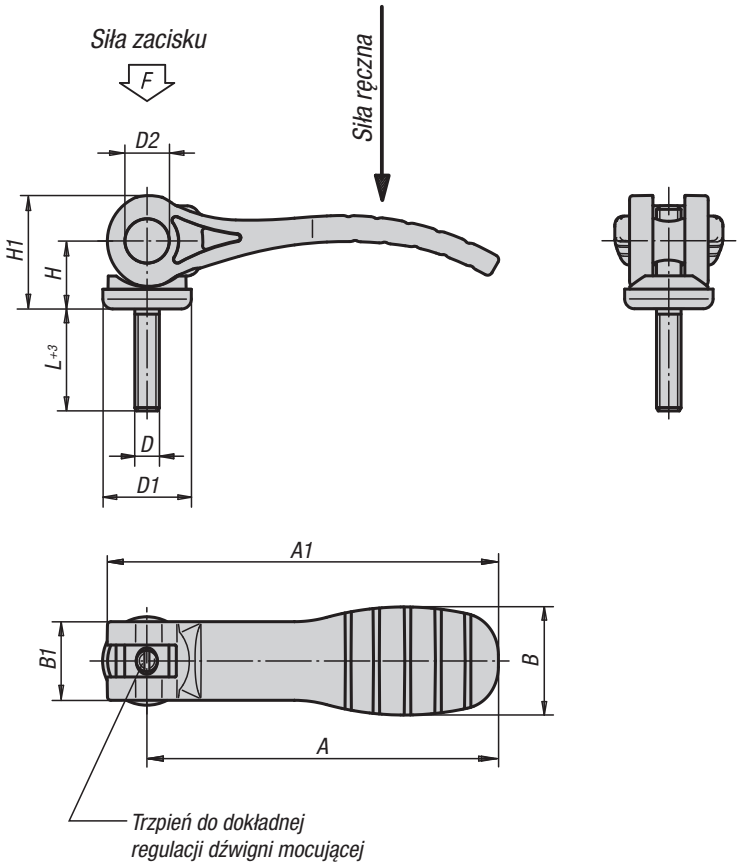
KIPP Dźwignie mimośrodowe regulowane, stal nierdzewna, z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwint zewnętrzny D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	Skok S	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna N	L = długość śruby
K0647.112005X	1	M5	18	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	1,2	4	120	20/30/40/50
K0647.112006X	1	M6	18	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	1,2	4	120	20/30/40/50
K0647.212008X	2	M8	27	11	33,2	24	18	28,5	96	108	1,5	8	350	25/30/40/50
K0647.212010X	2	M10	27	11	33,2	24	18	28,5	96	108	1,5	8	350	25/30/40/50

Dźwignie mimośrodowe nastawne

z plastikową rękojeścią z gwintem zewnętrznym, stal lub stal nierdzewna





Materiał, wersja:
Rękojeść i podkładka naciskowa - tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym PA 66, czarna.
Sworzeń – stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.
Śruba dwustronna i podkładka, stal, klasa wytrzymałości 5.8, chromianowana na niebiesko lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0648.121105X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Dźwignie mimośrodowe nastawne stosuje się wtedy, gdy położenie dźwigni w stosunku do osi mocowania dopuszcza tylko określoną pozycję (obszar awaryjny). Gwint drobnozwojowy znajdujący się na śrubie dwustronnej pozwala na ustawienie dokładnej pozycji dźwigni mocującej za pomocą śrubokręta.
Tworzywa sztuczne posiadają tę właściwość, że pełzają pod wpływem obciążenia (retardacja).

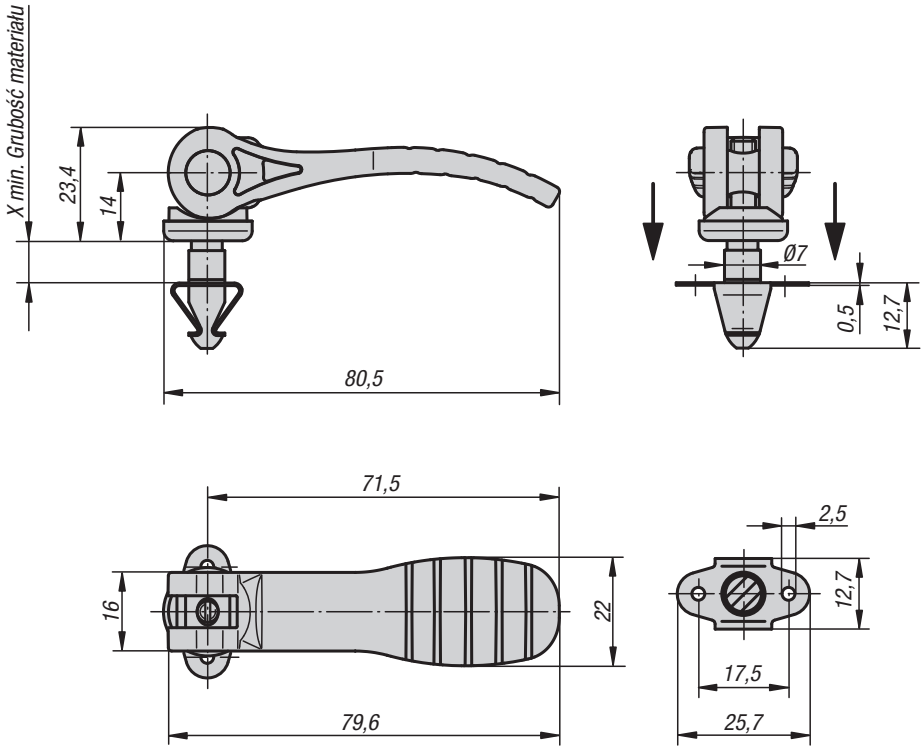
KIPP Dźwignia mimośrodowa nastawna z plastikową rękojeścią z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Rozmiar	Gwint zewnętrzny D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna N	skok	L = długość śruby
K0648.121105X	**K0648.131105X**	1	M5	18	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	2,5	125	1,15	20/30/40/50
K0648.121106X	**K0648.131106X**	1	M6	18	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	2,5	125	1,15	20/30/40/50
K0648.221108X	**K0648.231108X**	2	M8	27	11	33	24	16,2	27,7	99,9	110	5	170	1,5	25/30/40/50
K0648.221110X	**K0648.231110X**	2	M10	27	11	33	24	16,2	27,7	99,9	110	5	170	1,5	25/30/40/50

Dźwignia mimośrodowa

ze sprężystym elementem zatrzaskowym

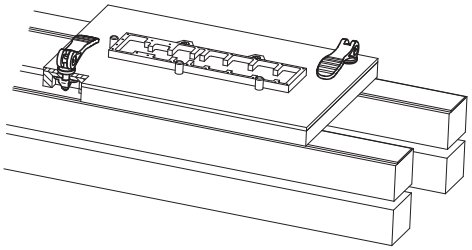




Materiał, wersja:
Rękojeść i element dociskowy – tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym PA66, kolor czarny.
Sworzeń osiowy – stal nierdzewna 1.4305, nielakierowana.
Sworzeń zatrzaskowy – stal 1.0718, chromianowana na niebiesko.
Zacisk sprężysty – stal nierdzewna 1.4310, pasywowana.

Przykład zamówienia:
K0751.121107X2

Wskazówka:
Element blaszany można ustalić w odpowiednim położeniu, blokując go za pomocą zacisku sprężynowego. Następnie element blaszany mocuje się przy użyciu rękojeści.
Tworzywa sztuczne posiadają tę właściwość, że pełzają pod wpływem obciążenia (retardacja), co może prowadzić do zmniejszenia siły mocującej.



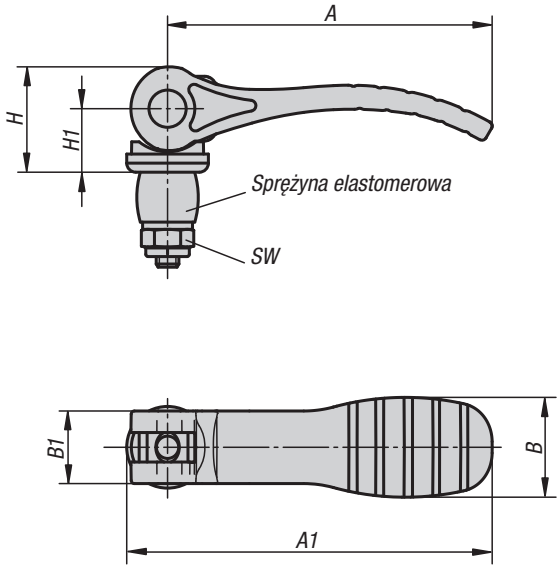
KIPP Dźwignia mimośrodowa ze sprężystym elementem zatrzaskowym

Nr Zamówienia	X min. grubość materiału	Siła mocująca ok. N
K0751.121107X2	2	500
K0751.121107X4	4	500
K0751.121107X6	6	500
K0751.121107X8	8	500

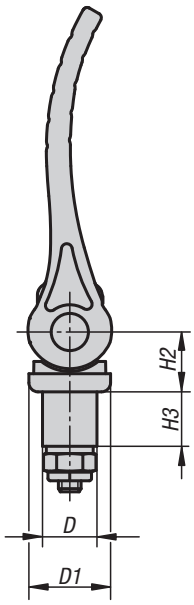
Elastomerowe dźwignie mimośrodowe



aktywowany



nieaktywowany





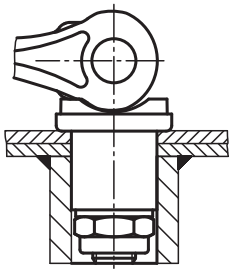
Materiał, wersja:
Rękojeść i element dociskowy – tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym PA66, kolor czarny.
Trzpień – stal nierdzewna 1.4305, nielakierowana.
Śruba dwustronna i element dociskowy ze stali, klasa wytrzymałości 5.8, chromianowane na niebiesko.
Sprężyna z elastomeru poliuretanowego.
Nakrętka sześciokątna z zaciskiem i elementem dociskowym, chromianowane na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0118.121112X12

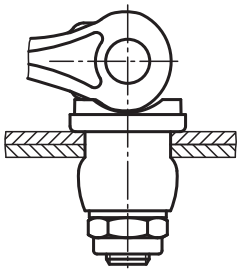
Wskazówka:
Naciśnięcie rękojeści powoduje ściśnięcie sprężyny elastomerowej, która w efekcie rozpręża się i dopasowuje kształtem do obejmowanego elementu.
Za pomocą nakrętki sześciokątnej z zaciskiem możliwa jest regulacja rozprężenia sprężyny elastomerowej i tym samym także siły mocującej.
Zacisk nakrętki sześciokątnej powoduje równocześnie, że po poluzowaniu miejsca mocowania, ustawiona wstępnie siła pozostaje zachowana.

Zastosowanie:
Podane siły mocujące nie są odpowiednie do obciążeń stałych.
Z przyjemnością dostarczymy Państwu próbki naszych produktów, aby mogli je Państwo przetestować we własnym zakresie.

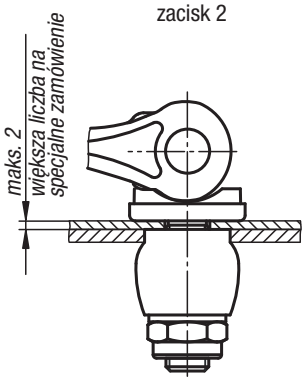
pełny otwór zaciskowy



zacisk 1



zacisk 2



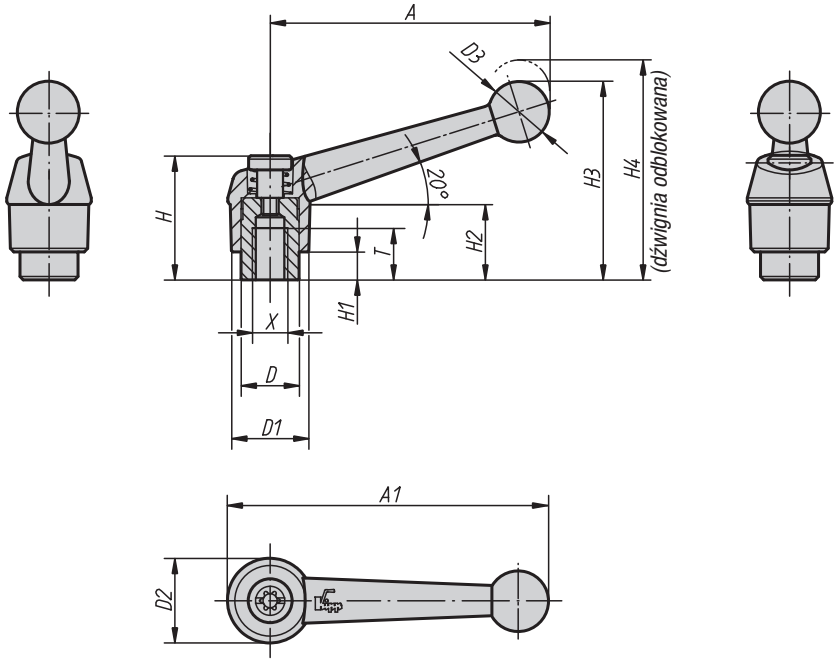
KIPP Elastomerowe dźwignie mimośrodowe

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	B	B1	H	H1	H2	H3	A	A1	SW	Siła mocująca ok. N otwór zaciskowy (brak obciążenia stałego)	Siła mocująca ok. N zaciski blaszane (brak obciążenia stałego)
K0118.121112X12	1	12	18	22	16	23,2	14	12,85	12	71,5	79,6	10	100 N	50 N
K0118.121114X12	1	14	18	22	16	23,2	14	12,85	12	71,5	79,6	10	150 N	60 N
K0118.221116X20	2	16	27	33	24	27,8	16,2	14,7	20	99,9	110	13	350 N	60 N
K0118.221118X20	2	18	27	33	24	27,8	16,2	14,7	20	99,9	110	13	350 N	100 N
K0118.221120X20	2	20	27	33	24	27,8	16,2	14,7	20	99,9	110	16	350 N	100 N

Rękojeści nastawne

z gwintem wewnętrznym





Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN 1743.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Rękojeść powlekana tworzywem sztucznym. Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0116.4103

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, srebrne metaliczne.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie

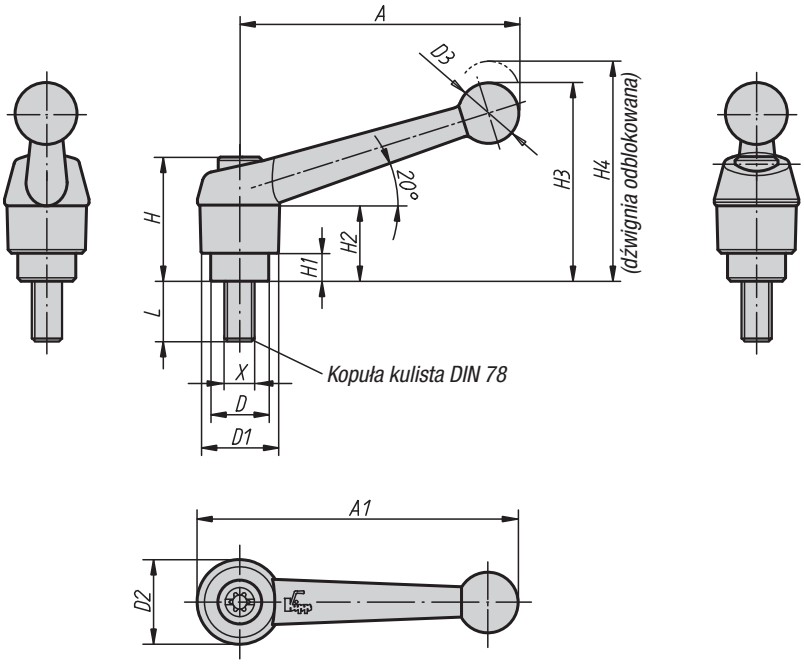


KIPP Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia czarny mat	Nr Zamówienia srebrny metaliczny	Rozmiar	Gwint wewnętrzny X	T	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	Liczba zębów
K0116.1041	**K0116.1043**	1	M4	9	10	13	14	10,5	24,5	4	15	32,5	35,5	39	46	16
K0116.1051	**K0116.1053**	1	M5	9	10	13	14	10,5	24,5	4	15	32,5	35,5	39	46	16
K0116.1061	**K0116.1063**	1	M6	9	10	13	14	10,5	24,5	4	15	32,5	35,5	39	46	16
K0116.2061	**K0116.2063**	2	M6	12	13,5	18	18,5	15,5	28,5	6,5	16,5	45,5	49,5	64	73	20
K0116.2081	**K0116.2083**	2	M8	12	13,5	18	18,5	15,5	28,5	6,5	16,5	45,5	49,5	64	73	20
K0116.3081	**K0116.3083**	3	M8	14	16	21	22	17	37	10	23	57,5	61,5	79	90	22
K0116.3101	**K0116.3103**	3	M10	14	16	21	22	17	37	10	23	57,5	61,5	79	90	22
K0116.4101	**K0116.4103**	4	M10	17	19	25	26	19	42,5	10	26	67	72	95	108	24
K0116.4121	**K0116.4123**	4	M12	17	19	25	26	19	42,5	10	26	67	72	95	108	24
K0116.5121	**K0116.5123**	5	M12	23	23	30	31	22	49	12	32	79	84	110	126	26
K0116.5161	**K0116.5163**	5	M16	23	23	30	31	22	49	12	32	79	84	110	126	26

Rękojeści nastawne

z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN 1743.
Części stalowe - klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Rękojeść powlekana tworzywem sztucznym.
Stal oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0116.1051X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, srebrne metaliczne.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, kolory i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



KIPP Dane techniczne

Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	Liczba zębów
1	M5/M6	10	13	14	10,5	24,5	4	15	32,5	35,5	39	46	16
2	M6/M8/M10	13,5	18	18,5	15,5	28,5	6,5	16,5	45,5	49,5	64	73	20
3	M8/M10	16	21	22	17	37	10	23	57,5	61,5	79	90	22
4	M10/M12	19	25	26	19	42,5	10	26	67	72	95	108	24
5	M12/M16	23	30	31	22	49	12	32	79	84	110	126	26

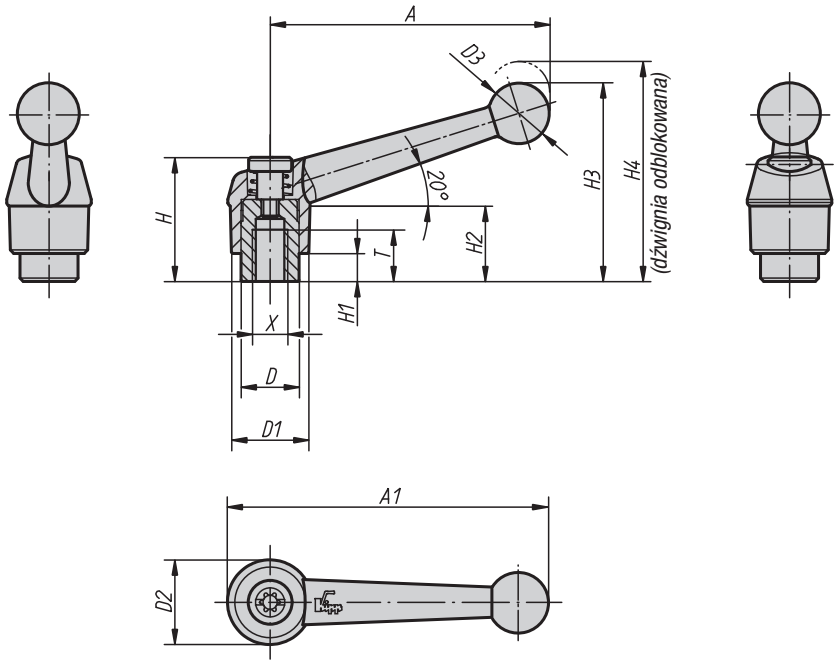
KIPP Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia czarny mat	Nr Zamówienia srebrny metaliczny	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	L = długość śruby
K0116.1051X	**K0116.1053X**	1	M5	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0116.1061X	**K0116.1063X**	1	M6	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0116.2061X	**K0116.2063X**	2	M6	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0116.2081X	**K0116.2083X**	2	M8	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0116.2101X	**K0116.2103X**	2	M10	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0116.3081X	**K0116.3083X**	3	M8	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0116.3101X	**K0116.3103X**	3	M10	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0116.4101X	**K0116.4103X**	4	M10	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0116.4121X	**K0116.4123X**	4	M12	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0116.5121X	**K0116.5123X**	5	M12	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0116.5161X	**K0116.5163X**	5	M16	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90

Rękojeści nastawne

z gwintem wewnętrznym, części stalowe - nierdzewne





Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN 1743.
Części stalowe - nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Rękojeść powlekana tworzywem sztucznym., części stalowe z połyskiem

Przykład zamówienia:
K0117.2061

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, srebrne metaliczne.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie

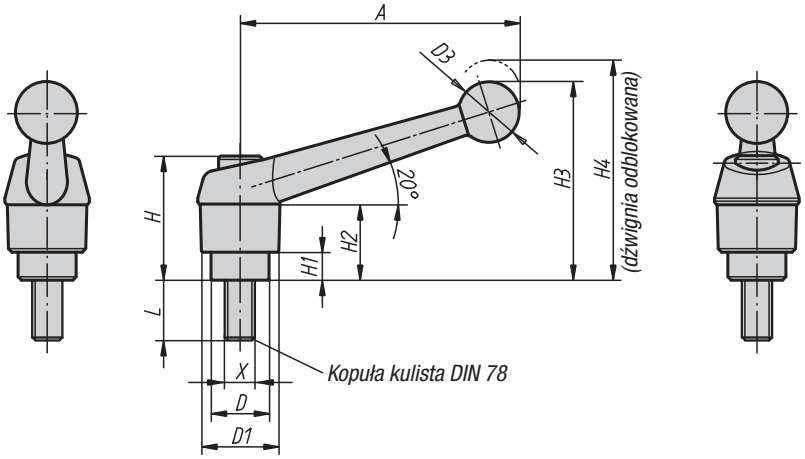


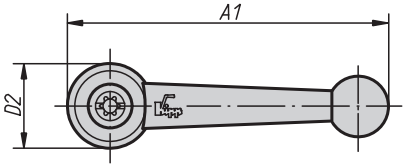
KIPP Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym, części stalowe - nierdzewne

Nr Zamówienia czarny mat	Nr Zamówienia srebrny metaliczny	Rozmiar	Gwint wewnętrzny X	T	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	Liczba zębów
K0117.1041	**K0117.1043**	1	M4	9	10	13	14	10,5	24,5	4	15	32,5	35,5	39	46	16
K0117.1051	**K0117.1053**	1	M5	9	10	13	14	10,5	24,5	4	15	32,5	35,5	39	46	16
K0117.1061	**K0117.1063**	1	M6	9	10	13	14	10,5	24,5	4	15	32,5	35,5	39	46	16
K0117.2061	**K0117.2063**	2	M6	12	13,5	18	18,5	15,5	28,5	6,5	16,5	45,5	49,5	64	73	20
K0117.2081	**K0117.2083**	2	M8	12	13,5	18	18,5	15,5	28,5	6,5	16,5	45,5	49,5	64	73	20
K0117.3081	**K0117.3083**	3	M8	14	16	21	22	17	37	10	23	57,5	61,5	79	90	22
K0117.3101	**K0117.3103**	3	M10	14	16	21	22	17	37	10	23	57,5	61,5	79	90	22
K0117.4101	**K0117.4103**	4	M10	17	19	25	26	19	42,5	10	26	67	72	95	108	24
K0117.4121	**K0117.4123**	4	M12	17	19	25	26	19	42,5	10	26	67	72	95	108	24
K0117.5121	**K0117.5123**	5	M12	23	23	30	31	22	49	12	32	79	84	110	126	26
K0117.5161	**K0117.5163**	5	M16	23	23	30	31	22	49	12	32	79	84	110	126	26

Rękojeści nastawne

z gwintem zewnętrznym, części stalowe - nierdzewne





Odblokowanie przez uniesienie





Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN 1743.
Części stalowe - nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Rękojeść powlekana tworzywem sztucznym.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0117.1051X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, srebrne metaliczne.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, kolory i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

KIPP Dane techniczne

Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	Liczba zębów
1	M5/M6	10	13	14	10,5	24,5	4	15	32,5	35,5	39	46	16
2	M6/M8/M10	13,5	18	18,5	15,5	28,5	6,5	16,5	45,5	49,5	64	73	20
3	M8/M10	16	21	22	17	37	10	23	57,5	61,5	79	90	22
4	M12	19	25	26	19	42,5	10	26	67	72	95	108	24
5	M16	23	30	31	22	49	12	32	79	84	110	126	26

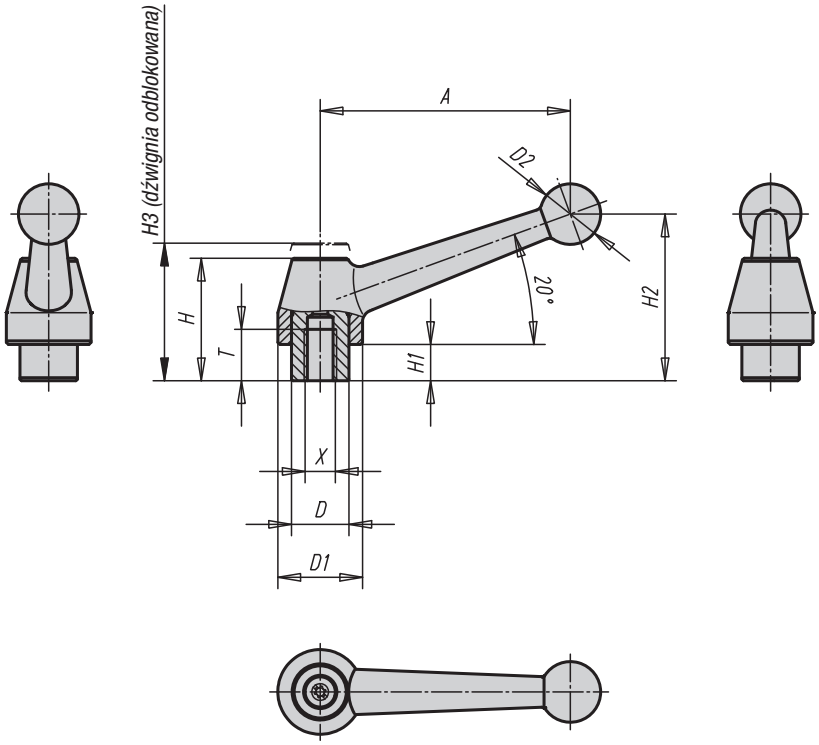
KIPP Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym, części stalowe - nierdzewne

Nr Zamówienia czarny mat	Nr Zamówienia srebrny metaliczny	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	L = długość śruby
K0117.1051X	**K0117.1053X**	1	M5	10/15/20/25
K0117.1061X	**K0117.1063X**	1	M6	10/15/20/25/30/40/50
K0117.2061X	**K0117.2063X**	2	M6	15/20/25/30/40/50/60
K0117.2081X	**K0117.2083X**	2	M8	15/20/25/30/40/50/60
K0117.2101X	**K0117.2103X**	2	M10	20/25/30/40/50/60
K0117.3081X	**K0117.3083X**	3	M8	20/25/30/40/50/60
K0117.3101X	**K0117.3103X**	3	M10	20/25/30/40/50/60
K0117.4121X	**K0117.4123X**	4	M12	25/30/40/50/60
K0117.5161X	**K0117.5163X**	5	M16	30/40/50/60

Rękojeści nastawne stalowe

z gwintem wewnętrznym





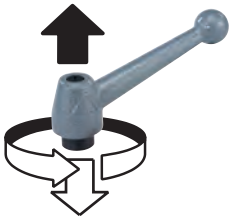
Materiał:
Rękojeść - 1.0401.
Pozostałe części stalowe - klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Rękojeść – lakier młotkowy srebrnoszary.
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0120.108

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie
przez uniesienie



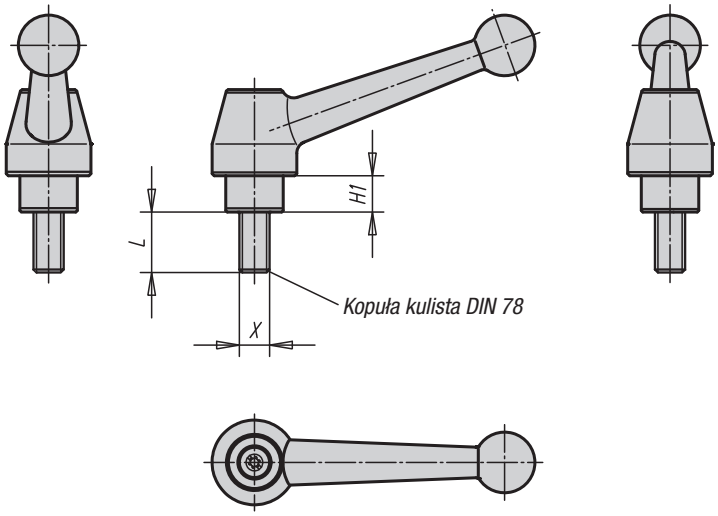
KIPP Rękojeści nastawne stalowe z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	Gwnt wewnętrzny X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	A	Liczba zębów	Ciężar ok. kg
K0120.108	Stal jasnoszara	1	M8	17	19	28	20	41	12	54	49	83	24	0,230
K0120.110	Stal jasnoszara	1	M10	17	19	28	20	41	12	54	49	83	24	0,230
K0120.112	Stal jasnoszara	1	M12	17	19	28	20	41	12	54	49	83	24	0,230
K0120.212	Stal jasnoszara	2	M12	23	23	35	25	50	12	69	56	108	26	0,440
K0120.216	Stal jasnoszara	2	M16	23	23	35	25	50	12	69	56	108	26	0,440
K0120.316	Stal jasnoszara	3	M16	27	30	43	30	58,5	12	78	65	132	36	0,730
K0120.320	Stal jasnoszara	3	M20	27	30	43	30	58,5	12	78	65	132	36	0,730

Rękojeści nastawne stalowe

z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Rękojeść - 1.0401.
Pozostałe części stalowe - klasa wytrzymałości 5.8.

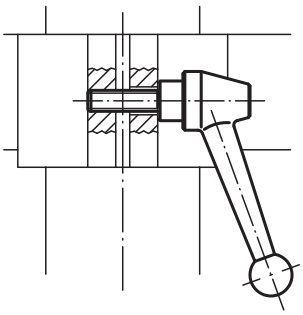
Wersja:
Rękojeść – lakier młotkowy srebrnoszary.
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0120.1110X30 (podać długość L)

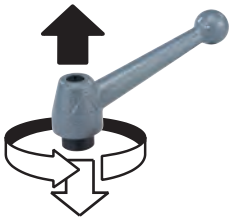
Wskazówka:
Brakujące wymiary – patrz rękojeści nastawne stalowe z gwintem wewnętrznym.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Przykład zastosowania:



Odblokowanie przez uniesienie



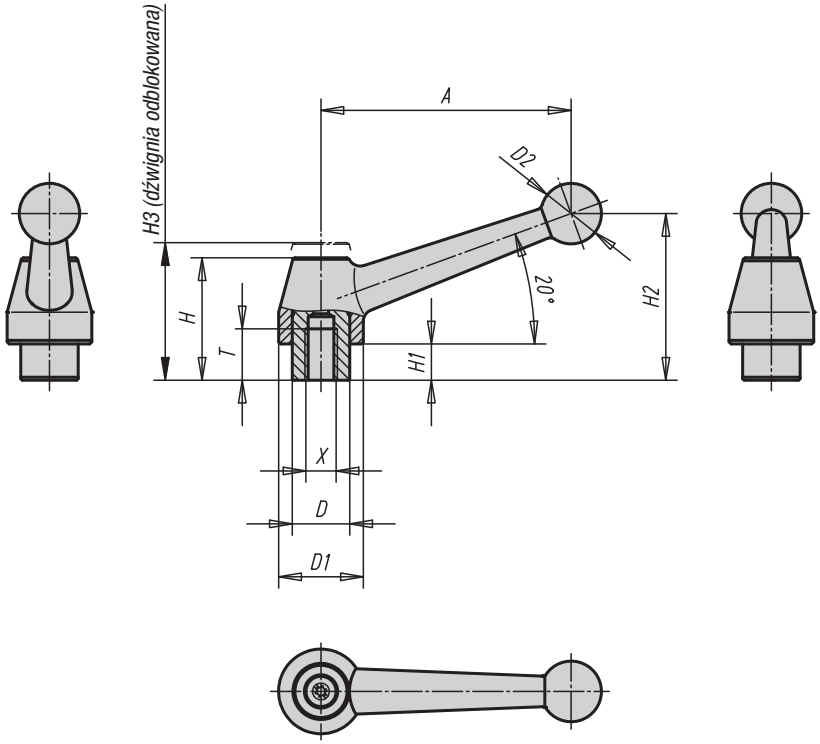
KIPP Rękojeści nastawne stalowe z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	H1	L = długość śruby
K0120.110X	Stal jasnoszara	1	M10	12	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0120.112X	Stal jasnoszara	1	M12	12	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0120.212X	Stal jasnoszara	2	M12	12	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0120.216X	Stal jasnoszara	2	M16	12	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0120.316X	Stal jasnoszara	3	M16	12	30/40/50/60/70/80/90
K0120.320X	Stal jasnoszara	3	M20	12	30/40/50/60/70/80/90

Rękojeści nastawne nierdzewne

z gwintem zwewnętrznym





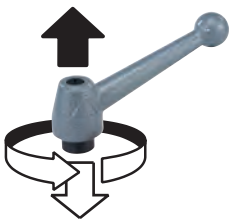
Materiał:
Rękojeść - stal nierdzewna 1.4308. Pozostałe części stalowe - stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Rękojeść, stal nierdzewna, polerowana elektrolitycznie. Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0121.1108

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



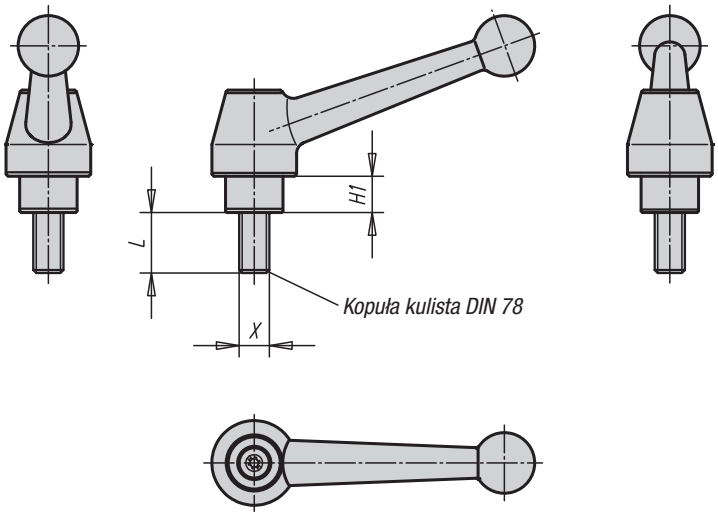
KIPP Rękojeści nastawne nierdzewne z gwintem zwewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	Gwnt wewnętrzny X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	A	Liczba zębów	Ciężar ok. kg
K0121.1108	Stal nierdzewna polerowana elektrolitycznie	1	M8	17	19	28	20	41	12	54	49	83	24	0,230
K0121.1110	Stal nierdzewna polerowana elektrolitycznie	1	M10	17	19	28	20	41	12	54	49	83	24	0,230
K0121.1112	Stal nierdzewna polerowana elektrolitycznie	1	M12	17	19	28	20	41	12	54	49	83	24	0,230

Rękojeści nastawne nierdzewne

z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Rękojeść - stal nierdzewna 1.4308. Pozostałe części stalowe - stal nierdzewna 1.4305.

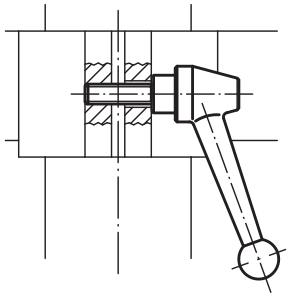
Wersja:
Rękojeść, stal nierdzewna, polerowana elektrolitycznie. Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0121.1110X30 (podać długość L)

Wskazówka:
Brakujące wymiary – patrz rękojeści nastawne stalowe z gwintem wewnętrznym.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Przykład zastosowania:



Odblokowanie przez uniesienie

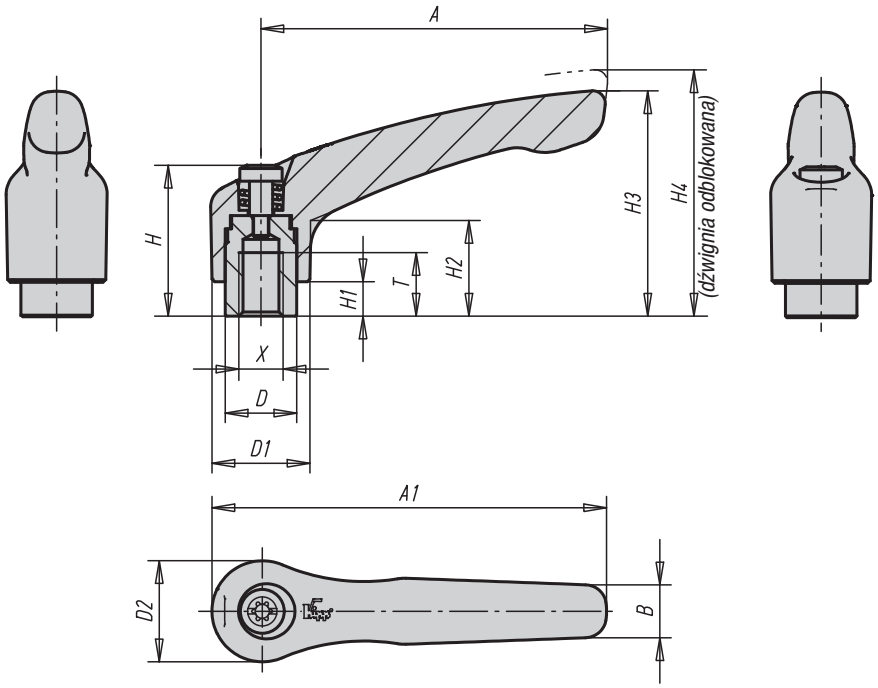


KIPP Rękojeści nastawne nierdzewne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	H1	L = długość śruby
K0121.1110X	Stal nierdzewna polerowana elektrolitycznie	1	M10	12	25/30/40/50/60
K0121.1112X	Stal nierdzewna polerowana elektrolitycznie	1	M12	12	25/30/40/50/60

Rękojeści nastawne

z gwintem wewnętrznym





Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN 1743.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Rękojeść powlekana tworzywem sztucznym lub chromowana na wysoki połysk. Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0122.1041

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru dźwigni. Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004, w kolorze czerwieni rubinowej RAL 3003, srebrne metaliczne, chromowane na wysoki połysk.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



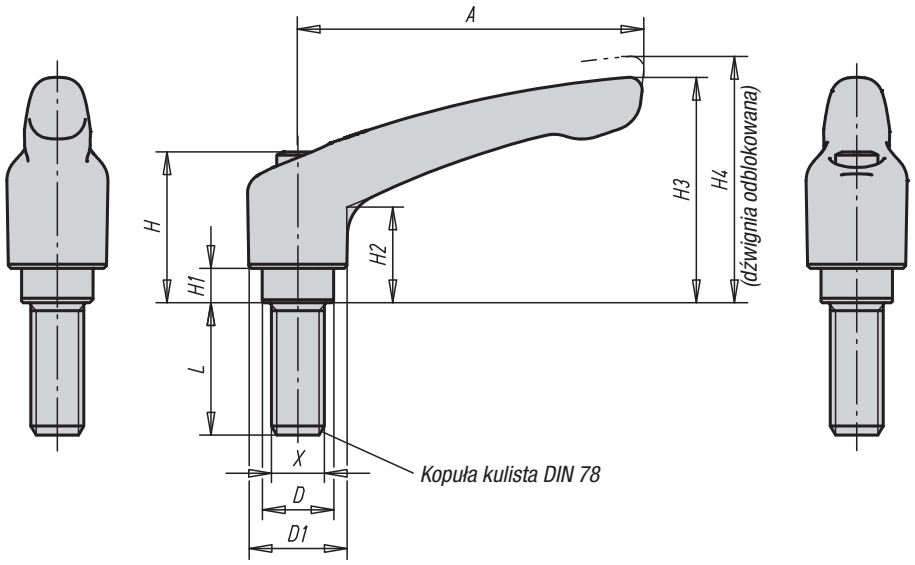
czarne matowe Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	kolor rubinowy Δ = 27	srebrne metaliczne Δ = 3	chromowane na wysoki połysk Δ = 6
	 RAL 2004	 RAL 3003		

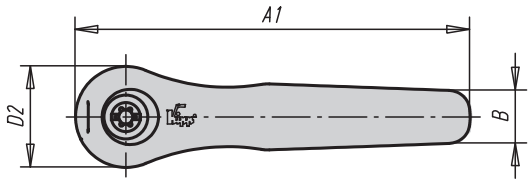
KIPP Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwint wewnętrzny X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	Ciężar ok. kg
K0122.003Δ	0	M3	9	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	16	0,036
K0122.004Δ	0	M4	9	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	16	0,036
K0122.005Δ	0	M5	9	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	16	0,036
K0122.104Δ	1	M4	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16	0,040
K0122.105Δ	1	M5	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16	0,040
K0122.106Δ	1	M6	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16	0,040
K0122.206Δ	2	M6	12	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20	0,090
K0122.208Δ	2	M8	12	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20	0,090
K0122.308Δ	3	M8	14	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	0,130
K0122.310Δ	3	M10	14	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	0,130
K0122.410Δ	4	M10	17	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24	0,210
K0122.412Δ	4	M12	17	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24	0,210
K0122.512Δ	5	M12	23	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26	0,330
K0122.516Δ	5	M16	23	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26	0,330

Rękojeści nastawne

z gwintem zewnętrznym





Odblokowanie przez uniesienie





Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN 1743. Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Rękojeść powlekana tworzywem sztucznym lub chromowana na wysoki połysk. Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0122.0041X10 (Rękojeści nastawne – czarny mat; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru dźwigni. Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004, w kolorze czerwieni rubinowej RAL 3003, srebrne metaliczne, chromowane na wysoki połysk.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, kolory i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

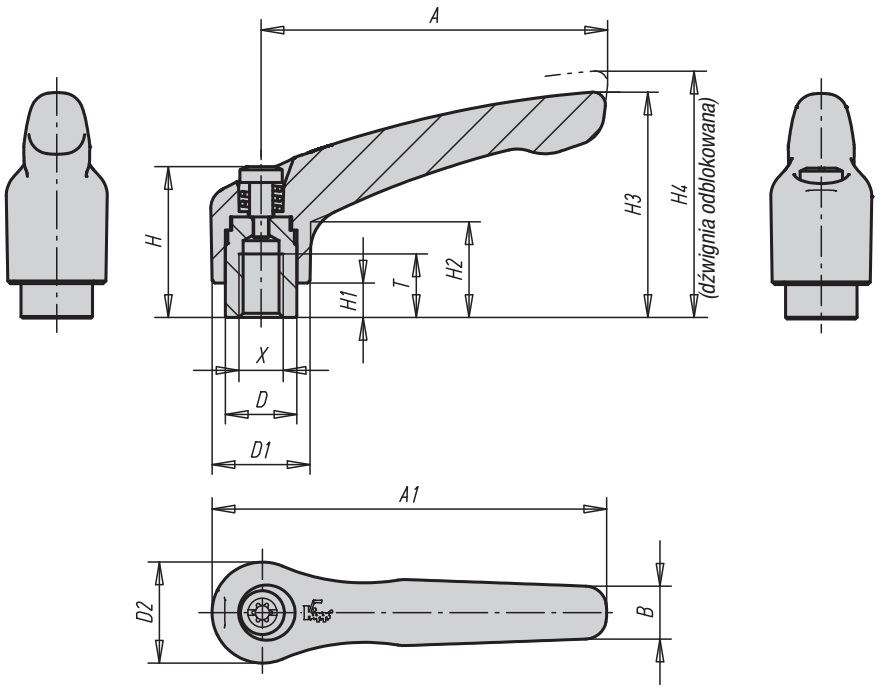
czarne matowe Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	kolor rubinowy Δ = 27	srebrne metaliczne Δ = 3	chromowane na wysoki połysk Δ = 6
	 RAL 2004	 RAL 3003		

KIPP Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L = długość śruby
K0122.004ΔX	0	M4	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0122.005ΔX	0	M5	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0122.105ΔX	1	M5	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0122.106ΔX	1	M6	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0122.206ΔX	2	M6	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0122.208ΔX	2	M8	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0122.210ΔX	2	M10	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0122.308ΔX	3	M8	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0122.310ΔX	3	M10	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0122.410ΔX	4	M10	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0122.412ΔX	4	M12	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0122.512ΔX	5	M12	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0122.516ΔX	5	M16	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90

Rękojeści nastawne

z gwintem wewnętrznym, części stalowe - nierdzewne





Materiał:
Rękojeść - cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN 1743.
Części stalowe - nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Rękojeść powlekana tworzywem sztucznym lub chromowana na wysoki połysk. Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0123.1051 (Rękojeści nastawne – czarny mat)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru dźwigni. Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004, w kolorze czerwieni rubinowej RAL 3003, srebrne metaliczne, chromowane na wysoki połysk.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



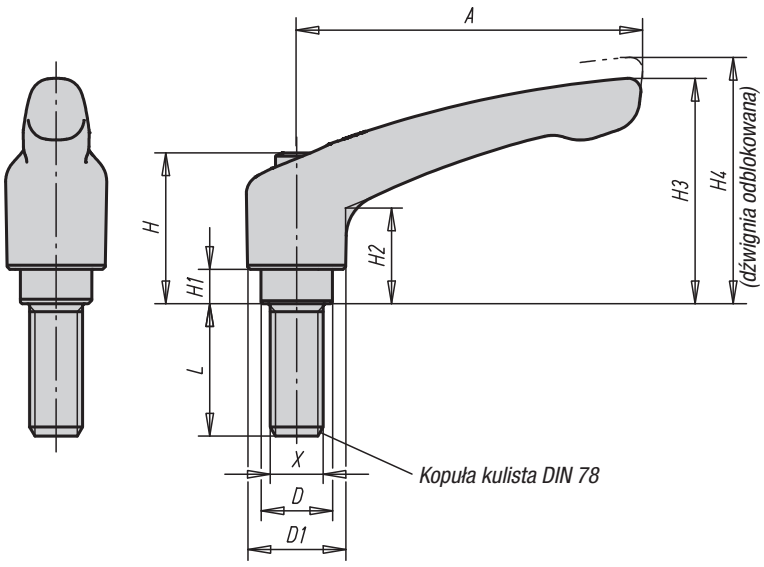
czarne matowe Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	kolor rubinowy Δ = 27	srebrne metaliczne Δ = 3	chromowane na wysoki połysk Δ = 6
	 RAL 2004	 RAL 3003		

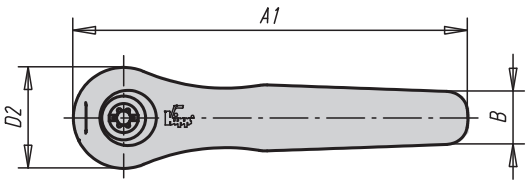
KIPP Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym, części stalowe - nierdzewne

Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwint wewnętrzny X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	Ciężar ok. kg
K0123.003Δ	0	M3	9	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	16	0,036
K0123.004Δ	0	M4	9	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	16	0,036
K0123.005Δ	0	M5	9	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	16	0,036
K0123.104Δ	1	M4	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16	0,040
K0123.105Δ	1	M5	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16	0,040
K0123.106Δ	1	M6	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16	0,040
K0123.206Δ	2	M6	12	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20	0,090
K0123.208Δ	2	M8	12	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20	0,090
K0123.308Δ	3	M8	14	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	0,130
K0123.310Δ	3	M10	14	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	0,130
K0123.410Δ	4	M10	17	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24	0,210
K0123.412Δ	4	M12	17	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24	0,210
K0123.512Δ	5	M12	23	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26	0,330
K0123.516Δ	5	M16	23	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26	0,330

Rękojeści nastawne

z gwintem zewnętrznym, części stalowe - nierdzewne







Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN 1743.
Części stalowe - nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Rękojeść powlekana tworzywem sztucznym lub chromowana na wysoki połysk. Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0123.1051X25 (Rękojeści nastawne – czarny mat; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru dźwigni. Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004, w kolorze czerwieni rubinowej RAL 3003, srebrne metaliczne, chromowane na wysoki połysk.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, kolory i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



czarne matowe Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	kolor rubinowy Δ = 27	srebrne metaliczne Δ = 3	chromowane na wysoki połysk Δ = 6
	 RAL 2004	 RAL 3003		

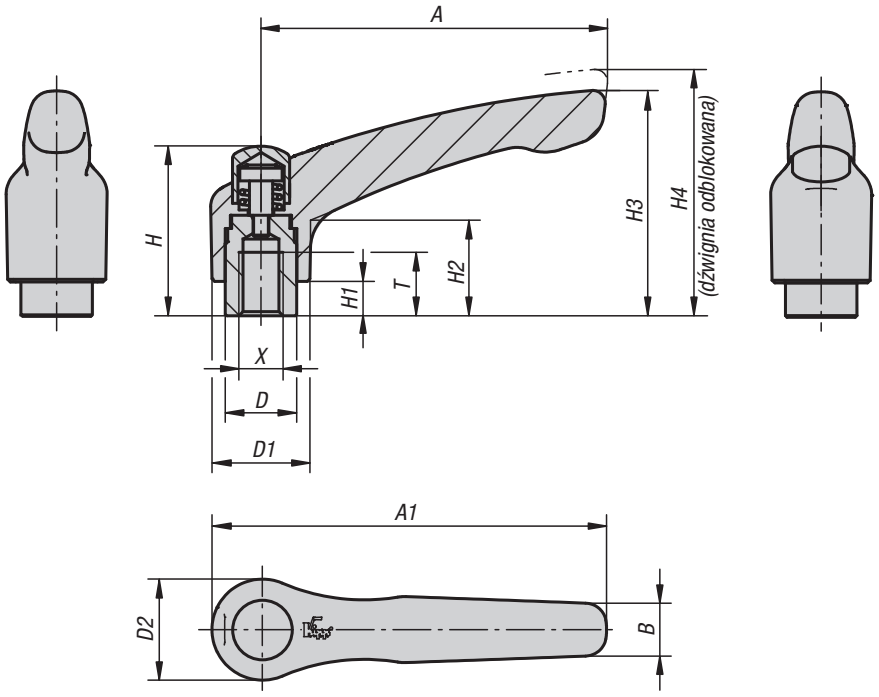
KIPP Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym, części stalowe - nierdzewne

Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L = długość śruby
K0123.004ΔX	0	M4	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	16	10/15/20/25
K0123.005ΔX	0	M5	10	13	14	24,5	4	14,5	30	33	30	37	7	16	10/15/20/25
K0123.105ΔX	1	M5	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16	10/15/20/25
K0123.106ΔX	1	M6	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16	10/15/20/25/30/40/50
K0123.206ΔX	2	M6	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20	15/20/25/30/40/50/60
K0123.208ΔX	2	M8	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20	15/20/25/30/40/50/60
K0123.210ΔX	2	M10	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20	20/25/30/40/50/60
K0123.308ΔX	3	M8	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	20/25/30/40/50/60
K0123.310ΔX	3	M10	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	20/25/30/40/50/60
K0123.412ΔX	4	M12	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24	25/30/40/50/60
K0123.516ΔX	5	M16	23	31	32	49	12	31,5	73	77,5	110	126	15	26	30/40/50/60

Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym,

z gwintem wewnętrznym





Materiał:
Rękojeści – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN 1743.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8
Kołpak ochronny – stal nierdzewna 1.4305

Wersja:
Dźwignia powlekana tworzywem sztucznym.
Części stalowe oksydowane.
Osłona stal szlachetna, niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0122.92081

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



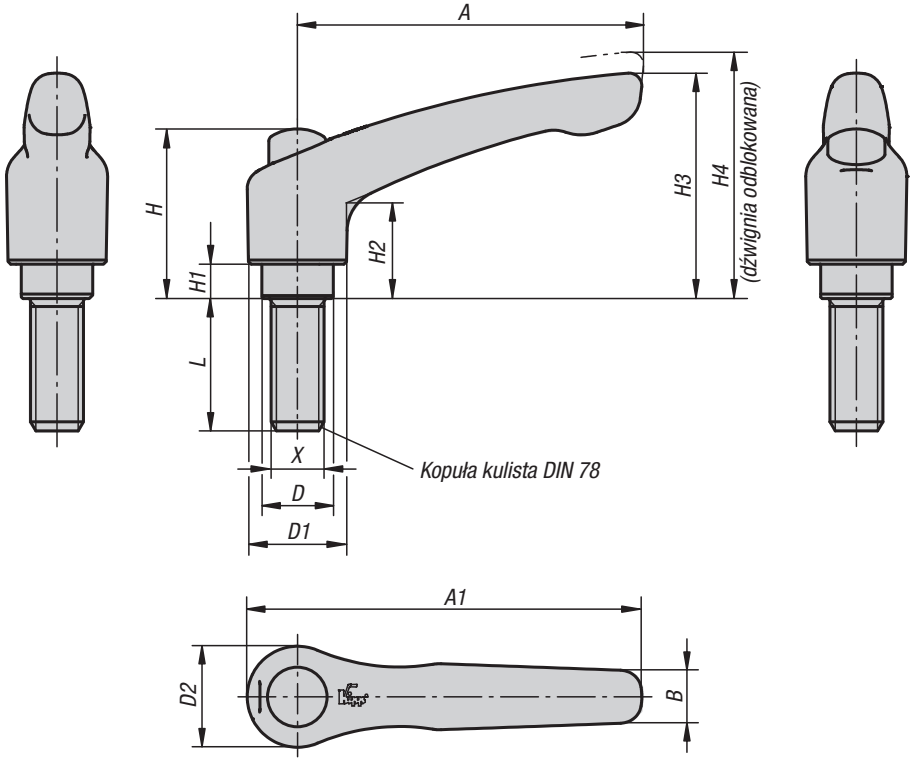
KIPP Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym, z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia czarny mat	Nr Zamówienia pomarańczowy	Rozmiar	Gwint wewnętrzny X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	Ciężar ok. kg
K0122.92061	**K0122.92062**	2	M6	12	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20	0,082
K0122.92081	**K0122.92082**	2	M8	12	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20	0,081
K0122.93081	**K0122.93082**	3	M8	14	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	0,132
K0122.93101	**K0122.93102**	3	M10	14	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	0,129

Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym,

z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Rękojeści – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN 1743.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8
Kołpak ochronny – stal nierdzewna 1.4305

Wersja:
Dźwignia powlekana tworzywem sztucznym.
Części stalowe oksydowane.
Osłona stal szlachetna, niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0122.92081X30 (podać długość L)

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



KIPP Dane techniczne

Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
2	M6/M8/M10	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20
3	M8/M10	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22

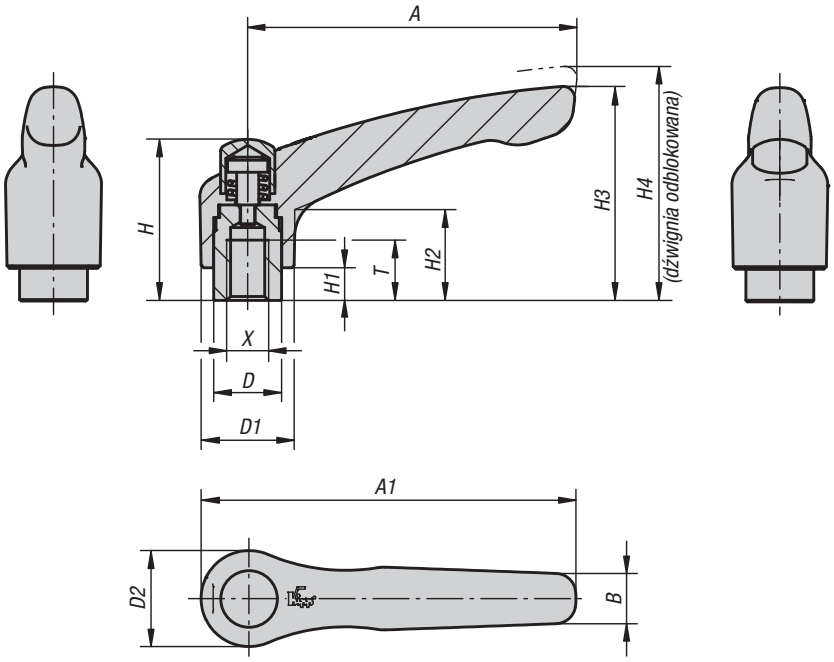
KIPP Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym, z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia czarny mat	Nr Zamówienia pomarańczowy	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	L = długość śruby
K0122.92061X	**K0122.92062X**	2	M6	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0122.92081X	**K0122.92082X**	2	M8	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0122.92101X	**K0122.92102X**	2	M10	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0122.93081X	**K0122.93082X**	3	M8	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0122.93101X	**K0122.93102X**	3	M10	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60

Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym,

z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne





Materiał:
Rękojeści – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN 1743.
Części stalowe – nierdzewne, klasa wytrzymałości 1.4305
Kołpak ochronny – stal nierdzewna 1.4305

Wersja:
Dźwignia powlekana tworzywem sztucznym. Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0123.92081

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



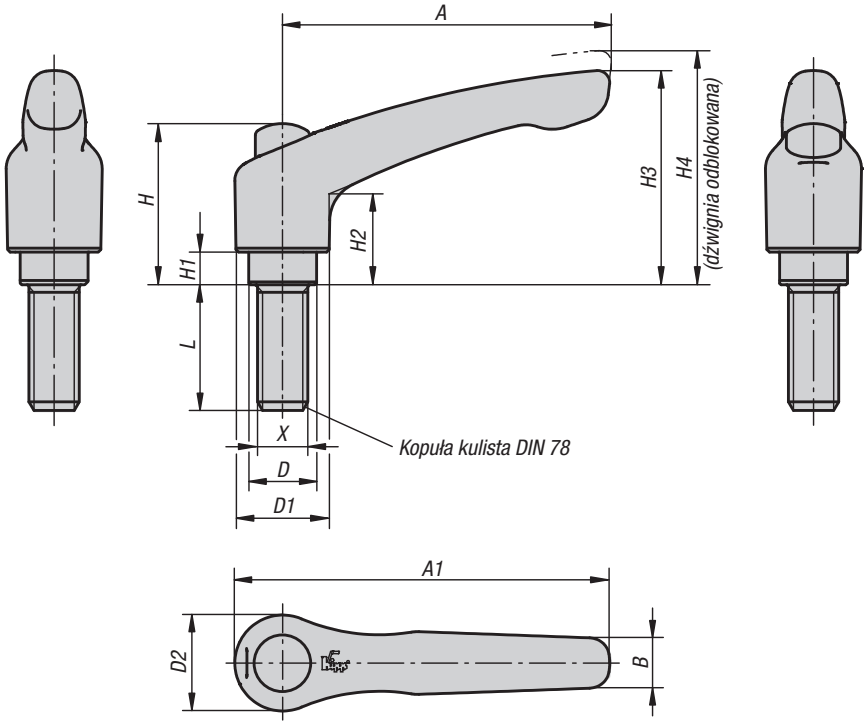
KIPP Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym, z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne

Nr Zamówienia czarny mat	Nr Zamówienia pomarańczowy	Rozmiar	Gwint wewnętrzny X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	Ciężar ok. kg
K0123.92061	**K0123.92062**	2	M6	12	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20	0,082
K0123.92081	**K0123.92082**	2	M8	12	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20	0,081
K0123.93081	**K0123.93082**	3	M8	14	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	0,132
K0123.93101	**K0123.93102**	3	M10	14	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	0,129

Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym,

z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne





Materiał:
Rękojeści – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN 1743.
Części stalowe – nierdzewne, klasa wytrzymałości 1.4305
Kołpak ochronny – stal nierdzewna 1.4305

Wersja:
Dźwignia powlekana tworzywem sztucznym. Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0123.92081X30 (podać długość L)

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, kolory i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



KIPP Dane techniczne

Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
2	M6/M8/M10	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	9,5	20
3	M8/M10	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22

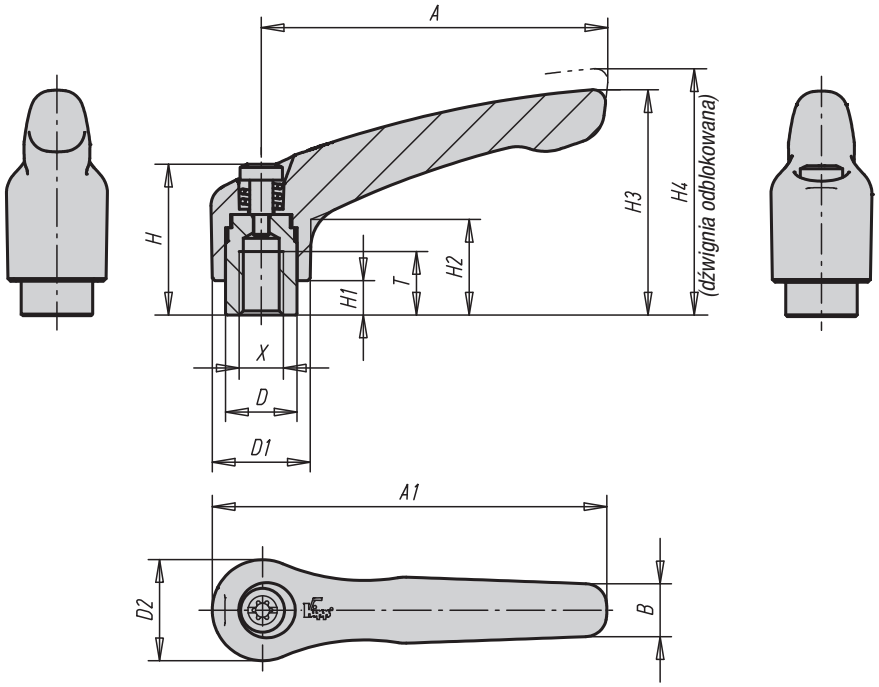
KIPP Rękojeści nastawne z kołpakiem ochronnym, z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne

Nr Zamówienia czarny mat	Nr Zamówienia pomarańczowy	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	L = długość śruby
K0123.92061X	**K0123.92062X**	2	M6	15/20/25/30/40/50/60
K0123.92081X	**K0123.92082X**	2	M8	15/20/25/30/40/50/60
K0123.92101X	**K0123.92102X**	2	M10	20/25/30/40/50/60
K0123.93081X	**K0123.93082X**	3	M8	20/25/30/40/50/60
K0123.93101X	**K0123.93102X**	3	M10	20/25/30/40/50/60

Rękojeści nastawne stal nierdzewna

z gwintem wewnętrznym





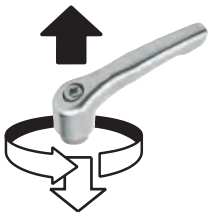
Materiał:
Rękojeść – odlew precyzyjny 1.4308.
Pozostałe części stalowe – 1.4305.

Wersja:
Rękojeść polerowana elektrolitycznie.
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0124.105

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie
przez uniesienie



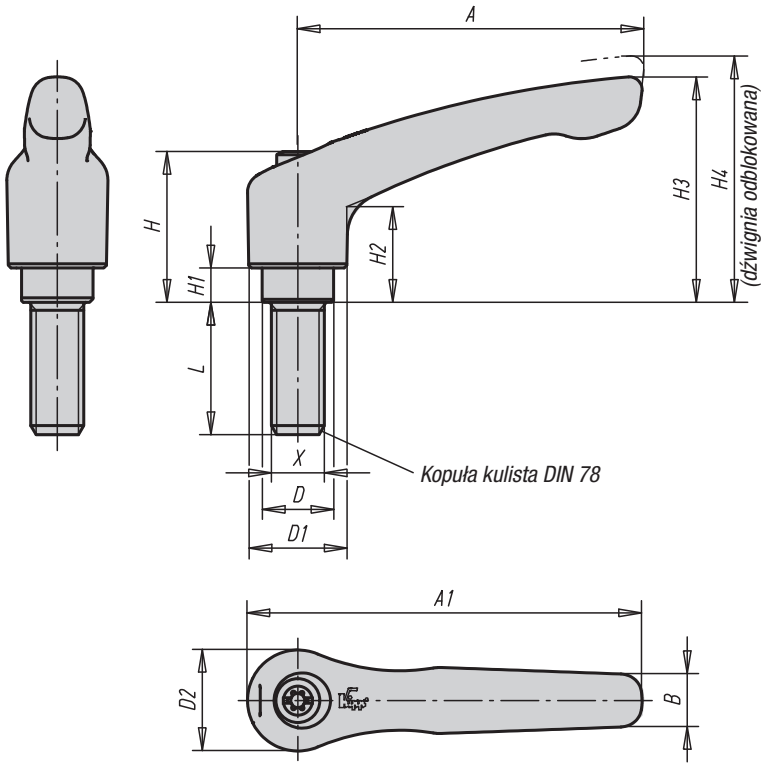
KIPP Rękojeści nastawne, stal nierdzewna z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwnt wewnętrzny X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0124.104	1	M4	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16
K0124.105	1	M5	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16
K0124.106	1	M6	9	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16
K0124.206	2	M6	12	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20
K0124.208	2	M8	12	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20
K0124.308	3	M8	14	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22
K0124.310	3	M10	14	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22
K0124.410	4	M10	17	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24
K0124.412	4	M12	17	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24

Rękojeści nastawne nierdzewne

z gwintem zewnętrznym





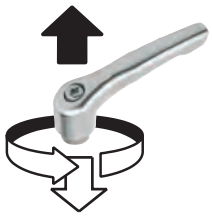
Materiał:
Rękojeść – odlew precyzyjny 1.4308.
Pozostałe części stalowe – 1.4305.

Wersja:
Rękojeść polerowana elektrolitycznie.
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0124.105X10 (podać długość L)

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



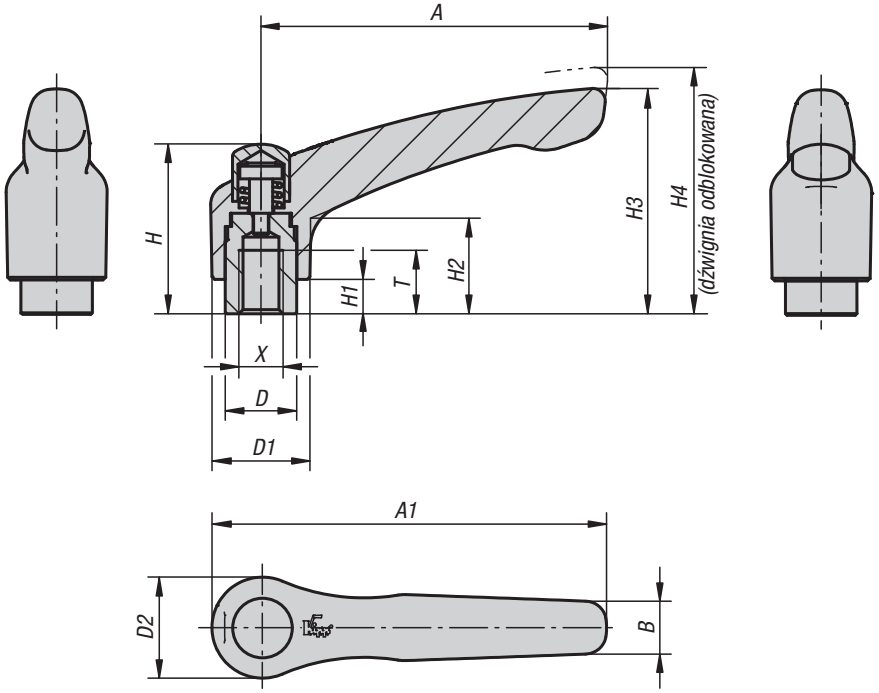
KIPP Rękojeści nastawne nierdzewne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L = długość śruby
K0124.105X	1	M5	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16	10/15/20/25
K0124.106X	1	M6	10	13	14	24,5	4	14,5	31	34	40	47	7	16	10/15/20/25/30/40/50
K0124.206X	2	M6	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20	15/20/25/30/40/50/60
K0124.208X	2	M8	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20	15/20/25/30/40/50/60
K0124.210X	2	M10	13,5	18,5	19	28,5	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20	20/25/30/40/50/60
K0124.308X	3	M8	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	20/25/30/40/50/60
K0124.310X	3	M10	16	21	22	37	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	20/25/30/40/50/60
K0124.412X	4	M12	19	27	27,5	43	10	27	63	67,5	95	109	13	24	25/30/40/50/60

Rękojeści nastawne nierdzewne

z kołpakiem ochronnym, z gwintem wewnętrznym





Materiał:
Rękojeść – odlew precyzyjny 1.4308
Pozostałe części stalowe – 1.4305

Wersja:
Dźwignia polerowana elektrolitycznie. Części stalowe niepowlekane.

Przykład zamówienia:
K0124.9208

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



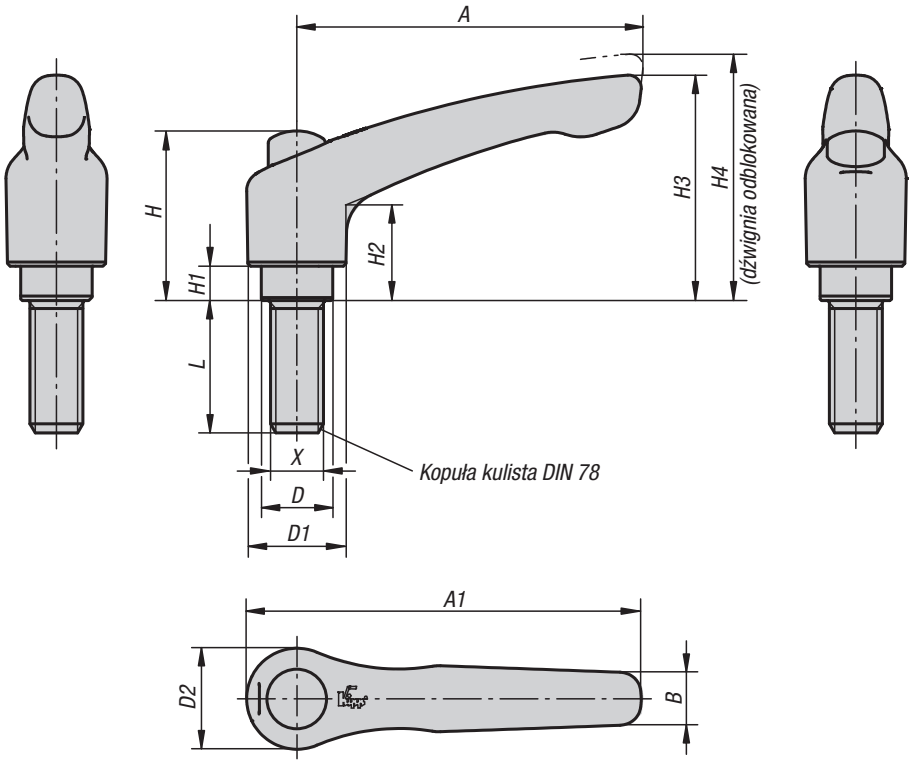
KIPP Rękojeści nastawne nierdzewne z kołpakiem ochronnym, z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwnt wewnętrzny X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	Ciężar ok. kg
K0124.9206	2	M6	12	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20	0,091
K0124.9208	2	M8	12	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20	0,089
K0124.9308	3	M8	14	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	0,015
K0124.9310	3	M10	14	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	0,016

Rękojeści nastawne nierdzewne

z kołpakiem ochronnym, z gwintem zewnętrznym





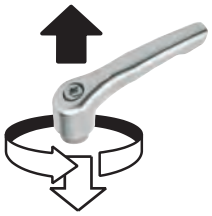
Materiał:
Rękojeść – odlew precyzyjny 1.4308
Pozostałe części stalowe – 1.4305

Wersja:
Rękojeść polerowana elektrolitycznie.
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0124.9208X30 (podać długość L)

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



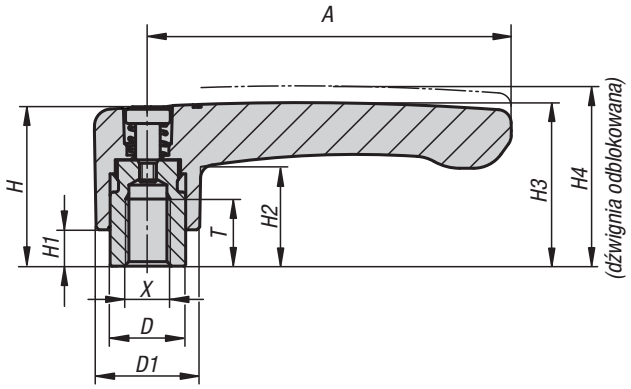
KIPP Rękojeści nastawne nierdzewne z kołpakiem ochronnym, z gwintem zewnętrznym

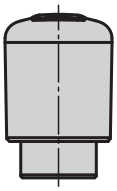
Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L = długość śruby
K0124.9206X	2	M6	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20	15/20/25/30/40/50/60
K0124.9208X	2	M8	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20	15/20/25/30/40/50/60
K0124.9210X	2	M10	13,5	18,5	19	32	6,5	17,5	42,5	45,5	65	74,5	10	20	20/25/30/40/50/60
K0124.9308X	3	M8	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	20/25/30/40/50/60
K0124.9310X	3	M10	16	21	22	41,5	10	24	54,5	58,5	80	91	11	22	20/25/30/40/50/60

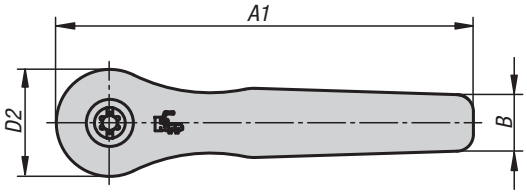
Rękojeści nastawne płaskie

z gwintem wewnętrznym









Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN 1743.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Dźwignia powlekana tworzywem sztucznym
Części stalowe oksydowane

Przykład zamówienia:
K0737.2061

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.
Za dopłatą wymiar „H1" dostępny jest w innych długościach.

Odblokowanie przez uniesienie



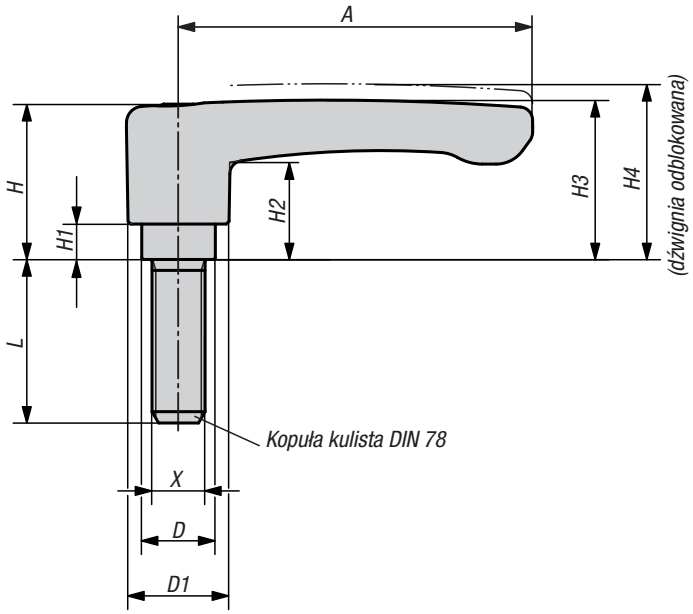
KIPP Rękojeści nastawne płaskie z gwintem wewnętrznym

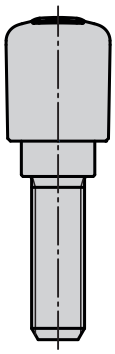
Nr Zamówienia czarny mat	Nr Zamówienia pomarańczowy	Rozmiar	Gwnt wewnętrzny X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0737.2061	**K0737.2062**	2	M6	12	13,5	18,5	19,1	28,5	6,5	17,8	29,2	32,2	65	74,5	10,1	20
K0737.2081	**K0737.2082**	2	M8	12	13,5	18,5	19,1	28,5	6,5	17,8	29,2	32,2	65	74,5	10,1	20
K0737.3081	**K0737.3082**	3	M8	14	16	21,2	22	37	10	23,8	38	42	80	91	11,7	22
K0737.3101	**K0737.3102**	3	M10	14	16	21,2	22	37	10	23,8	38	42	80	91	11,7	22

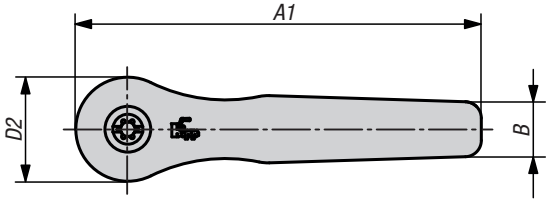
Rękojeści nastawne płaskie

z gwintem zewnętrznym









Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN 1743.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Dźwignia powlekana tworzywem sztucznym
Części stalowe oksydowane

Przykład zamówienia:
K0737.2061X15 (podać długość L)

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, kolory oraz wykonanie specjalne.
Za dopłatą wymiar „H1" dostępny jest w innych długościach.

Odblokowanie przez uniesienie



KIPP Dane techniczne

Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
2	M6/M8/M10	13,5	18,5	19,1	28,5	6,5	17,8	29,2	32,2	65	74,5	10,1	20
3	M8/M10	16	21,2	22	37	10	23,8	38	42	80	91	11,7	22

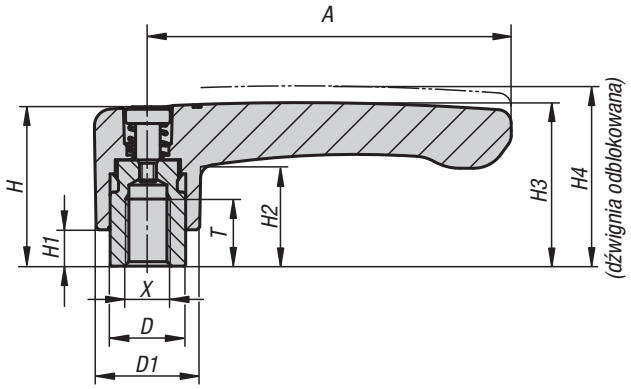
KIPP Rękojeści nastawne płaskie z gwintem zewnętrznym

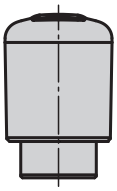
Nr Zamówienia czarny mat	Nr Zamówienia pomarańczowy	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	L = długość śruby
K0737.2061X	**K0737.2062X**	2	M6	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0737.2081X	**K0737.2082X**	2	M8	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0737.2101X	**K0737.2102X**	2	M10	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0737.3081X	**K0737.3082X**	3	M8	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0737.3101X	**K0737.3102X**	3	M10	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60

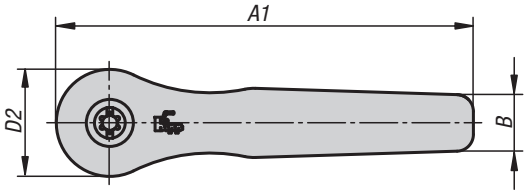
Rękojeści nastawne płaskie

z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne









Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN 1743.
Części stalowe – nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Dźwignia powlekana tworzywem sztucznym.
Części stalowe nielakierowane.

Przykład zamówienia:
K0738.2061

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne.
Za dopłatą wymiar „H1" dostępny jest w innych długościach.

Odblokowanie przez uniesienie



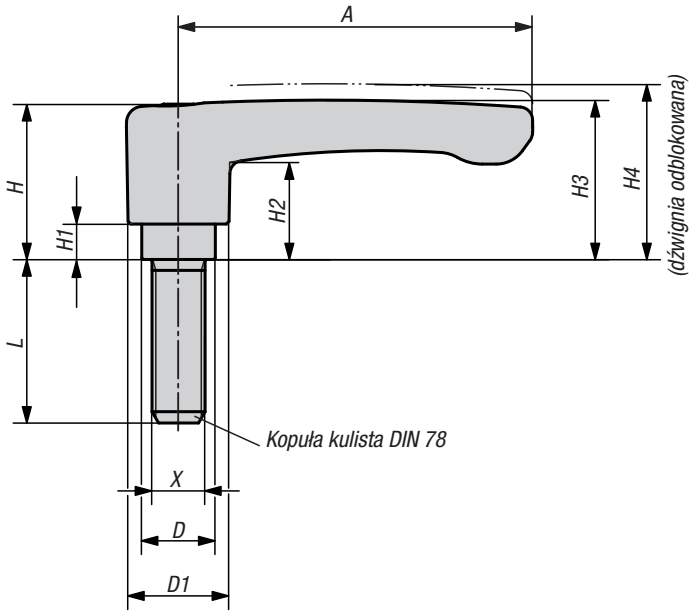
KIPP Rękojeści nastawne płaskie z gwintem wewnętrznym, stal nierdzewna

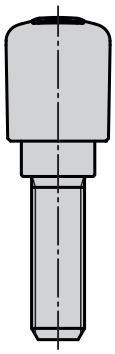
Nr Zamówienia czarny mat	Nr Zamówienia pomarańczowy	Rozmiar	Gwnt wewnętrzny X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0738.2061	**K0738.2062**	2	M6	12	13,5	18,5	19,1	28,5	6,5	17,8	29,2	32,2	65	74,5	10,1	20
K0738.2081	**K0738.2082**	2	M8	12	13,5	18,5	19,1	28,5	6,5	17,8	29,2	32,2	65	74,5	10,1	20
K0738.3081	**K0738.3082**	3	M8	14	16	21,2	22	37	10	23,8	38	42	80	91	11,7	22
K0738.3101	**K0738.3102**	3	M10	14	16	21,2	22	37	10	23,8	38	42	80	91	11,7	22

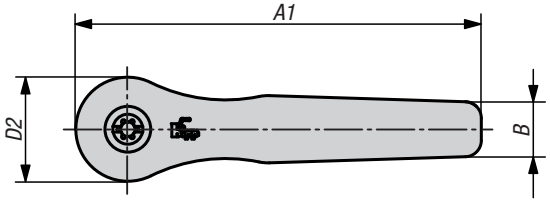
Rękojeści nastawne płaskie

z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne









Materiał:
Rękojeść – cynkowy odlew ciśnieniowy wg DIN 1743.
Części stalowe – nierdzewne 1.4305.

Wersja:
Dźwignia powlekana tworzywem sztucznym.
Części stalowe nielakierowane.

Przykład zamówienia:
K0738.2061X15 (podać długość L)

Wskazówka:
Seryjnie wykonywane są:
czarne matowe, pomarańczowe RAL 2004.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, kolory oraz wykonanie specjalne.
Za dopłatą wymiar „H1" dostępny jest w innych długościach.

Odblokowanie przez uniesienie



KIPP Dane techniczne

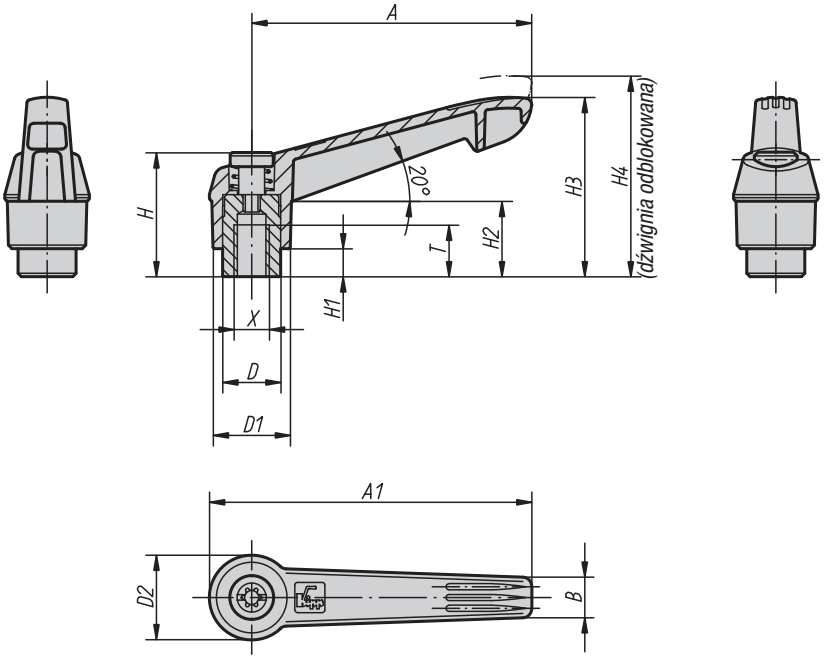
Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
2	M6/M8/M10	13,5	18,5	19,1	28,5	6,5	17,8	29,2	32,2	65	74,5	10,1	20
3	M8/M10	16	21,2	22	37	10	23,8	38	42	80	91	11,7	22

KIPP Rękojeści nastawne płaskie z gwintem zewnętrznym, stal nierdzewna

Nr Zamówienia czarny mat	Nr Zamówienia pomarańczowy	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	L = długość śruby
K0738.2061X	**K0738.2062X**	2	M6	15/20/25/30/40/50/60
K0738.2081X	**K0738.2082X**	2	M8	15/20/25/30/40/50/60
K0738.2101X	**K0738.2102X**	2	M10	20/25/30/40/50/60
K0738.3081X	**K0738.3082X**	3	M8	20/25/30/40/50/60
K0738.3101X	**K0738.3102X**	3	M10	20/25/30/40/50/60

Rękojeści nastawne

z gwintem wewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego





Rękojeści nastawne Novo-Grip są dla wielu synonimem bezpiecznego i komfortowego chwytu. Przy ich pomocy można sprawnie rozwiązać prawie wszystkie problemy zwiazane z manipulacją i zaciskaniem w sposób, który wybiega w przyszłość.

Materiał, wersja:
Rękojeść – tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, pierścień zębaty – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8, oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0269.10486 (rękojeść nastawna zielona)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru dźwigni.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



ciemnoszary Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	zielony Δ = 86	czerwony Δ = 84	żółty Δ = 16	niebieski Δ = 87
 RAL 7021	 RAL 2004	 RAL 6032	 RAL 3020	 RAL 1021	 RAL 5017

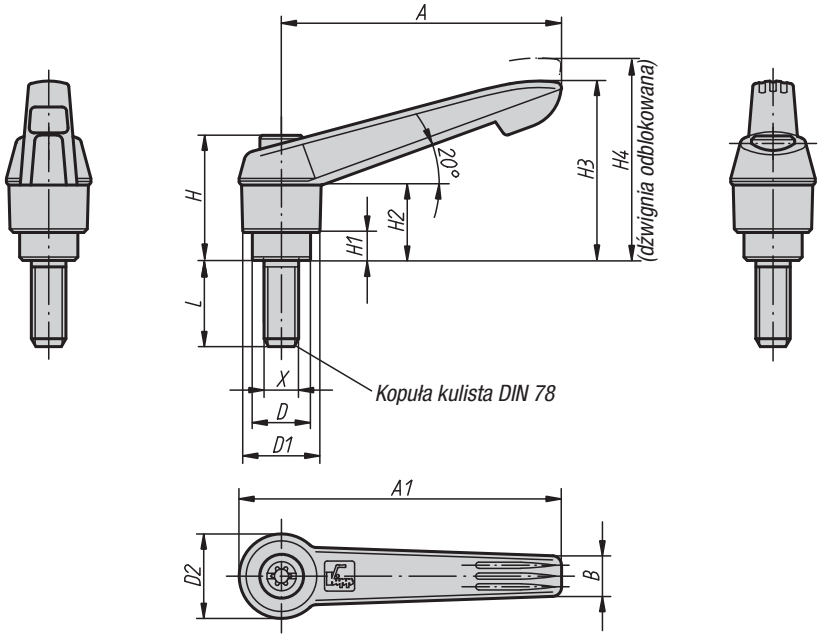
KIPP Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego

Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwint wewnętrzny X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	Ciężar ok. kg
K0269.104Δ	1	M4	9	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	0,013
K0269.105Δ	1	M5	9	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	0,013
K0269.106Δ	1	M6	9	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	0,013
K0269.206Δ	2	M6	12	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	0,029
K0269.208Δ	2	M8	12	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	0,029
K0269.308Δ	3	M8	14	16	21,5	23	37	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22	0,050
K0269.310Δ	3	M10	14	16	21,5	23	37	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22	0,050
K0269.410Δ	4	M10	17	19	25,5	27,5	43	10	26	61	66	95	109	13	24	0,078
K0269.412Δ	4	M12	17	19	25,5	27,5	43	10	26	61	66	95	109	13	24	0,078
K0269.512Δ	5	M12	23	23	30	32,5	49	12	33	72	77	110	126	15,5	26	0,130
K0269.516Δ	5	M16	23	23	30	32,5	49	12	33	72	77	110	126	15,5	26	0,130

Rękojeści nastawne

z gwintem zewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego

NG





Rękojeści nastawne Novo-Grip są dla wielu synonimem bezpiecznego i komfortowego chwytu. Przy ich pomocy można sprawnie rozwiązać prawie wszystkie problemy związane z manipulacją i zaciskaniem w sposób, który wybiega w przyszłość.

Materiał, wersja:
Rękojeść – tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, pierścień zębaty – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8, oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0269.1051X40 (rękojeść nastawna czarnoszara; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru dźwigni.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



ciemnoszary Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	zielony Δ = 86	czerwony Δ = 84	żółty Δ = 16	niebieski Δ = 87
 RAL 7021	 RAL 2004	 RAL 6032	 RAL 3020	 RAL 1021	 RAL 5017

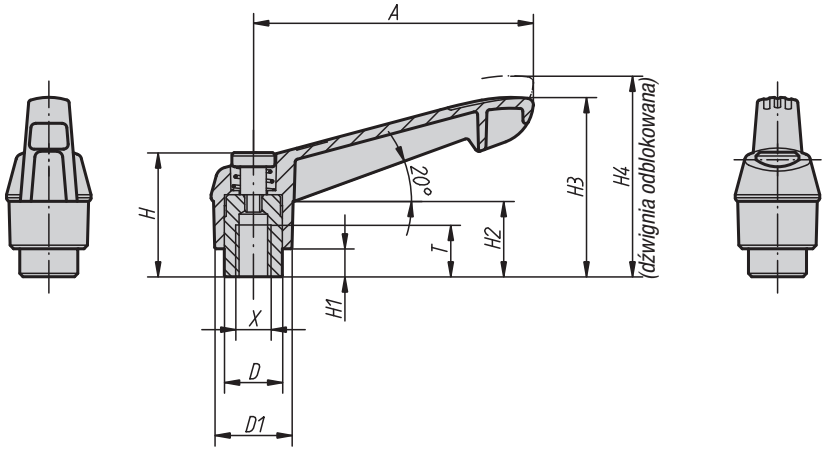
KIPP Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego

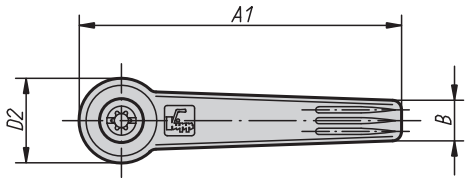
Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L = długość śruby
K0269.105ΔX	1	M5	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0269.106ΔX	1	M6	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0269.206ΔX	2	M6	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0269.208ΔX	2	M8	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0269.210ΔX	2	M10	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0269.308ΔX	3	M8	16	21,5	23	37	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0269.310ΔX	3	M10	16	21,5	23	37	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0269.410ΔX	4	M10	19	25,5	27,5	43	10	26	61	66	95	109	13	24	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0269.412ΔX	4	M12	19	25,5	27,5	43	10	26	61	66	95	109	13	24	20/25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0269.512ΔX	5	M12	23	30	32,5	49	12	33	72	77	110	126	15,5	26	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90
K0269.516ΔX	5	M16	23	30	32,5	49	12	33	72	77	110	126	15,5	26	25/30/35/40/45/50/55/60/70/80/90

Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym

i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe - nierdzewne

NG





Odblokowanie przez uniesienie





Rękojeści nastawne Novo-Grip są dla wielu synonimem bezpiecznego i komfortowego chwytu. Przy ich pomocy można sprawnie rozwiązać prawie wszystkie problemy zwiazane z manipulacją i zaciskaniem w sposób, który wybiega w przyszłość.

Materiał, wersja:
Rękojeść – tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, pierścień zębaty – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Części stalowe – nierdzewne 1.4305 z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0270.10486 (rękojeść nastawna zielona)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru dźwigni.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

ciemnoszary Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	zielony Δ = 86	czerwony Δ = 84	żółty Δ = 16	niebieski Δ = 87
 RAL 7021	 RAL 2004	 RAL 6032	 RAL 3020	 RAL 1021	 RAL 5017

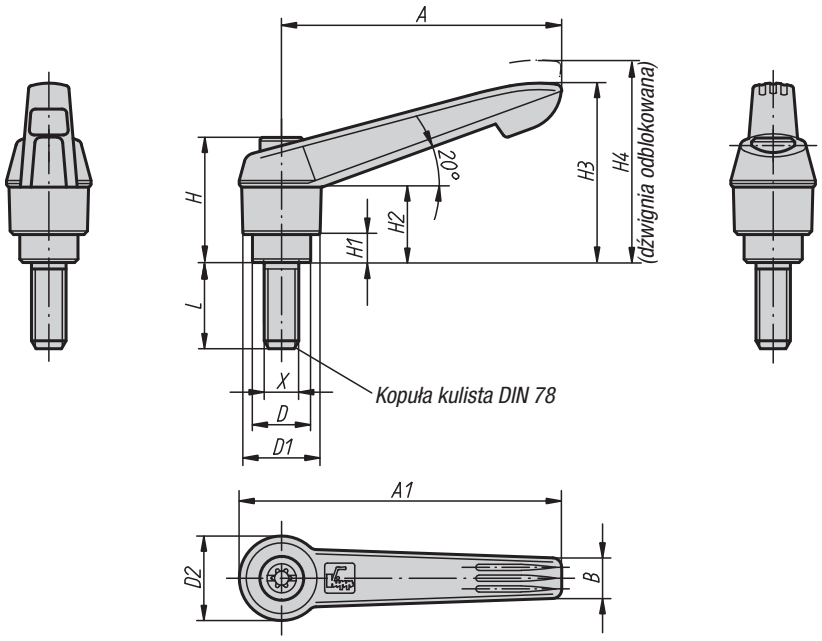
KIPP Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe - nierdzewne

Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwint wewnętrzny X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	Ciężar ok. kg
K0270.104Δ	1	M4	9	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	0,013
K0270.105Δ	1	M5	9	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	0,013
K0270.106Δ	1	M6	9	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	0,013
K0270.206Δ	2	M6	12	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	0,029
K0270.208Δ	2	M8	12	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	0,029
K0270.308Δ	3	M8	14	16	21,5	23	37	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22	0,050
K0270.310Δ	3	M10	14	16	21,5	23	37	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22	0,050
K0270.410Δ	4	M10	17	19	25,5	27,5	43	10	26	61	66	95	109	13	24	0,078
K0270.412Δ	4	M12	17	19	25,5	27,5	43	10	26	61	66	95	109	13	24	0,078
K0270.512Δ	5	M12	23	23	30	32,5	49	12	33	72	77	110	126	15,5	26	0,130
K0270.516Δ	5	M16	23	23	30	32,5	49	12	33	72	77	110	126	15,5	26	0,130

Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym

i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe ze stali nierdzewnej

NG



Odblokowanie przez uniesienie





Rękojeści nastawne Novo-Grip są dla wielu synonimem bezpiecznego i komfortowego chwytu. Przy ich pomocy można sprawnie rozwiązać prawie wszystkie problemy zwiazane z manipulacją i zaciskaniem w sposób, który wybiega w przyszłość.

Materiał, wersja:
Rękojeść – tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, pierścień zębaty – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Części stalowe – nierdzewne 1.4305 z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0270.1051X20 (rękojeść nastawna czarnoszara; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru dźwigni.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub oraz wykonania specjalne.
Wymiar „H1" – na życzenie inna długość, za dopłatą.

ciemnoszary Δ = 1	pomarańczowy Δ = 2	zielony Δ = 86	czerwony Δ = 84	żółty Δ = 16	niebieski Δ = 87
 RAL 7021	 RAL 2004	 RAL 6032	 RAL 3020	 RAL 1021	 RAL 5017

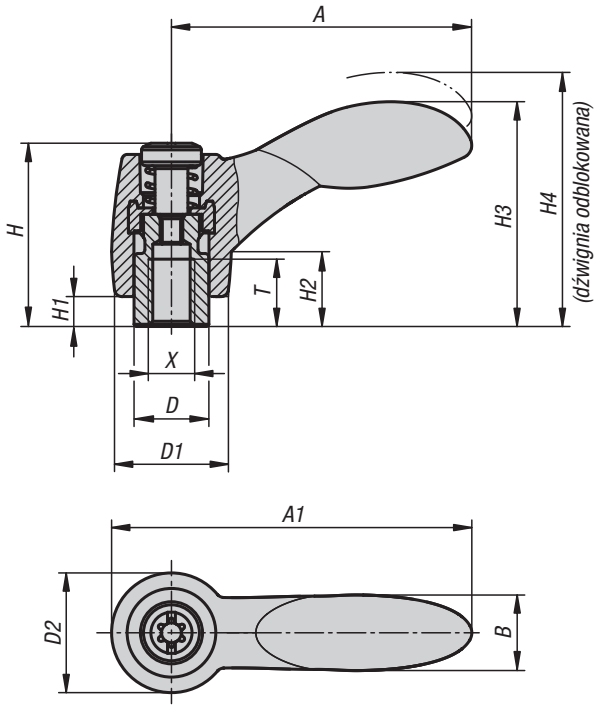
KIPP Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe – nierdzewne

Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L = długość śruby
K0270.105ΔX	1	M5	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	10/15/20/25
K0270.106ΔX	1	M6	10	13	14,5	24,5	4	15	30	33,5	40	47	7,5	16	10/15/20/25/30/40/50
K0270.206ΔX	2	M6	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	15/20/25/30/40/50/60
K0270.208ΔX	2	M8	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	15/20/25/30/40/50/60
K0270.210ΔX	2	M10	13,5	18	19,5	28,5	6,5	17,5	41,5	45,5	65	75	9,5	20	20/25/30/40/50/60
K0270.308ΔX	3	M8	16	21,5	23	37	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22	20/25/30/40/50/60
K0270.310ΔX	3	M10	16	21,5	23	37	10	24	53,5	58	80	91,5	11	22	20/25/30/40/50/60
K0270.412ΔX	4	M12	19	25,5	27,5	43	10	26	61	66	95	109	13	24	25/30/40/50/60
K0270.516ΔX	5	M16	23	30	32,5	49	12	33	72	77	110	126	15,5	26	30/40/50/60

Rękojeści nastawne 2K „KAKADU“

z dwukompozytowego tworzywa z gwintem wewnętrznym





Materiał:
Dźwignia:
Komponenty twarde: tworzywo wzmocnione włóknem szklanym z pierścieniem zębatym z cynkowego stopu ciśnieniowego.
Komponenty miękkie: Thermoflex na bazie SEBS.
Części stalowe:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0125.10401

Wskazówka:
Komponenty twarde i miękkie dostarczane są seryjnie w kolorze ciemnoszarym RAL 7021.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, zestawy kolorów i wyposażenie dodatkowe. Rozmiar „H1” dostępny w innych długościach na życzenie klienta za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



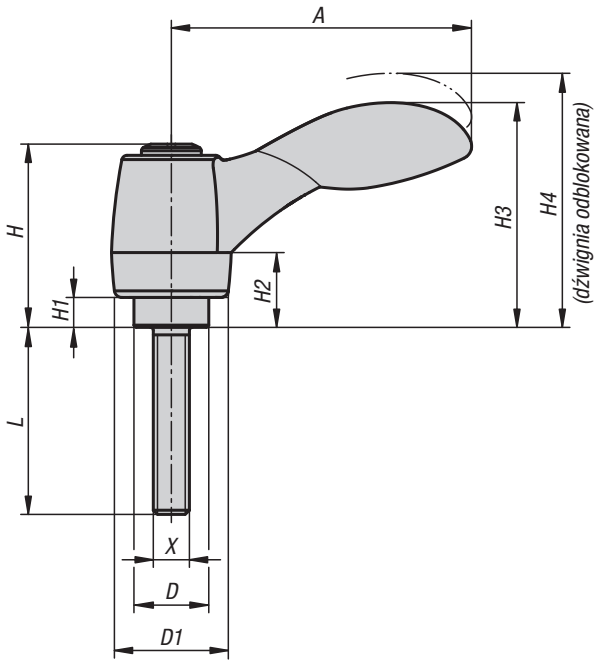
KIPP Rękojeści nastawne 2K z gwintem wewnętrznym

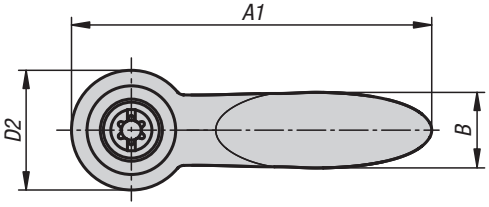
Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwnt wewnętrzny X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0125.10401	1	M4	9	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16
K0125.10501	1	M5	9	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16
K0125.10601	1	M6	9	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16
K0125.20601	2	M6	12	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20
K0125.20801	2	M8	12	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20
K0125.30801	3	M8	14	16	21	22	37	10	17	51,6	56,1	80,2	91,2	20,7	22
K0125.31001	3	M10	14	16	21	22	37	10	17	51,6	56,1	80,2	91,2	20,7	22

Rękojeści nastawne 2K „KAKADU”

z dwukompozytowego tworzywa z gwintem zewnętrznym







Materiał:
Dźwignia:
Komponenty twarde: tworzywo wzmocnione włóknem szklanym z pierścieniem zębatym z cynkowego stopu ciśnieniowego.
Komponenty miękkie: Thermoflex na bazie SEBS.
Części stalowe:
Klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0125.10501X10 (podać długość L)

Wskazówka:
Komponenty twarde i miękkie dostarczane są seryjnie w kolorze ciemnoszarym RAL 7021.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, zestawy kolorów i wyposażenie dodatkowe. Rozmiar „H1” dostępny w innych długościach na życzenie klienta za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



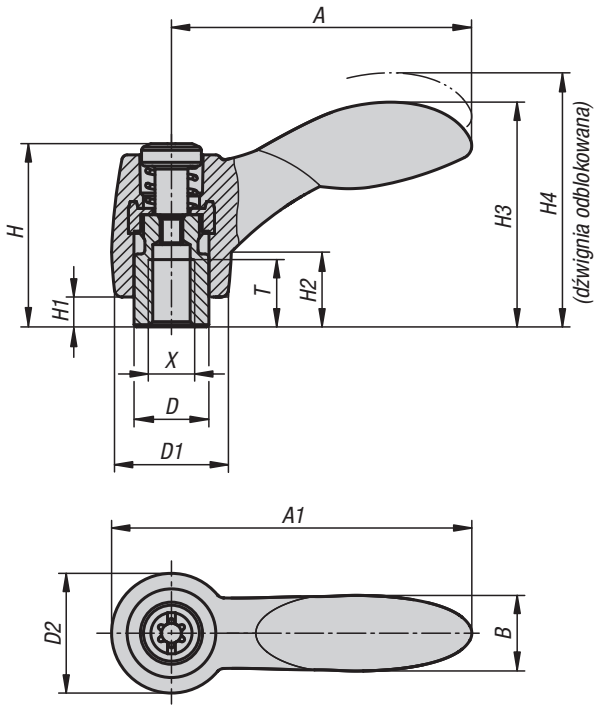
KIPP Rękojeści nastawne 2K z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L = długość śruby
K0125.10501X	1	M5	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0125.10601X	1	M6	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50
K0125.20601X	2	M6	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0125.20801X	2	M8	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0125.21001X	2	M10	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0125.30801X	3	M8	16	21	22	37	10	17	51,6	56,1	80,2	91,2	20,7	22	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60
K0125.31001X	3	M10	16	21	22	37	10	17	51,6	56,1	80,2	91,2	20,7	22	15/20/25/30/35/40/45/50/55/60

Rękojeści nastawne 2K „KAKADU“

z dwukompozytowego tworzywa z gwintem wewnętrznym, części stalowe - nierdzewne





Materiał:
Dźwignia:
Komponenty twarde: tworzywo wzmocnione włóknem szklanym z pierścieniem zębatym z cynkowego stopu ciśnieniowego.
Komponenty miękkie: Thermoflex na bazie SEBS.
Części stalowe:
Stal szlachetna, 1.4305.

Wersja:
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0126.10401

Wskazówka:
Komponenty twarde i miękkie dostarczane są seryjnie w kolorze ciemnoszarym RAL 7021.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, zestawy kolorów i wyposażenie dodatkowe. Rozmiar „H1” dostępny w innych długościach na życzenie klienta za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



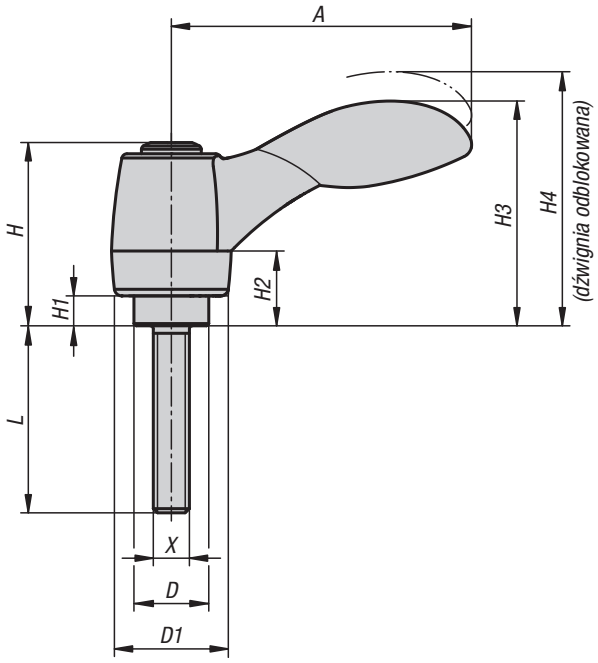
KIPP Rękojeści nastawne 2K z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne

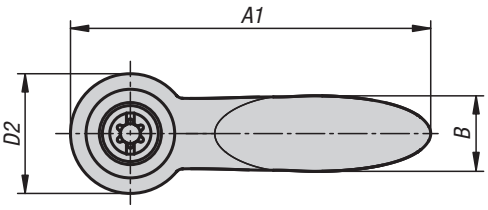
Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwnt wewnętrzny X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0126.10401	1	M4	9	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16
K0126.10501	1	M5	9	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16
K0126.10601	1	M6	9	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16
K0126.20601	2	M6	12	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20
K0126.20801	2	M8	12	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20
K0126.30801	3	M8	14	16	21	22	37	10	17	51,6	56,1	80,2	91,2	20,7	22
K0126.31001	3	M10	14	16	21	22	37	10	17	51,6	56,1	80,2	91,2	20,7	22

Rękojeści nastawne 2K “KAKADU“

z dwukompozytowego tworzywa z gwintem zewnętrznym, części stalowe - nierdzewne







Materiał:
Dźwignia:
Komponenty twarde: tworzywo wzmocnione włóknem szklanym z pierścieniem zębatym z cynkowego stopu ciśnieniowego.
Komponenty miękkie: Thermoflex na bazie SEBS.
Części stalowe: Stal szlachetna, 1.4305.

Wersja:
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0126.10501X10 (podać długość L)

Wskazówka:
Komponenty twarde i miękkie dostarczane są seryjnie w kolorze ciemnoszarym RAL 7021.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, kombinacje kolorów oraz wykonania specjalne.
Wymiar „„H1”” – na życzenie inna długość, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



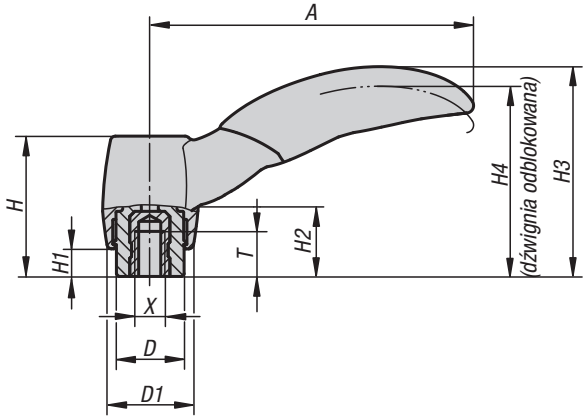
KIPP Rękojeści nastawne 2K z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne

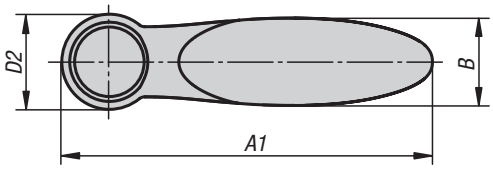
Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L = długość śruby
K0126.10501X	1	M5	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16	10/15/20/25
K0126.10601X	1	M6	10	15	16	24,5	4	10	30	33,5	40,1	48,1	10,1	16	10/15/20/25/30/40/50
K0126.20601X	2	M6	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20	15/20/25/30/40/50/60
K0126.20801X	2	M8	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20	15/20/25/30/40/50/60
K0126.21001X	2	M10	13,5	17,5	19	28,5	6,5	12,5	41,2	45,2	64,9	74,4	17,6	20	20/25/30/40/50/60
K0126.30801X	3	M8	16	21	22	37	10	17	51,6	56,1	80,2	91,2	20,7	22	20/25/30/40/50/60
K0126.31001X	3	M10	16	21	22	37	10	17	51,6	56,1	80,2	91,2	20,7	22	20/25/30/40/50/60

Rękojeści nastawne TUKAN

z gwintem wewnętrznym







Materiał, wersja:
Rękojeść i wstawka ze wzmocnionego tworzywa sztucznego.
W przypadku rozmiaru 1 i 2 tuleja mosiężna.
W przypadku rozmiaru 3 tuleja ze stali chromianowanej na niebiesko

Przykład zamówienia:
K0252.1041

Wskazówka:
Standardowo dostarczany jest kolor ciemnoszary RAL 7021.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne

Odblokowanie przez przyciśnięcie



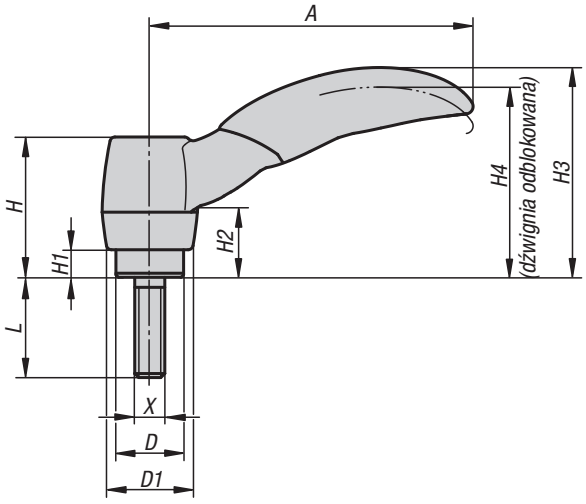
KIPP Rękojeści nastawne TUKAN z gwintem wewnętrznym

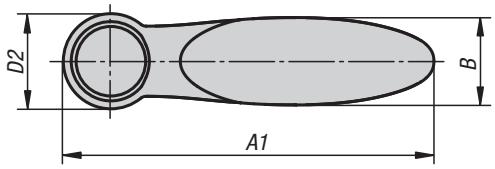
Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwnt wewnętrzny X	T	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów
K0252.1041	1	M4	6	10	12,6	14,1	21,7	5	11,3	32	29,1	47,9	55	13	12
K0252.1051	1	M5	6	10	12,6	14,1	21,7	5	11,3	32	29,1	47,9	55	13	12
K0252.2051	2	M5	7,5	13,5	17	19	28	5,5	14	41,9	38	64,5	74	17,5	12
K0252.2061	2	M6	9	13,5	17	19	28	5,5	14	41,9	38	64,5	74	17,5	12
K0252.2081	2	M8	9	13,5	17	19	28	5,5	14	41,9	38	64,5	74	17,5	12
K0252.3081	3	M8	14,5	17	20,4	23,9	40,7	10	23,1	58,1	53,3	81,1	93	22	12
K0252.3101	3	M10	14,5	17	20,4	23,9	40,7	10	23,1	58,1	53,3	81.1	93	22	12

Rękojeści nastawne TUKAN

z gwintem zewnętrznym







Materiał, wersja:
Rękojeść i wstawka ze wzmocnionego tworzywa sztucznego

Trzpień gwintowany ze stali 5.8, chromianowanej na niebiesko

Przykład zamówienia:
K0252.1041X10
(podać długość L)

Wskazówka:
Standardowo dostarczany jest kolor ciemnoszary RAL 7021.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, kolory oraz wykonania specjalne

Odblokowanie przez przyciśnięcie



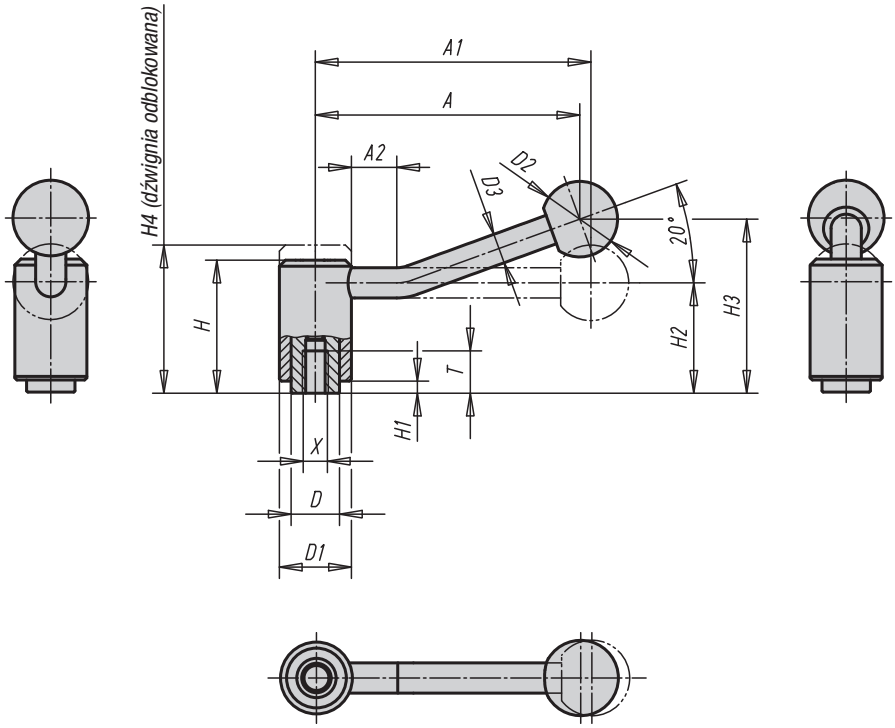
KIPP Rękojeści nastawne TUKAN z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	B	Liczba zębów	L = długość śruby
K0252.1041X	1	M4	10	12,6	14,1	21,7	5	11,3	32	29,1	47,9	55	13	12	10/15/20
K0252.1051X	1	M5	10	12,6	14,1	21,7	5	11,3	32	29,1	47,9	55	13	12	10/15/20/25
K0252.2051X	2	M5	13,5	17	19	28	5,5	14	41,9	38	64,5	74	17,5	12	10/15/20/25/30/40
K0252.2061X	2	M6	13,5	17	19	28	5,5	14	41,9	38	64,5	74	17,5	12	10/15/20/25/30/40
K0252.2081X	2	M8	13,5	17	19	28	5,5	14	41,9	38	64,5	74	17,5	12	10/15/20/25/30/40
K0252.3081X	3	M8	17	20,4	23,9	40,7	10	23,1	58,1	53,3	81,1	93	22	12	20/25/30/40/50/60
K0252.3101X	3	M10	17	20,4	23,9	40,7	10	23,1	58,1	53,3	81,1	93	22	12	20/25/30/40/50/60

Dźwignie nastawne

z gwintem wewnętrznym





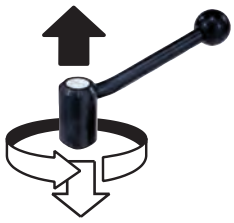
Materiał:
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.
Rękojeść kulista – tworzywo sztuczne, czarne.

Wersja:
Powlekane tworzywem sztucznym o delikatnej strukturze, czarne.

Przykład zamówienia:
K0108.1082

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne i wykonania specjalne.
Wymiary „H1", „A" i „A1" - na życzenie inne długości, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



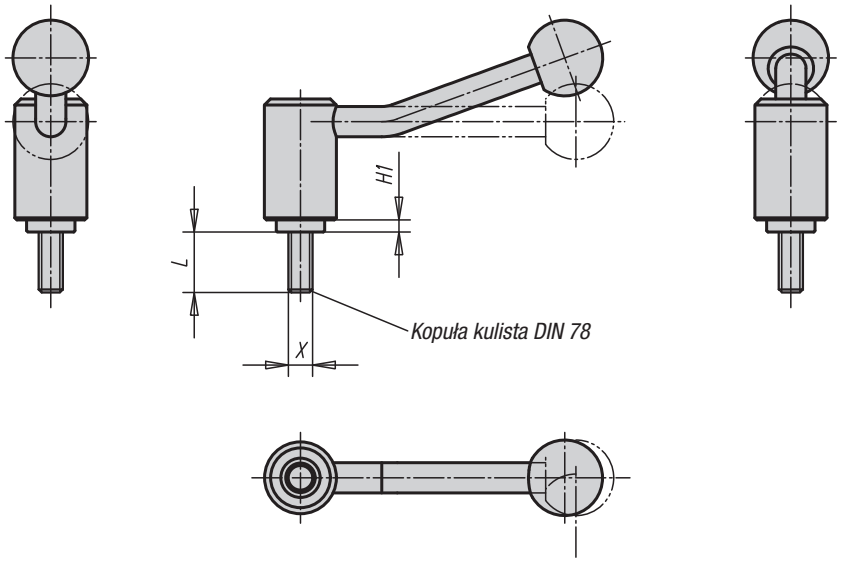
KIPP Dźwignie nastawne z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia 0 stopni	Nr Zamówienia 20 stopni	Rozmiar	Gwint wewnętrzny X	T	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	A2	Liczba zębów
K0108.1082	**K0108.1081**	1	M8	14	16	24	25	10	44,5	4,5	37	-/58,5	49,5	-/88	92/-	-/15	22
K0108.1102	**K0108.1101**	1	M10	14	16	24	25	10	44,5	4,5	37	-/58,5	49,5	-/88	92/-	-/15	22
K0108.2102	**K0108.2101**	2	M10	17	19	28	32	12	51,5	5,5	42	-/68,5	57,5	-/106	111/-	-/15	24
K0108.2122	**K0108.2121**	2	M12	17	19	28	32	12	51,5	5,5	42	-/68,5	57,5	-/106	111/-	-/15	24
K0108.3122	**K0108.3121**	3	M12	23	23	33	32	13	58	6	47	-/81	65	-/128,5	134,5/-	-/15	26
K0108.3162	**K0108.3161**	3	M16	23	23	33	32	13	58	6	47	-/81	65	-/128,5	134,5/-	-/15	26
K0108.4162	**K0108.4161**	4	M16	27	30	41	32	13	68,5	7,5	56,5	-/89,5	76,5	-/128,5	134/-	-/15	36
K0108.4202	**K0108.4201**	4	M20	27	30	41	32	13	68,5	7,5	56,5	-/89,5	76,5	-/128,5	134/-	-/15	36
K0108.4242	**K0108.4241**	4	M24	27	30	41	32	13	68,5	7,5	56,5	-/89,5	76,5	-/128,5	134/-	-/15	36

Dźwignie nastawne

z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.
Rękojeść kulista – tworzywo sztuczne, czarne.

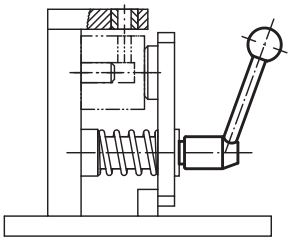
Wersja:
Powlekane tworzywem sztucznym o delikatnej strukturze, czarne.

Przykład zamówienia:
K0108.1082X30 (podać długość L)

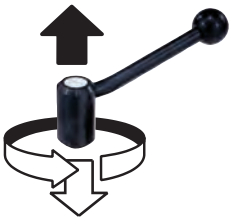
Wskazówka:
Brakujące wymiary – patrz Dźwignie nastawne z gwintem wewnętrznym.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i wykonania specjalne.
Wymiary „H1", „A" i „A1" - na życzenie inne długości, za dopłatą.

Przykład zastosowania:



Odblokowanie przez uniesienie



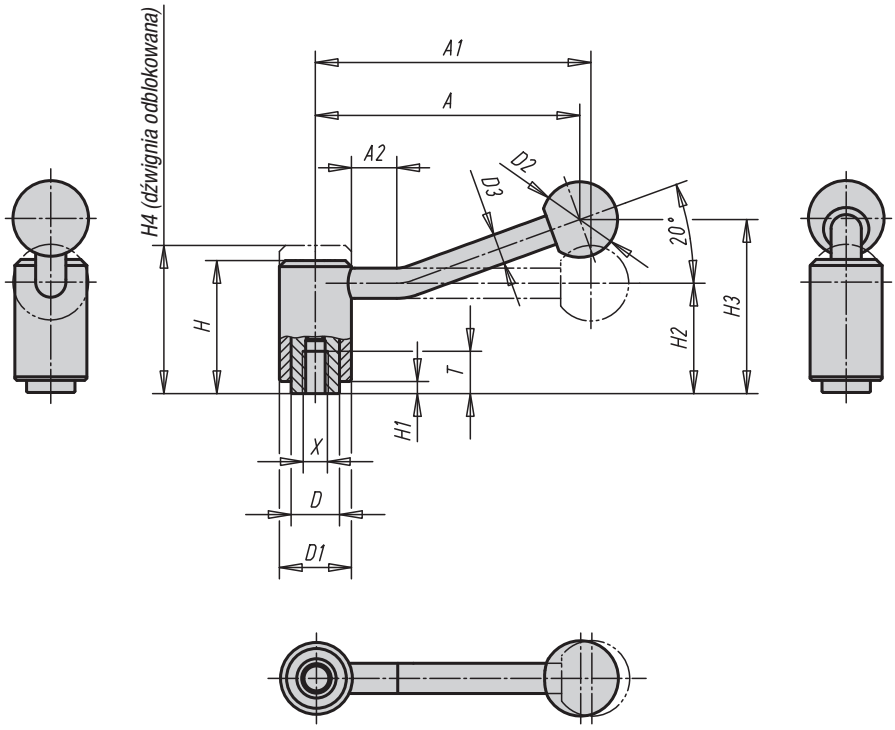
KIPP Dźwignie nastawne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia 0 stopni	Nr Zamówienia 20 stopni	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	H1	L = długość śruby
K0108.1082X	**K0108.1081X**	1	M8	4,5	15/20/25/30/40/50/60
K0108.1102X	**K0108.1101X**	1	M10	4,5	15/20/25/30/40/50/60
K0108.1122X	**K0108.1121X**	1	M12	4,5	15/20/25/30/40/50/60
K0108.2122X	**K0108.2121X**	2	M12	5,5	20/25/30/40/50/60
K0108.3122X	**K0108.3121X**	3	M12	6	20/25/30/40/50/60/70/80/90
K0108.3162X	**K0108.3161X**	3	M16	6	20/25/30/40/50/60/70/80/90
K0108.4162X	**K0108.4161X**	4	M16	7,5	30/40/50/60/70/80/90
K0108.4202X	**K0108.4201X**	4	M20	7,5	30/40/50/60/70/80/90
K0108.4242X	**K0108.4241X**	4	M24	7,5	30/40/50/60/70/80/90

Dźwignie nastawne nierdzewne

z gwintem wewnętrznym





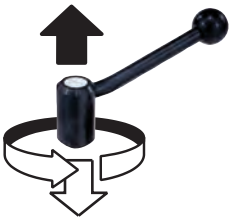
Materiał:
Części stalowe - nierdzewne 1.4305.
Gałka z tworzywa sztucznego, czarna.

Wersja:
Części stalowe – z połyskiem.Gałka - polerowana.

Przykład zamówienia:
K0109.1082

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne i wykonania specjalne.
Wymiary „H1", „A" i „A1" - na życzenie inne długości, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



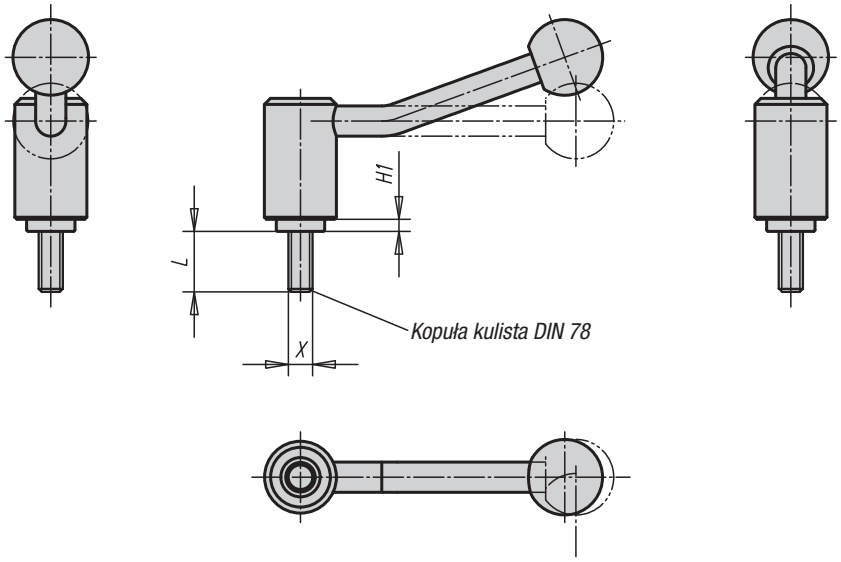
KIPP Dźwignie nastawne nierdzewne z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia 0 stopni	Nr Zamówienia 20 stopni	Rozmiar	Gwint wewnętrzny X	T	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	A2	Liczba zębów
K0109.1082	**K0109.1081**	1	M8	14	16	24	25	10	44,5	4,5	37	-/58,5	49,5	-/88	92/ -	-/15	22
K0109.1102	**K0109.1101**	1	M10	14	16	24	25	10	44,5	4,5	37	-/58,5	49,5	-/88	92/ -	-/15	22
K0109.2102	**K0109.2101**	2	M10	17	19	28	32	12	51,5	5,5	42	-/68,5	57,5	-/106	111/ -	-/15	24
K0109.2122	**K0109.2121**	2	M12	17	19	28	32	12	51,5	5,5	42	-/68,5	57,5	-/106	111/ -	-/15	24
K0109.3122	**K0109.3121**	3	M12	23	23	33	32	13	58	6	47	-/81	65	-/128,5	134,5/ -	-/15	26
K0109.3162	**K0109.3161**	3	M16	23	23	33	32	13	58	6	47	-/81	65	-/128,5	134,5/ -	-/15	26
K0109.4162	**K0109.4161**	4	M16	27	30	41	32	13	68,5	7,5	56,5	-/89,5	76,5	-/128,5	134/ -	-/15	36
K0109.4202	**K0109.4201**	4	M20	27	30	41	32	13	68,5	7,5	56,5	-/89,5	76,5	-/128,5	134/ -	-/15	36

Dźwignie nastawne nierdzewne

z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Części stalowe - nierdzewne 1.4305.
Gałka z tworzywa sztucznego, czarna.

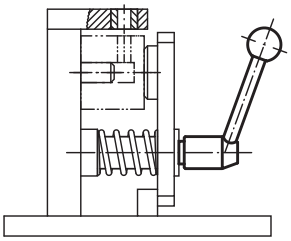
Wersja:
Części stalowe – z połyskiem.Gałka - polerowana.

Przykład zamówienia:
K0109.1082X30 (podać długość L)

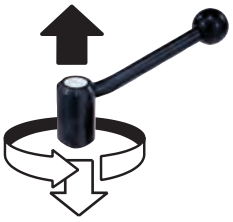
Wskazówka:
Brakujące wymiary – patrz Dźwignie nastawne z gwintem wewnętrznym.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i wykonania specjalne.
Wymiary „H1", „A" i „A1" - na życzenie inne długości, za dopłatą.

Przykład zastosowania:



Odblokowanie przez uniesienie



KIPP Dźwignie nastawne nierdzewne z gwintem zewnętrznym

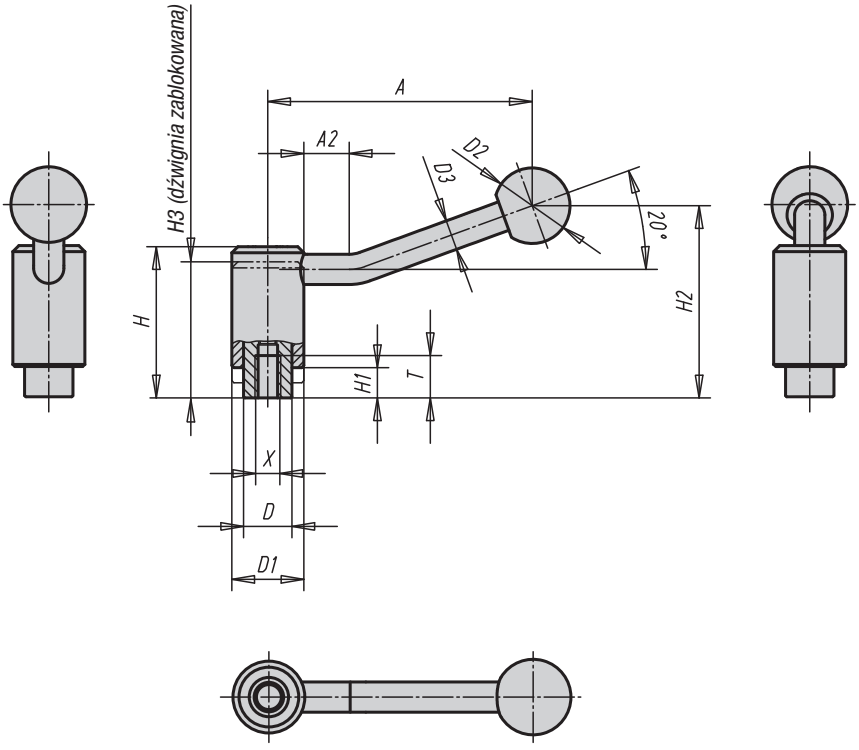
Nr Zamówienia 0 stopni	Nr Zamówienia 20 stopni	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	H1	L = długość śruby
K0109.1082X	**K0109.1081X**	1	M8	4,5	15/20/25/30/40/50/60
K0109.1102X	**K0109.1101X**	1	M10	4,5	15/20/25/30/40/50/60
K0109.1122X	**K0109.1121X**	1	M12	4,5	15/20/25/30/40/50/60
K0109.2122X	**K0109.2121X**	2	M12	5,5	20/25/30/40/50/60
K0109.3122X	**K0109.3121X**	3	M12	6	20/25/30/40/50/60/70/80/90
K0109.3162X	**K0109.3161X**	3	M16	6	20/25/30/40/50/60/70/80/90
K0109.4162X	**K0109.4161X**	4	M16	7,5	30/40/50/60/70/80/90
K0109.4202X	**K0109.4201X**	4	M20	7,5	30/40/50/60/70/80/90

Dźwignie nastawne bezpieczne

z gwintem wewnętrznym



Ten produkt został sprawdzony pod względem bezpieczeństwa technicznego przez specjalistyczną komisję żelaza i metalu II.



Materiał:
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.
Rękojeść kulista – tworzywo sztuczne, czarne.

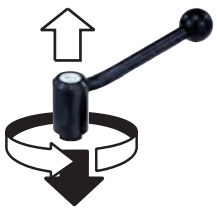
Wersja:
Powlekane tworzywem sztucznym o delikatnej strukturze, czarne.

Przykład zamówienia:
K0112.1108

Wskazówki obsługowe:
Aby uruchomić dźwignię bezpieczną, należy rękojeść wcisnąć do oporu, aż ząbki całkowicie się zatrzasną. Dopiero teraz możliwe jest zaciskanie, bądź luzowanie. Nacisk sprężyny ponownie zwalnia mechanizm blokujący, czym przywraca funkcję bezpieczeństwa. (Rękojeść daje się swobodnie obracać, bez użycia siły).

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.
Wymiary „H1" i „A" – na życzenie inne długości, za dopłatą.

Zablokowanie
przez docisk
(funkcja bezpieczeństwa)



KIPP Dźwignie nastawne bezpieczne z gwintem wewnętrznym

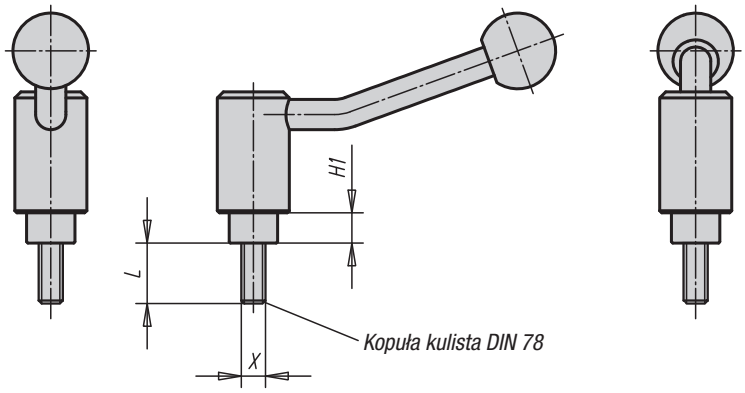
Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwnt wewnętrzny X	T	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	A	A2	Liczba zębów	Ciężar ok. kg
K0112.1108	1	M8	14	16	24	25	10	49,5	9,5	63,5	44,5	88	15	22	0,160
K0112.1110	1	M10	14	16	24	25	10	49,5	9,5	63,5	44,5	88	15	22	0,160
K0112.1210	2	M10	17	19	28	32	12	56,5	10,5	74	51	106	15	24	0,250
K0112.1212	2	M12	17	19	28	32	12	56,5	10,5	74	51	106	15	24	0,250
K0112.1312	3	M12	23	23	33	32	13	64,5	12,5	87,5	57,5	128,5	15	26	0,370
K0112.1316	3	M16	23	23	33	32	13	64,5	12,5	87,5	57,5	128,5	15	26	0,370

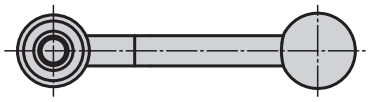
Dźwignie nastawne bezpieczne

z gwintem zewnętrznym



Ten produkt został sprawdzony pod względem bezpieczeństwa technicznego przez specjalistyczną komisję żelaza i metalu II.





Materiał:
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.
Rękojeść kulista – tworzywo sztuczne, czarne.

Wersja:
Powlekane tworzywem sztucznym o delikatnej strukturze, czarne.

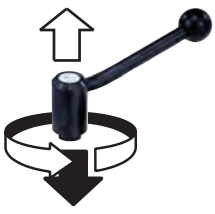
Przykład zamówienia:
K0112.1108X30 (podać długość L)

Wskazówka:
Brakujące wymiary - patrz dźwignie nastawne bezpieczne z gwintem wewnętrznym.

Wskazówki obsługowe:
Aby uruchomić dźwignię bezpieczną, należy rękojeść wcisnąć do oporu, aż ząbki całkowicie się zatrzasną. Dopiero teraz możliwe jest zaciskanie, bądź luzowanie. Nacisk sprężyny ponownie zwalnia mechanizm blokujący, czym przywraca funkcję bezpieczeństwa. (Rękojeść daje się swobodnie obracać, bez użycia siły.)

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i wykonania specjalne.
Wymiary „H1" i „A" – na życzenie inne długości, za dopłatą.

Zablokowanie
przez docisk
(funkcja bezpieczeństwa)



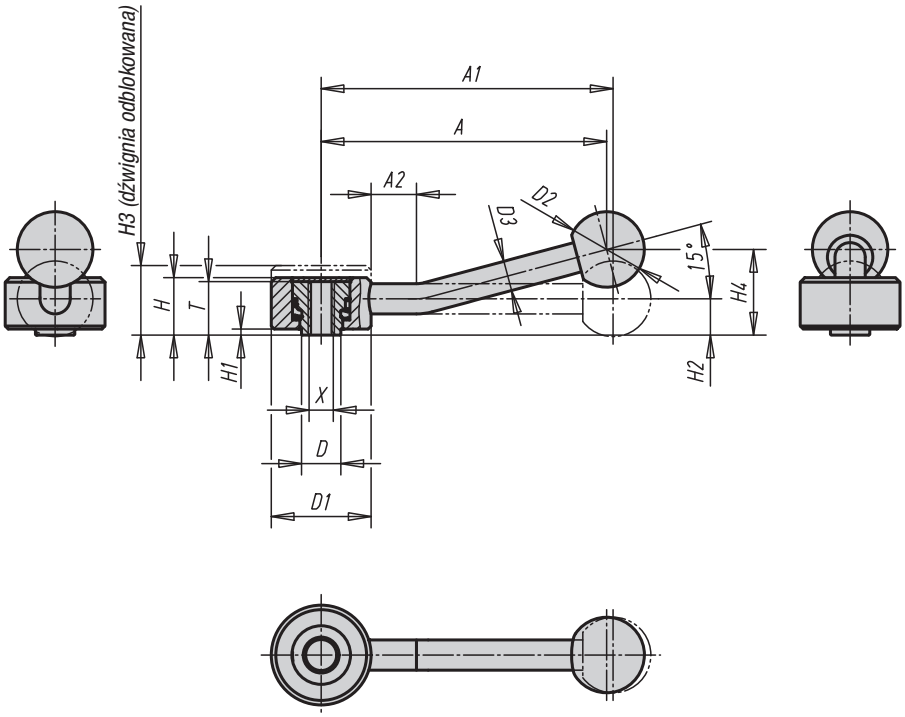
KIPP Dźwignie nastawne bezpieczne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Gwint zewnętrzny X	Rozmiar	H1	L = długość śruby
K0112.1108X	M8	1	9,5	20/25/30/40/50/60
K0112.1110X	M10	1	9,5	20/25/30/40/50/60
K0112.1112X	M12	1	9,5	20/25/30/40/50/60
K0112.1212X	M12	2	10,5	20/25/30/40/50/60
K0112.1312X	M12	3	12,5	25/30/40/50/60
K0112.1316X	M16	3	12,5	25/30/40/50/60

Dźwignie nastawne płaskie

z gwintem wewnętrznym





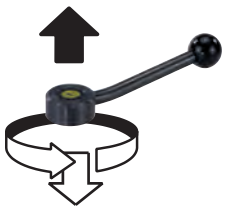
Materiał:
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.
Rękojeść kulista – tworzywo sztuczne, czarne.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0114.1061

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne i wykonania specjalne.
Wymiary „H1”, „A” i „A1” - na życzenie inne długości, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



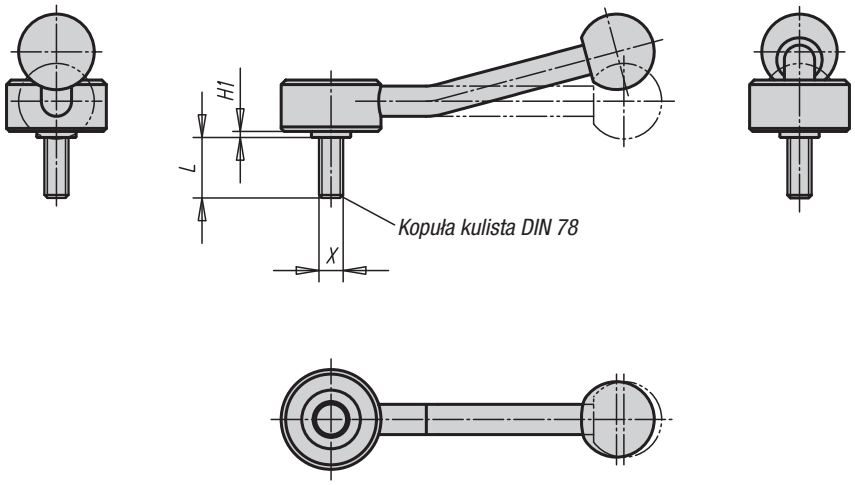
KIPP Dźwignie nastawne płaskie z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia 0 stopni	Nr Zamówienia 15 stopni	Rozmiar	Gwint wewnętrzny X	T	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	A	A1	A2	Liczba zębów	Ciężar ok. kg
K0114.1061	**K0114.1062**	1	M6	18	13,5	33	25	10	19	2	12	23	-/29	-/100	102/-	-/15	26	0,160
K0114.1081	**K0114.1082**	1	M8	18	13,5	33	25	10	19	2	12	23	-/29	-/100	102/-	-/15	26	0,160
K0114.2101	**K0114.2102**	2	M10	21	19	41	30	12	22	2	13,5	26	-/38	-/127	131/-	-/15	30	0,290
K0114.2121	**K0114.2122**	2	M12	21	19	41	30	12	22	2	13,5	26	-/38	-/127	131/-	-/15	30	0,290
K0114.3121	**K0114.3122**	3	M12	27	23	45	37	14	28	2	17	33	-/48	-/145	148/-	-/15	36	0,450
K0114.3161	**K0114.3162**	3	M16	27	23	45	37	14	28	2	17	33	-/48	-/145	148/-	-/15	36	0,450

Dźwignie nastawne płaskie

z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.
Rękojeść kulista – tworzywo sztuczne, czarne.

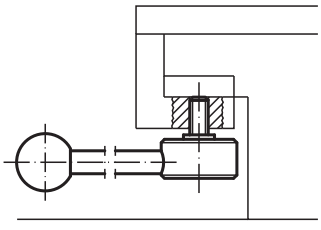
Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0114.1081X30 (podać długość L)

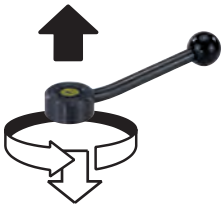
Wskazówka:
Brakujące wymiary – patrz dźwignie nastawne płaskie z gwintem wewnętrznym.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i wykonania specjalne.
Wymiary „H1", „A" i „A1" - na życzenie inne długości, za dopłatą.

Przykład zastosowania:



Odblokowanie przez uniesienie



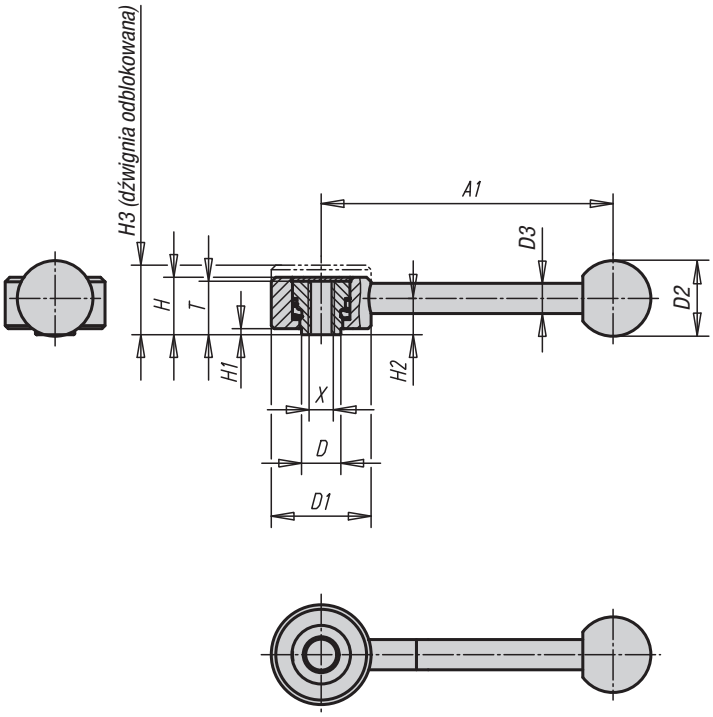
KIPP Dźwignie nastawne płaskie z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia 0 stopni	Nr Zamówienia 15 stopni	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	H1	L = długość śruby
K0114.1081X	**K0114.1082X**	1	M8	2	15/20/25/30/40/50/60
K0114.1101X	**K0114.1102X**	1	M10	2	15/20/25/30/40/50/60
K0114.2101X	**K0114.2102X**	2	M10	2	20/25/30/40/50/60
K0114.2121X	**K0114.2122X**	2	M12	2	20/25/30/40/50/60
K0114.3121X	**K0114.3122X**	3	M12	2	20/25/30/40/50/60
K0114.3161X	**K0114.3162X**	3	M16	2	20/25/30/40/50/60

Dźwignie nastawne płaskie ze stali nierdzewnej

z gwintem wewnętrznym





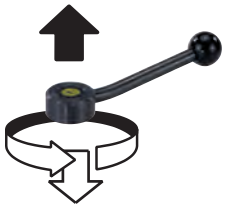
Materiał:
Części stalowe - nierdzewne 1.4305.
Gałka z tworzywa sztucznego, czarna.

Wersja:
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0129.1081

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne i wykonania specjalne.
Wymiary „H1“, „A“ i „A1“ - na życzenie inne długości, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



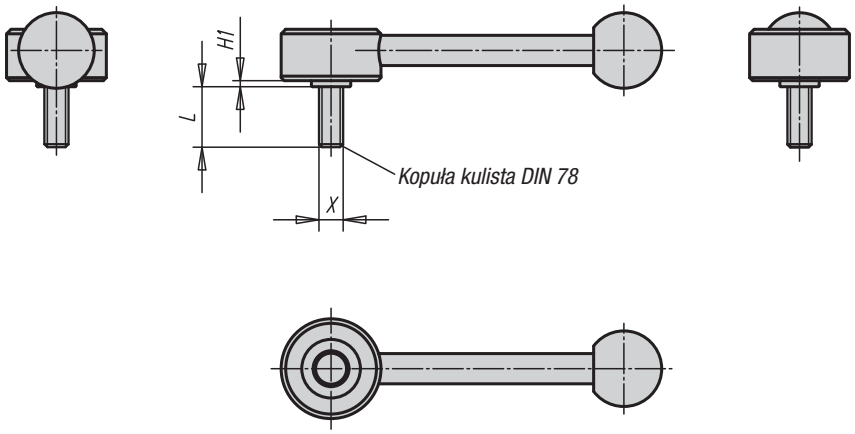
KIPP Dźwignie nastawne płaskie ze stali nierdzewnej z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwnt wewnętrzny X	T	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	A1	Liczba zębów	Ciężar ok. kg
K0129.1081	1	M8	18	13,5	33	25	10	19	2	12	23	102	26	0,16
K0129.2101	2	M10	21	19	41	30	12	22	2	13,5	26	131	30	0,29
K0129.2121	2	M12	21	19	41	30	12	22	2	13,5	26	131	30	0,29
K0129.3161	3	M16	27	23	45	37	14	28	2	17	33	148	36	0,45

Dźwignie nastawne płaskie ze stali nierdzewnej

z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Części stalowe - nierdzewne 1.4305.
Gałka z tworzywa sztucznego, czarna.

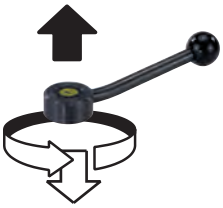
Wersja:
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0129.1081X40 (podać długość L)

Wskazówka:
Brakujące wymiary - patrz dźwignie nastawne płaskie ze stali nierdzewnej
z gwintem wewnętrznym.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i wykonania specjalne.
Wymiary „H1”, „A” i „A1” - na życzenie inne długości, za dopłatą.

Odblokowanie przez uniesienie



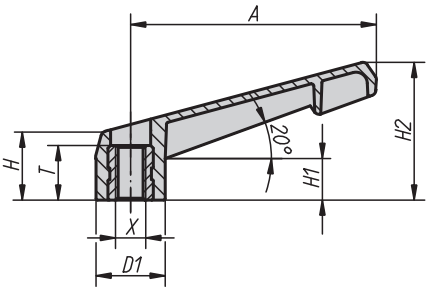
KIPP Dźwignie nastawne płaskie ze stali nierdzewnej z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwint zewnętrzny X	H1	L = długość śruby
K0129.1081X	1	M8	2	30/40/50
K0129.2101X	2	M10	2	30/40/50/60
K0129.2121X	2	M12	2	30/40/50/60
K0129.3161X	3	M16	2	40/50/60

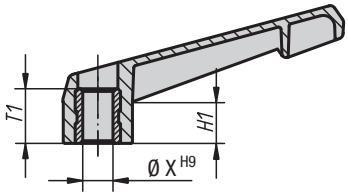
Rękojeści stałe



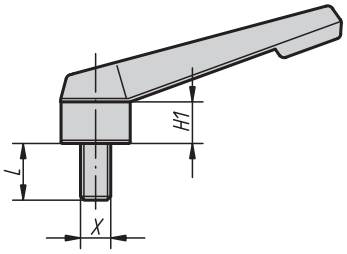
Rękojeść stała nieprzestawialna z gwintem wewnętrznym



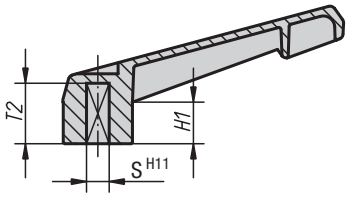
Rękojeść stała nieprzestawialna z otworem pasowanym

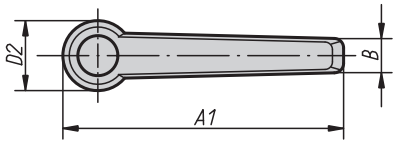


Rękojeść stała nieprzestawialna z gwintem zewnętrznym



Rękojeść stała nieprzestawialna z wewnętrznym czworokątem





Materiał:
Rękojeść – tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym.
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Rękojeść czarnoszara, części stalowe chromianowane na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0175.105X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Rękojeści stałe można stosować do prostych zadań mocowania. Przy tym z reguły potrzebna jest dostateczna przestrzeń do wykonania rękojeścią obrotu o 360°.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Rękojeści stałe

KIPP Rękojeści stałe z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	T	D1	D2	H	H1	H2	A	A1	B
K0175.104000	1	M4	10	13,8	14	17	11	27	40	47	8
K0175.105000	1	M5	10	13,8	14	17	11	27	40	47	8
K0175.106000	1	M6	10	13,8	14	17	11	27	40	47	8
K0175.208000	2	M8	14	18,3	18,5	18	11	36,5	65	75	9
K0175.310000	3	M10	14	21,8	22	22	14	45	80	91	11
K0175.412000	4	M12	18	25,8	26	26	17	54	95	108	13
K0175.516000	5	M16	18	30,8	31	31	21	63	110	126	16

KIPP Rękojeści stałe z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	D1	D2	H	H1	H2	A	A1	B	L = długość śruby
K0175.105X	1	M5	13,8	14	17	11	27	40	47	8	20
K0175.106X	1	M6	13,8	14	17	11	27	40	47	8	20
K0175.208X	2	M8	18,3	18,5	18	11	36,5	65	75	9	15/20/30
K0175.310X	3	M10	21,8	22	22	14	45	80	91	11	30
K0175.412X	4	M12	25,8	26	26	17	54	95	108	13	30
K0175.516X	5	M16	30,8	31	31	21	63	110	126	16	40

KIPP Rękojeści stałe z otworem pasowanym

Nr Zamówienia	Rozmiar	X	T1	D1	D2	H	H1	H2	A	A1	B
K0175.106001	1	6	10	13,8	14	17	11	27	40	47	8
K0175.208001	2	8	14	18,3	18,5	18	11	36,5	65	75	9
K0175.310001	3	10	14	21,8	22	22	14	45	80	91	11
K0175.412001	4	12	18	25,8	26	26	17	54	95	108	13
K0175.516001	5	16	18	30,8	31	31	21	63	110	126	16

KIPP Rękojeści stałe z wewnętrznym czworokątem

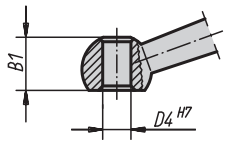
Nr Zamówienia	Rozmiar	S	T2	D1	D2	H	H1	H2	A	A1	B
K0175.105002	1	5	13	13,8	14	17	11	27	40	47	8
K0175.206002	2	6	16	18,3	18,5	18	11	36,5	65	75	9
K0175.308002	3	8	18	21,8	22	22	14	45	80	91	11
K0175.410002	4	10	20	25,8	26	26	17	54	95	108	13
K0175.512002	5	12	26	30,8	31	31	21	63	110	126	16

Dźwignie zaciskowe

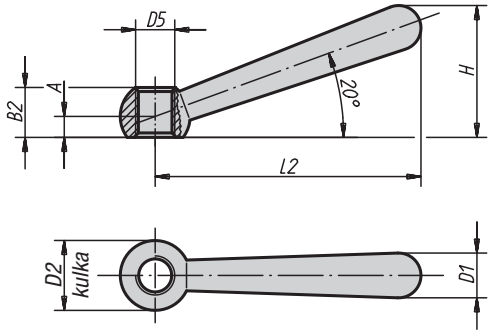
DIN 99



Forma L
z otworem



Forma N
z gwintem wewnętrznym

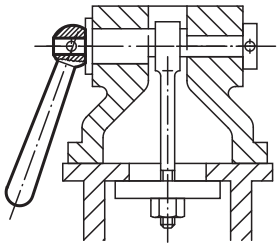


Materiał:
Stal.

Wersja:
Polerowane.

Przykład zamówienia:
K0174.212

Wskazówka:
Stałe połączenie rękojeści z elementem współpracującym korzystniej jest wykonać za pomocą sklejenia niż za pomocą kołkowania.

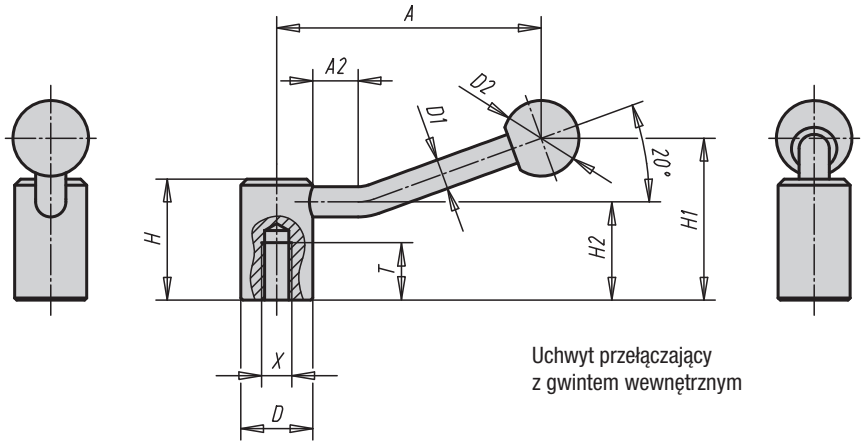


KIPP Dźwignie zaciskowe DIN 99

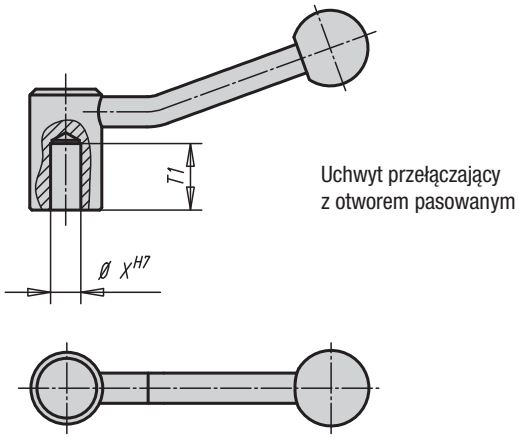
Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma N	A	D4	D5	B1	B2	D1	D2 kulka	L2	H
K0174.106	**K0174.206**	4	6/-	-/M6	9,5/-	-/9,5	8	12	48	24
K0174.108	**K0174.208**	5	8/-	-/M8	12/-	-/12	10	16	60	30,5
K0174.110	**K0174.210**	6	10/-	-/M10	14,5/-	-/14,5	13	20	76	38
K0174.112	**K0174.212**	7,5	12/-	-/M12	18,5/-	-/18,5	16	25	95	47
K0174.116	**K0174.216**	10	16/-	-/M16	24/-	-/24	20	32	119	59,5
K0174.120	**K0174.220**	12,5	20/-	-/M20	30/-	-/30	25	40	152	75,5

Dźwignie przełączające





Uchwyt przełączający
z gwintem wewnętrznym



Uchwyt przełączający
z otworem pasowanym

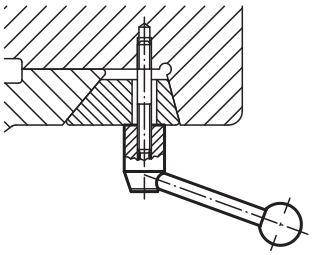
Materiał:
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.
Rękojeść kulista – tworzywo sztuczne, czarne.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0176.208

Wskazówka:
Dźwignie przełączające stosuje się do prostych zadań mocowania wzgl. przełączania.
W tym celu konieczna jest dostateczna przestrzeń, aby wykonać nią obrót o 360°.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, pasowane i wykonania specjalne.
Wymiar „A" – inna długość za dopłatą.

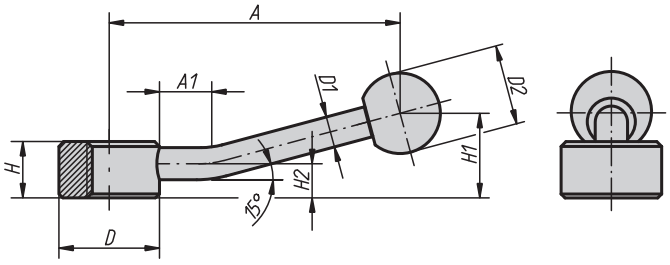


KIPP Dźwignie przełączające

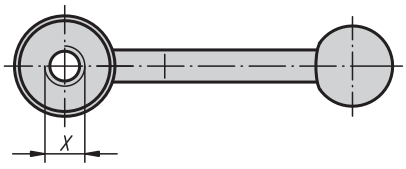
Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	X	T	T1	D	D1	D2	H	H1	H2	A	A2	Ciężar ok. kg
K0176.208	Gwint wewnętrzny	1	M8	18	-	24	10	25	40	52,5	32,5	84,5	15	0,170
K0176.210	Gwint wewnętrzny	1	M10	19	-	24	10	25	40	52,5	32,5	84,5	15	0,170
K0176.212	Gwint wewnętrzny	2	M12	20	-	28	12	32	46	61	36,5	100	15	0,260
K0176.216	Gwint wewnętrzny	3	M16	23	-	33	13	32	52	72	41	121	15	0,380
K0176.220	Gwint wewnętrzny	4	M20	26	-	41	13	32	61	80	49	123	15	0,660
K0176.108	Otwór pasowany	1	8	-	22	24	10	25	40	52,5	32,5	84,5	15	0,170
K0176.110	Otwór pasowany	1	10	-	22	24	10	25	40	52,5	32,5	84,5	15	0,170
K0176.112	Otwór pasowany	2	12	-	25	28	12	32	46	61	36,5	100	15	0,260
K0176.114	Otwór pasowany	2	14	-	25	28	12	32	46	61	36,5	100	15	0,260
K0176.116	Otwór pasowany	3	16	-	28	33	13	32	52	72	41	121	15	0,380
K0176.118	Otwór pasowany	3	18	-	28	33	13	32	52	72	41	121	15	0,380
K0176.120	Otwór pasowany	4	20	-	32	41	13	32	61	80	49	123	15	0,660

Dźwignie przełączające płaskie

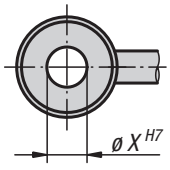




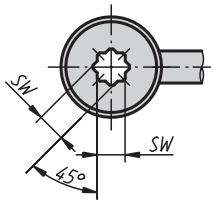
Uchwyt przełączający płaski



Uchwyt przełączający płaski



Uchwyt przełączający płaski



Materiał:
Części stalowe – klasa wytrzymałości 5.8.
Gałka kulista – duroplast PF 31, czarny.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0177.206

Wskazówka:
Dźwignie przełączające płaskie stosuje się do prostych zadań mocowania wzgl. przełączania. W tym celu konieczna jest dostateczna przestrzeń, aby wykonać nią obrót o 360°.
Wersję z otworem gwiaździstym można przekładać co 45°.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, otwory pasowane i gwiaździste.
Wymiar „A" – inna długość za dopłatą.

Dźwignie przełączające płaskie

KIPP Dźwignie przełączające płaskie z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	A	A1	Ciężar ok. g
K0177.206	Gwint wewnętrzny	1	M6	25	8	20	14	22	8,5	75	15	81
K0177.208	Gwint wewnętrzny	1	M8	25	8	20	14	22	8,5	75	15	78
K0177.210	Gwint wewnętrzny	1	M10	25	8	20	14	22	8,5	75	15	76
K0177.212	Gwint wewnętrzny	2	M12	33	10	25	17	27	10	100	15	156
K0177.216	Gwint wewnętrzny	2	M16	33	10	25	17	27	10	100	15	144
K0177.220	Gwint wewnętrzny	3	M20	41	12	30	20	36	11,5	128	15	258
K0177.224	Gwint wewnętrzny	3	M24	41	12	30	20	36	11,5	128	15	246

KIPP Dźwignie przełączające płaskie z otworem pasowanym

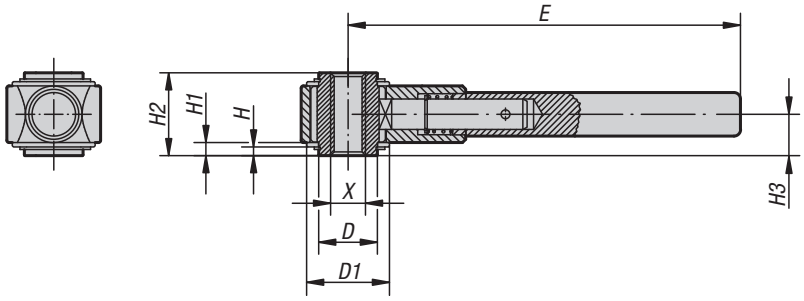
Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	X	D	D1	D2	H	H1	H2	A	A1	Ciężar ok. g
K0177.106	Otwór pasowany	1	6	25	8	20	14	22	8,5	75	15	80
K0177.108	Otwór pasowany	1	8	25	8	20	14	22	8,5	75	15	78
K0177.110	Otwór pasowany	1	10	25	8	20	14	22	8,5	75	15	75
K0177.112	Otwór pasowany	2	12	33	10	25	17	27	10	100	15	152
K0177.116	Otwór pasowany	2	16	33	10	25	17	27	10	100	15	140
K0177.120	Otwór pasowany	3	20	41	12	30	20	36	11,5	128	15	248
K0177.124	Otwór pasowany	3	24	41	12	30	20	36	11,5	128	15	238

KIPP Dźwignie przełączające płaskie z otworem gwiaździstym

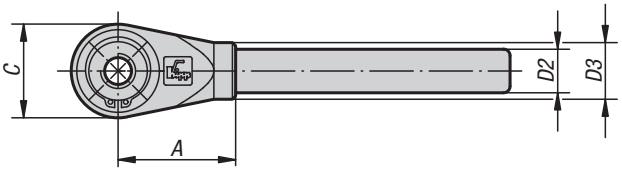
Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	SW	D	D1	D2	H	H1	H2	A	A1	Ciężar ok. g
K0177.305	Gwiazda wewnętrzna	1	5,5	25	8	20	14	22	8,5	75	15	79
K0177.307	Gwiazda wewnętrzna	1	7	25	8	20	14	22	8,5	75	15	77
K0177.309	Gwiazda wewnętrzna	2	9	33	10	25	17	27	10	100	15	154
K0177.311	Gwiazda wewnętrzna	2	11	33	10	25	17	27	10	100	15	149
K0177.314	Gwiazda wewnętrzna	3	14	41	12	30	20	36	11,5	128	15	273
K0177.319	Gwiazda wewnętrzna	3	19	41	12	30	20	36	11,5	128	15	245

Klucze z grzechotką



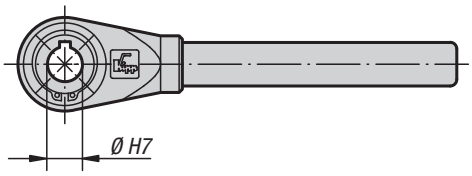


Klucze z gwintem wewnętrznym

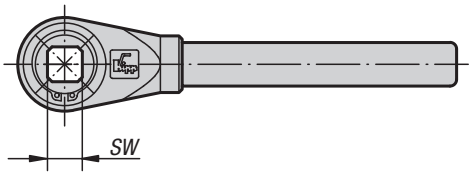


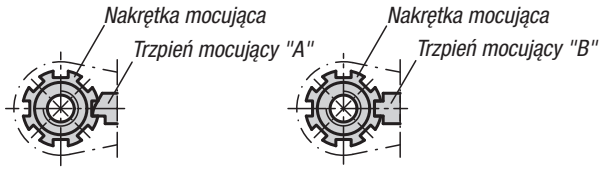
Klucze z otworem pasowanym

Wpust pasowany wg DIN 6885 Ark.1 tolerancja JS 9



Klucze z gniazdem czworokątnym





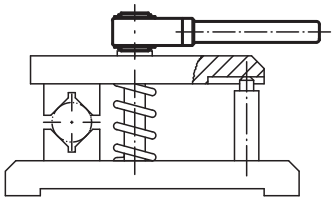
Materiał:
Korpus – stal do ulepszania cieplnego, nakrętka i grzechotka – stal automatowa utwardzona dyfuzyjnie.

Wersja:
Oksydowane. Za dopłatą – chromowane matowe lub na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0128.316

Wskazówka:
Zapadka A (w grzechotce) w wykonaniu standardowym:
Do zaciskania i luzowania, gdy ciasna przestrzeń ogranicza ruch dźwigni. W celu zmiany kierunku trzeba przekręcić uchwyt dźwigni o 180 stopni.
Zapadka B – wykonanie specjalne:
Do zaciskania i luzowania, gdy ciasna przestrzeń ogranicza ruch dźwigni. W celu odwrócenia kierunku nie przekręca się chwytu dźwigni. Trzeba go odciągnąć i przestawić o ząbek.

Na zapytanie:
Inne gwinty wewnętrzne, otwory pasowane i kwadratowe.
Wymiar „E" - inne długości, za dopłatą.
Wykonanie specjalne: grzechotka B.



Klucze z grzechotką

KIPP Klucze z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	Gwnt wewnętrzny X	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	C	A	E	Liczba rowków grzechotki
K0128.310	1	M10	22	33	17	22	3	4,5	31	15,5	36	48	150	7
K0128.312	1	M12	22	33	17	22	3	4,5	31	15,5	36	48	150	7
K0128.314	2	M14	27	38	20	26	4	6	38	19	43	54	180	8
K0128.316	2	M16	27	38	20	26	4	6	38	19	43	54	180	8
K0128.318	3	M18	35	45	24	30	4	6	42	21	51	70	230	8
K0128.320	3	M20	35	45	24	30	4	6	42	21	51	70	230	8
K0128.322	4	M22	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.324	4	M24	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.327	4	M27	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.330	5	M30	60	75	32	38	5	7,5	53	26,5	82	110	400	11
K0128.336	5	M36	60	75	32	38	5	7,5	53	26,5	82	110	400	11
K0128.342	5	M42	60	75	32	38	5	7,5	53	26,5	82	110	400	11

KIPP Klucze z otworem pasowanym

Nr Zamówienia	Rozmiar	Otwór pasowany o Ø H7 z rowkiem wpustowym wg DIN 6885 Bl. 1	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	C	A	E	Liczba rowków grzechotki
K0128.412	1	12	22	33	17	22	3	4,5	31	15,5	36	48	150	7
K0128.414	2	14	27	38	20	26	4	6	38	19	43	54	180	8
K0128.415	2	15	27	38	20	26	4	6	38	19	43	54	180	8
K0128.416	2	16	27	38	20	26	4	6	38	19	43	54	180	8
K0128.418	3	18	35	45	24	30	4	6	42	21	51	70	230	8
K0128.420	3	20	35	45	24	30	4	6	42	21	51	70	230	8
K0128.422	4	22	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.425	4	25	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.427	4	27	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.430	5	30	60	75	32	38	5	7,5	53	26,5	82	110	400	11
K0128.436	5	36	60	75	32	38	5	7,5	53	26,5	82	110	400	11

KIPP Klucze z gniazdem czworokątnym

Nr Zamówienia	Rozmiar	Czworokąt wewnętrzny SW	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	C	A	E	Liczba rowków grzechotki
K0128.510	1	10	22	33	17	22	3	4,5	31	15,5	36	48	150	7
K0128.512	1	12	22	33	17	22	3	4,5	31	15,5	36	48	150	7
K0128.513	2	13	27	38	20	26	4	6	38	19	43	54	180	8
K0128.514	2	14	27	38	20	26	4	6	38	19	43	54	180	8
K0128.517	3	17	35	45	24	30	4	6	42	21	51	70	230	8
K0128.519	4	19	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.520	4	20	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.522	4	22	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.524	4	24	42	56	28	35	4	6	47	23,5	61	80	300	9
K0128.530	5	30	60	75	32	38	5	7,5	53	26,5	82	110	400	11
K0128.532	5	32	60	75	32	38	5	7,5	53	26,5	82	110	400	11

Uchwyty, pokrętła

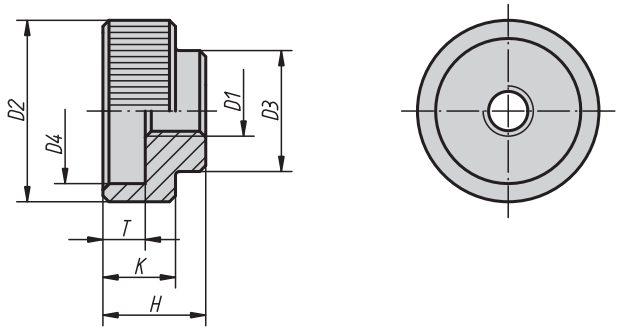


Nakrętki radełkowane

stal i stal nierdzewna DIN 6303



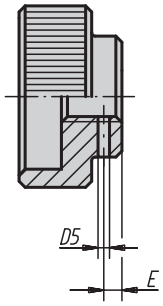
Forma A
bez otworu trzpienia



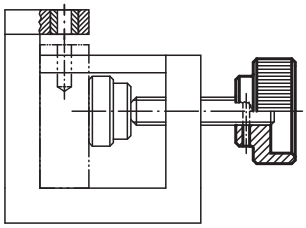
Materiał, wersja:
Stal automatowa 1.0718, oksydowana.
Stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0137.108

Forma B
z otworem trzpienia



Otwór trzpienia
przed zmontowaniem
przewiercić i rozwiercić



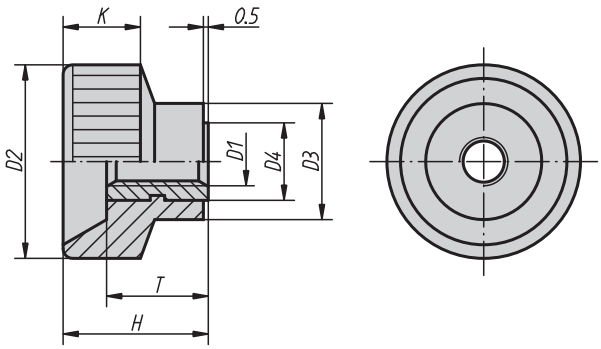
KIPP Nakrętki radełkowane stal i stal nierdzewna DIN 6303

Nr Zamówienia	Forma	Materiał	D1	D2	D3	D4	D5 nawiercony	E	H	K	T	odpowiedni kołek cylindryczny ISO 2338	Ciężar ok. g
K0137.105	A	stal	M5	20	14	15	-	-	12	8	5	-	16
K0137.106	A	stal	M6	24	16	18	-	-	14	10	6	-	27
K0137.108	A	stal	M8	30	20	24	-	-	17	12	7	-	50
K0137.110	A	stal	M10	36	28	30	-	-	20	14	8	-	83
K0137.112	A	stal	M12	40	32	34	-	-	24	16	10	-	123
K0137.1052	A	stal nierdzewna	M5	20	14	15	-	-	12	8	5	-	16
K0137.1062	A	stal nierdzewna	M6	24	16	18	-	-	14	10	6	-	27
K0137.1082	A	stal nierdzewna	M8	30	20	24	-	-	17	12	7	-	50
K0137.1102	A	stal nierdzewna	M10	36	28	30	-	-	20	14	8	-	83
K0137.1122	A	stal nierdzewna	M12	40	32	34	-	-	24	16	10	-	123
K0137.205	B	Stal	M5	20	14	15	1,4	2,5	12	8	5	1,5 m6 x 14	16
K0137.206	B	stal	M6	24	16	18	1,4	2,5	14	10	6	1,5 m6 x 16	27
K0137.208	B	stal	M8	30	20	24	1,9	3	17	12	7	2 m6 x 20	50
K0137.210	B	stal	M10	36	28	30	2,9	4	20	14	8	3 m6 x 28	83
K0137.212	B	stal	M12	40	32	34	3,9	4	24	16	10	4 m6 x 32	123

K0138

Nakrętki radełkowane

z tworzywa sztucznego





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Tulejka gwintowana – mosiądz.

Wersja:
Tulejka gwintowana – niklowana.

Przykład zamówienia:
K0138.08

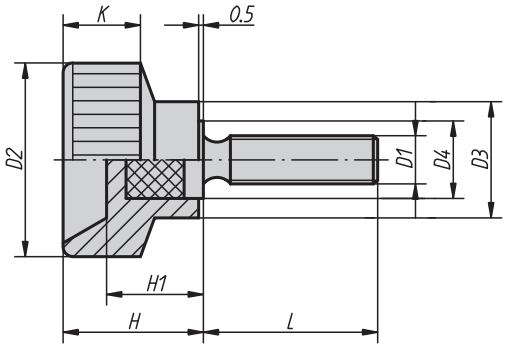
KIPP Nakrętki radełkowane z tworzywa sztucznego

Nr Zamówienia	D1	D2	D3	D4	H	K	T	Ciężar ok. g
K0138.04	M4	18	10	7	13	8	9	4
K0138.05	M5	20	12	8	14	8	10	6
K0138.06	M6	24	13	9	16	9	10	7
K0138.08	M8	30	15	11	18	11	11	13
K0138.10	M10	35	18	14	19	12	11	18

K0141

Śruby radełkowane

z tworzywa sztucznego





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Trzpień gwintowany – stal.

Wersja:
Trzpień gwintowany ocynkowany.

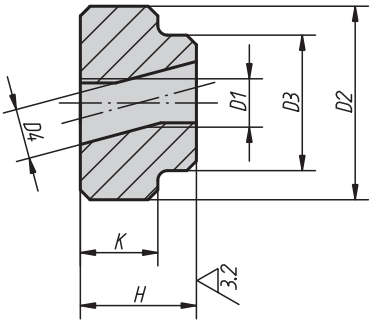
Przykład zamówienia:
K0141.05X25 (podać długość L)

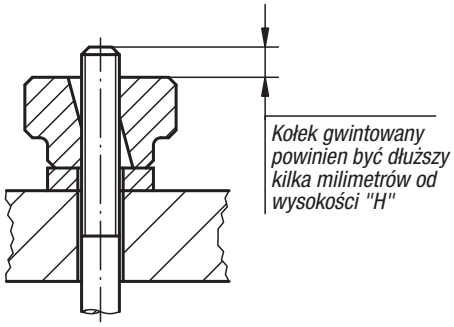
KIPP Śruby radełkowane z tworzywa sztucznego

Nr Zamówienia	L	D1	D2	D3	D4	H	H1	K
K0141.04X	15/20	M4	18	10	7	13,5	9	8
K0141.05X	10/18/25	M5	20	12	8	14,5	10	8
K0141.06X	20/28	M6	24	13	10	15	9,5	9
K0141.08X	25/32	M8	30	15	12	18	11	11
K0141.10X	30	M10	35	18	14	18,5	11	12

Nakrętki radełkowane szybkozwalnialne





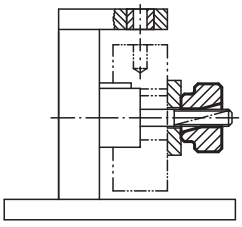


Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Ulepszone cieplnie i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0139.08

Wskazówka:
Nakrętki radełkowane szybkozwalnialne znajdują zastosowanie we wszystkich przyrządach, gdzie nie wymaga się dużych sił mocujących.
Ten efekt uzyskuje się dzięki gwintowi jednostronnemu.



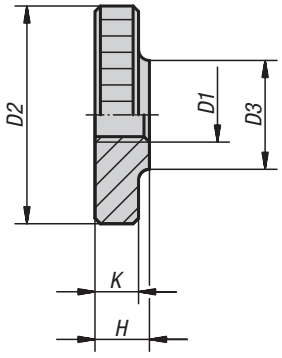
KIPP Nakrętki radełkowane szybkozwalnialne

Nr Zamówienia	D1	D2	D3	D4	H	K	Ciężar ok. g
K0139.05	M5	20	14	5,2	12	8	25
K0139.06	M6	24	16	6,2	14	10	38
K0139.08	M8	30	20	8,2	17	12	75
K0139.10	M10	36	28	10,3	20	14	130
K0139.12	M12	40	32	12,3	24	16	185

K0144

Płaskie nakrętki radełkowane,

stal i stal nierdzewna DIN 467





Materiał, wersja:
Stal automatowa 1.0718, oksydowana.
Stal nierdzewna 1.4305 z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0144.042

Wskazówka:
Płaskie nakrętki radełkowane M12 nie są przewidziane w urzędowym arkuszu norm.

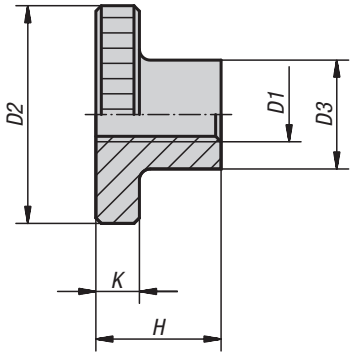
KIPP Płaskie nakrętki radełkowane, stal i stal nierdzewna DIN 467

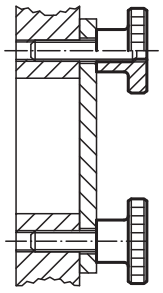
Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Nr Zamówienia Stal	D1	D2	D3	H	K	Ciężar ok. g
K0144.042	**K0144.04**	M4	16	8	4	3,5	6
K0144.052	**K0144.05**	M5	20	10	5	4	10
K0144.062	**K0144.06**	M6	24	12	6	5	18
K0144.082	**K0144.08**	M8	30	16	8	6	33
K0144.102	**K0144.10**	M10	36	20	10	8	58
K0144.122	**K0144.12**	M12	36	20	10	8	58

K0143

Wysokie nakrętki radełkowane,

stal i stal nierdzewna DIN 466







Materiał, wersja:
Stal automatowa 1.0718, oksydowana.
Stal nierdzewna 1.4305 z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0143.04

Wskazówka:
Wysokie nakrętki radełkowane M12 nie są przewidziane w urzędowym arkuszu norm.

KIPP Wysokie nakrętki radełkowane, stal i stal nierdzewna DIN 466

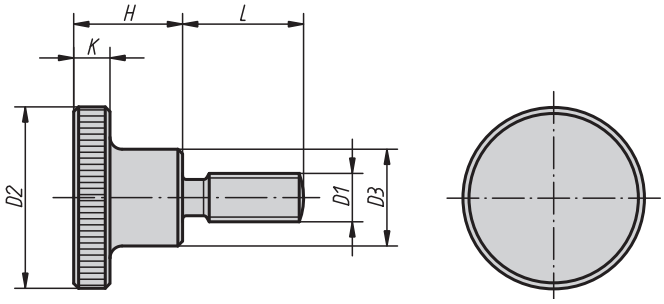
Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Nr Zamówienia Stal	D1	D2	D3	H	K	Ciężar ok. g
K0143.042	**K0143.04**	M4	16	8	9,5	3,5	7
K0143.052	**K0143.05**	M5	20	10	11,5	4	13
K0143.062	**K0143.06**	M6	24	12	15	5	24
K0143.082	**K0143.08**	M8	30	16	18	6	46
K0143.102	**K0143.10**	M10	36	20	23	8	88
K0143.122	**K0143.12**	M12	36	20	23	8	125

K0140

Wysokie śruby radełkowane,

stal i stal nierdzewna DIN 464





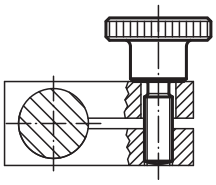
Materiał, wersja:
Stal automatowa 1.0718, oksydowana.
Stal nierdzewna 1.4305 z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0140.06X20 (podać długość L)

Wskazówka:
* Śruba radełkowana tej długości dostarczana jest z trzpieniem (nie ma podcięcia gwintu).

KIPP Śruby radełkowane stal i stal nierdzewna DIN 464

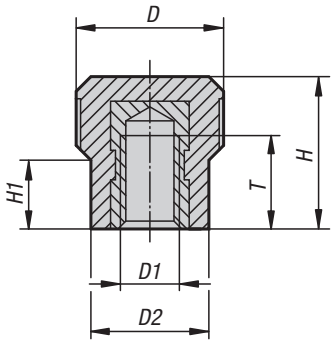
Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Nr Zamówienia Stal	D1	D2	D3	L	H	K
K0140.042X	**K0140.04X**	M4	16	8	10/16/20*	9,5	3,5
K0140.052X	**K0140.05X**	M5	20	10	10/16/20*	11,5	4
K0140.062X	**K0140.06X**	M6	24	12	10/16/20/25*	15	5
K0140.082X	**K0140.08X**	M8	30	16	16/20/25/30*	18	6
K0140.102X	**K0140.10X**	M10	36	20	20/25/30/40*	23	8



K0142

Pokrętła radełkowane





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Tulejka – mosiądz.

Wersja:
Usunięte wypływki i wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0142.11203

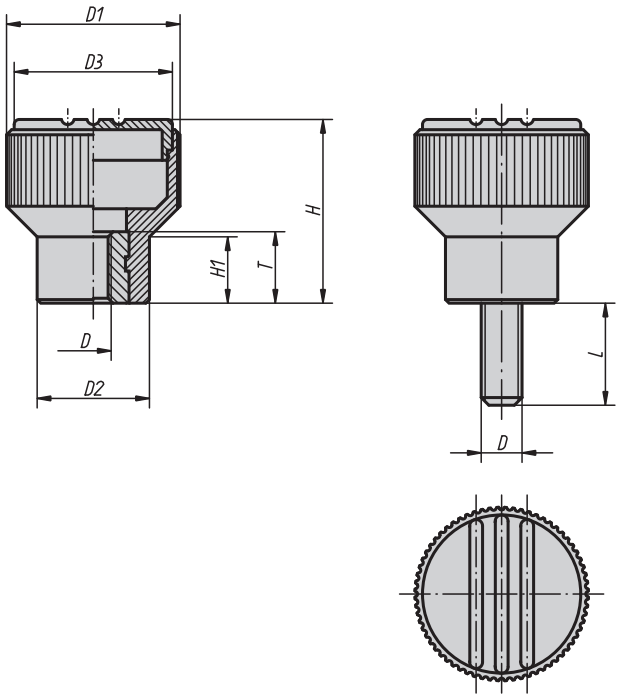
Na zapytanie:
Inne kolory.

KIPP Pokrętła radełkowane

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1	T
K0142.11203	12	M3	10	13,5	6	6,5
K0142.11204	12	M4	10	13,5	6	10
K0142.11504	15	M4	12	15,5	7	10
K0142.11505	15	M5	12	15,5	7	10
K0142.11506	15	M6	12	15,5	7	9

Pokrętła radełkowane

NG





Doskonale leżące w dłoni pokrętła łączą w sobie zdumiewające cechy. Optymalna ergonomia – rowkowana powierzchnia wieńca o działaniu autodynamicznym i sprzyjające wzornictwo trafiają do coraz to nowych grup odbiorców i wzmacniają estetyczny i właściwy dla bezpieczeństwa profil każdego produktu z osobna.

Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary.
Tulejka lub trzpień gwintowany, stal 5.8, chromianowane na niebiesko lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0247.01056X20
(kolor zaślepki: czerwony; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
RAL 7021	RAL 7035	RAL 3020	RAL 1021

KIPP Pokrętła radełkowane z gwintem wewnętrznym

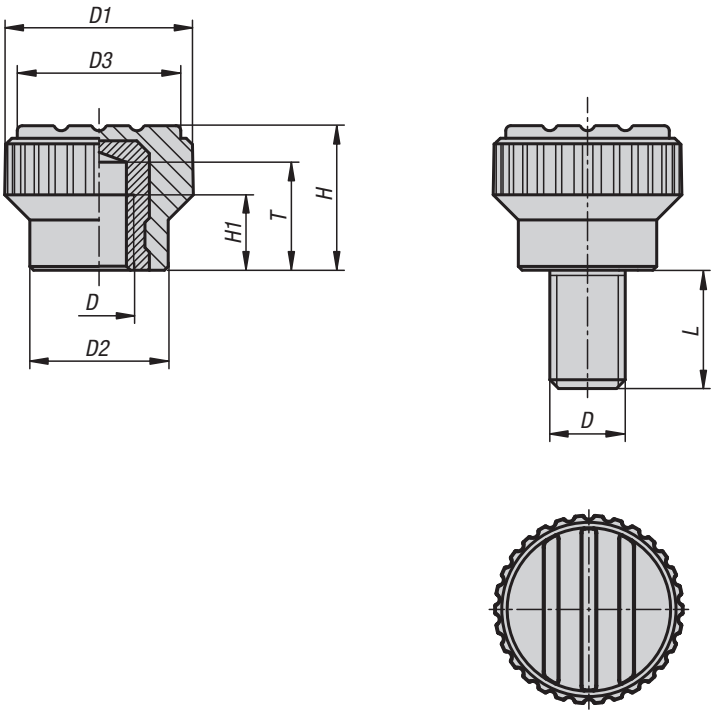
Nr Zamówienia Tuleja stalowa	Nr Zamówienia Tuleja stal nierdzewna	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	T
K0247.104Δ	**K0247.0104Δ**	1	M4	21	14	19	22	8	10
K0247.105Δ	**K0247.0105Δ**	1	M5	21	14	19	22	8	10
K0247.106Δ	**K0247.0106Δ**	1	M6	21	14	19	22	8	10
K0247.208Δ	**K0247.0208Δ**	2	M8	26	18	23	26	9,5	14
K0247.308Δ	**K0247.0308Δ**	3	M8	34	22	31	36	13	14
K0247.310Δ	**K0247.0310Δ**	3	M10	34	22	31	36	13	14

KIPP Pokrętła radełkowane z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia Trzpienie stalowe	Nr Zamówienia Trzpienie nierdzewne	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	L = długość śruby
K0247.105ΔX	**K0247.0105ΔX**	1	M5	21	14	19	22	8	10/12/15/20/25
K0247.106ΔX	**K0247.0106ΔX**	1	M6	21	14	19	22	8	15/20/25/30
K0247.208ΔX	**K0247.0208ΔX**	2	M8	26	18	23	26	9,5	20/25/30/40
K0247.310ΔX	**K0247.0310ΔX**	3	M10	34	22	31	36	13	20/30/40

Pokrętła radełkowane

NG





Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary.Tulejka mosiężna lub ze stali nierdzewnej 1.4305, z połyskiem. Trzpień gwintowany – stal 5.8, chromianowana na niebiesko lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0110.005X12 (podać długość L)

Wskazówka:
Inne kolory na zapytanie.

KIPP Pokrętła radełkowane z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	D3	H	H1	T	Ciężar ok. g
K0110.003	Tuleja mosiężna	M3	15	11	13	11,5	4,5	8,6	3,9
K0110.004	Tuleja mosiężna	M4	15	11	13	11,5	6	8,6	4,1
K0110.005	Tuleja mosiężna	M5	15	11	13	11,5	6	8,6	4,31
K0110.0003	Tuleja nierdzewna	M3	15	11	13	11,5	4,5	8,6	3,9
K0110.0004	Tuleja nierdzewna	M4	15	11	13	11,5	6	8,6	4
K0110.0005	Tuleja nierdzewna	M5	15	11	13	11,5	6	8,6	4,1

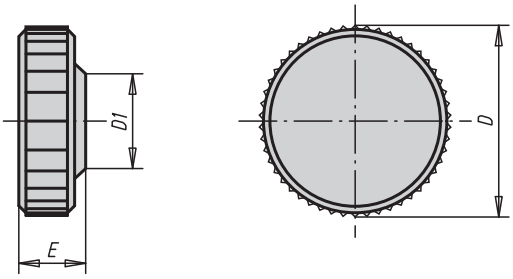
KIPP Pokrętła radełkowane z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	D3	H	L
K0110.003X	Trzpienie stalowe	M3	15	11	13	11,5	8/10/12/15
K0110.004X	Trzpienie stalowe	M4	15	11	13	11,5	8/10/12/15
K0110.005X	Trzpienie stalowe	M5	15	11	13	11,5	10/12/15/20
K0110.006X	Trzpienie stalowe	M6	15	11	13	11,5	10/15/20/25
K0110.0003X	Trzpienie nierdzewna	M3	15	11	13	11,5	8/10/12/15
K0110.0004X	Trzpienie nierdzewna	M4	15	11	13	11,5	8/10/12/15
K0110.0005X	Trzpienie nierdzewna	M5	15	11	13	11,5	10/12/15/20
K0110.0006X	Trzpienie nierdzewna	M6	15	11	13	11,5	10/15/20/25

Pokrętła radełkowane do śrub

z gniazdem sześciokątnym





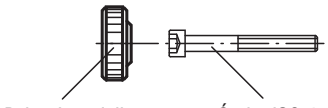
Materiał:
Termoplast.

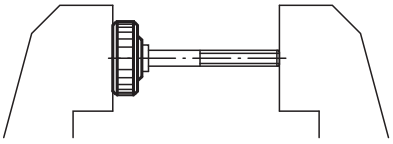
Wersja:
czarne, szare lub czerwone.

Przykład zamówienia:
K0680.0506 (kolor pokrętła radełkowanego: czerwony)
Numer koloru:
5 = szary
6 = czerwony

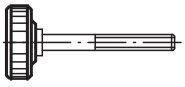
Wskazówka:
Odpowiednie śruby ISO 4762.

Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor pokrętła radełkowanego. Przy wyborze czarnego koloru pokrętła radełkowanego podawanie numeru koloru nie jest konieczne.





Śrubę wtłoczyć w pokrętło radełkowane



Pokrętło radełkowane z gwintem zewnętrznym

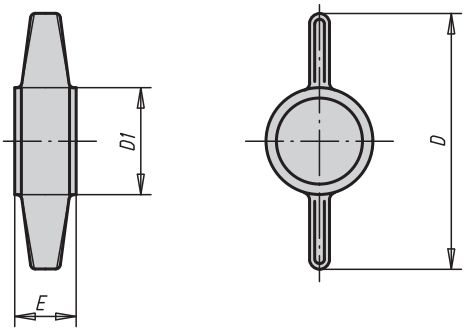
KIPP Pokrętła radełkowane do śrub z gniazdem sześciokątnym

Nr Zamówienia	D	D1	E	dla śrub z gniazdem sześciokątnym	Ciężar ok. kg
K0680.030Δ	9,5	8,3	4,5	M3	0,040
K0680.040Δ	13	9,6	5,5	M4	0,060
K0680.050Δ	16	11,5	6,5	M5	0,070
K0680.060Δ	19	13	7,5	M6	0,130
K0680.061Δ	26	13	7,8	M6	0,180
K0680.080Δ	26	16	9,8	M8	0,300

Pokrętła motylkowe do śrub

z gniazdem sześciokątnym





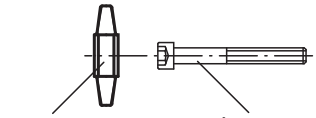
Materiał:
Termoplast.

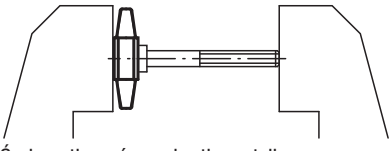
Wersja:
czarne, szare lub czerwone.

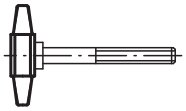
Przykład zamówienia:
K0681.0506 (kolor pokrętła motylkowego: czerwony)
Numer koloru:
5 = szary
6 = czerwony

Wskazówka:
Odpowiednie śruby ISO 4762.

Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor pokrętła motylkowego. Przy wyborze czarnego koloru pokrętła motylkowego podawanie numeru koloru nie jest konieczne.







KIPP Pokrętła motylkowe do śrub z gniazdem sześciokątnym

Nr Zamówienia	D	D1	E	dla śrub z gniazdem sześciokątnym	Ciężar ok. kg/100
K0681.050Δ	26	12	6,6	M5	0,104
K0681.060Δ	30	13,5	7,8	M6	0,130
K0681.080Δ	38	16,5	10	M8	0,290
K0681.100Δ	45	20	12,5	M10	0,405

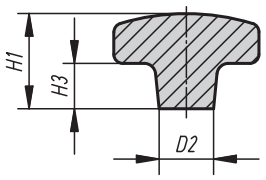
Notatki

Pokrętła krzyżowe

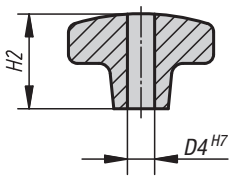
podobne do DIN 6335, z aluminium



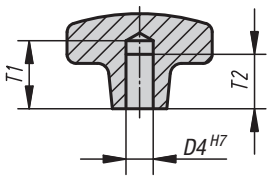
Forma A
surówka



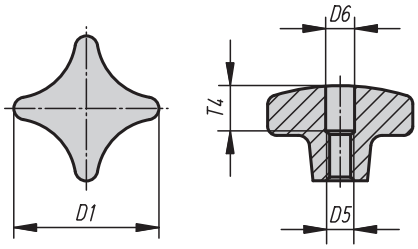
Forma B
otwór przelotowy



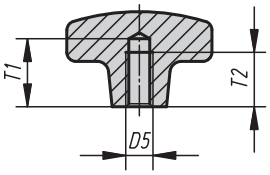
Forma C
otwór nieprzelotowy



Forma D
gwint i powiercenie



Forma E
otwór gwintowy
nieprzelotowy



Materiał:
Aluminium.

Wersja:
Bębnowane z połyskiem lub szlifowane i polerowane.

Przykład zamówienia:
K0145.104008

Na zapytanie:
Pokrętła krzyżowe jako półfabrykaty (usunięte wypływki).

KIPP Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, z aluminium

Nr Zamówienia	Wersja	Forma	D1	D2	H1	H3
K0145.104008	bębnowana	A	40	14	26	14
K0145.105010	bębnowana	A	50	18	34	20
K0145.106312	bębnowana	A	63	25	42	25
K0145.108016	bębnowana	A	80	25	52	30

Pokrętła krzyżowe

podobne do DIN 6335, z aluminium

KIPP Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, z aluminium

Nr Zamówienia bębnowana	Nr Zamówienia polerowany	Forma	D1	D2	D4	H2	H3
K0145.204008	K0145.2040082	B	40	14	8	25	14
K0145.205010	K0145.2050102	B	50	18	10	32	20
K0145.206312	K0145.2063122	B	63	25	12	40	25
K0145.208016	K0145.2080162	B	80	25	16	50	30

Nr Zamówienia bębnowana	Nr Zamówienia polerowany	Forma	D1	D2	D4	H1	H3	T1	T2
K0145.304008	K0145.3040082	C	40	14	8	26	14	18	15
K0145.305010	K0145.3050102	C	50	18	10	34	20	21	18
K0145.306312	K0145.3063122	C	63	25	12	42	25	25	22
K0145.308016	K0145.3080162	C	80	25	16	52	30	32	28

Nr Zamówienia bębnowana	Nr Zamówienia polerowany	Forma	D1	D2	D5	D6	H2	H3	T4
K0145.404008	K0145.4040082	D	40	14	M8	8,4	25	14	12
K0145.405010	K0145.4050102	D	50	18	M10	10,5	32	20	16
K0145.406312	K0145.4063122	D	63	25	M12	13	40	25	20
K0145.408016	K0145.4080162	D	80	25	M16	17	50	30	30

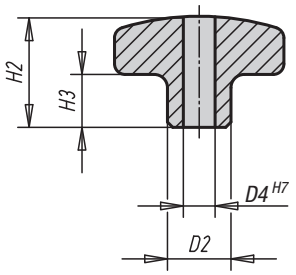
Nr Zamówienia bębnowana	Nr Zamówienia polerowany	Forma	D1	D2	D5	H1	H3	T1	T2
K0145.504008	K0145.5040082	E	40	14	M8	26	14	18	15
K0145.505010	K0145.5050102	E	50	18	M10	34	20	21	18
K0145.506312	K0145.5063122	E	63	25	M12	42	25	25	22
K0145.508016	K0145.5080162	E	80	25	M16	52	30	32	28

Pokrętła krzyżowe

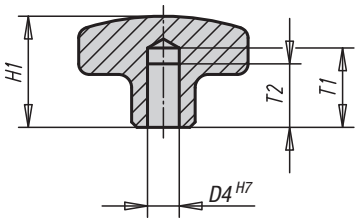
podobne do DIN 6335, stal nierdzewna



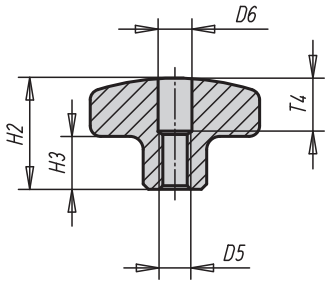
Forma B
otwór przelotowy



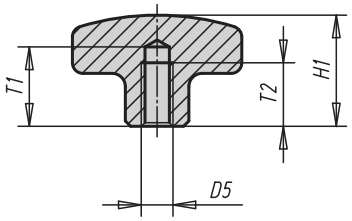
Forma C
otwór nieprzelotowy

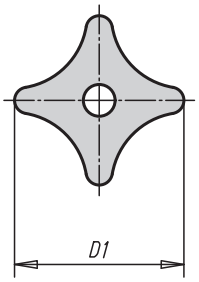


Forma D
gwint i powiercenie



Forma E
otwór gwintowy nieprzelotowy





Materiał:
Stal nierdzewna 1.4308.

Wersja:
Szlifowane i polerowane.

Przykład zamówienia:
K0146.2032062

Na zapytanie:
Pokrętła krzyżowe, stal nierdzewna, z gwintami zewnętrznymi.

KIPP Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, stal nierdzewna

Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Wersja	D1	D2	D4	H1	H2	H3	T1	T2
K0146.2032062	**K0146.3032062**	polerowany	32	12	6	-/21	20/-	10	-/15	-/12
K0146.2040082	**K0146.3040082**	polerowany	40	14	8	-/26	25/-	13	-/18	-/15
K0146.2050102	**K0146.3050102**	polerowany	50	18	10	-/34	32/-	17	-/21	-/18
K0146.2063122	**K0146.3063122**	polerowany	63	20	12	-/42	40/-	21	-/25	-/22

Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	Wersja	D1	D2	D5	D6	H1	H2	H3	T1	T2	T4
K0146.4032062	**K0146.5032062**	polerowany	32	12	M6	6,4/-	-/21	20/-	10	-/15	-/12	10/-
K0146.4040082	**K0146.5040082**	polerowany	40	14	M8	8,4/-	-/26	25/-	13	-/18	-/15	12/-
K0146.4050102	**K0146.5050102**	polerowany	50	18	M10	10,5/-	-/34	32/-	17	-/21	-/18	16/-
K0146.4063122	**K0146.5063122**	polerowany	63	20	M12	13/-	-/42	40/-	21	-/25	-/22	20/-

Pokrętła krzyżowe

DIN 6335, z żeliwa szarego

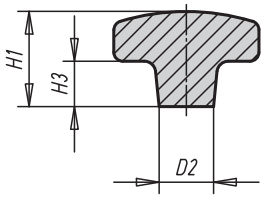


Materiał:
Żeliwo szare GJL 200.

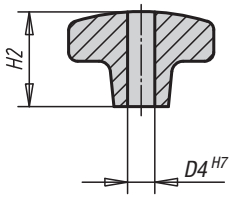
Wersja:
Bębnowane z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0147.106

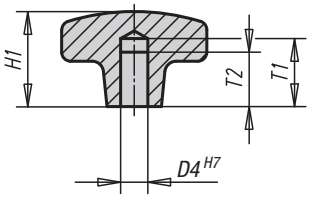
Forma A
surówka



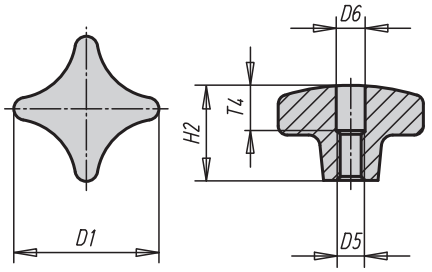
Forma B
otwór przelotowy



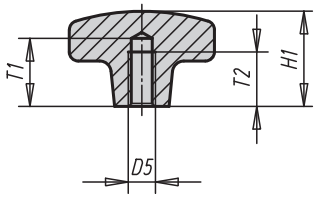
Forma C
otwór nieprzelotowy

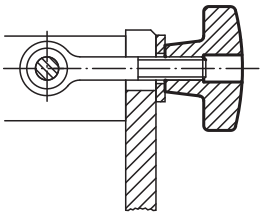


Forma D
gwint i powiercenie



Forma E
otwór gwintowy nieprzelotowy





KIPP Pokrętła krzyżowe DIN 6335, z żeliwa szarego

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Wersja	D1	D2	D4	H1	H2	H3
K0147.106	**K0147.206**	bębnowana	32	12	-/6	21/-	-/20	10
K0147.108	**K0147.208**	bębnowana	40	14	-/8	26/-	-/25	14
K0147.110	**K0147.210**	bębnowana	50	18	-/10	34/-	-/32	20
K0147.112	**K0147.212**	bębnowana	63	20	-/12	42/-	-/40	25
K0147.116	**K0147.216**	bębnowana	80	25	-/16	52/-	-/50	30
K0147.120	**K0147.220**	bębnowana	100	32	-/20	65/-	-/63	38

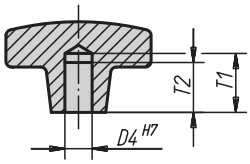
Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	Wersja	D1	D2	D4	D5	D6	H1	H2	H3	T1	T2	T4
K0147.306	**K0147.406**	**K0147.506**	bębnowana	32	12	6/-/-	-/M6/M6	-/6,4/-	21/-/21	-/20/-	10	15/-/15	12/-/12	-/10/-
K0147.308	**K0147.408**	**K0147.508**	bębnowana	40	14	8/-/-	-/M8/M8	-/8,4/-	26/-/26	-/25/-	14	18/-/18	15/-/15	-/12/-
K0147.310	**K0147.410**	**K0147.510**	bębnowana	50	18	10/-/-	-/M10/M10	-/10,5/-	34/-/34	-/32/-	20	21/-/21	18/-/18	-/16/-
K0147.312	**K0147.412**	**K0147.512**	bębnowana	63	20	12/-/-	-/M12/M12	-/13/-	42/-/42	-/40/-	25	25/-/25	22/-/22	-/20/-
K0147.316	**K0147.416**	**K0147.516**	bębnowana	80	25	16/-/-	-/M16/M16	-/17/-	52/-/52	-/50/-	30	32/-/32	28/-/28	-/30/-
K0147.320	**K0147.420**	**K0147.520**	bębnowana	100	32	20/-/-	-/M20/M20	-/21/-	65/-/65	-/63/-	38	40/-/40	36/-/36	-/38/-

Pokrętła krzyżowe

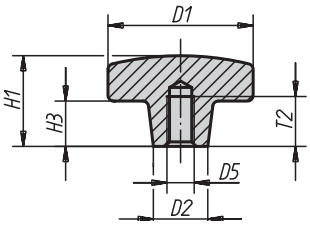
z żeliwa szarego powlekane tworzywem sztucznym wg DIN 6335



Forma C
z otworem nieprzelotowy



Forma E
z gwintowanym otworem nieprzelotowym



Materiał:
Żeliwo szare GJL 200.

Wersja:
powlekane tworzywem sztucznym.

Przykład zamówienia:
K0682.212

Wskazówka:
Kolor pomarańczowy RAL 2004,
kolor czarny RAL 9005 matowy.

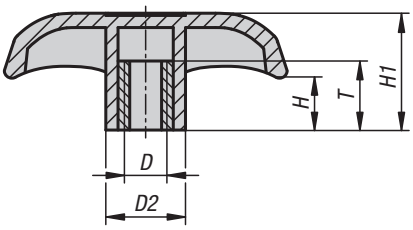
KIPP Pokrętła krzyżowe z żeliwa szarego powlekane tworzywem sztucznym wg DIN 6335

Nr Zamówienia kolor pomarańczowy	Nr Zamówienia kolor czarny matowy	Forma	D1	D2	D4	D5	H1	H3	T1	T2	Ciężar ok. kg
K0682.108	**K0682.208**	C	40	14	8	-	26	14	18	15	0,055
K0682.110	**K0682.210**	C	50	18	10	-	34	20	21	18	0,105
K0682.112	**K0682.212**	C	63	20	12	-	42	25	25	22	0,195
K0682.116	**K0682.216**	C	80	25	16	-	52	30	32	28	0,380
K0682.308	**K0682.408**	E	40	14	-	M8	26	14	-	15	0,055
K0682.310	**K0682.410**	E	50	18	-	M10	34	20	-	18	0,105
K0682.312	**K0682.412**	E	63	20	-	M12	42	25	-	22	0,195
K0682.316	**K0682.416**	E	80	25	-	M16	52	30	-	28	0,380

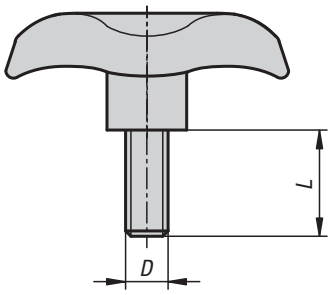
Pokrętła krzyżowe Soft

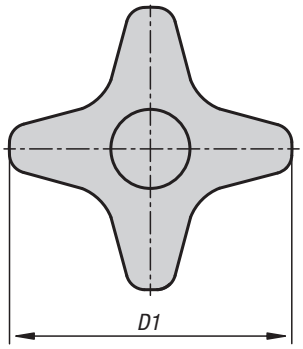


Forma K
gwint wewnętrzny



Forma L
gwint zewnętrzny





Materiał, wersja:
Korpus – twardy termoplast, czarny.
Powłoka – miękki termoplast, czarny.
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – stal 5.8, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0613.5108X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Pokrętła krzyżowe z miękką powłoką łączą w sobie trwałość tradycyjnych pokręteł z termoplastu z przyjemnymi w dotyku miękkimi powierzchniami. Miękka powłoka pokręteł krzyżowych tworzy przyjemną w dotyku, antypoślizgową powierzchnię. W ten sposób można uzyskiwać większe siły mocujące w sposób bezpieczny dla dłoni.

KIPP Pokrętła krzyżowe „Soft“ z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	H	H1	T	Ciężar ok. kg
K0613.5108	K	M8	51	15	10	22	13	0,016
K0613.5110	K	M10	51	15	10	22	13	0,033
K0613.7608	K	M8	76	19,5	13,5	28	20	0,018
K0613.7610	K	M10	76	19,5	13,5	28	20	0,035
K0613.7612	K	M12	76	19,5	13,5	28	20	0,037

KIPP Pokrętła krzyżowe „Soft“ z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	H	H1	L
K0613.5108X	L	M8	51	15	10	23	20/40
K0613.5110X	L	M10	51	15	10	23	20/40
K0613.7608X	L	M8	76	19,5	13,5	30	20/40
K0613.7610X	L	M10	76	19,5	13,5	30	20/40
K0613.7612X	L	M12	76	19,5	13,5	30	20/30/40

Pokrętła krzyżowe

podobne do DIN 6335

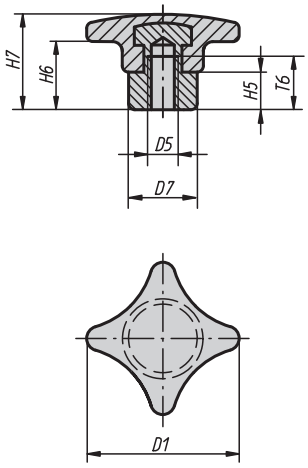


Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Obsadzona piasta – stal.
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – stal ocynkowana.

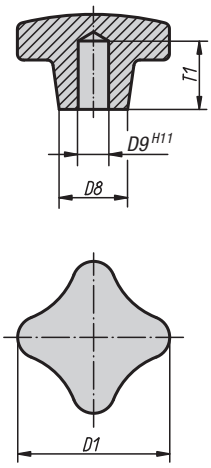
Wersja:
Usunięte wypływki i wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0148.505X30 (podać długość L)

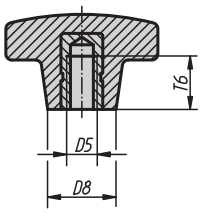
Forma E
z wystającą
tuleją stalową



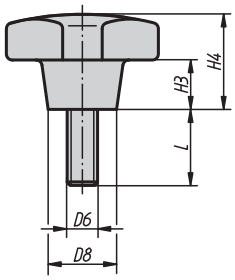
Forma G
otwór nieprzelotowy



Forma K
z tuleją gwintowaną



Forma L
z gwintem zewnętrznym



Pokrętła krzyżowe

podobne do DIN 6335

KIPP Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, Forma E

Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D7	H5	H6	H7	T6
K0148.306	E	32	M6	12	9	12	23	12
K0148.308	E	40	M8	14	10	13	26	15
K0148.310	E	50	M10	18	12	18	32	18
K0148.312	E	63	M12	20	14	23	40	22
K0148.316	E	80	M16	25	17	28	50	28

KIPP Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, Forma G

Nr Zamówienia	Forma	D1	D8	D9	H3	H4	T1
K0148.405	G	25	12	5	8	16	12
K0148.406	G	32	14	6	10	20	15
K0148.408	G	40	18	8	13	25	18
K0148.410	G	50	22	10	20	32	21
K0148.412	G	63	26	12	25	40	25

KIPP Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, Forma K

Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	T6
K0148.205	K	25	M5	12	8	16	9,5
K0148.206	K	32	M6	14	10	20	12
K0148.208	K	40	M8	18	13	25	14
K0148.210	K	50	M10	22	20	32	18
K0148.212	K	63	M12	26	25	40	22
K0148.216	K	80	M16	35	30	50	30

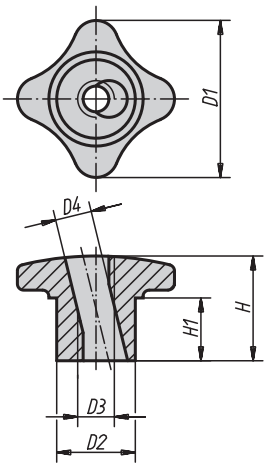
KIPP Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, Forma L

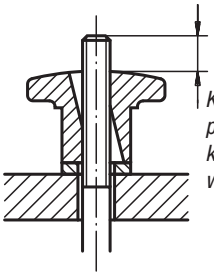
Nr Zamówienia	Forma	D1	D6	D8	H3	H4	L = długość śruby
K0148.505X	L	25	M5	12	8	16	15/20/25/30/40/50
K0148.506X	L	32	M6	14	10	20	15/20/25/30/40/50
K0148.508X	L	40	M8	18	13	25	20/25/30/35/40/45/50
K0148.510X	L	50	M10	22	20	32	20/25/30/35/40/45/50
K0148.512X	L	63	M12	26	25	40	20/30/40/50/60

Szybkomocujące pokrętła krzyżowe

z żeliwa szarego







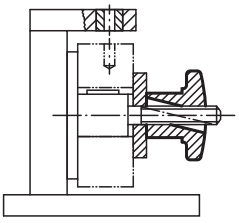
Kołek gwintowany powinien być dłuższy kilka milimetrów od wysokości "H"

Materiał:
Żeliwo szare GJL 300.

Wersja:
piaskowane lub bębnowane.

Przykład zamówienia:
K0683.08

Wskazówka:
Pokrętła krzyżowe szybkomocujące znajdują zastosowanie we wszystkich przyrządach, gdzie nie wymaga się dużych sił mocujących.
Ten efekt uzyskuje się dzięki gwintowi jednostronnemu.



KIPP Szybkomocujące pokrętła krzyżowe z żeliwa szarego

Nr Zamówienia	D1	D2	D3	D4	H	H1	Ciężar ok. kg
K0683.06	30	15	M6	7	20	10	0,025
K0683.08	40	18	M8	9,4	25	14	0,040
K0683.10	50	21	M10	11,3	30	16	0,085
K0683.12	60	26	M12	13,1	35	19	0,190
K0683.14	70	30	M14	15,6	40	22	0,270
K0683.16	80	34	M16	17,6	45	25	0,380

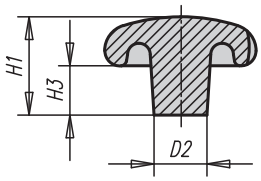
Notatki

Pokrętła gwiaździste

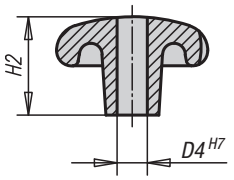
podobne do DIN 6336, z aluminium



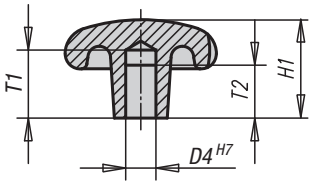
Forma A
surówka



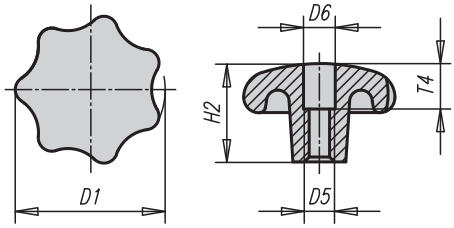
Forma B
otwór przelotowy



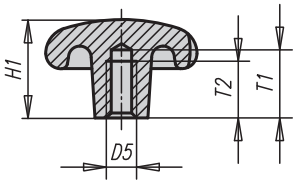
Forma C
otwór nieprzelotowy



Forma D
gwint i powiercenie



Forma E
otwór gwintowy
nieprzelotowy



Materiał:
Aluminium.

Wersja:
Bębnowane z połyskiem lub szlifowane i polerowane.

Przykład zamówienia:
K0149.14008

Na zapytanie:
Pokrętła gwiaździste jako półfabrykaty (usunięte wypływki).

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, z aluminium

Nr Zamówienia	Wersja	Forma	D1	D2	H1	H3
K0149.14008	bębnowana	A	40	14	26	13
K0149.15010	bębnowana	A	50	18	34	17
K0149.16312	bębnowana	A	63	20	42	21
K0149.18016	bębnowana	A	80	25	52	25

Nr Zamówienia bębnowana	Nr Zamówienia polerowany	Forma	D1	D2	D4	H2	H3
K0149.24008	**K0149.240082**	B	40	14	8	25	13
K0149.25010	**K0149.250102**	B	50	18	10	32	17
K0149.26312	**K0149.263122**	B	63	20	12	40	21
K0149.28016	**K0149.280162**	B	80	25	16	50	25

Pokrętła gwiaździste

podobne do DIN 6336, z aluminium

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, z aluminium

Nr Zamówienia bębnowana	Nr Zamówienia polerowany	Forma	D1	D2	D4	H1	H3	T1	T2
K0149.34008	**K0149.340082**	C	40	14	8	26	13	18	15
K0149.35010	**K0149.350102**	C	50	18	10	34	17	21	18
K0149.36312	**K0149.363122**	C	63	20	12	42	21	25	22
K0149.38016	**K0149.380162**	C	80	25	16	52	25	32	28

Nr Zamówienia bębnowana	Nr Zamówienia polerowany	Forma	D1	D2	D5	D6	H2	H3	T4
K0149.44008	**K0149.440082**	D	40	14	M8	8,4	25	13	12
K0149.45010	**K0149.450102**	D	50	18	M10	10,5	32	17	16
K0149.46312	**K0149.463122**	D	63	20	M12	13	40	21	20
K0149.48016	**K0149.480162**	D	80	25	M16	17	50	25	30

Nr Zamówienia bębnowana	Nr Zamówienia polerowany	Forma	D1	D2	D5	H1	H3	T1	T2
K0149.54008	**K0149.540082**	E	40	14	M8	26	13	18	15
K0149.55010	**K0149.550102**	E	50	18	M10	34	17	21	18
K0149.56312	**K0149.563122**	E	63	20	M12	42	21	25	22
K0149.58016	**K0149.580162**	E	80	25	M16	52	25	32	28

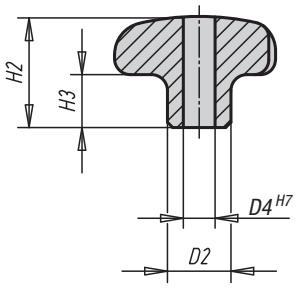
Pokrętła gwiaździste

podobne do DIN 6336, stal nierdzewna

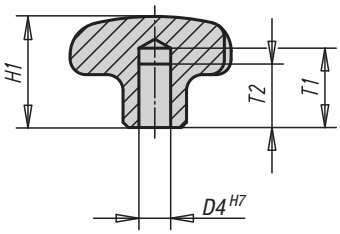




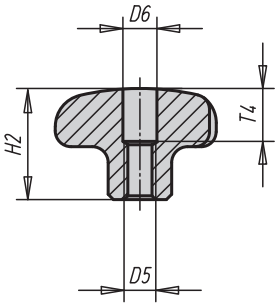
Forma B
otwór przelotowy



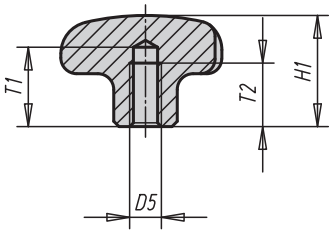
Forma C
otwór nieprzelotowy

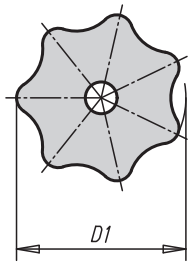


Forma D
gwint i powiercenie



Forma E
otwór gwintowy nieprzelotowy





Materiał:
Stal nierdzewna 1.4308.

Wersja:
Szlifowane i polerowane.

Przykład zamówienia:
K0150.232062

Na zapytanie:
Pokrętła krzyżowe, stal nierdzewna, z gwintem zewnętrznym.

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, stal nierdzewna

Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Wersja	D1	D2	D4	H1	H2	H3	T1	T2
K0150.232062	**K0150.332062**	polerowany	32	12	6	-/21	20/-	10	-/15	-/12
K0150.240082	**K0150.340082**	polerowany	40	14	8	-/26	25/-	13	-/18	-/15
K0150.250102	**K0150.350102**	polerowany	50	18	10	-/34	32/-	17	-/21	-/18
K0150.263122	**K0150.363122**	polerowany	63	20	12	-/42	40/-	21	-/25	-/22

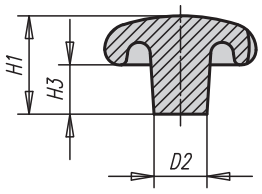
Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	Wersja	D1	D2	D5	D6	H1	H2	H3	T1	T2	T4
K0150.432062	**K0150.532062**	polerowany	32	12	M6	6,4/-	-/21	20/-	10	-/15	-/12	10/-
K0150.440082	**K0150.540082**	polerowany	40	14	M8	8,4/-	-/26	25/-	13	-/18	-/15	12/-
K0150.450102	**K0150.550102**	polerowany	50	18	M10	10,5/-	-/34	32/-	17	-/21	-/18	16/-
K0150.463122	**K0150.563122**	polerowany	63	20	M12	13/-	-/42	40/-	21	-/25	-/22	20/-

Pokrętła gwiaździste

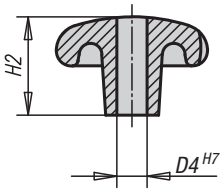
DIN 6336, z żeliwa szarego



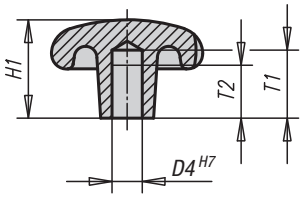
Forma A
surówka



Forma B
otwór przelotowy



Forma C
otwór nieprzelotowy



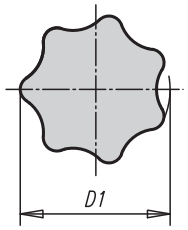
Materiał:
Żeliwo szare GJL 200.

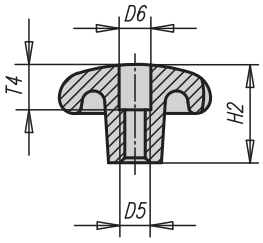
Wersja:
Bębnowane z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0151.106

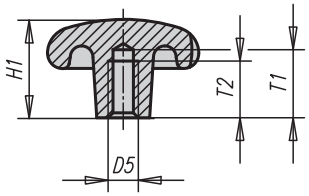
Na zapytanie:
Pokrętła gwiaździste z żeliwa szarego powlekane tworzywem sztucznym.

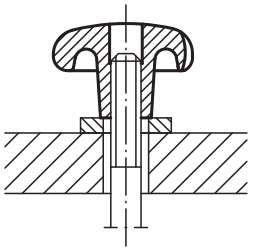
Forma D
gwint i powiercenie





Forma E
otwór gwintowy
nieprzelotowy





KIPP Pokrętła gwiaździste DIN 6336, z żeliwa szarego

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Wersja	D1	D2	D4	H1	H2	H3
K0151.106	**K0151.206**	bębnowana	32	12	-/6	21/-	-/20	10
K0151.108	**K0151.208**	bębnowana	40	14	-/8	26/-	-/25	13
K0151.110	**K0151.210**	bębnowana	50	18	-/10	34/-	-/32	17
K0151.112	**K0151.212**	bębnowana	63	20	-/12	42/-	-/40	21
K0151.116	**K0151.216**	bębnowana	80	25	-/16	52/-	-/50	25

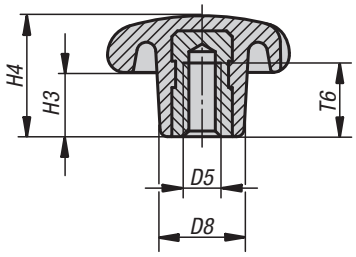
Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	Wersja	D1	D2	D4	D5	D6	H1	H2	H3	T1	T2	T4
K0151.306	**K0151.406**	**K0151.506**	bębnowana	32	12	6/-/-	-/M6/M6	-/6,4/-	21/-/21	-/20/-	10	15/-/15	12/-/12	-/10/-
K0151.308	**K0151.408**	**K0151.508**	bębnowana	40	14	8/-/-	-/M8/M8	-/8,4/-	26/-/26	-/25/-	13	18/-/18	15/-/15	-/12/-
K0151.310	**K0151.410**	**K0151.510**	bębnowana	50	18	10/-/-	-/M10/M10	-/10,5/-	34/-/34	-/32/-	17	21/-/21	18/-/18	-/16/-
K0151.312	**K0151.412**	**K0151.512**	bębnowana	63	20	12/-/-	-/M12/M12	-/13/-	42/-/42	-/40/-	21	25/-/25	22/-/22	-/20/-
K0151.316	**K0151.416**	**K0151.516**	bębnowana	80	25	16/-/-	-/M16/M16	-/17/-	52/-/52	-/50/-	25	32/-/32	28/-/28	-/30/-

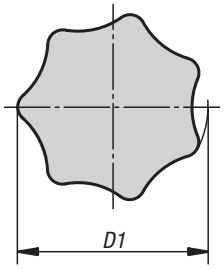
Pokrętła gwiaździste

podobne do DIN 6336

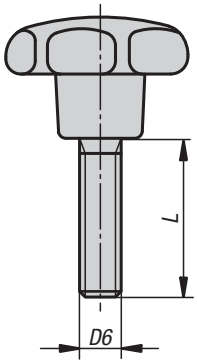


Forma K
z tuleją gwintowaną





Forma L
z gwintem zewnętrznym



Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – stal ocynkowana i chromianowana na niebiesko.

Wersja:
Usunięte wypływki i wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0152.42505X15 (podać długość L)

Wskazówka:
W wersji K0152.22004 tulejka jest mosiężna.

Na zapytanie:
Inne kolory.

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336 gwint wewnętrzny, forma K

Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	T6
K0152.22004	K	20	M4	10	7	13	6,5
K0152.22505	K	25	M5	12	8	16	9,5
K0152.23206	K	32	M6	14	10	20	12
K0152.24008	K	40	M8	18	13	25	14
K0152.25010	K	50	M10	22	17	32	18
K0152.26312	K	63	M12	26	21	40	22
K0152.28016	K	80	M16	35	25	50	30

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, gwint zewnętrzny, forma L

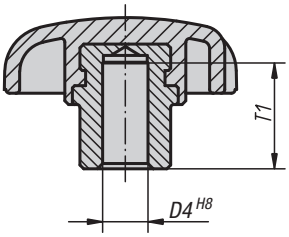
Nr Zamówienia	Forma	D1	D6	D8	H3	H4	L
K0152.42505X	L	25	M5	12	8	16	15/20/25
K0152.43206X	L	32	M6	14	10	20	15/20/25/30
K0152.44008X	L	40	M8	18	13	25	20/25/30/35/40
K0152.45010X	L	50	M10	22	17	32	25/30/35/40/50
K0152.46312X	L	63	M12	26	21	40	30/35/40/50/60
K0152.48016X	L	80	M16	35	25	50	30/40/50/60

Pokrętła gwiaździste

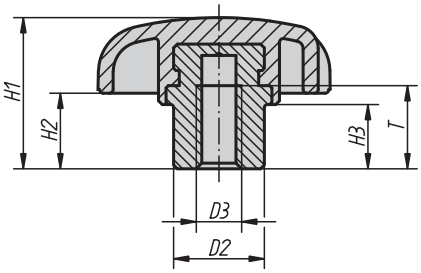
z obsadzoną piastą

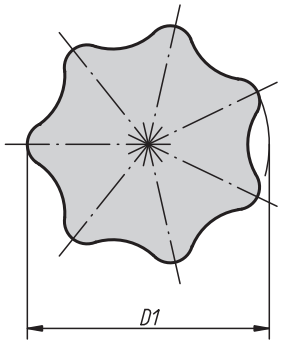


Forma H
tuleja z otworem nieprzelotowym



Forma K
z tuleją gwintowaną





Materiał:
Termoplast czarny.
Części stalowe - klasa wytrzymałościowa 5.8 lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Części stalowe - chromianowane na niebiesko lub nierdzewne, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0153.2081

Wskazówka:
Pokrętła gwiaździste z obsadzoną piastą nadają się szczególnie do łączenia kołkiem poprzecznym.

KIPP Pokrętła gwiaździste z obsadzoną piastą, forma H

Nr Zamówienia	Wersja	Forma	D4	T1	D1	D2	H1	H2	H3
K0153.105	Tuleja stalowa	H	5	9,5	25	10	16	8	6
K0153.106	Tuleja stalowa	H	6	12	32	12	20	10	8,5
K0153.1061	Tuleja stalowa	H	6	14	40	13,5	25	13	10
K0153.108	Tuleja stalowa	H	8	14	40	13,5	25	13	10
K0153.1081	Tuleja stalowa	H	8	18	50	19	32	17	12
K0153.110	Tuleja stalowa	H	10	18	50	19	32	17	12
K0153.1101	Tuleja stalowa	H	10	22	63	19	40	21	15
K0153.112	Tuleja stalowa	H	12	22	63	19	40	21	15
K0153.116	Tuleja stalowa	H	16	22	63	23	40	21	15

KIPP Pokrętła gwiaździste z obsadzoną piastą, forma K

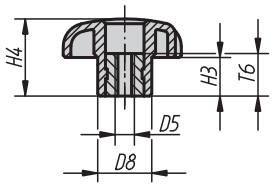
Nr Zamówienia Tuleja stalowa	Nr Zamówienia Tuleja stal nierdzewna	Forma	D3	T	D1	D2	H1	H2	H3
K0153.205	**K0153.305**	K	M5	8,5	25	10	16	8	6
K0153.206	**K0153.306**	K	M6	12	32	12	20	10	8,5
K0153.2061	**K0153.3061**	K	M6	14	40	13,5	25	13	10
K0153.208	**K0153.308**	K	M8	14	40	13,5	25	13	10
K0153.2081	**K0153.3081**	K	M8	18	50	19	32	17	12
K0153.210	**K0153.310**	K	M10	18	50	19	32	17	12
K0153.2101	**K0153.3101**	K	M10	22	63	19	40	21	15
K0153.212	**K0153.312**	K	M12	22	63	19	40	21	15
K0153.216	**K0153.316**	K	M16	22	63	23	40	21	15

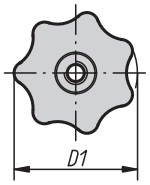
Pokrętła gwiaździste

podobne do DIN 6336

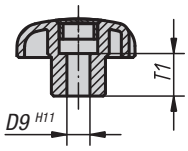


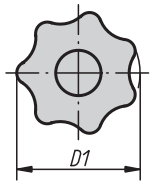
Forma D
z tuleją gwintowaną
bez pokrywy



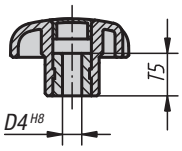


Forma G
z tuleją

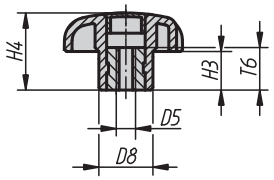




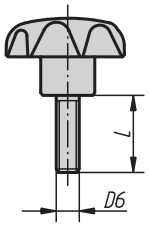
Forma H
z tuleją pasowaną



Forma K
z tuleją gwintowaną
z pokrywą



Forma L
z gwintem zewnętrznym



Materiał:
Czarny termoplast, tulejka wzgl. trzpień gwintowany – stal.

Wersja:
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany ocynkowany i chromianowany na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0155.4127X30
(kolor zaślepki: żółty; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki.
Czarny kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

Na zapytanie:
Inne kolory wzgl. napisy jak np. logo firmy lub symbol.

czarny	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, gwint wewnętrzny, forma D

Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	T6
K0155.504	D	25	M4	12	8	16	10
K0155.505	D	25	M5	12	8	16	10
K0155.5061	D	25	M6	12	8	16	10
K0155.5051	D	32	M5	14	10	20	10
K0155.506	D	32	M6	14	10	20	10
K0155.508	D	40	M8	18	13	25	14
K0155.5101	D	40	M10	18	13	25	14
K0155.5081	D	50	M8	22	17	32	14
K0155.510	D	50	M10	22	17	32	14
K0155.5121	D	50	M12	22	17	32	18
K0155.5102	D	63	M10	26	21	40	14
K0155.512	D	63	M12	26	21	40	18
K0155.516	D	63	M16	26	21	40	18

Pokrętła gwiaździste

podobne do DIN 6336

Przykładowe wykonania pokrywy



KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336 gwint wewnętrzny, forma K

Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	T6	Ciężar ok. g
K0155.204Δ	K	25	M4	12	8	16	10	11
K0155.205Δ	K	25	M5	12	8	16	10	10
K0155.2061Δ	K	25	M6	12	8	16	10	10
K0155.2051Δ	K	32	M5	14	10	20	10	13
K0155.206Δ	K	32	M6	14	10	20	10	13
K0155.208Δ	K	40	M8	18	13	25	14	25
K0155.2101Δ	K	40	M10	18	13	25	14	24
K0155.2081Δ	K	50	M8	22	17	32	14	50
K0155.210Δ	K	50	M10	22	17	32	14	48
K0155.2121Δ	K	50	M12	22	17	32	18	46
K0155.2102Δ	K	63	M10	26	21	40	14	90
K0155.212Δ	K	63	M12	26	21	40	18	88
K0155.216Δ	K	63	M16	26	21	40	18	87

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, otwór pasowany, forma G i H

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D1	D4	D8	D9	H3	H4	T1	T5
K0155.305Δ	**K0155.105Δ**	25	-/5	12	5/-	8	16	10/-	-/10
K0155.306Δ	**K0155.106Δ**	32	-/6	14	6/-	10	20	10/-	-/10
K0155.308Δ	**K0155.108Δ**	40	-/8	18	8/-	13	25	14/-	-/14
K0155.310Δ	**K0155.110Δ**	50	-/10	22	10/-	17	32	14/-	-/14
-	**K0155.1101Δ**	63	10	26	-	21	40	-	14
K0155.312Δ	**K0155.112Δ**	63	-/12	26	12/-	21	40	18/-	-/18

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, gwint zewnętrzny, forma L

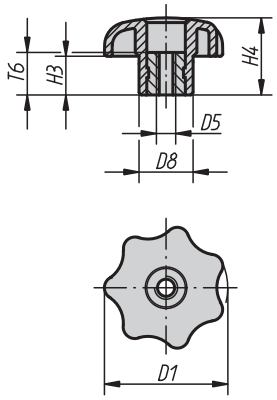
Nr Zamówienia	Forma	D1	D6	D8	H3	H4	L
K0155.405ΔX	L	25	M5	12	8	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.406ΔX	L	25	M6	12	8	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.4061ΔX	L	32	M6	14	10	20	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.408ΔX	L	32	M8	14	10	20	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.4081ΔX	L	40	M8	18	13	25	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.410ΔX	L	40	M10	18	13	25	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.4101ΔX	L	50	M10	22	17	32	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.412ΔX	L	50	M12	22	17	32	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.4102ΔX	L	63	M10	26	21	40	20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.4121ΔX	L	63	M12	26	21	40	20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.416ΔX	L	63	M16	26	21	40	30/35/40/45/50/60

Pokrętła gwiaździste

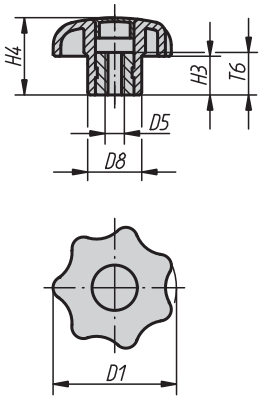
podobne do DIN 6336, części stalowe - nierdzewne



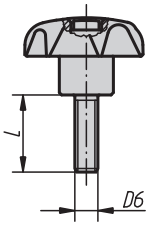
Forma D
z tuleją gwintowaną
bez pokrywy



Forma K
z tuleją gwintowaną
z pokrywą



Forma L
z gwintem zewnętrznym



Materiał:
Czarny termoplast, tulejka wzgl. trzpień gwintowany - stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0154.4067X30
(kolor zaślepki: żółty; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki.
Czarny kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

Na zapytanie:
Inne kolory wzgl. napisy jak np. logo firmy lub symbol.

czarny	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, części stalowe - nierdzewne, gwint wewnętrzny, forma D

Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	T6
K0154.505	D	25	M5	12	8	16	10
K0154.506	D	32	M6	14	10	20	10
K0154.508	D	40	M8	18	13	25	14
K0154.510	D	50	M10	22	17	32	14
K0154.512	D	63	M12	26	21	40	18

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, części stalowe - nierdzewne, gwint wewnętrzny, forma K

Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	T6	Ciężar ok. g
K0154.205Δ	K	25	M5	12	8	16	10	8
K0154.206Δ	K	32	M6	14	10	20	10	10
K0154.208Δ	K	40	M8	18	13	25	14	24
K0154.210Δ	K	50	M10	22	17	32	14	40
K0154.212Δ	K	63	M12	26	21	40	18	80

KIPP Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, części stalowe - nierdzewne, gwint wewnętrzny, forma L

Nr Zamówienia	Forma	D1	D6	D8	H3	H4	L
K0154.405ΔX	L	25	M5	12	8	16	15/20
K0154.406ΔX	L	32	M6	14	10	20	20/30
K0154.408ΔX	L	40	M8	18	13	25	15/20/25/30/40/60
K0154.410ΔX	L	50	M10	22	17	32	25/30/40/50/60

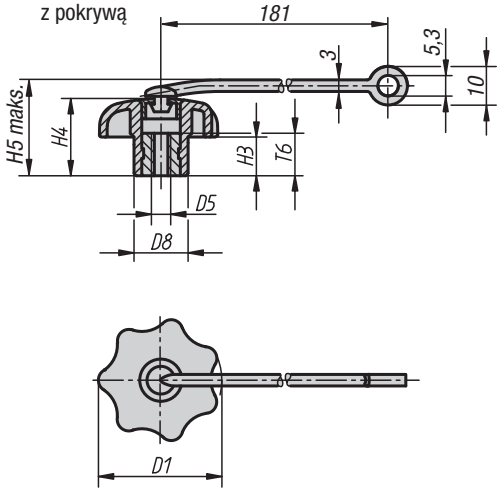
Notatki

Pokrętła gwiaździste z linką zabezpieczającą

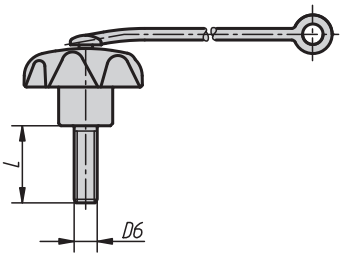
DIN 6336



Forma KS
z tuleją gwintowaną
z pokrywą



Forma LS
z gwintem zewnętrznym



Materiał:
Pokrętło gwiaździste z termoplastu, tulejka lub trzpień gwintowany – stal.
Linka zabezpieczająca z elastycznego poliuretanu termoplastycznego.

Wersja:
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany ocynkowany i chromianowany na niebiesko.

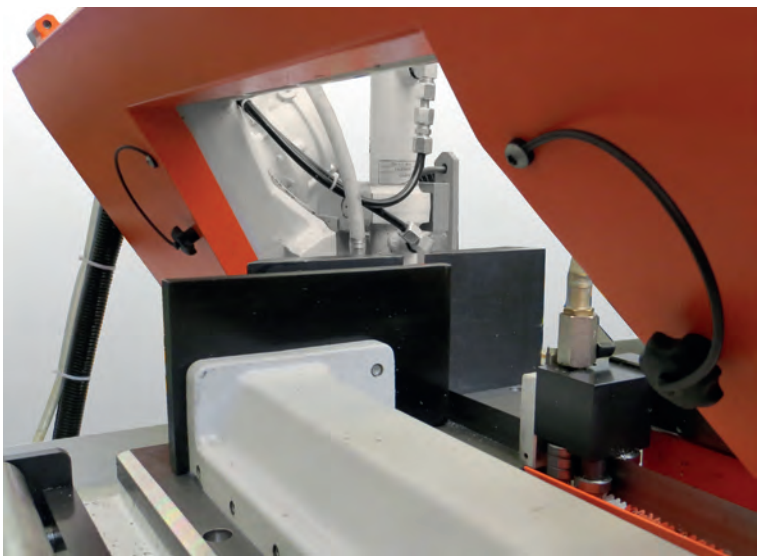
Przykład zamówienia:
K0155.7056X15
(kolor zaślepki: czerwony; podać długość L).

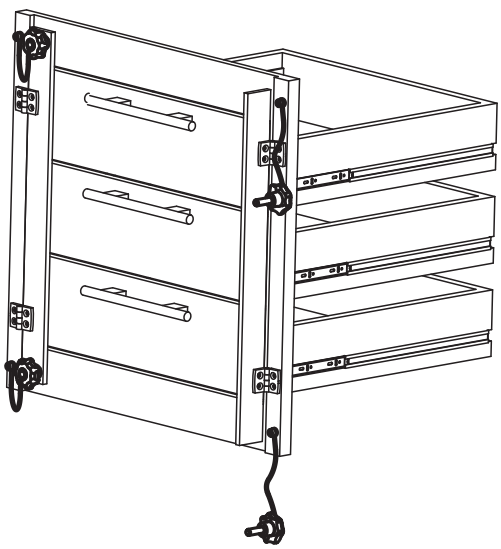
Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki.
Czarny kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

Za pomocą linki zabezpieczającej można przymocować pokrętło gwiaździste do korpusu w sposób uniemożliwiający utratę tego pokrętła. Pokrętło pozostaje nadal w bezpośredniej bliskości przedmiotu, do którego jest przymocowane. Dzięki temu montaż/demontaż uchwytu gwiazdowego jest łatwiejszy, a jego utrata – zminimalizowana.

Montaż:
Wykonać montaż, gdy linka nie jest naprężona. Należy uwzględniać położenie po wkręceniu, jak również po wykręceniu.

Wyposażenie:
Taśmę zabezpieczającą można również nabyć jako wyposażenie dodatkowe, patrz K0743.04190.





Pokrętła gwiaździste z linką zabezpieczającą

DIN 6336



KIPP Uchwyty gwiazdowe z taśmą zabezpieczającą, stal, gwint wewnętrzny, forma KS

Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	H5 maks.	T6
K0155.604Δ	KS	25	M4	12	8	16	22	10
K0155.605Δ	KS	25	M5	12	8	16	22	10
K0155.6061Δ	KS	25	M6	12	8	16	22	10
K0155.6051Δ	KS	32	M5	14	10	20	26	10
K0155.606Δ	KS	32	M6	14	10	20	26	10
K0155.608Δ	KS	40	M8	18	13	25	31	14
K0155.6101Δ	KS	40	M10	18	13	25	31	14
K0155.6081Δ	KS	50	M8	22	17	32	38	14
K0155.610Δ	KS	50	M10	22	17	32	38	14
K0155.6121Δ	KS	50	M12	22	17	32	38	14
K0155.6102Δ	KS	63	M10	26	21	40	46	14
K0155.612Δ	KS	63	M12	26	21	40	46	14
K0155.616Δ	KS	63	M16	26	21	40	46	14

KIPP Uchwyty gwiazdowe z taśmą zabezpieczającą, stal, gwint zewnętrzny, forma LS

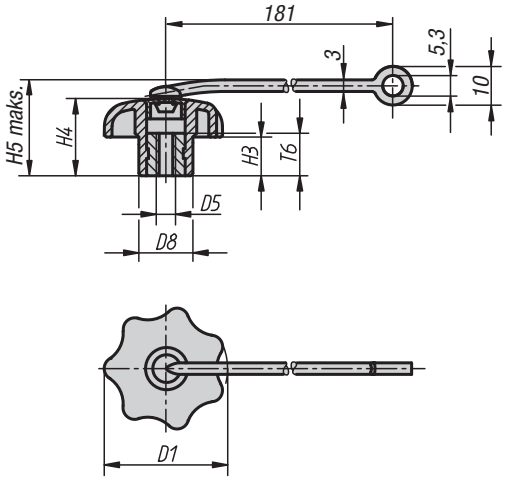
Nr Zamówienia	Forma	D1	D6	D8	H3	H4	H5 maks.	L
K0155.705ΔX	LS	25	M5	12	8	16	22	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.706ΔX	LS	25	M6	12	8	16	22	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.7061ΔX	LS	32	M6	14	10	20	26	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.708ΔX	LS	32	M8	14	10	20	26	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.7081ΔX	LS	40	M8	18	13	25	31	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.710ΔX	LS	40	M10	18	13	25	31	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.7101ΔX	LS	50	M10	22	17	32	38	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.712ΔX	LS	50	M12	22	17	32	38	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.7102ΔX	LS	63	M10	26	21	40	46	20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.7121ΔX	LS	63	M12	26	21	40	46	20/25/30/35/40/45/50/60
K0155.716ΔX	LS	63	M16	26	21	40	46	30/35/40/45/50/60

Pokretla gwiaździste z linką zabezpieczającą

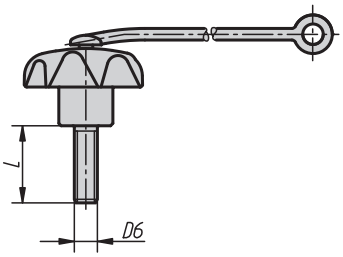
DIN 6336, części stalowe – stal nierdzewna



Forma KS
z tuleją gwintowaną
z pokrywą



Forma LS
z gwintem zewnętrznym







Materiał:
Pokrętło gwiaździste z termoplastu, tulejka lub trzpień gwintowany ze stali nierdzewnej 1.4305.
Linka zabezpieczająca z elastycznego poliuretanu termoplastycznego.

Wersja:
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0154.7056X15
(kolor zaślepki: czerwony; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki.
Czarny kolor zaślepki nie wymaga kodu.

Za pomocą linki zabezpieczającej można przymocować pokrętło do korpusu w sposób uniemożliwiający utratę tego pokrętła.
Pokrętło gwiaździste pozostaje nadal w bezpośredniej bliskości przedmiotu, do którego jest przymocowane. Dzięki temu montaż/demontaż pokrętła jest łatwiejszy, a jego utrata – zminimalizowana.

Montaż:
Wykonać montaż, gdy linka nie jest naprężona.
Należy uwzględniać położenie po wkręceniu, jak również po wykręceniu.

Wyposażenie:
Taśmę zabezpieczającą można również nabyć jako wyposażenie dodatkowe, patrz K0743.04190.

KIPP Uchwyty gwiazdowe z taśmą zabezpieczającą, elementy stalowe – nierdzewne, gwint wewnętrzny, forma KS

Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	D8	H3	H4	H5 maks.	T6
K0154.605Δ	KS	25	M5	12	8	16	22	10
K0154.606Δ	KS	32	M6	14	10	20	26	10
K0154.608Δ	KS	40	M8	18	13	25	31	14
K0154.610Δ	KS	50	M10	22	17	32	38	14
K0154.612Δ	KS	63	M12	26	21	40	46	18

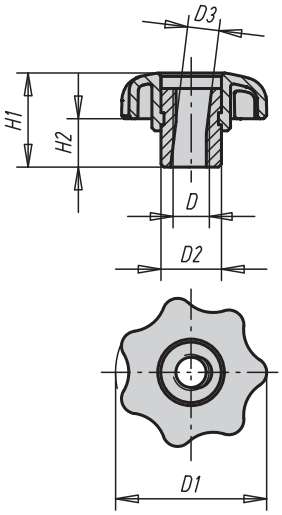
KIPP Uchwyty gwiazdowe z taśmą zabezpieczającą, elementy stalowe – nierdzewne, gwint zewnętrzny, forma LS

Nr Zamówienia	Forma	D1	D6	D8	H3	H4	H5 maks.	L
K0154.705ΔX	LS	25	M5	12	8	16	22	15/20
K0154.706ΔX	LS	32	M6	14	10	20	26	20/30
K0154.708ΔX	LS	40	M8	18	13	25	31	15/20/25/30/40/60
K0154.710ΔX	LS	50	M10	22	17	32	38	25/30/40/50/60

Notatki

Pokrętła gwiaździste szybkomocujące



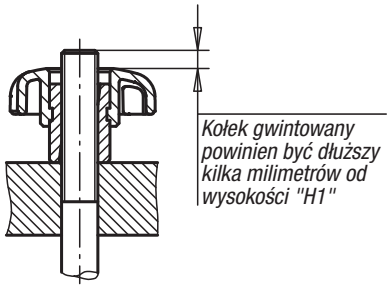


Materiał:
Czarny termoplast, tulejka – stal.

Wersja:
Tulejka ocynkowana i chromianowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0156.06

Wskazówka:
Pokrętła gwiaździste szybkomocujące znajdują zastosowanie we wszystkich przyrządach, gdzie nie wymaga się dużych sił mocujących. Ten efekt uzyskuje się dzięki gwintowi jednostronnemu.



KIPP Pokrętła gwiaździste szybkomocujące

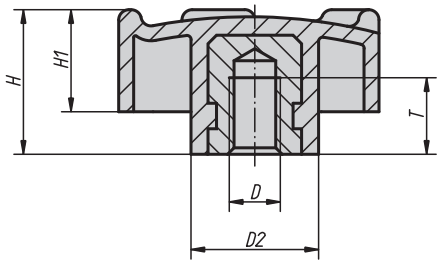
Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	H1	H2	Ciężar ok. kg
K0156.05	M5	25	10	5,2	15,5	8	0,008
K0156.06	M6	32	12	6,2	19,5	10	0,013
K0156.08	M8	40	13,5	8,3	24,5	13	0,020
K0156.10	M10	50	19	10,3	31	17	0,055
K0156.12	M12	63	19	12,3	39,5	21	0,068

Pokrętła żebrowane

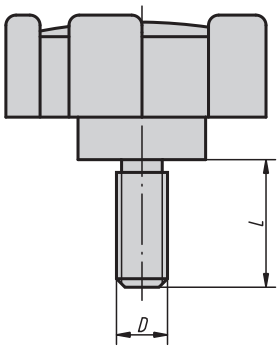
NG

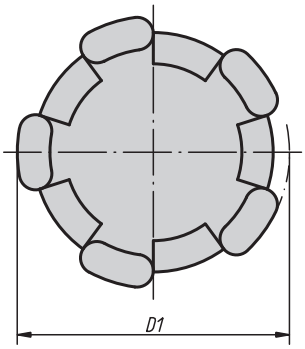


Pokrętło żebrowane
z gwintem wewnętrznym



Pokrętło żebrowane
z gwintem zewnętrznym





Pokrętła żebrowane Novo-Grip ułatwiają pracę. Ergonomiczne „ożebrowanie obrzeża" oraz dobrze przemyślane proporcje stwarzają ciągle nowe możliwości zastosowania.

Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary.
Tulejka – stal ocynkowana.
Trzpień gwintowany – stal 5.8,
chromianowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0276.3206

KIPP Pokrętła żebrowane z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	H	H1	T
K0276.3206	1	M6	32	15	17	12	9
K0276.4008	2	M8	40	18	20,5	14,5	11
K0276.5010	3	M10	50	20	25	18	14

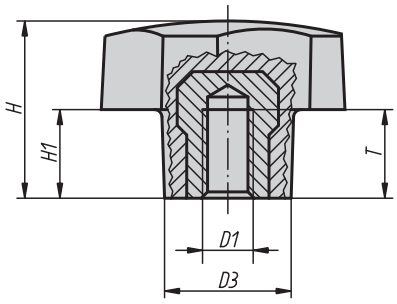
KIPP Pokrętła żebrowane z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	H	H1	L
K0276.320615	1	M6	32	15	17	12	15
K0276.400816	2	M8	40	18	20,5	14,5	16
K0276.501020	3	M10	50	20	25	18	20

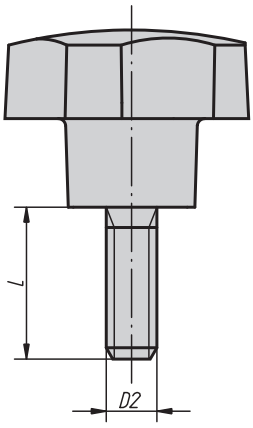
Pokrętła gwiaździste pięcioramienne

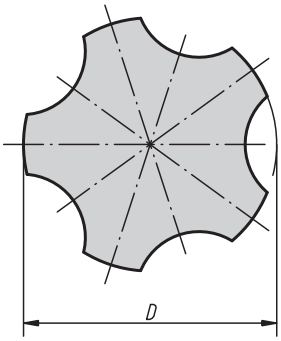


Pokrętło gwiaździste pięcioramienne
z gwintem wewnętrznym



Pokrętło gwiaździste pięcioramienne
z gwintem zewnętrznym





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – stal, ocynkowana.

Wersja:
Usunięte wypływki i wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0185.3206X12 (podać długość L)

Wskazówka:
W wersjach K0185.3205 i K0185.3206 tulejka jest mosiężna.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i kolory.

KIPP Pokrętła gwiaździste pięcioramienne, gwint wewnętrzny

Nr Zamówienia	D	D1	D3	H	H1	T
K0185.3205	32	M5	16	22,4	11,2	10
K0185.3206	32	M6	16	22,4	11,2	9
K0185.4006	40	M6	20	28	14	12
K0185.4008	40	M8	20	28	14	14
K0185.4010	40	M10	20	28	14	14
K0185.5008	50	M8	25	35	17,5	14
K0185.5010	50	M10	25	35	17,5	14

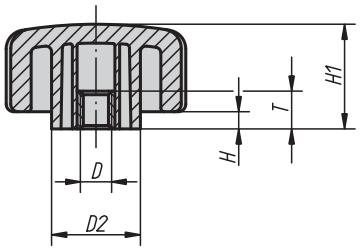
KIPP Pokrętła gwiaździste pięcioramienne, gwint zewnętrzny

Nr Zamówienia	D	D2	D3	H	H1	L = długość śruby
K0185.3206X	32	M6	16	22,4	11,2	12/18
K0185.3208X	32	M8	16	22,4	11,2	16/24
K0185.4006X	40	M6	20	28	14	18
K0185.4008X	40	M8	20	28	14	16/20/24
K0185.4010X	40	M10	20	28	14	30
K0185.5008X	50	M8	25	35	17,5	16/24
K0185.5010X	50	M10	25	35	17,5	20/30

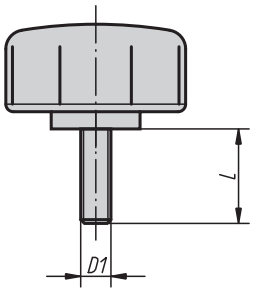
Pokrętła gwiaździste pięcioramienne

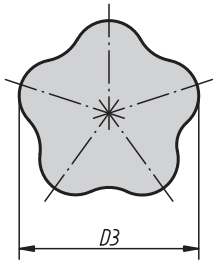
ST

Forma K
gwint wewnętrzny



Forma L
gwint zewnętrzny







Naturalna pewność chwytu, dzięki doborowi materiału i kształtu, wyróżnia te pokrętła w szczególny sposób.

Materiał, wersja:
Korpus – twardy termoplast, czarny.
Powłoka – miękki termoplast, czarny.
Tulejka gwintowana – mosiądz
Trzpień gwintowany – stal, klasa wytrzymałości 5.8, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0279.4006X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Pokrętła gwiaździste pięcioramienne SYMPA TOUCH są dostarczane w 3 wielkościach z gwintem wewnętrznym lub zewnętrznym.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, wykonania i kolory.

KIPP Pokrętła gwiaździste pięcioramienne z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D	D2	D3	H	H1	T
K0279.4005	K	M5	19	40	4,6	27,7	12,5
K0279.4006	K	M6	19	40	4,6	27,7	12,5
K0279.4008	K	M8	19	40	4,6	27,7	12,5
K0279.4010	K	M10	19	40	4,6	27,7	12,5
K0279.5006	K	M6	23,5	50	4,6	27,7	12,5
K0279.5008	K	M8	23,5	50	4,6	27,7	12,5
K0279.5010	K	M10	23,5	50	4,6	27,7	12,5
K0279.6006	K	M6	31,8	60	4,6	27,7	12,5
K0279.6008	K	M8	31,8	60	4,6	27,7	12,5
K0279.6010	K	M10	31,8	60	4,6	27,7	12,5

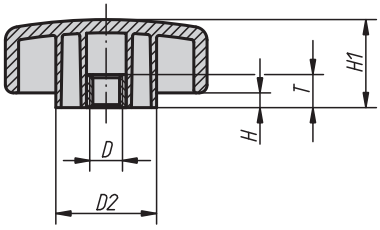
KIPP Pokrętła gwiaździste pięcioramienne z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	H	H1	L = długość śruby
K0279.4006X	L	M6	19	40	4,6	27,7	15/20/25/35
K0279.4008X	L	M8	19	40	4,6	27,7	16/25/35
K0279.4010X	L	M10	19	40	4,6	27,7	20/30/40/50
K0279.5006X	L	M6	23,5	50	4,6	27,7	15/20/25/35
K0279.5008X	L	M8	23,5	50	4,6	27,7	16/25/35
K0279.5010X	L	M10	23,5	50	4,6	27,7	30/40/50
K0279.6006X	L	M6	31,8	60	4,6	27,7	15/20/25/35
K0279.6008X	L	M8	31,8	60	4,6	27,7	16/25/35
K0279.6010X	L	M10	31,8	60	4,6	27,7	20/30/40/50

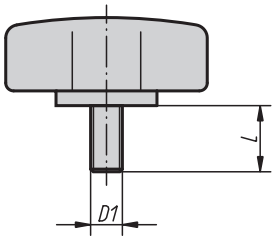
Pokrętła gwiaździste czteroramienne

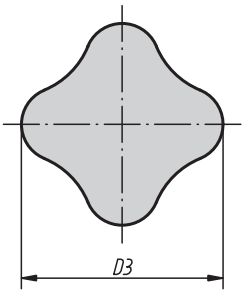


Forma K
gwint wewnętrzny



Forma L
gwint zewnętrzny





Doskonała pewność chwytu, połączona z ujmującym wzornictwem składają się na znakomitą funkcjonalność. Płaskie pokrętło nadaje się do stosowania w niskich przestrzeniach montażowych.

Materiał, wersja:
Korpus – twardy termoplast, czarny.
Powłoka – miękki termoplast, czarny.
Tulejka gwintowana – mosiądz
Trzpień gwintowany – stal, klasa wytrzymałości 5.8, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0278.3506X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Płaskie pokrętła gwiaździste czteroramienne SYMPA TOUCH dostarczane są w 5 wielkościach z gwintem wewnętrznym lub zewnętrznym.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, wykonania i kolory.

Pokrętła gwiaździste czteroramienne

KIPP Pokrętła gwiaździste czteroramienne płaskie z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D	D2	D3	H	H1	T
K0278.3505	K	M5	14,2	35,5	2,8	15,5	12,5
K0278.3506	K	M6	14,2	35,5	2,8	15,5	12,5
K0278.4405	K	M5	17,5	44,5	3,3	19,3	12,5
K0278.4406	K	M6	17,5	44,5	3,3	19,3	12,5
K0278.4408	K	M8	17,5	44,5	3,3	19,3	12,5
K0278.4410	K	M10	17,5	44,5	3,3	19,3	12,5
K0278.5005	K	M5	23,6	50,8	3,8	22,1	12,5
K0278.5006	K	M6	23,6	50,8	3,8	22,1	12,5
K0278.5008	K	M8	23,6	50,8	3,8	22,1	12,5
K0278.5010	K	M10	23,6	50,8	3,8	22,1	12,5
K0278.6306	K	M6	31,7	63,5	4,6	27,7	12,5
K0278.6308	K	M8	31,7	63,5	4,6	27,7	12,5
K0278.6310	K	M10	31,7	63,5	4,6	27,7	12,5
K0278.6312	K	M12	31,7	63,5	4,6	27,7	12,5
K0278.7608	K	M8	38,1	76,2	5,6	33,3	12,5
K0278.7610	K	M10	38,1	76,2	5,6	33,3	12,5
K0278.7612	K	M12	38,1	76,2	5,6	33,3	12,5

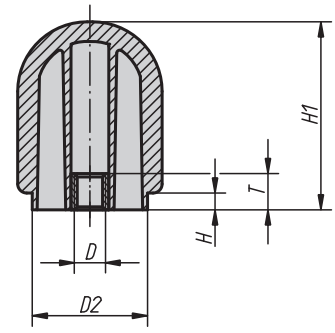
KIPP Pokrętła gwiaździste czteroramienne płaskie z gwintem zewnętrznym

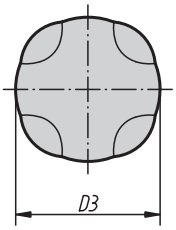
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	H	H1	L = długość śruby
K0278.3506X	L	M6	14,2	35,5	2,8	15,5	15/20/25/35
K0278.4406X	L	M6	17,5	44,5	3,3	19,3	15/20/25/35
K0278.4408X	L	M8	17,5	44,5	3,3	19,3	16/25/35
K0278.4410X	L	M10	17,5	44,5	3,3	19,3	20/30/40/50
K0278.5006X	L	M6	23,6	50,8	3,8	22,1	15/20/25/35
K0278.5008X	L	M8	23,6	50,8	3,8	22,1	16/25/35
K0278.5010X	L	M10	23,6	50,8	3,8	22,1	30/40/50
K0278.6306X	L	M6	31,7	63,5	4,6	27,7	15/20/25/35
K0278.6308X	L	M8	31,7	63,5	4,6	27,7	16/25/35
K0278.6310X	L	M10	31,7	63,5	4,6	27,7	30/40/50
K0278.7608X	L	M8	38,1	76,2	5,6	33,3	16/25/35
K0278.7610X	L	M10	38,1	76,2	5,6	33,3	30/40/50

Pokrętła wysokie

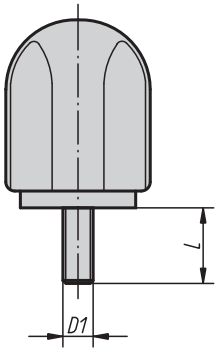


Forma K
gwint wewnętrzny





Forma L
gwint zewnętrzny



Niezwykły kształt przykuwa uwagę. Dzięki wysokim pokrętłom można, oszczędzając dłoń, osiągnąć większą siłę mocowania

Materiał, wersja:
Korpus – twardy termoplast, czarny.
Powłoka – miękki termoplast, czarny.
Tulejka gwintowana – mosiądz
Trzpień gwintowany – stal, klasa wytrzymałości 5.8, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0280.4206X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Pokrętła wysokie SYMPA TOUCH są dostarczane w dwóch wielkościach z gwintem wewnętrznym lub zewnętrznym.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, wykonania i kolory.

KIPP Pokrętła wysokie z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D	D2	D3	H	H1	T
K0280.4206	K	M6	34	42,7	4,8	55,6	12,5
K0280.4208	K	M8	34	42,7	4,8	55,6	12,5
K0280.4210	K	M10	34	42,7	4,8	55,6	12,5
K0280.4212	K	M12	34	42,7	4,8	55,6	12,5
K0280.4706	K	M6	38,1	47,8	5,6	62,2	12,5
K0280.4708	K	M8	38,1	47,8	5,6	62,2	12,5
K0280.4710	K	M10	38,1	47,8	5,6	62,2	12,5
K0280.4712	K	M12	38,1	47,8	5,6	62,2	12,5

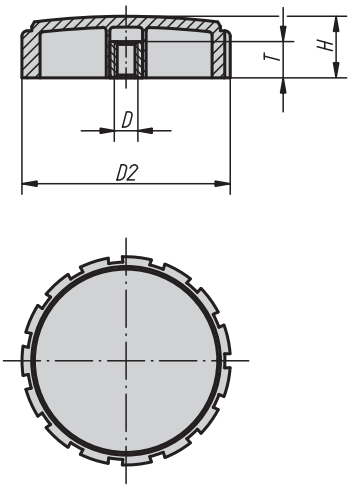
KIPP Pokrętła wysokie z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	H	H1	L = długość śruby
K0280.4206X	L	M6	34	42,7	4,8	55,6	15/20/25/35
K0280.4208X	L	M8	34	42,7	4,8	55,6	16/25/35
K0280.4210X	L	M10	34	42,7	4,8	55,6	20/30/40/50
K0280.4706X	L	M6	38,1	47,8	5,6	62,2	20/35
K0280.4708X	L	M8	38,1	47,8	5,6	62,2	35
K0280.4710X	L	M10	38,1	47,8	5,6	62,2	40/50

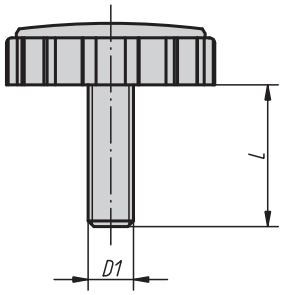
Pokrętła żłobkowane



Forma K
gwint wewnętrzny



Forma L
gwint zewnętrzny



Ekstremalnie niski kształt pozwala zastosować te pokrętła w bardzo ciasnej przestrzeni. Umieszczone na obwodzie żłobki zwiększają chwytność.

Materiał, wersja:
Korpus – twardy termoplast, czarny.
Powłoka – miękki termoplast, czarny.
Tulejka gwintowana – mosiądz
Trzpień gwintowany – stal, klasa wytrzymałości 5.8, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0281.5706X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Pokrętła żłobkowane SYMPA TOUCH są dostarczane w jednej wielkości z gwintem wewnętrznym lub zewnętrznym.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub, wykonania i kolory.

KIPP Pokrętła żłobkowane z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D	D2	H	T
K0281.5705	K	M5	57,4	17	12,5
K0281.5706	K	M6	57,4	17	12,5
K0281.5708	K	M8	57,4	17	12,5
K0281.5710	K	M10	57,4	17	12,5

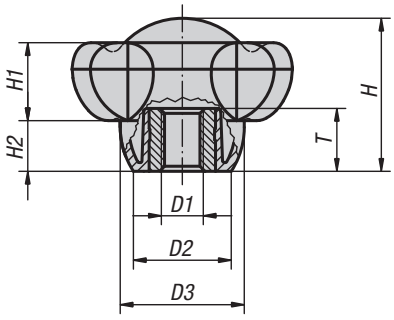
KIPP Pokrętła żłobkowane z gwintem zewnętrznym

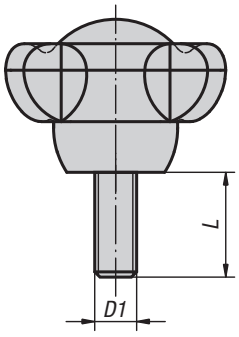
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	H	L = długość śruby
K0281.5706X	L	M6	57,4	17	15/20/25/35
K0281.5708X	L	M8	57,4	17	16/25/30/35
K0281.5710X	L	M10	57,4	17	30/40/50

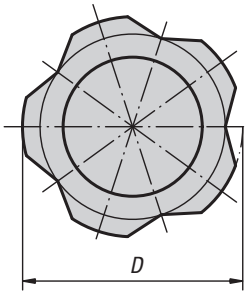
Pokrętła zaciskowe

NG









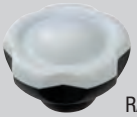
Technologia i całkowicie nowe wzornictwo odciążają procesy manipulacyjne i zaciskowe. Zupełnie nowe możliwości zastosowania i związanej z tym kreatywności pozwalają na pogodzenie atrakcyjnego wyglądu z wymaganym bezpieczeństwem.

Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary.
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany, stal 5.8, chromianowana na niebiesko lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0255.50106X30
(kolor zaślepki: czerwony; podać długość L)

Wskazówka:
Śruby o długościach 15, 35 i 45 nie są dostępne w wersji nierdzewnej.

Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

KIPP Pokrętła zaciskowe z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia Tuleja stalowa	Nr Zamówienia Tuleja stal nierdzewna	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	T	Ciężar ok. kg
K0255.5008Δ	**K0255.50081Δ**	50	M8	22,2	28,2	34,8	17,8	11,5	14	0,030
K0255.5010Δ	**K0255.50101Δ**	50	M10	22,2	28,2	34,8	17,8	11,5	14	0,020
K0255.5012Δ	**K0255.50121Δ**	50	M12	22,2	28,2	34,8	17,8	11,5	18	0,010
K0255.6310Δ	**K0255.63101Δ**	63	M10	28	35,5	44	22,5	14,5	14	0,070
K0255.6312Δ	**K0255.63121Δ**	63	M12	28	35,5	44	22,5	14,5	18	0,050
K0255.6316Δ	-	63	M16	28	35,5	44	22,5	14,5	18	0,040

KIPP Pokrętła zaciskowe z gwintem zewnętrznym

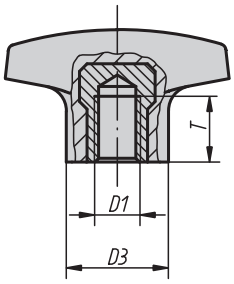
Nr Zamówienia Trzpienie stalowe	Nr Zamówienia Trzpień stal nierdzewna.	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	L = długość śruby
K0255.5010ΔX	**K0255.50101ΔX**	50	M10	22,2	28,2	34,8	17,8	11,5	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0255.5012ΔX	-	50	M12	22,2	28,2	34,8	17,8	11,5	15/20/25/30/35/40/45/50/60
K0255.6310ΔX	**K0255.63101ΔX**	63	M10	28	35,5	44	22,5	14,5	20/25/30/35/40/45/50/60
K0255.6312ΔX	-	63	M12	28	35,5	44	22,5	14,5	20/25/30/35/40/45/50/60

Pokrętła trójkątne

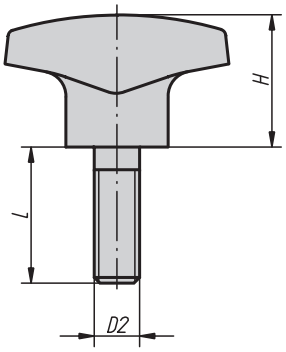
obsadzone

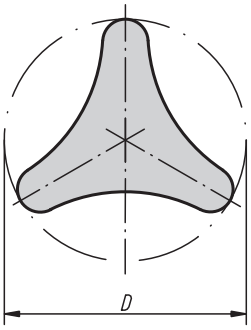


Pokrętło trójkątne
z gwintem wewnętrznym



Pokrętło trójkątne
z gwintem zewnętrznym



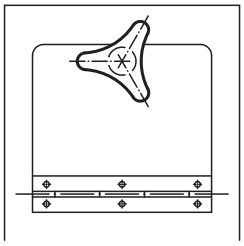


Materiał:
Duroplast PF 31, czarny. Tulejka bądź trzpień gwintowany - stal, ocynkowana lub nierdzewna, z połyskiem.

Wersja:
Usunięte wypływki i wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0183.14008X20 (podać długość L)

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i kolory.



KIPP Pokrętła trójkątne obsadzone, gwint wewnętrzny

Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D3	H	T
K0183.14006	Tuleja stalowa	40	M6	14	22	12
K0183.15008	Tuleja stalowa	50	M8	18	28	14
K0183.16210	Tuleja stalowa	62	M10	22	35	14
K0183.24006	Tuleja nierdzewna	40	M6	12	22	9
K0183.25008	Tuleja nierdzewna	50	M8	15	28	13
K0183.26210	Tuleja nierdzewna	62	M10	18	35	13

KIPP Pokrętła trójkątne obsadzone, gwint zewnętrzny

Nr Zamówienia	Wersja	D	D2	D3	H	L
K0183.14006X15	Trzpienie stalowe	40	M6	14	22	15
K0183.14008X20	Trzpienie stalowe	40	M8	14	22	20
K0183.15008X20	Trzpienie stalowe	50	M8	18	28	20
K0183.15010X25	Trzpienie stalowe	50	M10	22	28	25
K0183.16210X25	Trzpienie stalowe	62	M10	22	35	25
K0183.24006X20	Trzpienie nierdzewna	40	M6	12	24	20
K0183.24008X20	Trzpienie nierdzewna	40	M8	12	24	20
K0183.25008X20	Trzpienie nierdzewna	50	M8	15	28	20
K0183.25010X30	Trzpienie nierdzewna	50	M10	15	28	25
K0183.26210X30	Trzpienie nierdzewna	62	M10	18	35	25

Kółka radełkowane

NG



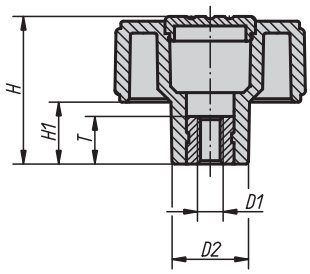
Forma D
z tuleją gwintowaną
bez pokrywy

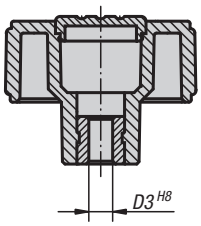
Forma E
z tuleją pasowaną
bez pokrywy

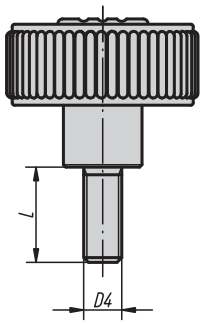
Forma K
z tuleją gwintowaną
z pokrywą

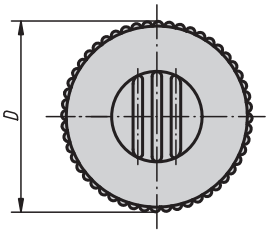
Forma H
z tuleją pasowaną
z pokrywą

Forma L
z gwintem zewnętrznym









Kółka radełkowane z rodziny Novo-Grip wyróżnia szczególnie możliwość ich różnorodnego zastosowania oraz wpadające w oko wzornictwo. Ergonomicznie ukształtowane kółko radełkowane gwarantuje absolutną pewność i wygodę manipulacji.

Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary.
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany - stal 5.8, chromianowana na niebiesko lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0260.41067
(kolor zaślepki: żółty)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

KIPP Kółka radełkowane z gwintem wewnętrznym, forma D

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	Rozmiar	D	D1	D2	H	H1	T
K0260.1105	D	Tuleja stalowa	1	40	M5	16,5	31	13	10
K0260.1106	D	Tuleja stalowa	1	40	M6	16,5	31	13	10
K0260.1108	D	Tuleja stalowa	1	40	M8	16,5	31	13	14
K0260.1208	D	Tuleja stalowa	2	50	M8	18	36	15	14
K0260.1210	D	Tuleja stalowa	2	50	M10	18	36	15	14
K0260.1310	D	Tuleja stalowa	3	63	M10	22	41	17	14
K0260.1312	D	Tuleja stalowa	3	63	M12	22	41	17	18

Kółka radełkowane

KIPP Kółka radełkowane z gwintem wewnętrznym, forma K

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	Rozmiar	D	D1	D2	H	H1	T
K0260.2105Δ	K	Tuleja stalowa	1	40	M5	16,5	31	13	10
K0260.2106Δ	K	Tuleja stalowa	1	40	M6	16,5	31	13	10
K0260.2108Δ	K	Tuleja stalowa	1	40	M8	16,5	31	13	14
K0260.2208Δ	K	Tuleja stalowa	2	50	M8	18	36	15	14
K0260.2210Δ	K	Tuleja stalowa	2	50	M10	18	36	15	14
K0260.2310Δ	K	Tuleja stalowa	3	63	M10	22	41	17	14
K0260.2312Δ	K	Tuleja stalowa	3	63	M12	22	41	17	18

KIPP Kółka radełkowane z tulejką pasowaną, forma E

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	Rozmiar	D	D2	D3	H	H1	T
K0260.3106	E	Tuleja stalowa	1	40	16,5	6	31	13	10
K0260.3208	E	Tuleja stalowa	2	50	18	8	36	15	14
K0260.3310	E	Tuleja stalowa	3	63	22	10	41	17	14

KIPP Kółka radełkowane z tulejką pasowaną, forma H

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	Rozmiar	D	D2	D3	H	H1	T
K0260.4106Δ	H	Tuleja stalowa	1	40	16,5	6	31	13	10
K0260.4208Δ	H	Tuleja stalowa	2	50	18	8	36	15	14
K0260.4310Δ	H	Tuleja stalowa	3	63	22	10	41	17	14

KIPP Kółka radełkowane z gwintem zewnętrznym, forma L

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	Rozmiar	D	D2	D4	H	H1	L = długość śruby
K0260.5105ΔX	L	Trzpienie stalowe	1	40	16,5	M5	31	13	10/20/40
K0260.5106ΔX	L	Trzpienie stalowe	1	40	16,5	M6	31	13	10/20/40
K0260.5108ΔX	L	Trzpienie stalowe	1	40	16,5	M8	31	13	15/30/60
K0260.5208ΔX	L	Trzpienie stalowe	2	50	18	M8	36	15	15/30/60
K0260.5210ΔX	L	Trzpienie stalowe	2	50	18	M10	36	15	20/30/60
K0260.5310ΔX	L	Trzpienie stalowe	3	63	22	M10	41	17	20/30/60
K0260.5312ΔX	L	Trzpienie stalowe	3	63	22	M12	41	17	30/60

Kółka radełkowane

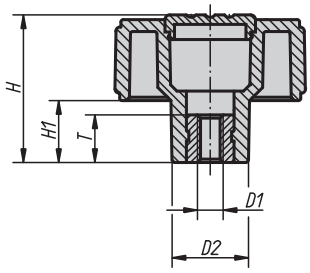
części stalowe ze stali nierdzewnej

NG

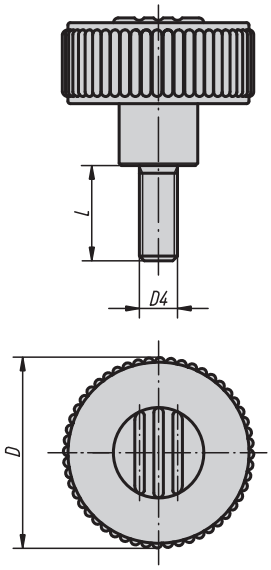


Forma D
z tuleją gwintowaną
bez pokrywy

Forma K
z tuleją gwintowaną
z pokrywą



Forma L
z gwintem zewnętrznym



Kółka radełkowane z rodziny Novo-Grip wyróżnia szczególnie możliwość ich różnorodnego zastosowania oraz wpadające w oko wzornictwo. Ergonomicznie ukształtowane kółko radełkowane gwarantuje absolutną pewność i wygodę manipulacji.

Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary.
Tulejka lub trzpień gwintowany,
stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0261.51056X10
(kolor zaślepki: czerwony; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

KIPP Kółka radełkowane z gwintem wewnętrznym, części stalowe - nierdzewne, forma D

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	Rozmiar	D	D1	D2	H	H1	T
K0261.1105	D	Tuleja nierdzewna	1	40	M5	16,5	31	13	10
K0261.1106	D	Tuleja nierdzewna	1	40	M6	16,5	31	13	10
K0261.1108	D	Tuleja nierdzewna	1	40	M8	16,5	31	13	14
K0261.1208	D	Tuleja nierdzewna	2	50	M8	18	36	15	14
K0261.1210	D	Tuleja nierdzewna	2	50	M10	18	36	15	14
K0261.1310	D	Tuleja nierdzewna	3	63	M10	22	41	17	14
K0261.1312	D	Tuleja nierdzewna	3	63	M12	22	41	17	18

Kółka radełkowane

części stalowe ze stali nierdzewnej

KIPP Koła radełkowane z tuleją gwintowaną, części stalowe - nierdzewne, forma K

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	Rozmiar	D	D1	D2	H	H1	T
K0261.2105Δ	K	Tuleja nierdzewna	1	40	M5	16,5	31	13	10
K0261.2106Δ	K	Tuleja nierdzewna	1	40	M6	16,5	31	13	10
K0261.2108Δ	K	Tuleja nierdzewna	1	40	M8	16,5	31	13	14
K0261.2208Δ	K	Tuleja nierdzewna	2	50	M8	18	36	15	14
K0261.2210Δ	K	Tuleja nierdzewna	2	50	M10	18	36	15	14
K0261.2310Δ	K	Tuleja nierdzewna	3	63	M10	22	41	17	14
K0261.2312Δ	K	Tuleja nierdzewna	3	63	M12	22	41	17	18

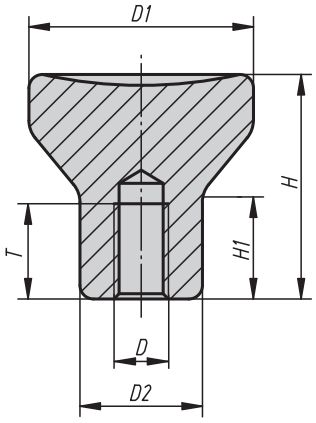
KIPP Kółka radełkowane z gwintem zewnętrznym, części stalowe - nierdzewne, forma L

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	Rozmiar	D	D2	D4	H	H1	L = długość śruby
K0261.5105ΔX	L	Trzpienie nierdzewna	1	40	16,5	M5	31	13	10/20
K0261.5106ΔX	L	Trzpienie nierdzewna	1	40	16,5	M6	31	13	10/20/40
K0261.5108ΔX	L	Trzpienie nierdzewna	1	40	16,5	M8	31	13	15/30/60
K0261.5208ΔX	L	Trzpienie nierdzewna	2	50	18	M8	36	15	15/30/60
K0261.5210ΔX	L	Trzpienie nierdzewna	2	50	18	M10	36	15	20/30/60
K0261.5310ΔX	L	Trzpienie nierdzewna	3	63	22	M10	41	17	20/30/60

Przyciski grzybkowe

z gwintem wewnętrznym, stal lub stal nierdzewna





Materiał:
Stal nierdzewna polerowana elektrolitycznie.Stal ocynkowana i chromianowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0250.104

Na zapytanie:
Przyciski grzybkowe z gwintem zewnętrznym.

KIPP Przyciski grzybkowe z gwintem wewnętrznym, stal lub stal nierdzewna

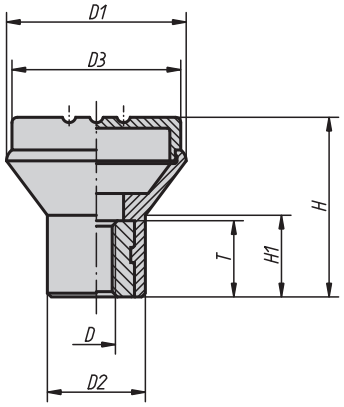
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	H	H1	T	Ciężar ok. kg
K0250.0902	**K0250.902**	M2	14	8	14	6,7	4	0,009
K0250.0003	**K0250.003**	M3	18	10	18	8,6	7,5	0,019
K0250.0104	**K0250.104**	M4	21	12	21	10	10	0,030
K0250.0105	**K0250.105**	M5	21	12	21	10	12,5	0,030
K0250.0206	**K0250.206**	M6	25	14	25	12	12	0,049
K0250.0308	**K0250.308**	M8	33	18	33	16	16	0,113
K0250.0410	**K0250.410**	M10	40	24	40	18,7	20	0,217

Przyciski grzybkowe

z gwintem wewnętrznym

NG





Przyciski grzybkowe z rodziny Novo-Grip to szczególny sposób chwytania: absolutnie pewny, szybki i łatwy. Nowy wymiar chwytu, który wyróżnia przyciski grzybkowe Novo-Grip jest jedyny w swoim rodzaju. Warto wypróbować to samemu.

Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary. Tulejka – stal 5.8, chromianowane na niebiesko lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0251.046 (kolor zaślepki: czerwony)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

KIPP Przyciski grzybkowe z gwintem wewnętrznym

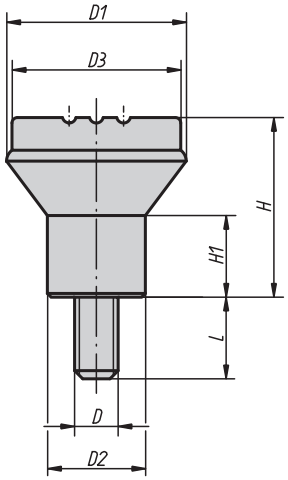
Nr Zamówienia Tuleja stalowa	Nr Zamówienia Tuleja stal nierdzewna	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	T	Ciężar ok. kg
K0251.04Δ	**K0251.004Δ**	1	M4	21	12	19	21	10	10	0,009
K0251.05Δ	**K0251.005Δ**	1	M5	21	12	19	21	10	10	0,008
K0251.06Δ	**K0251.006Δ**	2	M6	25	14	23	25	12	10	0,009
K0251.08Δ	**K0251.008Δ**	3	M8	33	19	31	33	15	14	0,022

Przyciski grzybkowe

z gwintem zewnętrznym

NG





Przyciski grzybkowe z rodziny Novo-Grip to szczególny sposób chwytania: absolutnie pewny, szybki i łatwy. Nowy wymiar chwytu, który wyróżnia przyciski grzybkowe Novo-Grip jest jedyny w swoim rodzaju. Warto wypróbować to samemu.

Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary. Trzpień gwintowany – stal 5.8, chromianowane na niebiesko lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0251.046X10 (kolor zaślepki: czerwony; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

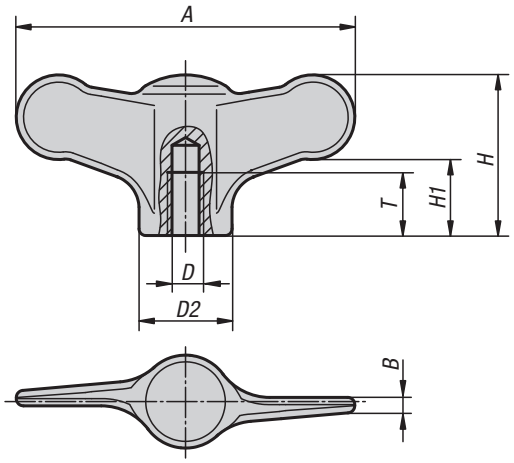
ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

KIPP Przyciski grzybkowe z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia Trzpienie stalowe	Nr Zamówienia Trzpień stal nierdzewna.	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	L	Ciężar ok. kg
K0251.04ΔX10	**K0251.004ΔX10**	1	M4	21	12	19	21	10	10	0,010
K0251.05ΔX10	**K0251.005ΔX10**	1	M5	21	12	19	21	10	10	0,010
K0251.06ΔX15	**K0251.006ΔX15**	2	M6	25	14	23	25	12	15	0,014
K0251.08ΔX15	**K0251.008ΔX15**	3	M8	33	19	31	33	15	15	0,031

Pokrętła motylkowe nierdzewne





Materiał, wersja:
Stal nierdzewna 1.4308, szlifowana i polerowana

Przykład zamówienia:
K0273.105

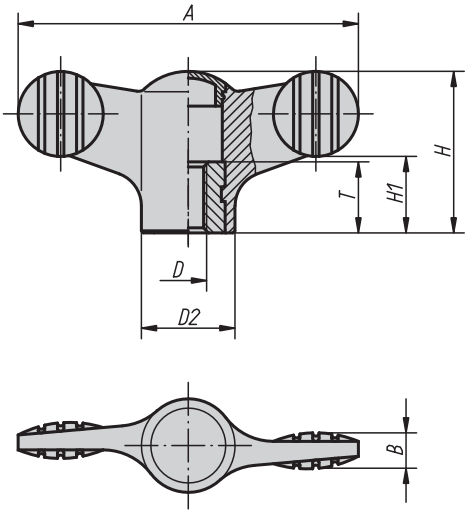
Na zapytanie:
Pokrętła motylkowe z gwintem zewnętrznym.

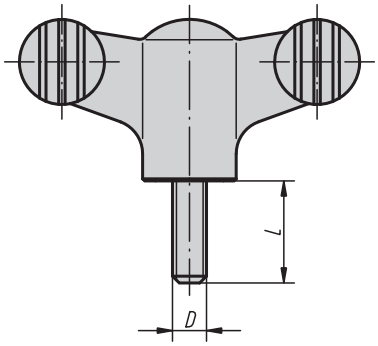
KIPP Pokrętła motylkowe, stal nierdzewna z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	D	D2	A	B	H	H1	T	Ciężar ok. kg
K0273.904	szlifowane i polerowane	M4	10,5	38	1,7	18	8,5	9	0,015
K0273.905	szlifowane i polerowane	M5	10,5	38	1,7	18	8,5	9	0,015
K0273.906	szlifowane i polerowane	M6	10,5	38	1,7	18	8,5	9	0,015
K0273.105	szlifowane i polerowane	M5	14	50	2,3	24	11,5	12	0,035
K0273.106	szlifowane i polerowane	M6	14	50	2,3	24	11,5	12	0,035
K0273.208	szlifowane i polerowane	M8	21	75	3,4	35	16,5	15	0,121
K0273.210	szlifowane i polerowane	M10	21	75	3,4	35	16,5	15	0,121
K0273.9041	piaskowane	M4	10,5	38	1,7	18	8,5	9	0,015
K0273.9051	piaskowane	M5	10,5	38	1,7	18	8,5	9	0,015
K0273.9061	piaskowane	M6	10,5	38	1,7	18	8,5	9	0,015
K0273.1051	piaskowane	M5	14	50	2,3	24	11,5	12	0,035
K0273.1061	piaskowane	M6	14	50	2,3	24	11,5	12	0,035
K0273.2081	piaskowane	M8	21	75	3,4	35	16,5	15	0,121
K0273.2101	piaskowane	M10	21	75	3,4	35	16,5	15	0,121

Pokrętła motylkowe

NG







Nowoczesne pokrętło motylkowe Novo·Grip jest dla wielu optymalnym wynikiem połączenia kształtu i ergonomii dla uzyskania zupełnie „naturalnego" chwytu. Manipulacja jest o wiele przyjemniejsza niż kiedykolwiek przedtem.

Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary. Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – stal 5.8, chromianowana na niebiesko lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0274.1057X20 (kolor zaślepki: żółty; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

KIPP Pokrętła motylkowe z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia Tuleja stalowa	Nr Zamówienia Tuleja stal nierdzewna	D	D2	A	B	H	H1	T
K0274.904Δ	**K0274.0904Δ**	M4	12	38	4,5	18	8,5	10
K0274.905Δ	**K0274.0905Δ**	M5	12	38	4,5	18	8,5	10
K0274.906Δ	**K0274.0906Δ**	M6	12	38	4,5	18	8,5	10
K0274.105Δ	**K0274.0105Δ**	M5	14	50	5	24	11,5	10
K0274.106Δ	**K0274.0106Δ**	M6	14	50	5	24	11,5	10
K0274.208Δ	**K0274.0208Δ**	M8	21	75	7	35,6	16,5	14
K0274.210Δ	**K0274.0210Δ**	M10	21	75	7	35,6	16,5	14

KIPP Pokrętła motylkowe z gwintem zewnętrznym

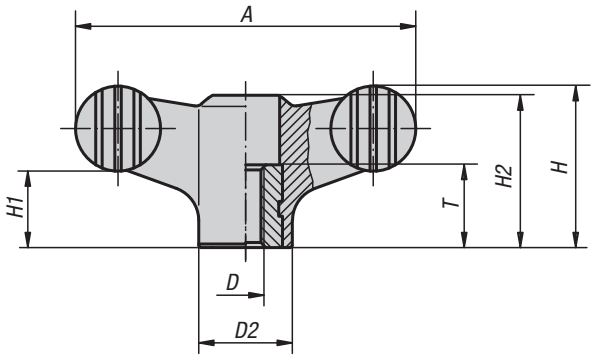
Nr Zamówienia Trzpienie stalowe	Nr Zamówienia Trzpień stal nierdzewna.	D	A	B	D2	H	H1	L = długość śruby
K0274.904ΔX	**K0274.0904ΔX**	M4	38	4,5	12	18	8,5	10/15
K0274.905ΔX	**K0274.0905ΔX**	M5	38	4,5	12	18	8,5	15/20/30
K0274.906ΔX	**K0274.0906ΔX**	M6	38	4,5	12	18	8,5	20/30/40
K0274.105ΔX	**K0274.0105ΔX**	M5	50	5	14	24	11,5	15/20
K0274.106ΔX	**K0274.0106ΔX**	M6	50	5	14	24	11,5	20/30/40
K0274.108ΔX	**K0274.0108ΔX**	M8	50	5	14	24	11,5	20/30/40
K0274.208ΔX	**K0274.0208ΔX**	M8	75	7	21	35,6	16,5	20/30/40
K0274.210ΔX	**K0274.0210ΔX**	M10	75	7	21	35,6	16,5	20/30/40/50

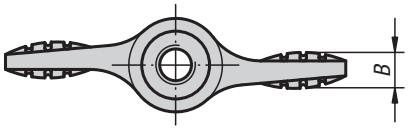
Pokrętła motylkowe

z przelotowym gwintem wewnętrznym

NG







Nowoczesne pokrętło motylkowe Novo-Grip jest dla wielu optymalnym wynikiem połączenia kształtu i ergonomii dla uzyskania zupełnie „naturalnego" chwytu. Manipulacja jest o wiele przyjemniejsza niż kiedykolwiek przedtem.

Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary. Tulejka – stal 5.8, chromianowana na niebiesko lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0274.1904

KIPP Pokrętła motylkowe z przelotowym gwintem wewnętrznym

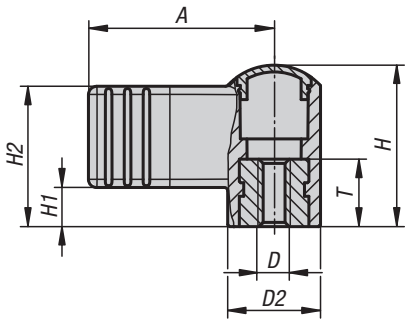
Nr Zamówienia	Wersja	D	D2	A	B	H	H1	H2	T
K0274.1904	Tuleja stalowa	M4	12	38	4,5	18	8,5	16,1	10
K0274.1905	Tuleja stalowa	M5	12	38	4,5	18	8,5	16,1	10
K0274.1906	Tuleja stalowa	M6	12	38	4,5	18	8,5	16,1	10
K0274.1105	Tuleja stalowa	M5	14	50	5	24	11,5	22	10
K0274.1106	Tuleja stalowa	M6	14	50	5	24	11,5	22	10
K0274.1208	Tuleja stalowa	M8	21	75	7	35,6	17	33,3	14
K0274.1210	Tuleja stalowa	M10	21	75	7	35,6	17	33,3	14
K0274.10904	Tuleja nierdzewna	M4	12	38	4,5	18	8,5	16,1	10
K0274.10905	Tuleja nierdzewna	M5	12	38	4,5	18	8,5	16,1	10
K0274.10906	Tuleja nierdzewna	M6	12	38	4,5	18	8,5	16,1	10
K0274.10105	Tuleja nierdzewna	M5	14	50	5	24	11,5	22	10
K0274.10106	Tuleja nierdzewna	M6	14	50	5	24	11,5	22	10
K0274.10208	Tuleja nierdzewna	M8	21	75	7	35,6	17	33,3	14
K0274.10210	Tuleja nierdzewna	M10	21	75	7	35,6	17	33,3	14

Pokrętła motylkowe jednoskrzydłowe

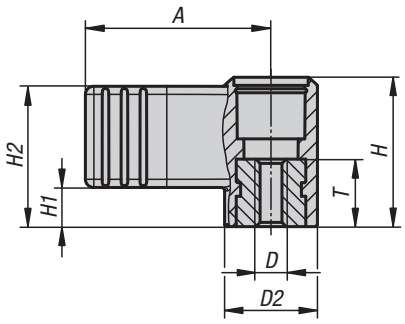
NG

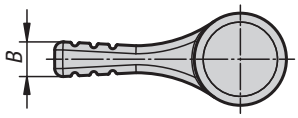


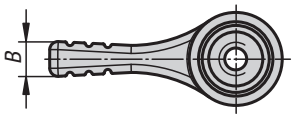
Forma K
z pokrywą



Forma D
bez pokrywy







Materiał:
Termoplast czarnoszary.
Tulejka – stal 5.8, chromianowana na niebiesko lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0608.09046 (tulejka M4 – stal nierdzewna, pokrywa czerwona)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
			
RAL 7021	RAL 7035	RAL 3020	RAL 1021

KIPP Pokrętła motylkowe jednoskrzydłowe z pokrywą

Nr Zamówienia Tuleja stalowa	Nr Zamówienia Tuleja nierdzewna	Forma	Rozmiar	D	D2	A	B	H	H1	H2	T
K0608.904Δ	**K0608.0904Δ**	K	9	M4	12	22	4,4	18	4,5	15,5	10
K0608.905Δ	**K0608.0905Δ**	K	9	M5	12	22	4,4	18	4,5	15,5	10
K0608.906Δ	**K0608.0906Δ**	K	9	M6	12	22	4,4	18	4,5	15,5	10
K0608.105Δ	**K0608.0105Δ**	K	1	M5	14	27,5	5,1	24	5,8	20,8	10
K0608.106Δ	**K0608.0106Δ**	K	1	M6	14	27,5	5,1	24	5,8	20,8	10
K0608.208Δ	**K0608.0208Δ**	K	2	M8	21	37,5	6,3	36	8,5	30,5	14
K0608.210Δ	**K0608.0210Δ**	K	2	M10	21	37,5	6,3	36	8,5	30,5	14

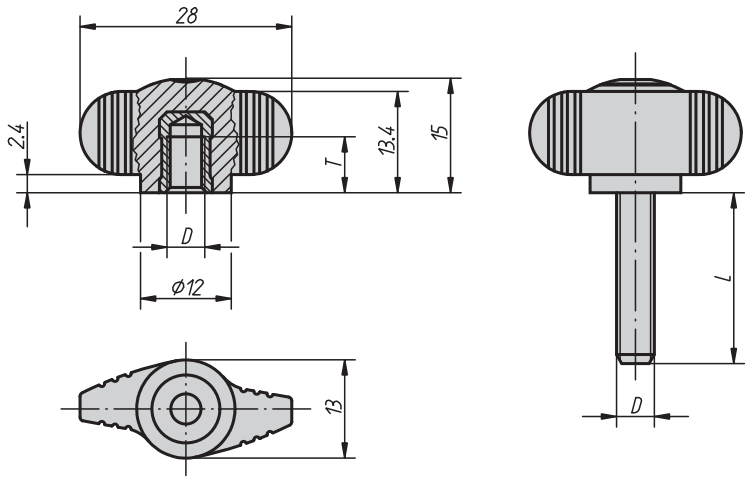
KIPP Pokrętła motylkowe jednoskrzydłowe bez pokrywy

Nr Zamówienia Tuleja stalowa	Nr Zamówienia Tuleja nierdzewna	Forma	Rozmiar	D	D2	A	B	H	H1	H2	T
K0608.1904	**K0608.10904**	D	9	M4	12	22	4,4	16,1	4,5	15,5	10
K0608.1905	**K0608.10905**	D	9	M5	12	22	4,4	16,1	4,5	15,5	10
K0608.1906	**K0608.10906**	D	9	M6	12	22	4,4	16,1	4,5	15,5	10
K0608.1105	**K0608.10105**	D	1	M5	14	27,5	5,1	22,1	5,8	20,8	10
K0608.1106	**K0608.10106**	D	1	M6	14	27,5	5,1	22,1	5,8	20,8	10
K0608.1208	**K0608.10208**	D	2	M8	21	37,5	6,3	33,3	8,5	30,5	14
K0608.1210	**K0608.10210**	D	2	M10	21	37,5	6,3	33,3	8,5	30,5	14

Pokrętła miniwing

NG





Podczas projektowania tego pokrętła o małych wymiarach istotną rolę odegrały względy ergonomiczne. Wynik w postaci miniwing jest czymś więcej niż tylko środkiem do osiągnięcia celu. Jest to element manipulacyjny o ergonomii rozsądnie podkreślającej wygodę dla palców.

Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary.Tulejka mosiężna lub ze stali nierdzewnej 1.4305, z połyskiem. Trzpień gwintowany – stal 5.8, chromianowana na niebiesko lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0274.005X10 (podać długość L)

KIPP Pokrętła miniwing z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	D	T	Ciężar ok. kg
K0274.004	Tuleja mosiężna	M4	6	0,003
K0274.005	Tuleja mosiężna	M5	7,5	0,004
K0274.006	Tuleja mosiężna	M6	9	0,005
K0274.0004	Tuleja nierdzewna	M4	6	0,003
K0274.0005	Tuleja nierdzewna	M5	7,5	0,004
K0274.0006	Tuleja nierdzewna	M6	9	0,005

KIPP Pokrętła miniwing z gwintem zewnętrznym

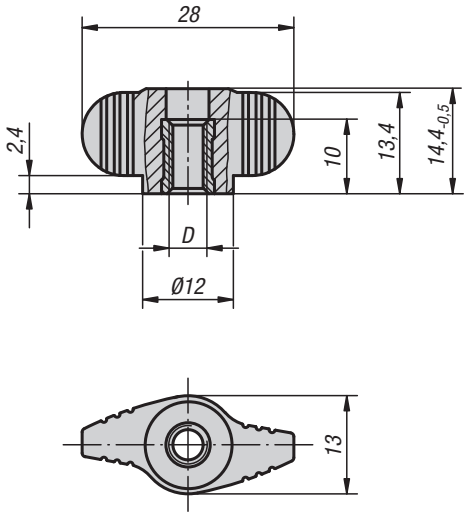
Nr Zamówienia	Wersja	D	L = długość śruby
K0274.004X	Trzpienie stalowe	M4	8
K0274.005X	Trzpienie stalowe	M5	10/15/20
K0274.006X	Trzpienie stalowe	M6	10/15/20/25/30
K0274.008X	Trzpienie stalowe	M8	20/25/30/40
K0274.0004X	Trzpienie nierdzewna	M4	8
K0274.0005X	Trzpienie nierdzewna	M5	10/15/20
K0274.0006X	Trzpienie nierdzewna	M6	10/15/20/25/30
K0274.0008X	Trzpienie nierdzewna	M8	20/25/30/40

Pokrętła miniwing

z przelotowym gwintem wewnętrznym

NG





Podczas projektowania tego pokrętła o małych wymiarach istotną rolę odegrały względy ergonomiczne. Wynik w postaci miniwing jest czymś więcej niż tylko środkiem do osiągnięcia celu. Jest to element manipulacyjny o ergonomii rozsądnie podkreślającej wygodę dla palców.

Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary. Tulejka – stal 5.8, chromianowana na niebiesko lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0658.1004

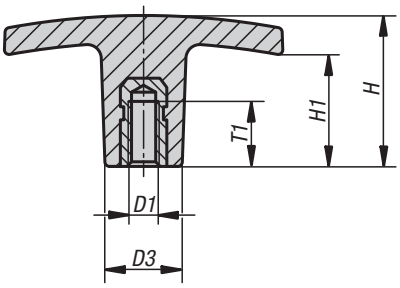
KIPP Pokrętła miniwing z przelotowym gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	D
K0658.1004	Tuleja stalowa	M4
K0658.1005	Tuleja stalowa	M5
K0658.1006	Tuleja stalowa	M6
K0658.10004	Tuleja nierdzewna	M4
K0658.10005	Tuleja nierdzewna	M5
K0658.10006	Tuleja nierdzewna	M6

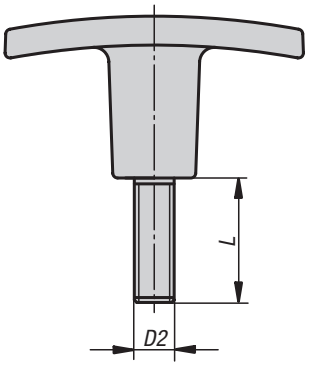
Uchwyty T

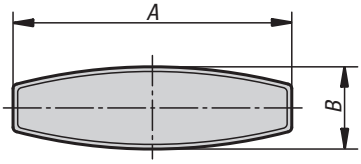


Uchwyt T
z gwintem wewnętrznym



Uchwyt T
z gwintem zewnętrznym

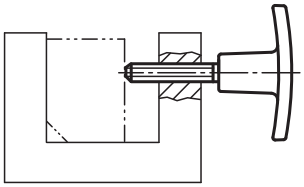




Materiał, wersja:
Czarny termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Tulejka gwintowana – mosiądz.
Trzpień gwintowany – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0180.25005X15 (podać długość L)

Na zapytanie:
Kolory uchwytów – czerwony, żółty, zielony, niebieski, biały lub szary (od 250 sztuk).



KIPP Uchwyty T, gwint wewnętrzny

Nr Zamówienia	A	B	D1	D3	H	H1	T1	Ciężar ok. kg
K0180.14005	40	13	M5	13	30,5	20	10	0,011
K0180.15005	50	15	M5	14	24	16	10	0,013
K0180.16006	60	17	M6	16	31,5	23	12	0,017
K0180.17108	71	19,5	M8	20	36	19	20	0,028
K0180.17110	71	19,5	M10	20	36	19	20	0,030
K0180.18010	80	26	M10	26	39,5	26	25	0,048
K0180.18012	80	26	M12	26	39,5	26	25	0,056

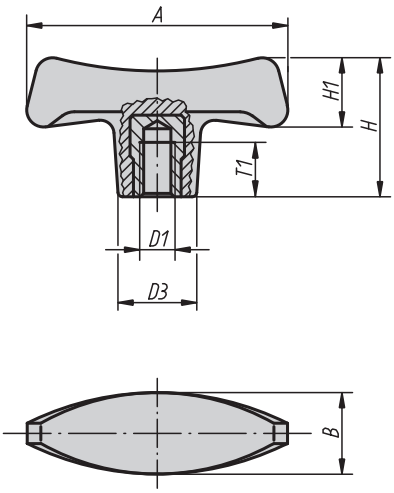
KIPP Uchwyty T, gwint zewnętrzny

Nr Zamówienia	A	B	D2	D3	H	H1	L = długość śruby
K0180.24005X	40	13	M5	13	30,5	20	15
K0180.25005X	50	15	M5	14	24	16	15/20
K0180.26006X	60	17	M6	16	31,5	23	20/25
K0180.27108X	71	19,5	M8	20	36	19	20/30
K0180.27110X	71	19,5	M10	20	36	19	20/30
K0180.28010X	80	26	M10	26	39,5	26	30
K0180.28012X	80	26	M12	26	39,5	26	40

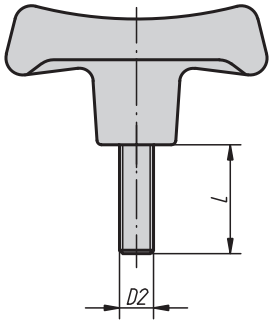
Uchwyty T



Uchwyt T
z gwintem wewnętrznym



Uchwyt T
z gwintem zewnętrznym



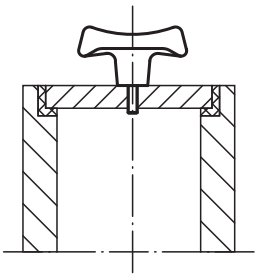
Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – stal ocynkowana.

Wersja:
Usunięte wypływki i wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0181.27006X18 (podać długość L)

Wskazówka:
W wersjach K0181.17008 i K0181.18008 tulejka jest stalowa, miedziowana.

Na zapytanie:
Inne gwinty zewnętrzne, długości śrub i kolory.



KIPP Uchwyty T, gwint wewnętrzny

Nr Zamówienia	A	B	D1	D3	H	H1	T1	Ciężar ok. kg
K0181.17006	70	22	M6	19,6	38,8	20,2	12	0,035
K0181.17008	70	22	M8	19,6	38,8	20,2	14	0,041
K0181.17010	70	22	M10	19,6	38,8	20,2	14	0,040
K0181.18008	80	25	M8	22,3	44	23	14	0,053
K0181.18010	80	25	M10	22,3	44	23	22	0,056
K0181.19010	90	28	M10	25	49,6	26	22	0,072
K0181.19012	90	28	M12	25	49,6	26	21	0,082

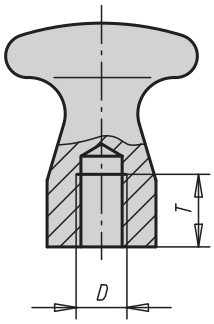
KIPP Uchwyty T, gwint zewnętrzny

Nr Zamówienia	A	B	D2	D3	H	H1	L = długość śruby
K0181.27006X	70	22	M6	19,6	38,8	20,2	18
K0181.27008X	70	22	M8	19,6	38,8	20,2	24
K0181.28010X	80	25	M10	22,3	44	23	20/30
K0181.29010X	90	28	M10	25	49,6	26	30
K0181.29012X	90	28	M12	25	49,6	26	24

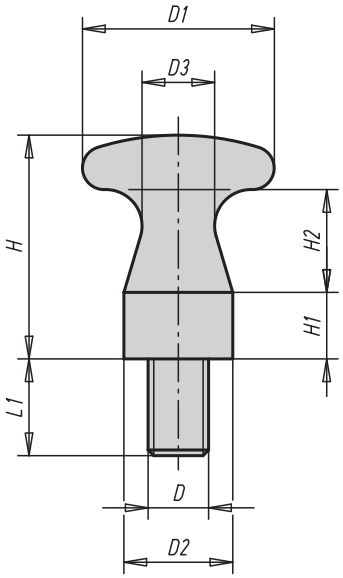
Przyciski grzybkowe



Przycisk grzybkowy
z gwintem wewnętrznym



Przycisk grzybkowy
z gwintem zewnętrznym



Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0157.08

KIPP Przyciski grzybkowe, z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	T
K0157.05	M5	16	10	6	18	5	9	7
K0157.06	M6	25	14	10	29	9	13	9
K0157.08	M8	32	18	12	37	11	17	12
K0157.10	M10	36	20	13	42	12	20	15

KIPP Przyciski grzybkowe, z gwintem zewnętrznym

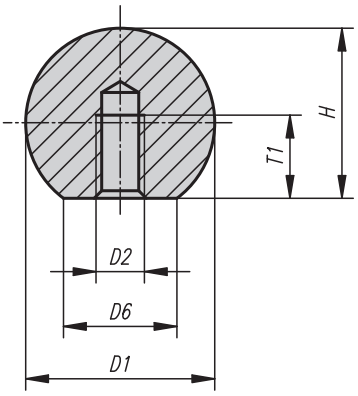
Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	L1
K0157.06010	M6	16	10	6	18	5	9	10
K0157.08014	M8	25	14	10	29	9	13	14
K0157.10016	M10	32	18	12	37	11	17	16
K0157.12018	M12	36	20	13	42	12	20	18

Uchwyty kuliste

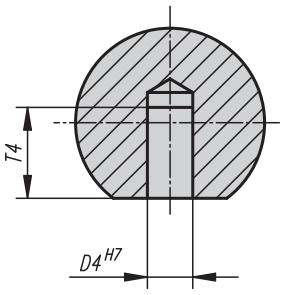
stal nierdzewna lub aluminium DIN 319



Forma C
z gwintem



Forma K
z otworem



Materiał:
Stal nierdzewna 1.4305 lub aluminium.

Wersja:
Polerowane.

Przykład zamówienia:
K0650.116043

KIPP Uchwyty kuliste, stal nierdzewna DIN 319

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma K	D1	D2	D4	~D6	~H	T1 min.	T4 min.
K0650.116043	**K0650.316043**	16	M4/-	-/6	8	15	7,2/-	-/10
K0650.120053	**K0650.320053**	20	M5/-	-/8	12	18	9,1/-	-/12
K0650.125063	**K0650.325063**	25	M6/-	-/10	15	22,5	11/-	-/16
K0650.132083	**K0650.332083**	32	M8/-	-/12	18	29	14,5/-	-/20
K0650.140103	**K0650.340103**	40	M10/-	-/16	22	37	18/-	-/25
K0650.150123	**K0650.350123**	50	M12/-	-/20	28	46	21/-	-/32

KIPP Uchwyty kuliste, aluminium DIN 319

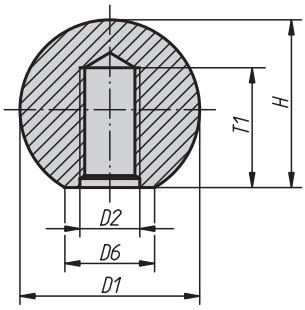
Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma K	D1	D2	D4	~D6	~H	T1 min.	T4 min.
K0650.116042	**K0650.316042**	16	M4/-	-/6	8	15	7,2/-	-/10
K0650.120052	**K0650.320052**	20	M5/-	-/8	12	18	9,1/-	-/12
K0650.125062	**K0650.325062**	25	M6/-	-/10	15	22,5	11/-	-/16
K0650.132082	**K0650.332082**	32	M8/-	-/12	18	29	14,5/-	-/20
K0650.140102	**K0650.340102**	40	M10/-	-/16	22	37	18/-	-/25
K0650.150122	**K0650.350122**	50	M12/-	-/20	28	46	21/-	-/32

Uchwyty kuliste,

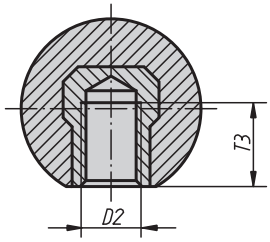
termoplast, rozszerzona DIN 319



Forma C
z gwintem z tworzywa sztucznego



Forma E
z tuleją gwintowaną



Materiał, wersja:
Termoplast czarny.
Tulejka – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0158.11604

Na zapytanie:
Inne kolory.

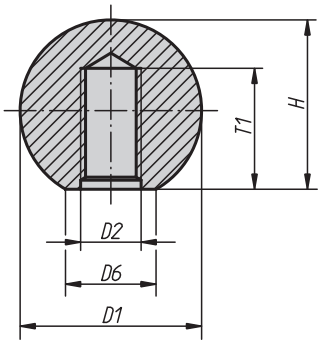
KIPP Uchwyty kuliste, termoplast, rozszerzona DIN 319

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	~D6	~H	T1 min.	T3 min.
K0158.11604	C	16	M4	8	15	6	-
K0158.11605	C	16	M5	8	15	7,5	-
K0158.12005	C	20	M5	12	18	7,5	-
K0158.12006	C	20	M6	12	18	9	-
K0158.12506	C	25	M6	15	22,5	9	-
K0158.12508	C	25	M8	15	22,5	12	-
K0158.13208	C	32	M8	18	29	12	-
K0158.13210	C	32	M10	18	29	15	-
K0158.22005	E	20	M5	12	18	-	7,5
K0158.22006	E	20	M6	12	18	-	7,5
K0158.22506	E	25	M6	15	22,5	-	9
K0158.22508	E	25	M8	15	22,5	-	9
K0158.23208	E	32	M8	18	29	-	12
K0158.23210	E	32	M10	18	29	-	12

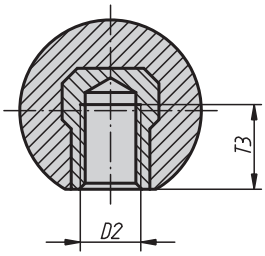
Uchwyty kuliste gładkie

rozszerzona DIN 319

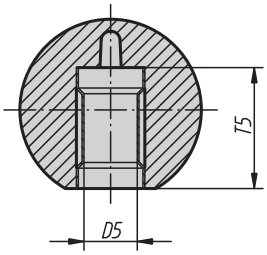
Forma C
z gwintem z
tworzywa sztucznego



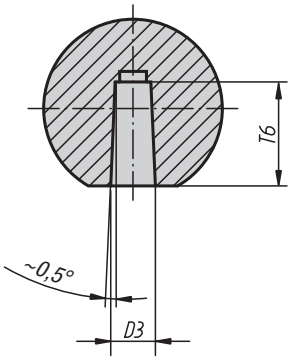
Forma E
z tuleją gwintowaną



Forma L
z tuleją zaciskową



Forma M
z otworem stożkowym





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny. Tulejka – stal, ocynkowana.

Wersja:
Usunięte wypływki i wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0159.11604

Wskazówka:
Montaż forma L: uchwyty kuliste nabija się lekkimi uderzeniami młotka do oporu. Używać tylko młotka gumowego lub z tworzywa sztucznego o wadze do 200 g!

W wersji K0159.21604 tulejka jest mosiężna.
W wersjach K0159.23008, K0159.23508 i K0159.24008 tulejka jest stalowa, miedziowana.

Na zapytanie:
* Te wersje są dostępne w kolorze ciemnoczerwonym, za dopłatą, z magazynu

Tolerancja rękojeści:
Uchwyty kuliste z tulejkami zaciskowymi można montować na prętach o tolerancji h9, dostępnych w handlu. Dołączona tulejka zaciskowa gwarantuje trwałe i pewne osadzenie.

KIPP Uchwyty kuliste gładkie rozszerzona DIN 319, forma C

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	~D6	~H	T1 min.
K0159.11604	C	16	M4	8	15	6
K0159.11605	C	16	M5	8	15	7,5
K0159.11606	C	16	M6	8	15	9
K0159.12005*	C	20	M5	12	18	7,5
K0159.12006	C	20	M6	12	18	9
K0159.12506*	C	25	M6	15	23	9
K0159.12508	C	25	M8	15	23	12
K0159.13008*	C	30	M8	16	28	12
K0159.13208*	C	32	M8	18	29	12
K0159.13210	C	32	M10	18	29	15
K0159.13508*	C	36	M8	17	33	18
K0159.13510*	C	36	M10	17	33	15
K0159.14008	C	40	M8	20	37,5	12
K0159.14010*	C	40	M10	20	37,5	15
K0159.14012	C	40	M12	20	37,5	18
K0159.14510	C	45	M10	20	43	15
K0159.14512	C	45	M12	20	43	18
K0159.15010	C	50	M10	22	48	15
K0159.15012*	C	50	M12	22	48	18

Uchwyty kuliste gładkie

rozszerzona DIN 319

KIPP Uchwyty kuliste gładkie rozszerzona DIN 319, forma E

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	~D6	~H	T3 min.
K0159.21604	E	16	M4	8	15	6
K0159.22005*	E	20	M5	12	18	7,5
K0159.22006	E	20	M6	12	18	9
K0159.22506*	E	25	M6	15	23	9
K0159.22508	E	25	M8	15	23	12
K0159.23008*	E	30	M8	16	28	12
K0159.23208	E	32	M8	18	29	12
K0159.23210	E	32	M10	18	29	15
K0159.23508	E	36	M8	17	33	14
K0159.23510	E	36	M10	17	33	14
K0159.24008	E	40	M8	20	37,5	14
K0159.24010*	E	40	M10	20	37,5	15
K0159.24012	E	40	M12	20	37,5	18
K0159.24510	E	45	M10	20	43	22
K0159.24512	E	45	M12	20	43	21
K0159.25010	E	50	M10	22	48	15
K0159.25012*	E	50	M12	22	48	18

KIPP Uchwyty kuliste gładkie rozszerzona DIN 319, forma L

Nr Zamówienia	Forma	D1	D5	~D6	~H	T5
K0159.42005	L	20	5	12	18	13
K0159.42506	L	25	6	15	23	16
K0159.42508	L	25	8	15	23	15
K0159.43208	L	32	8	18	29	15
K0159.43210	L	32	10	18	29	20
K0159.44010	L	40	10	20	37,5	20
K0159.44012	L	40	12	20	37,5	23
K0159.45012	L	50	12	22	48	20

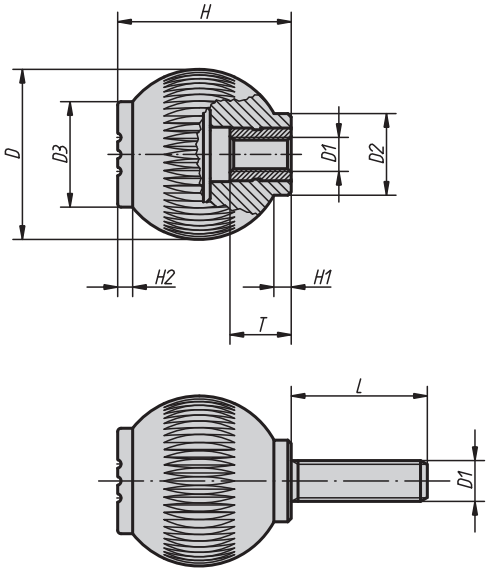
KIPP Uchwyty kuliste gładkie rozszerzona DIN 319, forma M

Nr Zamówienia	Forma	D1	D3	~D6	~H	T6
K0159.31604	M	16	4	8	15	9
K0159.32005	M	20	5	12	18	12
K0159.32506	M	25	6	15	23	15
K0159.32508	M	25	8	15	23	15
K0159.33208	M	32	8	18	29	15
K0159.33210	M	32	10	18	29	15
K0159.34010	M	40	10	20	37,5	20
K0159.34012	M	40	12	20	37,5	20
K0159.35012	M	50	12	22	48	22

Uchwyty kuliste

NG



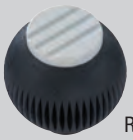


Doskonały produkt pod względem ergonomii pozwala na ”trójwymiarowy” chwyt. Do „trzeciego wymiaru” dodano jeszcze podłużne żłobkowanie. Dzięki komputerowemu wspomaganiu projektowania, uchwyty można dostosować do wymogów najróżniejszych branż.

Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary.
Tulejka i trzpień gwintowany, stal 5.8, chromianowane na niebiesko lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0253.1066X15 (kolor zaślepki: czerwony; podać długość L)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

KIPP Uchwyty kuliste z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia Tuleja stalowa	Nr Zamówienia Tuleja stal nierdzewna	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	T	Ciężar ok. kg
K0253.106Δ	**K0253.0106Δ**	1	25	M6	12	17	25	2,5	2,2	10	0,014
K0253.208Δ	**K0253.0208Δ**	2	32	M8	15,5	19	33	3,2	2,8	14	0,023
K0253.310Δ	**K0253.0310Δ**	3	40	M10	19	23	41,5	4	3,5	14	0,042
K0253.410Δ	**K0253.0410Δ**	4	50	M10	24	31	51	5	4,4	14	0,070
K0253.412Δ	**K0253.0412Δ**	4	50	M12	24	31	51	5	4,4	18	0,072

KIPP Uchwyty kuliste z gwintem zewnętrznym

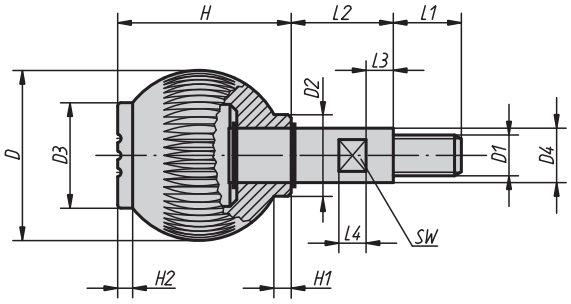
Nr Zamówienia Trzpienie stalowe	Nr Zamówienia Trzpień stal nierdzewna.	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	L = długość śruby
K0253.106ΔX	**K0253.0106ΔX**	1	25	M6	12	17	25	2,5	2,2	15/20/25/30
K0253.208ΔX	**K0253.0208ΔX**	2	32	M8	15,5	19	33	3,2	2,8	20/25/30/40
K0253.310ΔX	**K0253.0310ΔX**	3	40	M10	19	23	41,5	4	3,5	20/30/40
K0253.410ΔX	**K0253.0410ΔX**	4	50	M10	24	31	51	5	4,4	20/30/40
K0253.412ΔX	**K0253.0412ΔX**	4	50	M12	24	31	51	5	4,4	20/30/40

Uchwyty kuliste

obrotowe

NG



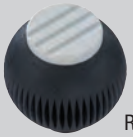


Doskonały produkt pod względem ergonomii pozwala na ”trójwymiarowy” chwyt. Do „trzeciego wymiaru” dodano jeszcze podłużne żłobkowanie. Dzięki komputerowemu wspomaganiu projektowania, uchwyty można dostosować do wymogów najróżniejszych branż.

Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary. Oś – stal 5.8, chromianowana na niebiesko lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem. Pierścienie osadcze są ocynkowane także w wersji ze stali nierdzewnej.

Przykład zamówienia:
K0254.1066 (kolor zaślepki: czerwony)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

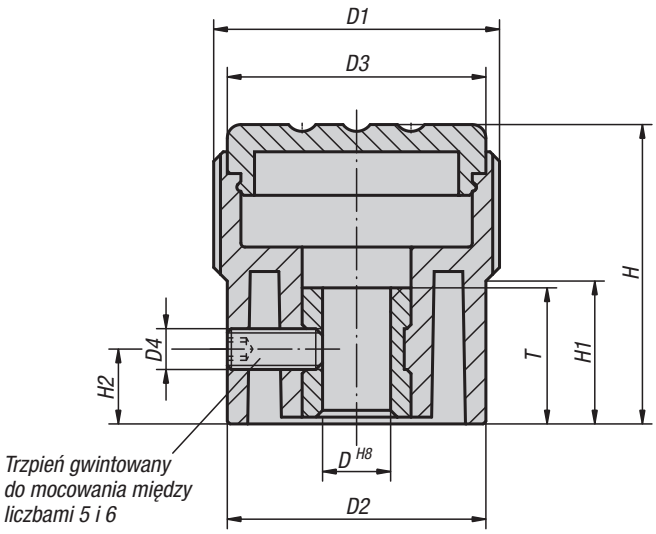
KIPP Uchwyty kuliste obrotowe

Nr Zamówienia Oś stal	Nr Zamówienia Oś stal nierdzewna	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	L1	L2	L3	L4	SW	Ciężar ok. kg
K0254.106Δ	**K0254.0106Δ**	1	25	M6	12	17	8	25	2,5	2,2	10	15	5	5	7	0,020
K0254.208Δ	**K0254.0208Δ**	2	32	M8	15,5	19	10	33	3,2	2,8	12	20	6	6	8	0,042
K0254.310Δ	**K0254.0310Δ**	3	40	M10	19	23	13	41,5	4	3,5	15	25	7	9	10	0,086
K0254.412Δ	**K0254.0412Δ**	4	50	M12	24	31	16	51	5	4,4	20	30	8	8	13	0,157

Pokrętła ze skalą

NG





Pokrętła ze skalą z rodziny Novo-Grip ułatwiają precyzyjne i powtarzalne osiągnięcie żądanej pozycji, doskonale dopasowana skala jest zawsze dobrze czytelna, a zintegrowany wkręt bez łba zapewnia bezproblemowe i trwałe umocowanie na wałku.

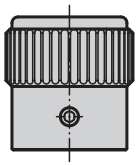
Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary. Części stalowe – chromianowane na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0248.11055 (kolor zaślepki: jasnoszary)

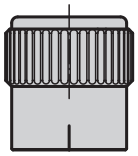
Wskazówka:
Dostępne w wersji bez skali, z kreską podziałową lub też ze skalą o 20 działkach i 10 cyfrach.

Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

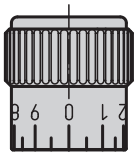
Na zapytanie:
Skalowanie specjalne.



Forma A
bez
skalowania



Forma B
z oznaczeniem
kreskowym



Forma C
ze skalowaniem
standardowym

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

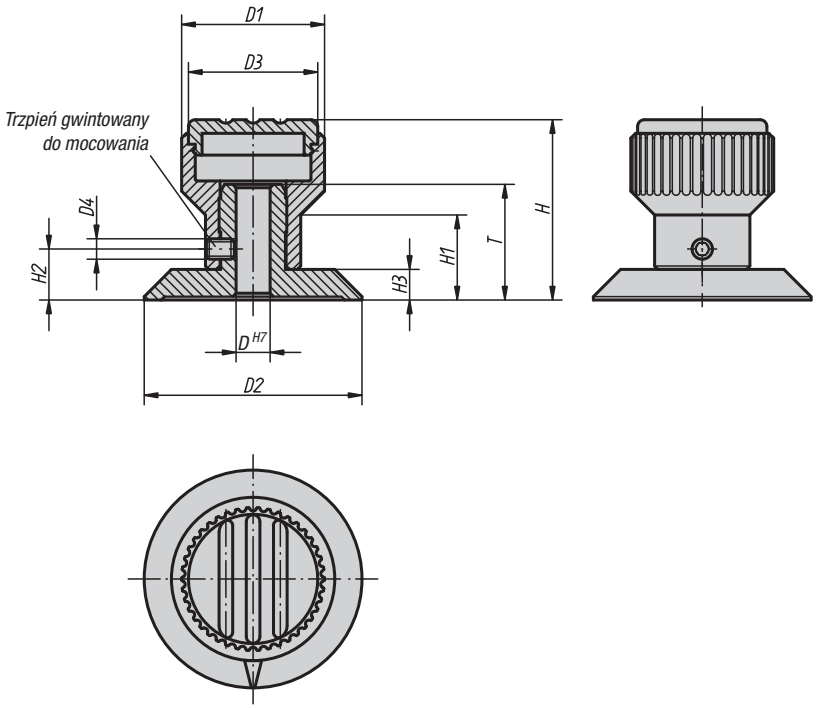
KIPP Pokrętła ze skalą

Nr Zamówienia	Forma	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	T	Ciężar ok. kg
K0248.1105Δ	A	1	5	21	19	19	M3	22	10,5	5	10	0,011
K0248.1206Δ	A	2	6	26	23	23	M3	26	12	6	10	0,023
K0248.1308Δ	A	3	8	34	31	31	M4	36	17,5	7	14	0,032
K0248.2105Δ	B	1	5	21	19	19	M3	22	10,5	5	10	0,011
K0248.2206Δ	B	2	6	26	23	23	M3	26	12	6	10	0,023
K0248.2308Δ	B	3	8	34	31	31	M4	36	17,5	7	14	0,032
K0248.3105Δ	C	1	5	21	19	19	M3	22	10,5	5	10	0,011
K0248.3206Δ	C	2	6	26	23	23	M3	26	12	6	10	0,023
K0248.3308Δ	C	3	8	34	31	31	M4	36	17,5	7	14	0,032

Pokrętła do nastawiania

NG





Pokrętło do nastawiania z rodziny Novo-Grip pozwala na bardzo łatwe i przejrzyste ustawianie najróżniejszych pozycji. Wygrawerowana na srebrno strzałka służąca jako orientacja i wskazówka, umożliwia skoncentrowanie się na tym co istotne, na ustawieniu prawidłowej pozycji.

Materiał, wersja:
Pokrętło radełkowane – termoplast czarnoszary.
Kryza – aluminium anodowane na czarno.

Przykład zamówienia:
K0249.1055 (kolor zaślepki: jasnoszary)

Wskazówka:
Znacznik strzałki jest grawerowany po anodowaniu. Wkręt bez łba do mocowania piasty dodatkowo zabezpiecza wciśniętą kryzę. Otwór piasty H7 gwarantuje pewne, bez luzu, osadzenie na wale.

Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
RAL 7021	RAL 7035	RAL 3020	RAL 1021

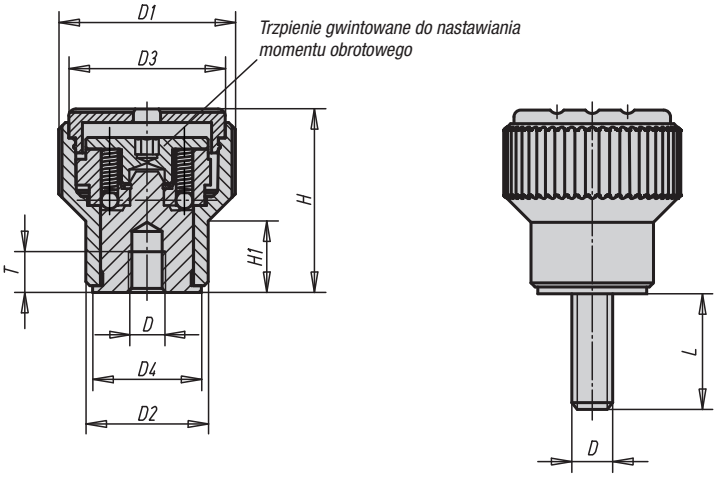
KIPP Pokrętła do nastawiania

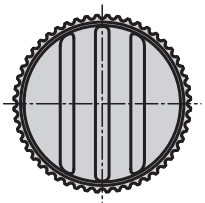
Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	T	Ciężar ok. kg
K0249.105Δ	1	5	21	32	19	M3	26,5	12,5	7,5	4,5	17	0,010
K0249.206Δ	2	6	26	40	23	M4	31,5	15	9,5	5,5	20,5	0,021
K0249.308Δ	3	8	34	52	31	M4	43	20	12	7	22	0,026

Pokrętła radełkowane

z ograniczeniem momentu obrotowego







Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary. Tulejka i trzpień – stal 5.8. Tulejka - oksydowana, trzpień – chromianowany na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0277.2056X30
(kolor zaślepki: czerwony; podać długość L)

Wskazówka:
Wymagany moment obrotowy nastawia się za pomocą specjalnego wkrętu do nastawiania. Po osiągnięciu nastawionego momentu pokrętło radełkowane obraca się swobodnie.

Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.

ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
RAL 7021	RAL 7035	RAL 3020	RAL 1021

KIPP Pokrętła radełkowane z ograniczeniem momentu obrotowego, z gwintem wewnętrznym

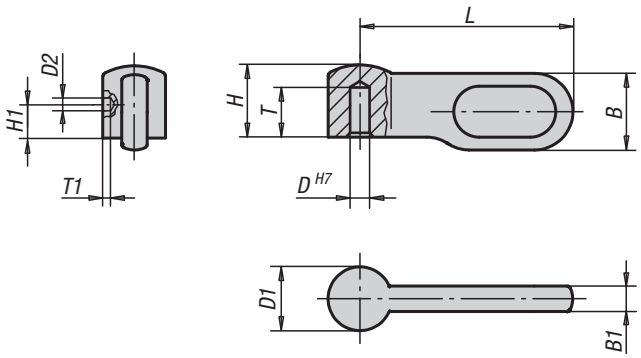
Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	T	nastawny moment obrotowy ok. Nm min. - maks.	Ciężar ok. kg
K0277.205Δ	Tuleja stalowa	2	M5	26	18	23	16	27	10,5	5	0,1 - 0,3	0,047
K0277.206Δ	Tuleja stalowa	2	M6	26	18	23	16	27	10,5	6	0,1 - 0,3	0,042
K0277.306Δ	Tuleja stalowa	3	M6	34	22	31	20	37,5	14,5	10	0,1 - 0,3	0,082
K0277.308Δ	Tuleja stalowa	3	M8	34	22	31	20	37,5	14,5	14	0,1 - 0,3	0,077

KIPP Pokrętła radełkowane z ograniczeniem momentu obrotowego, z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	nastawny moment obrotowy ok. Nm min. - maks.	L = długość śruby
K0277.205ΔX	Trzpienie stalowe	2	M5	26	18	23	16	27	10,5	0,1 - 0,3	30/50
K0277.206ΔX	Trzpienie stalowe	2	M6	26	18	23	16	27	10,5	0,1 - 0,3	30/50
K0277.306ΔX	Trzpienie stalowe	3	M6	34	22	31	20	37,5	14,5	0,1 - 0,3	40/60
K0277.308ΔX	Trzpienie stalowe	3	M8	34	22	31	20	37,5	14,5	0,1 - 0,3	40/60

Pokrętła motylkowe jednoskrzydłowe





Materiał, wersja:
Stal nierdzewna 1.4308, z połyskiem lub stal, oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0178.1040

Wskazówka:
Pokrętło motylkowe jednoskrzydłowe można stosować według indywidualnych potrzeb. Jego dostosowany do kształtu wzór z niewielkim wgłębieniem daje palcom oparcie i spełnia aktualne wymagania. Łatwo można przekazywać duże siły mocujące. Boczne centrowanie umożliwia wybór różnych typów mocowania.

KIPP Pokrętła motylkowe jednoskrzydłowe

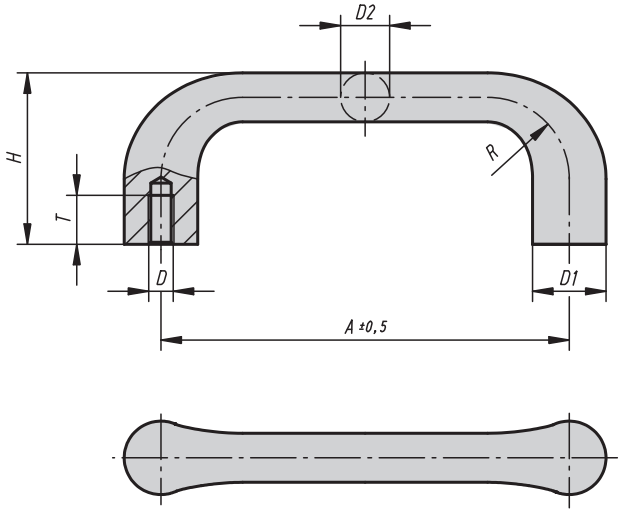
Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	B	B1	D	D1	D2	H	H1	L	T	T1
K0178.1040	stal nierdzewna	1	9	3	4	7,5	1,5	8,5	3	25	5,5	0,5
K0178.2050	stal nierdzewna	2	10,8	3,6	5	9	2	10,2	4	30	6,5	1
K0178.3060	stal nierdzewna	3	14,4	4,8	6	12	2	13,6	5	40	8,7	1
K0178.4080	stal nierdzewna	4	18	6	8	15	3	17	6	50	10,2	1
K0178.1041	stal	1	9	3	4	7,5	1,5	8,5	3	25	5,5	0,5
K0178.2051	stal	2	10,8	3,6	5	9	2	10,2	4	30	6,5	1
K0178.3061	stal	3	14,4	4,8	6	12	2	13,6	5	40	8,7	1
K0178.4081	stal	4	18	6	8	15	3	17	6	50	10,2	1

Uchwyty pałąkowe, uchwyty do maszyn i przyrządów



K0186

Uchwyty pałąkowe





Materiał:
GJS 400.

Wersja:
Usunięte wypływki i bębnowane z połyskiem.
Czarne, powlekane tworzywem sztucznym.
Obrobione powierzchnie przylegania.

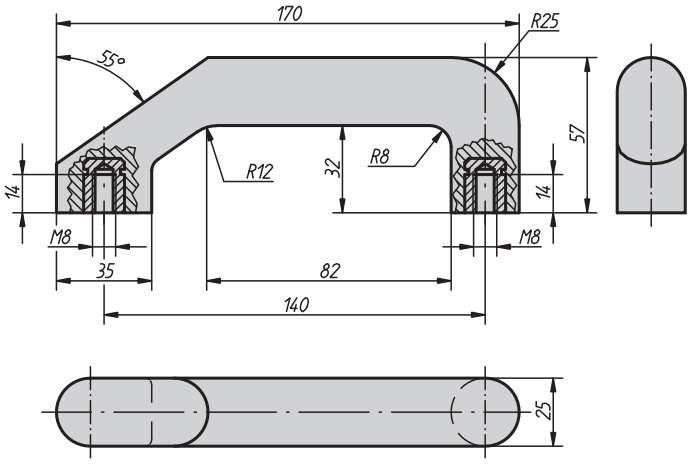
Przykład zamówienia:
K0186.12510

KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia bębnowana	Nr Zamówienia powierzchnia bębnowana pokryta czarnym tworzywem sztucznym	A	D	D1	D2	H	R	T	Nośność N
K0186.10006	**K0186.100061**	100	M6	18	12	42	20	12	1000
K0186.11208	**K0186.112081**	112	M8	20	14	47	22	15	1000
K0186.12510	**K0186.125101**	125	M10	22	16	53	24	18	1000
K0186.14012	**K0186.140121**	140	M12	25	18	59	26	20	1000

K0187

Uchwyty pałąkowe





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Tulejka – mosiądz lub stal ocynkowana.

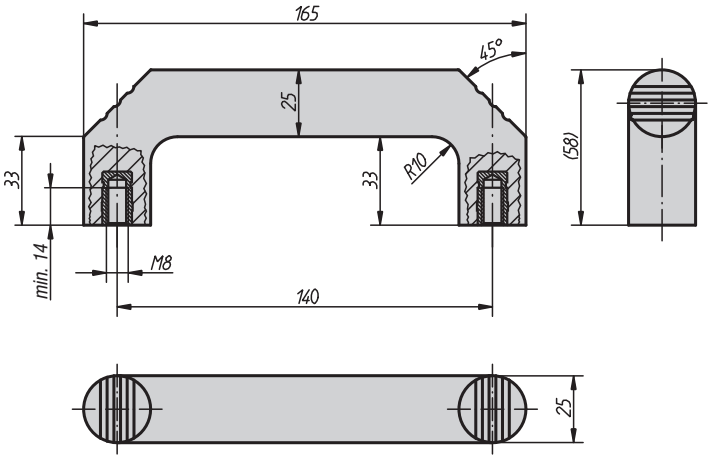
Wersja:
Usunięte wypływki i wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0187.101

KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia	Materiał tuleja	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0187.101	mosiądz	300	0,180
K0187.201	stal ocynkowana	300	0,180

Uchwyty pałąkowe





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Tulejka – mosiądz lub stal ocynkowana.

Wersja:
Usunięte wypływki i wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0188.114008

KIPP Uchwyty pałąkowe

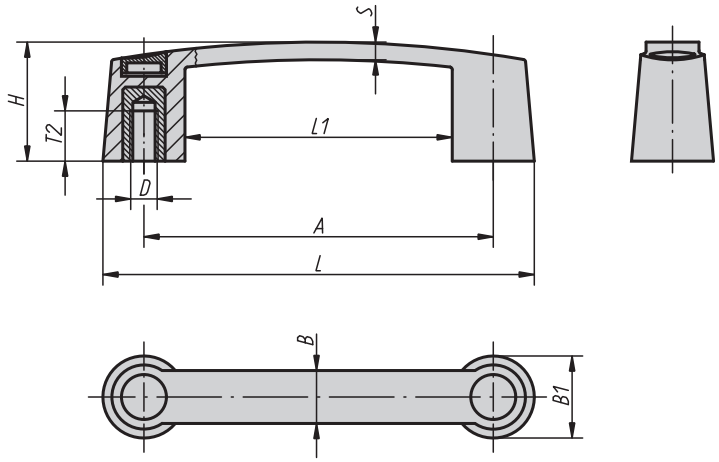
Nr Zamówienia	Materiał tuleja	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0188.114008	mosiądz	500	0,180
K0188.214008	stal ocynkowana	500	0,180

Notatki

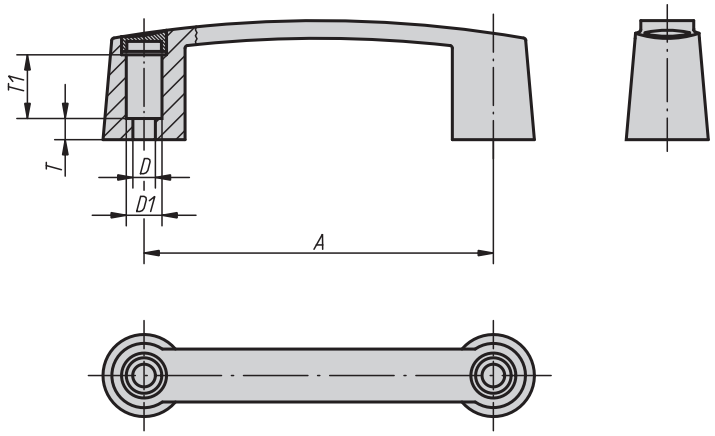
Uchwyty pałąkowe



Forma A



Forma B



Materiał:
Termoplast
Tulejka gwintowana – mosiądz.

Wersja:
Uchwyt i zaślepki – czarne.

Przykład zamówienia:
K0189.109406

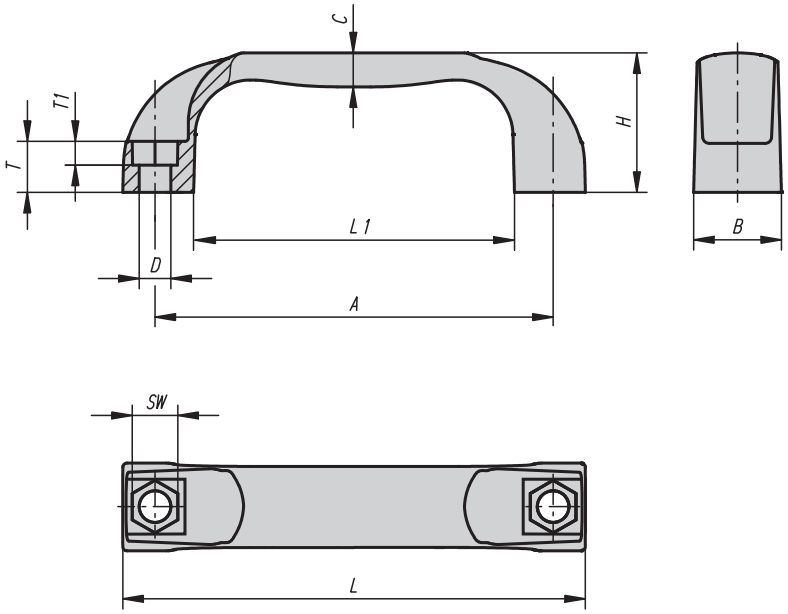
Na zapytanie:
Inne kolory uchwytów wzgl. zaślepek.

KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia	Forma	A	B	B1	D	D1	H	L	L1	S	T	T1	T2	Ciężar ok. kg
K0189.109406	A	93,5	17	26	M6	-	35	119,5	67,5	5,8	-	-	15,5	0,049
K0189.111706	A	117	19	29	M6	-	40	145	89	6,4	-	-	15,5	0,086
K0189.111708	A	117	19	29	M8	-	40	145	89	6,4	-	-	16	0,080
K0189.113206	A	132	20	31	M6	-	45	163	101	6,7	-	-	15,5	0,098
K0189.113208	A	132	20	31	M8	-	45	163	101	6,7	-	-	16	0,091
K0189.117910	A	179	22	35	M10	-	50	213	145	7,1	-	-	22	0,147
K0189.209406	B	93,5	17	26	6,8	12	35	119,5	67,5	5,8	4,5	19	-	0,032
K0189.211708	B	117	19	29	8,5	13,5	40	145	89	6,4	8	23	-	0,041
K0189.213208	B	132	20	31	8,5	13,5	45	163	101	6,7	8	22	-	0,059
K0189.217908	B	179	22	35	8,5	13,5	50	213	145	7,1	12	22	-	0,087

Uchwyty pałąkowe





Materiał:
Termoplast PA (poliamid) wzmocniony granulatem szklanym lub PP (polipropylen) wzmocniony włóknem szklanym

Wersja:
ciemnoszary.

Przykład zamówienia:
K0190.113208

Wskazówka:
Otwór mocujący jest tak wykonany, że uchwyty pałąkowe można przymocować śrubą z łbem walcowym lub nakrętką szcześciokątną.

Na zapytanie:
Inne kolory uchwytów.

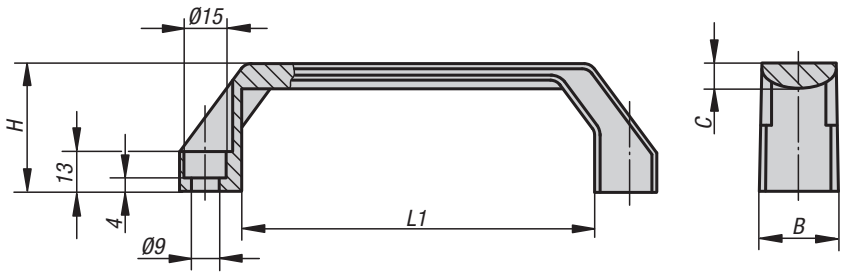
KIPP Uchwyty pałąkowe

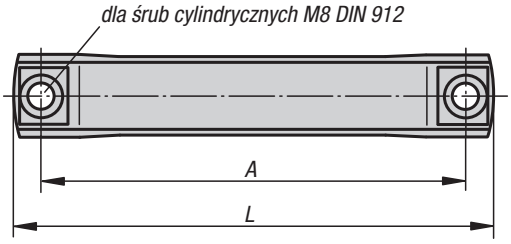
Nr Zamówienia	Wersja	A	B	C	D	H	L	L1	SW	T	T1	Nośność N
K0190.109406	termoplastyczny PA	94 ±0,5	21	8	6,6	36	109	76	10	13	6	1000
K0190.111708	termoplastyczny PA	117 ±0,5	26	10	9	41	136	94	13	15	8	1500
K0190.113208	termoplastyczny PA	132 ±0,5	27	11	9	44	154	112	13	16	8	1500
K0190.117908	termoplastyczny PA	179 ±1,0	28	11	9	50	197	156	13	17	8	1500
K0190.209406	termoplastyczny PP	94 ±0,5	21	8	6,6	36	109	76	10	13	6	500
K0190.211708	termoplastyczny PP	117 ±0,5	26	10	9	41	136	94	13	15	8	800
K0190.213208	termoplastyczny PP	132 ±0,5	27	11	9	44	154	112	13	16	8	800
K0190.217908	termoplastyczny PP	179 ±1,0	28	11	9	50	197	156	13	17	8	800

Uchwyty pałąkowe

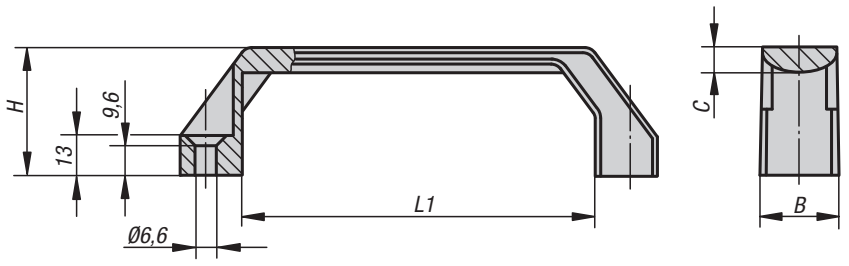


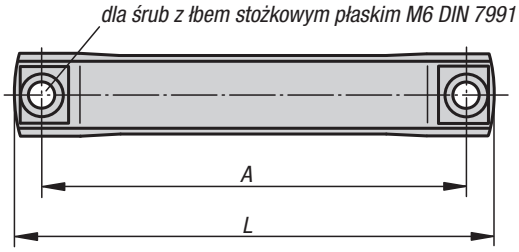
Forma A





Forma B





Materiał:
Termoplast, wzmocniony granulatem szklanym.

Wersja:
Czerń matowa lub pomarańczowy.

Przykład zamówienia:
K0191.1120081

Wskazówka:
Wymiar „A" dotyczy uchwytu po jego zmontowaniu. Przed zmontowaniem jest on mniejszy nawet o 2 mm, z powodu naprężenia gnącego.

KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia czerń matowa	Nr Zamówienia pomarańczowy	Forma	A	B	C	H	L	L1	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0191.1120081	K0191.1120082	A	120	26	8	42	138	96	1000	0,053
K0191.1140081	K0191.1140082	A	140	26	8	42	158	116	1000	0,058
K0191.1160081	K0191.1160082	A	160	28	9	45	178	136	1000	0,074
K0191.2120061	K0191.2120062	B	120	26	8	42	138	96	1000	0,056
K0191.2140061	K0191.2140062	B	140	26	8	42	158	116	1000	0,061
K0191.2160061	K0191.2160062	B	160	28	9	45	178	136	1000	0,076

Uchwyty łukowe



Materiał:
Termoplast wzmocniony granulatem szklanym.

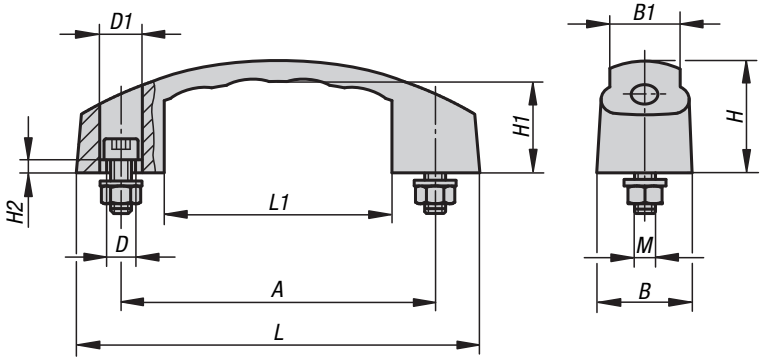
Wersja:
Czerń matowa.

Przykład zamówienia:
K0192.110006

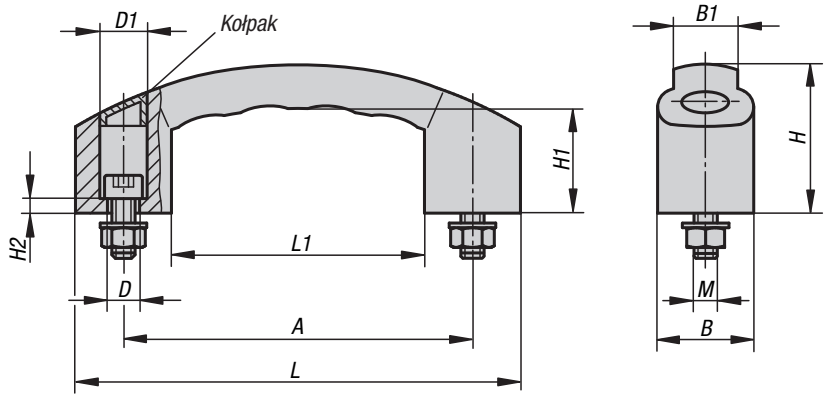
Wskazówka:
Ergonomiczne i funkcjonalne uchwyty łukowe o odporności termicznej od -50 °C do +130 °C.

Dostawa wraz ze śrubami z łbem walcowym DIN 912 kolor czarny, nakrętkami DIN 934 i podkładkami DIN 125 ocynkowanymi oraz zaślepkami. Wersje K0192.110006 i K0192.112006 są dostarczane bez zatyczek.

Forma A
bez kołpaków



Forma B
z kołpakami



KIPP Uchwyty łukowe

Nr Zamówienia	Forma	A	B	B1	D	D1	H	H1	H2	L	L1	M	Nośność N
K0192.110006	A	100	27	22	7	11	38	29	5	130	79	M6x25	600
K0192.112006	A	120	29	23	7	11	38	29	8	150	91	M6x25	600
K0192.212008	B	120	33	22	9	14	51	36	5	153	87	M8x30	1000
K0192.214008	B	140	38	26	9,5	15	59	42	6	178	101	M8x30	1000

Uchwyty łukowe



Materiał:
Termoplast wzmocniony granulatem szklanym.

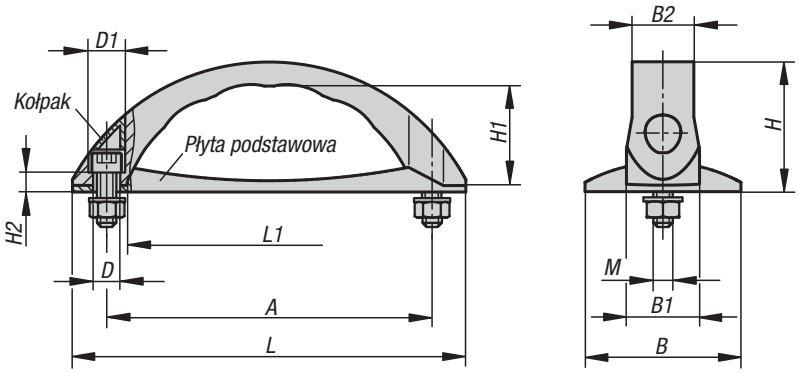
Wersja:
Czerń matowa.

Przykład zamówienia:
K0193.110006

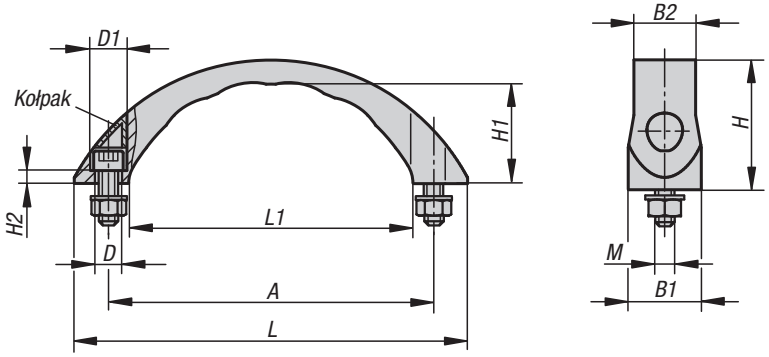
Wskazówka:
Ergonomiczne i funkcjonalne uchwyty łukowe o odporności termicznej od -50 °C do +130 °C.

Dostawa wraz ze śrubami z łbem walcowym DIN 912 oksydowane, nakrętkami DIN 934 i podkładkami DIN 125 ocynkowanymi oraz zaślepkami. Wersje K0193.110006 i K0193.210006 są dostarczane bez zatyczek.

Forma A
z płytą podstawową



Forma B
bez płyty podstawy

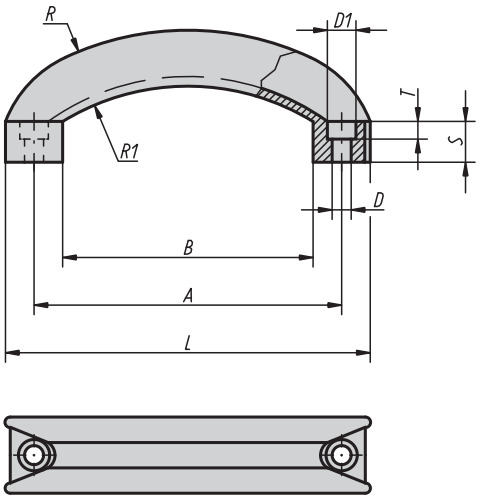


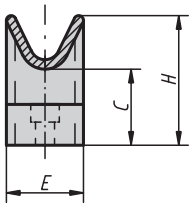
KIPP Uchwyty łukowe

Nr Zamówienia	Wersja	Forma	A	B	B1	B2	D	D1	H	H1	H2	L	L1	M	Nośność N
K0193.110006	bez pokrywy	A	100	48	23	19	7	11	40	29	6	121	84	M6x25	600
K0193.112006	z pokrywą	A	120	57	28	23	7	12	52	36	7	152	104	M6x25	600
K0193.114008	z pokrywą	A	140	62	31	25	9,5	16	56	37	7,5	177	122	M8x30	600
K0193.210006	bez pokrywy	B	100	-	23	19	7	11	38	31	4	121	84	M6x25	600
K0193.212006	z pokrywą	B	120	-	28	23	7	12	50	38	5	152	104	M6x25	600
K0193.214008	z pokrywą	B	140	-	31	25	9,5	16	54	39	5,5	177	122	M8x30	600

K0194

Uchwyt mostkowy







Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary.

Przykład zamówienia:
K0194.11406

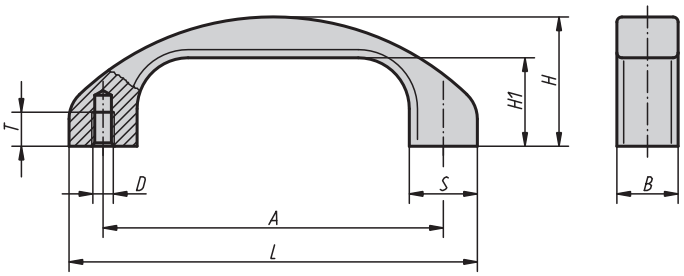
KIPP Uchwyt mostkowy

Nr Zamówienia	D	D1	A	B	C	E	H	L	R	R1	S	T	Ciężar ok. kg
K0194.11406	6,5	10,5	114	92	29	28	48	134	117	79	15	6,5	0,037

K0195

Uchwyty pałąkowe





Materiał:
Profil aluminiowy EN AW-6060.

Wersja:
Anodowane o wysokiej jakości, śrutowane granulatem szklanym, półbłyszczące.

Przykład zamówienia:
K0195.120061

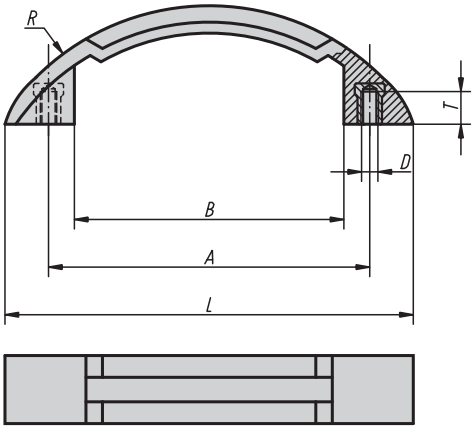
KIPP Uchwyty pałąkowe

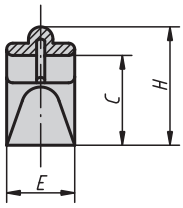
Nr Zamówienia	Wersja	A	B	D	H	H1	L	S	T	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0195.120061	anodyzowana w kolorze czarnym	120	22	M6	46	31	144	24	12	1000	0,145
K0195.140081	anodyzowana w kolorze czarnym	140	25	M8	53	36	168	28	15	1000	0,220
K0195.120063	anodyzowana w kolorze naturalnym	120	22	M6	46	31	144	24	12	1000	0,145
K0195.140083	anodyzowana w kolorze naturalnym	140	25	M8	53	36	168	28	15	1000	0,220

K0196

Uchwyt pałąkowy

NG







Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary.
Tulejka – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0196.11906

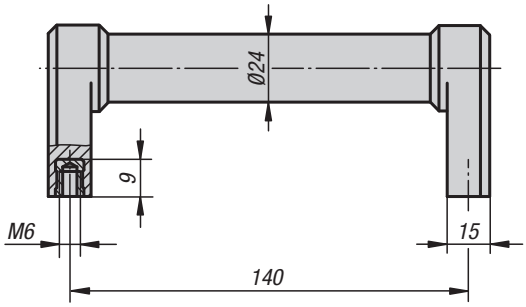
KIPP Uchwyt pałąkowy

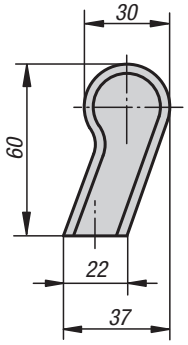
Nr Zamówienia	D	A	B	C	E	H	L	R	T	Ciężar ok. kg
K0196.11906	M6	119	98	33	25	43,5	150	94	10	0,045

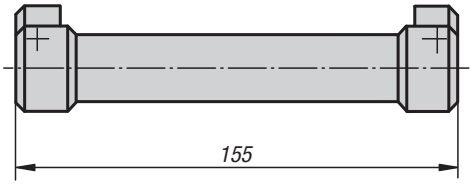
K0197

Uchwyty pałąkowe

pochylone









Materiał:
Uchwyt – termoplast wzmocniony granulatem szklanym.
Tulejka gwintowana – mosiądz.

Wersja:
Czerń matowa lub jasnoszary.

Przykład zamówienia:
K0197.140061

Wskazówka:
Pochylony masywny uchwyt z poliamidu. Rurka i stopa uchwytu stanowią jedną całość. Dzięki jego pochyłym powierzchniom przylegania możliwy jest również montaż w ciasnych miejscach, np. w kątach.

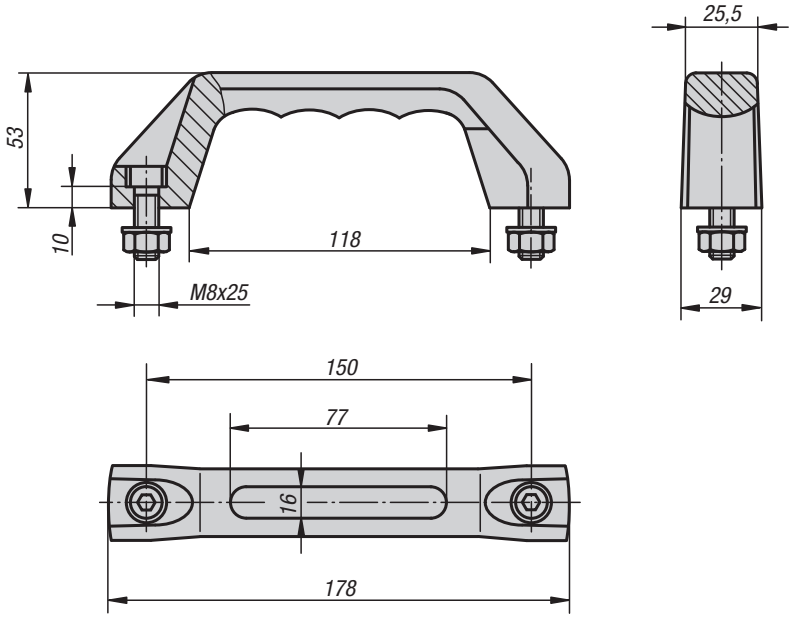
KIPP Uchwyty pałąkowe pochylone

Nr Zamówienia	kolor	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0197.140061	czerń matowa	1000	0,148
K0197.140062	jasnoszary	1000	0,148

Uchwyty pałąkowe

o miękkiej powierzchni wewnętrznej





Materiał:
Komponent twardy – termoplast wzmocniony granulatem szklanym. Komponent miękki – SEBS.

Wersja:
Komponent twardy – czerń matowa, komponent miękki – bazaltowo-szary.

Przykład zamówienia:
K0171.515008

Wskazówka:
Uchwyt poliamidowy o dużej obciążalności. Bardzo wysoki komfort przy i chwytaniu dzięki miękkiej powierzchni wewnętrznej uchwytu.
Dostawa łącznie z ocynkowanymi na czarno śrubami o łbach walcowych, nakrętkami i podkładkami. Do stosowania w mokrym środowisku dostarczane są elementy mocujące ze stali nierdzewnej (1.4301).

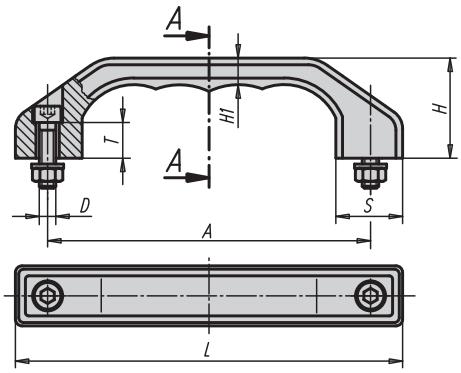
Na zapytanie:
Opatrzony indywidualnym napisem na komponencie miękkim, wytłoczonym lub wypukłym. Komponent twardy i miękki można otrzymać we wszytkich odcieniach palety RAL.

KIPP Uchwyty pałąkowe o miękkiej powierzchni wewnętrznej

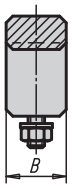
Nr Zamówienia	Wersja	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0171.515008	-	500	0,186
K0171.615008	mocowanie ze stali nierdzewnej	500	0,186

Uchwyty pałąkowe nierdzewne

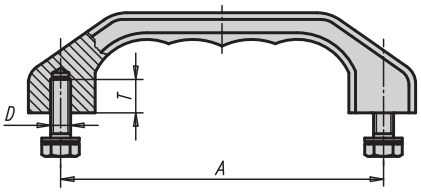
Forma A



Przekrój A-A



Forma B





Materiał:
Stal nierdzewna, odlew precyzyjny 1.4308.
Materiał montażowy 1.4301.

Wersja:
Śrutowane i polerowane elektrolitycznie na matowy połysk.

Przykład zamówienia:
K0198.140081

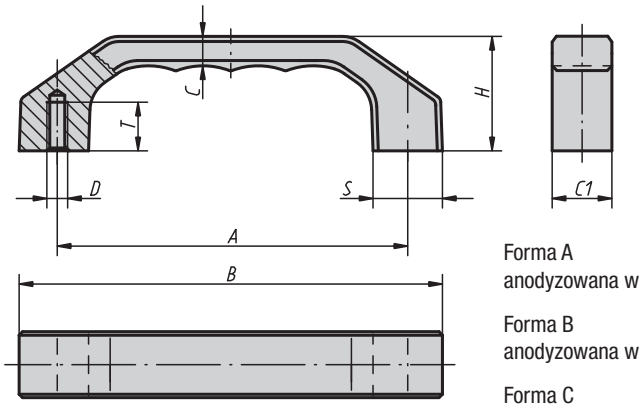
KIPP Uchwyty pałąkowe nierdzewne

Nr Zamówienia	Forma	A	B	D	H	H1	L	S	T	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0198.140081	A	140	25	M8x30	45	12	170	28	15	1000	0,550
K0198.180101	A	180	32	M10x40	58	15	218	36	18	1000	1,460
K0198.140082	B	140	25	M8x18	45	12	170	28	15	1000	0,550
K0198.180102	B	180	32	M10x20	58	15	218	36	18	1000	1,460

Notatki

K0199

Uchwyty pałąkowe



Forma A
anodyzowana w kolorze naturalnym

Forma B
anodyzowana w kolorze czarnym

Forma C
powlekana proszkowo w kolorze tytanowym



Materiał:
EN AW-6060.

Wersja:
Matowane i anodowane lub powlekane proszkowo.

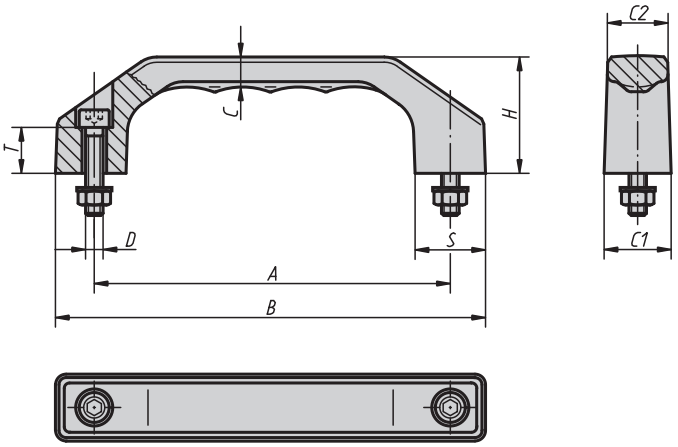
Przykład zamówienia:
K0199.140082

KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	A	B	C	C1	D	H	S	T	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0199.120061	**K0199.120062**	**K0199.120063**	120	146	10,5	22	M6	39	24	15	1000	0,127
K0199.140081	**K0199.140082**	**K0199.140083**	140	170	12	25	M8	45	28	16	1000	0,193
K0199.160081	**K0199.160082**	**K0199.160083**	160	194	13,5	28	M8	52	32	16	1000	0,293

K0200

Uchwyty pałąkowe





Materiał, wersja:
Termoplast, wzmocniony granulatem szklanym.
Czerń matowa o drobnoziarnistej strukturze.

Przykład zamówienia:
K0200.140082

Wskazówka:
Uchwyty są bardzo odporne na odkształcenia i wygodne w użyciu. W komplecie są śruby mocujące, nakrętki i podkładki. Do zastosowań w mokrym środowisku dostarczone są śruby, nakrętki i podkładki ze stali nierdzewnej.

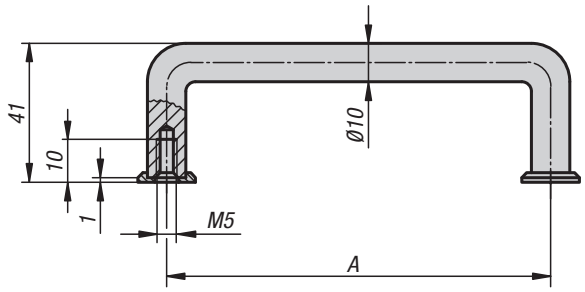
KIPP Uchwyty pałąkowe

Nr Zamówienia -	Nr Zamówienia mocowanie ze stali nierdzewnej	A	B	C	C1	C2	D	H	S	T	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0200.100051	**K0200.100052**	100	122	8,5	19	17	M5x22	33	20	13	1000	0,049
K0200.120061	**K0200.120062**	120	146	10,5	23	20,5	M6x25	39	24	15	1000	0,088
K0200.140081	**K0200.140082**	140	170	12	27	24	M8x30	45	28	16	1000	0,158
K0200.160081	**K0200.160082**	160	194	13,5	31	27,5	M8x35	52	32	20	1000	0,212
K0200.180081	**K0200.180082**	180	218	15,5	35	31	M10x40	58	36	20	1000	0,350

Uchwyty pałąkowe okrągłe

19"





Materiał:
Okrągły pręt aluminiowy.

Wersja:
Powierzchnia matowana i anodowana na kolor naturalny lub czarny.

Przykład zamówienia:
K0201.055051

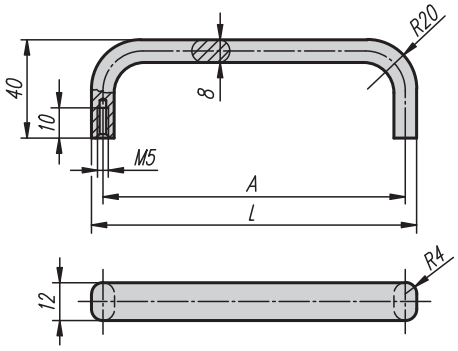
Wskazówka:
Podkładki nie należą do kompletu.

KIPP Uchwyty pałąkowe okrągłe

Nr Zamówienia	Wersja	A	Nośność N	Ciężar ok. kg	Nr Zamówienia podkładek
K0201.055051	anodyzowana w kolorze czarnym	55	500	0,023	K0201.1
K0201.088051	anodyzowana w kolorze czarnym	88	500	0,029	K0201.1
K0201.100051	anodyzowana w kolorze czarnym	100	500	0,032	K0201.1
K0201.120051	anodyzowana w kolorze czarnym	120	500	0,037	K0201.1
K0201.180051	anodyzowana w kolorze czarnym	180	500	0,049	K0201.1
K0201.200051	anodyzowana w kolorze czarnym	200	500	0,053	K0201.1
K0201.235051	anodyzowana w kolorze czarnym	235	500	0,063	K0201.1
K0201.250051	anodyzowana w kolorze czarnym	250	500	0,067	K0201.1
K0201.055053	anodyzowana w kolorze naturalnym	55	500	0,023	K0201.3
K0201.088053	anodyzowana w kolorze naturalnym	88	500	0,029	K0201.3
K0201.100053	anodyzowana w kolorze naturalnym	100	500	0,032	K0201.3
K0201.120053	anodyzowana w kolorze naturalnym	120	500	0,037	K0201.3
K0201.180053	anodyzowana w kolorze naturalnym	180	500	0,049	K0201.3
K0201.200053	anodyzowana w kolorze naturalnym	200	500	0,053	K0201.3
K0201.235053	anodyzowana w kolorze naturalnym	235	500	0,063	K0201.3
K0201.250053	anodyzowana w kolorze naturalnym	250	500	0,067	K0201.3

Uchwyty pałąkowe owalne

19"





Materiał:
Owalny pręt aluminiowy.

Wersja:
Powierzchnia matowana i anodowana na kolor naturalny lub czarny.

Przykład zamówienia:
K0202.055051

KIPP Uchwyty pałąkowe owalne

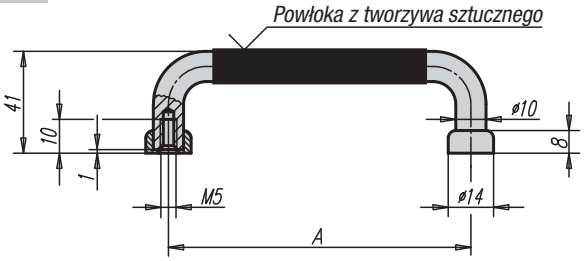
Nr Zamówienia anodyzowana w kolorze czarnym	Nr Zamówienia anodyzowana w kolorze naturalnym	A	L	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0202.055051	K0202.055053	55	63	500	0,024
K0202.088051	K0202.088053	88	96	500	0,030
K0202.100051	K0202.100053	100	108	500	0,032
K0202.120051	K0202.120053	120	128	500	0,037
K0202.180051	K0202.180053	180	188	500	0,050
K0202.200051	K0202.200053	200	208	500	0,055
K0202.235051	K0202.235053	235	243	500	0,064
K0202.250051	K0202.250053	250	258	500	0,068

Notatki

K0203

Uchwyty pałąkowe okrągłe

19"





KIPP Uchwyty pałąkowe okrągłe

Nr Zamówienia	A	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0203.05505	55	1000	0,075
K0203.08805	88	1000	0,097
K0203.10005	100	1000	0,105
K0203.10205	102	1000	0,106
K0203.11505	115	1000	0,114
K0203.12005	120	1000	0,118
K0203.13605	136	1000	0,128
K0203.18005	180	1000	0,157
K0203.20005	200	1000	0,170
K0203.23505	235	1000	0,193
K0203.25005	250	1000	0,203

Materiał:
Okrągły pręt stalowy.

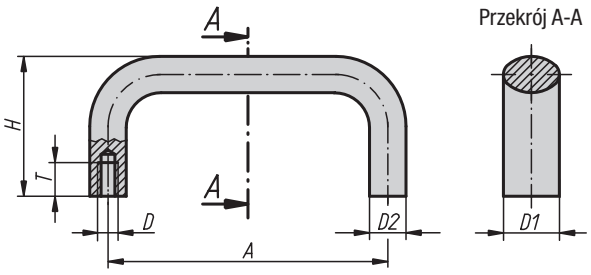
Wersja:
Powierzchnia bardzo gładko szlifowana i chromowana na matowy połysk. Część chwytowa powlekana tworzywem sztucznym.

Przykład zamówienia:
K0203.05505

Wskazówka:
Uchwyty wysokiej jakości do paneli czołowych i pulpitów.

K0204

Uchwyty pałąkowe owalne



Przekrój A-A



KIPP Uchwyty pałąkowe owalne

Nr Zamówienia czarny powlekany proszkowo	Nr Zamówienia anodyzowana w kolorze naturalnym	A	D	D1	D2	H	T	Nośność N
K0204.10001	**K0204.10003**	100	M6	21/20	13	50	12	1000
K0204.11201	**K0204.11203**	112	M6	21/20	13	50	12	1000
K0204.12001	**K0204.12003**	120	M6	21/20	13	50	12	1000
K0204.12801	**K0204.12803**	128	M6	21/20	13	50	12	1000
K0204.1600106	**K0204.1600306**	160	M6	21/20	13	50	12	1000
K0204.1120108	**K0204.1120308**	112	M8	25/26	17	55	14	1000
K0204.1200108	**K0204.1200308**	120	M8	25/26	17	55	14	1000
K0204.1280108	**K0204.1280308**	128	M8	25/26	17	55	14	1000
K0204.16001	**K0204.16003**	160	M8	25/26	17	55	14	1000
K0204.18001	**K0204.18003**	180	M8	25/26	17	55	14	1000
K0204.19201	**K0204.19203**	192	M8	25/26	17	55	14	1000
K0204.35001	**K0204.35003**	350	M8	25/26	17	55	14	1000

Materiał:
Owalny pręt aluminiowy EN AW-6060.

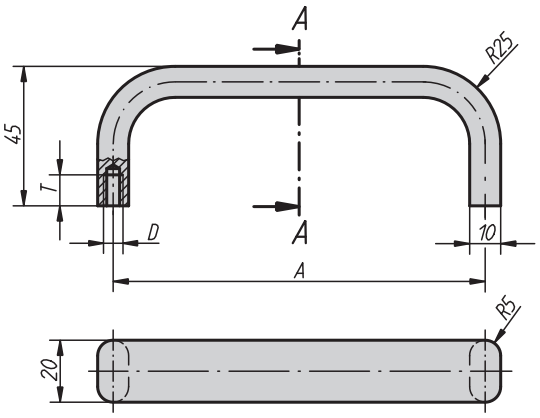
Wersja:
Czarna powłoka proszkowa wzgl. anodowane na kolor naturalny.

Przykład zamówienia:
K0204.10001

Wskazówka:
Te uchwyty pałąkowe są szczególnie stabilne i można je stosować tam, gdzie manipulacja wymaga mocnego uchwytu.

K0205

Uchwyty pałąkowe płaskoprofilowe



Przekrój A-A



Materiał:
Profil aluminiowy EN AW-6060.

Wersja:
Powierzchnia matowana i anodowana na kolor czarny wzgl. naturalny.

Przykład zamówienia:
K0205.18001

Wskazówka:
Eleganckie uchwyty pałąkowe z płaskiego profilu aluminiowego nadają się szczególnie do maszyn, urządzeń, przyrządów, aparatów itp.

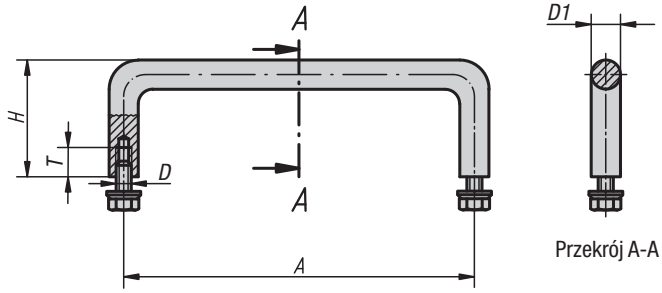
KIPP Uchwyty pałąkowe płaskoprofilowe

Nr Zamówienia anodyzowana w kolorze czarnym	Nr Zamówienia anodyzowana w kolorze naturalnym	A	D	T	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0205.12001	**K0205.12003**	120	M5	10	500	0,085
K0205.18001	**K0205.18003**	180	M5	10	500	0,100
K0205.20001	**K0205.20003**	200	M5	10	500	0,120
K0205.35001	**K0205.35003**	350	M6	12	500	0,190

K0206

Uchwyty pałąkowe nierdzewne





Przekrój A-A



Materiał:
Uchwyty pałąkowe, stal nierdzewna 1.4305.
Materiał montażony 1.4301.

Wersja:
Polerowane elektrolitycznie.

Przykład zamówienia:
K0206.120

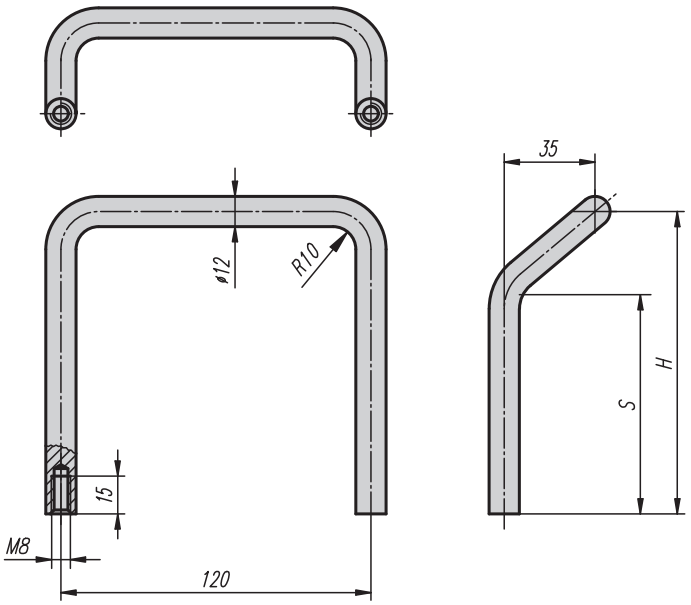
Wskazówka:
Uchwyty pałąkowe ze stali nierdzewnej są stosowane przeważnie w urządzeniach w przemyśle spożywczym oraz w technice medycznej, laboratoryjnej i jądrowej.

KIPP Uchwyty pałąkowe nierdzewne

Nr Zamówienia	A	D	D1	H	T	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0206.100	100	M5x10	8	35	10	1000	0,060
K0206.120	120	M5x10	10	40	10	1000	0,100
K0206.250	250	M5x10	10	40	10	1000	0,185
K0206.350	350	M5x10	10	40	10	1000	0,250

K0207

Uchwyty maszynowe wygięte





Materiał:
Okrągły pręt stalowy.

Wersja:
Bardzo gładko szlifowane i chromowane na wysoki połysk.

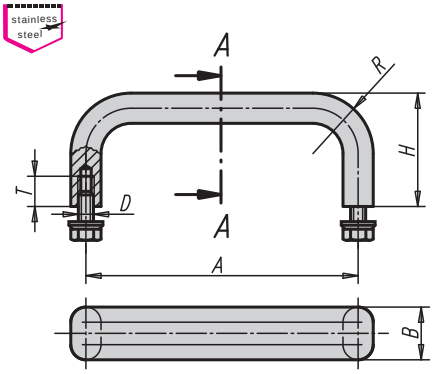
Przykład zamówienia:
K0207.06008

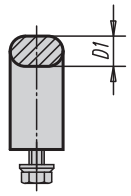
KIPP Uchwyty maszynowe wygięte

Nr Zamówienia	H	S	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0207.06008	60	27	1000	0,190
K0207.12008	120	87	1000	0,287

K0208

Uchwyty pałąkowe nierdzewne





Przekrój A-A



Materiał:
Uchwyty pałąkowe, stal nierdzewna 1.4305.
Materiał montażony 1.4301.

Wersja:
Powierzchnia bębnowana na półbłyszcząco.

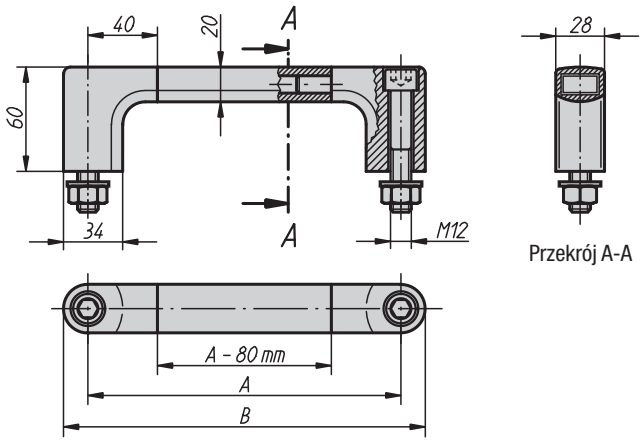
Przykład zamówienia:
K0208.10005

KIPP Uchwyty pałąkowe nierdzewne

Nr Zamówienia	A	B	D	D1	H	R	T	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0208.10005	100	12	M5x10	8	40	22	10	1000	0,105
K0208.12005	120	12	M5x10	8	40	22	10	1000	0,118
K0208.15005	150	12	M5x10	8	40	22	10	1000	0,138
K0208.18005	180	12	M5x10	8	40	22	10	1000	0,158
K0208.25005	250	12	M5x10	8	40	22	10	1000	0,205
K0208.10006	100	19,5	M6x12	10	45	24	12	1000	0,216
K0208.12006	120	19,5	M6x12	10	45	24	12	1000	0,241
K0208.15006	150	19,5	M6x12	10	45	24	12	1000	0,279
K0208.18006	180	19,5	M6x12	10	45	24	12	1000	0,318
K0208.25006	250	19,5	M6x12	10	45	24	12	1000	0,407

K0209

Uniwersalne uchwyty maszynowe





Materiał:
Aluminium.

Wersja:
Wsporniki – czarna powłoka proszkowa. Poprzeczka uchwytu anodowana na kolor naturalny.

Przykład zamówienia:
K0209.300

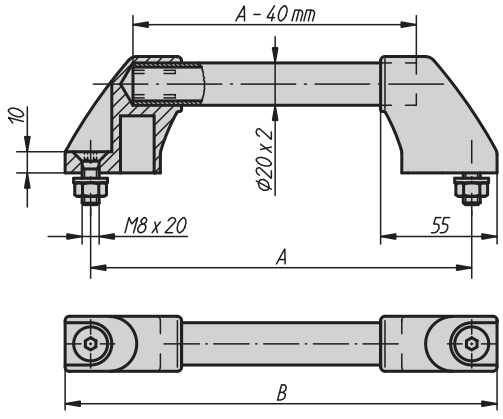
Wskazówka:
W komplecie dostarczane są śruby mocujące z gniazdem sześciokątnym M12x70 ocynkowane na czarno wraz z odpowiednimi podkładkami i nakrętkami.

KIPP Uniwersalne uchwyty maszynowe

Nr Zamówienia	A	B	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0209.180	180	208	1000	0,552
K0209.200	200	228	1000	0,575
K0209.250	250	278	1000	0,620
K0209.300	300	328	1000	0,695
K0209.350	350	378	1000	0,732
K0209.400	400	428	1000	0,758
K0209.500	500	528	1000	0,815
K0209.600	600	628	1000	0,895

K0210

Uchwyty lekkie



Forma A
rura połączeniowa szlifowana i anodyzowana w kolorze naturalnym

Forma B
rura połączeniowa z powłoką z tworzywa sztucznego w kratkę



Materiał:
Wsporniki – czarny termoplast wzmocniony granulatem szklanym.
Rura – aluminium.

Przykład zamówienia:
K0210.200

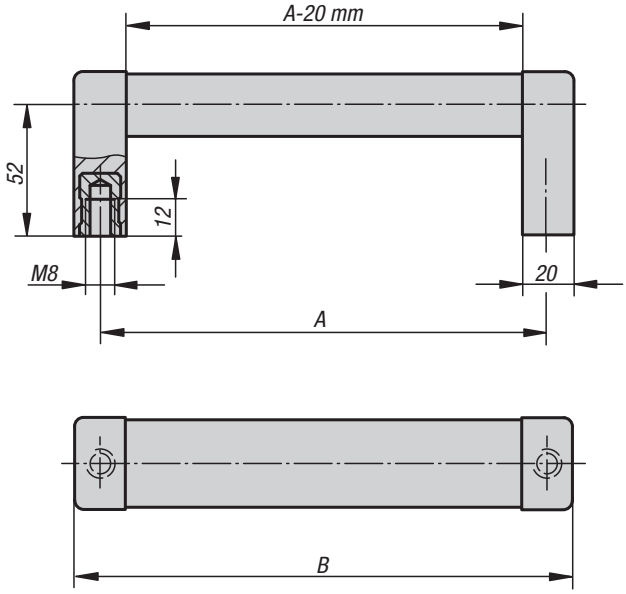
Wskazówka:
Wsporniki mają 4 nadlewki w zamocowaniach rury. Rura połączeniowa podczas wciskania ulega wytarciu zapewniając dokładne osadzenie pasowane.
Śruby montażowe ocynkowane na kolor czarny oraz odpowiednie podkładki i nakrętki są dostarczane w komplecie.

KIPP Uchwyty lekkie

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	A	B	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0210.180	**K0210.1803**	180	204	500	0,165
K0210.200	**K0210.2003**	200	224	500	0,175
K0210.250	**K0210.2503**	250	274	500	0,185
K0210.300	**K0210.3003**	300	324	500	0,200
K0210.350	**K0210.3503**	350	374	500	0,210
K0210.400	**K0210.4003**	400	424	500	0,220
K0210.500	**K0210.5003**	500	524	500	0,245
K0210.600	**K0210.6003**	600	624	500	0,270

Uchwyty rurowe





Materiał:
Poprzeczka uchwytu – aluminium EN AW-6060.
Wsporniki – poliamid wzmocniony granulatem szklanym.
Tulejka gwintowana – mosiądz.
Tulejka montażowa – stal nierdzewna.

Wersja:
Poprzeczka uchwytu w kolorze naturalnym lub anodowana na czarno.
Wsporniki w kolorze aluminium lub czarne.

Przykład zamówienia:
K0211.1200081

Wskazówka:
Zestawiane uchwyty o profilu owalnym. Wersja ze wspornikami z tworzywa sztucznego i owalną poprzeczką z aluminium.

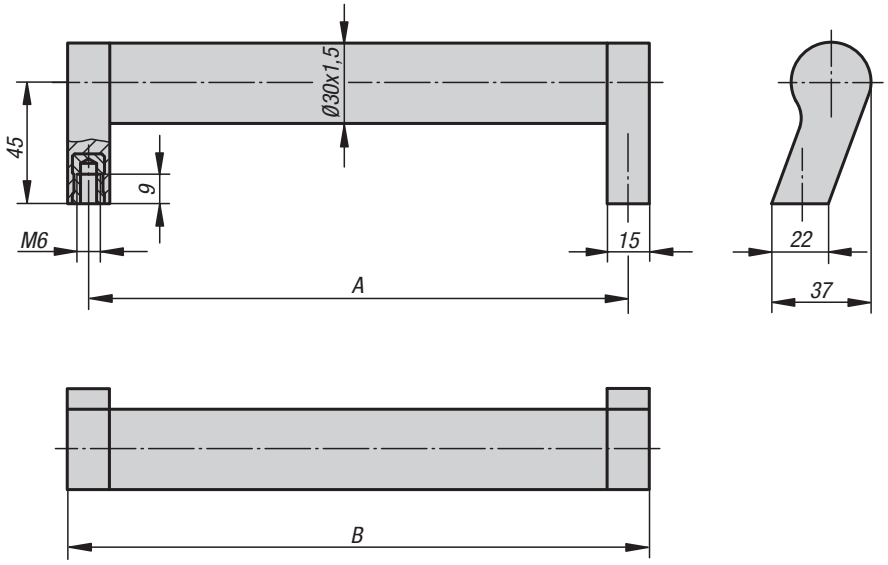
KIPP Uchwyty rurowe

Nr Zamówienia Uchwyt anodyzowany naturalnie, ramię w kolorze aluminium	Nr Zamówienia Uchwyt anodyzowany naturalnie, ramię w kolorze czarnym	Nr Zamówienia Uchwyt anodyzowany na czarno, ramię w kolorze czarnym	A	B	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0211.1200081	K0211.1200082	K0211.1200083	200	220	1000	0,255
K0211.1250081	K0211.1250082	K0211.1250083	250	270	1000	0,295
K0211.1300081	K0211.1300082	K0211.1300083	300	320	1000	0,334
K0211.1400081	K0211.1400082	K0211.1400083	400	420	1000	0,414
K0211.1500081	K0211.1500082	K0211.1500083	500	520	1000	0,493

Uchwyty rurowe

pochylone





Materiał:
Rura łącząca aluminiowa EN AW-6060. Dźwignie, poliamid wzmocniony włóknem szklanym. Tuleja gwintowana, mosiądz.

Wersja:
Rura łącząca anodowana z matowym połyskiem. Dźwignia czarna.

Przykład zamówienia:
K0212.2150061

Wskazówka:
Pochylone uchwyty rurowe o nowoczesnych wzorach przemysłowych. Dokładne osadzenie rury na czopie z tworzywa sztucznego dzięki nadlewkom.

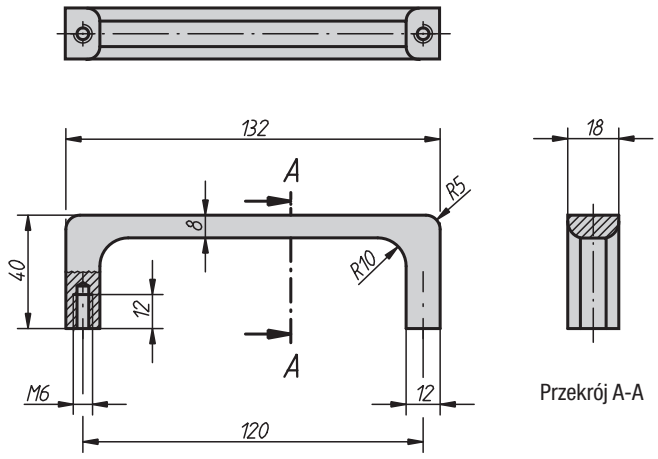
KIPP Uchwyty rurowe pochylone

Nr Zamówienia	A	B	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0212.2150061	150	165	800	0,112
K0212.2200061	200	215	800	0,130
K0212.2250061	250	265	800	0,148
K0212.2300061	300	315	800	0,165
K0212.2350061	350	365	800	0,184
K0212.2400061	400	415	800	0,201

Uchwyty do przyrządów

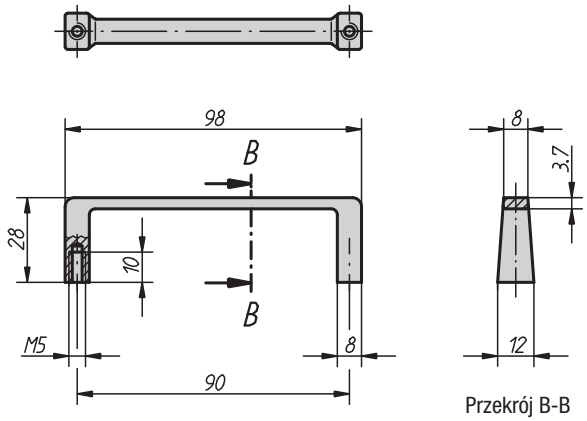


Typ A



Przekrój A-A

Typ B



Przekrój B-B

Materiał:
Profil aluminiowy EN AW-6060.

Wersja:
Powierzchnia matowana i anodowana na kolor czarny wzgl. naturalny.

Przykład zamówienia:
K0213.12001

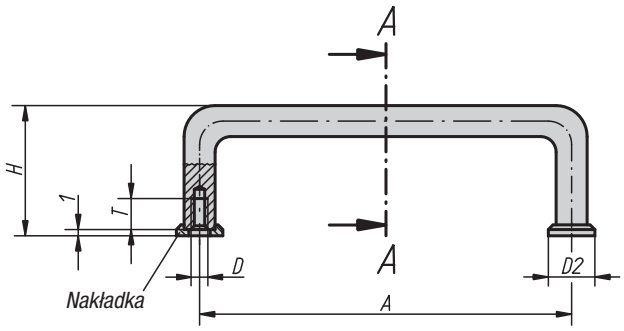
KIPP Uchwyty do przyrządów

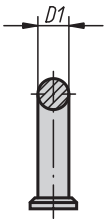
Nr Zamówienia	Forma	Wersja	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0213.12001	A	anodyzowana w kolorze czarnym	500	0,070
K0213.09001	B	anodyzowana w kolorze czarnym	300	0,010
K0213.12003	A	anodyzowana w kolorze naturalnym	500	0,070
K0213.09003	B	anodyzowana w kolorze naturalnym	300	0,010

Uchwyty pałąkowe chromowane

19"







Przekrój A-A

Materiał:
Stal.

Wersja:
Bardzo gładko szlifowane i chromowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0214.10204

Wskazówka:
Te uchwyty znajdują zastosowanie przede wszystkim w przyrządach optycznych, laboratoryjnych, sprzęcie dźwiękowym, hifi, magnetowidach itp. Podkładki są dołączone luzem.

Na zapytanie:
Inne wykończenie powierzchni.

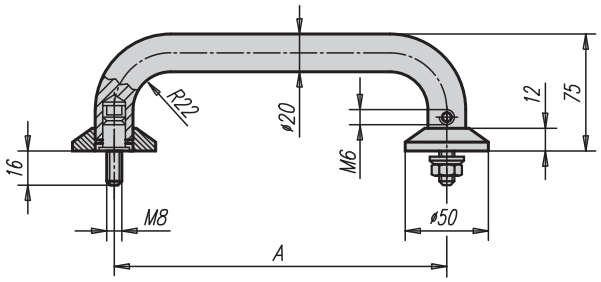
KIPP Uchwyty pałąkowe chromowane

Nr Zamówienia	A	D	D1	D2	H	T	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0214.03203	32	M3	5	8	21	6	1000	0,008
K0214.04203	42	M3	5	8	25	6	1000	0,010
K0214.05503	55	M3	5	8	25	6	1000	0,013
K0214.07603	76	M3	5	8	25	6	1000	0,015
K0214.08803	88	M3	5	8	25	6	1000	0,018
K0214.03204	32	M4	8	12,5	33	8	1000	0,028
K0214.05504	55	M4	8	12,5	33	8	1000	0,038
K0214.06404	64	M4	8	12,5	33	8	1000	0,041
K0214.08804	88	M4	8	12,5	33	8	1000	0,050
K0214.09604	96	M4	8	12,5	33	8	1000	0,056
K0214.09804	98	M4	8	12,5	33	8	1000	0,057
K0214.10204	102	M4	8	12,5	33	8	1000	0,058
K0214.12004	120	M4	8	12,5	33	8	1000	0,065
K0214.12804	128	M4	8	12,5	33	8	1000	0,068
K0214.13604	136	M4	8	12,5	33	8	1000	0,071
K0214.05505	55	M5	10	15	41	10	1000	0,067
K0214.08805	88	M5	10	15	41	10	1000	0,087
K0214.10005	100	M5	10	15	41	10	1000	0,094
K0214.10205	102	M5	10	15	41	10	1000	0,095
K0214.11505	115	M5	10	15	41	10	1000	0,103
K0214.12005	120	M5	10	15	41	10	1000	0,105
K0214.13605	136	M5	10	15	41	10	1000	0,112
K0214.18005	180	M5	10	15	41	10	1000	0,142
K0214.20005	200	M5	10	15	41	10	1000	0,154
K0214.23505	235	M5	10	15	41	10	1000	0,175
K0214.25005	250	M5	10	15	41	10	1000	0,184

Uchwyty pałąkowe nierdzewne



Forma A
do przykręcenia od czoła



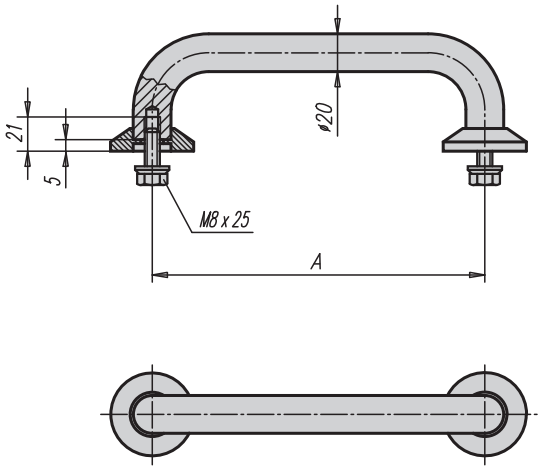
Materiał:
Uchwyty pałąkowe, stal nierdzewna 1.4305.
Materiał montażony 1.4301.

Wersja:
Szlifowane i szczotkowane na matowy połysk.

Przykład zamówienia:
K0215.2001

Wskazówka:
Uchwyty ze stali nierdzewnej nadają się szczególnie do stosowania we wszystkich dziedzinach techniki, gdzie panują najwyższe obciążenia i wymagana jest wysoka odporność na korozję i agresywne środki chemiczne.

Forma B
do przykręcenia od tyłu



KIPP Uchwyty pałąkowe nierdzewne

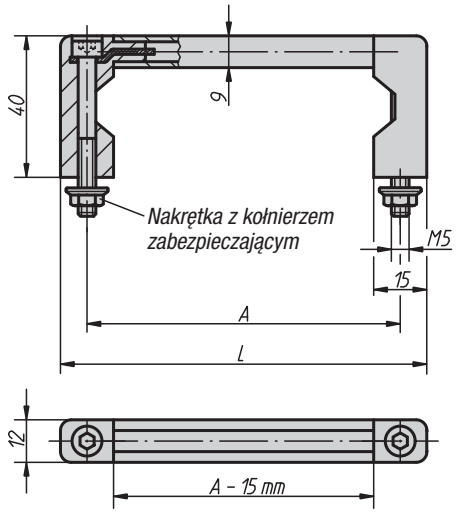
Nr Zamówienia	Forma	A	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0215.2001	A	200	1000	1,035
K0215.2501	A	250	1000	1,157
K0215.2002	B	200	1000	1,035
K0215.2502	B	250	1000	1,157

Uniwersalne uchwyty do przyrządów

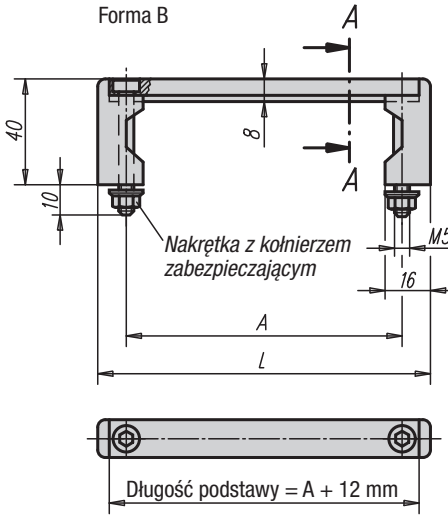
19"



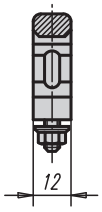
Forma A



Forma B



Przekrój A-A



Materiał:
Poprzeczka uchwytu – aluminium.
Wsporniki – poliamid wzmocniony granulatem szklanym.

Wersja:
Wsporniki półmatowe o delikatnej strukturze, czarne. Poprzeczka uchwytu matowana i anodowana na kolor naturalny lub czarny.

Przykład zamówienia:
K0216.10001

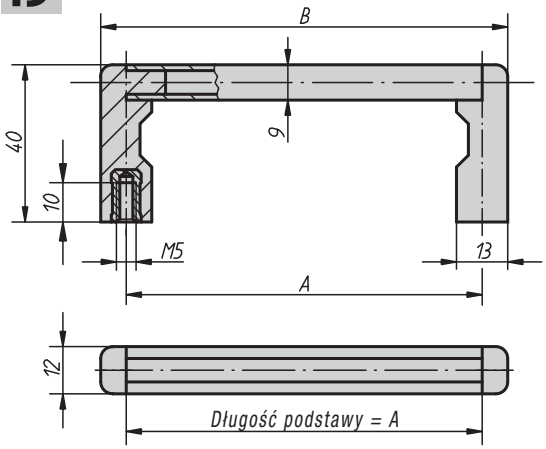
KIPP Uniwersalne uchwyty do przyrządów

Nr Zamówienia anodyzowana w kolorze czarnym	Nr Zamówienia anodyzowana w kolorze naturalnym	Forma	A	L	Nośność N
K0216.05501	K0216.05503	A	55	70	1000
K0216.08801	K0216.08803	A	88	103	1000
K0216.10001	K0216.10003	A	100	115	1000
K0216.12001	K0216.12003	A	120	135	1000
K0216.18001	K0216.18003	A	180	195	1000
K0216.23501	K0216.23503	A	235	250	1000
K0216.055101	K0216.055103	B	55	75	1000
K0216.088101	K0216.088103	B	88	108	1000
K0216.100101	K0216.100103	B	100	120	1000
K0216.120101	K0216.120103	B	120	140	1000
K0216.180101	K0216.180103	B	180	200	1000
K0216.235101	K0216.235103	B	235	255	1000

K0217

Uniwersalne uchwyty do przyrządów

19"





Materiał:
Poprzeczka uchwytu – aluminium.
Wsporniki – tworzywo sztuczne o dużej wytrzymałości.

Przykład zamówienia:
K0217.05501

Wskazówka:
Poprzez skrócenie poprzeczki uchwytu można uzyskać inne rozstawy.

KIPP Uniwersalne uchwyty do przyrządów

Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytowa anodyzowana na czarno	Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytowa anodyzowana naturalnie	A	B	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0217.05501	**K0217.05503**	55	69	1000	0,026
K0217.08801	**K0217.08803**	88	102	1000	0,030
K0217.10001	**K0217.10003**	100	114	1000	0,032
K0217.12001	**K0217.12003**	120	134	1000	0,035
K0217.18001	**K0217.18003**	180	194	1000	0,044
K0217.23501	**K0217.23503**	235	249	1000	0,053

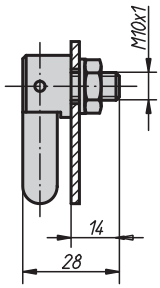
K0218

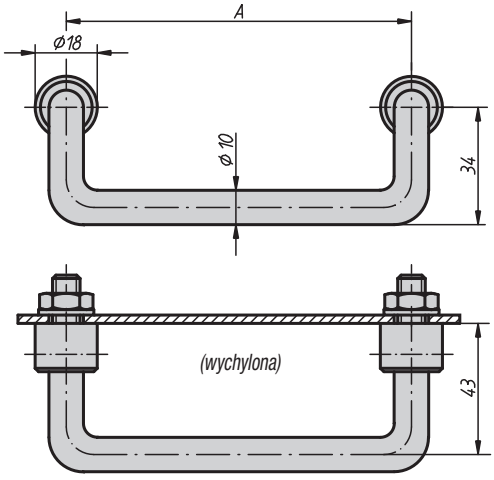
Uchwyty składane do przyrządów pomiarowych

Forma A
powierzchnia szlifowana dokładnie i chromowana na wysoki połysk

Forma B
tak jak forma A, uchwyt dodatkowo z gładką powłoką z tworzywa sztucznego

Forma C
nierdzewna powierzchnia bębnowana







Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Powierzchnia bardzo gładko szlifowana i chromowana na wysoki połysk.
Poprzeczka uchwytu forma B powlekana dodatkowo gładkim tworzywem sztucznym.
Forma C – bębnowana na półbłyszcząco bez rowków.

Przykład zamówienia:
K0218.1201

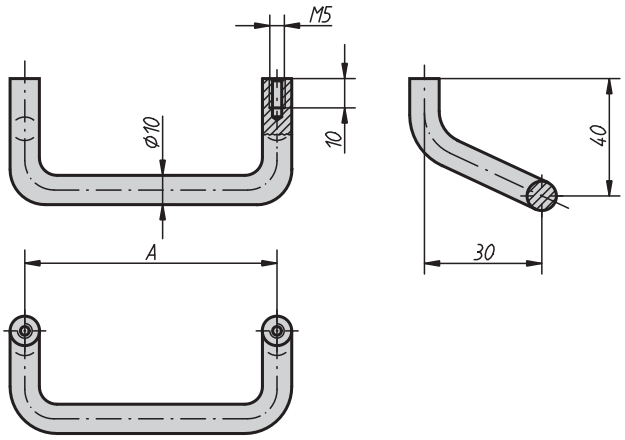
Wskazówka:
W komplecie są ocynkowane podkładki i nakrętki.
Dla typu C – ze stali nierdzewnej. W obu położeniach skrajnych – zatrzask sprężynowy.

KIPP Uchwyty składane do przyrządów pomiarowych

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	A	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0218.1001	**K0218.1002**	**K0218.1003**	100	500	0,135
K0218.1201	**K0218.1202**	**K0218.1203**	120	500	0,160
K0218.1801	**K0218.1802**	**K0218.1803**	180	500	0,215

K0219

Uchwyty do paneli wygięte





Materiał:
Aluminium.

Wersja:
Powierzchnia matowana i anodowana na kolor czarny wzgl. naturalny.

Przykład zamówienia:
K0219.12001

KIPP Uchwyty do paneli wygięte

Nr Zamówienia anodyzowana w kolorze czarnym	Nr Zamówienia anodyzowana w kolorze naturalnym	A	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0219.08601	**K0219.08603**	86	500	0,037
K0219.12001	**K0219.12003**	120	500	0,045
K0219.18001	**K0219.18003**	180	500	0,058

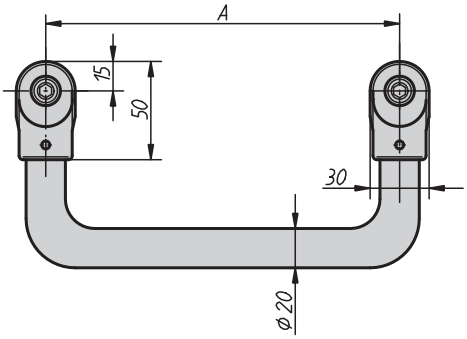
K0220

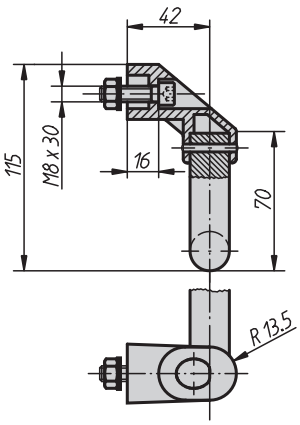
Uchwyty rurowe wygięte



Forma A
rura połączeniowa i anodyzowana w kolorze naturalnym

Forma B
rura połączeniowa i anodyzowana w kolorze czarnym





Materiał, wersja:
Wsporniki – czarny termoplast wzmocniony granulatem szklanym.
Rura – aluminium anodowane.

Przykład zamówienia:
K0220.3002

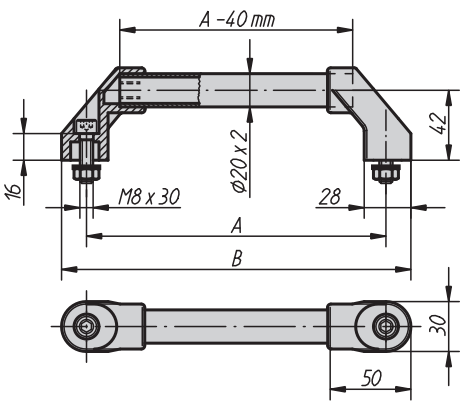
Wskazówka:
Wsporniki są połączone kołkami z rurą aluminiową. W komplecie są śruby z łbem walcowym o gnieździe sześciokątnym, ocynkowane na czarno oraz nakrętki i podkładki.

KIPP Uchwyty rurowe wygięte

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	A	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0220.2001	**K0220.2002**	200	800	0,361
K0220.2501	**K0220.2502**	250	800	0,410
K0220.3001	**K0220.3002**	300	800	0,451
K0220.3501	**K0220.3502**	350	800	0,493
K0220.4001	**K0220.4002**	400	800	0,525

K0221

Uchwyty rurowe



Forma A
rura połączeniowa
szlifowana i anodyzowana
w kolorze naturalnym

Forma B
rura połączeniowa
powleczona żłobionym
tworzywem sztucznym



Materiał:
Wsporniki – czarny termoplast wzmocniony granulatem szklanym.
Rura – aluminium EN AW-6060.

Przykład zamówienia:
K0221.3001

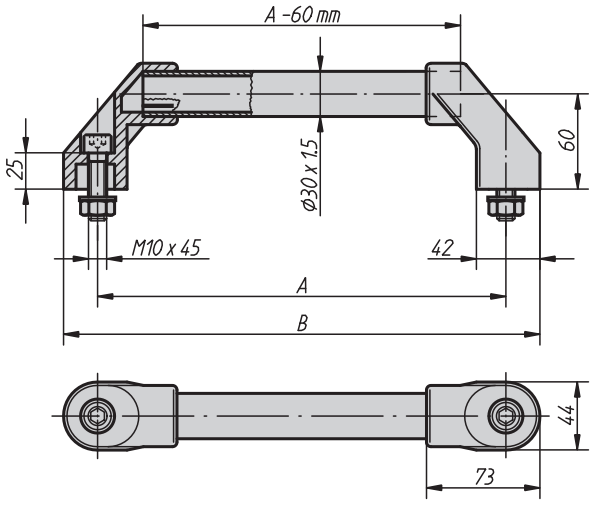
Wskazówka:
Wsporniki mają 4 nadlewki w zamocowaniach rury. Rura połączeniowa podczas wciskania ulega wytarciu zapewniając dokładne osadzenie pasowane.
Śruby montażowe ocynkowane na kolor czarny oraz odpowiednie podkładki i nakrętki są dostarczane w komplecie.

KIPP Uchwyty rurowe

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	A	B	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0221.1801	**K0221.1802**	180	210	1000	0,170
K0221.2001	**K0221.2002**	200	230	1000	0,175
K0221.2501	**K0221.2502**	250	280	1000	0,190
K0221.3001	**K0221.3002**	300	330	1000	0,205
K0221.3501	**K0221.3502**	350	380	1000	0,220
K0221.4001	**K0221.4002**	400	430	1000	0,235
K0221.5001	**K0221.5002**	500	530	1000	0,270
K0221.6001	**K0221.6002**	600	630	1000	0,300

K0222

Uchwyty rurowe



Forma A
rura połączeniowa szlifowana i anodyzowana w kolorze naturalnym

Forma B
rura połączeniowa powleczona żłobionym tworzywem sztucznym

Forma C
rura połączeniowa nierdzewna, szlifowana dokładnie



Materiał:
Wsporniki – czarny termoplast wzmocniony granulatem szklanym.Rura połączeniowa, aluminium EN AW-6060 lub stal nierdzewna 1.4301.

Przykład zamówienia:
K0222.3501

Wskazówka:
Wsporniki mają 4 nadlewki w zamocowaniach rury. Rura połączeniowa podczas wciskania ulega wytarciu zapewniając dokładne osadzenie pasowane.
Śruby montażowe ocynkowane na kolor czarny oraz odpowiednie podkładki i nakrętki są dostarczane w komplecie.

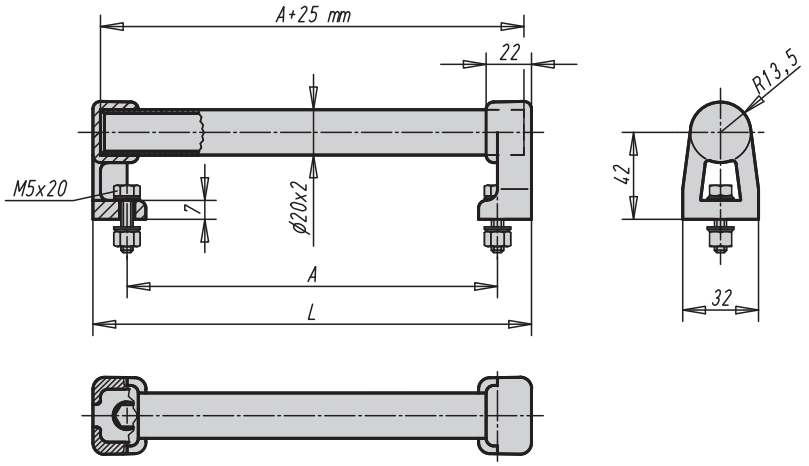
KIPP Uchwyty rurowe

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	A	B	Nośność N
K0222.2501	**K0222.2502**	**K0222.2503**	250	294	1000
K0222.3001	**K0222.3002**	**K0222.3003**	300	344	1000
K0222.3501	**K0222.3502**	**K0222.3503**	350	394	1000
K0222.4001	**K0222.4002**	**K0222.4003**	400	444	1000
K0222.5001	**K0222.5002**	**K0222.5003**	500	544	1000
K0222.6001	**K0222.6002**	**K0222.6003**	600	644	1000

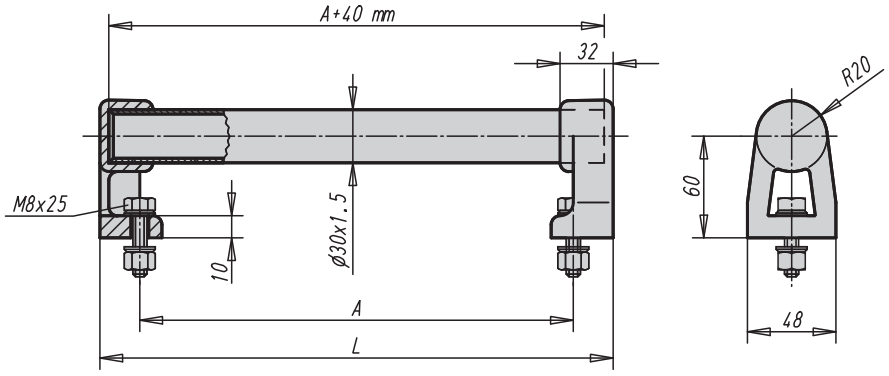
Uchwyty rurowe



Forma A



Forma B



Materiał:
Rura – aluminium EN AW-6060.
Wsporniki – poliamid wzmocniony granulatem szklanym.

Wersja:
Rura anodowana na kolor naturalny lub powlekana rowkowanym tworzywem sztucznym.

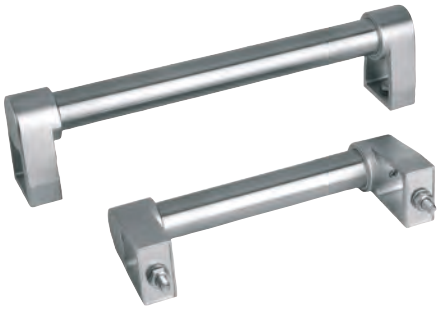
Przykład zamówienia:
K0223.150203

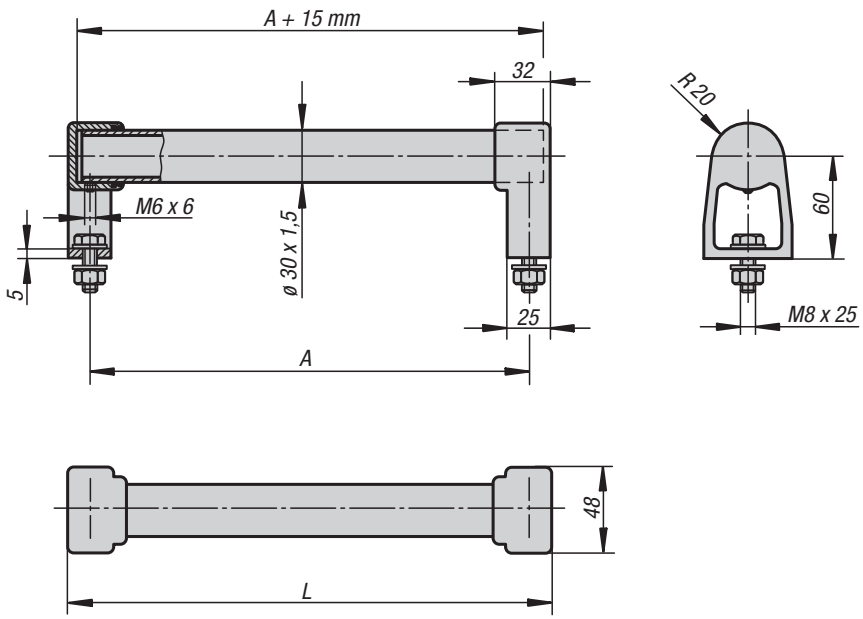
Wskazówka:
Wsporniki mają w zamocowaniach rury 2 lub 4 trójkątne profile z PCW. Rura połączeniowa podczas wciskania ulega wytarciu zapewniając dokładne osadzenie pasowane.
Śruby montażowe ocynkowane na kolor czarny oraz odpowiednie podkładki i nakrętki są dostarczane w komplecie.

KIPP Uchwyty rurowe

Nr Zamówienia anodyzowana w kolorze naturalnym	Nr Zamówienia powlekana ryflowanym tworzywem sztucznym	Forma	A	L	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0223.150203	**K0223.150202**	A	150	184	1000	0,118
K0223.200203	**K0223.200202**	A	200	234	1000	0,135
K0223.300203	**K0223.300202**	A	300	334	1000	0,167
K0223.400203	**K0223.400202**	A	400	434	1000	0,200
K0223.500203	**K0223.500202**	A	500	534	1000	0,232
K0223.150303	**K0223.150302**	B	150	200	1000	0,118
K0223.200303	**K0223.200302**	B	200	250	1000	0,135
K0223.300303	**K0223.300302**	B	300	350	1000	0,167
K0223.400303	**K0223.400302**	B	400	450	1000	0,200
K0223.500303	**K0223.500302**	B	500	550	1000	0,232

Uchwyty rurowe nierdzewne





Materiał:
Rura połączeniowa, stal nierdzewna 1.4301.
Wspornik uchwytu, odlew precyzyjny G 4581.
Materiał montażowy, stal nierdzewna 1.4301.
Pierścień zaciskowy i uszczelniający z kauczuku silikonowego o jakości odpowiedniej do zastosowania w przemyśle spożywczym.

Długoterminowa odporność termiczna od -60 °C do +200 °C.

Wersja:
Rura gładko szlifowana.
Wsporniki śrutowane i polerowane elektrolitycznie na matowy połysk.

Przykład zamówienia:
K0652.200301

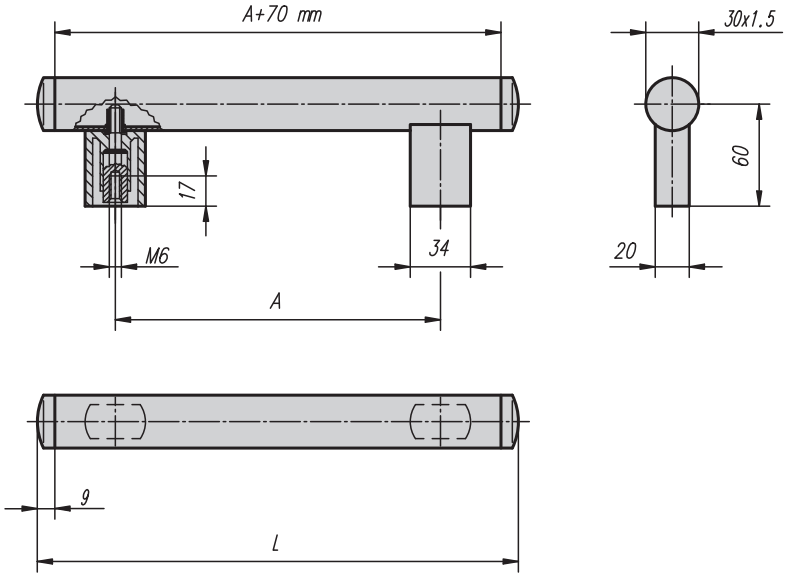
Wskazówka:
Uniwersalne, składane uchwyty rurowe ze stali nierdzewnej. Złącze rury ze wspornikiem jest nieprzepuszczalne dla wody rozpryskowej. Dodatkowy zacisk rury za pomocą wkręta bez łba z gniazdem sześciokątnym. Do montowania przy pomocy śrub od przodu lub od tyłu. Łatwy do czyszczenia, bardzo dobrze nadaje się do zastosowania w przemyśle spożywczym.

KIPP Uchwyty rurowe nierdzewne

Nr Zamówienia	A	L	Nośność N
K0652.200301	200	225	1000
K0652.250301	250	275	1000
K0652.300301	300	325	1000
K0652.350301	350	375	1000
K0652.400301	400	425	1000
K0652.500301	500	525	1000

Uchwyty rurowe





Materiał:
Wsporniki i zaślepki – poliamid wzmocniony granulatem szklanym.
Rura – aluminium EN AW-6060.

Wersja:
Rura gładko szlifowana i anodowana na czarno lub na kolor naturalny.
Wsporniki i zaślepki półmatowe o delikatnej strukturze, czarne.

Przykład zamówienia:
K0224.200061

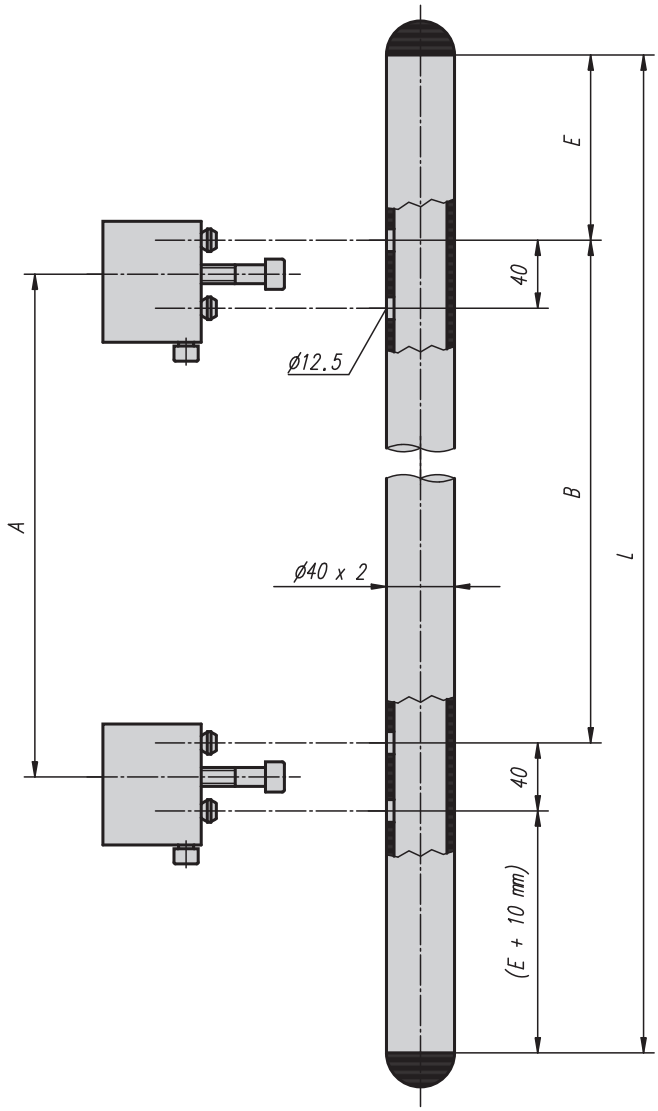
Wskazówka:
Wytrzymałe połączenie gwintowe wspornika z rurą dzięki zanitowanej nakrętce.

KIPP Uchwyty rurowe

Nr Zamówienia	Wersja	A	L	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0224.200061	anodyzowana w kolorze czarnym	200	288	800	0,211
K0224.250061	anodyzowana w kolorze czarnym	250	338	800	0,228
K0224.300061	anodyzowana w kolorze czarnym	300	388	800	0,245
K0224.400061	anodyzowana w kolorze czarnym	400	488	800	0,280
K0224.500061	anodyzowana w kolorze czarnym	500	588	800	0,315
K0224.200063	anodyzowana w kolorze naturalnym	200	288	800	0,211
K0224.250063	anodyzowana w kolorze naturalnym	250	338	800	0,228
K0224.300063	anodyzowana w kolorze naturalnym	300	388	800	0,245
K0224.400063	anodyzowana w kolorze naturalnym	400	488	800	0,280
K0224.500063	anodyzowana w kolorze naturalnym	500	588	800	0,315

Uchwyty rurowe





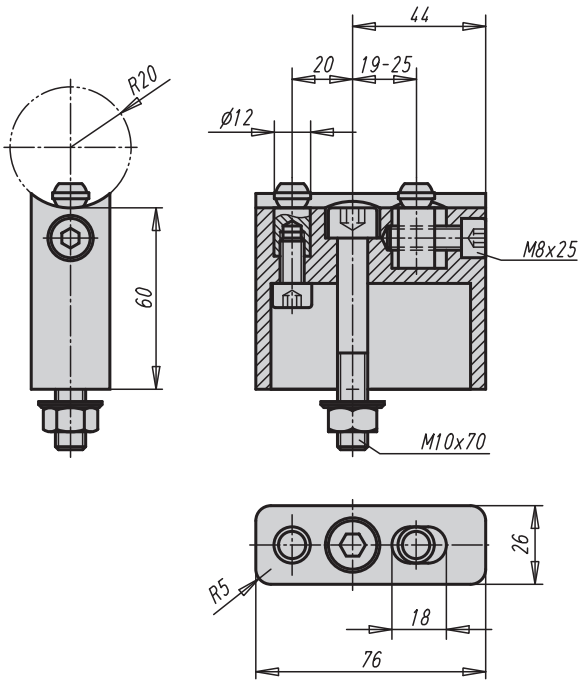
Materiał:
Rura połączeniowa, stal nierdzewna 1.4301.
Uchwyt, aluminiowy odlew ciśnieniowy.
Zaślepki wzmocnione granulatem szklanym.
Śruby i elementy mocujące – stal.

Wersja:
Rura gładko szlifowana.
Wsporniki – czarna powłoka proszkowa.
Zaślepki czarne.
Śruby i elementy mocujące ocynkowane i chromianowane.

Przykład zamówienia:
K0225.0600101

Wskazówka:
Wytrzymałe na duże obciążenia uchwyty rurowe do maszyn i przyrządów. Łatwy montaż elementów od przodu. Możliwy dowolny rozstaw mocowań przy tej samej długości uchwytu.

Schemat mocowania uchwytu:

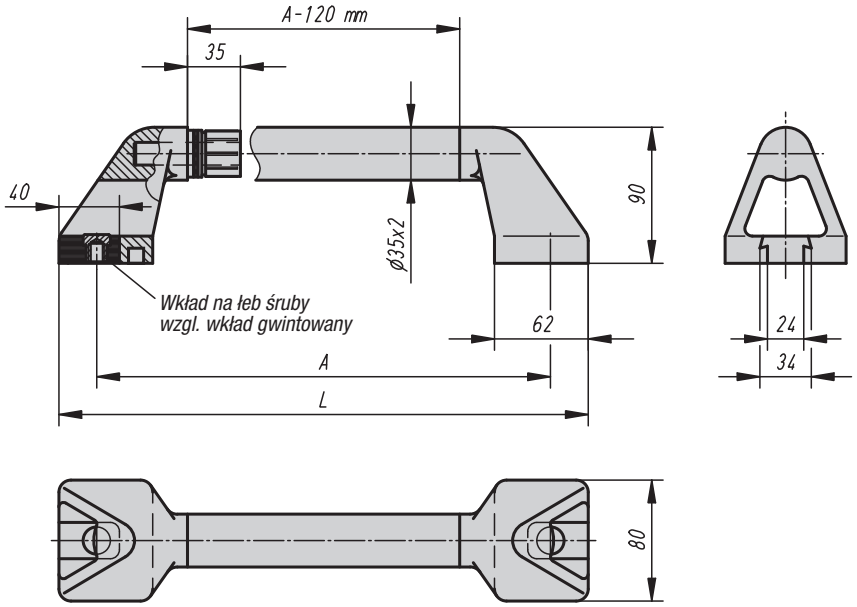


KIPP Uchwyty rurowe

Nr Zamówienia	A	B	E	L	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0225.0600101	380	380	85	600	1000	1,847
K0225.0700101	480	480	85	700	1000	2,029
K0225.0800101	500	500	125	800	1000	2,212
K0225.0900101	600	600	125	900	1000	2,395
K0225.1000101	700	700	125	1000	1000	2,577

Uchwyty rurowe





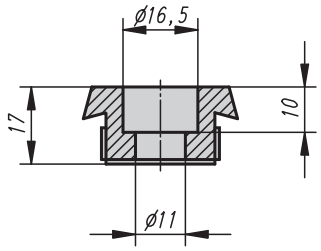
Materiał:
Wsporniki – termoplast wzmocniony granulatem szklanym.Rura połączeniowa – stal nierdzewna 1.4301.
Wkłady – stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Wsporniki o delikatnej strukturze, czarne.
Rura gładko szlifowana.
Wstawki dokładnie toczone.

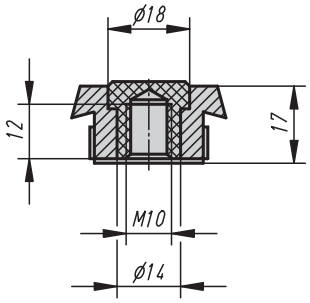
Przykład zamówienia:
K0226.300101

Wskazówka:
Dokładne osadzenie rury na czopie z tworzywa sztucznego dzięki nadlewkom.
Uszczelnienie przed wodą rozpryskową pierścieniem o przekroju okrągłym.
Różne gniazda dla śrub mocujących umożliwiają montaż od przodu, od tyłu lub mieszany.
Wsporniki ze wstawkami pod łeb śruby są dostarczane ze śrubami ze stali nierdzewnej.
Wsporniki ze wstawkami z gwintem dostarczane są bez śrub.

Forma A
wkład na łeb śruby



Forma B
wkład gwintowany



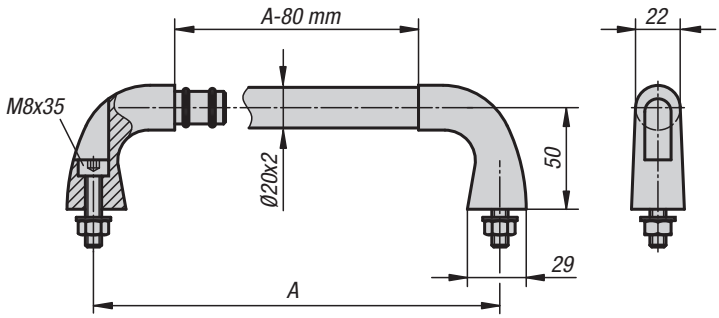
KIPP Uchwyty rurowe

Nr Zamówienia	Forma	A	L	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0226.300101	A	300	350	1000	0,853
K0226.350101	A	350	400	1000	0,934
K0226.400101	A	400	450	1000	1,016
K0226.500101	A	500	550	1000	1,179
K0226.600101	A	600	650	1000	1,341
K0226.300102	B	300	350	1000	0,813
K0226.350102	B	350	400	1000	0,894
K0226.400102	B	400	450	1000	0,976
K0226.500102	B	500	550	1000	1,139
K0226.600102	B	600	650	1000	1,301

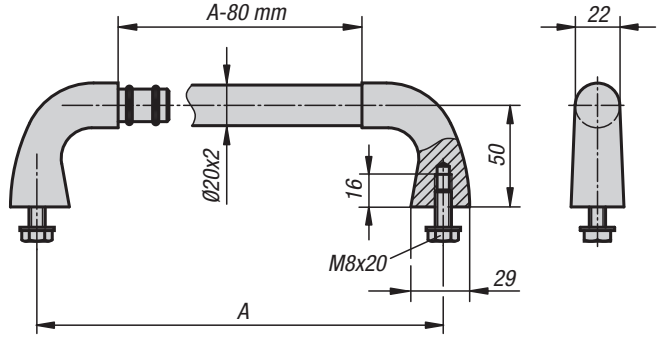
Uchwyty rurowe nierdzewne

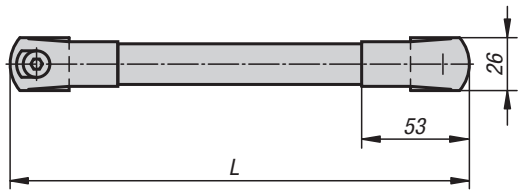


Forma A
do przykręcenia
od czoła



Forma B
do przykręcenia
od tyłu





Materiał:
Rura połączeniowa i materiał montażowy,
stal nierdzewna 1.4301.
Wspornik uchwytu, odlew precyzyjny, 1.4581.

Wersja:
Rura gładko szlifowana lub powlekana czarnym tworzywem sztucznym, rowkowanym.
Wsporniki śrutowane i polerowane elektrolitycznie na matowy połysk.

Przykład zamówienia:
K0227.200081

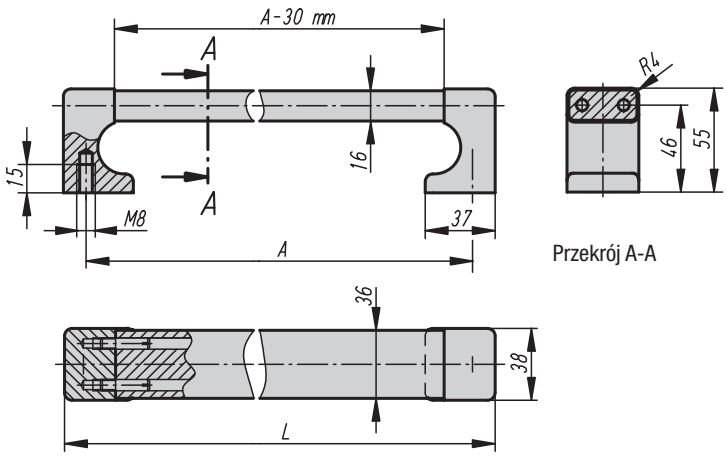
Wskazówka:
Do uchwytów rurowych forma A dołączone są śruby z łbem walcowanym o gnieździe sześciokątnym oraz nakrętki i podkładki.
Do uchwytów rurowych forma B dołączone są śruby z łbem sześciokątnym i podkładki.

KIPP Uchwyty rurowe nierdzewne

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	A	L	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0227.200081	A	Rura szlifowana	200	226	1000	0,680
K0227.300081	A	Rura szlifowana	300	326	1000	0,775
K0227.400081	A	Rura szlifowana	400	426	1000	0,865
K0227.200082	A	Rura z powłoką z tworzywa sztucznego	200	226	1000	0,680
K0227.300082	A	Rura z powłoką z tworzywa sztucznego	300	326	1000	0,775
K0227.400082	A	Rura z powłoką z tworzywa sztucznego	400	426	1000	0,865
K0227.200083	B	Rura szlifowana	200	226	1000	0,710
K0227.300083	B	Rura szlifowana	300	326	1000	0,800
K0227.400083	B	Rura szlifowana	400	426	1000	0,900
K0227.200084	B	Rura z powłoką z tworzywa sztucznego	200	226	1000	0,710
K0227.300084	B	Rura z powłoką z tworzywa sztucznego	300	326	1000	0,800
K0227.400084	B	Rura z powłoką z tworzywa sztucznego	400	426	1000	0,900

K0228

Uchwyty maszynowe





Materiał:
Wsporniki i poprzeczka, aluminium EN AW-6060
Trzpienie łączące, stal nierdzewna.

Wersja:
Wsporniki i poprzeczka uchwytu gładko szlifowane, anodowane na czarno lub na kolor naturalny.

Przykład zamówienia:
K0228.250081

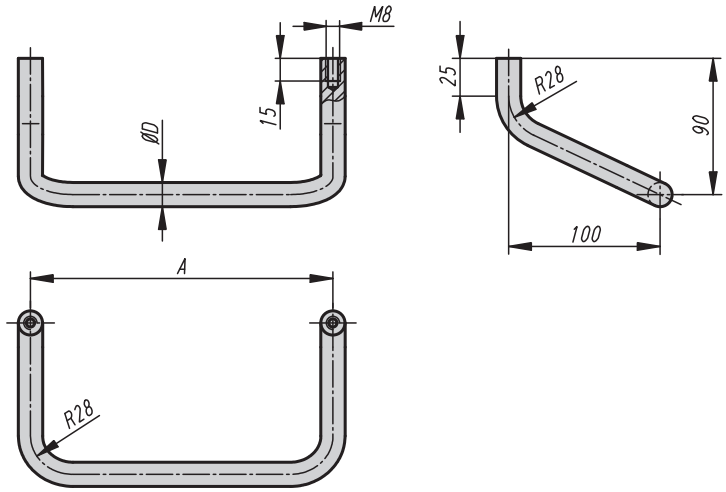
Wskazówka:
Dzięki masywnej budowie uchwyty z tej serii mogą służyć również jako ochrona krawędzi.

KIPP Uchwyty maszynowe

Nr Zamówienia anodyzowana w kolorze czarnym	Nr Zamówienia anodyzowana w kolorze naturalnym	A	L	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0228.250081	**K0228.250083**	250	274	1000	0,555
K0228.300081	**K0228.300083**	300	324	1000	0,618
K0228.400081	**K0228.400083**	400	424	1000	0,742
K0228.500081	**K0228.500083**	500	524	1000	0,867
K0228.600081	**K0228.600083**	600	624	1000	0,992

K0229

Uchwyty do pulpitów





Materiał:
Okrągły pręt aluminiowy EN AW-6060.

Wersja:
Szlifowane, śrutowane granulatem szklanym i anodowane na czarno z matowym połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0229.20016

Wskazówka:
Podkładki nie należą do kompletu.

Na zapytanie:
Dowolne długości uchwytów.

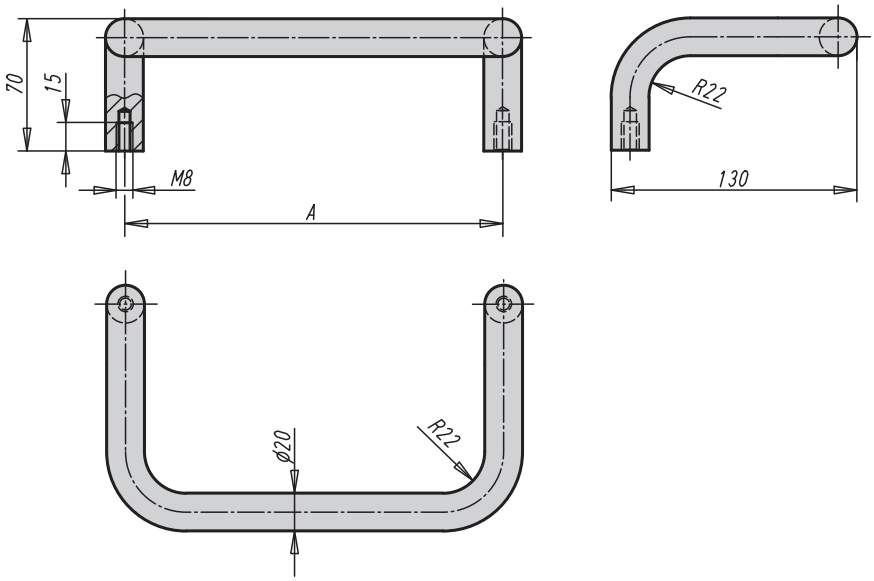
KIPP Uchwyty do pulpitów

Nr Zamówienia	A	D	Nośność N	Ciężar ok. kg	Nr Zamówienia podkładek
K0229.20016	200	16	1000	0,240	K0229.16
K0229.25016	250	16	1000	0,270	K0229.16
K0229.30016	300	16	1000	0,300	K0229.16
K0229.40016	400	16	1000	0,350	K0229.16
K0229.50018	500	18	1000	0,520	K0229.18

Uchwyty maszynowe



Forma A



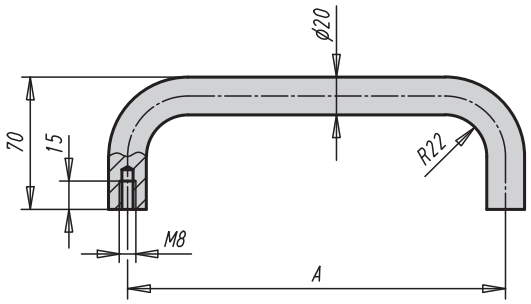
Materiał:
Okrągły pręt stalowy.

Wersja:
Szlifowane, szczotkowane i chromowane matowo lub pokryte czarną powłoką proszkową o delikatnej strukturze.

Przykład zamówienia:
K0230.20081

Wskazówka:
Uchwyty są proste lub wygięte.

Forma B



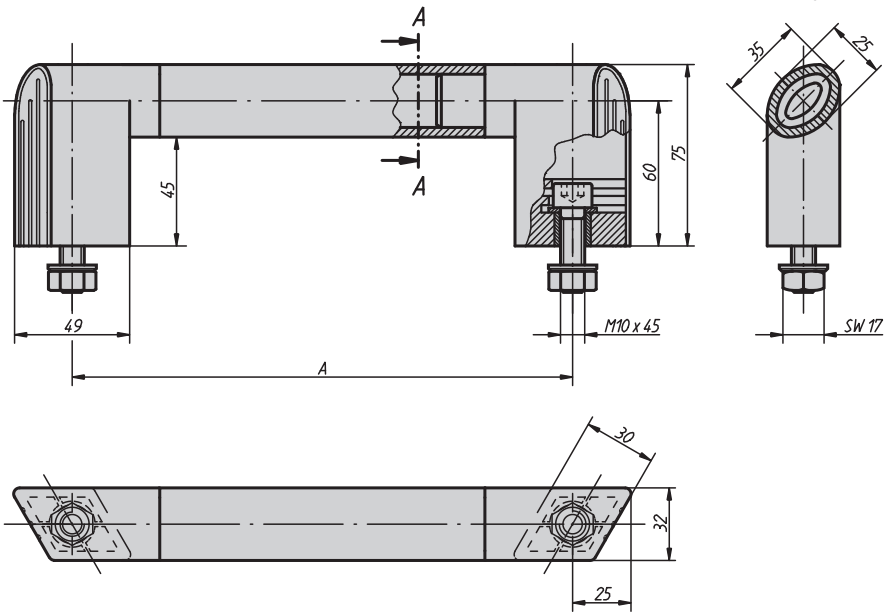
KIPP Uchwyty maszynowe

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	A	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0230.200081	A	chromowany matowo	200	1000	1,150
K0230.350081	A	chromowany matowo	350	1000	1,525
K0230.200082	A	czarny powlekany proszkowo	200	1000	1,150
K0230.350082	A	czarny powlekany proszkowo	350	1000	1,525
K0230.200083	B	chromowany matowo	200	1000	0,680
K0230.250083	B	chromowany matowo	250	1000	0,810
K0230.300083	B	chromowany matowo	300	1000	0,930
K0230.350083	B	chromowany matowo	350	1000	1,060
K0230.200084	B	czarny powlekany proszkowo	200	1000	0,680
K0230.250084	B	czarny powlekany proszkowo	250	1000	0,810
K0230.300084	B	czarny powlekany proszkowo	300	1000	0,930
K0230.350084	B	czarny powlekany proszkowo	350	1000	1,060

Uchwyty Bighand

NG





Przekrój A-A

Pewny chwyt dzięki uchwytom Bighand z serii Novo-Grip. Technologia pozwala na wykonanie nietypowych długości według indywidualnych potrzeb.

Materiał, wersja:
Wsporniki rombowe – termoplast czarnoszary.
Rura owalna – aluminium, powlekane lub anodowane.

Przykład zamówienia:
K0231.118070 (rura owalna, kolor malinowy)

Wskazówka:
Pokrywy wsporników rombowych dołączone są luzem.
Opcjonalnie dostarczane są:
W wariancie mocowania 1+2 komplet wkrętów M10.
W wariancie mocowania 3 – komplet wkrętów do drewna o średnicy 5 mm z kołkami rozporowymi, szablon wiercenia i narzędzie montażowe.

Δ W tym miejscu wstawić kod wybranego koloru.
Szaroczarny kolor rury owalnej nie wymaga kodu.

Na zapytanie:
Stopniowane nietypowe długości „A" wspornika.

Kody kolorów

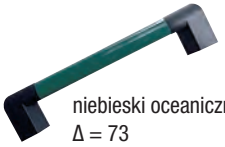

ciemnoszary
RAL 7021


aluminium anodowane
na czarno
Δ = 01


aluminium anodowane
naturalnie
Δ = 03


kolor rubinowy
Δ = 27
RAL 3003

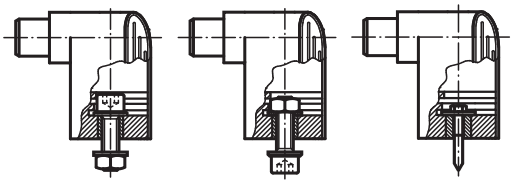

kolor malinowy
Δ = 70
RAL 3027


niebieski oceaniczny
Δ = 73
RAL 5020

KIPP Uchwyty Bighand

Nr Zamówienia Wariant 1+2 śruba z łbem cylindrycznym DIN 912	Nr Zamówienia Wariant 3 śruba z łbem sześciokątnym do drewna DIN 571	A
K0231.1180Δ	**K0231.118011Δ**	180
K0231.1200Δ	**K0231.120011Δ**	200
K0231.1250Δ	**K0231.125011Δ**	250
K0231.1300Δ	**K0231.130011Δ**	300
K0231.1350Δ	**K0231.135011Δ**	350
K0231.1400Δ	**K0231.140011Δ**	400
K0231.1500Δ	**K0231.150011Δ**	500
K0231.1600Δ	**K0231.160011Δ**	600

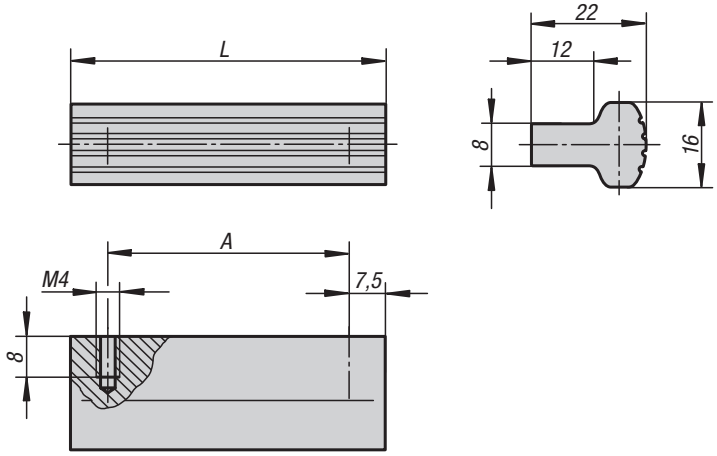
Warianty zamocowania


Wariant 1 Wariant 2 Wariant 3

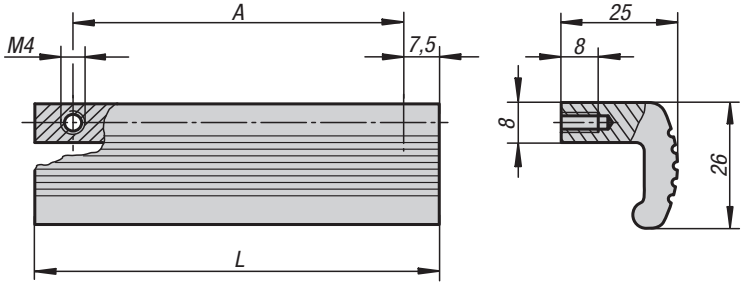
Uchwyty łupinowe



Forma A



Forma B



Materiał:
Profil aluminiowy EN AW-6060.

Wersja:
Profil aluminiowy bębnowany, matowany i anodowany na kolor naturalny lub czarny.

Przykład zamówienia:
K0232.10301

Wskazówka:
Uchwyty łupinowe do uniwersalnego zastosowania. Forma A doskonale nadaje się jako ochrona krawędzi.

Na zapytanie:
Dowolne inne długości.

KIPP Uchwyty łupinowe

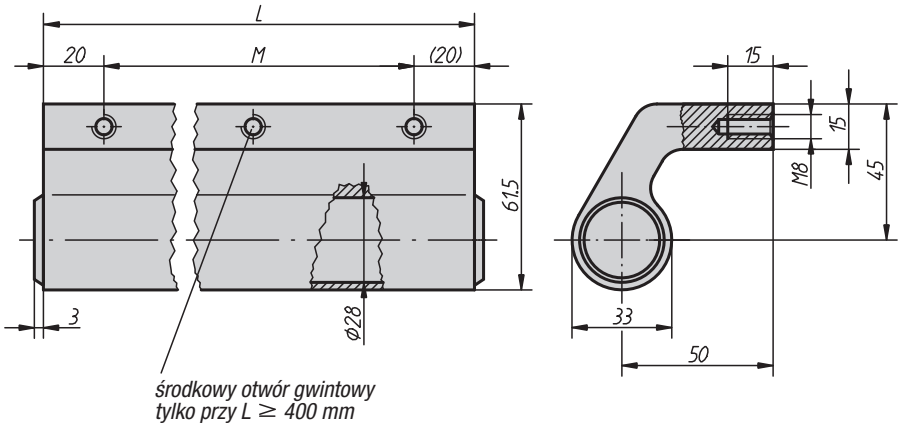
Nr Zamówienia anodyzowana w kolorze naturalnym	Nr Zamówienia anodyzowana w kolorze czarnym	Forma	A	L	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0232.10301	**K0232.10302**	A	30	45	200	0,027
K0232.10451	**K0232.10452**	A	45	60	200	0,034
K0232.10701	**K0232.10702**	A	70	85	200	0,054
K0232.10901	**K0232.10902**	A	90	105	200	0,063
K0232.11051	**K0232.11052**	A	105	120	200	0,072
K0232.11201	**K0232.11202**	A	120	135	200	0,081
K0232.20301	**K0232.20302**	B	30	45	200	0,032
K0232.20451	**K0232.20452**	B	45	60	200	0,035
K0232.20701	**K0232.20702**	B	70	85	200	0,055
K0232.20901	**K0232.20902**	B	90	105	200	0,080
K0232.21051	**K0232.21052**	B	105	120	200	0,093
K0232.21201	**K0232.21202**	B	120	135	200	0,106

Uchwyty łupinowe



Forma A
anodyzowana w
kolorze naturalnym

Forma B
anodyzowana
w kolorze czarnym



Materiał:
Profil aluminiowy EN AW-6060.
Zaślepki – czarny termoplast.

Wersja:
Profil aluminiowy anodowany na matowy połysk.

Przykład zamówienia:
K0130.3001

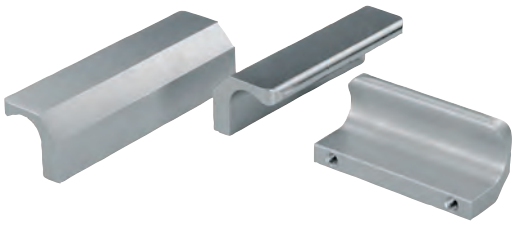
Wskazówka:
Uchwyty łupinowe stosuje się między innymi do drzwi przesuwanych oraz innych urządzeń technicznych. Poza tym uchwyt ten może służyć również jako ochrona krawędzi.

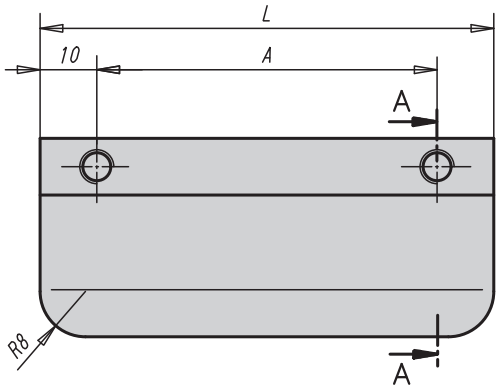
KIPP Uchwyty łupinowe

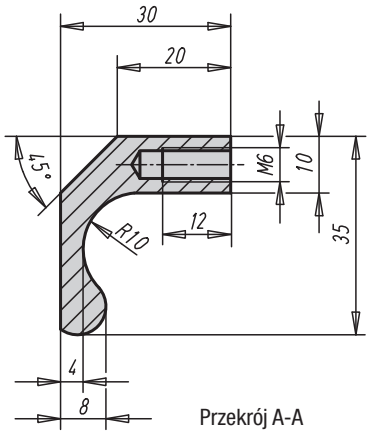
Nr Zamówienia	Forma	L	M	Nośność N
K0130.1501	A	150	110	1000
K0130.2001	A	200	160	1000
K0130.2501	A	250	210	1000
K0130.3001	A	300	260	1000
K0130.3501	A	350	310	1000
K0130.4001	A	400	360	1000
K0130.1502	B	150	110	1000
K0130.2002	B	200	160	1000
K0130.2502	B	250	210	1000
K0130.3002	B	300	260	1000
K0130.3502	B	350	310	1000
K0130.4002	B	400	360	1000
K0130.5002	B	500	460	1000
K0130.6002	B	600	560	1000

Uchwyty łupinowe,

stal nierdzewna.







Przekrój A-A

Materiał:
Stal nierdzewna profilowana, stal nierdzewna 1.4404.

Wersja:
Śrutowane i polerowane elektrolitycznie na matowy połysk.

Przykład zamówienia:
K0233.06006

Na zapytanie:
Dowolne inne długości.

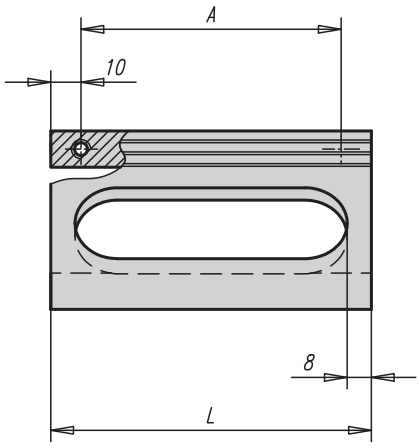
KIPP Uchwyty łupinowe, stal nierdzewna.

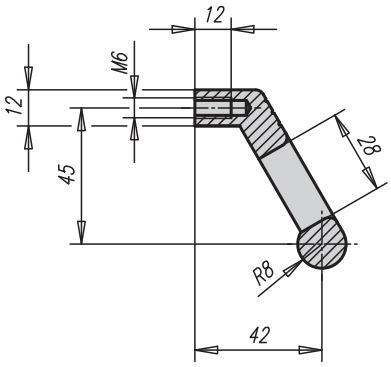
Nr Zamówienia	A	L	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0233.06006	60	80	1000	0,248
K0233.08006	80	100	1000	0,310
K0233.10006	100	120	1000	0,373
K0233.13006	130	150	1000	0,467

Uchwyty profilowane

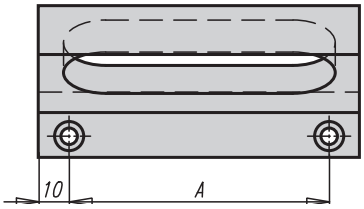


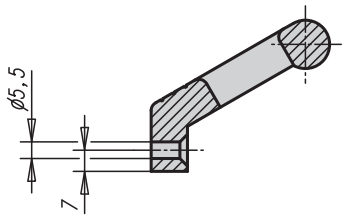
Forma A





Forma B





Materiał:
Profil aluminiowy EN AW-6060.

Wersja:
Profil aluminiowy anodowany na matowy połysk.

Przykład zamówienia:
K0234.086061

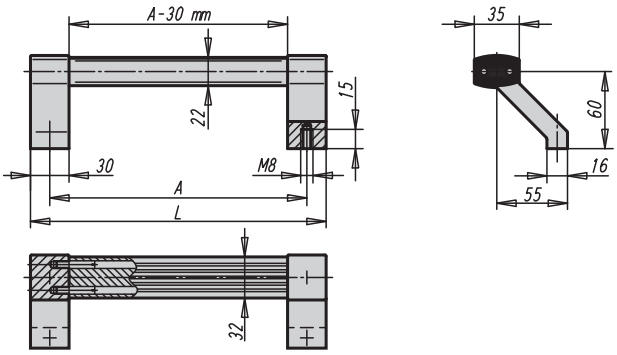
Wskazówka:
Uchwyty profilowane są dostępne z gwintem wewnętrznym M6 lub z otworem przelotowym dla wkrętów z łbem stożkowym M5 do montażu bocznego.

KIPP Uchwyty profilowane

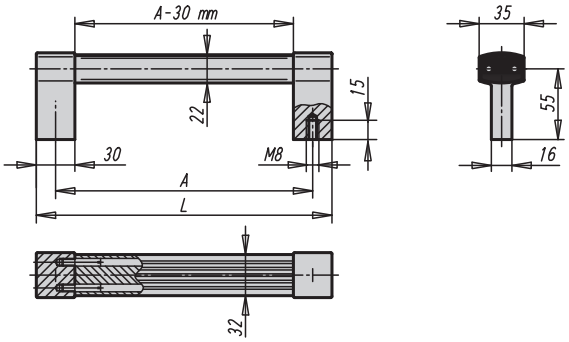
Nr Zamówienia	Forma	Wersja	A	L	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0234.086061	A	anodyzowana w kolorze czarnym	86	106	500	0,189
K0234.100061	A	anodyzowana w kolorze czarnym	100	120	500	0,203
K0234.120061	A	anodyzowana w kolorze czarnym	120	140	500	0,233
K0234.086063	A	anodyzowana w kolorze naturalnym	86	106	500	0,189
K0234.100063	A	anodyzowana w kolorze naturalnym	100	120	500	0,203
K0234.120063	A	anodyzowana w kolorze naturalnym	120	140	500	0,233
K0234.086051	B	anodyzowana w kolorze czarnym	86	106	500	0,189
K0234.100051	B	anodyzowana w kolorze czarnym	100	120	500	0,203
K0234.120051	B	anodyzowana w kolorze czarnym	120	140	500	0,233
K0234.086053	B	anodyzowana w kolorze naturalnym	86	106	500	0,189
K0234.100053	B	anodyzowana w kolorze naturalnym	100	120	500	0,203
K0234.120053	B	anodyzowana w kolorze naturalnym	120	140	500	0,233

Uchwyty maszynowe

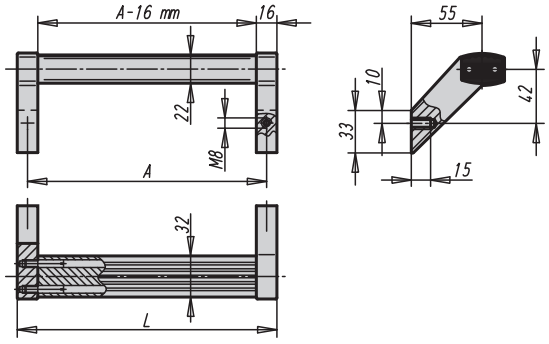
Forma A



Forma B



Forma C





Materiał:
Wsporniki i poprzeczka – profil aluminiowy EN AW-6060. Trzpienie łączące – stal nierdzewna.

Wersja:
Wsporniki polerowane i anodowane na czarno, półbłyszczące.Poprzeczka szczotkowana i anodowana na kolor naturalny lub na czarno bądź powlekana proszkowo na kolor tytanowy.

Przykład zamówienia:
K0131.2000811

Wskazówka:
Uchwyty maszynowe cechuje masywna budowa i duża wytrzymałość na obciążenia.
W komplecie dostarczane są śruby z łbem sześciokątnym M8x16, DIN 933, ocynkowane oraz podkładki DIN EN ISO 7089, ocynkowane.

KIPP Uchwyty maszynowe, forma A

Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytu anodyzowana na czarno	Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytu w kolorze tytanowym powlekana proszkowo	Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytu anodyzowana naturalnie	A	L	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0131.2000811	K0131.2000812	K0131.2000813	200	230	1000	0,555
K0131.3000811	K0131.3000812	K0131.3000813	300	330	1000	0,690
K0131.4000811	K0131.4000812	K0131.4000813	400	430	1000	0,824
K0131.5000811	K0131.5000812	K0131.5000813	500	530	1000	0,959

KIPP Uchwyty maszynowe, forma B

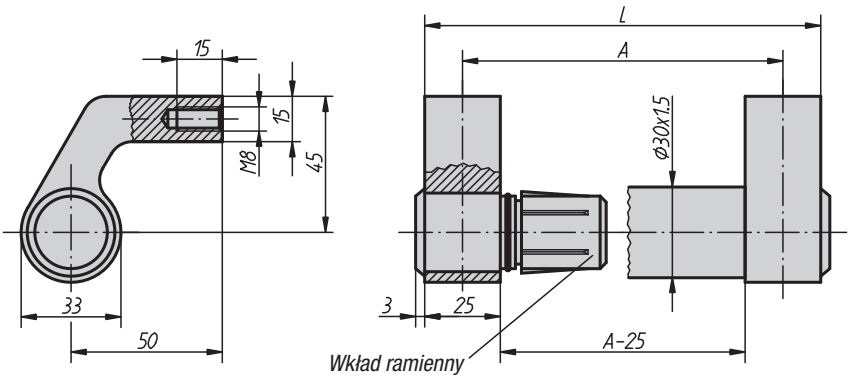
Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytu anodyzowana na czarno	Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytu w kolorze tytanowym powlekana proszkowo	Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytu anodyzowana naturalnie	A	L	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0131.2000821	K0131.2000822	K0131.2000823	200	230	1000	0,509
K0131.3000821	K0131.3000822	K0131.3000823	300	330	1000	0,657
K0131.4000821	K0131.4000822	K0131.4000823	400	430	1000	0,778
K0131.5000821	K0131.5000822	K0131.5000823	500	530	1000	0,913

KIPP Uchwyty maszynowe, forma C

Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytu anodyzowana na czarno	Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytu w kolorze tytanowym powlekana proszkowo	Nr Zamówienia Poprzeczka uchwytu anodyzowana naturalnie	A	L	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0131.2000831	K0131.2000832	K0131.2000833	200	216	1000	0,479
K0131.3000831	K0131.3000832	K0131.3000833	300	316	1000	0,614
K0131.4000831	K0131.4000832	K0131.4000833	400	416	1000	0,748
K0131.5000831	K0131.5000832	K0131.5000833	500	516	1000	0,882

Uchwyty wygięte





Materiał:
Wsporniki EN AW-6060 wytłaczane.
Wstawki łączące – termoplast wzmocniony granulatem szklanym.
Rura – EN AW-6060.

Wersja:
Wsporniki anodowane na czarno z matowym połyskiem.
Wstawki łączące – czarne.
Rura gładko szlifowana i anodowana lub powlekana proszkowo bądź czarnym tworzywem sztucznym, rowkowanym

Przykład zamówienia:
K0132.3001

Wskazówka:
Z przedstawionego systemu wymiennego dostępne są kompletne uchwyty lub wstępnie zmontowane wsporniki końcowe i pośrednie do zestawienia z rurami zamówionymi przez klienta.
Połączenie między wspornikami a rurą jest całkowicie szczelne i bardzo wytrzymałe.

Na zapytanie:
Uchwyty wygięte ze złączką (przy większym rozstawie – wspornik pośredni)

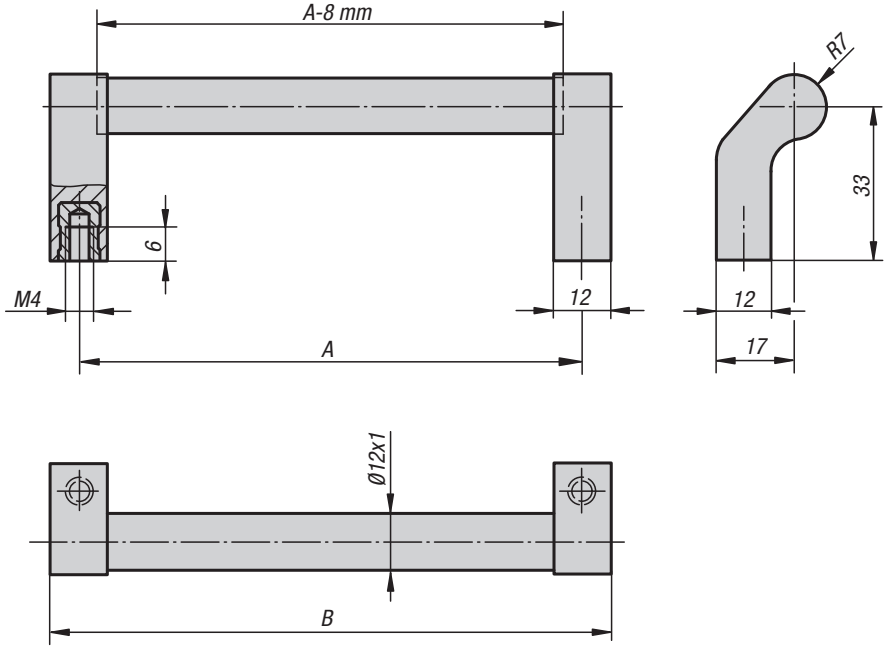
KIPP Uchwyty wygięte

Nr Zamówienia Rura połączeniowa, anodyzowana naturalnie	Nr Zamówienia Rura połączeniowa anodyzowana na czarno	Nr Zamówienia Rura połączeniowa powlekana proszkowo	Nr Zamówienia Rura połączeniowa z powłoką z tworzywa sztucznego, czarna, z rowkami	A	L	Nośność N
K0132.2001	K0132.2002	K0132.2003	K0132.2004	200	225	1000
K0132.2501	K0132.2502	K0132.2503	K0132.2504	250	275	1000
K0132.3001	K0132.3002	K0132.3003	K0132.3004	300	325	1000
K0132.3501	K0132.3502	K0132.3503	K0132.3504	350	375	1000
K0132.4001	K0132.4002	K0132.4003	K0132.4004	400	425	1000
K0132.5001	K0132.5002	K0132.5003	K0132.5004	500	525	1000
K0132.6001	K0132.6002	K0132.6003	K0132.6004	600	625	1000

Uchwyty wygięte

19"





Materiał:
Rura połączeniowa, aluminium EN AW-6060 lub stal nierdzewna 1.4301.
wspornik uchwytu, poliamid, wzmocniony granulatem szklanym.
Tulejka gwintowana – mosiądz.

Wersja:
Rura połączeniowa, kolor naturalny lub czarny, anodowana lub stal nierdzewna, gładko szlifowana.
Wsporniki – czerń matowa.

Przykład zamówienia:
K0235.088041

Wskazówka:
Dokładne osadzenie rury na wsporniku z tworzywa sztucznego dzięki nadlewkom.

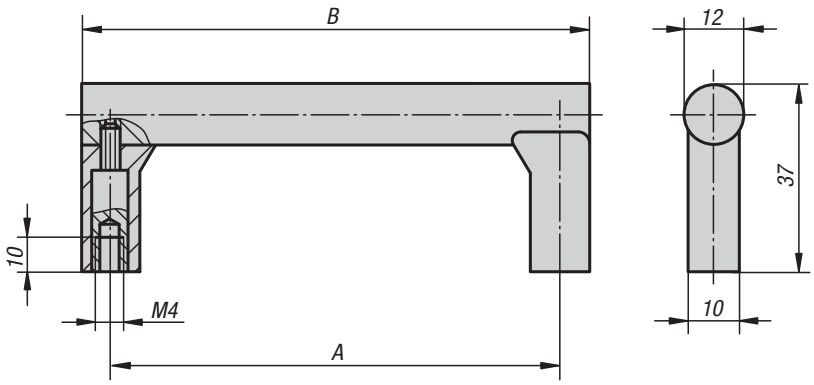
KIPP Uchwyty wygięte

Nr Zamówienia	Wersja	A	B	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0235.088041	anodyzowana w kolorze naturalnym	88	100	200	0,028
K0235.096041	anodyzowana w kolorze naturalnym	96	108	200	0,029
K0235.120041	anodyzowana w kolorze naturalnym	120	132	200	0,031
K0235.128041	anodyzowana w kolorze naturalnym	128	140	200	0,033
K0235.160041	anodyzowana w kolorze naturalnym	160	172	200	0,035
K0235.180041	anodyzowana w kolorze naturalnym	180	192	200	0,037
K0235.088042	anodyzowana w kolorze czarnym	88	100	200	0,028
K0235.096042	anodyzowana w kolorze czarnym	96	108	200	0,029
K0235.120042	anodyzowana w kolorze czarnym	120	132	200	0,031
K0235.128042	anodyzowana w kolorze czarnym	128	140	200	0,033
K0235.160042	anodyzowana w kolorze czarnym	160	172	200	0,035
K0235.180042	anodyzowana w kolorze czarnym	180	192	200	0,037
K0235.088043	Stal nierdzewna	88	100	200	0,042
K0235.096043	Stal nierdzewna	96	108	200	0,044
K0235.120043	Stal nierdzewna	120	132	200	0,051
K0235.128043	Stal nierdzewna	128	140	200	0,053
K0235.160043	Stal nierdzewna	160	172	200	0,062
K0235.180043	Stal nierdzewna	180	192	200	0,067

Uchwyty do przyrządów

19"





Materiał:
Poprzeczka uchwytu – aluminium EN AW-6060.
Wsporniki – poliamid wzmocniony granulatem szklanym.
Tulejka gwintowana – mosiądz.

Wersja:
Poprzeczka uchwytu gładko szlifowana i anodowana na kolor naturalny lub czarny.
Wsporniki w kolorze aluminium lub czarne.

Przykład zamówienia:
K0236.1055041

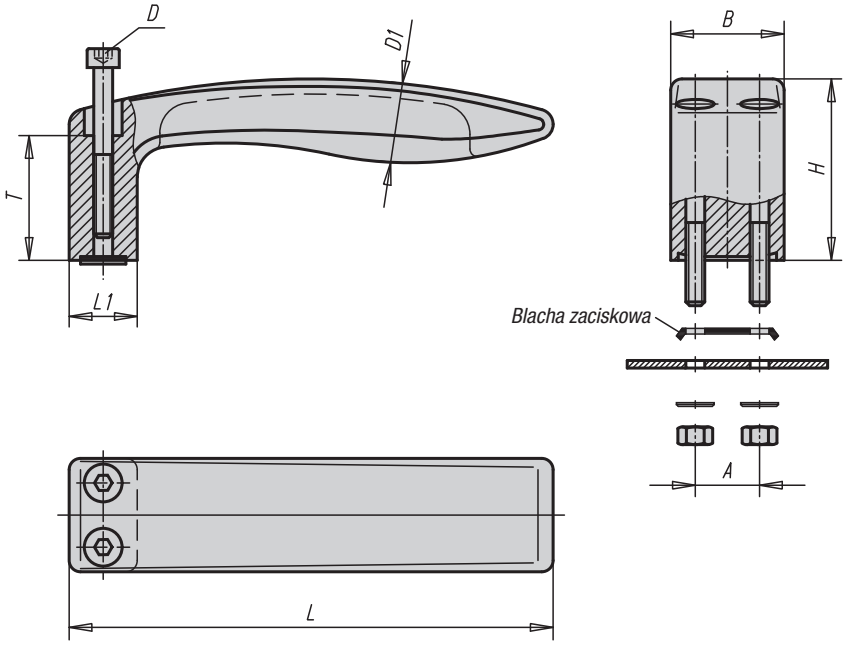
Wskazówka:
Poprzeczka uchwytu jest ześrubowana na stałe ze wspornikami.

KIPP Uchwyty do przyrządów

Nr Zamówienia Uchwyt anodyzowany naturalnie, ramię w kolorze aluminium	Nr Zamówienia Uchwyt anodyzowany naturalnie, ramię w kolorze czarnym	Nr Zamówienia Uchwyt anodyzowany na czarno, ramię w kolorze aluminium	Nr Zamówienia Uchwyt anodyzowany na czarno, ramię w kolorze czarnym	A	B	Nośność N
K0236.1055041	**K0236.1055042**	**K0236.1055043**	**K0236.1055044**	55	67	300
K0236.1088041	**K0236.1088042**	**K0236.1088043**	**K0236.1088044**	88	100	300
K0236.1100041	**K0236.1100042**	**K0236.1100043**	**K0236.1100044**	100	112	300
K0236.1120041	**K0236.1120042**	**K0236.1120043**	**K0236.1120044**	120	132	300
K0236.1180041	**K0236.1180042**	**K0236.1180043**	**K0236.1180044**	180	192	300

Uchwyty hakowe





Materiał:
Termoplast wzmocniony granulatem szklanym.
Śruby – stal 1.4301.

Wersja:
Czerń matowa o delikatnej strukturze.

Przykład zamówienia:
K0237.12805

Wskazówka:
Uchwyty są mocowane z jednej strony. Ponadto są one stabilne i wytrzymałe na duże obciążenia.
Do kompletu dołączone są śruby mocujące, nakrętki i podkładki oraz blaszki zaciskowe jako dodatkowe zabezpieczenie przed przekręceniem.

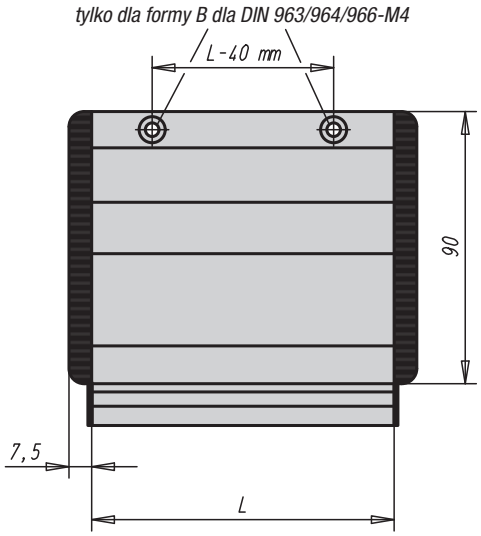
KIPP Uchwyty hakowe

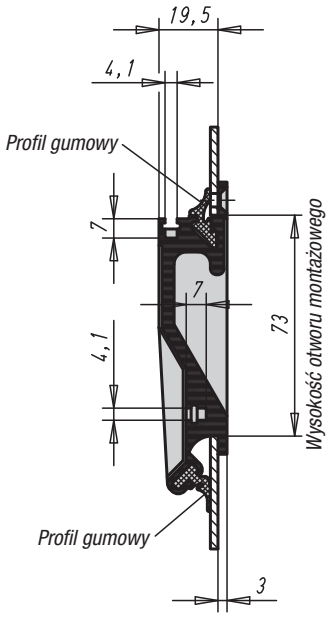
Nr Zamówienia	A	B	D	D1	H	L	L1	T	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0237.12805	17	30	M5x45	20	48	128	18	33	800	0,106
K0237.15606	20	36	M6x55	24	58	156	22	40	1000	0,186

Uchwyty kasetowe

19"







Materiał:
Kaseta – profil aluminiowy.
Pokrywy zamykające – poliamid.
Forma A – mocowanie profilem gumowym.
Forma B – mocowanie dwoma stalowymi wkrętami z łbem stożkowym płaskim.

Wersja:
Kaseta śrutowana granulatem szklanym, satynowana i anodowana na kolor czarny lub naturalny. Profil gumowy – czarny. Śruby mocujące ocynkowane.

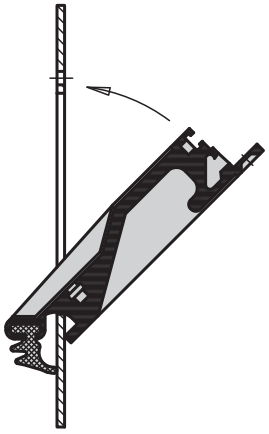
Przykład zamówienia:
K0238.10011

Wskazówka:
Uchwyty typu A można montować bez wkrętów przy grubości blachy 1-2,5 mm. Przy czym 2 naciągniete profile gumowe gwarantują absolutnie bezpieczny montaż.Uchwyty kasetowe typu B można mocować alternatywnie na zewnątrz za pomocą 2 śrub z łbem stożkowym płaskim.

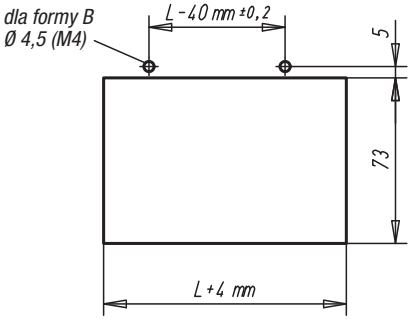
Dwa rowki krzyżowe odwrócone o 90° pasujące do łba wkręta M4 umożliwiają połączenie z obudową i mogą służyć jako pomoc montażowa dla dodatkowych części.

Montaż:
Po wprowadzeniu dolnego profilu gumowego naciska się obie pokrywy boczne na końce kasety. Następnie nad dolną krawędzią otworu montażowego wkłada się uchwyt pod kątem 45° i dociska do ścianki obudowy. Teraz, zależnie od wersji, wciska się drugi profil gumowy do górnego rowka albo mocuje za pomocą dwóch wkrętów z łbem stożkowym płaskim.

Montaż



Otwór montażowy



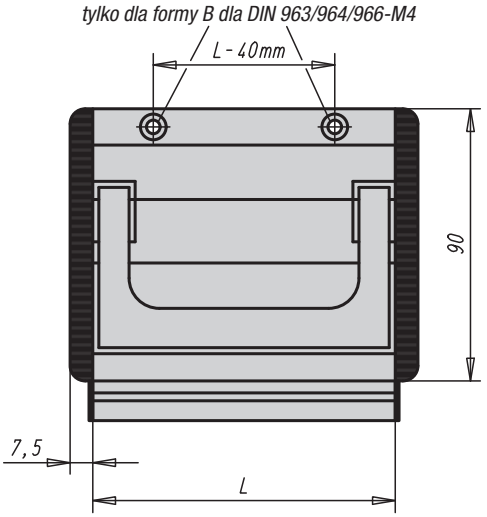
KIPP Uchwyty kasetowe

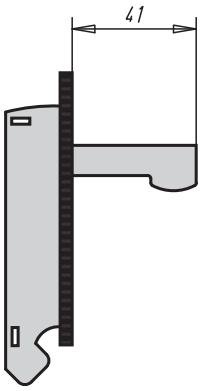
Nr Zamówienia Korpus uchwytu anodyzowany w kolorze czarnym	Nr Zamówienia Korpus uchwytu anodyzowany w kolorze naturalnym	Forma	L	Otwór montażowy	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0238.10011	**K0238.10013**	A	100	104 x 73	500	0,107
K0238.11811	**K0238.11813**	A	118	122 x 73	500	0,126
K0238.16711	**K0238.16713**	A	167	171 x 73	500	0,178
K0238.10021	**K0238.10023**	B	100	104 x 73	500	0,107
K0238.11821	**K0238.11823**	B	118	122 x 73	500	0,126
K0238.16721	**K0238.16723**	B	167	171 x 73	500	0,178

Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem

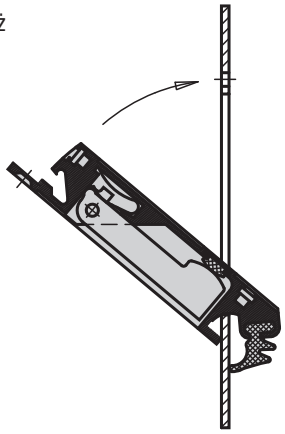
19"

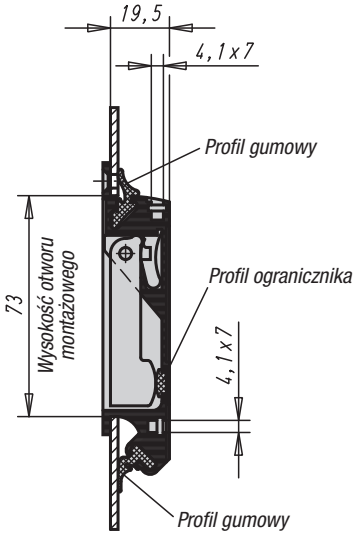




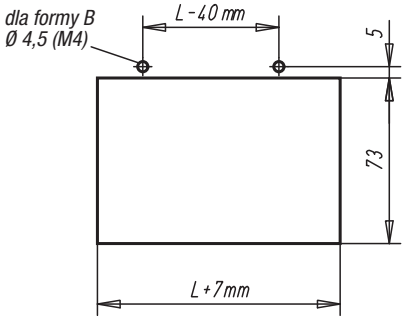


Montaż





Otwór montażowy



Materiał:
Kaseta i pałąk – profil aluminiowy.
Pokrywy zamykające – poliamid.
Forma A – mocowanie profilem gumowym.
Forma B – mocowanie dwoma stalowymi wkrętami z łbem stożkowym płaskim.

Wersja:
Kaseta i pałąk śrutowane granulatem szklanym, satynowane i anodowane na czarno lub na kolor naturalny. Profil gumowy – czarny. Śruby mocujące ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0239.10011

Wskazówka:
Uchwyty forma A można montować bez wkrętów przy grubości blachy 1-2,5 mm, mocując dwoma profilami z miękkiego plastiku. Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem w formie B można mocować alternatywnie na zewnątrz za pomocą 2 śrub z łbem stożkowym płaskim.

Dwa rowki krzyżowe pasujące do łba wkręta M4 umożliwiają połączenie z obudową i mogą służyć jako pomoc montażowa dla dodatkowych części.

Montaż:
Po wprowadzeniu dolnego profilu gumowego naciska się obie pokrywy boczne na końce kasety. Następnie nad dolną krawędzią otworu montażowego wkłada się uchwyt pod kątem 45° i dociska do ścianki obudowy. Teraz, zależnie od wersji, wciska się drugi profil gumowy do górnego rowka albo mocuje za pomocą dwóch wkrętów z łbem stożkowym płaskim.

KIPP Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem

Nr Zamówienia Korpus uchwytu - anodyzowane w kolorze czarnym	Nr Zamówienia Korpus uchwytu - anodyzowane naturalne	Forma	L	Otwór montażowy	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0239.10011	**K0239.10013**	A	100	107 x 73	500	0,273
K0239.11811	**K0239.11813**	A	118	125 x 73	500	0,320
K0239.16711	**K0239.16713**	A	167	174 x 73	500	0,433
K0239.10021	**K0239.10023**	B	100	107 x 73	500	0,273
K0239.11821	**K0239.11823**	B	118	125 x 73	500	0,320
K0239.16721	**K0239.16723**	B	167	174 x 73	500	0,433

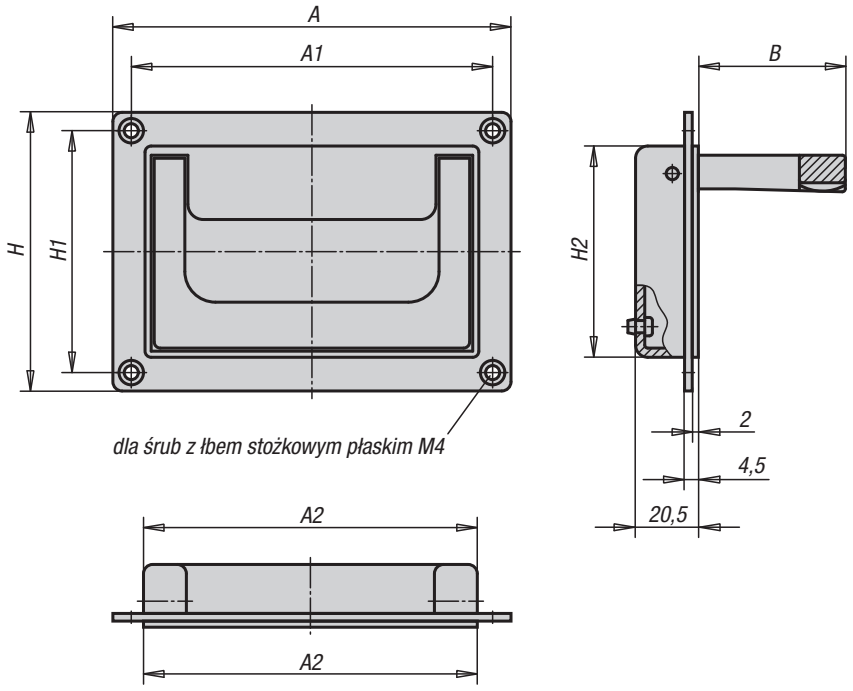
Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem

19"

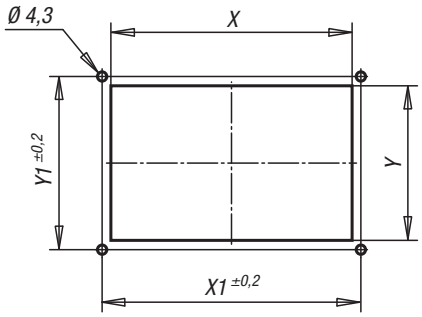
Forma A
z blokadą zapadkową uchwytu
w pozycji roboczej i spoczynkowej

Forma B
samoczynne odchylenie
uchwytu w pozycję spoczynkową





Otwór montażowy



Materiał:
Aluminiowy odlew ciśnieniowy.

Wersja:
Kaseta i pałąk powlekane proszkowo na kolor czarny lub jasnoszary, półmatowe.

Przykład zamówienia:
K0240.05018411

Wskazówka:
Nowoczesne wzornictwo pozwala stosować uchwyty wszędzie tam, gdzie wymagane są solidne uchwyty o ładnym kształcie.
Uchwyty forma A posiadają zatrzask, który unieruchamia pałąk w położeniu spoczynkowym i roboczym.
W uchwytach forma B pałąk samoczynnie wraca do położenia spoczynkowego.

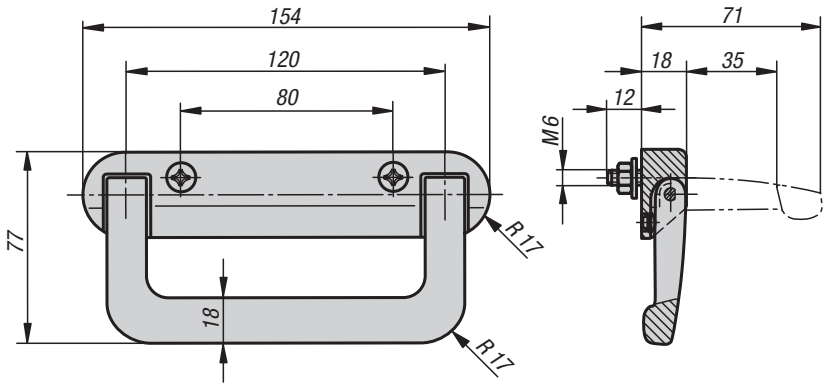
Montaż:
Uchwyt można montować w wycięciu obudowy o tych samych wymiarach, zarówno od przodu jak i od tyłu ścianki obudowy.

KIPP Uchwyty kasetowe ze składanym pałąkiem

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	A	A1	A2	B	H	H1	H2	X	X1	Y	Y1	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0240.07911811	A	czarny powlekany proszkowo	130	118	109	48	91	79	69	110	118	70,5	79	500	0,197
K0240.05018411	A	czarny powlekany proszkowo	200	184	170	51	80	50	72	171	184	73	50	500	0,286
K0240.07911812	A	kolor jasnoszary, powlekanie proszkowe	130	118	109	48	91	79	69	110	118	70,5	79	500	0,197
K0240.05018412	A	kolor jasnoszary, powlekanie proszkowe	200	184	170	51	80	50	72	171	184	73	50	500	0,286
K0240.07911821	B	czarny powlekany proszkowo	130	118	109	48	91	79	69	110	118	70,5	79	500	0,197
K0240.05018421	B	czarny powlekany proszkowo	200	184	170	51	80	50	72	171	184	73	50	500	0,286
K0240.07911822	B	kolor jasnoszary, powlekanie proszkowe	130	118	109	48	91	79	69	110	118	70,5	79	500	0,197
K0240.05018422	B	kolor jasnoszary, powlekanie proszkowe	200	184	170	51	80	50	72	171	184	73	50	500	0,286

Uchwyt składany





Materiał:
Obsada i uchwyt – termoplast wzmocniony granulatem szklanym.Oś i sprężyna powrotna – stal nierdzewna.

Wersja:
Czerń matowa.

Przykład zamówienia:
K0241.080181

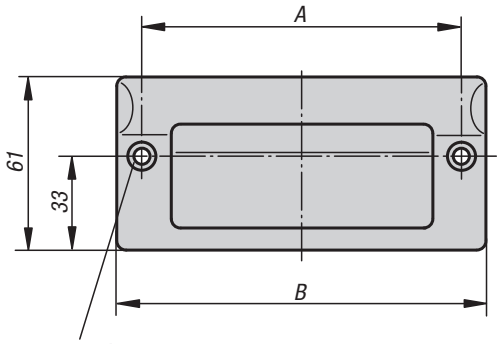
Wskazówka:
Uchwyt składany powraca samoczynnie. Nadaje się do przykręcenia na ściance obudowy.
W komplecie są śruby z łbem stożkowym płaskim M6x30 DIN 965 z rowkiem krzyżowym, ocynkowane galwanicznie na czarno, z podkładkami i nakrętkami.

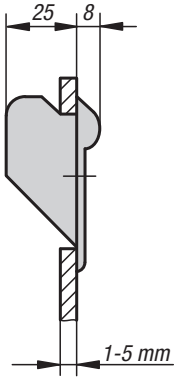
KIPP Uchwyt składany

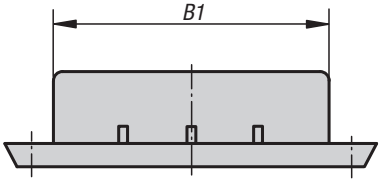
Nr Zamówienia	Nośność N
K0241.080181	300

Uchwyty wklęsłe

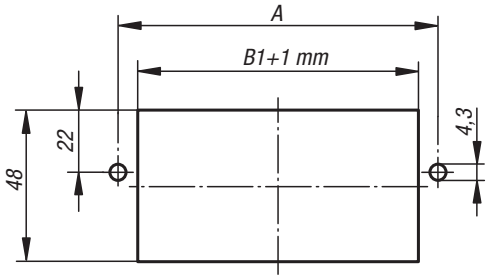








Otwór montażowy



Materiał:
Termoplast, wzmocniony granulatem szklanym.

Wersja:
Półmatowe czarne lub jasnoszare.

Przykład zamówienia:
K0242.1082041

Wskazówka:
Te ergonomicznie ukształtowane uchwyty wklęsłe nadają się do ścianek o grubości od 1-5 mm.

Montaż:
Uchwyt jest umieszczany w wycięciu w ściance obudowy, a następnie mocowany dwoma śrubami z łbami stożkowymi (nie należą do kompletu).

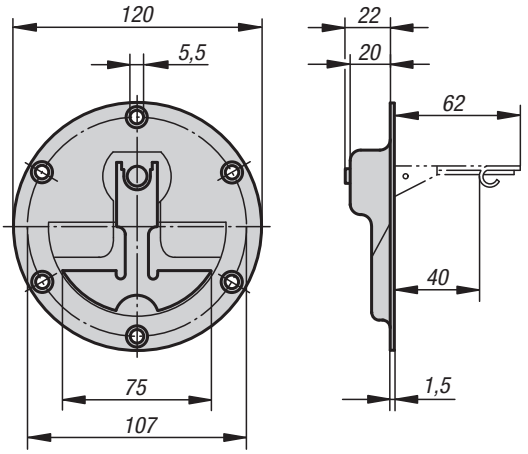
KIPP Uchwyty wklęsłe

Nr Zamówienia	kolor	A	B	B1	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0242.1082041	czarny	82	100	67	1000	0,044
K0242.1112041	czarny	112	130	97	1000	0,056
K0242.1082042	jasnoszary	82	100	67	1000	0,044
K0242.1112042	jasnoszary	112	130	97	1000	0,056

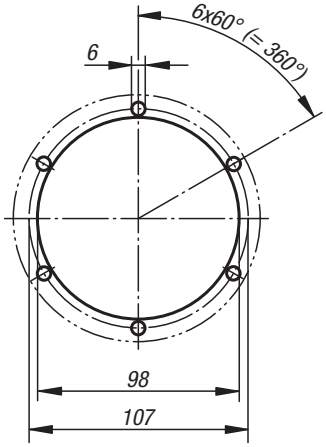
Uchwyty wpuszczane - stal nierdzewna



Forma A



Otwór montażowy



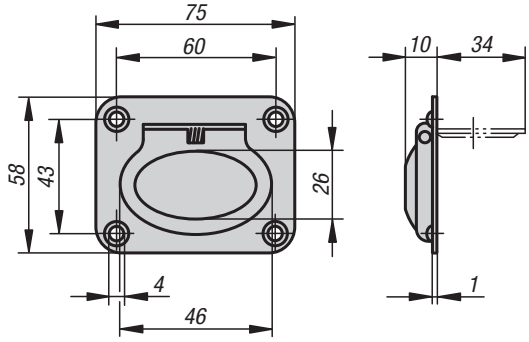
Materiał:
Stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Polerowane elektrolitycznie na wysoki połysk.

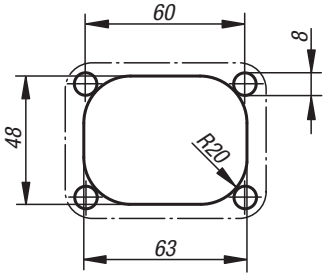
Przykład zamówienia:
K0243.1120000

Wskazówka:
Uchwyty składane ze stali nierdzewnej wymagające niewielkiego zagłębienia montażowego. Odpowiednie do płyt podłogowych i montażowych lub szuflad. Ze sprężyną powrotną. Po uruchomieniu pałąk samoczynnie wraca do położenia spoczynkowego.

Forma B



Otwór montażowy

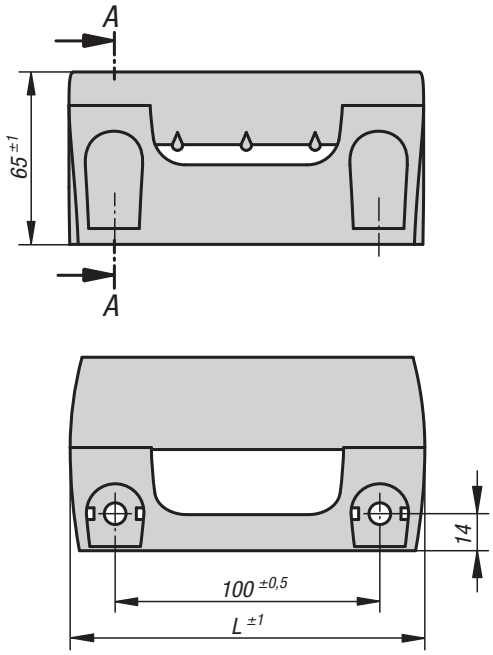


KIPP Uchwyty wpuszczane – stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Forma	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0243.1120000	A	200	0,213
K0243.2075058	B	200	0,051

Uchwyty maszynowe





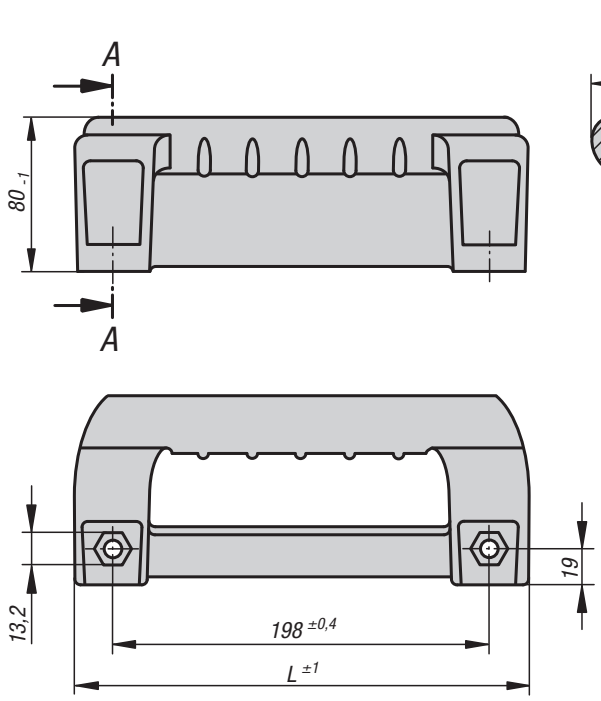
Materiał:
Termoplast PA wzmocniony granulatem szklanym.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0244.100081
K0244.1 (1 opakowanie = 2 sztuki)

Wskazówka:
Uchwyt maszynowy o ergonomicznym kształcie i skutecznej ochronie dla rąk. Do montażu na drzwiach, klapach i profilach aluminiowych. Idealnie nadaje się do drzwi dwuskrzydłowych. Umocowanie za pomocą śrub z łbem sześciokątnym lub śrub z łbem walcowym M8.

Zatyczki nie należą do kompletu.





KIPP Uchwyty maszynowe

Nr Zamówienia	L	Nośność N	Ciężar ok. kg	Nr Zamówienia pokrywy
K0244.100081	134	1000	0,114	K0244.1
K0244.198081	236	1000	0,356	K0244.3

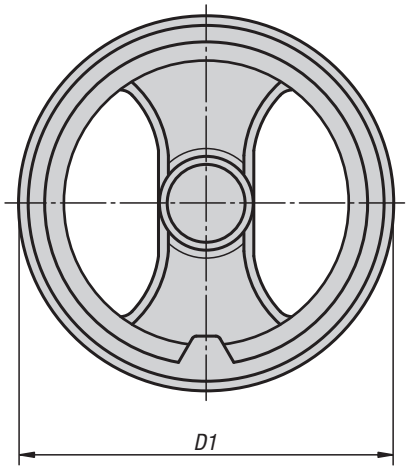
Koła ręczne, Korby, Wskaźniki położenia

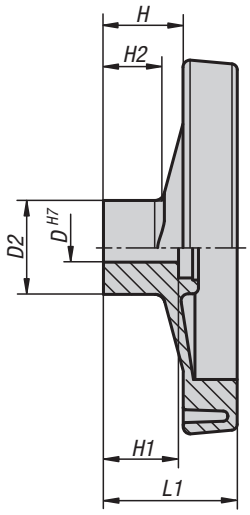


Kółka ręczne 2-ramienne

z tworzywa sztucznego





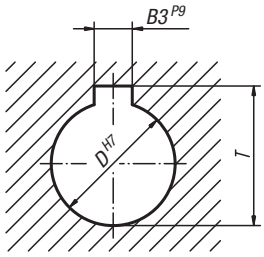


Materiał, wersja:
Kółko ręczne – wzmacniany i stabilizowany poliamid, odporność na działanie olejów i smarów, kolor czarny (RAL 9011), satynowane.
Kołpak – poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).
Tuleja przelotowa – stal oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0725.0080X08

Na zapytanie:
Inne kolory kołpaków, wykonania specjalne

Rowek piasty wg DIN 6885-1



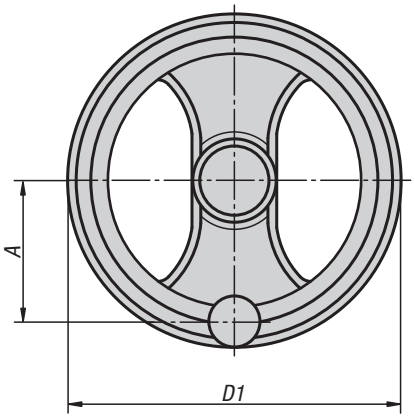
KIPP Kółka ręczne 2-ramienne z tworzywa sztucznego

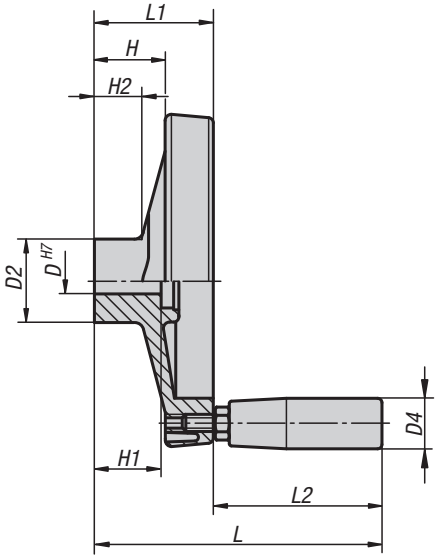
Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	D	D1	D2	H	H1	H2	L1	B3	T	Ciężar ok. kg
K0725.0080X08	**K0725.1080X08**	8	80	24,5	20	20	16	34	-/2	-/9	0,094
K0725.0080X10	**K0725.1080X10**	10	80	24,5	20	20	16	34	-/3	-/11,4	0,092
K0725.0100X10	**K0725.1100X10**	10	99	28	25,5	24	20	42	-/3	-/11,4	0,152
K0725.0100X12	**K0725.1100X12**	12	99	28	25,5	24	20	42	-/4	-/13,8	0,150
K0725.0130X12	**K0725.1130X12**	12	129	32	30	24	21	50	-/3	-/13,8	0,240
K0725.0130X14	**K0725.1130X14**	14	129	32	30	24	21	50	-/5	-/16,3	0,237
K0725.0160X14	**K0725.1160X14**	14	159	40	33	32	22	57	-/5	-/16,3	0,390
K0725.0160X16	**K0725.1160X16**	16	159	40	33	32	22	57	-/5	-/18,3	0,385
K0725.0200X16	**K0725.1200X16**	16	198	51	31	32	17,5	60	-/5	-/18,3	0,630
K0725.0200X20	**K0725.1200X20**	20	198	51	31	32	17,5	60	-/6	-/22,8	0,624
K0725.0250X20	**K0725.1250X20**	20	252	55,5	39,5	36	24	71	-/6	-/22,8	0,920
K0725.0250X24	**K0725.1250X24**	24	252	55,5	39,5	36	24	71	-/8	-/27,3	0,910
K0725.0345X20	**K0725.1345X20**	20	346	67,5	42	32	24	79	-/6	-/22,8	1,520

Kółka ręczne 2-ramienne

z tworzywa sztucznego, z rękojeścią obrotową





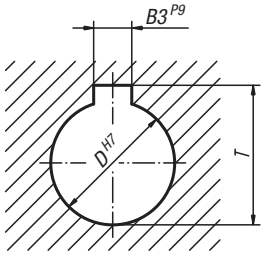


Materiał, wersja:
Kółko ręczne – wzmacniany i stabilizowany poliamid, odporność na działanie olejów i smarów, kolor czarny (RAL 9011), satynowane.
Kołpak – poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).
Tuleja przelotowa – stal oksydowana.
Wkładka gwintowana do rękojeści cylindrycznej – mosiądz.

Przykład zamówienia:
K0725.4080X08

Na zapytanie:
Inne kolory kołpaków, wykonania specjalne

Rowek piasty wg DIN 6885-1



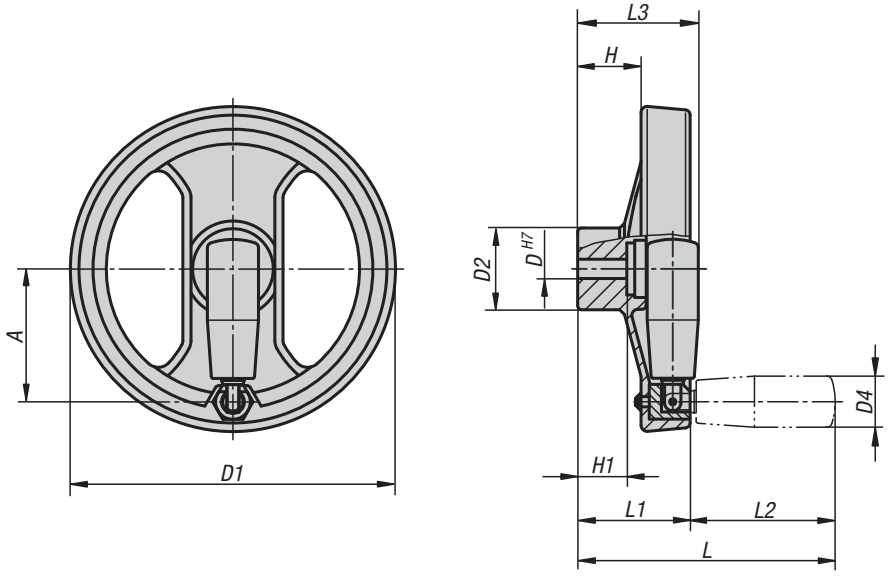
KIPP Kółka ręczne 2-ramienne z tworzywa sztucznego, z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	D	D1	D2	D4	H	H1	H2	A	L	L1	L2	B3	T	Ciężar ok. kg
K0725.4080X08	**K0725.5080X08**	8	80	24,5	20	20	20	16	30	85	34	51	-/2	-/9	0,137
K0725.4080X10	**K0725.5080X10**	10	80	24,5	20	20	20	16	30	85	34	51	-/3	-/11,4	0,136
K0725.4100X10	**K0725.5100X10**	10	99	28	20	25,5	24	20	38	93	43	51	-/3	-/11,4	0,192
K0725.4100X12	**K0725.5100X12**	12	99	28	20	25,5	24	20	38	93	43	51	-/4	-/13,8	0,190
K0725.4130X12	**K0725.5130X12**	12	129	32	23	30	24	21	55	112	50	62	-/3	-/13,8	0,300
K0725.4130X14	**K0725.5130X14**	14	129	32	23	30	24	21	55	112	50	62	-/5	-/16,3	0,295
K0725.4160X14	**K0725.5160X14**	14	159	40	23	33	32	22	66	119	57	62	-/5	-/16,3	0,448
K0725.4160X16	**K0725.5160X16**	16	159	40	23	33	32	22	66	119	57	62	-/5	-/18,3	0,443
K0725.4200X16	**K0725.5200X16**	16	198	51	26	31	32	17,5	82	141	60	81	-/5	-/18,3	0,738
K0725.4200X20	**K0725.5200X20**	20	198	51	26	31	32	17,5	82	141	60	81	-/6	-/22,8	0,728
K0725.4250X20	**K0725.5250X20**	20	252	55,5	27	39,5	36	24	113	163	71	92	-/6	-/22,8	1,028
K0725.4250X24	**K0725.5250X24**	24	252	55,5	27	39,5	36	24	113	163	71	92	-/8	-/27,3	1,018
K0725.4345X20	**K0725.5345X20**	20	346	67,5	27	42	32	24	146	171	79	92	-/6	-/22,8	1,668

Kółka ręczne 2-ramienne

z tworzywa sztucznego, z rękojeścią składaną



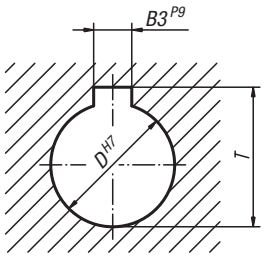


Materiał, wersja:
Kółko ręczne – wzmacniany i stabilizowany poliamid, odporność na działanie olejów i smarów, kolor czarny (RAL 9011), satynowane.
Kołpak – poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).
Tuleja przelotowa oraz
wkładka gwintowana do składanej rękojeści cylindrycznej – stal oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0725.6130X12

Na zapytanie:
Inne kolory kołpaków,
wykonania specjalne

Rowek piasty wg DIN 6885-1



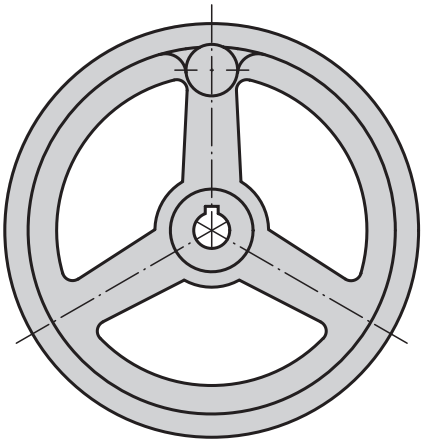
KIPP Kółka ręczne 2-ramienne z tworzywa sztucznego, z rękojeścią składaną

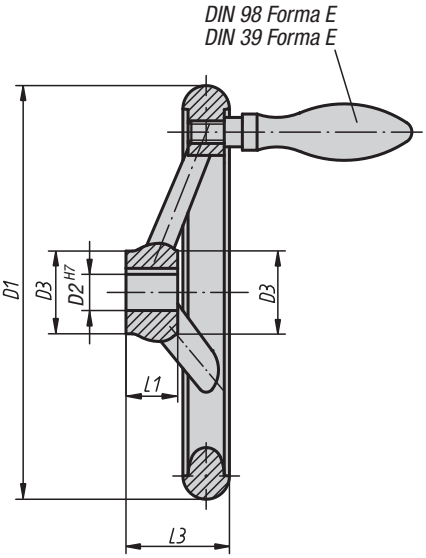
Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	D	D1	D2	D4	A	H	H1	L	L1	L2	L3	B3	T	Ciężar ok. kg
K0725.6130X12	**K0725.7130X12**	12	129	32	20	51	29	20	111	52	59	53	-/4	-/13,8	0,3
K0725.6130X14	**K0725.7130X14**	14	129	32	20	51	29	20	111	52	59	53	-/5	-/16,3	0,297
K0725.6160X14	**K0725.7160X14**	14	159	40	25	65	31	32	126	55	71	59	-/5	-/16,3	0,45
K0725.6160X16	**K0725.7160X16**	16	159	40	25	65	31	32	126	55	71	59	-/5	-/18,3	0,445
K0725.6200X16	**K0725.7200X16**	16	200	54,5	27	80	33	28	160	69	91	69	-/5	-/18,3	0,66
K0725.6200X20	**K0725.7200X20**	20	200	54,5	27	80	33	28	160	69	91	69	-/6	-/22,8	0,65
K0725.6345X20	**K0725.7345X20**	20	346	67,5	27	148	43,5	32	144	80	91	80	-/6	-/22,8	1,64

Notatki

Koła ręczne

DIN 950 z żeliwa szarego







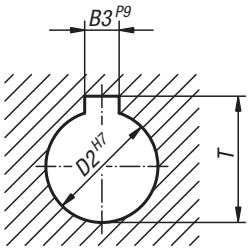
Materiał:
Koło – żeliwo szare.
Rękojeść – stal.

Wersja:
Wieniec toczony i polerowany.
Bicie osiowe i promieniowe wieńca w klasie IT 12.

Przykład zamówienia:
K0671.4080X10

Na zapytanie:
Piasty z otworem kwadratowym lub koła powlekane tworzywem sztucznym.

Rowek piasty wg DIN 6885-1



KIPP Koła ręczne DIN 950 z żeliwa szarego, bez rękojeści

Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	Liczba ramion	Ciężar ok. kg
K0671.0080X10	**K0671.1080X10**	80	10	-	24	16	29	3	-	11,4	-	3	0,350
K0671.0080X12	**K0671.1080X12**	80	-	12	24	16	29	-	4	-	13,8	3	0,350
K0671.0100X10	**K0671.1100X10**	100	10	-	26	17	33	3	-	11,4	-	3	0,600
K0671.0100X12	**K0671.1100X12**	100	-	12	26	17	33	-	4	-	13,8	3	0,600
K0671.0125X12	**K0671.1125X12**	125	12	-	28	18	36	4	-	13,8	-	3	0,800
K0671.0125X14	**K0671.1125X14**	125	-	14	28	18	36	-	5	-	16,3	3	0,800
K0671.0140X14	**K0671.1140X14**	140	14	-	30	19	39	5	-	16,3	-	3	1,000
K0671.0140X16	**K0671.1140X16**	140	-	16	30	19	39	-	5	-	18,3	3	1,000
K0671.0160X14	**K0671.1160X14**	160	14	-	32	20	40	5	-	16,3	-	3	1,350
K0671.0160X16	**K0671.1160X16**	160	-	16	32	20	40	-	5	-	18,3	3	1,350
K0671.0180X16	**K0671.1180X16**	180	16	-	35	22	43	5	-	18,3	-	3	1,600
K0671.0180X18	**K0671.1180X18**	180	-	18	35	22	43	-	6	-	20,8	3	1,600
K0671.0200X18	**K0671.1200X18**	200	18	-	38	24	45	6	-	20,8	-	3	2,300
K0671.0200X22	**K0671.1200X22**	200	-	22	38	24	45	-	6	-	24,8	3	2,300
K0671.0250X22	**K0671.1250X22**	250	22	-	45	28	50	6	-	24,8	-	5	4,250
K0671.0250X26	**K0671.1250X26**	250	-	26	45	28	50	-	8	-	29,3	5	4,250
K0671.0315X26	**K0671.1315X26**	315	26	-	53	33	56	8	-	29,3	-	5	6,400
K0671.0315X30	**K0671.1315X30**	315	-	30	53	33	56	-	8	-	33,3	5	6,400
K0671.0400X30	**K0671.1400X30**	400	30	-	65	38	63	8	-	33,3	-	5	10,500
K0671.0400X34	**K0671.1400X34**	400	-	34	65	38	63	-	10	-	37,3	5	10,500
K0671.0500X34	**K0671.1500X34**	500	34	-	78	45	72	10	-	37,3	-	5	17,000
K0671.0500X40	**K0671.1500X40**	500	-	40	78	45	72	-	12	-	43,3	5	17,000

Koła ręczne

DIN 950 z żeliwa szarego

KIPP Koła ręczne DIN 950 z żeliwa szarego, z rękojeścią stałą

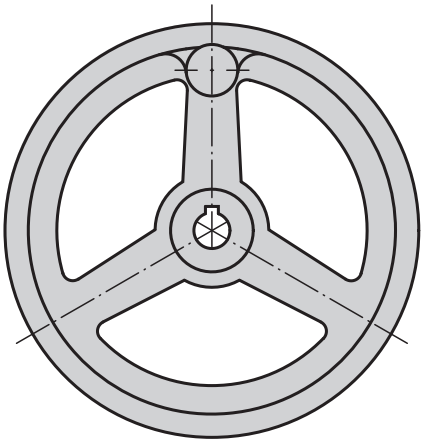
Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	Liczba ramion	stała rękojeść z obłym chwytem DIN 39 forma E	Ciężar ok. kg
K0671.2080X10	K0671.3080X10	80	10	-	24	16	29	3	-	11,4	-	3	ø16 x M6 x 50	0,400
K0671.2080X12	K0671.3080X12	80	-	12	24	16	29	-	4	-	13,8	3	ø16 x M6 x 50	0,400
K0671.2100X10	K0671.3100X10	100	10	-	26	17	33	3	-	11,4	-	3	ø16 x M6 x 50	0,650
K0671.2100X12	K0671.3100X12	100	-	12	26	17	33	-	4	-	13,8	3	ø16 x M6 x 50	0,650
K0671.2125X12	K0671.3125X12	125	12	-	28	18	36	4	-	13,8	-	3	ø20 x M8 x 64	0,890
K0671.2125X14	K0671.3125X14	125	-	14	28	18	36	-	5	-	16,3	3	ø20 x M8 x 64	0,890
K0671.2140X14	K0671.3140X14	140	14	-	30	19	39	5	-	16,3	-	3	ø20 x M8 x 64	1,090
K0671.2140X16	K0671.3140X16	140	-	16	30	19	39	-	5	-	18,3	3	ø20 x M8 x 64	1,090
K0671.2160X14	K0671.3160X14	160	14	-	32	20	40	5	-	16,3	-	3	ø25 x M10 x 80	1,530
K0671.2160X16	K0671.3160X16	160	-	16	32	20	40	-	5	-	18,3	3	ø25 x M10 x 80	1,530
K0671.2180X16	K0671.3180X16	180	16	-	35	22	43	5	-	18,3	-	3	ø25 x M10 x 80	1,780
K0671.2180X18	K0671.3180X18	180	-	18	35	22	43	-	6	-	20,8	3	ø25 x M10 x 80	1,780
K0671.2200X18	K0671.3200X18	200	18	-	38	24	45	6	-	20,8	-	3	ø25 x M10 x 80	2,480
K0671.2200X22	K0671.3200X22	200	-	22	38	24	45	-	6	-	24,8	3	ø25 x M10 x 80	2,480
K0671.2250X22	K0671.3250X22	250	22	-	45	28	50	6	-	24,8	-	5	ø32 x M12 x 100	4,610
K0671.2250X26	K0671.3250X26	250	-	26	45	28	50	-	8	-	29,3	5	ø32 x M12 x 100	4,610
K0671.2315X26	K0671.3315X26	315	26	-	53	33	56	8	-	29,3	-	5	ø32 x M12 x 100	6,760
K0671.2315X30	K0671.3315X30	315	-	30	53	33	56	-	8	-	33,3	5	ø32 x M12 x 100	6,760
K0671.2400X30	K0671.3400X30	400	30	-	65	38	63	8	-	33,3	-	5	ø36 x M16 x 112	11,030
K0671.2400X34	K0671.3400X34	400	-	34	65	38	63	-	10	-	37,3	5	ø36 x M16 x 112	11,030
K0671.2500X34	K0671.3500X34	500	34	-	78	45	72	10	-	37,3	-	5	ø36 x M16 x 112	17,530
K0671.2500X40	K0671.3500X40	500	-	40	78	45	72	-	12	-	43,3	5	ø36 x M16 x 112	17,530

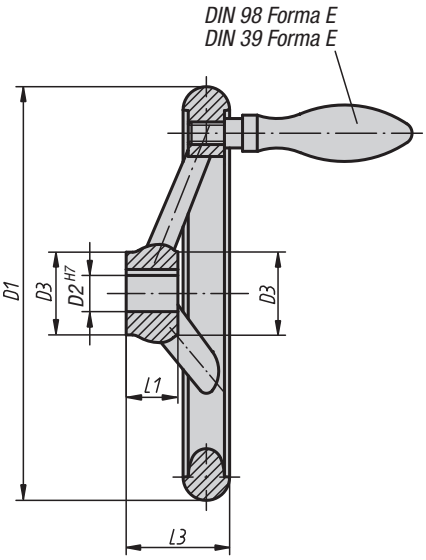
KIPP Koła ręczne DIN 950 z żeliwa szarego, z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	Liczba ramion	obrotowa rękojeść z obłym chwytem DIN 98 forma E	Ciężar ok. kg
K0671.4080X10	K0671.5080X10	80	10	-	24	16	29	3	-	11,4	-	3	ø16 x M6 x 54,5	0,400
K0671.4080X12	K0671.5080X12	80	-	12	24	16	29	-	4	-	13,8	3	ø16 x M6 x 54,5	0,400
K0671.4100X10	K0671.5100X10	100	10	-	26	17	33	3	-	11,4	-	3	ø16 x M6 x 54,5	0,650
K0671.4100X12	K0671.5100X12	100	-	12	26	17	33	-	4	-	13,8	3	ø16 x M6 x 54,5	0,650
K0671.4125X12	K0671.5125X12	125	12	-	28	18	36	4	-	13,8	-	3	ø20 x M8 x 67	0,890
K0671.4125X14	K0671.5125X14	125	-	14	28	18	36	-	5	-	16,3	3	ø20 x M8 x 67	0,890
K0671.4140X14	K0671.5140X14	140	14	-	30	19	39	5	-	16,3	-	3	ø20 x M8 x 67	1,090
K0671.4140X16	K0671.5140X16	140	-	16	30	19	39	-	5	-	18,3	3	ø20 x M8 x 67	1,090
K0671.4160X14	K0671.5160X14	160	14	-	32	20	40	5	-	16,3	-	3	ø25 x M10 x 83	1,530
K0671.4160X16	K0671.5160X16	160	-	16	32	20	40	-	5	-	18,3	3	ø25 x M10 x 83	1,530
K0671.4180X16	K0671.5180X16	180	16	-	35	22	43	5	-	18,3	-	3	ø25 x M10 x 83	1,780
K0671.4180X18	K0671.5180X18	180	-	18	35	22	43	-	6	-	20,8	3	ø25 x M10 x 83	1,780
K0671.4200X18	K0671.5200X18	200	18	-	38	24	45	6	-	20,8	-	3	ø25 x M10 x 83	2,480
K0671.4200X22	K0671.5200X22	200	-	22	38	24	45	-	6	-	24,8	3	ø25 x M10 x 83	2,480
K0671.4250X22	K0671.5250X22	250	22	-	45	28	50	6	-	24,8	-	5	ø32 x M12 x 105,5	4,610
K0671.4250X26	K0671.5250X26	250	-	26	45	28	50	-	8	-	29,3	5	ø32 x M12 x 105,5	4,610
K0671.4315X26	K0671.5315X26	315	26	-	53	33	56	8	-	29,3	-	5	ø32 x M12 x 105,5	6,760
K0671.4315X30	K0671.5315X30	315	-	30	53	33	56	-	8	-	33,3	5	ø32 x M12 x 105,5	6,760
K0671.4400X30	K0671.5400X30	400	30	-	65	38	63	8	-	33,3	-	5	ø36 x M16 x 117	11,030
K0671.4400X34	K0671.5400X34	400	-	34	65	38	63	-	10	-	37,3	5	ø36 x M16 x 117	11,030
K0671.4500X34	K0671.5500X34	500	34	-	78	45	72	10	-	37,3	-	5	ø36 x M16 x 117	17,530
K0671.4500X40	K0671.5500X40	500	-	40	78	45	72	-	12	-	43,3	5	ø36 x M16 x 117	17,530

Koła ręczne

DIN 950, z aluminium







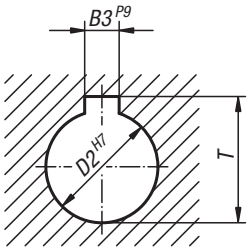
Materiał:
Koło – aluminium.
Rękojeść – aluminium, oska – stal, oksydowana.

Wersja:
Wieniec toczony i polerowany.
Bicie osiowe i promieniowe wieńca w klasie IT 12.

Przykład zamówienia:
K0160.4080X10

Na zapytanie:
Piasty z otworem kwadratowym lub koła powlekane tworzywem sztucznym.

Rowek piasty wg DIN 6885-1



KIPP Koła ręczne DIN 950 z aluminium, bez rękojeści

Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	Liczba ramion
K0160.0080X10	**K0160.1080X10**	80	10	-	24	16	29	3	-	11,4	-	3
K0160.0080X12	**K0160.1080X12**	80	-	12	24	16	29	-	4	-	13,8	3
K0160.0100X10	**K0160.1100X10**	100	10	-	26	17	33	3	-	11,4	-	3
K0160.0100X12	**K0160.1100X12**	100	-	12	26	17	33	-	4	-	13,8	3
K0160.0125X12	**K0160.1125X12**	125	12	-	28	18	36	4	-	13,8	-	3
K0160.0125X14	**K0160.1125X14**	125	-	14	28	18	36	-	5	-	16,3	3
K0160.0140X14	**K0160.1140X14**	140	14	-	30	19	39	5	-	16,3	-	3
K0160.0140X16	**K0160.1140X16**	140	-	16	30	19	39	-	5	-	18,3	3
K0160.0160X14	**K0160.1160X14**	160	14	-	32	20	40	5	-	16,3	-	3
K0160.0160X16	**K0160.1160X16**	160	-	16	32	20	40	-	5	-	18,3	3
K0160.0180X16	**K0160.1180X16**	180	16	-	35	22	43	5	-	18,3	-	3
K0160.0180X18	**K0160.1180X18**	180	-	18	35	22	43	-	6	-	20,8	3
K0160.0200X18	**K0160.1200X18**	200	18	-	38	24	45	6	-	20,8	-	3
K0160.0200X22	**K0160.1200X22**	200	-	22	38	24	45	-	6	-	24,8	3
K0160.0250X22	**K0160.1250X22**	250	22	-	45	28	50	6	-	24,8	-	5
K0160.0250X26	**K0160.1250X26**	250	-	26	45	28	50	-	8	-	29,3	5
K0160.0315X26	**K0160.1315X26**	315	26	-	53	33	56	8	-	29,3	-	5
K0160.0315X30	**K0160.1315X30**	315	-	30	53	33	56	-	8	-	33,3	5
K0160.0400X30	**K0160.1400X30**	400	30	-	65	38	63	8	-	33,3	-	5
K0160.0400X34	**K0160.1400X34**	400	-	34	65	38	63	-	10	-	37,3	5
K0160.0500X34	**K0160.1500X34**	500	34	-	78	45	72	10	-	37,3	-	5
K0160.0500X40	**K0160.1500X40**	500	-	40	78	45	72	-	12	-	43,3	5

Koła ręczne

DIN 950, z aluminium

KIPP Koła ręczne DIN 950 z aluminium, z rękojeścią stałą

Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	Liczba ramion	stała rękojeść z obłym chwytem DIN 39 forma E
K0160.2080X10	K0160.3080X10	80	10	-	24	16	29	3	-	11,4	-	3	ø16 x M6 x 50
K0160.2080X12	K0160.3080X12	80	-	12	24	16	29	-	4	-	13,8	3	ø16 x M6 x 50
K0160.2100X10	K0160.3100X10	100	10	-	26	17	33	3	-	11,4	-	3	ø16 x M6 x 50
K0160.2100X12	K0160.3100X12	100	-	12	26	17	33	-	4	-	13,8	3	ø16 x M6 x 50
K0160.2125X12	K0160.3125X12	125	12	-	28	18	36	4	-	13,8	-	3	ø20 x M8 x 64
K0160.2125X14	K0160.3125X14	125	-	14	28	18	36	-	5	-	16,3	3	ø20 x M8 x 64
K0160.2140X14	K0160.3140X14	140	14	-	30	19	39	5	-	16,3	-	3	ø20 x M8 x 64
K0160.2140X16	K0160.3140X16	140	-	16	30	19	39	-	5	-	18,3	3	ø20 x M8 x 64
K0160.2160X14	K0160.3160X14	160	14	-	32	20	40	5	-	16,3	-	3	ø25 x M10 x 80
K0160.2160X16	K0160.3160X16	160	-	16	32	20	40	-	5	-	18,3	3	ø25 x M10 x 80
K0160.2180X16	K0160.3180X16	180	16	-	35	22	43	5	-	18,3	-	3	ø25 x M10 x 80
K0160.2180X18	K0160.3180X18	180	-	18	35	22	43	-	6	-	20,8	3	ø25 x M10 x 80
K0160.2200X18	K0160.3200X18	200	18	-	38	24	45	6	-	20,8	-	3	ø25 x M10 x 80
K0160.2200X22	K0160.3200X22	200	-	22	38	24	45	-	6	-	24,8	3	ø25 x M10 x 80
K0160.2250X22	K0160.3250X22	250	22	-	45	28	50	6	-	24,8	-	5	ø32 x M12 x 100
K0160.2250X26	K0160.3250X26	250	-	26	45	28	50	-	8	-	29,3	5	ø32 x M12 x 100
K0160.2315X26	K0160.3315X26	315	26	-	53	33	56	8	-	29,3	-	5	ø32 x M12 x 100
K0160.2315X30	K0160.3315X30	315	-	30	53	33	56	-	8	-	33,3	5	ø32 x M12 x 100
K0160.2400X30	K0160.3400X30	400	30	-	65	38	63	8	-	33,3	-	5	ø36 x M16 x 112
K0160.2400X34	K0160.3400X34	400	-	34	65	38	63	-	10	-	37,3	5	ø36 x M16 x 112
K0160.2500X34	K0160.3500X34	500	34	-	78	45	72	10	-	37,3	-	5	ø36 x M16 x 112
K0160.2500X40	K0160.3500X40	500	-	40	78	45	72	-	12	-	43,3	5	ø36 x M16 x 112

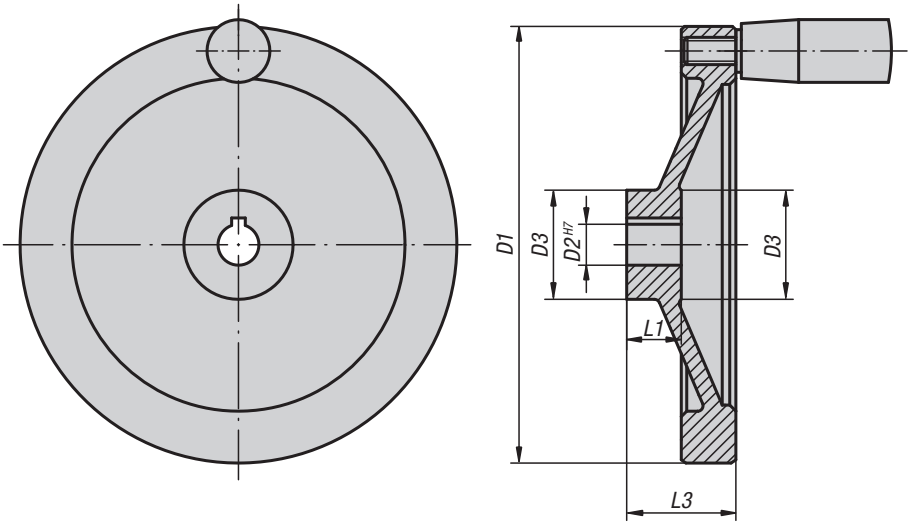
KIPP Koła ręczne DIN 950 z aluminium, z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	Liczba ramion	obrotowa rękojeść z obłym chwytem DIN 98 forma E
K0160.4080X10	K0160.5080X10	80	10	-	24	16	29	3	-	11,4	-	3	ø16 x M6 x 54,5
K0160.4080X12	K0160.5080X12	80	-	12	24	16	29	-	4	-	13,8	3	ø16 x M6 x 54,5
K0160.4100X10	K0160.5100X10	100	10	-	26	17	33	3	-	11,4	-	3	ø16 x M6 x 54,5
K0160.4100X12	K0160.5100X12	100	-	12	26	17	33	-	4	-	13,8	3	ø16 x M6 x 54,5
K0160.4125X12	K0160.5125X12	125	12	-	28	18	36	4	-	13,8	-	3	ø20 x M8 x 67
K0160.4125X14	K0160.5125X14	125	-	14	28	18	36	-	5	-	16,3	3	ø20 x M8 x 67
K0160.4140X14	K0160.5140X14	140	14	-	30	19	39	5	-	16,3	-	3	ø20 x M8 x 67
K0160.4140X16	K0160.5140X16	140	-	16	30	19	39	-	5	-	18,3	3	ø20 x M8 x 67
K0160.4160X14	K0160.5160X14	160	14	-	32	20	40	5	-	16,3	-	3	ø25 x M10 x 83
K0160.4160X16	K0160.5160X16	160	-	16	32	20	40	-	5	-	18,3	3	ø25 x M10 x 83
K0160.4180X16	K0160.5180X16	180	16	-	35	22	43	5	-	18,3	-	3	ø25 x M10 x 83
K0160.4180X18	K0160.5180X18	180	-	18	35	22	43	-	6	-	20,8	3	ø25 x M10 x 83
K0160.4200X18	K0160.5200X18	200	18	-	38	24	45	6	-	20,8	-	3	ø25 x M10 x 83
K0160.4200X22	K0160.5200X22	200	-	22	38	24	45	-	6	-	24,8	3	ø25 x M10 x 83
K0160.4250X22	K0160.5250X22	250	22	-	45	28	50	6	-	24,8	-	5	ø32 x M12 x 105,5
K0160.4250X26	K0160.5250X26	250	-	26	45	28	50	-	8	-	29,3	5	ø32 x M12 x 105,5
K0160.4315X26	K0160.5315X26	315	26	-	53	33	56	8	-	29,3	-	5	ø32 x M12 x 105,5
K0160.4315X30	K0160.5315X30	315	-	30	53	33	56	-	8	-	33,3	5	ø32 x M12 x 105,5
K0160.4400X30	K0160.5400X30	400	30	-	65	38	63	8	-	33,3	-	5	ø36 x M16 x 117
K0160.4400X34	K0160.5400X34	400	-	34	65	38	63	-	10	-	37,3	5	ø36 x M16 x 117
K0160.4500X34	K0160.5500X34	500	34	-	78	45	72	10	-	37,3	-	5	ø36 x M16 x 117
K0160.4500X40	K0160.5500X40	500	-	40	78	45	72	-	12	-	43,3	5	ø36 x M16 x 117

Koła ręczne pełne,

z aluminium





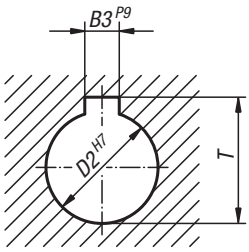
Materiał:
Koło – aluminium.
Rękojeść – duroplast PF 31 DIN 7708, czarny,
ośka – stal, ocynkowana.

Wersja:
Wieniec toczony i polerowany.
Bicie osiowe i promieniowe wieńca w klasie IT 12.

Przykład zamówienia:
K0161.4080X10

Na zapytanie:
Piasty z otworem kwadratowym lub koła powlekane tworzywem sztucznym.

Rowek piasty wg DIN 6885-1



KIPP Koła ręczne pełne, z aluminium, bez rękojeści

Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2
K0161.0080X10	**K0161.1080X10**	80	10	-	25	16	31	3	-	11,4	-
K0161.0080X12	**K0161.1080X12**	80	-	12	25	16	31	-	4	-	13,8
K0161.0100X10	**K0161.1100X10**	100	10	-	31	17	34	3	-	11,4	-
K0161.0100X12	**K0161.1100X12**	100	-	12	31	17	34	-	4	-	13,8
K0161.0125X12	**K0161.1125X12**	125	12	-	30	18	37	4	-	13,8	-
K0161.0125X14	**K0161.1125X14**	125	-	14	30	18	37	-	5	-	16,3
K0161.0140X14	**K0161.1140X14**	140	14	-	34	19	34	5	-	16,3	-
K0161.0140X15	**K0161.1140X15**	140	-	15	34	19	34	-	5	-	17,3
K0161.0160X15	**K0161.1160X15**	160	15	-	40	20	40	5	-	17,3	-
K0161.0160X16	**K0161.1160X16**	160	-	16	40	20	40	-	5	-	18,3
K0161.0200X18	**K0161.1200X18**	200	18	-	50	24	46	6	-	20,8	-
K0161.0200X20	**K0161.1200X20**	200	-	20	50	24	46	-	6	-	22,8
K0161.0250X22	**K0161.1250X22**	250	22	-	50	28	49	6	-	24,8	-
K0161.0250X24	**K0161.1250X24**	250	-	24	50	28	49	-	8	-	27,3

Koła ręczne pełne,

z aluminium

KIPP Koła ręczne pełne z aluminium, z rękojeścią stałą

Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	stała rękojeść cylindryczna
K0161.2080X10	**K0161.3080X10**	80	10	-	25	16	31	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0161.2080X12	**K0161.3080X12**	80	-	12	25	16	31	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.2100X10	**K0161.3100X10**	100	10	-	31	17	34	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0161.2100X12	**K0161.3100X12**	100	-	12	31	17	34	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.2125X12	**K0161.3125X12**	125	12	-	30	18	37	4	-	13,8	-	ø21 x M8 x 50
K0161.2125X14	**K0161.3125X14**	125	-	14	30	18	37	-	5	-	16,3	ø21 x M8 x 50
K0161.2140X14	**K0161.3140X14**	140	14	-	34	19	34	5	-	16,3	-	ø21 x M8 x 50
K0161.2140X15	**K0161.3140X15**	140	-	15	34	19	34	-	5	-	17,3	ø21 x M8 x 50
K0161.2160X15	**K0161.3160X15**	160	15	-	40	20	40	5	-	17,3	-	ø26 x M10 x 80
K0161.2160X16	**K0161.3160X16**	160	-	16	40	20	40	-	5	-	18,3	ø26 x M10 x 80
K0161.2200X18	**K0161.3200X18**	200	18	-	50	24	46	6	-	20,8	-	ø26 x M10 x 80
K0161.2200X20	**K0161.3200X20**	200	-	20	50	24	46	-	6	-	22,8	ø26 x M10 x 80
K0161.2250X22	**K0161.3250X22**	250	22	-	50	28	49	6	-	24,8	-	ø28 x M12 x 90
K0161.2250X24	**K0161.3250X24**	250	-	24	50	28	49	-	8	-	27,3	ø28 x M12 x 90

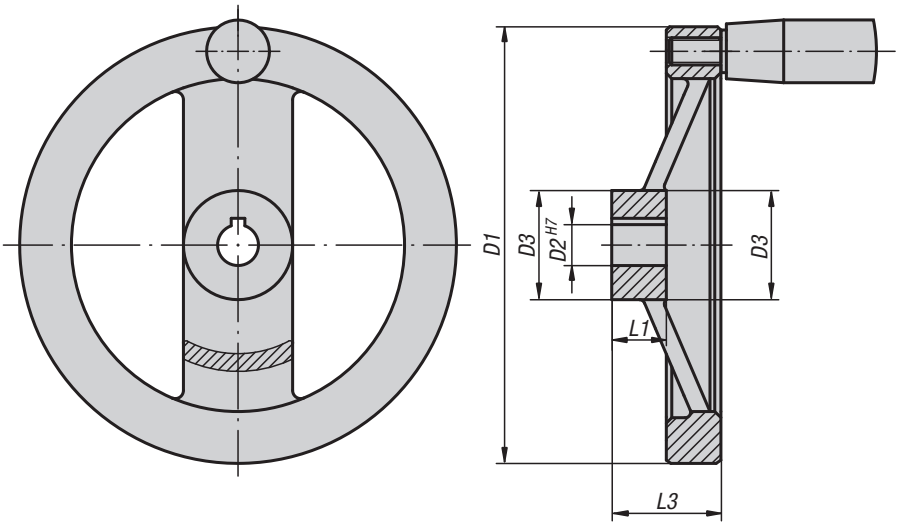
KIPP Koła ręczne pełne z aluminium, z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	obrotowa rękojeść cylindryczna
K0161.4080X10	**K0161.5080X10**	80	10	-	25	16	31	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0161.4080X12	**K0161.5080X12**	80	-	12	25	16	31	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.4100X10	**K0161.5100X10**	100	10	-	31	17	34	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0161.4100X12	**K0161.5100X12**	100	-	12	31	17	34	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0161.4125X12	**K0161.5125X12**	125	12	-	30	18	37	4	-	13,8	-	ø22 x M8 x 56
K0161.4125X14	**K0161.5125X14**	125	-	14	30	18	37	-	5	-	16,3	ø22 x M8 x 56
K0161.4140X14	**K0161.5140X14**	140	14	-	34	19	34	5	-	16,3	-	ø22 x M8 x 56
K0161.4140X15	**K0161.5140X15**	140	-	15	34	19	34	-	5	-	17,3	ø22 x M8 x 56
K0161.4160X15	**K0161.5160X15**	160	15	-	40	20	40	5	-	17,3	-	ø26 x M10 x 80
K0161.4160X16	**K0161.5160X16**	160	-	16	40	20	40	-	5	-	18,3	ø26 x M10 x 80
K0161.4200X18	**K0161.5200X18**	200	18	-	50	24	46	6	-	20,8	-	ø26 x M10 x 80
K0161.4200X20	**K0161.5200X20**	200	-	20	50	24	46	-	6	-	22,8	ø26 x M10 x 80
K0161.4250X22	**K0161.5250X22**	250	22	-	50	28	49	6	-	24,8	-	ø31 x M12 x 102
K0161.4250X24	**K0161.5250X24**	250	-	24	50	28	49	-	8	-	27,3	ø31 x M12 x 102

Koła ręczne 2-ramienne

z aluminium, z prostokątnym wieńcem





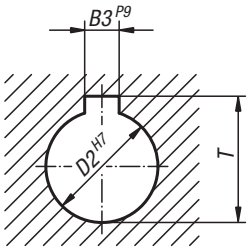
Materiał:
Koło – aluminium.
Rękojeść – duroplast PF 31 DIN 7708, czarny,
ośka – stal, ocynkowana.

Wersja:
Wieniec toczony i polerowany.
Bicie osiowe i promieniowe wieńca w klasie IT 12.

Przykład zamówienia:
K0162.4080X10

Na zapytanie:
Piasty z otworem kwadratowym lub koła powlekane tworzywem sztucznym.

Rowek piasty wg DIN 6885-1



KIPP Koła ręczne 2-ramienne z aluminium, z prostokątnym wieńcem, bez rękojeści cylindrycznej

Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2
K0162.0080X10	**K0162.1080X10**	80	10	-	24	16	28	3	-	11,4	-
K0162.0080X12	**K0162.1080X12**	80	-	12	24	16	28	-	4	-	13,8
K0162.0100X10	**K0162.1100X10**	100	10	-	26	17	33	3	-	11,4	-
K0162.0100X12	**K0162.1100X12**	100	-	12	26	17	33	-	4	-	13,8
K0162.0125X12	**K0162.1125X12**	125	12	-	31	18	33,5	4	-	13,8	-
K0162.0125X14	**K0162.1125X14**	125	-	14	31	18	33,5	-	5	-	16,3
K0162.0160X14	**K0162.1160X14**	160	14	-	36	20	39	5	-	16,3	-
K0162.0160X16	**K0162.1160X16**	160	-	16	36	20	39	-	5	-	18,3
K0162.0200X18	**K0162.1200X18**	200	18	-	42	24	45	6	-	20,8	-
K0162.0200X20	**K0162.1200X20**	200	-	20	42	24	45	-	6	-	22,8
K0162.0250X22	**K0162.1250X22**	250	22	-	48	28	51	6	-	24,8	-
K0162.0250X26	**K0162.1250X26**	250	-	26	48	28	51	-	8	-	29,3

Koła ręczne 2-ramienne

z aluminium, z prostokątnym wieńcem

KIPP Koła ręczne 2-ramienne z aluminium, z prostokątnym wieńcem, ze stałą rękojeścią cylindryczną

Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	stała rękojeść cylindryczna
K0162.2080X10	**K0162.3080X10**	80	10	-	24	16	28	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0162.2080X12	**K0162.3080X12**	80	-	12	24	16	28	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.2100X10	**K0162.3100X10**	100	10	-	26	17	33	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0162.2100X12	**K0162.3100X12**	100	-	12	26	17	33	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.2125X12	**K0162.3125X12**	125	12	-	31	18	33,5	4	-	13,8	-	ø21 x M8 x 50
K0162.2125X14	**K0162.3125X14**	125	-	14	31	18	33,5	-	5	-	16,3	ø21 x M8 x 50
K0162.2160X14	**K0162.3160X14**	160	14	-	36	20	39	5	-	16,3	-	ø26 x M10 x 80
K0162.2160X16	**K0162.3160X16**	160	-	16	36	20	39	-	5	-	18,3	ø26 x M10 x 80
K0162.2200X18	**K0162.3200X18**	200	18	-	42	24	45	6	-	20,8	-	ø26 x M10 x 80
K0162.2200X20	**K0162.3200X20**	200	-	20	42	24	45	-	6	-	22,8	ø26 x M10 x 80
K0162.2250X22	**K0162.3250X22**	250	22	-	48	28	51	6	-	24,8	-	ø28 x M12 x 90
K0162.2250X26	**K0162.3250X26**	250	-	26	48	28	51	-	8	-	29,3	ø28 x M12 x 90

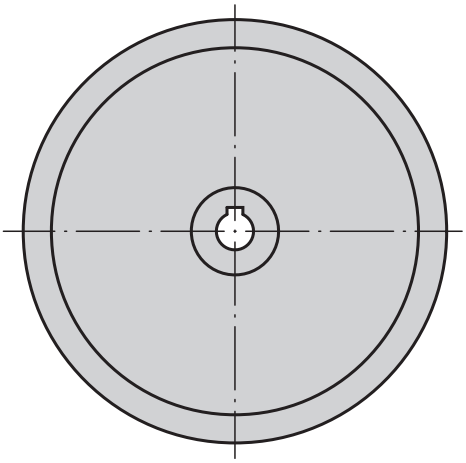
KIPP Koła ręczne 2-ramienne z aluminium, z prostokątnym wieńcem, z obrotową rękojeścią cylindryczną

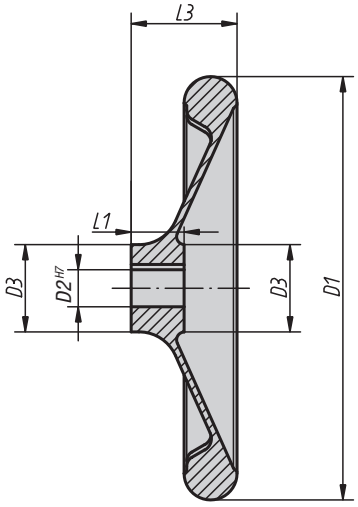
Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	obrotowa rękojeść cylindryczna
K0162.4080X10	**K0162.5080X10**	80	10	-	24	16	28	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0162.4080X12	**K0162.5080X12**	80	-	12	24	16	28	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.4100X10	**K0162.5100X10**	100	10	-	26	17	33	3	-	11,4	-	ø18 x M6 x 40
K0162.4100X12	**K0162.5100X12**	100	-	12	26	17	33	-	4	-	13,8	ø18 x M6 x 40
K0162.4125X12	**K0162.5125X12**	125	12	-	31	18	33,5	4	-	13,8	-	ø22 x M8 x 56
K0162.4125X14	**K0162.5125X14**	125	-	14	31	18	33,5	-	5	-	16,3	ø22 x M8 x 56
K0162.4160X14	**K0162.5160X14**	160	14	-	36	20	39	5	-	16,3	-	ø26 x M10 x 80
K0162.4160X16	**K0162.5160X16**	160	-	16	36	20	39	-	5	-	18,3	ø26 x M10 x 80
K0162.4200X18	**K0162.5200X18**	200	18	-	42	24	45	6	-	20,8	-	ø26 x M10 x 80
K0162.4200X20	**K0162.5200X20**	200	-	20	42	24	45	-	6	-	22,8	ø26 x M10 x 80
K0162.4250X22	**K0162.5250X22**	250	22	-	48	28	51	6	-	24,8	-	ø31 x M12 x 102
K0162.4250X26	**K0162.5250X26**	250	-	26	48	28	51	-	8	-	29,3	ø31 x M12 x 102

Koła ręczne pełne,

podobne do DIN 950, z aluminium







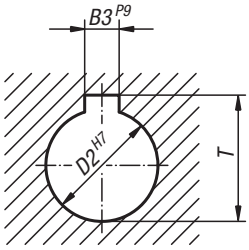
Materiał:
Koło – aluminium.

Wersja:
Wieniec toczony i polerowany.
Bicie osiowe i promieniowe wieńca w klasie IT 12.

Przykład zamówienia:
K0163.0080X10

Na zapytanie:
Piasty z otworem kwadratowym lub koła powlekane tworzywem sztucznym.

Rowek piasty wg DIN 6885-1



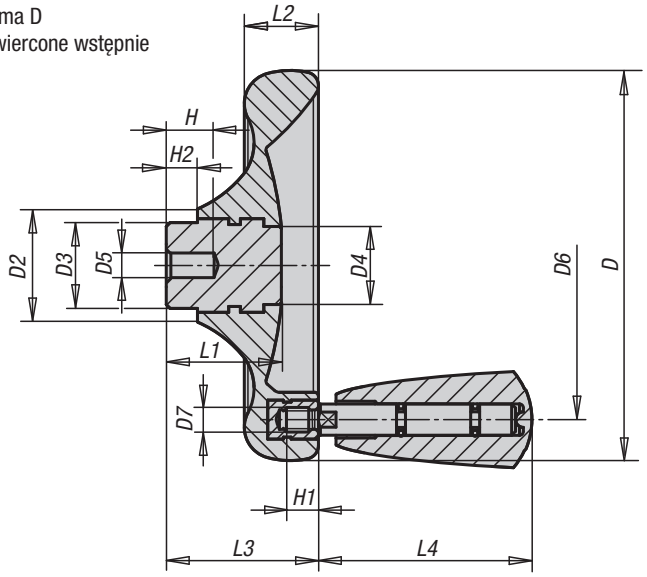
KIPP Koła ręczne pełne, podobne do DIN 950, z aluminium

Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	D1	D2 seria 1	D2 seria 2	D3	L1	L3	B3 seria 1	B3 seria 2	T seria 1	T seria 2	Ciężar ok. kg
K0163.0080X10	**K0163.1080X10**	80	10	-	25	16	30	3	-	11,4	-	0,150
K0163.0080X12	**K0163.1080X12**	80	-	12	25	16	30	-	4	-	13,8	0,150
K0163.0100X10	**K0163.1100X10**	100	10	-	28	17	31	3	-	11,4	-	0,220
K0163.0100X12	**K0163.1100X12**	100	-	12	28	17	31	-	4	-	13,8	0,220
K0163.0120X12	**K0163.1120X12**	120	12	-	27	18	30	4	-	13,8	-	0,250
K0163.0120X14	**K0163.1120X14**	120	-	14	27	18	30	-	5	-	16,3	0,250
K0163.0160X14	**K0163.1160X14**	160	14	-	34	20	40	5	-	16,3	-	0,660
K0163.0160X16	**K0163.1160X16**	160	-	16	34	20	40	-	5	-	18,3	0,660
K0163.0200X18	**K0163.1200X18**	200	18	-	40	24	44	6	-	20,8	-	1,100
K0163.0200X22	**K0163.1200X22**	200	-	22	40	24	44	-	6	-	24,8	1,100
K0163.0250X22	**K0163.1250X22**	250	22	-	49	28	61	6	-	24,8	-	2,000
K0163.0250X26	**K0163.1250X26**	250	-	26	49	28	61	-	8	-	29,3	2,000
K0163.0280X24	**K0163.1280X24**	280	24	-	51	30	38	8	-	27,3	-	2,300
K0163.0280X28	**K0163.1280X28**	280	-	28	51	30	38	-	8	-	31,3	2,300
K0163.0360X28	**K0163.1360X28**	360	28	-	63	35	73	8	-	31,3	-	4,500
K0163.0360X32	**K0163.1360X32**	360	-	32	63	35	73	-	10	-	35,3	4,500

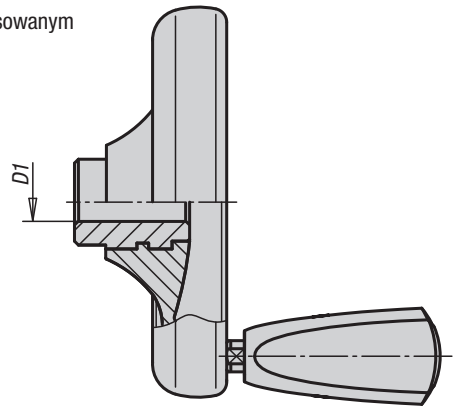
Koła ręczne pełne

z rękojeścią obrotową

Forma D
nawiercone wstępnie



Forma E
z otworem pasowanym





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Piasta – stal, niklowana lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.
Rękojeść obrotowa, części stalowe - niklowane lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Wersja:
Usunięte wypływki i wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0164.0125X08

Wskazówka:
Koło jest dostarczane z niezamontowaną rękojeścią.

Na zapytanie:
Inne otwory pasowane.

KIPP Koła ręczne pełne z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	H	H1	H2	L1	L2	L3	L4
K0164.0100X06	**K0164.1100X10**	1	100	-/10 H8	29	22	20	6/ -	79	M6	12/ -	9	8	29,5	19	39	54,7
K0164.0125X08	**K0164.1125X12**	2	125	-/12 H8	34	26	21	8/ -	101	M6	15/ -	9	8	34	24	46	54,7
K0164.0140X08	**K0164.1140X14**	3	140	-/14 H8	39	30	25	8/ -	110	M8	16/ -	12	8	38,5	27	52	82,2
K0164.0160X10	**K0164.1160X16**	4	160	-/16 H8	43	33	30	10/ -	128	M8	20/ -	12	8	41,3	30,1	57	82,2
-	**K0164.1160X18**	4	160	18 H8	43	33	30	-	128	M8	-	12	8	41,3	30,1	57	82,2

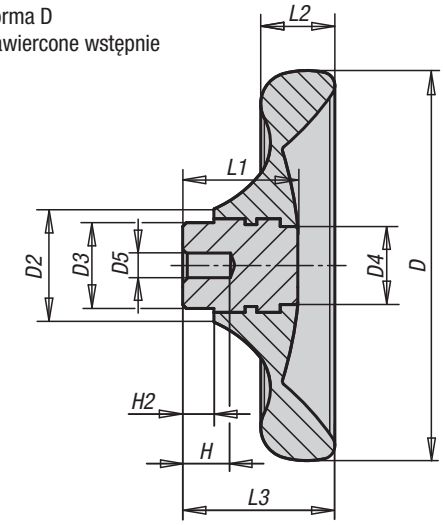
KIPP Koła ręczne pełne z obrotową rękojeścią, części stalowe - nierdzewne.

Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	H	H1	H2	L1	L2	L3	L4
K0164.2100X06	**K0164.3100X10**	1	100	-/10 H7	29	22	20	6/ -	79	M6	12/ -	9	8	29,5	19	39	54,7
K0164.2125X08	**K0164.3125X12**	2	125	-/12 H7	34	26	21	8/ -	101	M6	15/ -	9	8	34	24	46	54,7
K0164.2140X08	**K0164.3140X14**	3	140	-/14 H7	39	30	25	8/ -	110	M8	16/ -	12	8	38,5	27	52	82,2
K0164.2160X10	**K0164.3160X16**	4	160	-/16 H7	43	33	30	10/ -	128	M8	20/ -	12	8	41,3	30,1	57	82,2
-	**K0164.3160X18**	4	160	18 H7	43	33	30	-	128	M8	-	12	8	41,3	30,1	57	82,2

Koła ręczne pełne

bez rękojeści

Forma D
nawiercone wstępnie





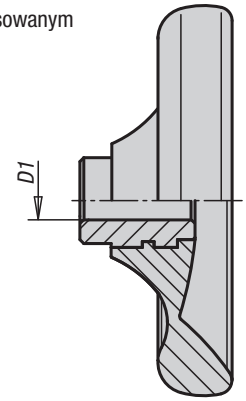
Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Piasta – stal, niklowana lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Wersja:
Usunięte wypływki i wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0165.0100X06

Na zapytanie:
Inne otwory pasowane.

Forma E
z otworem pasowanym



KIPP Koła ręczne pełne bez rękojeści, tulejka stalowa

Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	D5	H	H2	L1	L2	L3
K0165.0100X06	**K0165.1100X10**	1	100	-/10 H8	29	22	20	6/ -	12/ -	8	29,5	19	39
K0165.0125X08	**K0165.1125X12**	2	125	-/12 H8	34	26	21	8/ -	15/ -	8	34	24	46
K0165.0140X08	**K0165.1140X14**	3	140	-/14 H8	39	30	25	8/ -	16/ -	8	38,5	27	52
K0165.0160X10	**K0165.1160X16**	4	160	-/16 H8	43	33	30	10/ -	20/ -	8	41,3	30,1	57
-	**K0165.1160X18**	4	160	18 H8	43	33	30	-	-	8	41,3	30,1	57

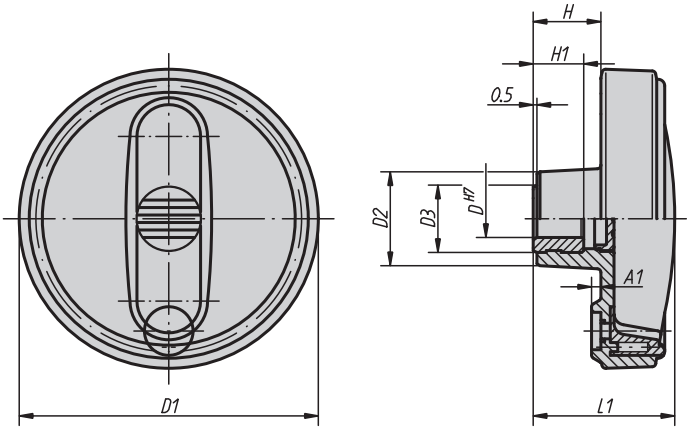
KIPP Koła ręczne pełne bez rękojeści, tulejka, stal nierdzewna

Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	D5	H	H2	L1	L2	L3
K0165.2100X06	**K0165.3100X10**	1	100	-/10 H7	29	22	20	6/ -	12/ -	8	29,5	19	39
K0165.2125X08	**K0165.3125X12**	2	125	-/12 H7	34	26	21	8/ -	15/ -	8	34	24	46
K0165.2140X08	**K0165.3140X14**	3	140	-/14 H7	39	30	25	8/ -	16/ -	8	38,5	27	52
K0165.2160X10	**K0165.3160X16**	4	160	-/16 H7	43	33	30	10/ -	20/ -	8	41,3	30,1	57
-	**K0165.3160X18**	4	160	18 H7	43	33	30	-	-	8	41,3	30,1	57

Koła ręczne

NG





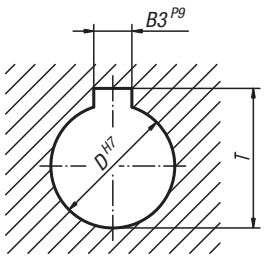
O jakości kól ręcznych z rodziny Novo·Grip decyduje absolutnie pewny i precyzyjny obrót oraz chwyt. W koła te można wyposażać maszyny i urządzenia o bardzo dużej wydajności, zachowując najwyższe standardy bezpieczeństwa.

Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary.
Części stalowe – oksydowane.

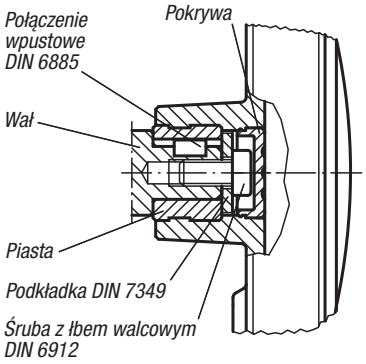
Przykład zamówienia:
K0256.108008

Wskazówka:
Osłona piasty dołączona jest luzem.
Koła ręczne można ustalać na wałku kołkiem poprzecznym lub śrubą z łbem walcowym DIN 6912 z podkładką DIN 7349, wówczas moment obrotowy przenosi wpust.

Rowek piasty wg DIN 6885-1



Przykład zamontowania



KIPP Koła ręczne

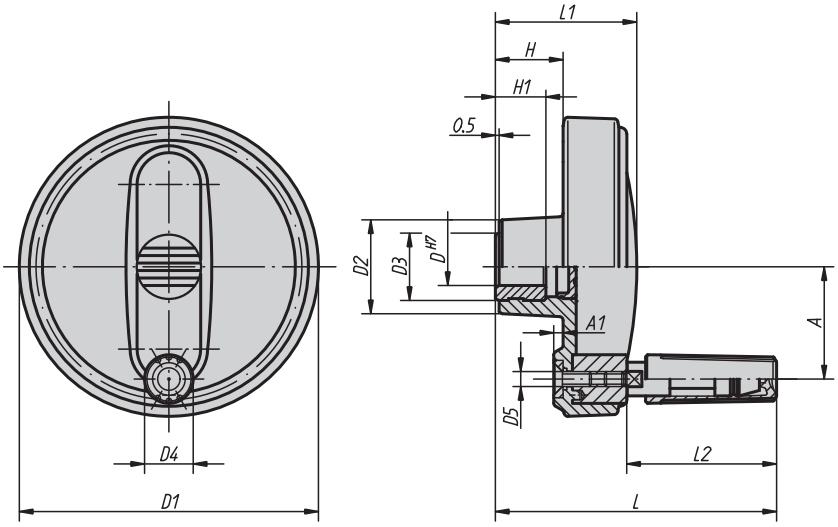
Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	Rozmiar	D	D1	D2	D3	A1	H	H1	L1	B3	T	Ciężar ok. kg
K0256.108008	**K0256.10800802**	1	8	80	25	19	2,5	17,5	13	37,5	-/2	-/9	0,074
K0256.108010	**K0256.10801003**	1	10	80	25	19	2,5	17,5	13	37,5	-/3	-/11,4	0,074
K0256.108012	**K0256.10801204**	1	12	80	25	19	2,5	17,5	13	37,5	-/4	-/13,8	0,074
K0256.210010	**K0256.21001003**	2	10	100	28	19	3	20	13	44	-/3	-/11,4	0,125
K0256.210012	**K0256.21001204**	2	12	100	28	19	3	20	13	44	-/4	-/13,8	0,125
K0256.312512	**K0256.31251204**	3	12	125	35	25	4	23,5	18,5	53	-/4	-/13,8	0,229
K0256.312514	**K0256.31251405**	3	14	125	35	25	4	23,5	18,5	53	-/5	-/16,3	0,229
K0256.312516	**K0256.31251605**	3	16	125	35	25	4	23,5	18,5	53	-/5	-/18,3	0,229
K0256.416014	**K0256.41601405**	4	14	160	45	25	5,6	28	18,5	64,5	-/5	-/16,3	0,425
K0256.416016	**K0256.41601605**	4	16	160	45	25	5,6	28	18,5	64,5	-/5	-/18,3	0,425

Koła ręczne

z rękojeścią obrotową

NG



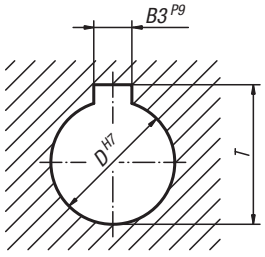


Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary. Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0257.108008

Wskazówka:
Osłona piasty i obrotowa rękojeść dołączone są luzem. Montaż polega na wkręceniu osi rękojeści do otworu. Koła ręczne można ustalać na wałku kołkiem poprzecznym lub śrubą z łbem walcowym DIN 6912 z podkładką DIN 7349, wówczas moment obrotowy przenosi wpust.
Przykład montażu – patrz K0256.

Rowek piasty wg DIN 6885-1



KIPP Koła ręczne z rękojeścią obrotową

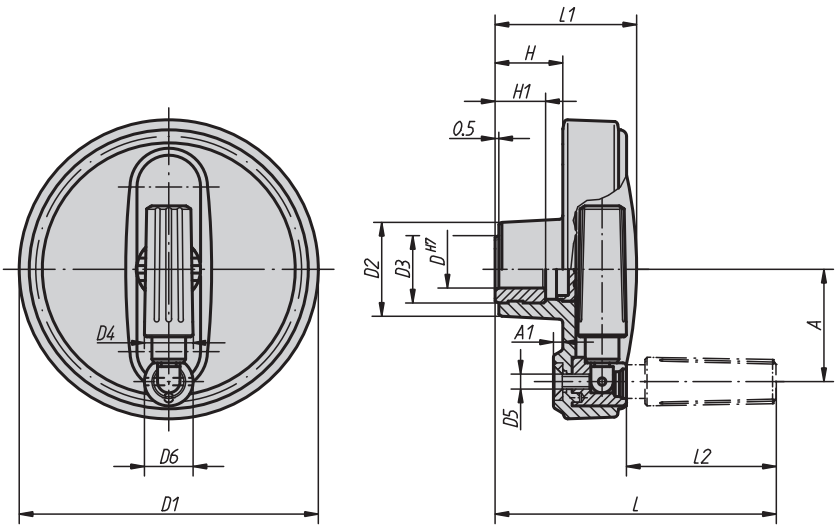
Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	D5	A	A1	H	H1	L	L1	L2	B3	T	Ciężar ok. kg
K0257.108008	**K0257.10800802**	1	8	80	25	19	13	M4	30	2,5	17,5	13	75	37,5	40	-/2	-/9	0,101
K0257.108010	**K0257.10801003**	1	10	80	25	19	13	M4	30	2,5	17,5	13	75	37,5	40	-/3	-/11,4	0,101
K0257.108012	**K0257.10801204**	1	12	80	25	19	13	M4	30	2,5	17,5	13	75	37,5	40	-/4	-/13,8	0,101
K0257.210010	**K0257.21001003**	2	10	100	28	19	16	M5	38	3	20	13	90	44	49,5	-/3	-/11,4	0,178
K0257.210012	**K0257.21001204**	2	12	100	28	19	16	M5	38	3	20	13	90	44	49,5	-/4	-/13,8	0,178
K0257.312512	**K0257.31251204**	3	12	125	35	25	20	M6	47,5	4	23,5	18,5	109	53	60	-/4	-/13,8	0,318
K0257.312514	**K0257.31251405**	3	14	125	35	25	20	M6	47,5	4	23,5	18,5	109	53	60	-/5	-/16,3	0,318
K0257.312516	**K0257.31251605**	3	16	125	35	25	20	M6	47,5	4	23,5	18,5	109	53	60	-/5	-/18,3	0,318
K0257.416014	**K0257.41601405**	4	14	160	45	25	25	M8	62	5,6	28	18,5	144	64,5	83,5	-/5	-/16,3	0,636
K0257.416016	**K0257.41601605**	4	16	160	45	25	25	M8	62	5,6	28	18,5	144	64,5	83,5	-/5	-/18,3	0,636

Koła ręczne

ze składaną rękojeścią cylindryczną

NG



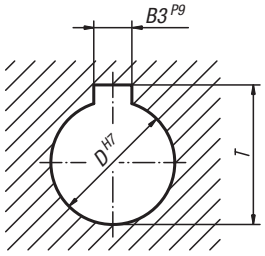


Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary. Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0258.108008

Wskazówka:
Osłona piasty dołączona jest luzem.
Koła ręczne można ustalać na wałku kołkiem poprzecznym lub śrubą z łbem walcowym DIN 6912 z podkładką DIN 7349, wówczas moment obrotowy przenosi wpust.
Przykład montażu – patrz K0256.

Rowek piasty wg DIN 6885-1



KIPP Koła ręczne z rękojeścią składaną

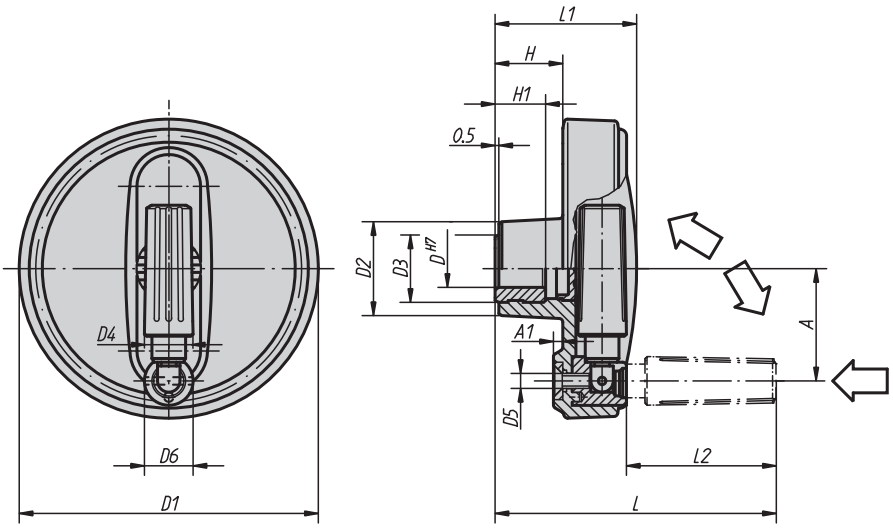
Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	A	A1	H	H1	L	L1	L2	B3	T	Ciężar ok. kg
K0258.108008	**K0258.10800802**	1	8	80	25	19	13	M4	13	30	2,5	17,5	13	75	37,5	40	-/2	-/9	0,100
K0258.108010	**K0258.10801003**	1	10	80	25	19	13	M4	13	30	2,5	17,5	13	75	37,5	40	-/3	-/11,4	0,100
K0258.108012	**K0258.10801204**	1	12	80	25	19	13	M4	13	30	2,5	17,5	13	75	37,5	40	-/4	-/13,8	0,100
K0258.210010	**K0258.21001003**	2	10	100	28	19	16	M5	16	38	3	20	13	90	44	49	-/3	-/11,4	0,179
K0258.210012	**K0258.21001204**	2	12	100	28	19	16	M5	16	38	3	20	13	90	44	49	-/4	-/13,8	0,179
K0258.312512	**K0258.31251204**	3	12	125	35	25	20	M6	20	47,5	4	23,5	18,5	109	53	59,5	-/4	-/13,8	0,328
K0258.312514	**K0258.31251405**	3	14	125	35	25	20	M6	20	47,5	4	23,5	18,5	109	53	59,5	-/5	-/16,3	0,328
K0258.312516	**K0258.31251605**	3	16	125	35	25	20	M6	20	47,5	4	23,5	18,5	109	53	59,5	-/5	-/18,3	0,328
K0258.416014	**K0258.41601405**	4	14	160	45	25	25	M8	26	62	5,6	28	18,5	144	64,5	83,5	-/5	-/16,3	0,651
K0258.416016	**K0258.41601605**	4	16	160	45	25	25	M8	26	62	5,6	28	18,5	144	64,5	83,5	-/5	-/18,3	0,651

Koła ręczne

z rękojeścią bezpieczną

NG





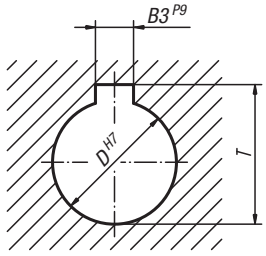
Materiał, wersja:
Kółko i rękojeść – termoplast czarnoszary.
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0259.108008

Wskazówka:
Osłona piasty dołączona jest luzem. Koła ręczne można ustalać na wałku kołkiem poprzecznym lub śrubą z łbem walcowym DIN 6912 z podkładką DIN 7349, wówczas moment obrotowy przenosi wpust.
Aby posłużyć się bezpieczną rękojeścią cylindryczną należy wykonać dwie czynności:
- odchylić rękojeść do oporu (o 90°),
- wcisnąć ją do zatrzasku.

Dociskając rękojeść można wygodnie obracać kółkiem. Po puszczeniu rękojeść samoczynnie składa się.
Wskazówki montażowe – patrz K0256.

Rowek piasty wg DIN 6885-1



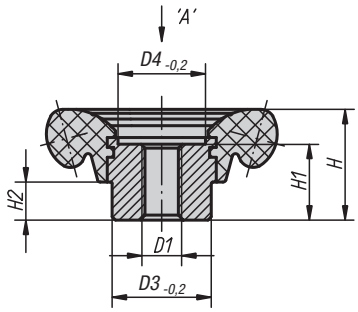
KIPP Koła ręczne z rękojeścią bezpieczną

Nr Zamówienia Piasta bez rowka	Nr Zamówienia Piasta z rowkiem	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	A	A1	H	H1	L	L1	L2	B3	T	Ciężar ok. kg
K0259.108008	**K0259.10800802**	1	8	80	25	19	13	M4	13	30	2,5	17,5	13	73	37,5	38	-/2	-/9	0,100
K0259.108010	**K0259.10801003**	1	10	80	25	19	13	M4	13	30	2,5	17,5	13	73	37,5	38	-/3	-/11,4	0,100
K0259.108012	**K0259.10801204**	1	12	80	25	19	13	M4	13	30	2,5	17,5	13	73	37,5	38	-/4	-/13,8	0,100
K0259.210010	**K0259.21001003**	2	10	100	28	19	16	M5	16	38	3	20	13	88,5	44	47,5	-/3	-/11,4	0,179
K0259.210012	**K0259.21001204**	2	12	100	28	19	16	M5	16	38	3	20	13	88,5	44	47,5	-/4	-/13,8	0,179
K0259.312512	**K0259.31251204**	3	12	125	35	25	20	M6	20	47,5	4	23,5	18,5	108	53	58,5	-/4	-/13,8	0,328
K0259.312514	**K0259.31251405**	3	14	125	35	25	20	M6	20	47,5	4	23,5	18,5	108	53	58,5	-/5	-/16,3	0,328
K0259.312516	**K0259.31251605**	3	16	125	35	25	20	M6	20	47,5	4	23,5	18,5	108	53	58,5	-/5	-/18,3	0,328
K0259.416014	**K0259.41601405**	4	14	160	45	25	25	M8	26	62	5,6	28	18,5	142,5	64,5	82	-/5	-/16,3	0,651
K0259.416016	**K0259.41601605**	4	16	160	45	25	25	M8	26	62	5,6	28	18,5	142,5	64,5	82	-/5	-/18,3	0,651

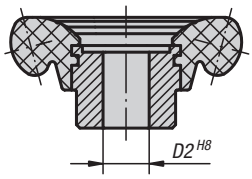
Pokrętła z występami



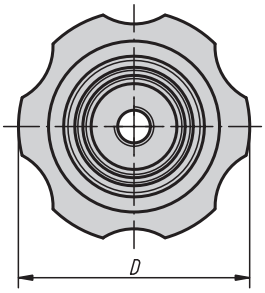
z gwintem wewnętrznym



z otworem



Widok „A“



Materiał:
Pokrętło – duroplast PF 31. Tulejka – stal, oksydowana.

Wersja:
Wypolerowane na wysoki połysk, czarne.

Przykład zamówienia:
K0184.70112

KIPP Pokrętła z występami

Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
K0184.70110	Pokrętło z gwintem wewnętrznym	70	M10	-	30	26,5	33,5	23	11,5
K0184.70112	Pokrętło z gwintem wewnętrznym	70	M12	-	30	26,5	33,5	23	11,5
K0184.83112	Pokrętło z gwintem wewnętrznym	83	M12	-	35	31,5	40	28	14
K0184.83116	Pokrętło z gwintem wewnętrznym	83	M16	-	35	31,5	40	28	14
K0184.70212	Pokrętło z otworem	70	-	12	30	26,5	33,5	23	11,5
K0184.70214	Pokrętło z otworem	70	-	14	30	26,5	33,5	23	11,5
K0184.83214	Pokrętło z otworem	83	-	14	35	31,5	40	28	14
K0184.83216	Pokrętło z otworem	83	-	16	35	31,5	40	28	14

Kółka do pozycjonowania



Wyjątkowe wzornictwo oraz doskonały ergonomiczny kształt sprawiły, że kółko do pozycjonowania jest produktem przyszłości, który umożliwia precyzyjne i pewne pozycjonowanie. Nowoczesna technika maksymalnie ułatwia każdą pracę.

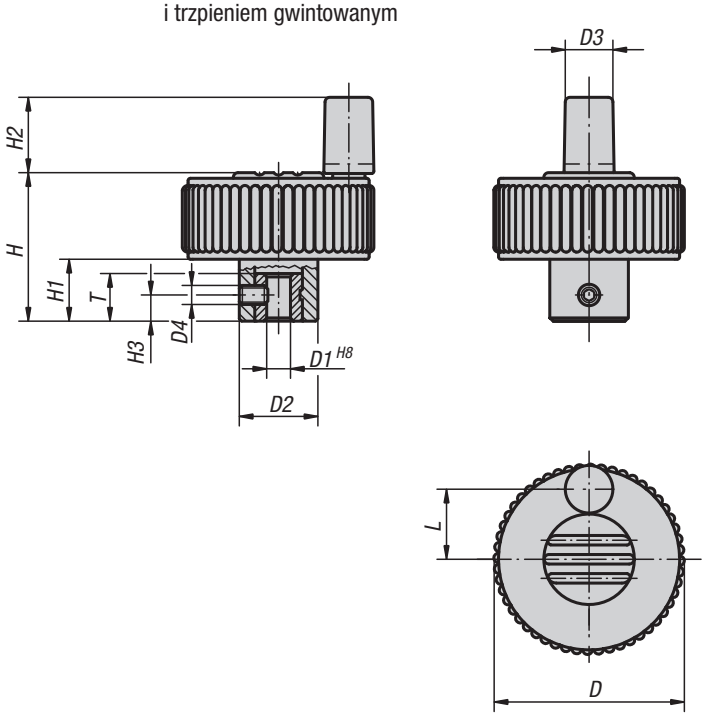
Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary.
Tulejka – stal 5.8, chromianowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0262.21066 (kolor zaślepki: czerwony)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki.
Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga kodu.

Forma H
bez otworu poprzecznego

Forma M
z otworem poprzecznym
i trzpieniem gwintowanym



ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

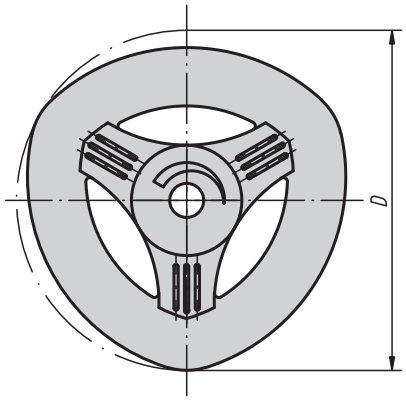
KIPP Kółka do pozycjonowania

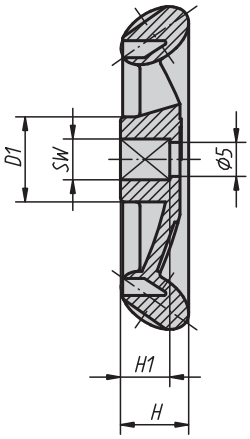
Nr Zamówienia	Forma	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	L	T
K0262.2106Δ	H	1	40	6	16,5	10	-	31	13	16	-	15	10
K0262.2206Δ	H	2	50	6	18	10	-	36	15	16	-	18,5	10
K0262.2308Δ	H	3	63	8	22	10	-	41	17	16	-	25	14
K0262.1106Δ	M	1	40	6	16,5	10	M4	31	13	16	5,5	15	10
K0262.1206Δ	M	2	50	6	18	10	M4	36	15	16	5,5	18,5	10
K0262.1308Δ	M	3	63	8	22	10	M4	41	17	16	8	25	14

Kółka delta

NG







Kółka delta z rodziny Novo-Grip to rezultat nadania znakomitym pomysłom, konkretnych kształtów i doskonałej formy. Kształt delty gwarantuje pewny i komfortowy chwyt.

Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.

Przykład zamówienia:
K0275.050051 (kółko delta: zielone)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor. Czarnoszary kolor nie wymaga kodu.

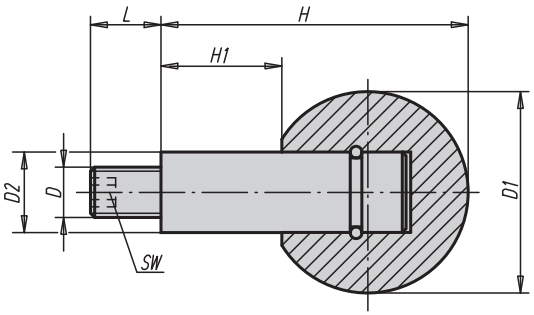
ciemnoszary	zielony Δ = 1	czerwony Δ = 2	żółty Δ = 3	niebieski Δ = 4
 RAL 7021	 RAL 6032	 RAL 3020	 RAL 1021	 RAL 5017

KIPP Kółka delta

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	H	H1	SW (czworokąt)
K0275.05005Δ	1	50	12,5	10	7,3	5
K0275.05006Δ	1	50	12,5	10	7,3	6
K0275.06306Δ	2	63	15,8	12,6	9	6
K0275.06307Δ	2	63	15,8	12,6	9	7
K0275.08008Δ	3	80	20	16	12	8
K0275.08009Δ	3	80	20	16	12	9

Rękojeści

z gałką kulistą, obrotowe





Materiał, wersja:
Kulka Duroplast PF 31, czarna, błyszcząca.
Trzpień ze stali chromianowanej na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0726.061

KIPP Rękojeści zaciskowe z gałką kulistą, obrotowe

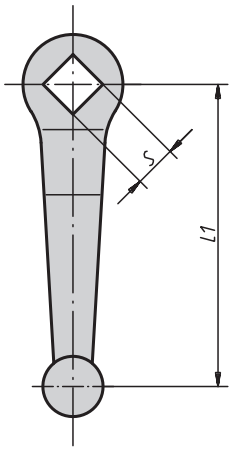
Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1	L	SW	Ciężar ok. kg
K0726.061	M6	25	10	37,5	15	11	3	0,035
K0726.081	M8	32	13	48	19	13	4	0,070
K0726.101	M10	40	16	61	24	14	5	0,125
K0726.121	M12	50	20	78	31	21	6	0,215

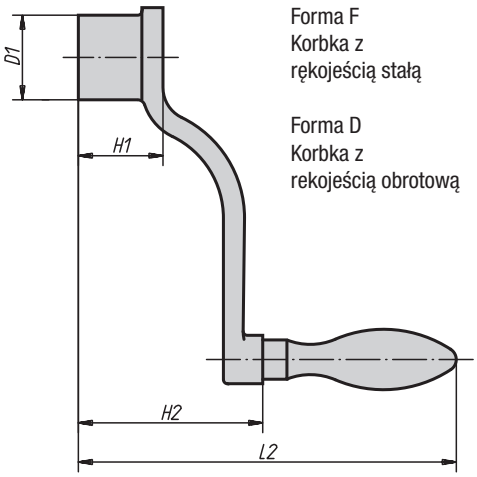
Notatki

Korbki

podobne do DIN 468







Forma F
Korbka z
rękojeścią stałą

Forma D
Korbka z
rekojeścią obrotową

Materiał:
Korbka - Żeliwo ciągliwe lub żeliwo sferoidalne

Wersja:
Błyszczący.

Przykład zamówienia:
K0684.212X14

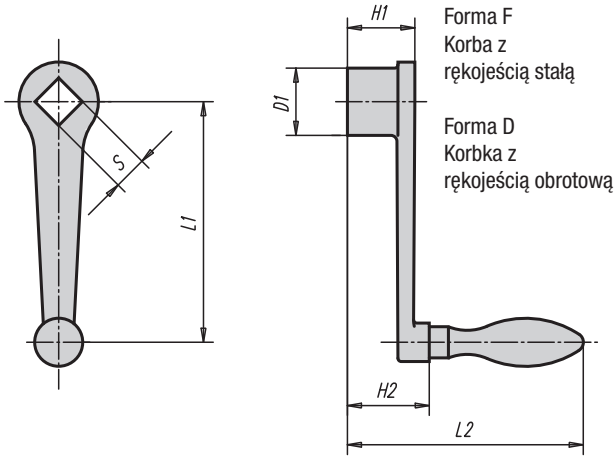
KIPP Korbki podobne do DIN 468

Nr Zamówienia	Forma	L1	L2	S	D1	H1	H2	Średnica rękojeści z obłym chwytem	Ciężar ok. kg
K0684.206X10	D	63	92	10 +0,2	20	20	40	16	0,130
K0684.208X10	D	80	109	10 +0,2	24	24	44	20	0,245
K0684.208X12	D	80	109	12 +0,2	24	24	44	20	0,245
K0684.210X12	D	100	120	12 +0,2	28	28	55	20	0,330
K0684.210X14	D	100	120	14 +0,3	28	28	55	20	0,330
K0684.212X14	D	125	141	14 +0,3	34	34	58	25	0,550
K0684.212X17	D	125	141	17 +0,3	34	34	58	25	0,550
K0684.216X17	D	160	153	17 +0,3	37	38	70	25	0,710
K0684.216X19	D	160	153	19 +0,3	37	38	70	25	0,710
K0684.220X19	D	200	189	19 +0,3	40	44	84	32	1,120
K0684.220X22	D	200	189	22 +0,3	40	44	84	32	1,120
K0684.106X10	F	63	92	10 +0,2	20	20	40	16	0,130
K0684.108X10	F	80	109	10 +0,2	24	24	44	20	0,245
K0684.108X12	F	80	109	12 +0,2	24	24	44	20	0,245
K0684.110X12	F	100	120	12 +0,2	28	28	55	20	0,330
K0684.110X14	F	100	120	14 +0,3	28	28	55	20	0,330
K0684.112X14	F	125	141	14 +0,3	34	34	58	25	0,550
K0684.112X17	F	125	141	17 +0,3	34	34	58	25	0,550
K0684.116X17	F	160	153	17 +0,3	37	38	70	25	0,710
K0684.116X19	F	160	153	19 +0,3	37	38	70	25	0,710
K0684.120X19	F	200	189	19 +0,3	40	44	84	32	1,120
K0684.120X22	F	200	189	22 +0,3	40	44	84	32	1,120

Korbki proste

podobne do DIN 469





Forma F
Korba z
rękojeścią stałą

Forma D
Korbka z
rękojeścią obrotową

Materiał:
Korbka - Żeliwo ciągliwe lub żeliwo sferoidalne

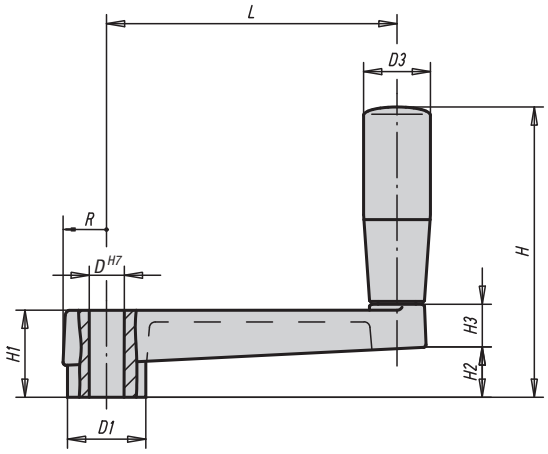
Wersja:
Błyszczący.

Przykład zamówienia:
K0685.120X22

KIPP Korbki proste podobne do DIN 469

Nr Zamówienia	Forma	L1	L2	S	D1	H1	H2	Średnica rękojeści z obłym chwytem	Ciężar ok. kg
K0685.106X10	F	63	80	10 +0,2	20	20	28	16	0,135
K0685.108X10	F	80	98	10 +0,2	24	24	33	20	0,250
K0685.108X12	F	80	98	12 +0,2	24	24	33	20	0,250
K0685.110X12	F	100	102	12 +0,2	28	28	37	20	0,330
K0685.110X14	F	100	102	14 +0,3	28	28	37	20	0,330
K0685.112X14	F	125	120	14 +0,3	34	34	40	25	0,550
K0685.112X17	F	125	120	17 +0,3	34	34	40	25	0,550
K0685.116X17	F	160	131	17 +0,3	37	38	48	25	0,720
K0685.116X19	F	160	131	19 +0,3	37	38	48	25	0,720
K0685.120X19	F	200	158	19 +0,3	40	44	53	32	1,140
K0685.120X22	F	200	158	22 +0,3	40	44	53	32	1,140
K0685.206X10	D	63	80	10 +0,2	20	20	28	16	0,135
K0685.208X10	D	80	98	10 +0,2	24	24	33	20	0,250
K0685.208X12	D	80	98	12 +0,2	24	24	33	20	0,250
K0685.210X12	D	100	102	12 +0,2	28	28	37	20	0,330
K0685.210X14	D	100	102	14 +0,3	28	28	37	20	0,330
K0685.212X14	D	125	120	14 +0,3	34	34	40	25	0,550
K0685.212X17	D	125	120	17 +0,3	34	34	40	25	0,550
K0685.216X17	D	160	131	17 +0,3	37	38	48	25	0,720
K0685.216X19	D	160	131	19 +0,3	37	38	48	25	0,720
K0685.220X19	D	200	158	19 +0,3	40	44	53	32	1,140
K0685.220X22	D	200	158	22 +0,3	40	44	53	32	1,140

Korbki aluminiowe





Materiał:
Aluminium.
Rękojeść obrotowa - termoplast

Wersja:
Czarne, powlekane tworzywem sztucznym.
Rękojeść obrotowa - czarna

Przykład zamówienia:
K0727.100

KIPP Korbki aluminiowe

Nr Zamówienia	D	D1	D3	H	H1	~H2	H3	L	R	Ciężar ok. kg
K0727.100	10	23	21	81	24	14	14	80	13	0,101
K0727.120	12	27	23	100	28	17	15	100	15	0,170
K0727.140	14	32	26	123	34	22	18	125	17,5	0,262

Notatki

Korbki

z rękojeścią składaną

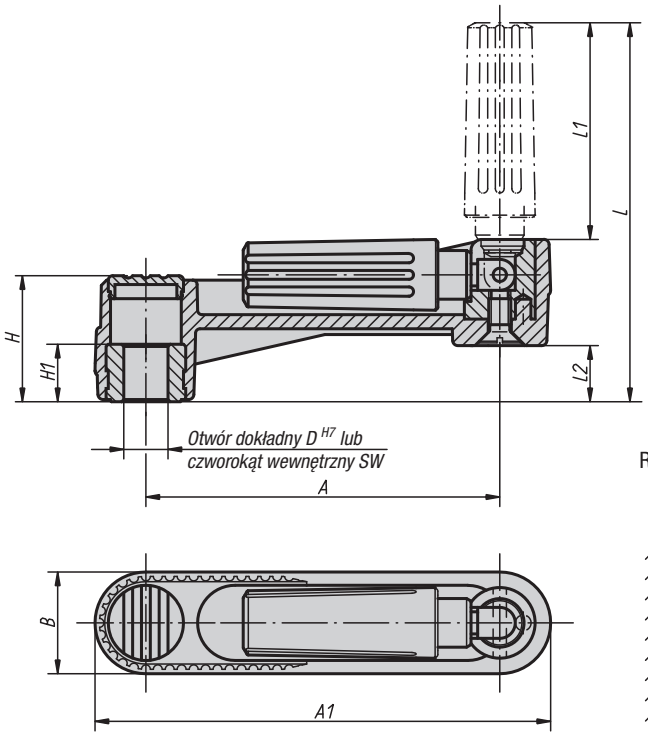


Korbki Novo-Grip charakteryzują się znormalizowanym rozstawem osi, składaną rękojeścią cylindryczną, twardym tworzywem sztucznym oraz tym, że zakłada się je zarówno na wałek jak i na czop kwadratowy. Ponadto istnieje możliwość ustalania osiowego lub promieniowego.

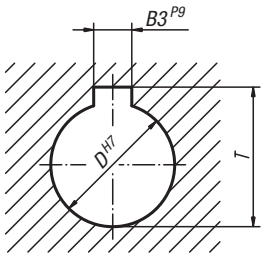
Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary. Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0266.1108

Wskazówka:
Osłona piasty dołączona jest luzem.
Korbki można ustalać na wałku kołkiem poprzecznym lub śrubą z łbem walcowym DIN 6912 z podkładką DIN 7349, wówczas moment obrotowy przenosi wpust.



Rowek piasty wg DIN 6885-1



KIPP Korbki z rękojeścią składaną

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	A	A1	B	D	H	H1	L	L1	L2	Ciężar ok. kg
K0266.1108	Otwór pasowany bez rowka	1	80	104	24	8	29	13	85,5	49	13	0,100
K0266.1110	Otwór pasowany bez rowka	1	80	104	24	10	29	13	85,5	49	13	0,100
K0266.1210	Otwór pasowany bez rowka	2	100	129	29	10	36	13	105	59,5	16	0,190
K0266.1212	Otwór pasowany bez rowka	2	100	129	29	12	36	13	105	59,5	16	0,190
K0266.1312	Otwór pasowany bez rowka	3	125	161	36	12	44	18,5	140	83,5	19,5	0,370
K0266.1314	Otwór pasowany bez rowka	3	125	161	36	14	44	18,5	140	83,5	19,5	0,370

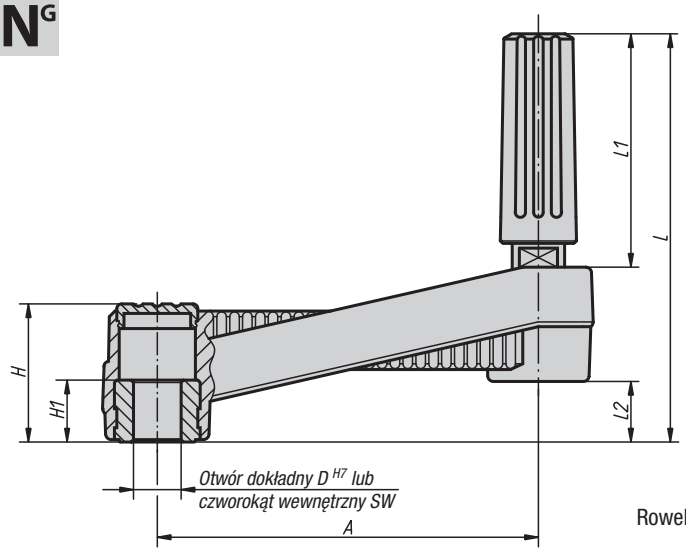
Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	A	A1	B	D	H	H1	L	L1	L2	B3	T	Ciężar ok. kg
K0266.110802	Otwór pasowany z rowkiem	1	80	104	24	8	29	13	85,5	49	13	2	9	0,100
K0266.111003	Otwór pasowany z rowkiem	1	80	104	24	10	29	13	85,5	49	13	3	11,4	0,100
K0266.121003	Otwór pasowany z rowkiem	2	100	129	29	10	36	13	105	59,5	16	3	11,4	0,190
K0266.121204	Otwór pasowany z rowkiem	2	100	129	29	12	36	13	105	59,5	16	4	13,8	0,190
K0266.131204	Otwór pasowany z rowkiem	3	125	161	36	12	44	18,5	140	83,5	19,5	4	13,8	0,370
K0266.131405	Otwór pasowany z rowkiem	3	125	161	36	14	44	18,5	140	83,5	19,5	5	16,3	0,370

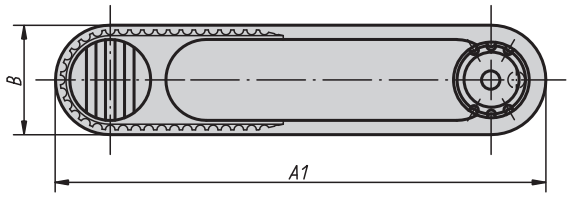
Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	A	A1	B	SW	H	H1	L	L1	L2	Ciężar ok. kg
K0266.2108	Czworokąt wewnętrzny	1	80	104	24	8	29	13	85,5	49	13	0,100
K0266.2110	Czworokąt wewnętrzny	1	80	104	24	10	29	13	85,5	49	13	0,100
K0266.2210	Czworokąt wewnętrzny	2	100	129	29	10	36	13	105	59,5	16	0,190
K0266.2212	Czworokąt wewnętrzny	2	100	129	29	12	36	13	105	59,5	16	0,190
K0266.2312	Czworokąt wewnętrzny	3	125	161	36	12	44	18,5	140	83,5	19,5	0,370
K0266.2314	Czworokąt wewnętrzny	3	125	161	36	14	44	18,5	140	83,5	19,5	0,370

Korbki

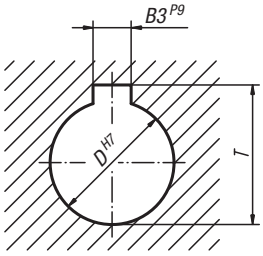
z rękojeścią obrotową

NG





Rowek piasty wg DIN 6885-1





Korbki Novo·Grip wyznaczają standardy przyszłości.
Udało nam się sprostać wyzwaniu, zastosowaliśmy najnowocześniejszą technologię zachowując jednoczenie prostotę użytkowania.

Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary. Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0659.3108

Wskazówka:
Osłona piasty i obrotowa rękojeść dołączone są luzem. Montaż polega na wkręceniu osi rękojeści do otworu. Korbki można ustalać na wałku kołkiem poprzecznym lub śrubą z łbem walcowym DIN 6912 z podkładką DIN 7349, wówczas moment obrotowy przenosi wpust.

KIPP Korbki z rękojeścią obrotową

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	A	A1	B	D	H	H1	L	L1	L2	Ciężar ok. kg
K0659.3108	Otwór pasowany bez rowka	1	80	104	24	8	29	13	85,5	49	13	0,110
K0659.3110	Otwór pasowany bez rowka	1	80	104	24	10	29	13	85,5	49	13	0,110
K0659.3210	Otwór pasowany bez rowka	2	100	129	29	10	36	13	105	59,5	16	0,210
K0659.3212	Otwór pasowany bez rowka	2	100	129	29	12	36	13	105	59,5	16	0,210
K0659.3312	Otwór pasowany bez rowka	3	125	161	36	12	44	18,5	140	83,5	19,5	0,405
K0659.3314	Otwór pasowany bez rowka	3	125	161	36	14	44	18,5	140	83,5	19,5	0,405

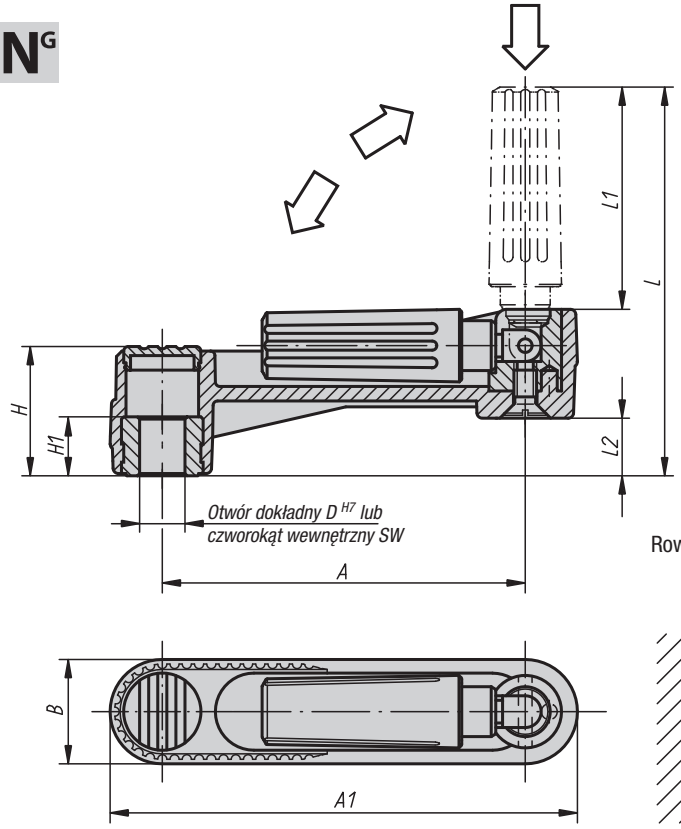
Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	A	A1	B	D	H	H1	L	L1	L2	B3	T	Ciężar ok. kg
K0659.310802	Otwór pasowany z rowkiem	1	80	104	24	8	29	13	85,5	49	13	2	9	0,110
K0659.311003	Otwór pasowany z rowkiem	1	80	104	24	10	29	13	85,5	49	13	3	11,4	0,110
K0659.321003	Otwór pasowany z rowkiem	2	100	129	29	10	36	13	105	59,5	16	3	11,4	0,210
K0659.321204	Otwór pasowany z rowkiem	2	100	129	29	12	36	13	105	59,5	16	4	13,8	0,210
K0659.331204	Otwór pasowany z rowkiem	3	125	161	36	12	44	18,5	140	83,5	19,5	4	13,8	0,405
K0659.331405	Otwór pasowany z rowkiem	3	125	161	36	14	44	18,5	140	83,5	19,5	5	16,3	0,405

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	A	A1	B	SW	H	H1	L	L1	L2	Ciężar ok. kg
K0659.4108	Czworokąt wewnętrzny	1	80	104	24	8	29	13	85,5	49	13	0,110
K0659.4110	Czworokąt wewnętrzny	1	80	104	24	10	29	13	85,5	49	13	0,110
K0659.4210	Czworokąt wewnętrzny	2	100	129	29	10	36	13	105	59,5	16	0,210
K0659.4212	Czworokąt wewnętrzny	2	100	129	29	12	36	13	105	59,5	16	0,210
K0659.4312	Czworokąt wewnętrzny	3	125	161	36	12	44	18,5	140	83,5	19,5	0,405
K0659.4314	Czworokąt wewnętrzny	3	125	161	36	14	44	18,5	140	83,5	19,5	0,405

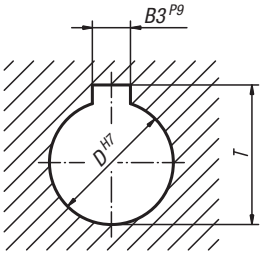
Korbki

z rękojeścią bezpieczną





Rowek piasty wg DIN 6885-1



Materiał, wersja:
Korbka i rękojeść – termoplast czarnoszary.
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0268.1108

Wskazówka:
Osłona piasty dołączona jest luzem. Korbki można ustalać osiowo na wałku kołkiem poprzecznym lub śrubą z łbem walcowym DIN 6912 z podkładką DIN 7349, poprzez połączenie wpustowe. Aby posłużyć się bezpieczną rękojeścią cylindryczną należy wykonać dwie czynności:
- odchylić rękojeść do oporu (o 90°),
- wcisnąć ją do zatrzasku. Dociskając rękojeść można wygodnie obracać kółkiem. Po puszczeniu rękojeść samoczynnie składa się.

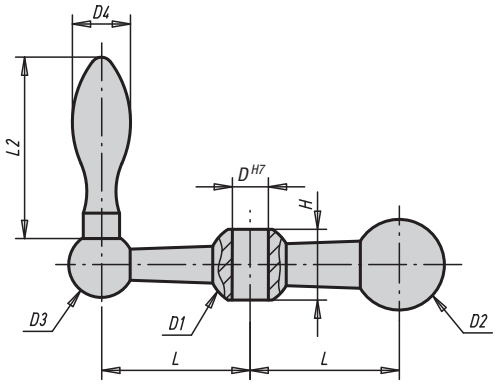
KIPP Korbki z rękojeścią bezpieczną

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	A	A1	B	D	H	H1	L	L1	L2	Ciężar ok. kg
K0268.1108	Otwór pasowany bez rowka	1	80	104	24	8	29	13	84	47,5	13	0,100
K0268.1110	Otwór pasowany bez rowka	1	80	104	24	10	29	13	84	47,5	13	0,100
K0268.1210	Otwór pasowany bez rowka	2	100	129	29	10	36	13	104	58,5	16	0,190
K0268.1212	Otwór pasowany bez rowka	2	100	129	29	12	36	13	104	58,5	16	0,190
K0268.1312	Otwór pasowany bez rowka	3	125	161	36	12	44	18,5	138,5	82	19,5	0,370
K0268.1314	Otwór pasowany bez rowka	3	125	161	36	14	44	18,5	138,5	82	19,5	0,370

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	A	A1	B	D	H	H1	L	L1	L2	B3	T	Ciężar ok. kg
K0268.110802	Otwór pasowany z rowkiem	1	80	104	24	8	29	13	84	47,5	13	2	9	0,100
K0268.111003	Otwór pasowany z rowkiem	1	80	104	24	10	29	13	84	47,5	13	3	11,4	0,100
K0268.121003	Otwór pasowany z rowkiem	2	100	129	29	10	36	13	104	58,5	16	3	11,4	0,190
K0268.121204	Otwór pasowany z rowkiem	2	100	129	29	12	36	13	104	58,5	16	4	13,8	0,190
K0268.131204	Otwór pasowany z rowkiem	3	125	161	36	12	44	18,5	138,5	82	19,5	4	13,8	0,370
K0268.131405	Otwór pasowany z rowkiem	3	125	161	36	14	44	18,5	138,5	82	19,5	5	16,3	0,370

Nr Zamówienia	Wersja	Rozmiar	A	A1	B	SW	H	H1	L	L1	L2	Ciężar ok. kg
K0268.2108	Czworokąt wewnętrzny	1	80	104	24	8	29	13	84	47,5	13	0,100
K0268.2110	Czworokąt wewnętrzny	1	80	104	24	10	29	13	84	47,5	13	0,100
K0268.2210	Czworokąt wewnętrzny	2	100	129	29	10	36	13	104	58,5	16	0,190
K0268.2212	Czworokąt wewnętrzny	2	100	129	29	12	36	13	104	58,5	16	0,190
K0268.2312	Czworokąt wewnętrzny	3	125	161	36	12	44	18,5	138,5	82	19,5	0,370
K0268.2314	Czworokąt wewnętrzny	3	125	161	36	14	44	18,5	138,5	82	19,5	0,370

Korbki trójkuliste stalowe





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0728.108

Wskazówka:
Rękojeść stała DIN 39

KIPP Korbki trójkuliste stalowe

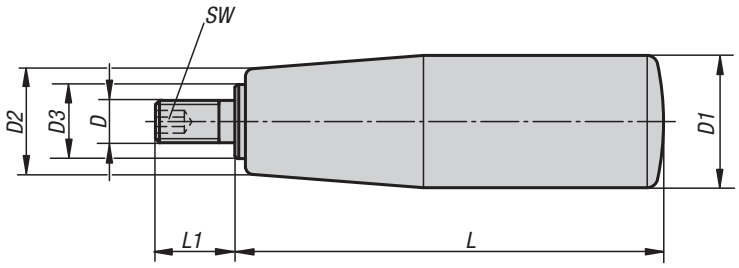
Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	H	L	L2	Ciężar ok. kg
K0728.107	7	16	18	13	10	13	25	32	0,065
K0728.108	8	20	22	16	14	17	34	46	0,140
K0728.110	10	23	25	18	16	19,5	41	50	0,200
K0728.112	12	26	28	20	18	21,5	50	56	0,415

Notatki

Rękojeści cylindryczne obrotowe

z gniazdem sześciokątnym





Materiał:
Rękojeść – termoplast, części stalowe – ocynkowane.

Wersja:
Powierzchnia satynowana na czarno.

Przykład zamówienia:
K0740.08230620

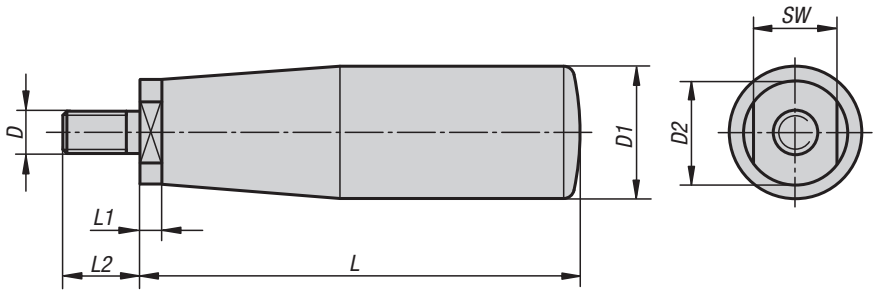
Wskazówka:
Rękojeści cylindryczne można przykręcać do kół ręcznych i korbek.

KIPP Rękojeści cylindryczne obrotowe z gniazdem sześciokątnym

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	SW	Ciężar ok. kg
K0740.06200520	M6	20	15	10	51	12	3	0,042
K0740.06230620	M6	23	18	10	62	12	3	0,054
K0740.08230620	M8	23	18	10	62	15	4	0,060
K0740.08250720	M8	25	19	10	71	15	4	0,092
K0740.10250720	M10	25	19	10	71	15	4	0,094
K0740.08250810	M8	26	22	14	81	15	4	0,098
K0740.10250810	M10	26	22	14	81	15	5	0,104
K0740.12260820	M12	26	22	14	81	15	5	0,104
K0740.10270930	M10	27	22	14	92	15	5	0,118
K0740.12270930	M12	27	22	14	92	15	5	0,120

Rękojeści cylindryczne obrotowe





Materiał:
Rękojeść – termoplast, części stalowe – ocynkowane.

Wersja:
Powierzchnia satynowana na czarno.

Przykład zamówienia:
K0774.08230600

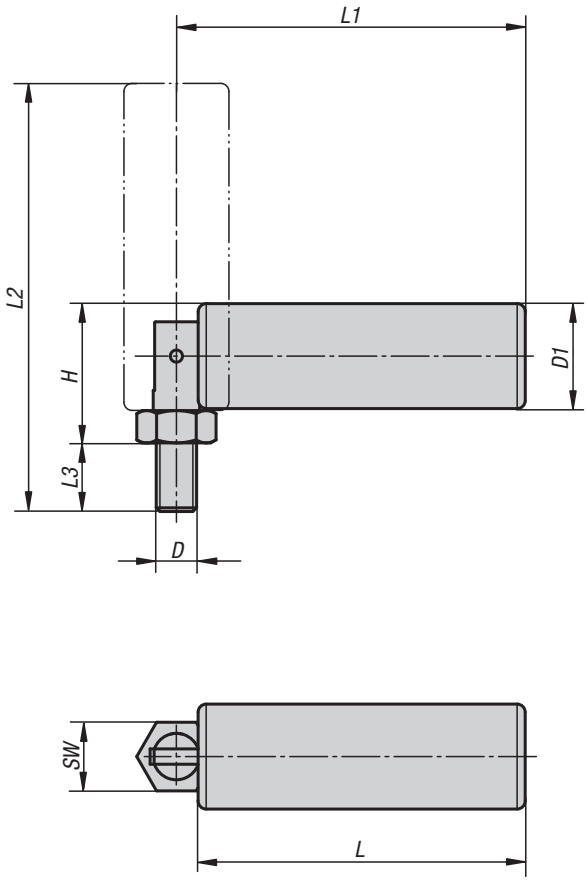
Wskazówka:
Rękojeści cylindryczne można przykręcać do kół ręcznych i korbek.

KIPP Rękojeści cylindryczne obrotowe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	L2	SW	Ciężar ok. kg
K0774.06200500	M6	20	12	55	5	12	10	0,032
K0774.08230600	M8	23	14	67	7	15	13	0,074
K0774.08250690	M8	25	14	77	7	15	13	0,082
K0774.10250690	M10	25	14	77	7	15	13	0,086
K0774.10250800	M10	26	18	86	7	15	16	0,092
K0774.12250800	M12	26	18	86	7	15	16	0,096
K0774.10270890	M10	27	18	97	7	15	16	0,104
K0774.12270890	M12	27	18	97	7	15	16	0,108

Rękojeści cylindryczne składane





Materiał:
Rękojeść – termoplast, części stalowe – oksydowane.

Wersja:
Powierzchnia satynowana na czarno.

Przykład zamówienia:
K0775.10260890

Wskazówka:
Rękojeści cylindryczne można przykręcać do kół ręcznych i korbek.

KIPP Rękojeści cylindryczne składane

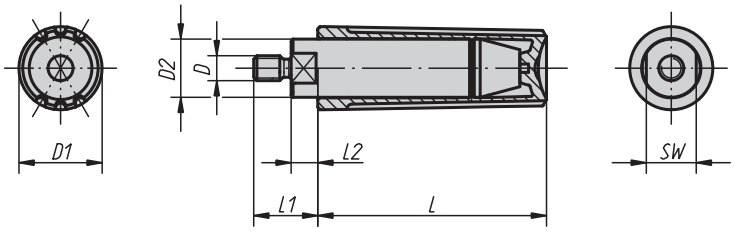
Nr Zamówienia	D	D1	SW	L	L1	L2	L3	H	Ciężar ok. kg
K0775.06200490	M6	20	10	49	53	63,0	9	24,5	0,039
K0775.08250690	M8	25	13	70	74	87,5	11	28,0	0,071
K0775.10260890	M10	26	17	90	96	114,0	16	34,0	0,160

Notatki

Rękojeści cylindryczne obrotowe

NG





Harmonia kształtu i funkcji pozwala na uniwersalne zastosowanie uchwytów cylindrycznych Novo·Grip. Ich jakość wyróżnia się estetyką, niezawodnością oraz wygodą manipulacji.

Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary. Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0263.104

Wskazówka:
Rękojeści cylindryczne dostarczane są w stanie zmontowanym i można je przykręcać do kół ręcznych, bębnów nawojowych oraz korb.

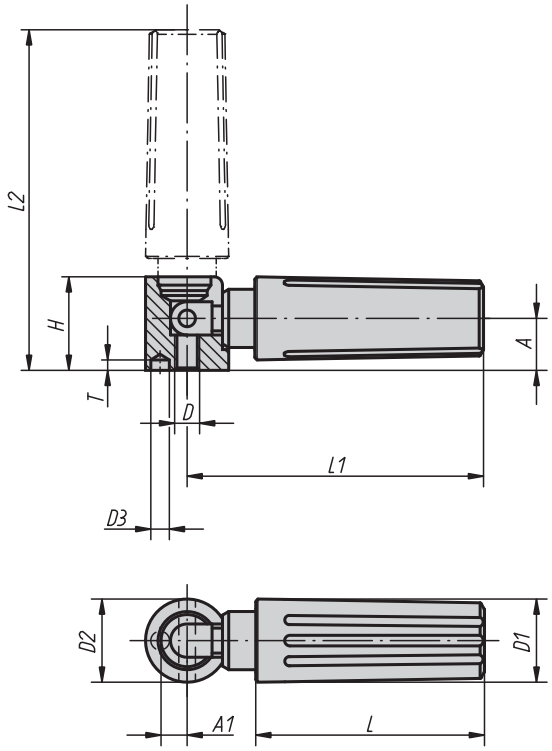
KIPP Rękojeści cylindryczne obrotowe

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	L	L1	L2	SW	Ciężar ok. kg
K0263.104	1	M4	13	9	35	11	5	8	0,013
K0263.205	2	M5	16	11	44	13	5,5	10	0,025
K0263.306	3	M6	20	14	55	14	5	12	0,050
K0263.408	4	M8	25	18	70,5	25	13	15	0,103

Rękojeści cylindryczne składane

NG





Harmonia kształtu i funkcji pozwala na uniwersalne zastosowanie uchwytów cylindrycznych Novo·Grip. Ich jakość wyróżnia się estetyką, niezawodnością oraz wygodą manipulacji.

Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary. Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0264.104

Wskazówka:
Rękojeści cylindryczne dostarczane są w stanie zmontowanym i można je przykręcać do kół ręcznych, bębnów nawojowych oraz korb.
Otwór D3 służy do pozycjonowania.

KIPP Rękojeści cylindryczne składane

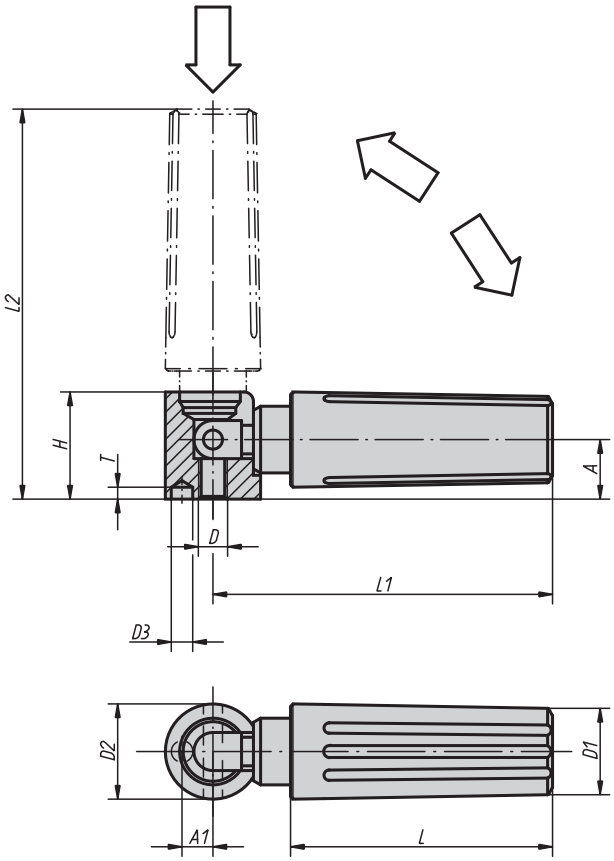
Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	D3	A	A1	H	L	L1	L2	T	Ciężar ok. kg
K0264.104	1	M4	13	13	2,5	8	4,3	14,5	35	47	54,5	4,5	0,028
K0264.205	2	M5	16	16	3,5	10	5,3	18	44	58	67	4,5	0,051
K0264.306	3	M6	20	20	4,5	12,5	6,5	22,5	55	71,5	82	6	0,101
K0264.408	4	M8	25	26	5,5	16	9	29	70,5	98,5	112,5	6,5	0,225

Rękojeści cylindryczne bezpieczne

samopowrotne

NG





Cechy prostej rękojeści cylindrycznej odnoszą się również do rękojeści cylindrycznej samoczynnie składającej się.
Optymalna funkcjonalność i dopracowana technika bezpieczeństwa zostały połączone w idealny sposób.

Materiał, wersja:
Rękojeść – termoplast czarnoszary.
Części stalowe – oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0265.104

Wskazówka:
Aby posłużyć się bezpieczną rękojeścią cylindryczną należy wykonać dwie czynności:
- odchylić rękojeść do oporu (o 90°),
- wcisnąć ją do zatrzasku.
Dociskając rękojeść można wygodnie obracać kółkiem. Po puszczeniu rękojeść samoczynnie składa się. Rękojeści cylindryczne dostarczane są w stanie zmontowanym i można je przykręcać do kół ręcznych, bębnów nawojowych oraz korb.
Otwór D3 służy do pozycjonowania.

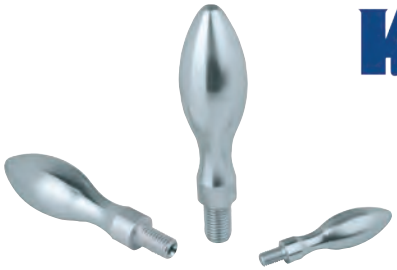
KIPP Rękojeści cylindryczne bezpieczne samopowrotne

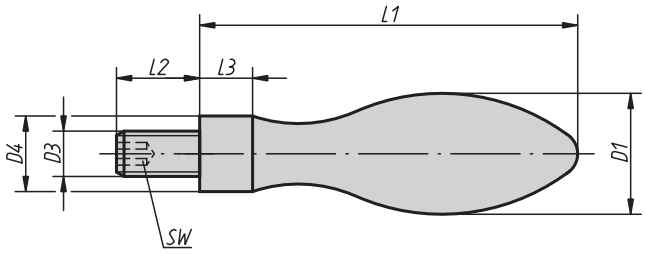
Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	D3	A	A1	H	L	L1	L2	T	Ciężar ok. kg
K0265.104	1	M4	13	13	2,5	8	4,3	14,5	35	47	52,5	4,5	0,028
K0265.205	2	M5	16	16	3,5	10	5,3	18	44	58	65,5	4,5	0,051
K0265.306	3	M6	20	20	4,5	12,5	6,5	22,5	55	71,5	81	6	0,101
K0265.408	4	M8	25	26	5,5	16	9	29	70,5	98,5	111	6,5	0,225

K0166

Rękojeści

stałe, DIN 39, forma E, stal





Materiał:
Rękojeść i trzpień – stal.

Wersja:
Rękojeść i trzpień ocynkowany i chromianowany na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0166.0616050

Wskazówka:
Rękojeść pasuje do kół ręcznych DIN 950.

KIPP Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, stal

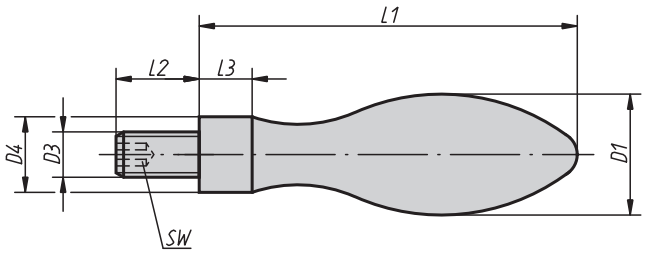
Nr Zamówienia	D1	D3	D4	L1	L2	L3	SW
K0166.0616050	16	M6	10	50	11	7	3
K0166.0820064	20	M8	13	64	13	8	4
K0166.1025080	25	M10	16	80	14	10	5
K0166.1232100	32	M12	20	100	21	13	6
K0166.1636112	36	M16	22	112	26	14	8

K0167

Rękojeści

stałe, DIN 39, forma E, aluminium





Materiał:
Rękojeść – aluminium. Trzpień – stal.

Wersja:
Rękojeść polerowana, trzpień czarny.

Przykład zamówienia:
K0167.0616050

Wskazówka:
Rękojeść pasuje do kół ręcznych DIN 950.

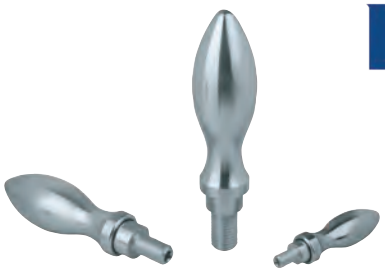
KIPP Rękojeści stałe, DIN 39, forma E, aluminium

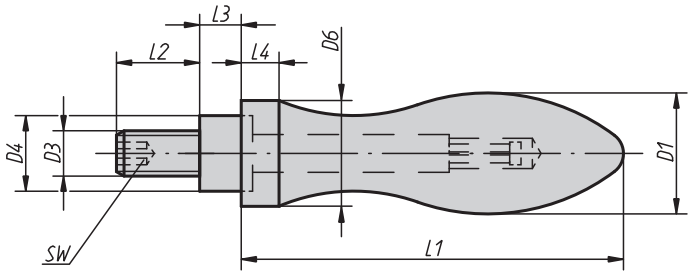
Nr Zamówienia	D1	D3	D4	L1	L2	L3	SW
K0167.0616050	16	M6	10	50	11	7	3
K0167.0820064	20	M8	13	64	13	8	4
K0167.1025080	25	M10	16	80	14	10	5
K0167.1232100	32	M12	20	100	21	13	6
K0167.1636112	36	M16	22	112	26	14	8

K0168

Rękojeści

obrotowe, DIN 98, forma E, stal





Materiał:
Rękojeść i trzpień – stal.

Wersja:
Rękojeść i trzpień ocynkowany i chromianowany na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0168.0616055

Wskazówka:
Rękojeść pasuje do kół ręcznych DIN 950.

KIPP Rękojeści obrotowe, DIN 98, forma E, stal

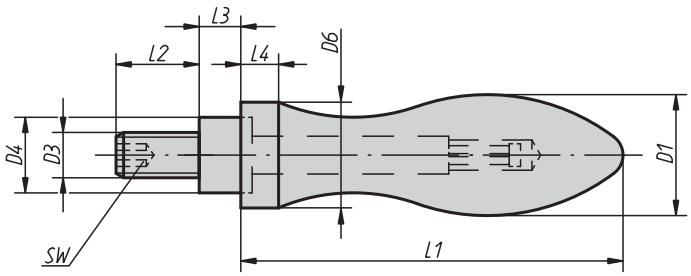
Nr Zamówienia	D1	D3	D4	D6	L1	L2	L3	L4	SW
K0168.0616055	16	M6	10	14	49	11	5,5	5	3
K0168.0820067	20	M8	13	18	61	13	6	6	4
K0168.1025083	25	M10	16	21	75	14	8	6,5	5
K0168.1232105	32	M12	20	26	95	21	10,5	8	6
K0168.1636117	36	M16	22	29	106	26	11	9	8

K0169

Rękojeści

obrotowe, DIN 98, forma E, aluminium





Materiał:
Rękojeść – aluminium. Trzpień – stal.

Wersja:
Rękojeść polerowana, trzpień ocynkowany i chromianowany na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0169.0616055

Wskazówka:
Rękojeść pasuje do kół ręcznych DIN 950.

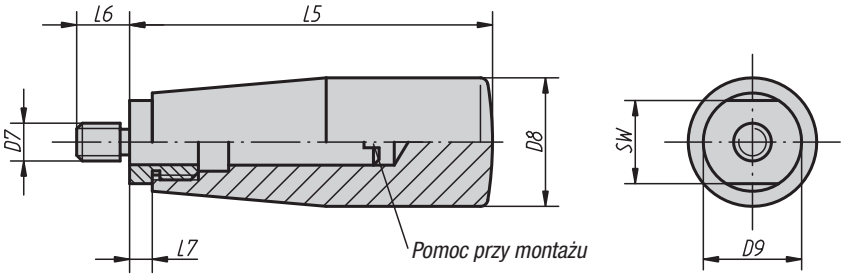
KIPP Rękojeści obrotowe, DIN 98, forma E, aluminium

Nr Zamówienia	D1	D3	D4	D6	L1	L2	L3	L4	SW
K0169.0616055	16	M6	10	14	49	11	5,5	5	3
K0169.0820067	20	M8	13	18	61	13	6	6	4
K0169.1025083	25	M10	16	21	75	14	8	6,5	5
K0169.1232105	32	M12	20	26	95	21	10,5	8	6
K0169.1636117	36	M16	22	29	106	26	11	9	8

K0170

Rękojeści obrotowe





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Oś i tulejki gwintowane, stal, ocynkowana lub stal nierdzewna, z połyskiem.

Wersja:
Usunięte wypływki i wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0170.105007

Wskazówka:
Do montażu należy wykręcić oś.

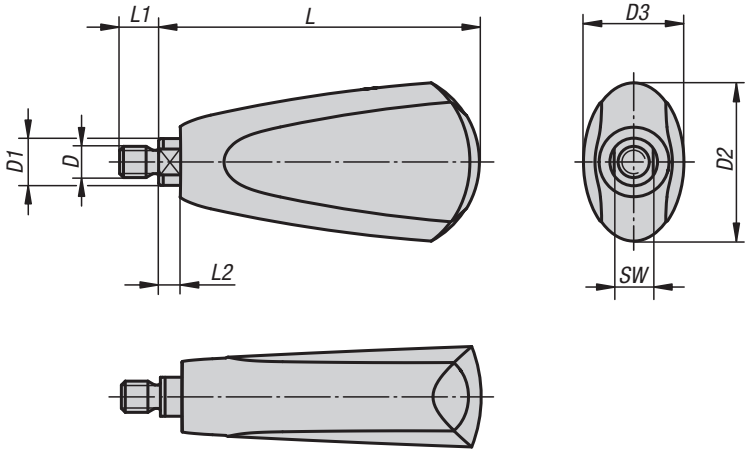
KIPP Rękojeści obrotowe

Nr Zamówienia Oś stal	Nr Zamówienia Oś stal nierdzewna	Rozmiar	D7	D8	D9	L5	L6	L7	SW
K0170.105007	**K0170.1105007**	1	M5	17	15	51	7	5	13
K0170.206008	**K0170.1206008**	2	M6	23	18	68	8	6	16
K0170.208009	**K0170.1208009**	2	M8	23	18	68	9	6	16
K0170.310011	**K0170.1310011**	3	M10	28	21	77	11	7	19

K0651

Rękojeści obrotowe





Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Oś, stal, niklowana lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.Pierścienie osadcze rozprężne, stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:
Usunięte wypływki i wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0651.106009

Wskazówka:
Rękojeści pasują do kół pełnych z rękojeścią obrotową K0164.

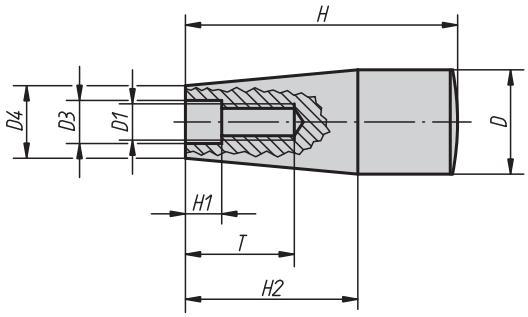
KIPP Rękojeści obrotowe

Nr Zamówienia Oś stal	Nr Zamówienia Oś stal nierdzewna	Rozmiar	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	SW
K0651.106009	**K0651.1106009**	1	M6	8	25	18	54,7	9	4,5	7
K0651.208010	**K0651.1208010**	2	M8	12	41	26	82,2	10	5,5	10

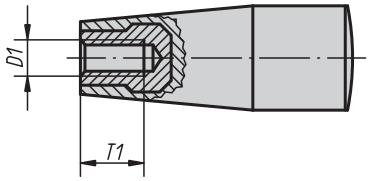
Rękojeści stożkowe



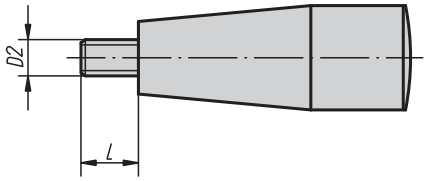
Forma C
z gwintem wewnętrznym



Forma E
z tuleją gwintowaną



Forma F
z gwintem zewnętrznym



Materiał:
Duroplast PF 31, czarny.
Tulejka wzgl. trzpień gwintowany – stal ocynkowana.

Wersja:
Usunięte wypływki i wypolerowane na wysoki połysk.

Przykład zamówienia:
K0172.106

Wskazówka:
W wersjach K0172.205 i K0172.206 tulejka jest mosiężna.
W wersjach K0172.208 i K0172.2081 tulejka jest stalowa, miedziowana.

Na zapytanie:
Inne kolory.

KIPP Rękojeści stożkowe z gwintem wewnętrznym

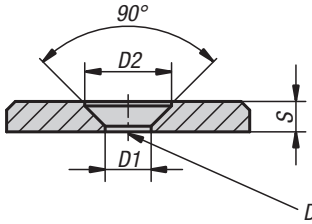
Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D3	D4	H	H1	H2	T	T1
K0172.106	C	17	M6	6,2	15	45	2	26	14	-
K0172.108	C	17	M8	8,2	13	45	2	26	16	-
K0172.1081	C	23	M8	8,5	18	61	2	38	24	-
K0172.110	C	29	M10	10,5	21	71	3,5	42	28	-
K0172.205	E	17	M5	-	15	45	-	26	-	10
K0172.206	E	17	M6	-	15	45	-	26	-	9
K0172.208	E	23	M8	-	18	61	-	38	-	14
K0172.2081	E	28	M8	-	21	71	-	42	-	14

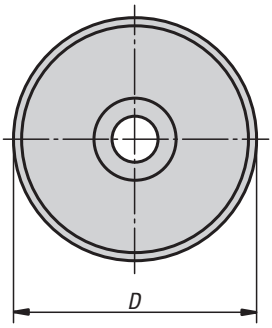
KIPP Rękojeści stożkowe z gwintem zewnętrznym

Nr Zamówienia	Forma	D	D2	D4	H	H2	L
K0172.306	F	17	M6	15	45	26	18
K0172.308	F	23	M8	18	61	38	12
K0172.310	F	29	M10	21	71	42	20

Podkładki





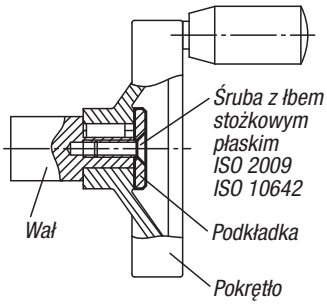


Materiał, wersja:
Stal 1.0718, oksydowana.
Stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0173.00416

Wskazówka:
Podkładki wraz ze śrubą z łbem stożkowym płaskim DIN EN ISO 2009 lub DIN EN ISO 10642 zakłada się na powierzchni czołowej czopa końcowego wału w celu zamocowania wzdłuż osi i zabezpieczenia kół ręcznych i korbek z wpustem pasowanym.

Podkładki można stosować do kół ręcznych nr K0256, K0257, K0258, K0259, K0671, K0160, K0161, K0162, K0163, K0164, K0165 oraz do korbek nr K0266, K0659, K0268.



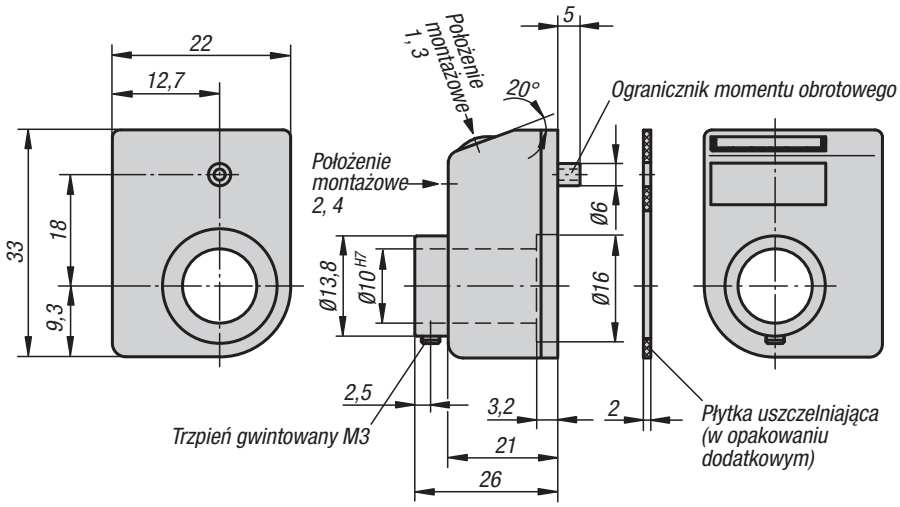
KIPP Podkładki

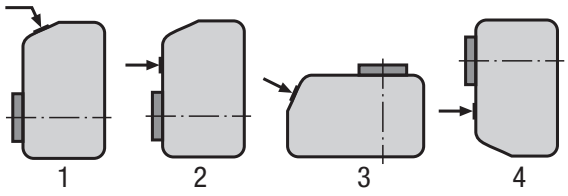
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	D1	D2	D3	S
K0173.00416	**K0173.10416**	16	4,3	8,4	M4	3
K0173.00420	**K0173.10420**	20	4,3	8,4	M4	3
K0173.00522	**K0173.10522**	22	5,3	10	M5	3,5
K0173.00525	**K0173.10525**	25	5,3	10	M5	3,5
K0173.00528	**K0173.10528**	28	5,3	10	M5	3,5
K0173.00632	**K0173.10632**	32	6,4	12	M6	4
K0173.00636	**K0173.10636**	36	6,4	12	M6	4
K0173.00640	**K0173.10640**	40	6,4	12	M6	5
K0173.00645	**K0173.10645**	45	6,4	12	M6	6
K0173.00652	**K0173.10652**	52	6,4	12	M6	6

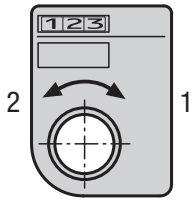
Wskaźniki położenia

cyfrowe





Wskazanie po jednym obrocie, pozycja przecinka:	Położenie montażowe (1 - 4):
	
np. K0408.**01001**111 **0100** = 1mm przyrostu wskazania, **1** = przecinek na miejscu 1. od strony prawej	np. K0408.01001**1**11 **1** = Położenie montażowe

Kierunek liczenia (1 - 2):	Kolor (1 - 2):
	
np. K0408.0100111**1** **1** = zgodnie z ruchem wskazówek zegara (wartości wzrastające) **2** = przeciwnie do ruchu wskazówek zegara (wartości wzrastające)	np. K0408.0100111**1**1 **1** = kolor pomarańczowy **2** = kolor czarny

Materiał, wersja:
Korpus – poliamid 6, odporny na uderzenia.
Tuleja – stal, oksydowana.
Okienko – tworzywo sztuczne.
Wkręt – stal, czarny.
Kółka liczydła – czarne, cyfry – białe.

Przykład zamówienia:
K0408.01001111
(Wskaźnik położenia ze skokiem co 1 mm, przecinek na 1 miejscu od prawej, położenie montażowe 1, kierunek liczenia rosnący zgodnie z ruchem wskazówek zegara, kolor pomarańczowy)

Wskazówka:
Cyfrowe wskaźniki położenia umożliwiają bezpośredni odczyt nastawionych wartości pomiarowych.
Ponadto można wybierać wartość wskazania wraz z obrotem trzpienia (odpowiedni skok trzpienia), przy czym przekładnia realizuje wartości.
Wskaźniki położenia cechują małe rozmiary i bardzo wyraźne wskazanie. Najlepiej sprawdzają się przy małych odstępach trzpienia oraz małych średnicach wałków, ponadto posiadają ogranicznik momentu, który umieszcza się w otworze po przeciwnej stronie.

** Przy 1 gwiazdce podać położenie montażowe, a przy 2 gwiazdce – kierunek liczenia. (Patrz – przykład zamówienia „Położenie montażowe, kierunek liczenia").

Na zapytanie:
– Stal nierdzewna, wał napędowy
– Wskazanie w calach

Wyposażenie:
– tulejka redukcyjna K0412

Dane techniczne:
– licznik składa się z 3 cyfr + dokładny odczyt
– wysokość cyfr ok. 4 mm
– średnica wału drążonego 10 H7 mm
– odporność termiczna do 80 °C
– odporny na olej i rozpuszczalniki

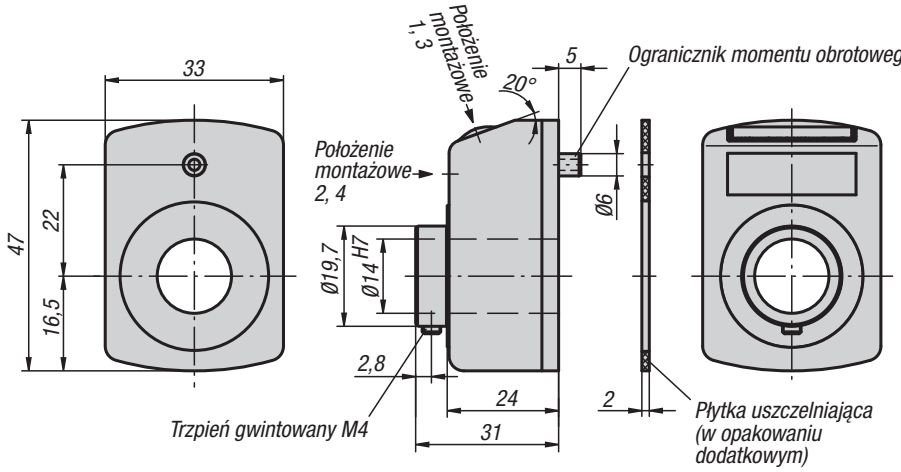
KIPP Wskaźniki położenia, cyfrowe

Nr Zamówienia pomarańczowy	Nr Zamówienia czarny	Skok gwintu	Wskazanie po pierwszym obrocie	Przecinek w pozycji	maks. prędkość obrotowa obr/min	Ciężar ok. kg
K0408.010011**	**K0408.01001**2**	1	01,0	1	1500	0,020
K0408.020011**	**K0408.02001**2**	2	02,0	1	750	0,020
K0408.025011**	**K0408.02501**2**	2,5	02,5	1	600	0,020
K0408.030011**	**K0408.03001**2**	3	03,0	1	500	0,020
K0408.040011**	**K0408.04001**2**	4	04,0	1	375	0,020
K0408.050011**	**K0408.05001**2**	5	05,0	1	300	0,020
K0408.060011**	**K0408.06001**2**	6	06,0	1	250	0,020
K0408.080011**	**K0408.08001**2**	8	08,0	1	180	0,020
K0408.100011**	**K0408.10001**2**	10	10,0	1	150	0,020

Wskaźniki położenia

cyfrowe





Materiał, wersja:
Korpus – poliamid 6, odporny na uderzenia.
Tuleja – stal, oksydowana.
Okienko – tworzywo sztuczne.
Wkręt – stal, czarny.
Kółka liczydła – czarne, cyfry – białe.

Przykład zamówienia:
K0409.01002111
(Wskaźnik położenia ze skokiem co 1 mm, przecinek na 2 miejscu od prawej, położenie montażowe 1, kierunek liczenia rosnący zgodnie z ruchem wskazówek zegara, kolor pomarańczowy)

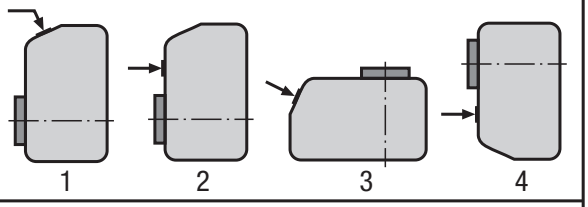
Wskazówka:
Cyfrowe wskaźniki położenia umożliwiają bezpośredni odczyt nastawionych wartości pomiarowych.
Ponadto można wybierać wartość wskazania wraz z obrotem trzpienia (odpowiedni skok trzpienia), przy czym przekładnia realizuje wartości.
Wskaźniki położenia cechują małe rozmiary i bardzo wyraźne wskazanie z dokładnym odczytem. Najlepiej sprawdzają się przy małych odstępach trzpienia oraz małych średnicach wałków, ponadto posiadają ogranicznik momentu, który umieszcza się w otworze po przeciwnej stronie.

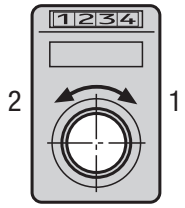
** Przy 1 gwiazdce podać położenie montażowe, a przy 2 gwiazdce – kierunek liczenia. (Patrz – przykład zamówienia „Położenie montażowe, kierunek liczenia").

Na zapytanie:
– Osłona licznika ze szkła mineralnego
– Stal nierdzewna, wał napędowy
– Uszczelka osiowa (pyłoszczelna)
– Ochrona przeciwdrganiowa

Wyposażenie:
– tulejka redukcyjna K0412
– płytka pośrednia K0413
– płytka montażowa K0414

Dane techniczne:
– licznik składa się z 4 cyfr + dokładny odczyt
– wysokość cyfr ok. 6 mm
– średnica wału drążonego 14 H7 mm
– odporność termiczna do 80 °C
– odporny na olej i rozpuszczalniki

Wskazanie po jednym obrocie, pozycja przecinka:	Położenie montażowe (1 - 4):
	
np. K0409.**0100**2111 **0100** = 1 mm przyrostu wskazania, **2** = przecinek na miejscu 2 od strony prawej	np. K0409.0100**2**111 **1** = położenie montażowe

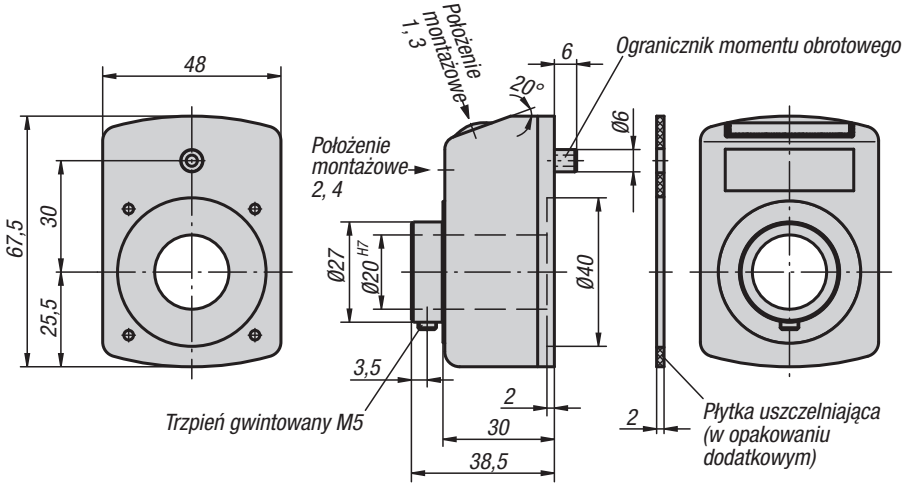
Kierunek liczenia (1 - 2):	Kolor (1 - 2):
	
np. K0409.0100211**1** **1** = zgodnie z ruchem wskazówek zegara (wartości wzrastające) **2** = przeciwnie do ruchu wskazówek zegara (wartości wzrastające)	np. K0409.0100211**1** **1** = kolor pomarańczowy **2** = kolor czarny

KIPP Wskaźniki położenia, cyfrowe

Nr Zamówienia pomarańczowy	Nr Zamówienia czarny	Skok gwintu	Wskazanie po pierwszym obrocie	Przecinek w pozycji	maks. prędkość obrotowa obr/min	Ciężar ok. kg
K0409.01002****1**	**K0409.01002******2**	1	00,10	2	1500	0,050
K0409.01001****1**	**K0409.01001******2**	1	001,0	1	1500	0,050
K0409.01251****1**	**K0409.01251******2**	1,25	001,2/5	1	1200	0,050
K0409.01501****1**	**K0409.01501******2**	1,5	001,5	1	1000	0,050
K0409.02001****1**	**K0409.02001******2**	2	002,0	1	750	0,050
K0409.02501****1**	**K0409.02501******2**	2,5	002,5	1	600	0,050
K0409.03001****1**	**K0409.03001******2**	3	003,0	1	500	0,050
K0409.04001****1**	**K0409.04001******2**	4	004,0	1	375	0,050
K0409.05001****1**	**K0409.05001******2**	5	005,0	1	300	0,050
K0409.06001****1**	**K0409.06001******2**	6	006,0	1	250	0,050
K0409.08001****1**	**K0409.08001******2**	8	008,0	1	180	0,050
K0409.10001****1**	**K0409.10001******2**	10	010,0	1	150	0,050

Wskaźniki położenia

cyfrowe





Materiał, wersja:
Korpus – poliamid 6, odporny na uderzenia.
Tuleja – stal, oksydowana.
Okienko – tworzywo sztuczne.
Wkręt – stal, czarny.
Kółka liczydła – czarne, cyfry – białe.

Przykład zamówienia:
K0410.01002111
(Wskaźnik położenia ze skokiem co 1 mm, przecinek na 2 miejscu od prawej, położenie montażowe 1, kierunek liczenia rosnący zgodnie z ruchem wskazówek zegara, kolor pomarańczowy)

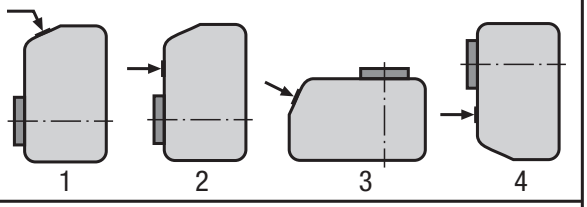
Wskazówka:
Cyfrowe wskaźniki położenia umożliwiają bezpośredni odczyt nastawionych wartości pomiarowych. Ponadto można wybierać wartość wskazania wraz z obrotem trzpienia (odpowiedni skok trzpienia), przy czym przekładnia realizuje wartości.
Wskaźniki położenia cechuje bardzo wyraźne wskazanie z dokładnym odczytem. Posiadają one ogranicznik momentu obrotowego, który umieszcza się w otworze po przeciwnej stronie.

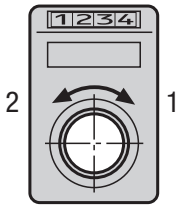
** Przy 1 gwiazdce podać położenie montażowe, a przy 2 gwiazdce – kierunek liczenia. (Patrz – przykład zamówienia „Położenie montażowe, kierunek liczenia").

Na zapytanie:
– Osłona licznika ze szkła mineralnego
– Stal nierdzewna, wał napędowy
– Uszczelka osiowa (pyłoszczelna)
– Wodoszczelna
– Ochrona przeciwdrganiowa

Wyposażenie:
– tulejka redukcyjna K0412
– płytka pośrednia K0413
– płytka montażowa K0414

Dane techniczne:
– licznik składa się z 5 cyfr + dokładny odczyt
– wysokość cyfr ok. 7 mm
– średnica wału drążonego 20 H7 mm
– odporność termiczna do 80 °C
– odporny na olej i rozpuszczalniki
– pyłoszczelny

Wskazanie po jednym obrocie, pozycja przecinka:	Położenie montażowe (1 - 4):
	
np. K0410.**01002**111 **0100** = 1 mm przyrostu wskazania, **2** = przecinek na miejscu 2 od strony prawej	np. K0410.01002**1**11 **1** = położenie montażowe

Kierunek liczenia (1 - 2):	Kolor (1 - 2):
	
np. K0410.0100211**1** **1** = zgodnie z ruchem wskazówek zegara (wartości wzrastające) **2** = przeciwnie do ruchu wskazówek zegara (wartości wzrastające)	np. K0410.0100211**1** **1** = kolor pomarańczowy **2** = kolor czarny

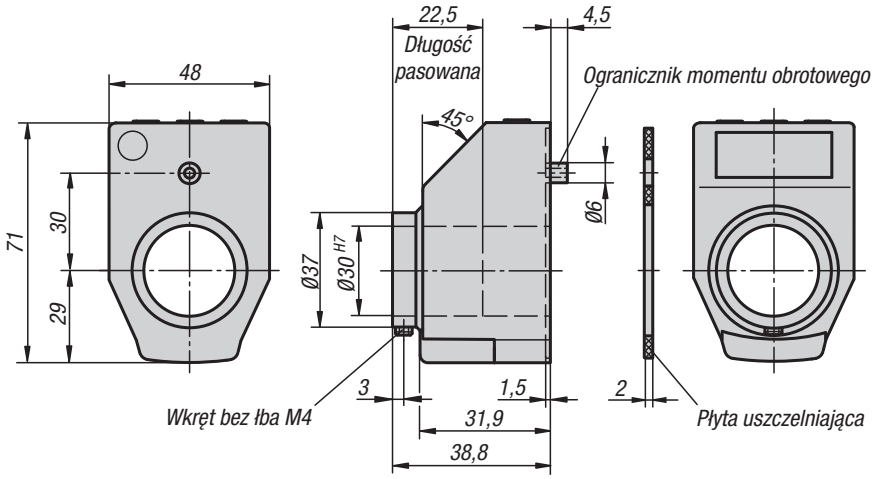
KIPP Wskaźniki położenia, cyfrowe

Nr Zamówienia pomarańczowy	Nr Zamówienia czarny	Skok gwintu	Wskazanie po pierwszym obrocie	Przecinek w pozycji	maks. prędkość obrotowa obr/min	Ciężar ok. kg
K0410.010021**	**K0410.01002**2**	1	000,10	2	1500	0,100
K0410.010011**	**K0410.01001**2**	1	0001,0	1	1500	0,100
K0410.015011**	**K0410.01501**2**	1,5	0001,5	1	1000	0,100
K0410.020011**	**K0410.02001**2**	2	0002,0	1	750	0,100
K0410.025011**	**K0410.02501**2**	2,5	0002,5	1	600	0,100
K0410.030011**	**K0410.03001**2**	3	0003,0	1	500	0,100
K0410.040011**	**K0410.04001**2**	4	0004,0	1	450	0,100
K0410.050011**	**K0410.05001**2**	5	0005,0	1	300	0,100
K0410.060011**	**K0410.06001**2**	6	0006,0	1	250	0,100
K0410.100011**	**K0410.10001**2**	10	0010,0	1	150	0,100

Wskaźniki położenia

dowolnie programowalne





Materiał, wersja:
Korpus – tworzywo sztuczne.
Wał drążony – stal, oksydowana.
Okienko – wyświetlacz LCD.
Wkręt – stal, czarny.

Przykład zamówienia - nie zaprogramowany:
K0411.12
(Wskaźnik położenia z położeniem montażowym 1, kolor czarny)

Przykład zamówienia zaprogramowany:
K0411.0200021120
(patrz przykład zamówienia na następnej stronie)

Wskazówka:
Elektroniczne wskaźniki położenia oferują szersze zastosowanie niż wskaźniki mechaniczne, ponieważ przedstawiają one również wartości kątów, natomiast wyniki wyświetlane są z dokładnością do dziesiętnych części milimetra.

* dowolne programowanie parametrów przy pomocy oprogramowania K0411.09.

Cechy:
– wartości wskazania i miejsca po przecinku można dowolnie programować
– tryb liniowy lub kątowy
– przycisk funkcyjny do położenia zerowego
– przycisk funkcyjny do przełączania pomiędzy wymiarem bezwzględnym a łańcuchowym
– programowanie wartości offset bezpośrednio na urządzeniu
– prosta wymiana baterii

Wyposażenie:
– tulejki redukcyjne K0412
– oprogramowanie K0411.09

Dane techniczne:
– wyświetlacz LCD, pięciomiejscowy
– wysokość cyfr ok. 11,5 mm
– zakres wskazania od -19999 ... 99999
– średnica tulei 30 H7 mm
– temperatura robocza -10 °C do +60 °C
– temperatura składowania -30 °C bis +80 °C
– maks. prędkość obrotowa 600 obr/min
– bateria litowa, okrągła 3V, typ CR2032, żywotność ok. 6 la t
– odporność na wibracje wg DIN IEC 68-2-6 10 g / (5 150 Hz), 20 g / (100 ... 2000 Hz)
– odporność na wstrząsy wg DIN IEC 68-2-27 30 g / 15 ms
– EMV DIN EN 61000-4-2; DIN EN 61000-4-4
– klasa zabezpieczenia: IP 51

KIPP Wskaźniki położenia zaprogramowany

Nr Zamówienia	Wersja
K0411.	Przykład zamówienia dla wskaźników położenia programowalnych

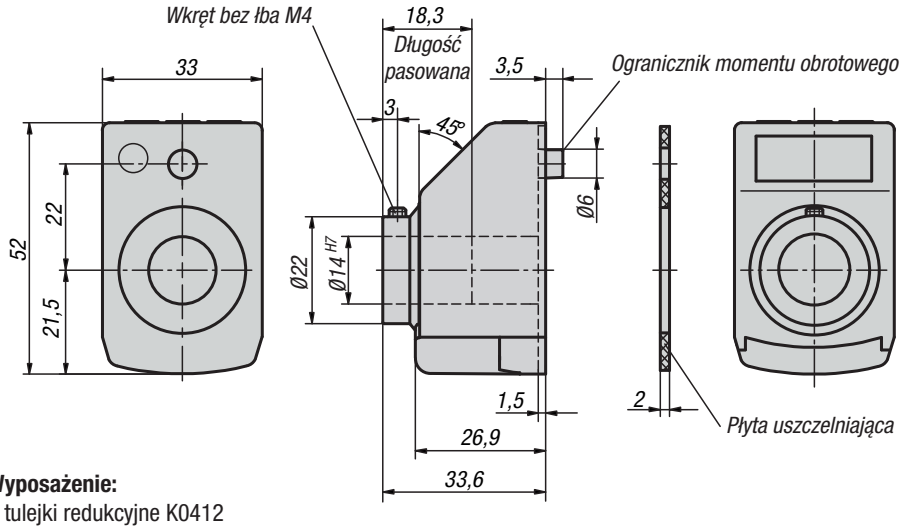
KIPP Wskaźniki położenia niezaprogramowany*

Nr Zamówienia	kolor	Położenie montażowe	Skok gwintu	Wskazanie po pierwszym obrocie	Pozycja przecinka	Kierunek liczenia	położenie zerowe	Nr Zamówienia oprogramowania
K0411.12	czarny	1	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	K0411.09
K0411.13	Czerwone	1	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	K0411.09
K0411.32	czarny	3	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	K0411.09
K0411.33	Czerwone	3	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	K0411.09

Wskaźniki położenia

dowolnie programowalne





Materiał, wersja:
Korpus – tworzywo sztuczne.
Wał drążony – stal, oksydowana.
Okienko – wyświetlacz LCD.
Wkręt – stal, czarny.

Przykład zamówienia - nie zaprogramowany:
K0771.12
(Wskaźnik położenia z położeniem montażowym 1, kolor czarny)

Przykład zamówienia zaprogramowany:
K0771.0200021120
(patrz Przykładowe zamówienie na następnej stronie)

Wskazówka:
Elektroniczne wskaźniki położenia oferują szersze zastosowanie niż wskaźniki mechaniczne, ponieważ przedstawiają one również wartości kątów, natomiast wyniki wyświetlane są z dokładnością do dziesiętnych części milimetra.

* dowolne programowanie parametrów przy pomocy oprogramowania K0411.09.

Wyposażenie:
– tulejki redukcyjne K0412
– oprogramowanie K0411.09

Dane techniczne:
– Wyświetlacz LCD 5-pozycyjny
– Wysokość cyfr ~ 8 mm
– Zakres wskazań od -19999 do 99999
– Tuleja Ø 14 H7 mm
– Temperatura robocza -10°C do +60°C
– Temperatura przechowywania -30°C do +80°C
– Maks. prędkość obrotowa 600 obr./min
– Bateria litowa guzikowa 3 V, typ CR2032. o żywotności około 2 lat
– Odporność na wibracje wg DIN IEC 68-2-6 10 g/ (5 – 150 Hz), 20 g/(100 – 2000 Hz)
– Odporność na wstrząsy wg DIN IEC 68-2-27 30 g/ 15 ms
– EMC DIN EN 61000-4-2; DIN EN 61000-4-4
– Stopień ochrony IP 51

Cechy:
– wartości wskazania i miejsca po przecinku można dowolnie programować
– tryb liniowy lub kątowy
– przycisk funkcyjny do położenia zerowego
– przycisk funkcyjny do przełączania pomiędzy wymiarem bezwzględnym a łańcuchowym
– programowanie wartości offset bezpośrednio na urządzeniu
– prosta wymiana baterii

KIPP Wskaźniki położenia zaprogramowany

Nr Zamówienia	Wersja
K0771.	Przykład zamówienia dla wskaźników położenia programowalnych

KIPP Wskaźniki położenia niezaprogramowany*

Nr Zamówienia	kolor	Położenie montażowe	Skok gwintu	Wskazanie po pierwszym obrocie	Pozycja przecinka	Kierunek liczenia	położenie zerowe	Nr Zamówienia oprogramowania	Ciężar ok. kg
K0771.11	pomarańczowy	1	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	K0411.09	0,052
K0771.12	czarny	1	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	K0411.09	0,052
K0771.31	pomarańczowy	3	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	K0411.09	0,052
K0771.32	czarny	3	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	dowolnie programowalne	K0411.09	0,052

Przykład zamówienia dla wskaźników położenia programowalnych K0411 i K0771

Klucz do zamówienia:

K0411. _ _ _ _ _ | _ | _ | _ | _ | _

Wskazanie po jednym obrocie:

np.
K0411.**02000**21120
Proszę podać tutaj jaka wartość ma się pojawić na wskazaniu po jednym obrocie (z reguły jest to skok trzpienia).

Ważne: Przestrzegać pozycji przecinka!



Tryb kątowy:
(rozdzielczość 0,1°)
Jeśli wymagane jest wskazanie w trybie kątowym proszę podać 03600.

Wskazanie w trybie kątowym pokazuje po jednym obrocie 03600 i przy kolejnym obrocie zaczyna znów od 00000.

Pozycja przecinka:

np.
K0411.0200**2**1120
Proszę podać tutaj, w którym miejscu ma się znaleźć przecinek.

0 = 00000
1 = 0000,0
2 = 000,00
3 = 00,000

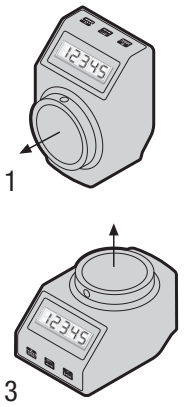


Tryb kątowy:
Jeśli wymagane jest wskazanie w trybie kątowym to przecinek najlepiej wstawić w pozycji 1.

W ten sposób po jednym obrocie otrzymuje się wartość 0360,0.

Położenie montażowe:

np.
K0411.0200021120
1 = położenie montażowe trzpienia poziomego
3 = położenie montażowe trzpienia pionowego



Kierunek liczenia:

np.
K0411.0200021120
1 = zgodnie z ruchem wskazówek zegara (wartości wzrastające)
2 = przeciwnie do ruchu wskazówek zegara (wartości wzrastające)



Kolor:

np.
K0411.0200021120
2 = czarny
3 = czerwony

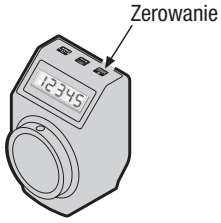
K0771.
1

K0411.
K0771.
2

K0411.
3

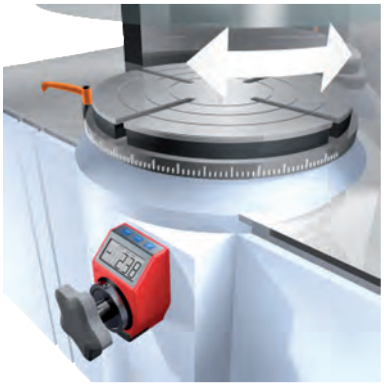
Położenie zerowe:

np.
K0411.0200021120
0 = bezpośrednio
5 = opóźnione o 5 sek.



Za pomocą parametru można opóźnić zerowanie o 5 sek., aby zapobiec wyzerowaniu przez nieuwagę.

Przykład zastosowania wskaźników położenia



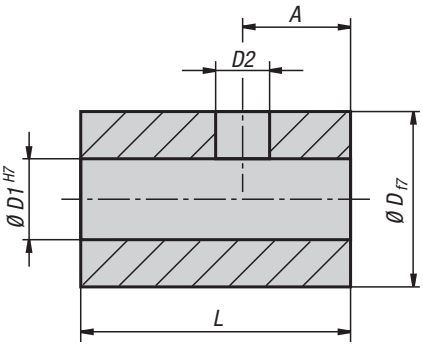




Notatki

Tulejki redukcyjne

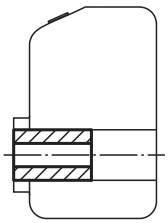




Materiał, wersja:
Stal, oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0412.1410

Wskazówka:
Tulejki redukcyjne wstawia się między wskaźnik położenia a trzpień (wałek) nastawny, aby dopasować średnicę.

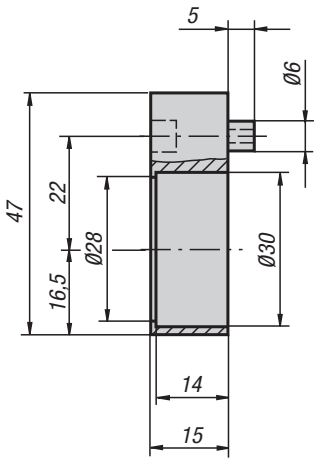


KIPP Tulejki redukcyjne

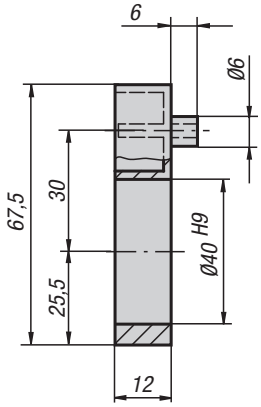
Nr Zamówienia	A	D	D1	D2	L	Odpowiedni do wskaźników położenia
K0412.1006	2,5	10	6	3,2	14	K0408
K0412.1008	2,5	10	8	3,2	14	K0408
K0412.1406	3,5	14	6	4,2	17	K0409
K0412.1408	3,5	14	8	4,2	17	K0409
K0412.1410	3,5	14	10	4,2	17	K0409
K0412.1412	3,5	14	12	4,2	17	K0409
K0412.2012	4,5	20	12	5,5	20	K0410
K0412.2014	4,5	20	14	5,5	20	K0410
K0412.2016	4,5	20	16	5,5	20	K0410
K0412.2018	4,5	20	18	5,5	20	K0410
K0412.3012	4	30	12	5,5	30	K0411
K0412.3014	4	30	14	5,5	30	K0411
K0412.3016	4	30	16	5,5	30	K0411
K0412.3018	4	30	18	5,5	30	K0411
K0412.3020	4	30	20	5,5	30	K0411
K0412.3025	4	30	25	5,5	30	K0411

Płytki pośrednie

K0413.041



K0413.091





Materiał, wersja:
Tworzywo sztuczne.

Przykład zamówienia:
K0413.041

Wskazówka:
Płytki pośrednie służą do ustalania pierścieni osadczych i uszczelnień promieniowych wału.

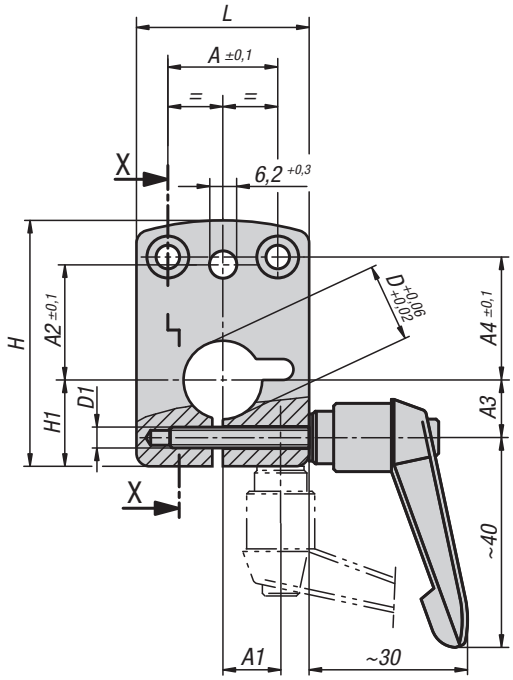
KIPP Płytki pośrednie

Nr Zamówienia	Odpowiedni do wskaźników położenia	Ciężar ok. kg
K0413.041	K0409	0,009
K0413.091	K0410	0,013

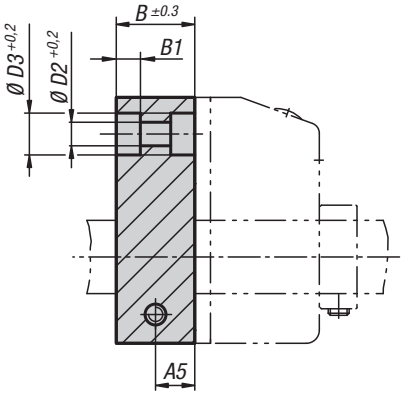
Notatki

Płytki montażowe





Przekrój X-X

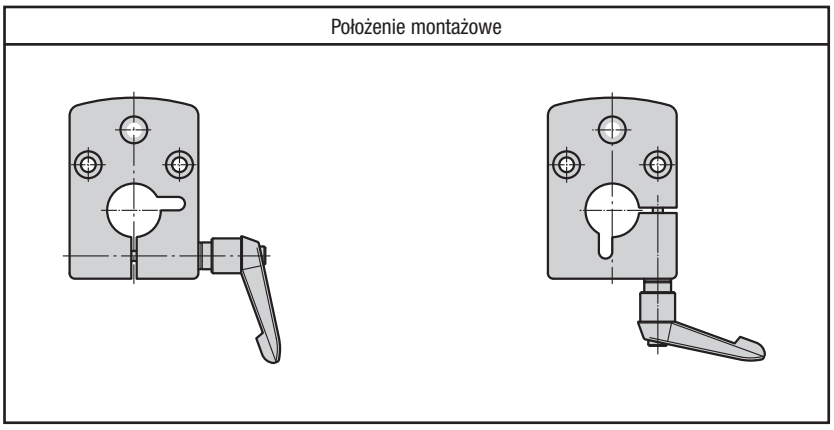


Materiał, wersja:
Korpus – aluminium, anodowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, czarnoszare.

Przykład zamówienia:
K0414.09121

Wskazówka:
Płytki montażowe tworzą kompletną całość w zestawieniu ze wskaźnikami położenia. Gwarantują one niezawodny zacisk trzpienia bez dodatkowych konstrukcji.
Płytkę montażową można zastosować również do istniejących już zespołów jako dodatkowe doposażenie.

Położenie montażowe



K0414. ....**1**

K0414. ....**3**



KIPP Płytki montażowe

Nr Zamówienia Położenie montażowe 1	Nr Zamówienia Położenie montażowe	A	A1	A2	A3	A4	A5	B	B1	D	D1	D2	D3	H	H1	L	Odpowiedni do wskaźników położenia
K0414.04081	**K0414.04083**	21	-/11	22	11/-	23,5	7,5	15	4,6	8	M4	4,5	8	47	16,5	33	K0409
K0414.04101	**K0414.04103**	21	-/11	22	11/-	23,5	7,5	15	4,6	10	M4	4,5	8	47	16,5	33	K0409
K0414.04121	**K0414.04123**	21	-/11	22	11/-	23,5	7,5	15	4,6	12	M4	4,5	8	47	16,5	33	K0409
K0414.04141	**K0414.04143**	21	-/11	22	11/-	23,5	7,5	15	4,6	14	M4	4,5	8	47	16,5	33	K0409
K0414.09121	**K0414.09123**	34	-/17	30	17/-	17	10	20	5,5	12	M5	5,5	10	67,5	25,5	48	K0410
K0414.09141	**K0414.09143**	34	-/17	30	17/-	17	10	20	5,5	14	M5	5,5	10	67,5	25,5	48	K0410
K0414.09161	**K0414.09163**	34	-/17	30	17/-	17	10	20	5,5	16	M5	5,5	10	67,5	25,5	48	K0410
K0414.09201	**K0414.09203**	34	-/17	30	17/-	17	10	20	5,5	20	M5	5,5	10	67,5	25,5	48	K0410

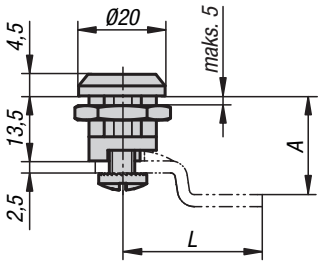
Zamki

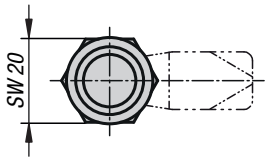


Zamki

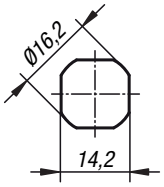
małe zapięcia



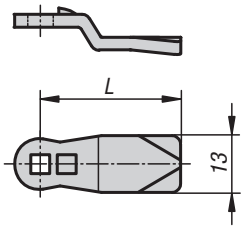




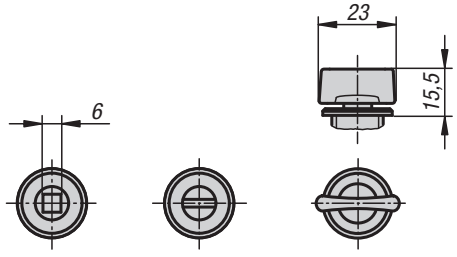
Otwór montażowy



Języczek



Uruchomienie



Czworokąt 6 mm | Szczelina | Pokrętło

Materiał, wersja:
Obudowa z pokrętłem, cynkowy odlew ciśnieniowy chromowany
w wersji z pokrętłem czarna powłoka proszkowa.
Języczek ze stali ocynkowanej.

Przykład zamówienia:
Zamek K0518.16131
Języczek K0519.125X075

Wskazówka:
Zamek z języczkiem sprężynowym. Prawy lub lewy, kąt zamykania 90°. Zamek może być wbudowany w postaci wstępnie zmontowanego zespołu. Śruba mocująca posiada z jednej strony formę śruby uziemiającej z zaczepami.

Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Każdy języczek można zestawić z dowolną obudową.

Wyposażenie:
Klucze nasadowe K0535



KIPP Zamki – małe zapięcia

Nr Zamówienia	Uruchomienie
K0518.16131	Czworokąt 6 mm
K0518.20131	Szczelina
K0518.30132	Pokretło

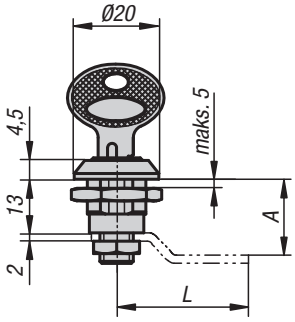
KIPP Języczek do zamka

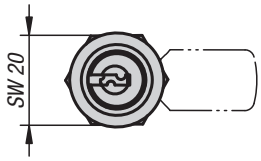
Nr Zamówienia	A	L
K0519.125X075	7,5	25
K0519.125X135	13,5	25
K0519.125X195	19,5	25

Zamki

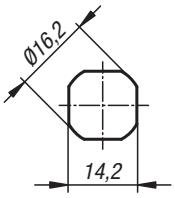
z kluczem



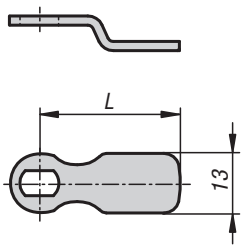




Otwór montażowy



Języczek



Materiał, wersja:
Obudowa z pokrętłem, cynkowy odlew ciśnieniowy chromowany
języczek ze stali ocynkowanej.
Klucz z nowego srebra.

Przykład zamówienia:
Zamek demontowany K0520.131
Języczek K0521.128X105

Wskazówka:
Mały demontowany zamek prawy lub lewy, kąt zamykania 90°. Zamek może być wbudowany w postaci wstępnie zmontowanego zespołu. Śruba mocująca posiada z jednej strony formę śruby uziemiającej z zaczepami.

Tego typu demontowane zamki wyposażone są zwykle w 2 klucze. Klucz może być wyjmowany w obu pozycjach (otwarcia i zamknięcia). Zamknięcie jest ujednolicone, tzn. każdy zamek może być otwierany za pomocą tego samego klucza.

Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno.

Na zapytanie:
Zamknięcie indywidualne.

KIPP Zamki, wersja kompaktowa

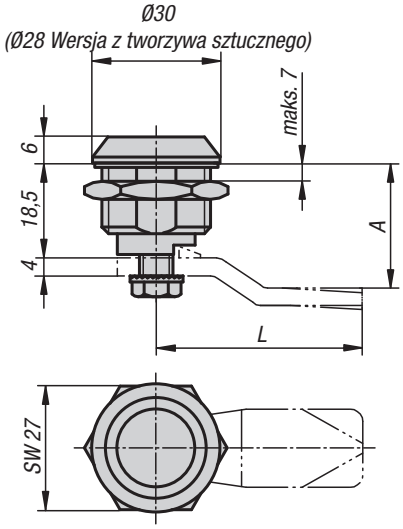
Nr Zamówienia	Uruchomienie
K0520.131	Klucz

KIPP Języczek do zamka

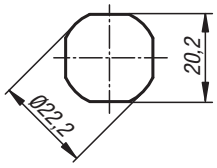
Nr Zamówienia	A	L
K0521.128X105	10	28
K0521.124X135	13	24
K0521.131X135	13	31
K0521.136X135	13	36
K0521.130X165	16	30
K0521.126X205	20	26

Zamki

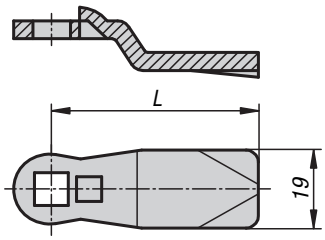




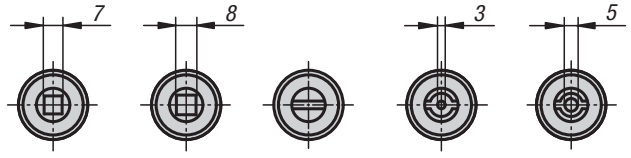
Otwór montażowy



Języczek



Uruchomienie



Czworokąt 7 mm | Czworokąt 8 mm | Szczelina | Profil dwuskrzydłowy 3 mm | Profil dwuskrzydłowy 5 mm

Materiał, wersja:
Obudowa, pokrętło i nakrętka, cynkowy odlew ciśnieniowy chromowany lub tworzywo PA 6 GFR 30, kolor czarny.
Uszczelka gumowa płaska.
Języczek ze stali ocynkowanej.

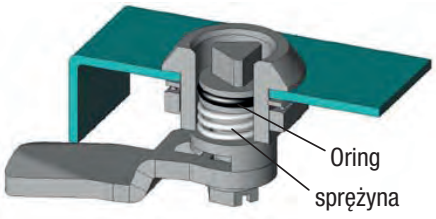
Przykład zamówienia:
Zamek K0522.17181
Języczek K0523.145X045
(Prosimy o podanie odstępu „A“ języczka)

Wskazówka:
Zamek z języczkiem sprężynowym. Prawy lub lewy, kąt zamykania 90°. Zamek może być wbudowany w postaci wstępnie zmontowanego zespołu. Śruba mocująca posiada z jednej strony formę śruby uziemiającej z zaczepami.

Zabezpieczony przed wibracjami (za wyjątkiem wersji z tworzywa), zapadka uniemożliwia samoczynne otwieranie się. Ochrona przed wodą oraz pyłem z godnie z IP65.

Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Każdy języczek można zestawić z dowolną obudową.

Wyposażenie:
Klucze nasadowe K0535



KIPP Zamki

Nr Zamówienia Cynkowy odlew ciśnieniowy	Nr Zamówienia Tworzywo sztuczne	Uruchomienie
K0522.17181	-	Czworokąt 7 mm
K0522.18181	-	Czworokąt 8 mm
K0522.20181	**K0522.20185**	Szczelina
K0522.43181	**K0522.43185**	Profil dwuskrzydłowy 3 mm
K0522.45181	**K0522.45185**	Profil dwuskrzydłowy 5 mm

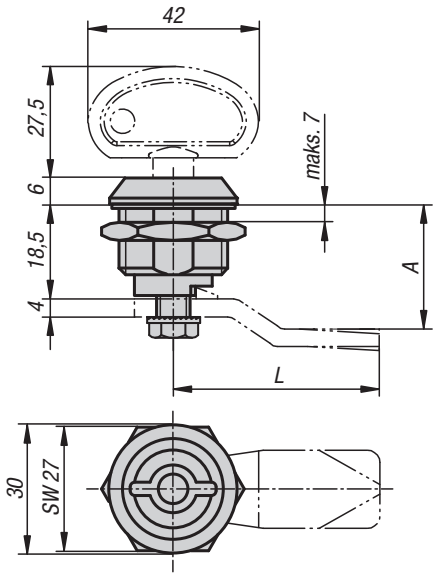
KIPP Języczek do zamka

Nr Zamówienia	A	L
K0523.145X	4,5/6,5/8,5/10,5/12,5/14,5/16,5/18,5/20,5/21,5/22,5/24,5/26,5/28,5/30,5/32,5/34,5/36,5/38,5/40,5/42,5	45
K0523.135X	16,5/18,5/20,5/22,5/24,5	35

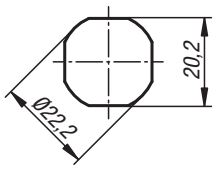
Zamki

z unikalnym kluczem

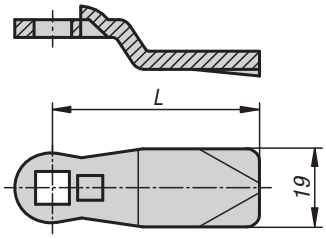




Otwór montażowy



Języczek





Klucz można wyjąć w pozycji zamknięcia



Klucza nie można wyjąć w pozycji otwarcia

Materiał, wersja:
Obudowa z pokrętłem, cynkowy odlew ciśnieniowy chromowany lub z czarną powłoką proszkową.
Nakrętka cynkowego odlewu ciśnieniowego.
Uszczelka gumowa płaska.
Języczek ze stali ocynkowanej.
Zamek, cynkowy odlew ciśnieniowy, chromowany.

Przykład zamówienia:
Zamek z unikalnym kluczem K0524.181
Języczek K0523.145X045 (Prosimy o podanie odstępu „A" języczka)
Klucz K0524.9

Wskazówka:
Zamek z unikalnym kluczem z języczkiem sprężynowym. Prawy lub lewy, kąt zamykania 90°. Zamek może być wbudowany w postaci wstępnie zmontowanego zespołu. Śruba mocująca posiada z jednej strony formę śruby uziemiającej z zaczepami.

Ochrona przed wodą i pyłem zgodnie z IP65.

Zamek należy zamówić osobno. Zamek można otwierać i zamykać wyłącznie za pomocą unikalnego klucza. Klucz może być wyjmowany jedynie w pozycji zamknięcia. Jeśli zamek jest otwarty, klucz pełni funkcję pokrętła.

Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Każdy języczek można zestawić z dowolną obudową.

KIPP Zamki z unikalnym kliczem

Nr Zamówienia chromowany	Nr Zamówienia czarny powlekany proszkowo	Uruchomienie	Nr Zamówienia Klucz
K0524.181	**K0524.182**	Klucz	K0524.9

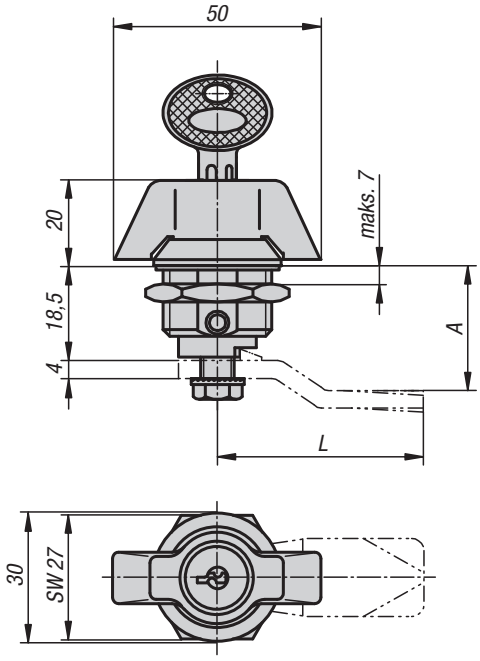
KIPP Języczek do zamka

Nr Zamówienia	A	L
K0523.145X	4,5/6,5/8,5/10,5/12,5/14,5/16,5/18,5/20,5/21,5/22,5/24,5/26,5/28,5/30,5/32,5/34,5/36,5/38,5/40,5/42,5	45
K0523.135X	16,5/18,5/20,5/22,5/24,5	35

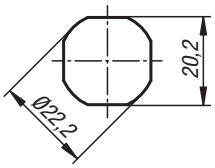
Zamki

z pokrętłem

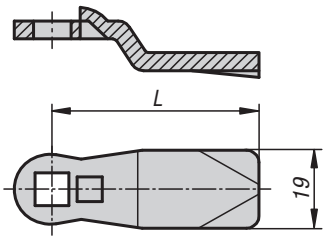




Otwór montażowy



Języczek



Materiał, wersja:
Obudowa i nakrętka, cynkowy odlew ciśnieniowy, chromowana.
Pokrętło z czarnego tworzywa sztucznego PA6 GF 30
Uszczelka gumowa płaska.
Języczek ze stali ocynkowanej.

Przykład zamówienia:
Zamek K0525.1183
Języczek K0523.145X045 (Prosimy o podanie odstępu „A" języczka)

Wskazówka:
Zamek z pokrętłem prawy lub lewy, kąt zamykania 90°. Zamek może być wbudowany w postaci wstępnie zmontowanego zespołu. Śruba mocująca posiada z jednej strony formę śruby uziemiającej z zaczepami.

Ochrona przed pyłem i wodą zgodnie z IP65.

Demontowane zamki są wyposażone zwykle w 2 klucze. Klucz może być wyjmowany w obu pozycjach (otwarcia i zamknięcia). Zamknięcie jest ujednolicone, tzn. każdy zamek może być otwierany za pomocą tego samego klucza (typu Euro 5333).

Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Każdy języczek można zestawić z dowolną obudową.

KIPP Zamki z pokrętłem

Nr Zamówienia	Uruchomienie
K0525.1183	Pokretło
K0525.2183	Pokrętło z zamkiem

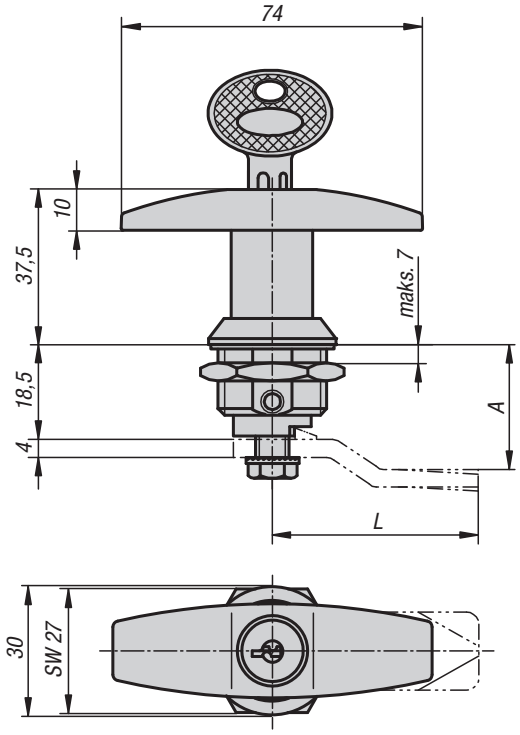
KIPP Języczek do zamka

Nr Zamówienia	A	L
K0523.145X	4,5/6,5/8,5/10,5/12,5/14,5/16,5/18,5/20,5/21,5/22,5/24,5/26,5/28,5/30,5/32,5/34,5/36,5/38,5/40,5/42,5	45
K0523.135X	16,5/18,5/20,5/22,5/24,5	35

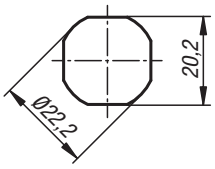
Zamki

z uchwytem T

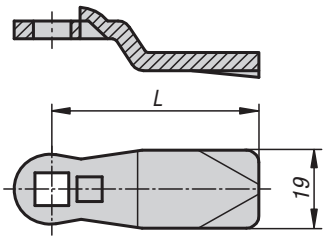




Otwór montażowy



Języczek



Materiał, wersja:
Obudowa i nakrętka, cynkowy odlew ciśnieniowy, chromowana.
Uchwyt T z czarnego tworzywa sztucznego PA6 GF 30.
Uszczelka gumowa płaska.
Języczek ze stali ocynkowanej.

Przykład zamówienia:
Zamek K0526.1183
Języczek K0523.145X045 (Prosimy o podanie odstępu „A" języczka)

Wskazówka:
Zamek z uchwytem T, prawy lub lewy, kąt zamykania 90°. Zamek może być wbudowany w postaci wstępnie zmontowanego zespołu. Śruba mocująca posiada z jednej strony formę śruby uziemiającej z zaczepami.

Ochrona przed pyłem i wodą zgodnie z IP65.

Demontowane zamki są wyposażone zwykle w 2 klucze. Klucz może być wyjmowany w obu pozycjach (otwarcia i zamknięcia). Zamknięcie jest ujednolicone, tzn. każdy zamek może być otwierany za pomocą tego samego klucza (typu Euro 5333).

Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Każdy języczek można zestawić z dowolną obudową.

KIPP Zamki z uchwytem T

Nr Zamówienia	Uruchomienie
K0526.1183	Uchwyt T
K0526.2183	Uchwyt T zamykany

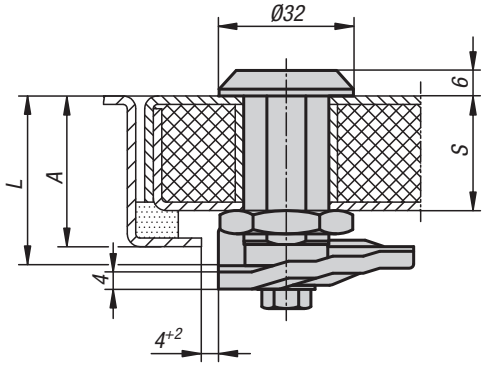
KIPP Języczek do zamka

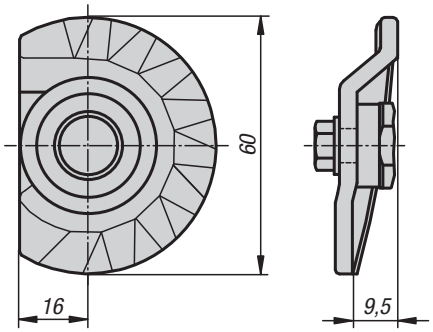
Nr Zamówienia	A	L
K0523.145X	4,5/6,5/8,5/10,5/12,5/14,5/16,5/18,5/20,5/21,5/22,5/24,5/26,5/28,5/30,5/32,5/34,5/36,5/38,5/40,5/42,5	45
K0523.135X	16,5/18,5/20,5/22,5/24,5	35

Zamki

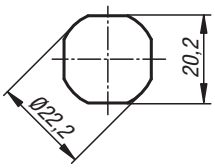
z mechanizmem krzywkowym







Otwór montażowy



Materiał, wersja:
Obudowa, pokrętło, nakrętka i języczek – ciśnieniowy odlew cynkowy, chromowany.
Uszczelka gumowa płaska.

Przykład zamówienia:
Zamki K0527.17301

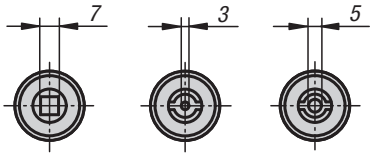
Wskazówka:
Zamki z podkładką stopniową stosowane są przeważnie do drzwi i obudów, których hermetyzacja wymaga dużej siły nacisku. Wersja prawa lub lewa. Zamykanie odbywa się w tym wypadku wyłącznie w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. Obrót pokrętła w prawo daje możliwość stopniowego zwiększania zakresu ruchu do 9,5 mm przy maksymalnym kącie obrotu 270°.

Śruba mocująca posiada z jednej strony formę śruby uziemiającej z zaczepami.

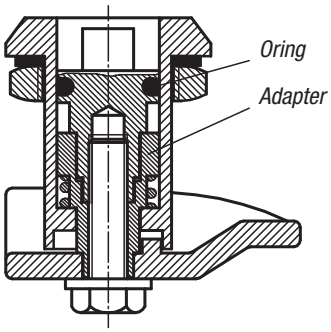
Ochrona przed wodą oraz pyłem zgodnie z IP65.

Wyposażenie:
Klucze nasadowe K0535

Uruchomienie



Czworokąt 7 mm
Profil dwuskrzydłowy 3 mm
Profil dwuskrzydłowy 5 mm

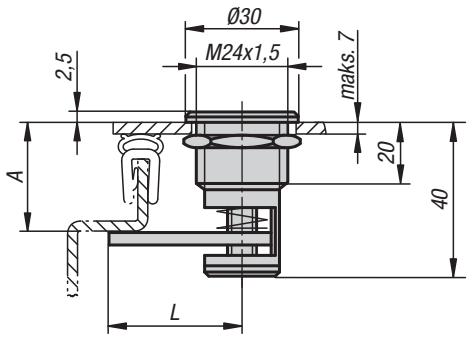


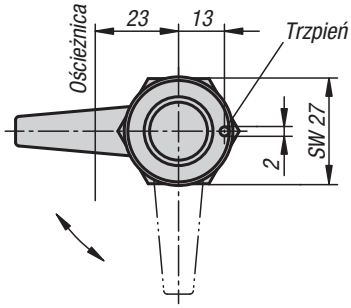
KIPP Zamki z mechanizmem krzywkowym

Nr Zamówienia Czworokąt 7 mm	Nr Zamówienia Profil dwuskrzydłowy 3 mm	Nr Zamówienia Profil dwuskrzydłowy 5 mm	A	L	S maks.
K0527.17301	**K0527.43301**	**K0527.45301**	30 -9,5	30	20
K0527.17401	**K0527.43401**	**K0527.45401**	40 -9,5	40	30
K0527.17501	**K0527.43501**	**K0527.45501**	50 -9,5	50	40
K0527.17601	**K0527.43601**	**K0527.45601**	60 -9,5	60	50

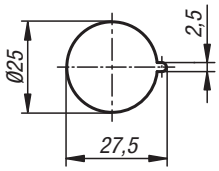
Zamki zaciskowe



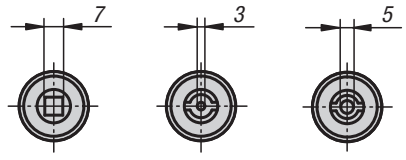




Otwór montażowy



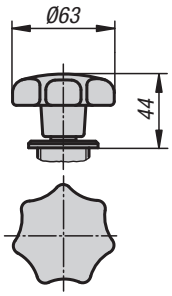
Uruchomienie



Czworokąt 7 mm

Profil dwuskrzydłowy 3 mm

Profil dwuskrzydłowy 5 mm



Pokrętło gwiaździste

Materiał, wersja:
Zamki zaciskowe ocynkowane i chromianowane na niebiesko.
Uchwyt regulujący DIN 6336, Duroplast, czarny.

Przykład zamówienia:
Zamki zaciskowe K0528.1709161

Wskazówka:
Zamki zaciskowe stosowane są przeważnie do drzwi i obudów, których hermetyzacja wymaga dużej siły nacisku. Wersja prawa lub lewa. Zamykanie odbywa się w tym wypadku wyłącznie w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

Montaż:
W otworze wierconym o średnicy Ø25 mm wykonywane jest nacięcie pod kołek ustalający. W otwór ten zostanie wsunięty zamek. Aby było możliwe przesunięcie i zamocowanie nakrętki, języczek musi znajdować się w skrajnym położeniu na środku wnęki.

Na zapytanie:
Wodoodporne wykonanie zgodnie z IP65.

Funkcje:
Obrót pokrętła w prawo powoduje obrót języczka o 90° i jego ustawienie w pozycji zamknięcia. Dalszy obrót powoduje przejście języczka przez gwint w kierunku osiowym, a tym samym zwiększenie siły nacisku. Odryglowanie zamka odbywa się przez obrót w lewo. Wówczas języczek otwiera się w położeniu krańcowym, przylegając ściśle do sąsiadującego elementu, co gwarantuje również bezpieczne otwieranie przy uszczelnieniach samoprzylepnych.

Zmienny zakres ruchu wynosi 7 mm. Zakres mocowania 9-44 mm obsługiwany jest przez 7 języczków giętych (rozmiar A).

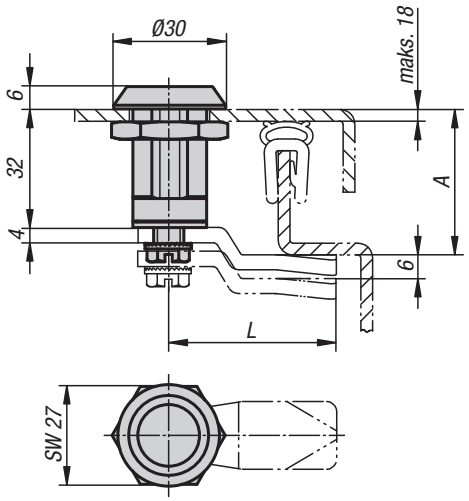
Dostawa realizowana jest w stanie całkowicie zmontowanym.

Wyposażenie:
Klucze nasadowe K0535

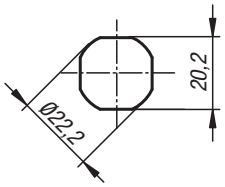
KIPP Zamki zaciskowe o zmiennym zakresie ruchu

Nr Zamówienia Czworokąt 7 mm	Nr Zamówienia Profil dwuskrzydłowy 3 mm	Nr Zamówienia Profil dwuskrzydłowy 5 mm	Nr Zamówienia Uchwyt regulujący	A	L
K0528.1709161	K0528.4309161	K0528.4509161	K0528.5009161	9 - 16	40,5
K0528.1713201	K0528.4313201	K0528.4513201	K0528.5013201	13 - 20	42,5
K0528.1717241	K0528.4317241	K0528.4517241	K0528.5017241	17 - 24	44
K0528.1723301	K0528.4323301	K0528.4523301	K0528.5023301	23 - 30	45
K0528.1729361	K0528.4329361	K0528.4529361	K0528.5029361	29 - 36	43
K0528.1733401	K0528.4333401	K0528.4533401	K0528.5033401	33 - 40	40,5
K0528.1737441	K0528.4337441	K0528.4537441	K0528.5037441	37 - 44	37

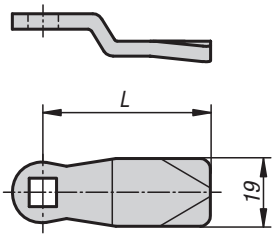
Zamki zaciskowe



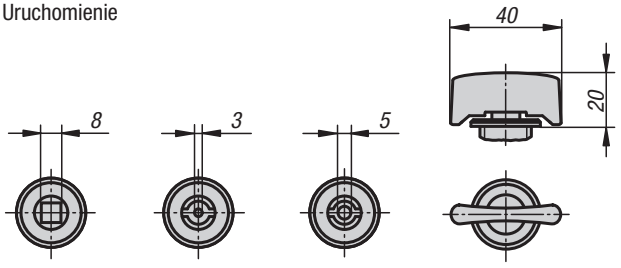
Otwór montażowy



Języczek



Uruchomienie



Czworokąt 8 mm | Profil dwuskrzydłowy 3 mm | 5 mm | Pokrętło



Materiał, wersja:
Obudowa i pokrętło – ciśnieniowy odlew cynkowy, chromowany.
Uszczelka gumowa płaska.
Języczek ze stali ocynkowanej.

Przykład zamówienia:
Zamek zaciskowy K0529.18321
Języczek K0530.145X320
(prosimy o podanie odstępu „A“ języczka)

Wskazówka:
Zamki zaciskowe stosowane są przeważnie do drzwi i obudów, których hermetyzacja wymaga dużej siły nacisku. Wersja prawa lub lewa. Zamykanie odbywa się w tym wypadku wyłącznie w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

Ochrona przed wibracjami, ochrona przed wodą oraz pyłem zgodnie z IP65.

Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Każdy języczek można zestawić z dowolną obudową.

Funkcje:
Obrót pokrętła w prawo powoduje obrót języczka o 90° i jego ustawienie w pozycji zamknięcia. Obrót o kolejne 90° powoduje ruch języczka w kierunku osiowym, a tym samym zwiększenie siły nacisku. Zakres ruchu wynosi 6 mm. Śruba mocująca posiada z jednej strony formę śruby uziemiającej z zaczepami.

Wyposażenie:
Klucze nasadowe K0535

KIPP Zamki zaciskowe

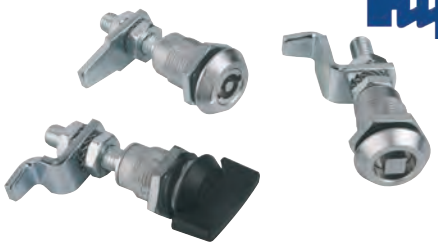
Nr Zamówienia	Uruchomienie
K0529.18321	Czworokąt 8 mm
K0529.43321	Profil dwuskrzydłowy 3 mm
K0529.45321	Profil dwuskrzydłowy 5 mm
K0529.30321	Pokrętło

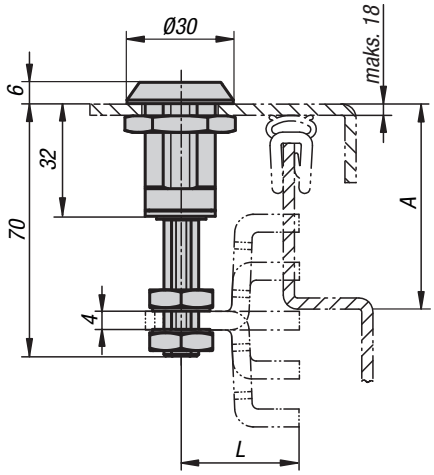
KIPP Języczki do zamków zaciskowych

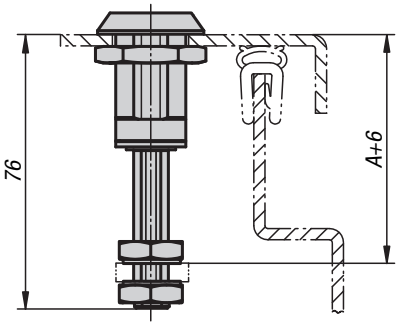
Nr Zamówienia	A	L
K0530.145X	32/35/38/44	45
K0530.151X	32	51

Zamki zaciskowe

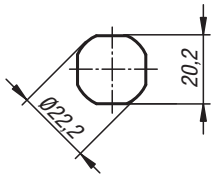
o regulowanej wysokości języczka



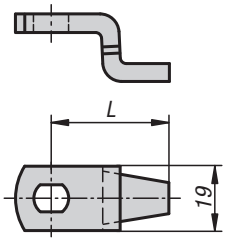




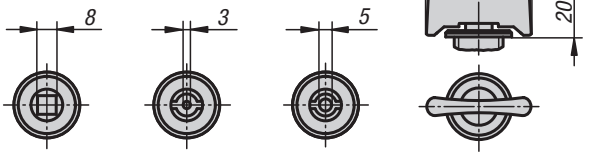
Otwór montażowy



Języczek



Uruchomienie



Czworokąt 8 mm | Profil dwuskrzydłowy 3 mm | 5 mm | Pokrętło

Materiał, wersja:
Obudowa i pokrętło – ciśnieniowy odlew cynkowy, chromowany.
W wersji z kneblem czarna powłoka proszkowa
Uszczelka płaska gumowa.
Języczek ze stali ocynkowanej.

Przykład zamówienia:
Zamki zaciskowe K0531.18321
Języczek K0532.1000X590

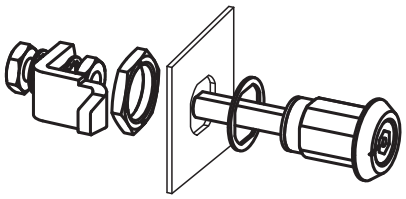
Wskazówka:
Zamki zaciskowe stosowane są przeważnie do drzwi i obudów, których hermetyzacja wymaga dużej siły nacisku. Wersja prawa lub lewa. Zamykanie odbywa się w tym wypadku wyłącznie w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

Ochrona przed wibracjami, ochrona przed wodą oraz pyłem zgodnie z IP65.

Języczek w żądanej wersji należy zamówić osobno. Każdy języczek można zestawić z dowolną obudową.

Funkcje:
Obrót pokrętła w prawo powoduje obrót języczka o 90° i jego ustawienie w pozycji zamknięcia. Obrót o kolejne 90° powoduje ruch języczka w kierunku osiowym, a tym samym zwiększenie siły nacisku. Zakres ruchu wynosi 6 mm. Śruba mocująca posiada z jednej strony formę śruby uziemiającej z zaczepami. Zginany języczek można stosować w kierunku zgodnym oraz przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Wyposażenie:
Klucze nasadowe K0535



KIPP Zamki zaciskowe o regulowanej wysokości języczka

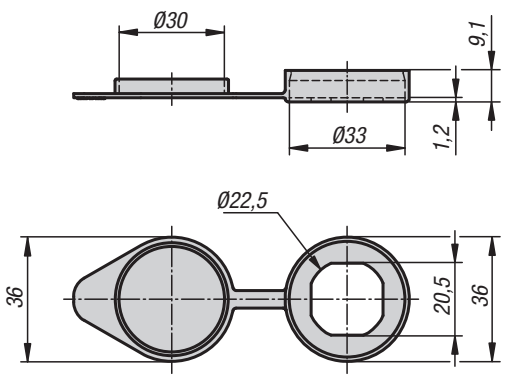
Nr Zamówienia	Uruchomienie
K0531.18321	Czworokąt 8 mm
K0531.43321	Profil dwuskrzydłowy 3 mm
K0531.45321	Profil dwuskrzydłowy 5 mm
K0531.30322	Pokrętło

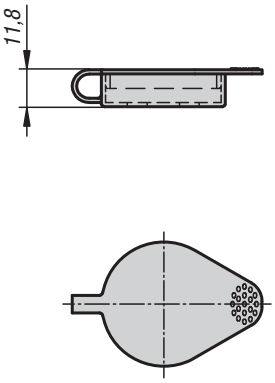
KIPP Języczki do zamków zaciskowych o regulowanej wysokości języczka

Nr Zamówienia	A	L
K0532.1000X590	40 - 59	33
K0532.1140X730	26 - 45 / 52 - 73	33
K0532.1275X860	12 - 32 / 68 - 86	33

K0533

Osłony przeciwpyłowe









Materiał, wersja:
Tworzywo termoplastyczne (PU), kolor czarny.

Przykład zamówienia:
K0533.202230

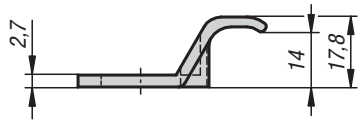
Wskazówka:
Osłona przeciwpyłowa zamka o maks. średnicy główki 32 mm zapewniająca wyższy stopień ochrony przed pyłem i wilgocią. W przypadku zastosowania osłony przeciwpyłowej wymiar „A" zamka zmniejsza się o 1 mm.

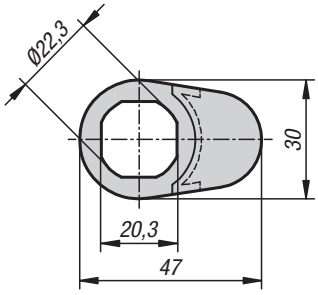
KIPP Osłona przeciwpyłowe

Nr Zamówienia	Ciężar ok. kg
K0533.202230	0,005

K0534

Uchwyty do zamków









Materiał, wersja:
Tworzywo termoplastyczne (PA), kolor czarny

Przykład zamówienia:
K0534.202230

Wskazówka:
Praktyczny uchwyt z otworem do zamka o maks. średnicy główki 30 mm. W przypadku zastosowania uchwytu z otworem wymiar „A" zamka zmniejsza się o 2,5 mm.

KIPP Uchwyty do zamków

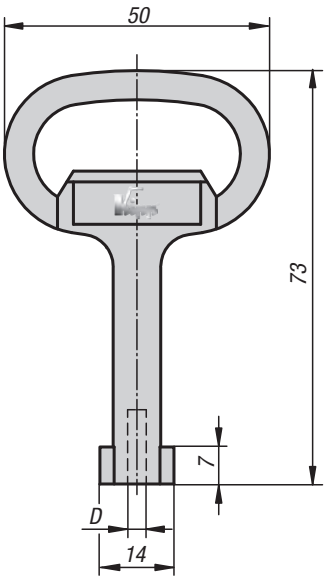
Nr Zamówienia	Ciężar ok. kg
K0534.202230	0,003

Klucze nasadowe

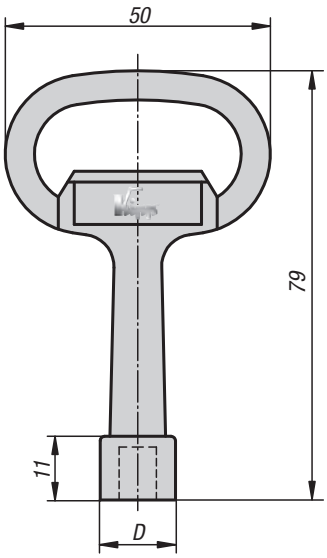
do zamkow



Forma A
Profil dwuskrzydłowy



Forma B
Czworokąt

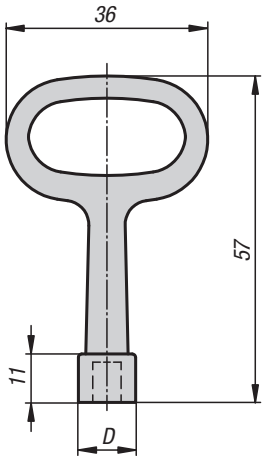


Materiał, wersja:
Cynkowy odlew ciśnieniowy, chromowany.

Przykład zamówienia:
K0535.43

Wskazówka:
Klucze nasadowe do uruchamiania zamka.

Forma C
Czworokąt



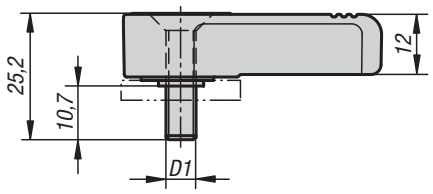
KIPP Klucze nasadowe do zamków

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	D
K0535.43	A	Profil dwuskrzydłowy 3 mm	3
K0535.45	A	Profil dwuskrzydłowy 5 mm	5
K0535.17	B	Czworokąt 7 mm	15
K0535.18	B	Czworokąt 8 mm	15
K0535.16	C	Czworokąt 6 mm	11,5

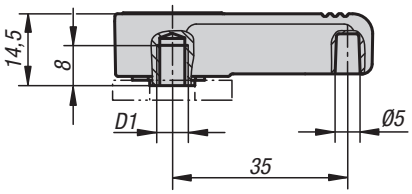
Rygle blokujące

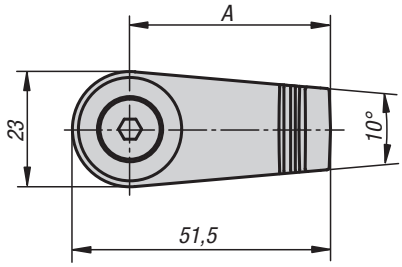


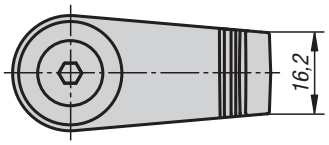
gwint zewnętrzny



gwint wewnętrzny





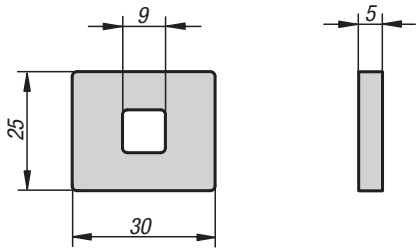


Materiał, wersja:
Korpus – cynkowy odlew ciśnieniowy powlekany tworzywem sztucznym, kolor czarny lub czerwony.
Oś – stal 1.0718, chromianowana na niebiesko.
Płytka – tworzywo sztuczne.
Pierścień zabezpieczający – stal sprężynowa, kolor czarny.
Śruba z łbem stożkowym płaskim – stal, klasa wytrzymałości 8.8, kolor czarny.

Przykład zamówienia:
K0271.140061

Wskazówka:
Punkt blokowania co 90°.
Płytę adaptacyjną profilu należy zamówić oddzielnie.
Można używać z gwintem zewnętrznym i wewnętrznym.

Płyta adaptacyjna profilu



KIPP Rygle blokujące

Nr Zamówienia	kolor	Wersja	A	D1
K0271.140061	czarny	Gwint wewnętrzny	40	M6
K0271.140062	czerwony	Gwint wewnętrzny	40	M6
K0271.140061X10	czarny	Gwint zewnętrzny	40	M6
K0271.140062X10	czerwony	Gwint zewnętrzny	40	M6

KIPP Płyta adaptacyjna profilu

Nr Zamówienia	L1	L2	H	SW
K0271.09302505	30	25	5	9

Notatki

Zawiasy



Wskazówka techniczna dotycząca zawiasów

Zawiasy
W katalogu zaprezentowano 161 wariantów produkowanych przez nas zawiasów. Dużo więcej kombinacji powstaje, jeżeli użytkownik zastosuje zawiasy z noskiem prowadzącym, np. w związku z koniecznością zestawienia profili aluminiowych o różnych szerokościach szczeliny.

Ponadto:
Wszystkie zawiasy standardowo wyposażane są w oś ze stali szlachetnej. Zawiasy K0436 oraz K0442 dostarczane są z osią stalową.

Lewy i prawy zawias
Każdy zawias umożliwiający odwieszanie posiada wersję prawą i lewą. Podczas zamawiania należy więc wiedzieć, po której stronie drzwi lub klapy zawias będzie zamocowany.

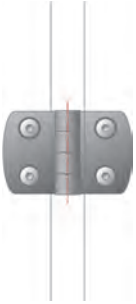
Lewy zawias
Stała podpora znajduje się po lewej stronie, klapa lub drzwi otwierają się z prawej na lewą stronę.



Prawy zawias
Stała podpora znajduje się po prawej stronie, klapa lub drzwi otwierają się z lewej na prawą stronę.



Stały zawias
W tym przypadku nie ma możliwości odwieszania połączonych ze sobą elementów. Zawias można zamontować po lewej i prawej stronie.



Noski prowadzące
Na życzenie duża część zawiasów może być wykonanych z noskami prowadzącymi do wpustów profili aluminiowych. Zabezpieczają one zawias przed przekręceniem i zwiększają jego obciążalność. Zawiasy są tak skonstruowane, aby nosek prowadzący można było w prosty sposób wykręcić śrubokrętem.



bez
noska
prowadzącego

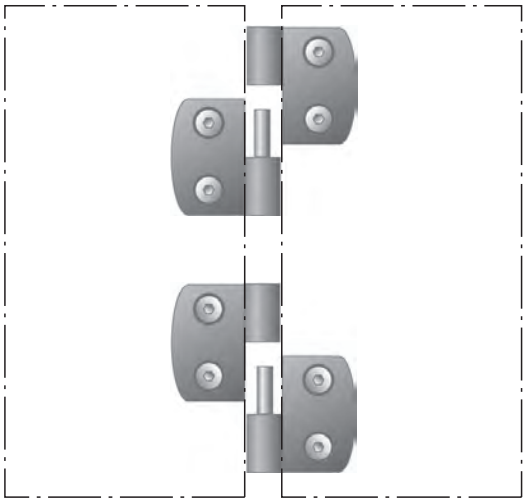




z
noskiem
prowadzącym
do profili
aluminiowych
ze szczeliną

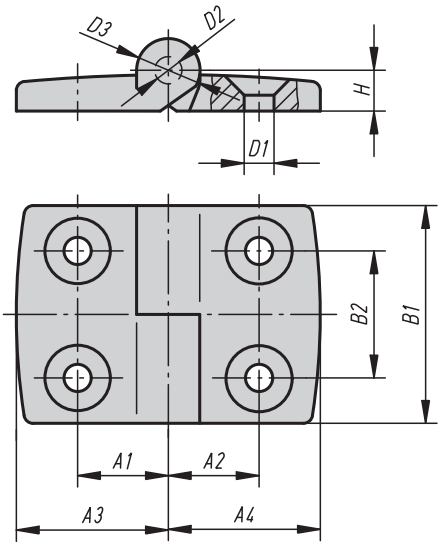


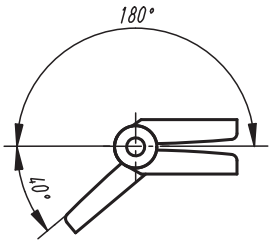
Porada
Jeżeli klapa lub drzwi mają być zamontowane bez możliwości odwieszania, to można w tym celu wykorzystać lewy i prawy zawias odwieszalny. Obydwa zawiasy zamontowane są w stanie zawieszonym i zabezpieczają się przemiennie.



Zawiasy

wyczepiane, lewe, tworzywo sztuczne







Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Oś – stal nierdzewna.

Wersja:
Zawias – czarny. Oś – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0434.1301825

Wskazówka:
Na życzenie wszystkie zawiasy mogą być wykonane z noskami prowadzącymi (szerokość 6, 8 i 10mm) do profili aluminiowych. Taka wersja ułatwia montaż, zabezpiecza zawias przed przekręceniem i zwiększa obciążalność.

KIPP Zawiasy wyczepiane, lewe, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	B1	B2	D1	D2	D3	H	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0434.1251515	15	15	26	26	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,031
K0434.1251518	15	17,5	26	29,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,033
K0434.1251520	15	20	26	35,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,035
K0434.1251523	15	22,5	26	38,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,037
K0434.1251525	15	25	26	43,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,038
K0434.1251528	15	27,5	26	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,040
K0434.1251533	15	32,5	26	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,043
K0434.1301815	17,5	15	29,5	26	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,033
K0434.1301818	17,5	17,5	29,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,034
K0434.1301820	17,5	20	29,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,036
K0434.1301823	17,5	22,5	29,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,038
K0434.1301825	17,5	25	29,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,040
K0434.1301828	17,5	27,5	29,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,041
K0434.1301833	17,5	32,5	29,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,045
K0434.1352015	20	15	35,5	26	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,034
K0434.1352018	20	17,5	35,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,036
K0434.1352020	20	20	35,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,038
K0434.1352023	20	22,5	35,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,040
K0434.1352025	20	25	35,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,042
K0434.1352028	20	27,5	35,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,043
K0434.1352033	20	32,5	35,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,047

Zawiasy

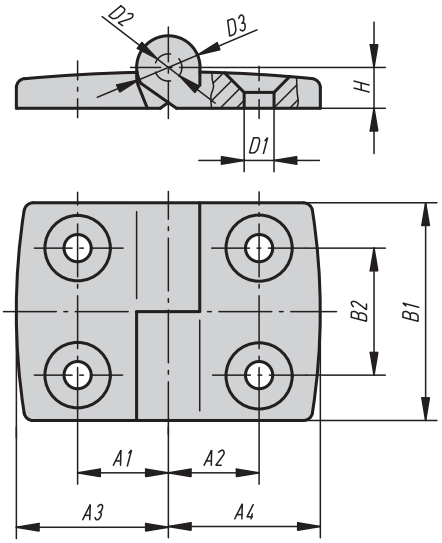
wyczepiane, lewe, tworzywo sztuczne

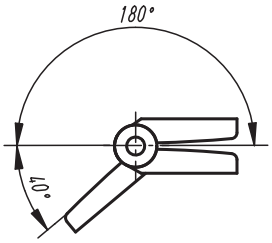
KIPP Zawiasy wyczepiane, lewe, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	B1	B2	D1	D2	D3	H	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0434.1402315	22,5	15	38,5	26	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,037
K0434.1402318	22,5	17,5	38,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,038
K0434.1402320	22,5	20	38,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,040
K0434.1402323	22,5	22,5	38,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,042
K0434.1402325	22,5	25	38,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,043
K0434.1402328	22,5	27,5	38,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,045
K0434.1402333	22,5	32,5	38,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,049
K0434.1452515	25	15	43,5	26	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,038
K0434.1452518	25	17,5	43,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,040
K0434.1452520	25	20	43,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,042
K0434.1452523	25	22,5	43,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,043
K0434.1452525	25	25	43,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,045
K0434.1452528	25	27,5	43,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,046
K0434.1452533	25	32,5	43,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,050
K0434.1502815	27,5	15	48,5	26	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,040
K0434.1502818	27,5	17,5	48,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,041
K0434.1502820	27,5	20	48,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,043
K0434.1502823	27,5	22,5	48,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,045
K0434.1502825	27,5	25	48,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,046
K0434.1502828	27,5	27,5	48,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,048
K0434.1502833	27,5	32,5	48,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,052
K0434.1603315	32,5	15	57,5	26	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,043
K0434.1603318	32,5	17,5	57,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,045
K0434.1603320	32,5	20	57,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,047
K0434.1603323	32,5	22,5	57,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,049
K0434.1603325	32,5	25	57,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,050
K0434.1603328	32,5	27,5	57,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,052
K0434.1603333	32,5	32,5	57,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,055

Zawiasy

wyczepiane, prawe, tworzywo sztuczne







Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Oś – stal nierdzewna.

Wersja:
Zawias – czarny. Oś – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0434.2251523

Wskazówka:
Na życzenie wszystkie zawiasy mogą być wykonane z noskami prowadzącymi (szerokość 6, 8 i 10mm) do profili aluminiowych. Taka wersja ułatwia montaż, zabezpiecza zawias przed przekręceniem i zwiększa obciążalność.

KIPP Zawiasy wyczepiane, prawe, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	B1	B2	D1	D2	D3	H	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0434.2251515	15	15	26	26	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,031
K0434.2251518	15	17,5	26	29,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,033
K0434.2251520	15	20	26	35,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,035
K0434.2251523	15	22,5	26	38,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,037
K0434.2251525	15	25	26	43,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,038
K0434.2251528	15	27,5	26	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,040
K0434.2251533	15	32,5	26	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,043
K0434.2301815	17,5	15	29,5	26	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,033
K0434.2301818	17,5	17,5	29,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,034
K0434.2301820	17,5	20	29,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,036
K0434.2301823	17,5	22,5	29,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,038
K0434.2301825	17,5	25	29,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,040
K0434.2301828	17,5	27,5	29,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,041
K0434.2301833	17,5	32,5	29,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,045
K0434.2352015	20	15	35,5	26	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,034
K0434.2352018	20	17,5	35,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,036
K0434.2352020	20	20	35,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,038
K0434.2352023	20	22,5	35,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,040
K0434.2352025	20	25	35,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,042
K0434.2352028	20	27,5	35,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,043
K0434.2352033	20	32,5	35,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,047
K0434.2402315	22,5	15	38,5	26	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,037
K0434.2402318	22,5	17,5	38,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,038
K0434.2402320	22,5	20	38,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,040

Zawiasy

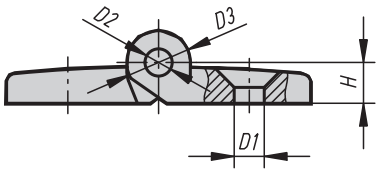
wyczepiane, prawe, tworzywo sztuczne

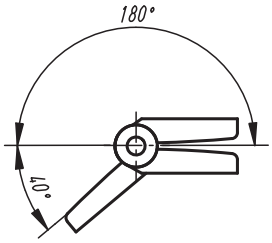
KIPP Zawiasy wyczepiane, prawe, tworzywo sztuczne

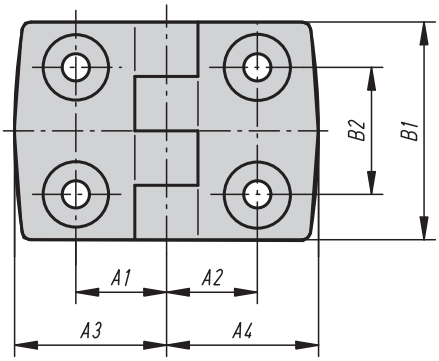
Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	B1	B2	D1	D2	D3	H	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0434.2402323	22,5	22,5	38,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,042
K0434.2402325	22,5	25	38,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,043
K0434.2402328	22,5	27,5	38,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,045
K0434.2402333	22,5	32,5	38,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,049
K0434.2452515	25	15	43,5	26	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,038
K0434.2452518	25	17,5	43,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,040
K0434.2452520	25	20	43,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,042
K0434.2452523	25	22,5	43,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,043
K0434.2452525	25	25	43,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,045
K0434.2452528	25	27,5	43,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,046
K0434.2452533	25	32,5	43,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,050
K0434.2502815	27,5	15	48,5	26	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,040
K0434.2502818	27,5	17,5	48,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,041
K0434.2502820	27,5	20	48,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,043
K0434.2502823	27,5	22,5	48,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,045
K0434.2502825	27,5	25	48,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,046
K0434.2502828	27,5	27,5	48,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,048
K0434.2502833	27,5	32,5	48,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,052
K0434.2603315	32,5	15	57,5	26	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,043
K0434.2603318	32,5	17,5	57,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,045
K0434.2603320	32,5	20	57,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,047
K0434.2603323	32,5	22,5	57,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,049
K0434.2603325	32,5	25	57,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,050
K0434.2603328	32,5	27,5	57,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,052
K0434.2603333	32,5	32,5	57,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,055

Zawiasy

tworzywo sztuczne









Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Oś – stal nierdzewna.

Wersja:
Zawias – czarny. Oś – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0435.251528

Wskazówka:
Zawiasy o różnej długości skrzydełek można montować z prawej lub z lewej strony.
Na życzenie wszystkie zawiasy mogą być wykonane z noskami prowadzącymi (szerokość 6, 8 i 10 mm) do profili aluminiowych. Taka wersja ułatwia montaż, zabezpiecza zawias przed przekręceniem i zwiększa obciążalność.

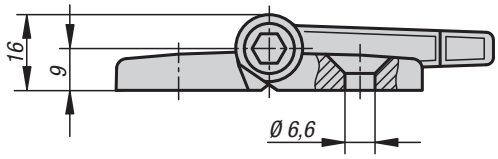
KIPP Zawiasy, tworzywo sztuczne

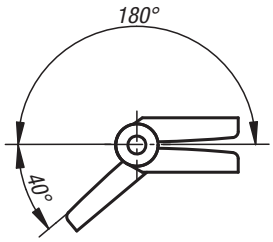
Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	B1	B2	D1	D2	D3	H	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0435.201212	11,5	11,5	19,5	19,5	30	14	4,2	3	8	5,5	400	0,008
K0435.251515	15	15	26	26	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,032
K0435.251518	15	17,5	26	29,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,034
K0435.251520	15	20	26	35,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,036
K0435.251523	15	22,5	26	38,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,038
K0435.251525	15	25	26	43,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,039
K0435.251528	15	27,5	26	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,041
K0435.251533	15	32,5	26	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,041
K0435.301818	17,5	17,5	29,5	29,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,036
K0435.301820	17,5	20	29,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,037
K0435.301823	17,5	22,5	29,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,039
K0435.301825	17,5	25	29,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,041
K0435.301828	17,5	27,5	29,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,043
K0435.301833	17,5	32,5	29,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,046
K0435.352020	20	20	35,5	35,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,040
K0435.352023	20	22,5	35,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,041
K0435.352025	20	25	35,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,042
K0435.352028	20	27,5	35,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,044
K0435.352033	20	32,5	35,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,047
K0435.402323	22,5	22,5	38,5	38,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,043
K0435.402325	22,5	25	38,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,044
K0435.402328	22,5	27,5	38,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,046
K0435.402333	22,5	32,5	38,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,049
K0435.452525	25	25	43,5	43,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,046
K0435.452528	25	27,5	43,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,048
K0435.452533	25	32,5	43,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,051
K0435.502828	27,5	27,5	48,5	48,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,049
K0435.502833	27,5	32,5	48,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,052
K0435.603333	32,5	32,5	57,5	57,5	48	28	6,6	6	14	9	1200	0,055

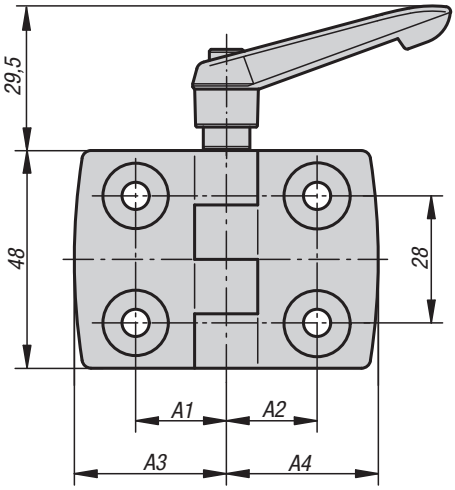
Zawiasy

z zaciskiem, tworzywo sztuczne









Materiał:
Zawias – termoplast wzmocniony włóknem szklanym. Oś – stal. Dźwignia zaciskowa – termoplast wzmocniony włóknem szklanym. Elementy mechaniczne – stal.

Wersja:
Zawias – czarny. Oś – ocynkowana. Dźwignia zaciskowa – czarna. Elementy mechaniczne – ocynkowane na czarno.

Przykład zamówienia:
K0436.251515

Wskazówka:
Zawiasy można zablokować w każdym położeniu dzięki rękojeści zaciskowej nastawnej.

Na zapytanie:
Zawiasy z noskami prowadzącymi (szerokość 6, 8 i 10mm) do profili aluminiowych.
Możliwość zestawiania różnych skrzydełek zawiasów.



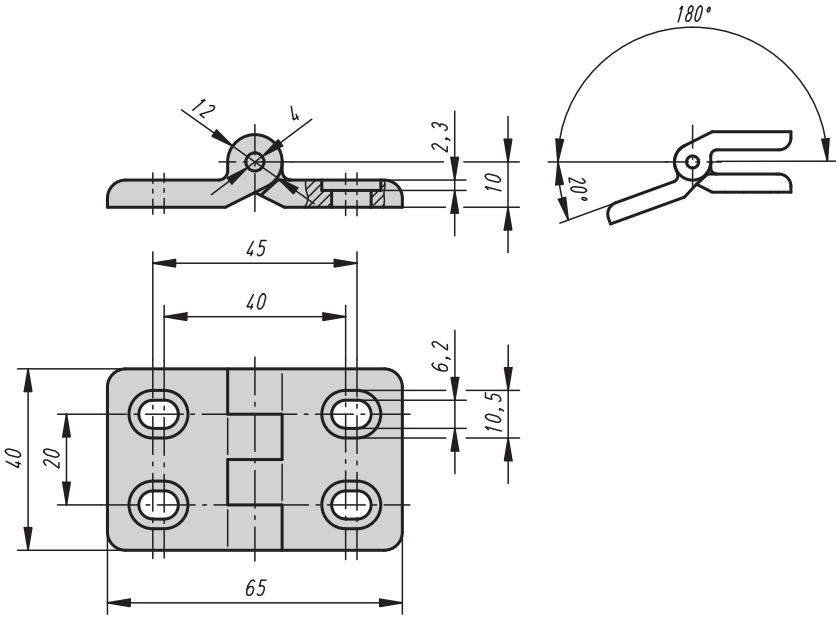
KIPP Zawiasy z zaciskiem, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	Nośność N
K0436.251515	15	15	26	26	1200
K0436.301818	17,5	17,5	29,5	29,5	1200
K0436.352020	20	20	36	36	1200
K0436.402323	22,5	22,5	38,5	38,5	1200
K0436.452525	25	25	43,5	43,5	1200
K0436.502828	27,5	27,5	48,5	48,5	1200
K0436.603333	32,5	32,5	57,5	57,5	1200

Zawiasy

z otworami fasolkowymi, tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Oś – stal nierdzewna.

Wersja:
Zawias – czarny. Oś – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0437.402020

Wskazówka:
Zawiasy można regulować w poziomie, co umożliwia ich optymalne ustawienie.

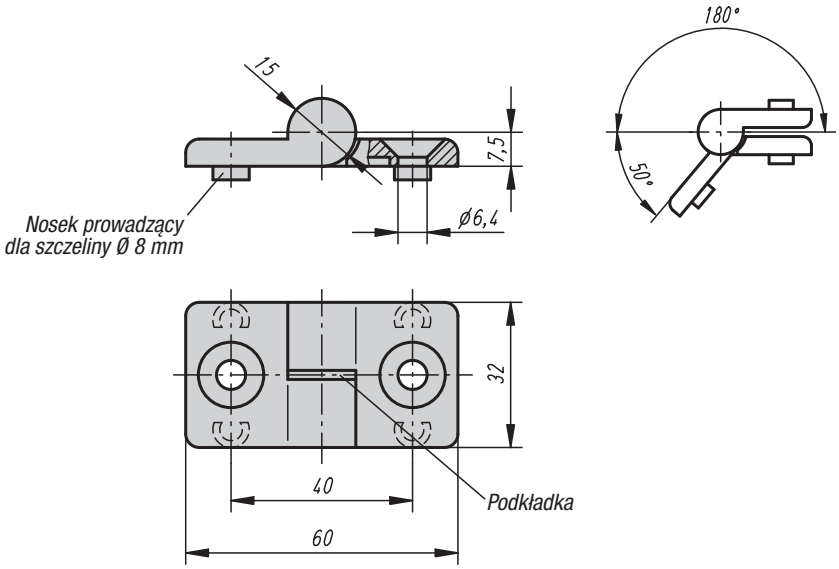
KIPP Zawias z otworami fasolkowymi, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0437.402020	700	0,008

Zawiasy

wyczepiane, z noskami prowadzącymi, tworzywo sztuczne





Materiał:
Termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Oś – stal nierdzewna.
Podkładka – termoplast.

Wersja:
Zawias i podkładka – czarne. Oś – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0438.1322020

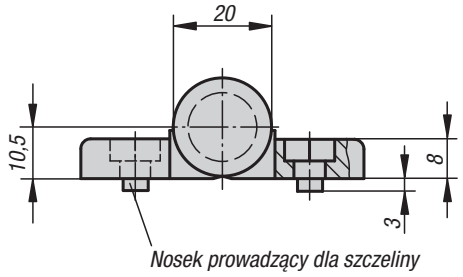
Wskazówka:
Noski ustalają pewnie zawiasy w rowku (8 mm).

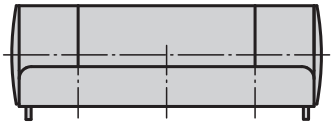
KIPP Zawiasy wyczepiane, z noskami prowadzącymi, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	Wersja	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0438.1322020	po lewej stronie	700	0,021
K0438.2322020	po prawej stronie	700	0,021

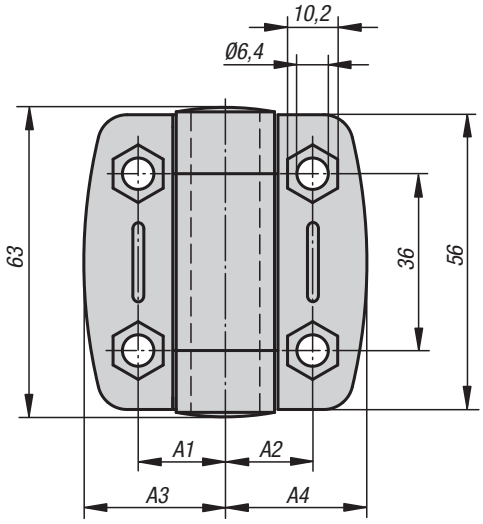
Zawiasy

z zatrzaskiem, tworzywo sztuczne

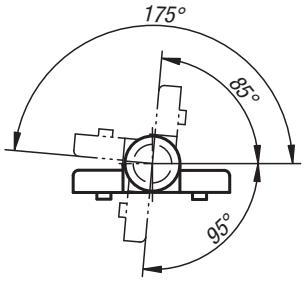








Pozycje rastrowe



Materiał:
Zawias i osłona – termoplast PA wzmocniony włóknem szklanym.
Oś – stal nierdzewna.

Wersja:
Zawias i osłony – czarne.
Oś – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0439.56181800

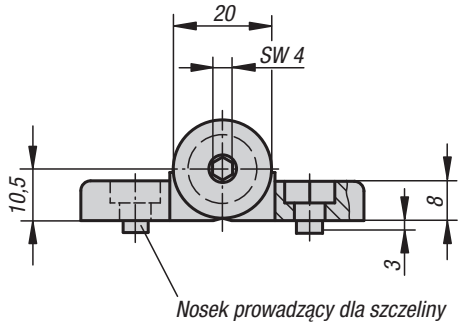
Wskazówka:
Zawiasy są wyposażone w zatrzask. Zatrzaskuje on się w czterech pozycjach i w ten sposób trzyma drzwi i klapy otwarte lub pewnie zamknięte. Zawiasy dostępne są z noskami prowadzącymi do profili aluminiowych lub bez nich.

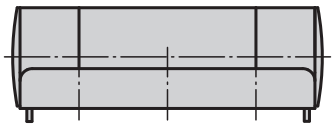
KIPP Zawiasy z zatrzaskiem, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	Noski prowadzące dla rowków	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0439.56181800	17,75	17,75	27	27	-	1200	0,073
K0439.56181806	17,75	17,75	27	27	6	1200	0,073
K0439.56181808	17,75	17,75	27	27	8	1200	0,073
K0439.56232300	22,75	22,75	36,75	36,75	-	1200	0,093
K0439.56232308	22,75	22,75	36,75	36,75	8	1200	0,093
K0439.56232310	22,75	22,75	36,75	36,75	10	1200	0,093

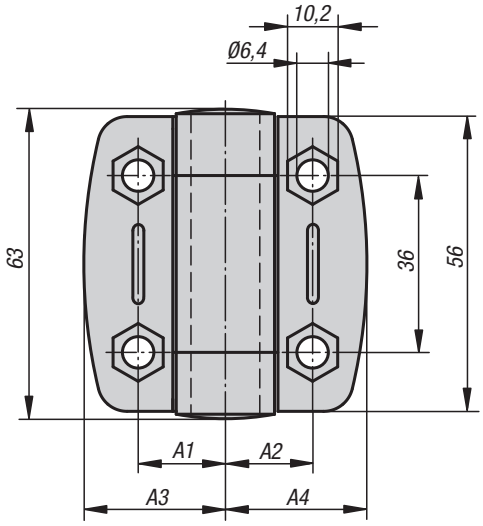
Zawiasy

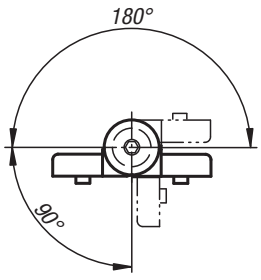
z nastawnym tarciem, tworzywo sztuczne











Materiał:
Zawias i osłona – termoplast PA wzmocniony włóknem szklanym.
Części stalowe - nierdzewne.

Wersja:
Zawias i osłony – czarne.
Części stalowe – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0440.56181800

Wskazówka:
Zawiasy cierne pozwalają na pozycjonowanie drzwi pod dowolnym kątem. Opór tarcia ustawia się bezstopniowo za pomocą śruby nastawczej od 0-5Nm. Zawiasy dostępne są z noskami prowadzącymi do profili aluminiowych lub bez nich.



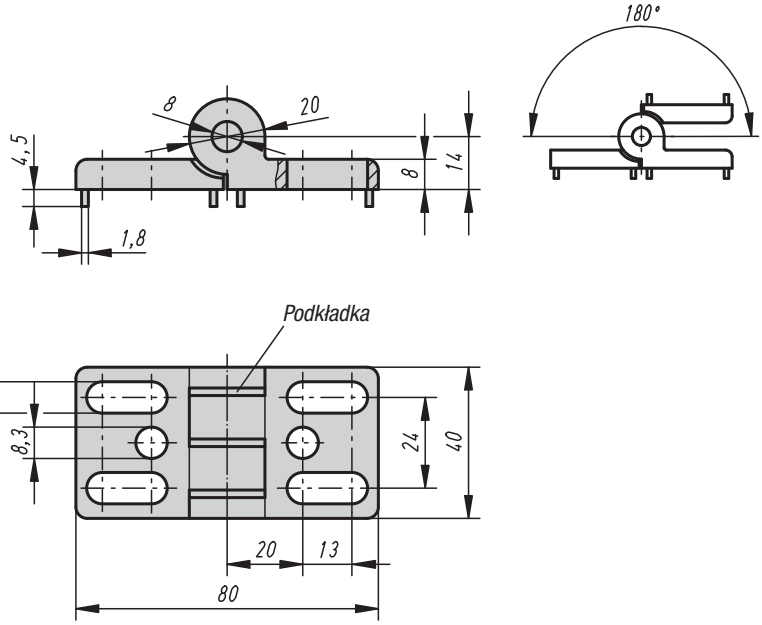
KIPP Zawiasy z nastawnym tarciem, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	Noski prowadzące dla rowków	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0440.56181800	17,75	17,75	27	27	-	1200	0,052
K0440.56181806	17,75	17,75	27	27	6	1200	0,052
K0440.56181808	17,75	17,75	27	27	8	1200	0,052
K0440.56232300	22,75	22,75	36,75	36,75	-	1200	0,064
K0440.56232308	22,75	22,75	36,75	36,75	8	1200	0,064
K0440.56232310	22,75	22,75	36,75	36,75	10	1200	0,064

Zawiasy

z otworami fasolkowymi, cynkowy odlew ciśnieniowy





Materiał:
Cynkowy odlew ciśnieniowy. Oś – stal nierdzewna. Podkładki – termoplast.

Wersja:
Zawias – czarna powłoka proszkowa. Oś – z połyskiem. Podkładki – czarne.

Przykład zamówienia:
K0441.402020

Wskazówka:
Zawiasy można regulować w poziomie, co umożliwia ich optymalne ustawienie.

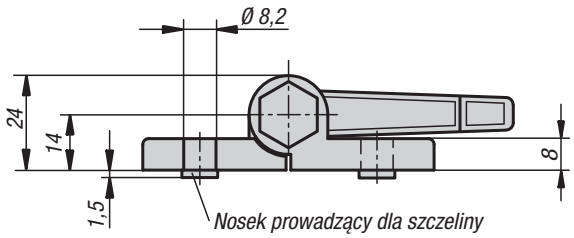
KIPP Zawiasy z otworami fasolkowymi, cynkowy odlew ciśnieniowy

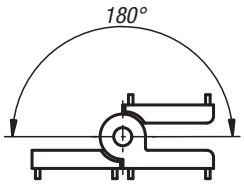
Nr Zamówienia	Noski prowadzące dla rowków	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0441.402020	-	2500	0,175
K0441.40202008	8	2500	0,175
K0441.40202010	10	2500	0,175

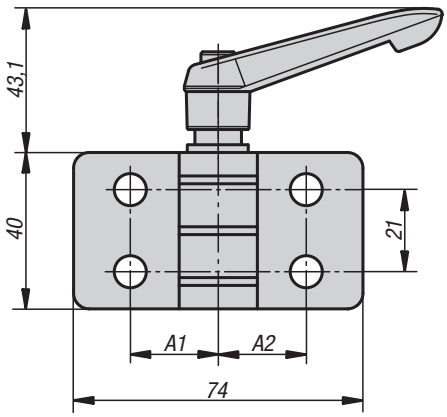
Zawiasy

z zaciskiem, cynkowy odlew ciśnieniowy









Materiał:
Zawias – cynkowy odlew ciśnieniowy. Oś – stal.
Dźwignia zaciskowa – termoplast wzmocniony włóknem szklanym. Elementy mechaniczne – stal.

Wersja:
Zawias – czarna powłoka proszkowa.
Oś – ocynkowana.
Dźwignia zaciskowa – czarna.
Elementy mechaniczne – ocynkowane na czarno.

Przykład zamówienia:
K0442.40232300

Wskazówka:
Zawiasy można zablokować w każdym położeniu dzięki rękojeści zaciskowej nastawnej.
Zawiasy dostępne są z noskami prowadzącymi do profili aluminiowych lub bez nich.



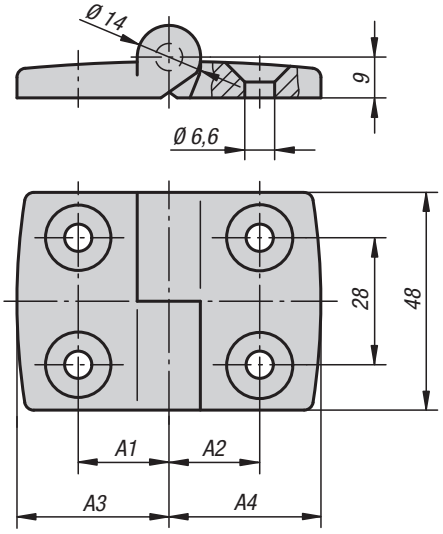
KIPP Zawiasy z zaciskiem, cynkowy odlew ciśnieniowy

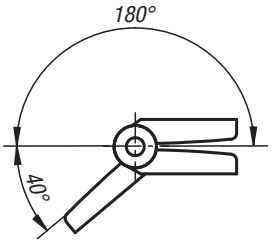
Nr Zamówienia	A1	A2	Noski prowadzące dla rowków	Nośność N
K0442.40232300	22,5	22,5	-	2500
K0442.40232308	22,5	22,5	8	2500
K0442.40232310	22,5	22,5	10	2500
K0442.40232500	22,5	25	-	2500
K0442.40232508	22,5	25	8	2500
K0442.40232510	22,5	25	10	2500
K0442.45252500	25	25	-	2500
K0442.45252508	25	25	8	2500
K0442.45252510	25	25	10	2500

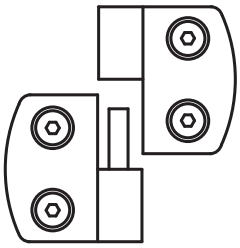
Zawiasy

wyczepiane, lewe, z aluminium









Materiał:
Odlew ciśnieniowy z aluminium
Oś – stal nierdzewna.

Wersja:
Zawias z matową powłoką niklową.
Oś – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0579.1251515

Wskazówka:
Zawiasy z elementami płaskimi i profilami aluminiowymi.

Na zapytanie:
Zawiasy z noskami prowadzącymi (szerokość 5, 6, 8, 10, 12 und 14) do profili aluminiowych.
Możliwość zestawiania skrzydełek o różnej długości.

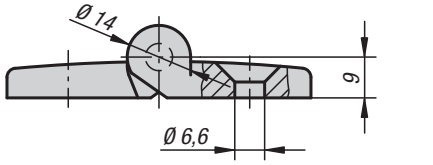
KIPP Zawiasy wyczepiane, lewe, z aluminium

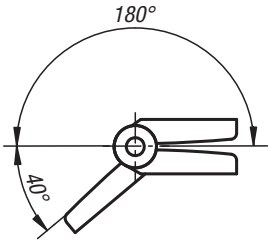
Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0579.1251515	15	15	26	26	1500	0,056
K0579.1301818	17,5	17,5	29,5	29,5	1500	0,064
K0579.1352020	20	20	36	36	1500	0,072
K0579.1402323	22,5	22,5	38,5	38,5	1500	0,068
K0579.1452525	25	25	43,5	43,5	1500	0,070
K0579.1502828	27,5	27,5	48,5	48,5	1500	0,078
K0579.1603333	32,5	32,5	57,5	57,5	1500	0,088

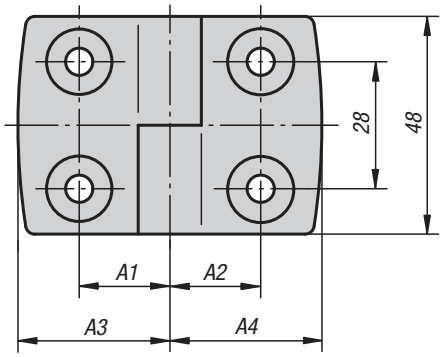
Zawiasy

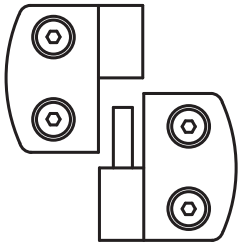
wyczepiane, prawe, z aluminium











Materiał:
Odlew ciśnieniowy z aluminium
Oś – stal nierdzewna.

Wersja:
Zawias z matową powłoką niklową.
Oś – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0579.2251515

Wskazówka:
Zawiasy z elementami płaskimi i profilami aluminiowymi.

Na zapytanie:
Zawiasy z noskami prowadzącymi (szerokość 5, 6, 8, 10, 12 und 14) do profili aluminiowych.
Możliwość zestawiania skrzydełek o różnej długości.

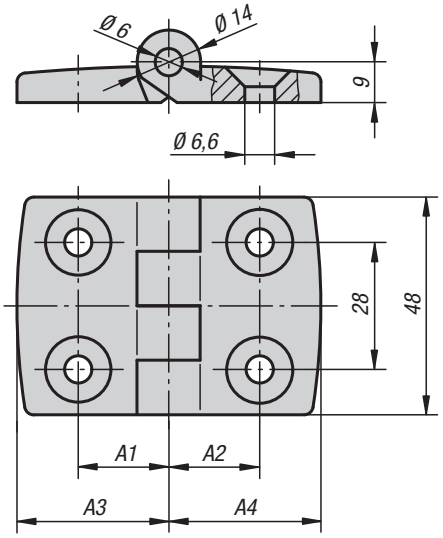
KIPP Zawiasy wyczepiane, prawe, z aluminium

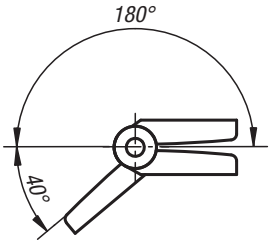
Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0579.2251515	15	15	26	26	1500	0,056
K0579.2301818	17,5	17,5	29,5	29,5	1500	0,064
K0579.2352020	20	20	36	36	1500	0,072
K0579.2402323	22,5	22,5	38,5	38,5	1500	0,068
K0579.2452525	25	25	43,5	43,5	1500	0,07
K0579.2502828	27,5	27,5	48,5	48,5	1500	0,078
K0579.2603333	32,5	32,5	57,5	57,5	1500	0,088

Zawiasy

wyczepiane z aluminium







Materiał:
Odlew ciśnieniowy z aluminium
Oś – stal nierdzewna.

Wersja:
Zawias z matową powłoką niklową.
Oś – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0580.251515

Wskazówka:
Zawiasy niewyczepiane do elementów płaskich i profilów aluminiowych.

Na zapytanie:
Zawiasy z noskami prowadzącymi (szerokość 5, 6, 8, 10, 12 und 14) do profili aluminiowych.
Możliwość zestawiania skrzydełek o różnej długości.

KIPP Zawiasy wyczepiane z aluminium

Nr Zamówienia	A1	A2	A3	A4	Nośność N	Ciężar ok. kg
K0580.251515	15	15	26	26	2500	0,057
K0580.301818	17,5	17,5	29,5	29,5	2500	0,065
K0580.352020	20	20	36	36	2500	0,073
K0580.402323	22,5	22,5	38,5	38,5	2500	0,069
K0580.452525	25	25	43,5	43,5	2500	0,073
K0580.502828	27,5	27,5	48,5	48,5	2500	0,079
K0580.603333	32,5	32,5	57,5	57,5	2500	0,089

Notatki

Stopki wahliwe i wychylne



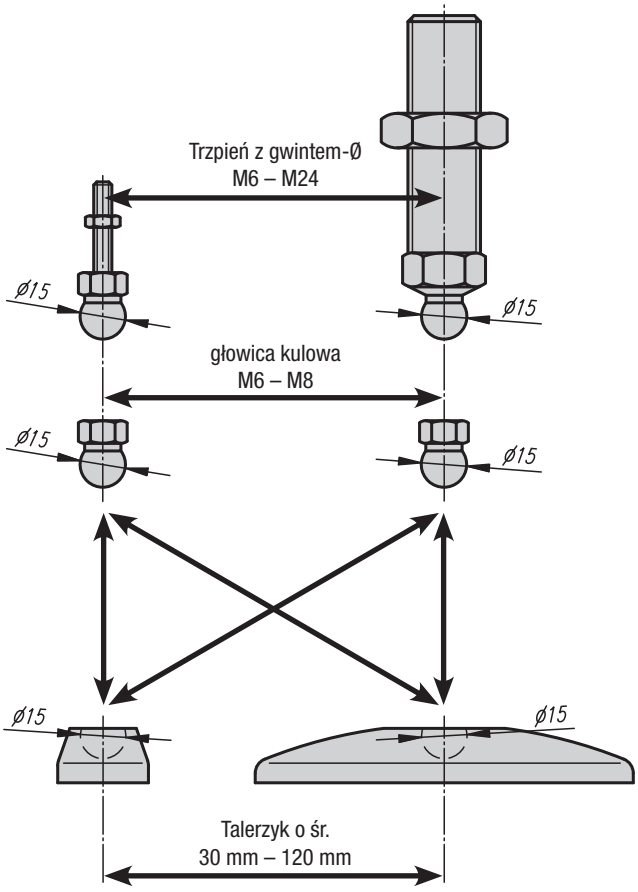
Wskazówka techniczna dla stopek wahliwych

Modułowa budowa stopki wahliwej

Zastosowanie:
Stopki wahliwe są zbudowane modułowo. W zależności od przypadku zastosowania komponenty można zestawiać indywidualnie. Stopki wahliwe znajdują zatem swoje zastosowanie w maszynach i instalacjach, ale także w meblach biurowych.

Budowa modułowa:
Stopki wahliwe składają się z dwóch komponentów: z talerza i trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej. **Każdy** talerz można zestawić z **każdym** trzpieniem gwintowanym i każdą głowicą kulową (patrz rys. 1).

Rys. 1

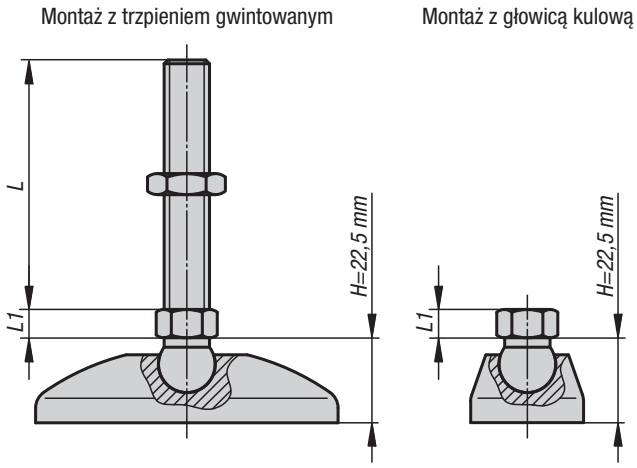


Montaż:
Przy pomocy młotka z miękkim bijakiem pionowo wbić kulę trzpienia gwintowanego wzgl. głowicę kulową otwór talerzyka. Obydwa otwory mocujące (zamknięte) w talerzu w razie potrzeby można w prosty sposób otworzyć przebijakiem, tak aby można było zamocować stopkę w podłożu.

Wysokość stopki wahliwej:
Niezależnie od wielkości talerza, trzpienia gwintowanego lub głowicy kulowej wysokość minimalna stopek wahliwych H = 22,5 mm (patrz rysunek 2). Przy montażu trzpienia gwintowanego całkowitą wysokość stopki wahliwej oblicza się zatem na podstawie długości trzpienia gwintowanego + wysokość sześciokąta + 22,5 mm.
(całkowita długość stopki = L + L1 + 22,5 mm).

Przy montażu z głowicą kulową odpada długość L.

Rys. 2



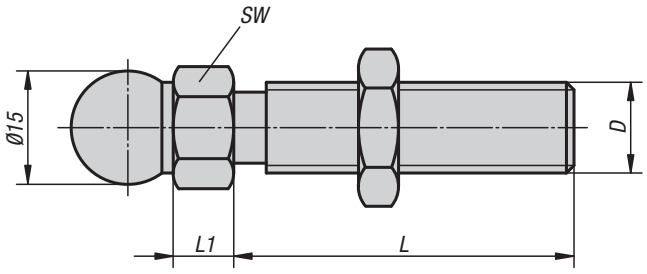
Kąt nachylenia trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej:



Wskazówka do zamówienia:
Jeżeli talerzyk stopki wahliwej i trzpień gwintowany mają być dostarczone zmontowane, to proszę podać numer zamówienia talerza i trzpienia wzgl. głowicy kulowej z dopiskiem **„zmontowane“** (patrz przykład zamówienia na danej stronie produktu).

Trzpienie do stopek wahliwych

stal lub stal nierdzewna





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Stal chromianowana na niebiesko. Stal nierdzewna z połyskiem.

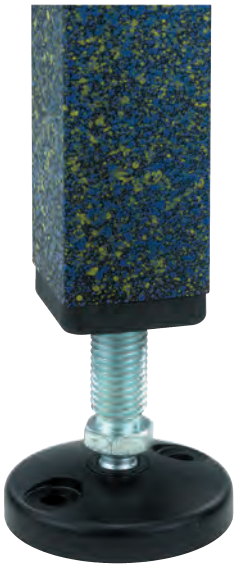
Przykład zamówienia:
K0421.060151
K0421.060151 i K0415.1030 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia (np. K0421.060151 i K0415.1030 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wahliwe składają się z trzpienia gwintowanego i talerzyka. Każdy trzpień można zestawić z każdym talerzykiem.
Całkowitą wysokość stopki oblicza się sumując długości trzpienia + wysokość sześciokąta + 22,5 mm. (Wysokość całkowita stopki = L + L1 + 22,5 mm).

KIPP Trzpienie do stopek wahliwych

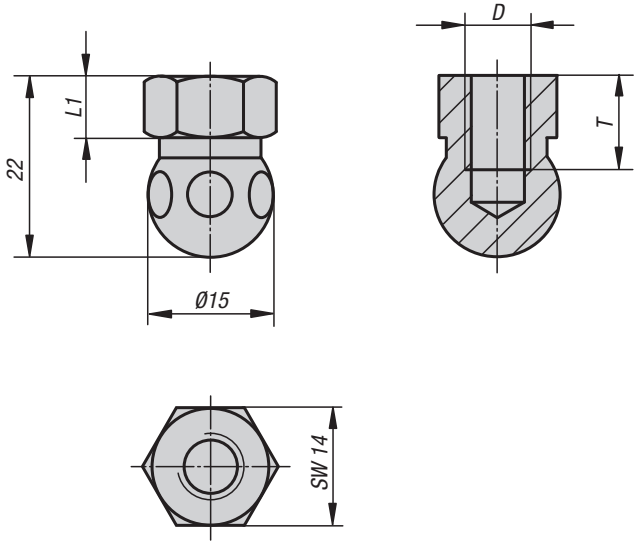
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	L	L1	SW	Obciążalność maks. kN	Ciężar ok. kg
K0421.060151	**K0421.060152**	M6	15	7,5	14	2	0,009
K0421.060301	**K0421.060302**	M6	30	7,5	14	2	0,011
K0421.080401	**K0421.080402**	M8	40	7,5	14	3,5	0,036
K0421.080801	**K0421.080802**	M8	80	7,5	14	3,5	0,049
K0421.100451	**K0421.100452**	M10	45	7,5	14	4,7	0,045
K0421.100701	**K0421.100702**	M10	70	7,5	14	4,7	0,055
K0421.100901	**K0421.100902**	M10	90	7,5	14	4,7	0,068
K0421.101251	**K0421.101252**	M10	125	7,5	14	4,7	0,084
K0421.101501	**K0421.101502**	M10	150	7,5	14	4,7	0,092
K0421.120451	**K0421.120452**	M12	45	7,5	14	7,7	0,055
K0421.120661	**K0421.120662**	M12	66	7,5	14	7,7	0,070
K0421.121001	**K0421.121002**	M12	100	7,5	14	7,7	0,094
K0421.121251	**K0421.121252**	M12	125	7,5	14	7,7	0,112
K0421.121501	**K0421.121502**	M12	150	7,5	14	7,7	0,130
K0421.140661	**K0421.140662**	M14	66	7,5	14	11,1	0,085
K0421.141001	**K0421.141002**	M14	100	7,5	14	11,1	0,119
K0421.141251	**K0421.141252**	M14	125	7,5	14	11,1	0,138
K0421.141501	**K0421.141502**	M14	150	7,5	14	11,1	0,166
K0421.160661	**K0421.160662**	M16	66	7,5	17	14,5	0,112
K0421.161001	**K0421.161002**	M16	100	7,5	17	14,5	0,156
K0421.161251	**K0421.161252**	M16	125	7,5	17	14,5	0,190
K0421.161501	**K0421.161502**	M16	150	7,5	17	14,5	0,222
K0421.162001	**K0421.162002**	M16	200	7,5	17	14,5	0,285
K0421.200851	**K0421.200852**	M20	85	10,5	22	24,3	0,208
K0421.201001	**K0421.201002**	M20	100	10,5	22	24,3	0,237
K0421.201251	**K0421.201252**	M20	125	10,5	22	24,3	0,297
K0421.201501	**K0421.201502**	M20	150	10,5	22	24,3	0,341
K0421.202001	**K0421.202002**	M20	200	10,5	22	24,3	0,447
K0421.240851	**K0421.240852**	M24	85	10,5	24	36,1	0,293
K0421.241001	**K0421.241002**	M24	100	10,5	24	36,1	0,336
K0421.241251	**K0421.241252**	M24	125	10,5	24	36,1	0,408
K0421.241501	**K0421.241502**	M24	150	10,5	24	36,1	0,483
K0421.242001	**K0421.242002**	M24	200	10,5	24	36,1	0,633



Główki kuliste

z gwintem wewnętrznym





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Stal chromianowana na niebiesko. Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0422.061
K0422.061 i K0415.1030 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli główka kulista i talerzyk stopki mają być dostarczone zmontowane, to na końcu numeru zamówienia należy dopisać słowo **„zmontowane”** (np. K0422.061 i K0415.1030 **zmontowane**).

Wskazówka:
Do bezpośredniego mocowania stopek wahliwych za pomocą śrub standardowych.

Stopki wahliwe składają się z główki kulistej i talerzyka. Każdą główkę kulistą można zestawić z każdym talerzykiem.
Całkowitą wysokość stopki oblicza się dodając wysokość sześciokąta + 22,5 mm.
(Wysokość całkowita stopki = L1 + 22,5 mm)



KIPP Główki kuliste z gwintem wewnętrznym

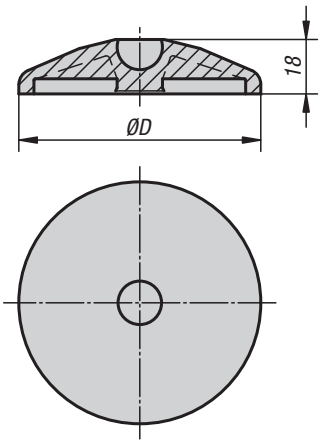
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	L1	T	Ciężar ok. kg
K0422.061	**K0422.062**	M6	7,5	10	0,020
K0422.081	**K0422.082**	M8	7,5	10	0,020

Talerzyki do stopek wahliwych

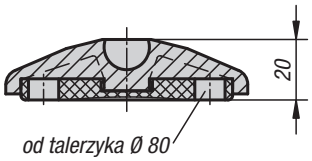
tworzywo sztuczne



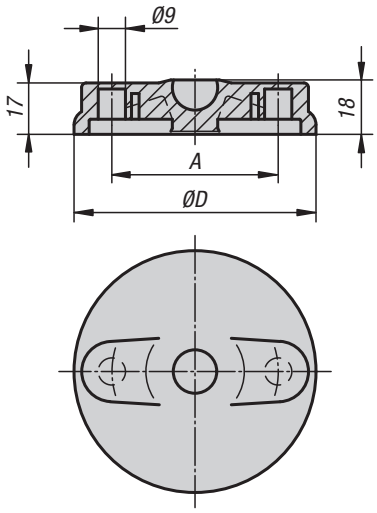
Forma A
bez otworu mocującego
bez podkładki antypoślizgowej



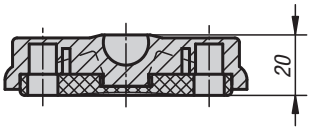
Forma B
bez otworu mocującego
z podkładką antypoślizgową



Forma C
z otworem mocującym (zamknięty)
bez podkładki antypoślizgowej



Forma D
z otworem mocującym (zamknięty)
z podkładką antypoślizgową



Materiał:
Talerzyk – termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:
Czarne.

Przykład zamówienia:
K0415.1030
K0415.1030 i K0421.060151 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia.
(np. K0415.1030 i K0421.060151 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wahliwe składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem bądź głowicą kulową.
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0421.
Odpowiednie główki – patrz K0422.

KIPP Talerzyki do stopek wahliwych tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	Obciążalność maks. kN
K0415.1030	**K0415.2030**	30	5
K0415.1040	**K0415.2040**	40	9
K0415.1045	**K0415.2045**	45	9
K0415.1050	**K0415.2050**	50	9
K0415.1060	**K0415.2060**	60	9
K0415.1080	**K0415.2080**	80	9
K0415.1100	**K0415.2100**	100	9

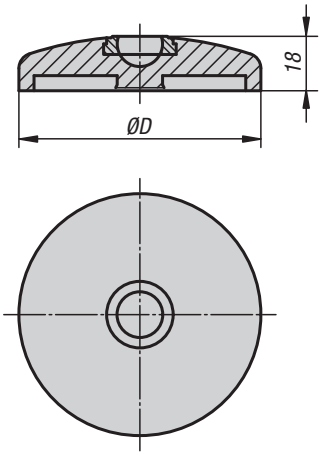
Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	A	Obciążalność maks. kN
K0415.3080	**K0415.4080**	80	55	9
K0415.3100	**K0415.4100**	100	74	9
K0415.3120	**K0415.4120**	120	94	9

Talerzyki do stopek wahliwych

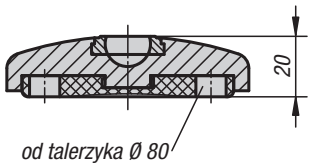
cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna



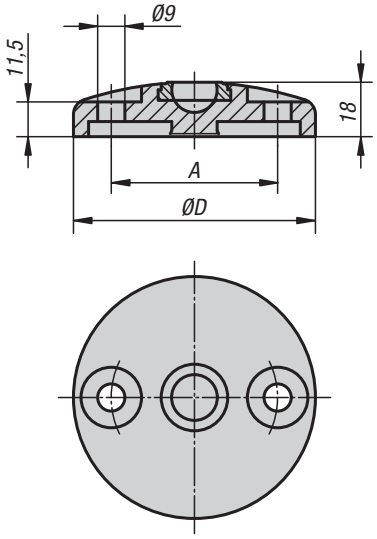
Forma A
bez otworu mocującego
bez podkładki antypoślizgowej



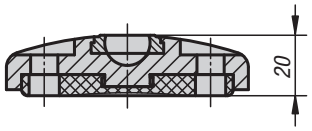
Forma B
bez otworu mocującego
z podkładką antypoślizgową



Forma C
z otworem mocującym (otwarty)
bez podkładki antypoślizgowej



Forma D
z otworem mocującym (otwarty)
z podkładką antypoślizgową



Materiał:
Talerzyki – cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna 1.4305.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:
Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy, czarna powłoka proszkowa.
Talerzyk – stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0416.10301
K0416.10301 i K0421.060151 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia.
(np. K0416.10301 i K0421.060151 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wahliwe składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego wzgl. Głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem bądź głowicą kulową.
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych patrz K0421.
Odpowiednie główki – patrz K0422.

Talerzyki do stopek wahliwych

cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna

KIPP Talerzyki do stopek wahliwych, cynkowy odlew ciśnieniowy

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	Obciążalność maks. kN
K0416.10301	K0416.20301	30	20
K0416.10401	K0416.20401	40	30
K0416.10451	K0416.20451	45	30
K0416.10501	K0416.20501	50	30
K0416.10601	K0416.20601	60	30
K0416.10801	K0416.20801	80	30
K0416.11001	K0416.21001	100	35
K0416.11201	K0416.21201	120	35

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	A	Obciążalność maks. kN
K0416.30801	K0416.40801	80	55	30
K0416.31001	K0416.41001	100	74	35
K0416.31201	K0416.41201	120	94	35

KIPP Talerzyki do stopek wahliwych, stal nierdzewna

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	Obciążalność maks. kN
K0416.10302	K0416.20302	30	20
K0416.10402	K0416.20402	40	30
K0416.10452	K0416.20452	45	30
K0416.10502	K0416.20502	50	35
K0416.10602	K0416.20602	60	35
K0416.10802	K0416.20802	80	35
K0416.11002	K0416.21002	100	40
K0416.11202	K0416.21202	120	40

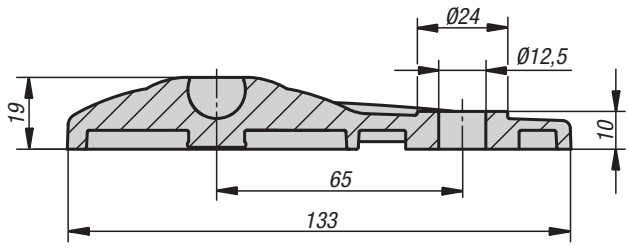
Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	A	Obciążalność maks. kN
K0416.30802	K0416.40802	80	55	35
K0416.31002	K0416.41002	100	74	40
K0416.31202	K0416.41202	120	94	40

Talerzyki do stopek wahliwych

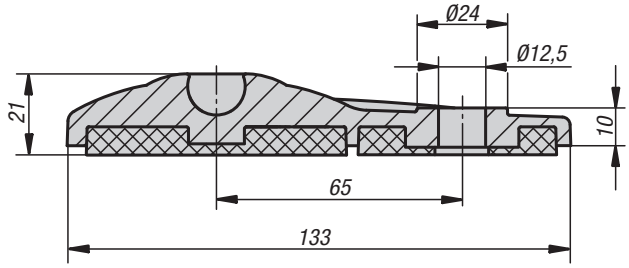
tworzywo sztuczne

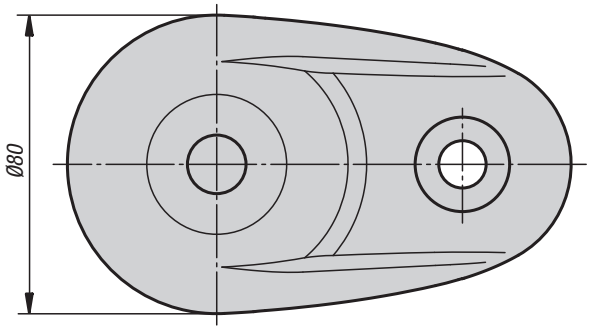


Forma C
z otworem do przykręcenia
bez podkładki antypoślizgowej



Forma D
z otworem do przykręcenia
z podkładką antypoślizgową





Materiał:
Talerzyk – termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0654.1030
K0654.1030 i K0421.060151 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia.
(np. K0654.30803 i K0421.060151 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wahliwe składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego wzgl. Głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem bądź głowicą kulową.
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych patrz K0421.
Odpowiednie główki – patrz K0422.



KIPP Talerzyki do stopek wychylnych – tworzywo sztuczne

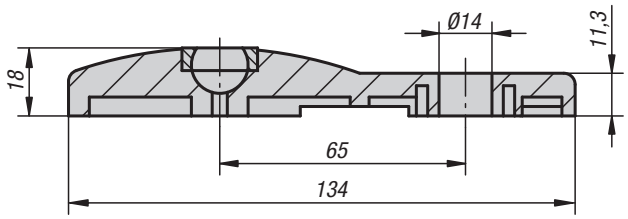
Nr Zamówienia	Forma	Obciążalność maks. kN	Ciężar ok. kg
K0654.30803	C	10	0,060
K0654.40803	D	10	0,101

Talerzyki do stopek wahliwych

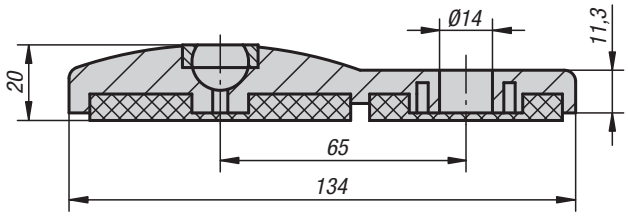
cynkowy odlew ciśnieniowy

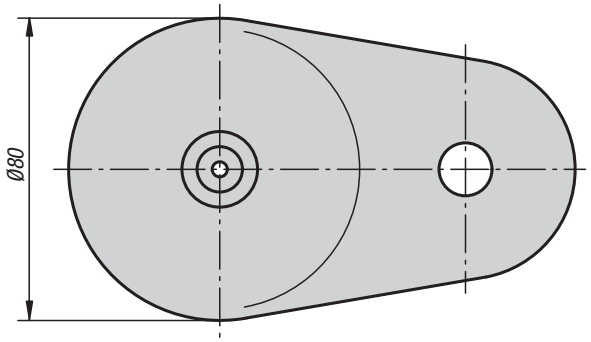


Forma C
z otworem mocującym
bez podkładki antypoślizgowej



Forma D
z otworem mocującym
z podkładką antypoślizgową





Materiał:
Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:
Talerzyk – czarna powłoka proszkowa.

Przykład zamówienia:
K0417.30801
K0417.30801 i K0421.060151 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia.
(np. K0417.30801 i K0421.060151 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wahliwe składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego wzgl. Głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem bądź głowicą kulową.
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych patrz K0421.
Odpowiednie główki – patrz K0422.

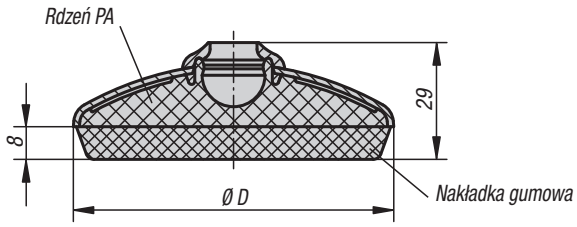
KIPP Talerzyki do stopek wahliwych, cynkowy odlew ciśnieniowy

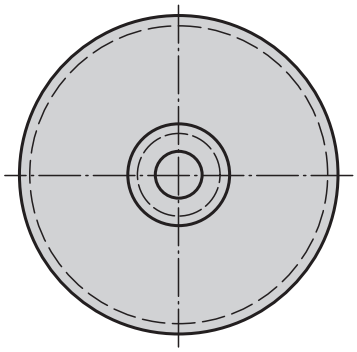
Nr Zamówienia	Forma	Obciążalność maks. kN	Ciężar ok. kg
K0417.30801	C	30	0,399
K0417.40801	D	30	0,434

Talerzyki do stopek wahliwych

stal nierdzewna







Materiał:
Talerzyk – stal nierdzewna 1.4301.
Rdzeń – termoplast PA.
Podkładka gumowa – TPE.

Wersja:
Talerzyk z połyskiem.
Podładka gumowa, szara z przylgą., Twardość 70 shore A.
Zakres stosowania od -20 °C do +100 °C.

Przykład zamówienia:
K0418.1060
K0418.1060 i K0421.060152 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane"** na końcu numeru zamówienia.
(np. K0418.1060 i K0421.060152 **zmontowane**).

Wskazówka:
Talerzyki nierdzewne charakteryzują się tym, że gumowa podkładka jest natryskiwana w połączeniu z talerzykiem nierdzewnym oraz rdzeniem poliamidowym (PA). Podkładka gumowa jest odporna na olej i wodę (do 60 °C). Dodatkowo jest ona wyposażona w ochronę antybakteryjną oraz antymikrobiologiczną i dlatego doskonale nadaje się do stosowania w przemyśle spożywczym.

Stopki wahliwe składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem gwintowanym lub każdą głowicą kulową.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0421.
Odpowiednie główki – patrz K0422.



KIPP Talerzyki do stopek wahliwych, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	D	Obciążalność maks. kN	Ciężar ok. kg
K0418.1060	58,5	7	0,075
K0418.1080	78,5	7	0,150
K0418.1100	98,5	7	0,220

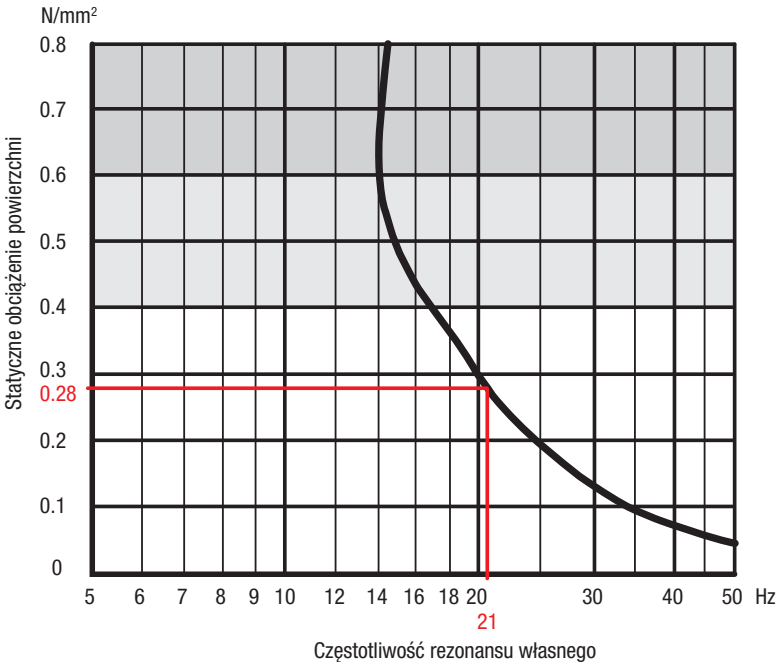
Notatki

Wskazówka techniczna dotycząca stopek wahliwych tłumiących drgania

Częstotliwość rezonansu własnego:
Każda usprężynowana masa jak np. maszyna lub instalacja, stojąca na stopkach wahliwych tłumiących drgania, wibruje po impulsie zakłóceniowym z częstotliwością rezonansu własnego. Na wykresie obok (rys. 1) można odczytać częstotliwość rezonansu własnego sylomeru V12, dociskanego przez różne siły. Optymalny zakres zastosowania oscyluje przy docisku ≤ 0,4 N/mm2, nie wolno przekraczać docisku maksymalnego 0,6 N/mm2.

Częstotliwość zakłócająca:
Częstotliwość powstająca w maszynie lub instalacji oznacza się jako częstotliwość zakłócającą. Skuteczne tłumenie drgań jest zależne od częstotliwości zakłócającej (tłumionych drgań) i częstotliwości własnej elementu tłumiącego. Im większa jest różnica między częstotliwością rezonanasu własnego i częstotliwością zakłócającą, tym lepsze jest tłumienie. Tłumiące oddziaływanie uzyskuje się dopiero wtedy, jeżeli częstotliwość zakłócająca jest większa od √2-krotnej częstotliwości rezonansu własnego elementu tłumiącego.

Rys.1



Przykładowe obliczenie:

Talerz przegubowy: M12, D1=30,5
Obciążenie: 300N

Docisk: $\frac{F}{A} = \frac{300\ N}{529{,}5\ mm^2} = 0{,}57\ N/mm^2$

$> 0{,}4\ N/mm^2$

Talerz przegubowy: M16, D1=40,5
Obciążenie: 300N

Docisk: $\frac{F}{A} = \frac{300\ N}{1087{,}2\ mm^2} = \mathbf{0{,}28\ N/mm^2}$

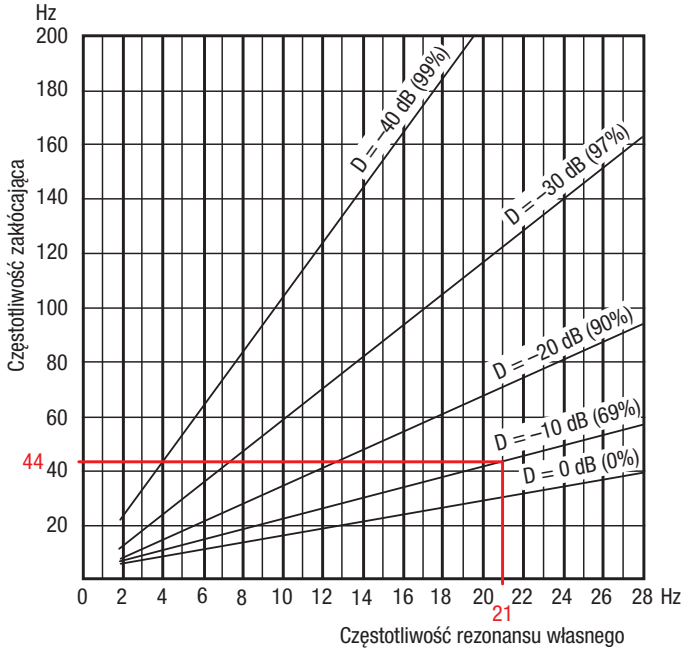
$< 0{,}4\ N/mm^2$

Wybrany zostaje talerz przegubowy M16, ponieważ docysk wynosi ≤ 0,4 N/mm².

Z rys. 1 wynika, że przy docisku **0,28 N/mm²** częstotliwość r ezonansu własnego wynosi **21 Hz**.

Przy częstotliwości rezonansu własnego **44 Hz** skuteczne oddziaływanie tłumiące wynosi 69% (rys. 2).

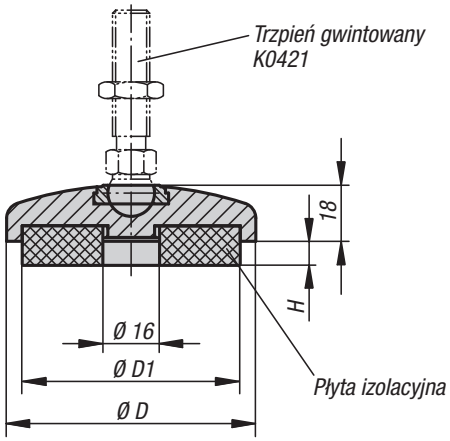
Rys.2

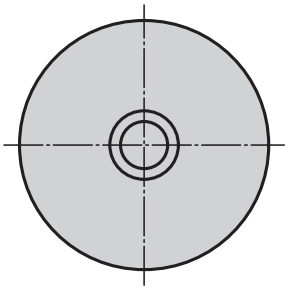


Talerzyki do stopek wahliwych

tłumiące drgania







Materiał:
Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna 1.4305.
Podkładka tłumiąca drgania – elastomer PUR (Sylomer V12).

Wersja:
Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy, czarna powłoka proszkowa. Talerzyk – stal nierdzewna z połyskiem. Szara podkładka tłumiąca drgania, przyklejona, antypoślizgowa. Zakres odporności termicznej od -30 °C do +70 °C.

Przykład zamówienia:
K0419.20601
K0419.20601 i K0421.060151 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia.
(np. K0419.20601 i K0421.060151 **zmontowane**).

Wskazówka:
Podana w tabeli obciążalność jest wartością zalecaną, której stałe obciążenie statyczne na element tłumiący drgania nie powinno przekroczyć.
To obciążenie statyczne odpowiada dociskowi 0,4N/mm², który pozwala materiałowi uzyskać optymalne właściwości tłumiące drgania. Przy tym uwzględniono, że podczas obciążenia dynamicznego dochodzi do dodatkowego docisku dochodzącego do 0,6 N/mm². Podkładka tłumiąca drgania pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.

Stopki wychylne składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego lub głowicy kulowej. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem gwintowanym lub każdą głowicą kulową.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0421.
Odpowiednie główki – patrz K0422.

KIPP Talerzyki do stopek wahliwych, cynkowy odlew ciśnieniowy

Nr Zamówienia	D	D1	H (przy nacisku 0 / 0,4 / 0,6 N/mm²)	Obciążalność (przy nacisku 0,4 N/mm²) N
K0419.20401	40	30,5	7 / 5,9 / 4,8	62
K0419.20501	50	40,5	7 / 5,9 / 4,8	212
K0419.20601	60	50	7 / 5,9 / 4,8	433
K0419.20801	80	68	7 / 5,9 / 4,8	614

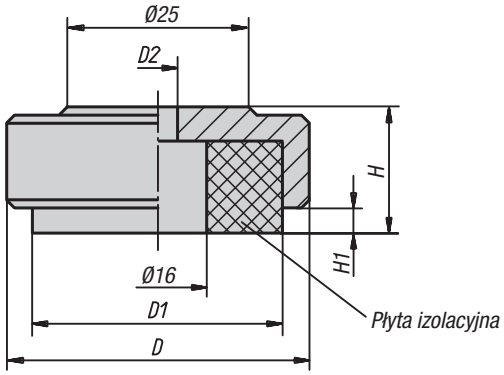
KIPP Talerzyki do stopek wahliwych, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	D	D1	H (przy nacisku 0 / 0,4 / 0,6 N/mm²)	Obciążalność (przy nacisku 0,4 N/mm²) N
K0419.20402	40	30,5	7 / 5,8 / 4,9	212
K0419.20502	50	40,5	7 / 5,8 / 4,9	435
K0419.20602	60	50	7 / 5,8 / 4,9	705
K0419.20802	80	68	7 / 5,8 / 4,9	1372

Nóżki

tłumiące drgania





Materiał:
Talerzyk – stal.
Podkładka tłumiąca drgania – elastomer PUR (Sylomer V12).

Wersja:
Talerzyk – chromianowany na niebiesko.
Szara podkładka tłumiąca drgania, przyklejona, antypoślizgowa.
Zakres odporności termicznej od -30 °C do +70 °C.

Przykład zamówienia:
K0670.046

Wskazówka:
Podana w tabeli obciążalność jest wartością zalecaną, której stałe obciążenie statyczne na element tłumiący drgania nie powinno przekroczyć.
To obciążenie statyczne odpowiada dociskowi 0,4N/mm², który pozwala materiałowi uzyskać optymalne właściwości tłumiące drgania. Przy tym uwzględniono, że podczas obciążenia dynamicznego dochodzi do dodatkowego docisku dochodzącego do 0,6 N/mm².
Podkładka tłumiąca drgania pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.

KIPP Nóżki tłumiące drgania

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1 (przy nacisku 0 / 0,4 / 0,6 N/mm²)	Obciążalność (przy nacisku 0,4 N/mm²) N
K0670.036	36	30,5	5,5	15	4 / 2,8 / 1,9	212
K0670.046	46	40,5	6,6	17	4 / 2,8 / 1,9	435
K0670.056	56	50	9	19	4 / 2,8 / 1,9	705
K0670.074	74	68	9	21	4 / 2,8 / 1,9	1372

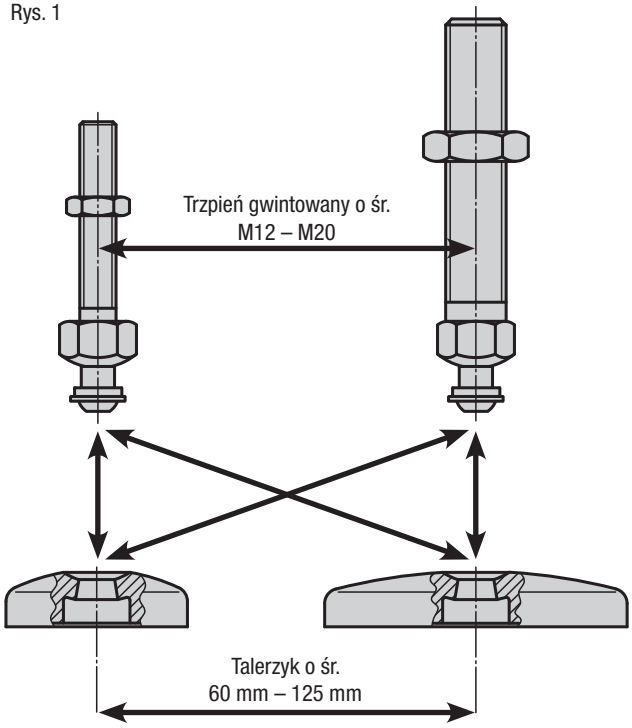
Wskazówka techniczna dla stopek wychylnych

Modułowa budowa stopki wychylnej

Zastosowanie:
Stopki wychylne mają budowę modułową. Komponenty można zestawiać indywidualnie, zależnie od przypadku zastosowania. Stopki wychylne znajdują zatem swoje zastosowanie w maszynach i instalacjach, ale także w meblach biurowych.

Budowa modułowa:
Stopki wychylne składają się z dwóch komponentów: z talerza i trzpienia gwintowanego. **Każdy** talerz można zestawić z **każdym** trzpieniem gwintowanym (patrz rys. 1).

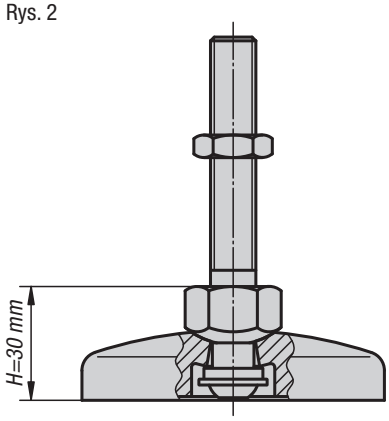
Rys. 1



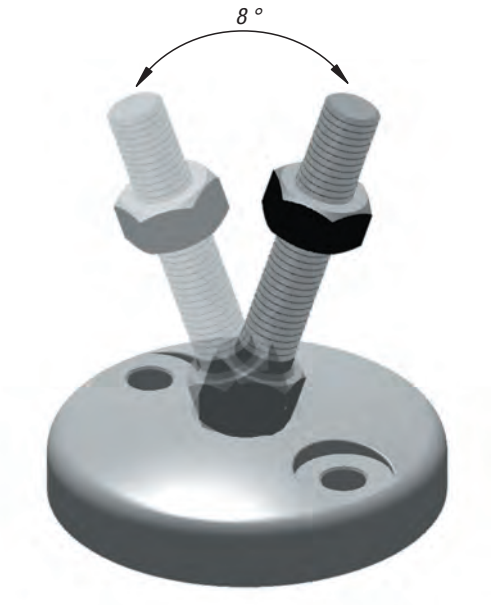
Montaż:
Trzpień gwintowane wstawić pionowo w stopkę i przymocować je przy pomocy pierścienia dystansowego, podkładki i śruby ze spodniej części talerza stopki (niemożliwe niezamierzone odłączenie trzpienia gwintowanego od talerza). Obydwa otwory mocujące (zamknięte) w talerzu stopkowym mogą być w razie potrzeby otwarte w prosty sposób przy użyciu przebijaka, co umożliwi zamocowanie stopki w podłożu.

Wysokość stopki:
Niezależnie od wielkości talerza lub wielkości trzpienia gwintowanego wysokość minimalna stopek H = 30 mm (patrz rysunek 2). Wysokość całej stopki oblicza się zatem na podstawie długości trzpienia gwintowanego + 30 mm. (całkowita długość stopki = L + 30 mm)

Rys. 2



Kąt nachylenia wałka z gwintem:

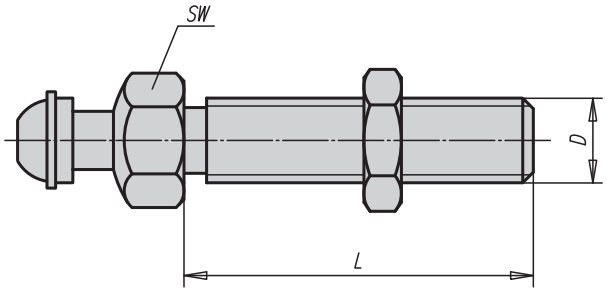


Wskazówka do zamówienia:
Jeżeli stopka i trzpień gwintowany mają być dostarczone zmontowane, to proszę podać numer zamówienia talerza i wrzeciona z dopiskiem **„zmontowane“** (patrz przykład zamówienia na danej stronie produktu).

Trzpienie do stopek wychylnych

stal lub stal nierdzewna





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal chromianowana na niebiesko. Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0427.120661
K0427.120661 i K0423.1060 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane"** na końcu numeru zamówienia (np. K0427.120661 i K0423.1060 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wychylne składają się z trzpienia gwintowanego i talerzyka. Każdy trzpień można zestawić z każdym talerzykiem. Wysokość całej stopki wychylnej oblicza się na podstawie długości trzpienia gwintowanego + 30 mm.
Wysokość całkowita stopki = L + 30 mm)

KIPP Trzpienie do stopek wychylnych stal lub stal nierdzewna

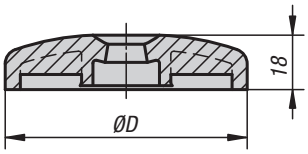
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	L	SW	Obciążalność maks. kN	Ciężar ok. kg
K0427.120661	**K0427.120662**	M12	66	22	7,7	0,070
K0427.121001	**K0427.121002**	M12	100	22	7,7	0,094
K0427.121251	**K0427.121252**	M12	125	22	7,7	0,127
K0427.121501	**K0427.121502**	M12	150	22	7,7	0,130
K0427.160661	**K0427.160662**	M16	66	22	14,5	0,112
K0427.161001	**K0427.161002**	M16	100	22	14,5	0,152
K0427.161251	**K0427.161252**	M16	125	22	14,5	0,173
K0427.161501	**K0427.161502**	M16	150	22	14,5	0,235
K0427.162001	**K0427.162002**	M16	200	22	14,5	0,315
K0427.201001	**K0427.201002**	M20	100	22	24,3	0,237
K0427.201251	**K0427.201252**	M20	125	22	24,3	0,255
K0427.201501	**K0427.201502**	M20	150	22	24,3	0,341
K0427.202001	**K0427.202002**	M20	200	22	24,3	0,447

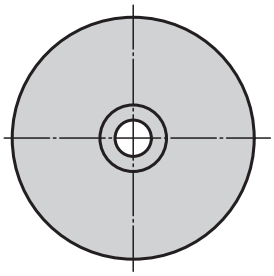
Talerzyki do stopek wychylnych

tworzywo sztuczne

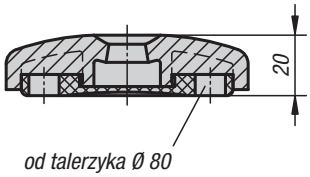


Forma A
bez otworu mocującego
bez podkładki antypoślizgowej





Forma B
bez otworu mocującego
z podkładką antypoślizgową

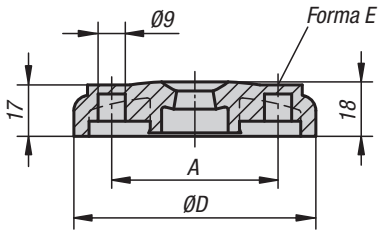


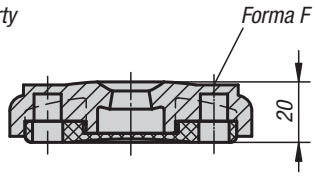
Forma C
z otworem mocującym (zamknięty)
bez podkładki antypoślizgowej

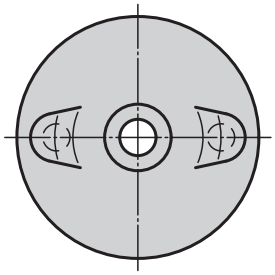
Forma D
z otworem mocującym (zamknięty)
z podkładką antypoślizgową

Forma E
z otworem mocującym (otwarty)
bez podkładki antypoślizgowej

Forma F
z otworem mocującym (otwarty)
z podkładką antypoślizgową







Materiał:
Talerzyk – termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:
Czarne.

Przykład zamówienia:
K0423.1060
K0423.1060 i K0427.120661 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane"** na końcu numeru zamówienia (np. K0423.1060 i K0427.120661 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wychylne składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem.
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0427.

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	Obciążalność maks. kN
K0423.1060	**K0423.2060**	60	12
K0423.1080	**K0423.2080**	80	12
K0423.1100	**K0423.2100**	100	12

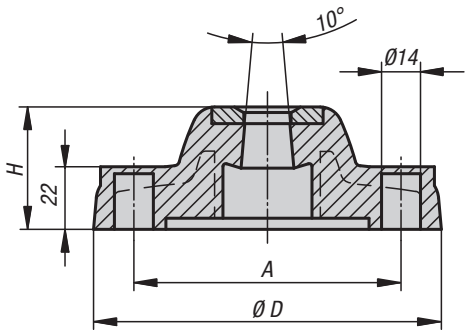
Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	Nr Zamówienia Forma F	D	A	Obciążalność maks. kN
K0423.3080	**K0423.4080**	**K0423.5080**	**K0423.6080**	80	55	12
K0423.3100	**K0423.4100**	**K0423.5100**	**K0423.6100**	100	74	12

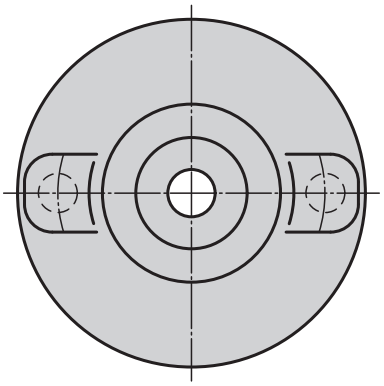
Talerzyki do stopek wychylnych

ciężkie, tworzywo sztuczne

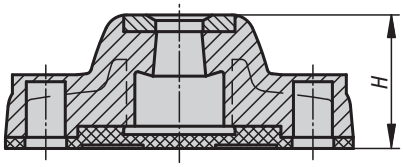


Forma C
z otworem mocującym (zamknięty)
bez podkładki antypoślizgowej





Forma D
z otworem mocującym (zamknięty)
z podkładką antypoślizgową



Materiał:
Talerzyk – termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:
Czarne.

Przykład zamówienia:
K0424.31251
K0424.31251 i K0427.120661 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia (np. K0424.31251 i K0427.120661 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wychylne składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem.
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0427.

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych, ciężkie, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	Forma	D	A	H	Obciążalność maks. kN	Ciężar ok. kg
K0424.31251	C	125	96	44	18	0,234
K0424.31751	C	175	135	45	25	0,344
K0424.41251	D	125	96	48	18	0,322
K0424.41751	D	175	135	49	25	0,566

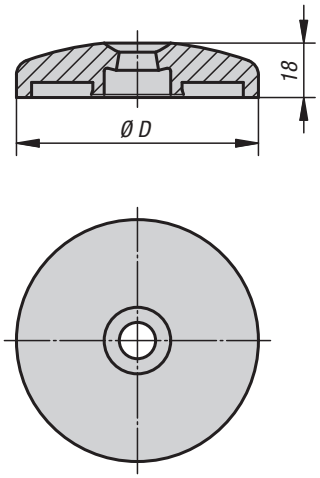
Notatki

Talerzyki do stopek wychylnych

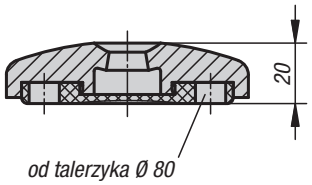
cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna



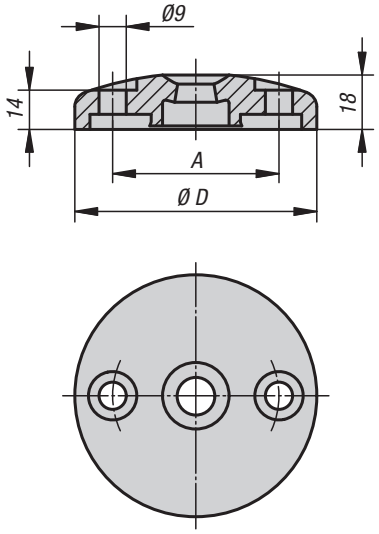
Forma A
bez otworu mocującego
bez podkładki antypoślizgowej



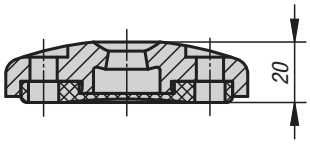
Forma B
bez otworu mocującego
z podkładką antypoślizgową



Forma C
z otworem mocującym (otwarty)
bez podkładki antypoślizgowej



Forma D
z otworem mocującym (otwarty)
z podkładką antypoślizgową



Materiał:
Talerzyki – cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna 1.4305.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:
Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy, czarna powłoka proszkowa. Talerzyk – stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0425.10601
K0425.10601 i K0427.120661 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia (np. K0425.10601 i K0427.120661 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wychylne składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem.
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0427.

Talerzyki do stopek wychylnych

cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych, cynkowy odlew ciśnieniowy

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	Obciążalność maks. kN
K0425.10401	-	40	20
K0425.10451	-	45	25
K0425.10501	-	50	25
K0425.10601	K0425.20601	60	35
K0425.10801	K0425.20801	80	35
K0425.11001	K0425.21001	100	35
K0425.11201	K0425.21201	120	35

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	A	Obciążalność maks. kN
K0425.30801	K0425.40801	80	55	35
K0425.31001	K0425.41001	100	74	35

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych, stal nierdzewna

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	Obciążalność maks. kN
K0425.10602	K0425.20602	60	45
K0425.10802	K0425.20802	80	45
K0425.11002	K0425.21002	100	45

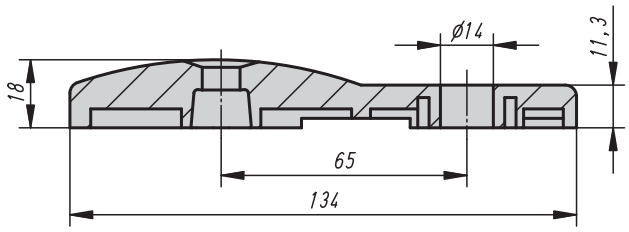
Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	A	Obciążalność maks. kN
K0425.30802	K0425.40802	80	55	45
K0425.31002	K0425.41002	100	74	45

Talerzyki do stopek wychylnych

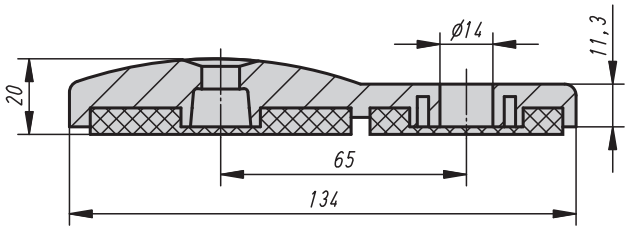
cynkowy odlew ciśnieniowy

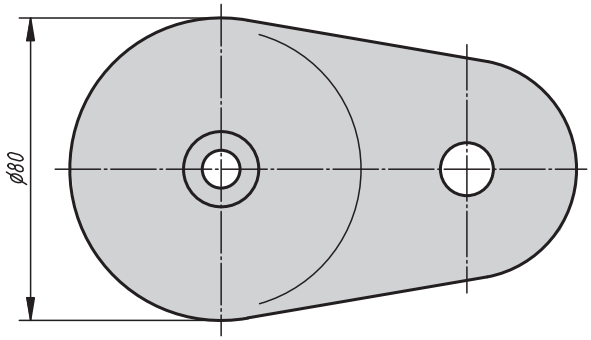


Forma C
z otworem mocującym
bez podkładki antypoślizgowej



Forma D
z otworem mocującym
z podkładką antypoślizgową





Materiał:
Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy.
Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Wersja:
Talerzyk – czarna powłoka proszkowa.

Przykład zamówienia:
K0426.30801
K0426.30801 i K0427.120661 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo **„zmontowane”** na końcu numeru zamówienia (np. K0426.30801 i K0427.120661 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wychylne font font składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem.
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0427.

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych, cynkowy odlew odlew ciśnieniowy

Nr Zamówienia	Forma	Obciążalność maks. kN	Ciężar ok. kg
K0426.30801	C	35	0,400
K0426.40801	D	35	0,435

Notatki

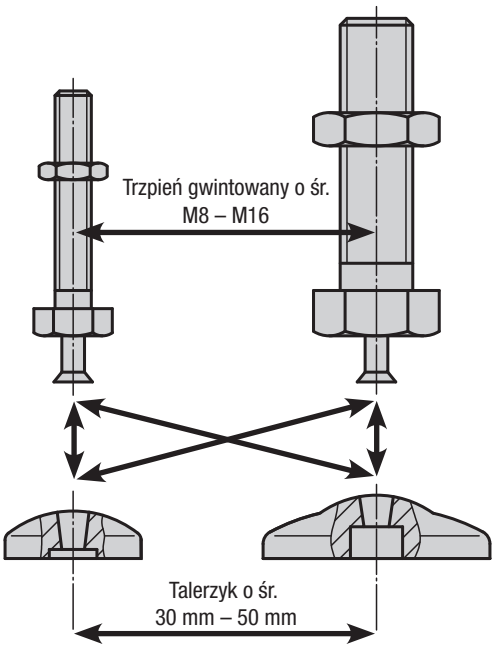
Wskazówka techniczna do stopek ECO-Line

Modułowa budowa stopki ECO-Line

Zastosowanie:
Stopki ECO-Line mają budowę modułową. Komponenty mogą być zależnie od przypadku zastosowania zestawiane indywidualnie. Trzpienie gwintowane nie są jednak przykręcane, lecz nierozłącznie wprasowane. Stopki znajdują zatem swoje zastosowanie w maszynach i instalacjach, ale także w meblach biurowych.

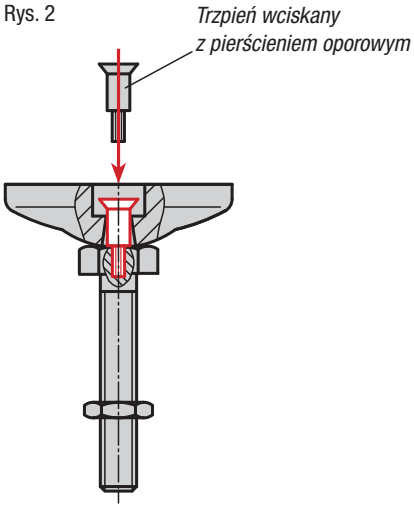
Budowa modułowa:
Stopki składają się z dwóch komponentów: z talerza i trzpienia gwintowanego. **Każdy** talerz można zestawić z **każdym** trzpieniem gwintowanym (patrz rys. 1).

Rys. 1



Montaż:
Położyć talerzyk na końcówce trzpienia i wbić nitokołek. (niemożliwe niezamierzone odłączenie trzpienia gwintowanego od talerza).

Rys. 2



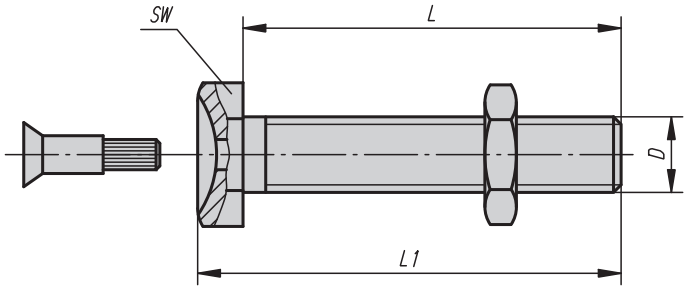
Kąt nachylenia wałka z gwintem:



Wskazówka do zamówienia:
Jeżeli stopka i wałek z gwintem mają być dostarczone zmontowane, należy podać numer zamówienia talerza i wałka z dopiskiem **„zmontowane”** (patrz przykład zamówienia na stronie danego produktu).

Trzpienie do stopek wychylnych ECO

stal lub stal nierdzewna





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal chromianowana na niebiesko. Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0429.101201
K0429.101201 i K0428.10301 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo „**zmontowane**" na końcu numeru zamówienia (np. K0429.080251 i K0428.10301 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wychylne ECO składają się z trzpienia gwintowanego i talerzyka. Każdy trzpień można zestawić z każdym talerzykiem.

KIPP Trzpienie do stopek wychylnych ECO stal lub stal nierdzewna

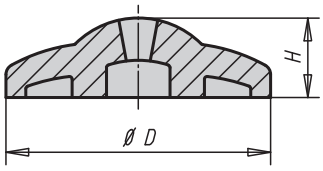
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	L	L1	SW	Obciążalność maks. kN	Ciężar ok. kg
K0429.080251	K0429.080252	M8	25	29,5	13	3,5	0,012
K0429.080401	K0429.080402	M8	40	44,5	13	3,5	0,017
K0429.080501	K0429.080502	M8	50	54,5	13	3,5	0,020
K0429.080701	K0429.080702	M8	70	74,5	13	3,5	0,026
K0429.080801	K0429.080802	M8	80	84,5	13	3,5	0,029
K0429.081001	K0429.081002	M8	100	104,5	13	3,5	0,035
K0429.081201	K0429.081202	M8	120	124,5	13	3,5	0,041
K0429.100251	K0429.100252	M10	25	30	17	4,7	0,022
K0429.100401	K0429.100402	M10	40	45	17	4,7	0,030
K0429.100501	K0429.100502	M10	50	55	17	4,7	0,035
K0429.100701	K0429.100702	M10	70	75	17	4,7	0,044
K0429.100801	K0429.100802	M10	80	85	17	4,7	0,049
K0429.101001	K0429.101002	M10	100	105	17	4,7	0,058
K0429.101201	K0429.101202	M10	120	125	17	4,7	0,069
K0429.120251	K0429.120252	M12	25	31	19	7,7	0,034
K0429.120401	K0429.120402	M12	40	46	19	7,7	0,044
K0429.120501	K0429.120502	M12	50	56	19	7,7	0,051
K0429.120701	K0429.120702	M12	70	76	19	7,7	0,065
K0429.120801	K0429.120802	M12	80	86	19	7,7	0,072
K0429.121001	K0429.121002	M12	100	106	19	7,7	0,086
K0429.121201	K0429.121202	M12	120	126	19	7,7	0,100
K0429.160501	K0429.160502	M16	50	58,5	24	14,5	0,115
K0429.161001	K0429.161002	M16	100	108,5	24	14,5	0,165
K0429.161501	K0429.161502	M16	150	158,5	24	14,5	0,190

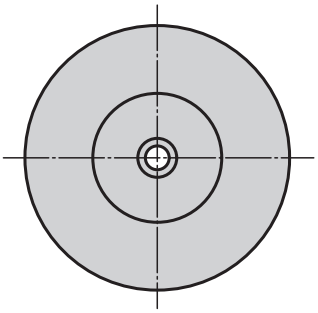
Talerzyki do stopek wychylnych ECO

cynkowy odlew ciśnieniowy , stal nierdzewna lub tworzywo sztuczne

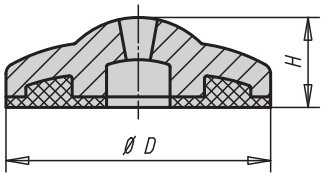


Forma A
bez podkładki antypoślizgowej





Forma B
z podkładką antypoślizgową



Materiał:
Talerzyk – termoplast, cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna 1.4305.
Podkładka antypoślizgowa, elastomer termoplastyczny.

Wersja:
Talerzyk – czarny termoplast.
Talerzyk – cynkowy odlew ciśnieniowy ocynkowany na niebiesko.
Talerzyki – stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0428.10303
K0428.10303 i K0429.080801 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, to w zamówieniu należy dopisać słowo „**zmontowane**" na końcu numeru zamówienia (np. K0428.10303 i K0429.080801 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki wychylne ECO składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem.
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.
Dobór trzpieni gwintowanych – patrz K0429.

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych ECO, cynkowy odlew ciśnieniowy

Nr Zamówienia	Forma	D	H	Obciążalność maks. kN
K0428.10301	A	30	11,5	16
K0428.10401	A	40	12	18
K0428.10501	A	50	14,5	20
K0428.20301	B	30	13,5	16
K0428.20401	B	40	14,5	18
K0428.20501	B	50	17,5	20

Talerzyki do stopek wychylnych ECO

cynkowy odlew ciśnieniowy , stal nierdzewna lub tworzywo sztuczne

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych ECO, stal nierdzewna

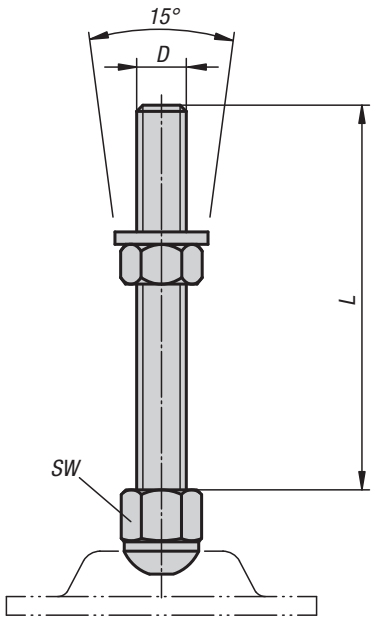
Nr Zamówienia	Forma	D	H	Obciążalność maks. kN
K0428.10302	A	30	11,5	22
K0428.10402	A	40	12	24
K0428.10502	A	50	14,5	26
K0428.20302	B	30	13,5	22
K0428.20402	B	40	14,5	24
K0428.20502	B	50	17,5	26

KIPP Talerzyki do stopek wychylnych ECO, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	Forma	D	H	Obciążalność maks. kN
K0428.10303	A	30	11,5	15
K0428.10403	A	40	12	15
K0428.10503	A	50	14,5	15
K0428.20303	B	30	13,5	15
K0428.20403	B	40	14,5	15
K0428.20503	B	50	17,5	15

Trzpienie do stopek wychylnych

stal lub stal nierdzewna





Materiał:
Kulka – stal automatowa, utwardzona dyfuzyjnie.
Stopka – stal automatowa ETG 100.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0304.10

KIPP Trzpienie gwintowane do stopek, stal lub stal nierdzewna

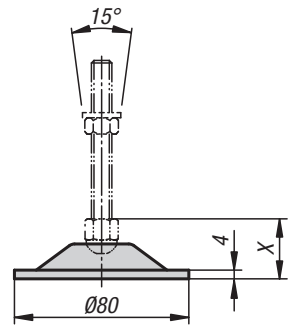
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	L	SW	Obciążalność maks. kN
K0669.080501	K0669.080502	M8	50	17	40
K0669.080801	K0669.080802	M8	80	17	40
K0669.081001	K0669.081002	M8	100	17	40
K0669.081201	K0669.081202	M8	120	17	40
K0669.081501	K0669.081502	M8	150	17	40
K0669.100501	K0669.100502	M10	50	17	40
K0669.100801	K0669.100802	M10	80	17	40
K0669.101001	K0669.101002	M10	100	17	40
K0669.101201	K0669.101202	M10	120	17	40
K0669.101501	K0669.101502	M10	150	17	40
K0669.120501	K0669.120502	M12	50	19	40
K0669.120801	K0669.120802	M12	80	19	40
K0669.121001	K0669.121002	M12	100	19	40
K0669.121201	K0669.121202	M12	120	19	40
K0669.121501	K0669.121502	M12	150	19	40
K0669.160501	K0669.160502	M16	50	24	40
K0669.160801	K0669.160802	M16	80	24	40
K0669.161001	K0669.161002	M16	100	24	40
K0669.161201	K0669.161202	M16	120	24	40
K0669.161501	K0669.161502	M16	150	24	40
K0669.200501	K0669.200502	M20	50	30	40
K0669.200801	K0669.200802	M20	80	30	40
K0669.201001	K0669.201002	M20	100	30	40
K0669.201201	K0669.201202	M20	120	30	40
K0669.201501	K0669.201502	M20	150	30	40

Talerzyki do stopek wychylnych

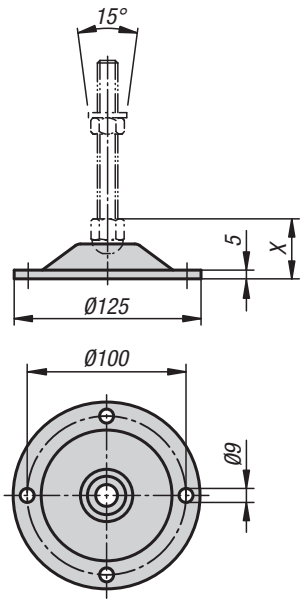
stal lub stal nierdzewna



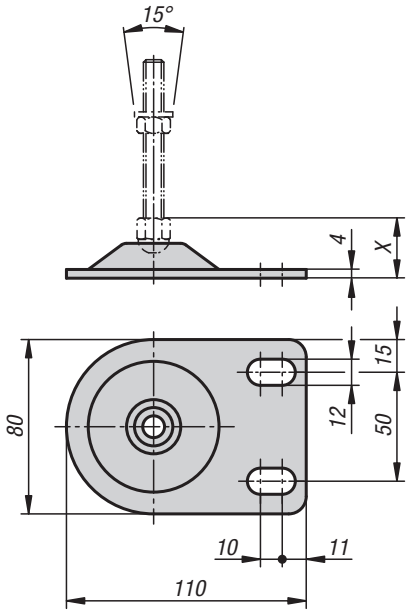
Forma A



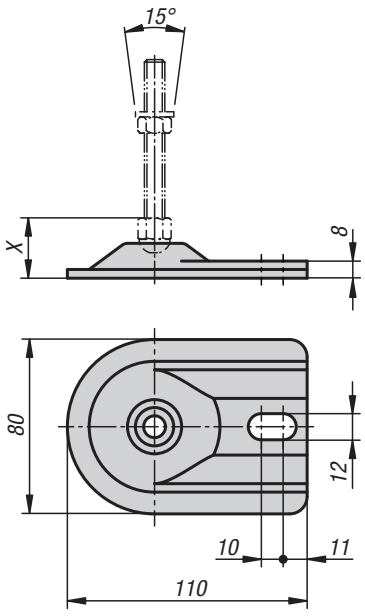
Forma B



Forma C



Forma D



X przy wielkości trzpienia:

Forma A, C, D : M8/M10 = 31 mm
M12 = 32 mm
M16 = 36 mm
M20 = 39 mm

Forma B : M8/M10 = 46 mm
M12 = 48 mm
M16 = 51 mm
M20 = 54 mm

Materiał:
Talerzyk: stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Stal chromowana.
Stal nierdzewna, forma A i B, polerowana.
Stal nierdzewna, forma C i D, piaskowana kulkami szklanymi.

Przykład zamówienia:
K0672.10801 K0672.10801 i K0669.080501 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym, numer zamówienia talerzyka i trzpienia należy podać z dopiskiem **„zmontowane”** (np. K0672.10801 i K0669.080501 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki składają się z talerzyka i trzpienia gwintowanego. Każdy talerzyk można zestawić z każdym trzpieniem.
Odpowiednie trzpienie gwintowane – patrz K0669.

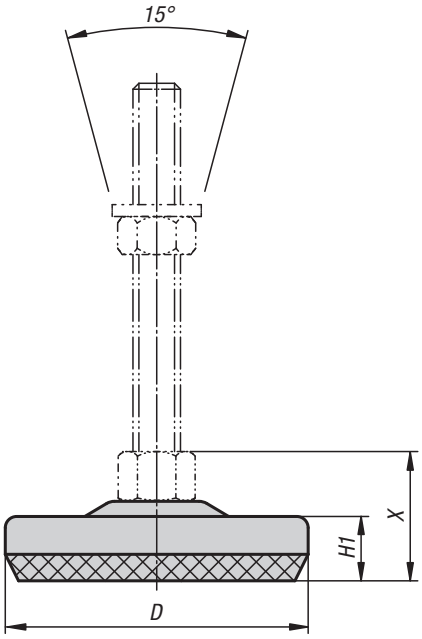
KIPP Talerzyki do stopek – stal lub stal nierdzewna

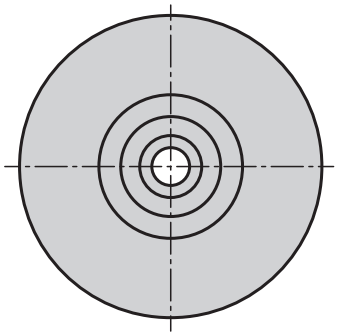
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	Obciążalność maks. kN
K0672.10801	**K0672.10802**	A	20
K0672.21251	**K0672.21252**	B	40
K0672.30801	**K0672.30802**	C	20
K0672.40801	**K0672.40802**	D	20

Talerzyki do stopek

z gumową powłoką – stal lub stal nierdzewna







D = 80 :
X przy wielkości trzpienia:
M8/M10 = 37 mm
M12 = 38 mm
M16 = 42 mm
M20 = 45 mm

D = 100 :
X przy wielkości trzpienia:
M8/M10 = 39 mm
M12 = 40 mm
M16 = 44 mm
M20 = 47 mm

Materiał:
Talerzyki – stal lub stal nierdzewna 1.4301.
Powłoka gumowa NBR, 70° w skali Shore'a A.

Wersja:
Stal chromowana. Stal nierdzewna polerowana.

Przykład zamówienia:
K0673.10801
K0673.10801 i K0669.080501 **zmontowane**

Wskazówka do zamówienia:
Jeśli stopka ma być dostarczona w stanie zmontowanym,
numer zamówienia talerzyka
i trzpienia należy podać z dopiskiem **„zmontowane"**
(np. K0673.10801 i K0669.080501 **zmontowane**).

Wskazówka:
Stopki do maszyn składają się z podstawy i gwintu. Każda podstawa może być połączona z każdym gwintem.
Lista gwintów patrz K0669.

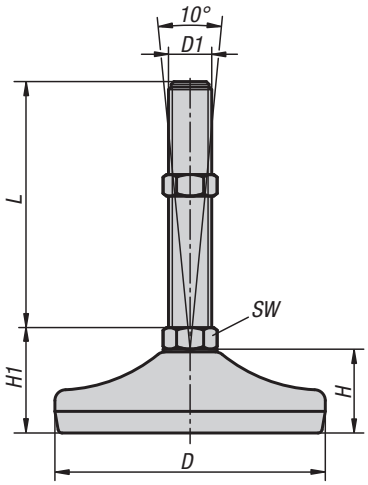
KIPP Talerzyki do stopek z gumową powłoką – stal lub stal nierdzewna

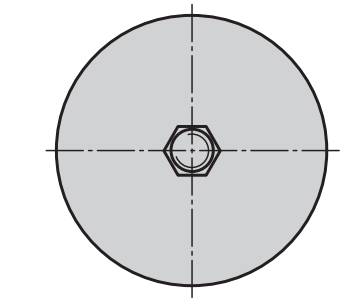
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	H1	Obciążalność maks. kN
K0673.10801	**K0673.10802**	80	17	8,5
K0673.11001	**K0673.11002**	100	19	20

Stopki wychylne

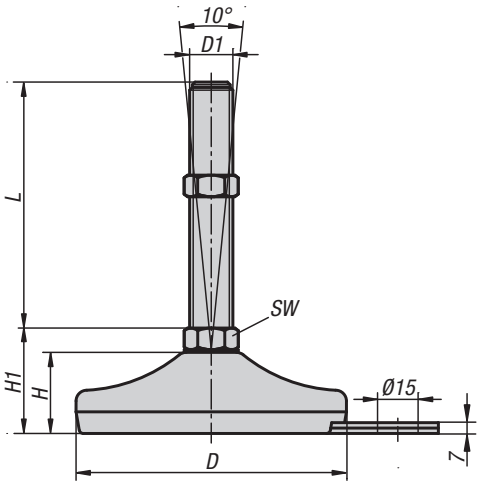
stal lub stal nierdzewna

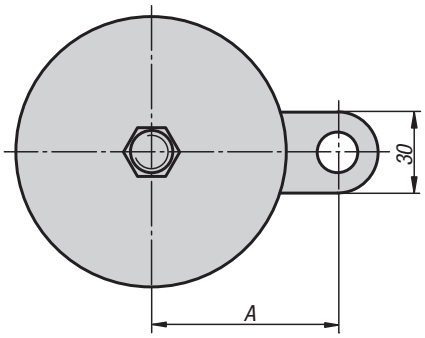
Forma A





Forma B







Materiał, wersja:
Talerzyk ze stali ocynkowanej lub stali nierdzewnej, polerowany.
Trzpień gwintowany ze stali ocynkowanej lub stali nierdzewnej, z połyskiem.
Powłoka gumowa (NBR) 80 Shore, czarna.

Przykład zamówienia:
K0739.1108010X50
(podać długość L)

Wskazówka:
Stopki poziomujące ze stali lub stali nierdzewnej z trzpieniem gwintowanym i gumową podstawą. Solidna powłoka gumowa jest na stałe przymocowana do blaszanego talerzyka metodą wulkanizacji. Powłoka gumowa charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do podłoża. Tłumi dźwięki oraz drgania.

Podane w tabeli wartości obciążenia oparte są na serii eksperymentów, podczas których obciążenie statyczne było przykładane prostopadle do talerzyka w środkowym punkcie przekroju trzpienia. Podane wartości nie uwzględniają oddziałujących promieniowo sił powstających podczas drgań lub innych wstrząsów wpływających na obciążalność.

W przypadku stopek ze stali nierdzewnej przy rozmiarze trzpienia większym niż M16 zaleca się stosowanie klucza o rozwarciu regulowanym.

Dostawa z dopasowaną nakrętką.

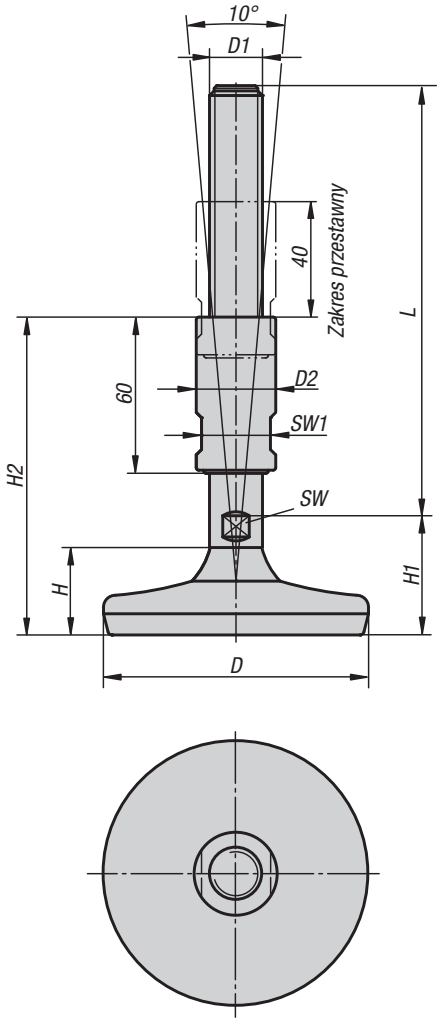
KIPP Stopki wychylne – stal lub stal nierdzewna

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Materiał	A	D	D1	H	H1	SW	L	Obciążalność maks. kN
K0739.1108010X	**K0739.2108010X**	Stal	-/54	80	M10	25	35	14	50/100	10
K0739.1108012X	**K0739.2108012X**	Stal	-/54	80	M12	25	35	14	50/100/150	10
K0739.1108014X	**K0739.2108014X**	Stal	-/54	80	M14	25	35	14	50/100/150	10
K0739.1108016X	**K0739.2108016X**	Stal	-/54	80	M16	25	35	16	100/150	10
K0739.1108020X	**K0739.2108020X**	Stal	-/54	80	M20	25	36	20	75/100/150/200	10
K0739.1110020X	**K0739.2110020X**	Stal	-/69	100	M20	28	38,5	20	75/100/150/200/250	15
K0739.1110024X	**K0739.2110024X**	Stal	-/69	100	M24	28	38,5	24	100/150/200/250	15
K0739.1208010X	**K0739.2208010X**	Stal nierdzewna	-/54	80	M10	25	35	14	50/75/100/125	10
K0739.1208012X	**K0739.2208012X**	Stal nierdzewna	-/54	80	M12	25	35	14	50/75/100/125/150	10
K0739.1208014X	**K0739.2208014X**	Stal nierdzewna	-/54	80	M14	25	35	14	75/100/125/150/175	10
K0739.1208016X	**K0739.2208016X**	Stal nierdzewna	-/54	80	M16	25	35	13	75/100/125/150/175	10
K0739.1208020X	**K0739.2208020X**	Stal nierdzewna	-/54	80	M20	25	38	17	75/100/125/150/175/200/225	10
K0739.1210020X	**K0739.2210020X**	Stal nierdzewna	-/69	100	M20	30	43	17	75/100/125/150/175/200	15
K0739.1210024X	**K0739.2210024X**	Stal nierdzewna	-/69	100	M24	30	44	20	100/125/150/175/200	15

Stopki poziomujące

stal nierdzewna dla obszarów sterylnych





Materiał, wersja:
Talerzyk ze stali nierdzewnej 1.4301, polerowany.
Trzpień gwintowany ze stali nierdzewnej 1.4301, z połyskiem.
Powłoka gumowa i uszczelka gumowa (EPDM), szara.

Przykład zamówienia:
K0741.08016X143 (podać długość L)

Wskazówka:
Stopka jest wyposażona w tuleję regulacyjną przykrywającą części gwintu. Wewnątrz tulei zamontowany jest pierścień uszczelniający o przekroju okrągłym. Zapobiega on wnikaniu zanieczyszczeń. Na złączu pomiędzy stopką i trzpieniem gwintowanym stopka jest dodatkowo wyposażona w szarą uszczelkę EPDM. Dzięki temu spełnione są wymogi surowych przepisów dot. standardów higieny. Zaokrąglona forma i uszczelnione złącze między stopką a gwintem ułatwiają czyszczenie stopki.

Uszczelka EPDM odpowiada wytycznym zawartym w normach USDA dot. produktów gumowych.

Stopki poziomujące ze stali nierdzewnej dla obszarów sterylnych otrzymały certyfikat Equipment Acceptance Certificate Departamentu Rolnictwa USA (USDA).

Podane w tabeli wartości obciążenia oparte są na serii eksperymentów, podczas których obciążenie statyczne było przykładane prostopadle do talerzyka w środkowym punkcie przekroju trzpienia. Podane wartości nie uwzględniają oddziałujących promieniowo sił powstających podczas drgań lub innych wstrząsów wpływających na obciążalność.

KIPP Stopki wychylne stal nierdzewna dla obszarów sterylnych

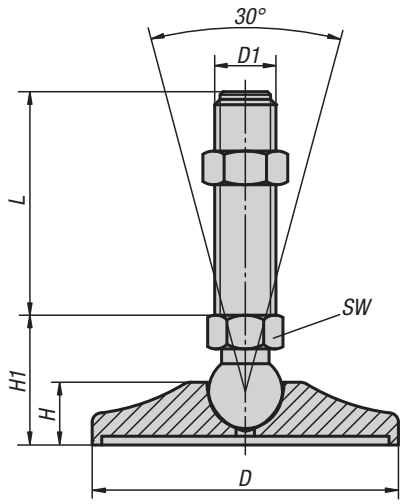
Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1	H2	SW	SW1	L	Obciążalność maks. kN	Ciężar ok. kg
K0741.08016X143	80	M16	25	30	48	126	13	20	143	10	0,552
K0741.08020X143	80	M20	30	30	48	126	17	26	143	10	0,735
K0741.10016X144	100	M16	25	35	53	132	13	20	144	15	0,706
K0741.10020X144	100	M20	30	35	53	132	17	26	144	15	0,899
K0741.10024X144	100	M24	35	35	53	132	20	30	144	15	1,005
K0741.12016X144	120	M16	25	37	55	134	13	20	144	30	1,065
K0741.12020X144	120	M20	30	37	55	134	17	26	144	30	1,248
K0741.12024X144	120	M24	32	37	55	134	20	30	144	30	1,354

Stopki wahliwe

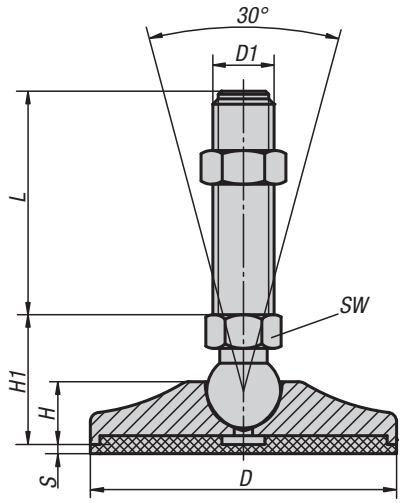
stal

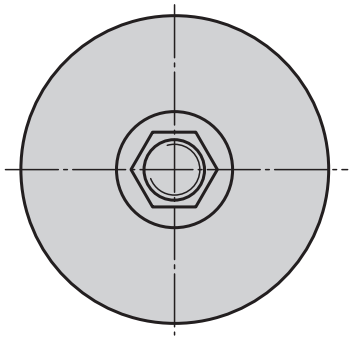


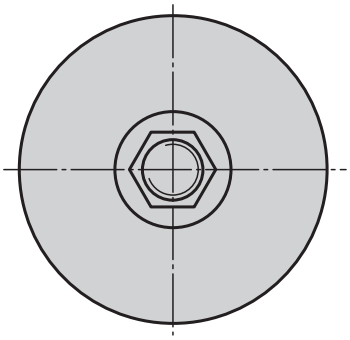
Forma A
bez podkładki antypoślizgowej



Forma B
z podkładką antypoślizgową







Materiał, wersja:
Talerzyk – stal, lakierowana na żółto. Trzpień gwintowany, ocynkowny.
Podkładka antypoślizgowa (NBR) 70 Shore, czarna.

Przykład zamówienia:
K0742.005010X25
(podać długość L)

Wskazówka:
Wysokoobciążalne stopki wahliwe ze stali ze stopką lakierowaną na żółto, opcjonalnie z podkładką antypoślizgową. Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed poślizgiem.

Podane w tabeli wartości obciążenia oparte są na serii eksperymentów. Podane wartości nie uwzględniają oddziałujących promieniowo sił powstających podczas drgań lub innych wstrząsów wpływających na obciążalność.

Dostawa z dopasowaną nakrętką.

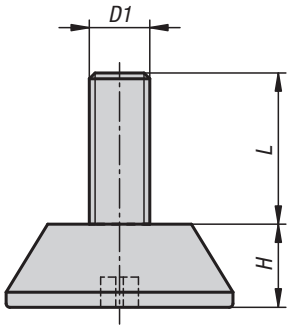
KIPP Stopki wahliwe stal

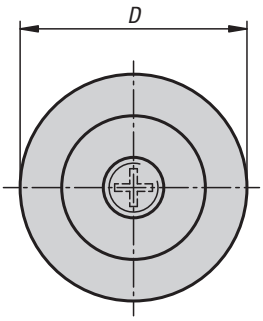
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	H	H1	S	SW	L	Obciążalność maks. kN
K0742.005010X	**K0742.105010X**	50	M10	16	28	-/3	14	25/50/75/100/125	15
K0742.005012X	**K0742.105012X**	50	M12	16	28	-/3	14	25/50/75/100/125	15
K0742.005014X	**K0742.105014X**	50	M14	16	28	-/3	14	25/50/75/100/125	15
K0742.006514X	**K0742.106514X**	65	M14	17	30	-/3	16	50/75/100/125/150	20
K0742.006516X	**K0742.106516X**	65	M16	17	30	-/3	16	50/75/100/125/150/175	20
K0742.008016X	**K0742.108016X**	80	M16	19,5	33	-/3	16	50/75/100/125/150/175/200	30
K0742.008020X	**K0742.108020X**	80	M20	19,5	36	-/3	17	75/100/125/150/175/200	30
K0742.010016X	**K0742.110016X**	100	M16	20	43	-/3	20	50/75/100/125/150/175/200	35
K0742.010020X	**K0742.110020X**	100	M20	20	43	-/3	20	75/100/125/150/175/200	45
K0742.010024X	**K0742.110024X**	100	M24	20	44	-/3	20	75/100/125/150/175/200	55

Notatki

Stopki z talerzykiem okrągłym







Materiał, wersja:
Poliamid, czarny.
Śruba ze stali ocynkowanej.

Przykład zamówienia:
K0674.3006X020
(podać długość L)

Wskazówka:
Stopka z nacięciem pod wkrętak krzyżakowy na spodzie talerzyka w celu ułatwienia montażu.
Wersja sztywna.

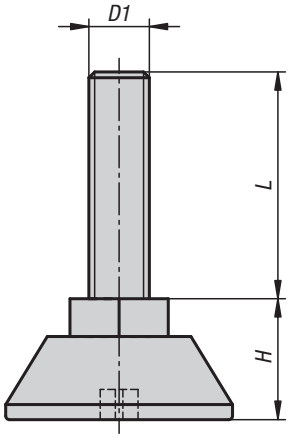
KIPP Stopki z talerzykiem okrągłym

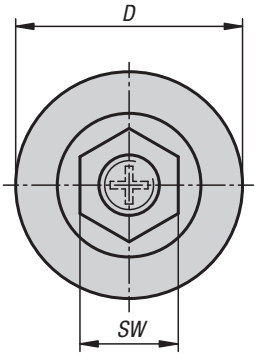
Nr Zamówienia	D	D1	H	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0674.3006X	30	M6	11	20/30	3
K0674.3008X	30	M8	11	16/20/25/30/40	3
K0674.3010X	30	M10	11	25/30/35	3
K0674.4708X	47	M8	11	16/20/30/40	4
K0674.4710X	47	M10	11	20/30/55	4

Stopki z talerzykiem okrągłym,

z kołnierzem sześciokątnym







Materiał, wersja:
Poliamid, czarny.
Śruba ze stali ocynkowanej.

Przykład zamówienia:
K0675.3006X020
(podać długość L)

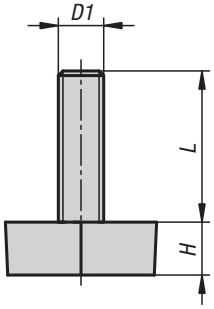
Wskazówka:
Stopka z talerzykiem sześciokątnym i nacięciem pod wkrętak krzyżakowy na spodzie talerzyka w celu ułatwienia montażu. Wersja sztywna.

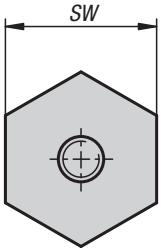
KIPP Stopki z talerzykiem okrągłym, z kołnierzem sześciokątnym

Nr Zamówienia	D	D1	H	SW	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0675.3006X	30	M6	16	13	20/30	3
K0675.3008X	30	M8	16	13	15/20/25/30/40	3
K0675.4708X	47	M8	16	13	15/20/30/40	4
K0675.4710X	47	M10	16	17	20/30	4

Stopki z talerzykiem sześciokątnym







Materiał, wersja:
Polietylen, czarny.
Śruba ze stali ocynkowanej.

Przykład zamówienia:
K0676.2006X020
(podać długość L)

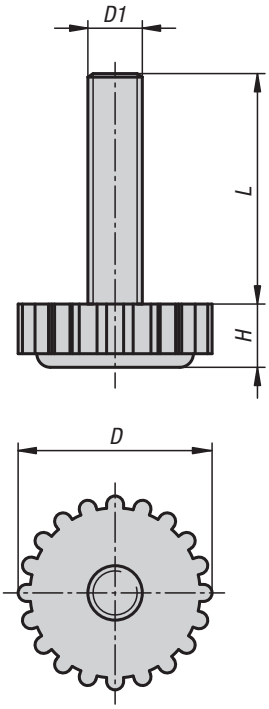
Wskazówka:
Stopka z talerzykiem sześciokątnym. Wersja sztywna.

KIPP Stopki z talerzykiem sześciokątnym

Nr Zamówienia	D1	H	SW	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0676.2006X	M6	7	20	20/30/40/50	1,5
K0676.2008X	M8	7	20	20/30/40/50	3
K0676.2506X	M6	7,5	25	20/30/40/50	1,5
K0676.2508X	M8	7,5	25	20/30/40/50	3
K0676.2510X	M10	7,5	25	20/30	4
K0676.3008X	M8	8	30	20/30/40/50	3
K0676.3010X	M10	8	30	20/30	3

Stopki z talerzykiem radełkowanym





Materiał, wersja:
Poliamid, czarny.
Śruba ze stali ocynkowanej.

Przykład zamówienia:
K0677.2805X016
(podać długość L)

Wskazówka:
Stopka z talerzykiem radełkowanym. Wersja sztywna.

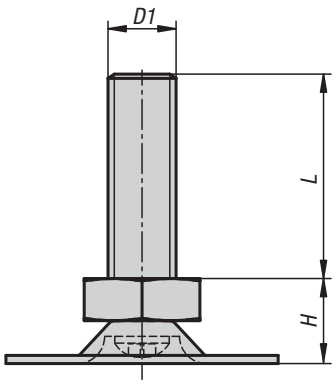
KIPP Stopki z talerzykiem radełkowanym

Nr Zamówienia	D	D1	H	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0677.2805X	28,5	M5	9,3	16/20/25/40	2
K0677.2806X	28,5	M6	9,3	16/20/30/40/50	3,5
K0677.2808X	28,5	M8	9,3	16/20/30/40/50/60/80	4,5

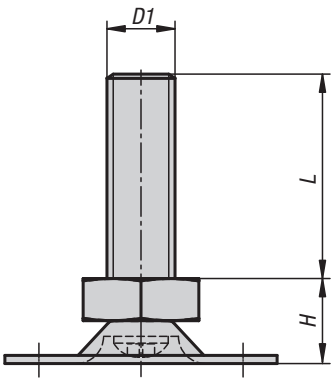
Stopki wychylne

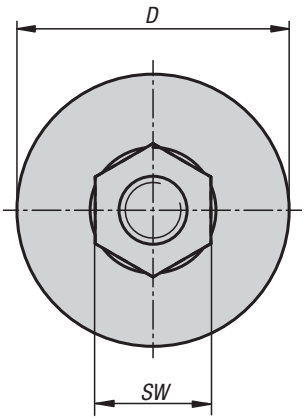


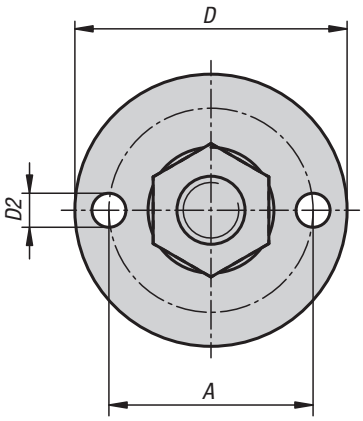
bez otworem



z otworem







Materiał, wersja:
Talerzyk i trzpień gwintowany – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0678.03008X016
(podać długość L)

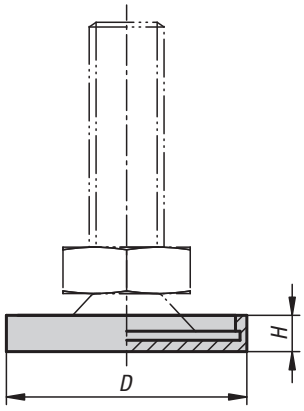
Wskazówka:
Trzpień gwintowany jest połączony z talerzykiem w sposób umożliwiający obracanie.

KIPP Stopki

Nr Zamówienia bez otworu	Nr Zamówienia z otworem	A	D	D1	D2	H	SW	L	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0678.03008X	**K0678.13008X**	-/24,3	30	M8	-/4	11	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.03010X	**K0678.13010X**	-/24,3	30	M10	-/4	12,5	17	16/20/30/40/50/60	3,5
K0678.04008X	**K0678.14008X**	-/30	40	M8	-/5	11	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.04010X	**K0678.14010X**	-/30	40	M10	-/5	11	17	16/20/30/40/50/60	3,5
K0678.05008X	**K0678.15008X**	-/35	50	M8	-/5,5	12,5	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.05010X	**K0678.15010X**	-/35	50	M10	-/5,5	14	17	16/20/30/40/50/60	3,5
K0678.06008X	**K0678.16008X**	-/46	60	M8	-/5,5	13,5	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.06010X	**K0678.16010X**	-/46	60	M10	-/5,5	15	17	16/20/30/40/50/60	3,5

Kołpaki do stopek





Materiał, wersja:
PE, czarny.

Przykład zamówienia:
K0679.1030

Wskazówka:
Osłony chronią przed zarysowaniami powierzchnię, na której stoi maszyna.

KIPP Kołpaki do stopek

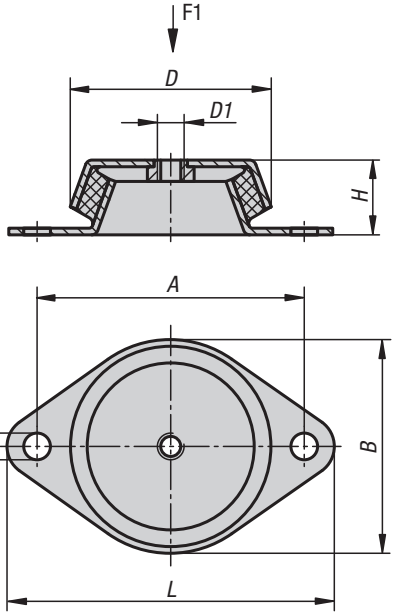
Nr Zamówienia	dla stopek o Ø	D	H	Ciężar ok. g
K0679.1030	30	31,8	4,8	1,16
K0679.1060	60	62	6,8	6,3

Stopki antywibracyjne

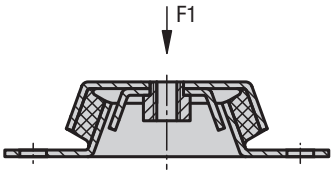




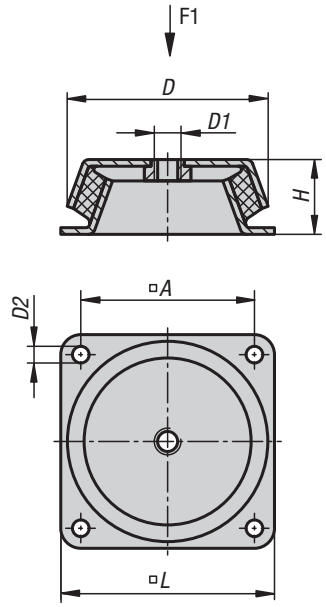
Forma A
bez zabezpieczenia przed zerwaniem



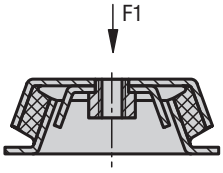
z zabezpieczeniem przed zerwaniem



Forma B
bez zabezpieczenia przed zerwaniem



z zabezpieczeniem przed zerwaniem



Materiał, wersja:
Części metalowe, stal ocynkowana, klasa wytrzymałości 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny, twardość średnia, 60° w skali Shore'a

Przykład zamówienia:
K0687.062060

Wskazówka:
Stopki do maszyn to sprawdzone elementy o uniwersalnym zastosowaniu umożliwiające elastyczne przechowywanie maszyn każdego rodzaju. Stopki do maszyn są zalecane wszędzie tam, gdzie należy unikać dużych ruchów w płaszczyźnie poziomej. Ich sztywność pozioma we wszystkich kierunkach jest większa, niż sztywność pionowa. Przy właściwym użytkowaniu doskonale zapobiegają przenoszeniu wstrząsów i hałasu.

Specjalnie do zastosowań, w których występują siły rozciągające (np. przemysł stoczniowy), zaleca się stopki do maszyn z zabezpieczeniem przed zerwaniem.

Podane dane dla obciążeń są wartościami orientacyjnymi określonymi na podstawie statystycznego obciążenia przy twardości gumy 60° Shore A.

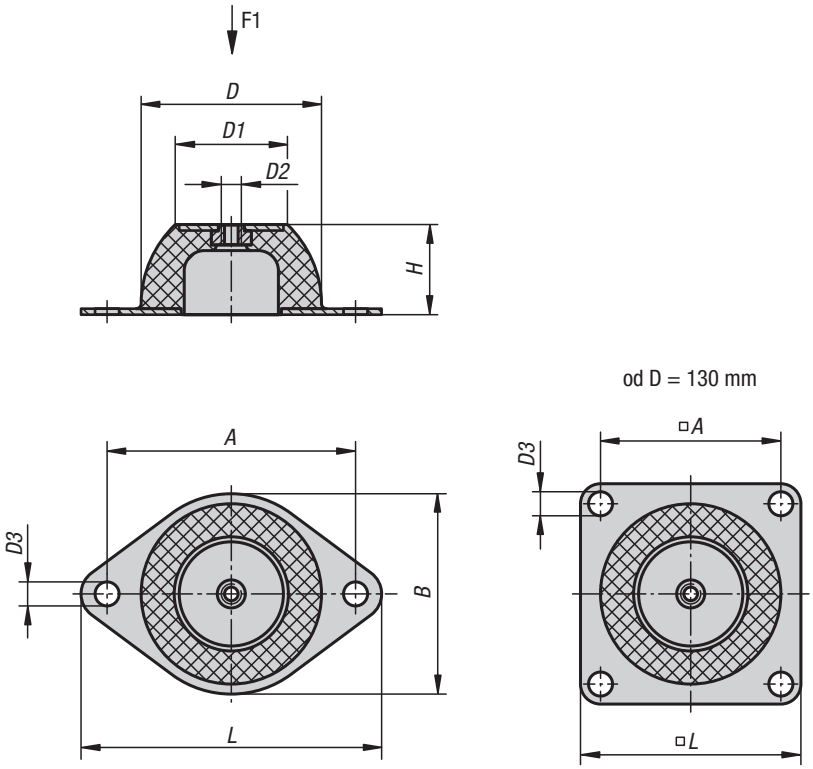
Na zapytanie:
Stopki antywibracyjne z gumą o twardości 40° lub 70° w skali Shore'a A.

KIPP Stopki antywibracyjne

Nr Zamówienia bez zabezpieczenia przed zerwaniem	Nr Zamówienia z zabezpieczeniem przed zerwaniem	Forma	A	B	D	D1	D2	H	L	F1 (N)
K0687.062060	**K0687.062160**	A	85	66	62	M10	8,2	30	110	1500
K0687.078060	**K0687.078160**	A	110	78	78	M10	9	30	128	1800
K0687.092060	**K0687.092160**	A	110	96	86	M12	10,2	45	140	3000
K0687.106060	**K0687.106160**	A	140	110	106	M12	12,4	39	170	3600
K0687.150060	**K0687.150160**	B	132	-	150	M16	12,5	51	168	8000

Stopki antywibracyjne typ H2





Materiał, wersja:
Części metalowe – stal ocynkowana, klasa wytrzymałości 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny, twardość 40° lub 60° w skali Shore'a A.

Przykład zamówienia:
K0686.03502040

Wskazówka:
Stopki antywibracyjne charakteryzują się wysoką elastycznością zarówno w kierunku promieniowym, jak i osiowym, i tym samym zapewniają doskonałą ochronę przed uderzeniami.
Wyjątkowy kształt stopek antywibracyjnych zapewnia izolację akustyczną oraz izolację drgań maszyn i agregatów o niskiej częstotliwości własnej.
Szczególnie nadają się do zabezpieczania delikatnych urządzeń.

Elementów nie wolno poddawać naprężeniom rozciągającym.

Odporność termiczna
od -30°C do +80°C.

KIPP Stopki antywibracyjne typ H2

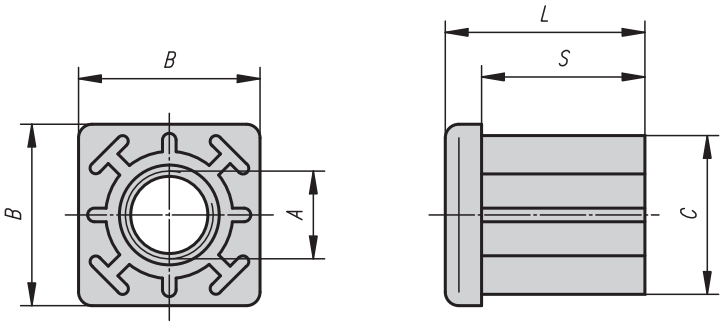
Nr Zamówienia	Wersja	A	B	D	D1	D2	D3	H	L	F1 (N)	Ciężar ok. kg
K0686.03502040	Twardość 40° wg Shore'a A	50	43	35	18	M6	7	20	64	34	0,030
K0686.05002540	Twardość 40° wg Shore'a A	66	56	50	33	M8	8	25	85	200	0,067
K0686.07003540	Twardość 40° wg Shore'a A	92	76	70	45	M10	10	35	114	390	0,148
K0686.08504040	Twardość 40° wg Shore'a A	110	96	85	53	M10	11,5	40	136	680	0,250
K0686.09004540	Twardość 40° wg Shore'a A	124	101	90	58	M10	11,5	45	151	1280	0,390
K0686.13006340	Twardość 40° wg Shore'a A	120	-	130	78	M12	14,5	63	150	2700	1,020
K0686.18008540	Twardość 40° wg Shore'a A	160	-	180	100	M16	14,5	85	200	3700	2,200
K0686.03502060	Twardość 60° wg Shore'a A	50	43	35	18	M6	7	20	64	90	0,030
K0686.05002560	Twardość 60° wg Shore'a A	66	56	50	33	M8	8	25	85	490	0,067
K0686.07003560	Twardość 60° wg Shore'a A	92	76	70	45	M10	10	35	114	780	0,148
K0686.08504060	Twardość 60° wg Shore'a A	110	96	85	53	M10	11,5	40	136	1450	0,264
K0686.09004560	Twardość 60° wg Shore'a A	124	101	90	58	M10	11,5	45	151	2150	0,416
K0686.13006360	Twardość 60° wg Shore'a A	120	-	130	78	M12	14,5	63	150	4900	1,085
K0686.18008560	Twardość 60° wg Shore'a A	160	-	180	100	M16	14,5	85	200	7350	2,300

Notatki

Zaślepki gwintowane

do rur kwadratowych





Materiał:
Zaślepka – termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Wstawka gwintowa – niklowana.

Wersja:
Zaślepka – czarna. Wstawka gwintowana – niklowana.

Przykład zamówienia:
K0430.103015

Wskazówka:
Zaślepki ułatwiają montaż stopek wahliwych i wychylnych w nogach z rury kwadratowej.

KIPP Zaślepki gwintowane do rur kwadratowych

Nr Zamówienia	A	B	C	L	S	Odpowiedni do rur czworokątnych	Obciążalność maks. kN	Ciężar ok. kg
K0430.103015	M10	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5	0,031
K0430.123015	M12	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5	0,031
K0430.143015	M14	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5	0,033
K0430.163015	M16	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5	0,037
K0430.103020	M10	30	26,5	33	27	30 x 2	5	0,031
K0430.123020	M12	30	26,5	33	27	30 x 2	5	0,031
K0430.143020	M14	30	26,5	33	27	30 x 2	5	0,033
K0430.163020	M16	30	26,5	33	27	30 x 2	5	0,037
K0430.104015	M10	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8	0,060
K0430.124015	M12	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8	0,060
K0430.144015	M14	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8	0,060
K0430.164015	M16	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8	0,063
K0430.204015	M20	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8	0,072
K0430.104020	M10	40	36,5	43	35	40 x 2	10	0,055
K0430.124020	M12	40	36,5	43	35	40 x 2	10	0,055
K0430.144020	M14	40	36,5	43	35	40 x 2	10	0,060
K0430.164020	M16	40	36,5	43	35	40 x 2	10	0,060
K0430.204020	M20	40	36,5	43	35	40 x 2	10	0,069
K0430.104025	M10	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10	0,055
K0430.124025	M12	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10	0,055
K0430.144025	M14	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10	0,060
K0430.164025	M16	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10	0,060
K0430.204025	M20	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10	0,069
K0430.104030	M10	40	34,5	43	35	40 x 3	10	0,055
K0430.124030	M12	40	34,5	43	35	40 x 3	10	0,055
K0430.144030	M14	40	34,5	43	35	40 x 3	10	0,060
K0430.164030	M16	40	34,5	43	35	40 x 3	10	0,060
K0430.204030	M20	40	34,5	43	35	40 x 3	10	0,069

Zaślepki gwintowane

do rur kwadratowych



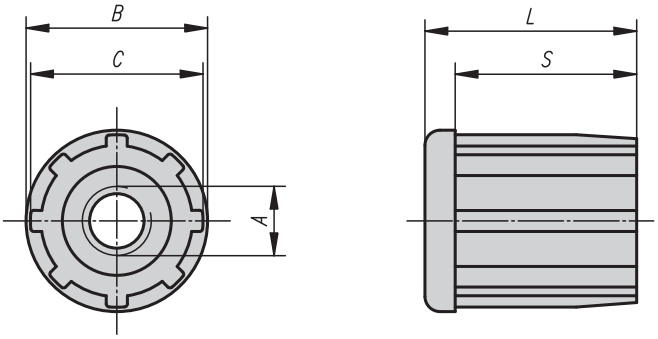
KIPP Zaślepki gwintowane do rur kwadratowych

Nr Zamówienia	A	B	C	L	S	Odpowiedni do rur czworokątnych	Obciążalność maks. kN	Ciężar ok. kg
K0430.104040	M10	40	32,5	43	35	40 x 4	10	0,055
K0430.124040	M12	40	32,5	43	35	40 x 4	10	0,055
K0430.144040	M14	40	32,5	43	35	40 x 4	10	0,060
K0430.164040	M16	40	32,5	43	35	40 x 4	10	0,060
K0430.204040	M20	40	32,5	43	35	40 x 4	10	0,069
K0430.125015	M12	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8	0,084
K0430.145015	M14	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8	0,092
K0430.165015	M16	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8	0,093
K0430.205015	M20	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8	0,101
K0430.125020	M12	50	46,5	55	44	50 x 2	12	0,084
K0430.145020	M14	50	46,5	55	44	50 x 2	12	0,092
K0430.165020	M16	50	46,5	55	44	50 x 2	12	0,093
K0430.205020	M20	50	46,5	55	44	50 x 2	12	0,101
K0430.125025	M12	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12	0,084
K0430.145025	M14	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12	0,092
K0430.165025	M16	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12	0,093
K0430.205025	M20	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12	0,101
K0430.125030	M12	50	44,5	55	44	50 x 3	12	0,085
K0430.145030	M14	50	44,5	55	44	50 x 3	12	0,087
K0430.165030	M16	50	44,5	55	44	50 x 3	12	0,090
K0430.205030	M20	50	44,5	55	44	50 x 3	12	0,093
K0430.125040	M12	50	42,5	55	44	50 x 4	12	0,091
K0430.145040	M14	50	42,5	55	44	50 x 4	12	0,092
K0430.165040	M16	50	42,5	55	44	50 x 4	12	0,094
K0430.205040	M20	50	42,5	55	44	50 x 4	12	0,102
K0430.146020	M14	60	56,5	55	45	60 x 2	12	0,118
K0430.166020	M16	60	56,5	55	45	60 x 2	12	0,132
K0430.206020	M20	60	56,5	55	45	60 x 2	12	0,134
K0430.146030	M14	60	54,5	55	45	60 x 3	12	0,122
K0430.166030	M16	60	54,5	55	45	60 x 3	12	0,123
K0430.206030	M20	60	54,5	55	45	60 x 3	12	0,124
K0430.146040	M14	60	52,5	55	45	60 x 4	12	0,119
K0430.166040	M16	60	52,5	55	45	60 x 4	12	0,121
K0430.206040	M20	60	52,5	55	45	60 x 4	12	0,125

Zaślepki gwintowane

do rur okrągłych





Materiał:
Zaślepka – termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Wstawka gwintowa – mosiądz.

Wersja:
Zaślepka – czarna. Wstawka gwintowa – niklowana.

Przykład zamówienia:
K0431.103010

Wskazówka:
Zaślepki ułatwiają montaż stopek wahliwych i wychylnych w nogach z rury okrągłej.

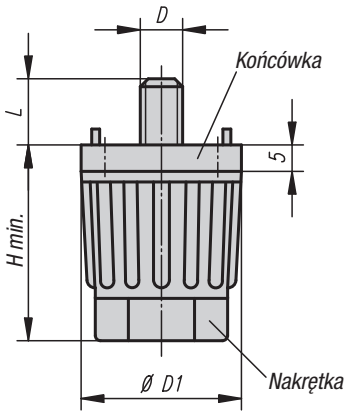
KIPP Zaślepki gwintowane do rur okrągłych

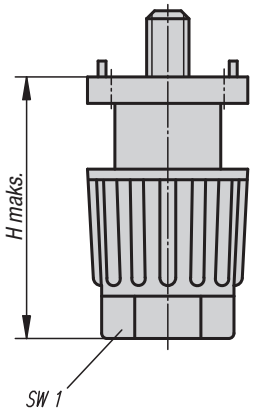
Nr Zamówienia	A	B	C	L	S	Odpowiedni do rur	Obciążalność maks. kN
K0431.103010	M10	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.123010	M12	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.143010	M14	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.163010	M16	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.103815	M10	38	35,5	43	35	Ø 38 x 1,5	5
K0431.123815	M12	38	35,5	43	35	Ø 38 x 1,5	5
K0431.143815	M14	38	35,5	43	35	Ø 38 x 1,5	5
K0431.163815	M16	38	35,5	43	35	Ø 38 x 1,5	5
K0431.104215	M10	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.124215	M12	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.144215	M14	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.164215	M16	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.204215	M20	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.124815	M12	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.144815	M14	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.164815	M16	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.204815	M20	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.125015	M12	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6
K0431.145015	M14	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6
K0431.165015	M16	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6
K0431.205015	M20	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6

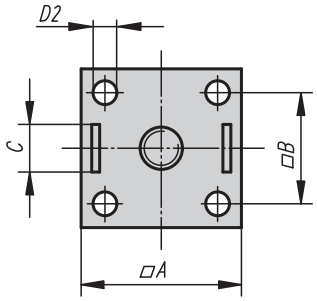
Nastawne nóżki do przyrządów

do profili aluminiowych









Materiał, wersja:
Korpus – czarny termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Trzpień i podkładka – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0432.300806

Wskazówka:
Nóżki nastawne najlepiej nadają się do stołów i lekkich przyrządów. Wysokość nóżki można nastawić bezstopniowo pokręcając nakrętkę ręką lub kluczem. Wpusty korpusu centrują i uniemożliwiając jego przekręcenie. Używając nakrętek prostokątnych (kamieni), można mocować nóżki w rowkach profili aluminiowych unikając wiercenia i gwintowania.

Montaż z boku

Używając nakrętki rombowej, unika się wiercenia.



Montaż od czoła

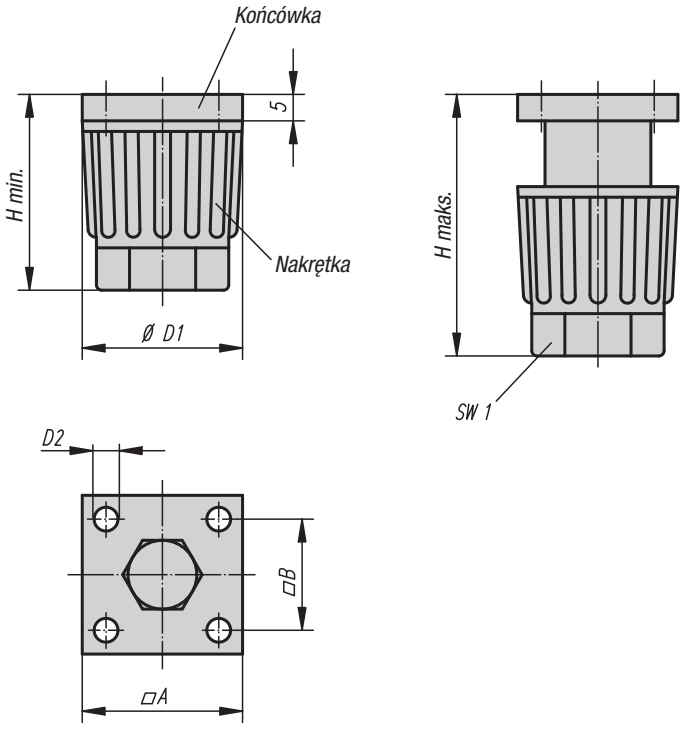


KIPP Nastawne nóżki do przyrządów, do profili aluminiowych

Nr Zamówienia	A dla profili aluminiowych	B	C dla rowka	D	D1	D2 dla wkręta z łbem wpuszczanym	H min. - maks.	L	SW1	Obciążalność maks. kN	Ciężar ok. kg
K0432.300806	30	20,5	8	M6	30	M4	35-50	14	22	1,5	0,040
K0432.300808	30	20,5	8	M8	30	M4	35-50	14	22	1,5	0,040
K0432.301006	30	20,5	10	M6	30	M4	35-50	14	22	1,5	0,040
K0432.301008	30	20,5	10	M8	30	M4	35-50	14	22	1,5	0,040
K0432.400806	40	28	8	M6	40	M6	45-65	14	30	1,5	0,078
K0432.400808	40	28	8	M8	40	M6	45-65	14	30	1,5	0,078
K0432.401006	40	28	10	M6	40	M6	45-65	14	30	1,5	0,078
K0432.401008	40	28	10	M8	40	M6	45-65	14	30	1,5	0,078

Nastawne nóżki do przyrządów





Materiał, wersja:
Korpus – czarny termoplast wzmocniony włóknem szklanym.
Śruba z łbem sześciokątnym – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0433.3004

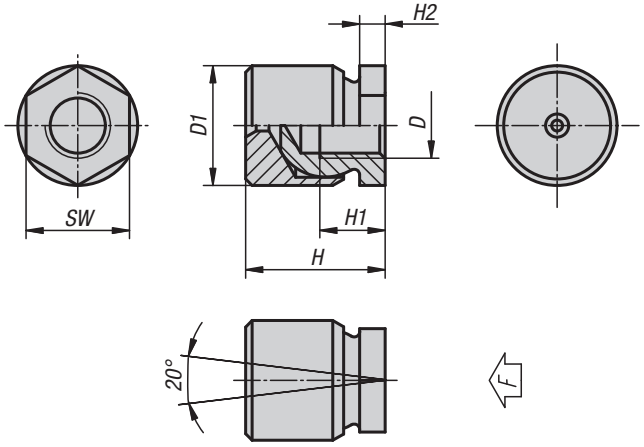
Wskazówka:
Dzięki temu, że nóżki nastawne mają płaską przylgę i schowany sześciokątny łeb śruby mocującej, nadają się więc szczególnie do montażu na gładkich powierzchniach.
Wysokość nóżki można nastawić bezstopniowo przekręcając nakrętkę ręką lub kluczem.

KIPP Nastawne nóżki do przyrządów

Nr Zamówienia	A	B	D1	D2 dla wkręta z łbem wpuszczanym	H min. - maks.	SW1	Obciążalność maks. kN	Ciężar ok. kg
K0433.3004	30	20,5	30	M4	35-50	22	1,5	0,045
K0433.4006	40	28	40	M6	45-65	30	1,5	0,081

Stopki wahliwe

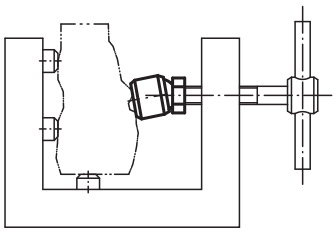




Materiał:
Kulka – stal automatowa, utwardzona dyfuzyjnie.
Stopka – stal automatowa ETG 100.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0304.10



KIPP Stopki wahliwe

Nr Zamówienia	D	D1	H	H1	H2	SW	F maks. N	Ciężar ok. kg
K0304.05	M5	13	16,5	6,5	4	10	1620	0,012
K0304.06	M6	13	16,5	8,5	4	10	2330	0,011
K0304.08	M8	16	21	9	4	13	4150	0,023
K0304.10	M10	19	23	10	4	17	6480	0,035
K0304.12	M12	22	25,5	12	4,7	19	8320	0,052
K0304.16	M16	25	29,5	14	5	24	13940	0,074
K0304.20	M20	32	36	18	8,5	30	21000	0,138

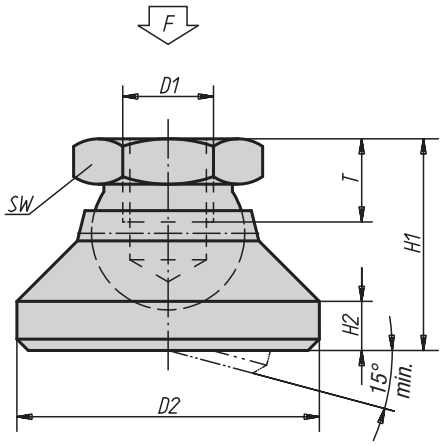
Stopki dociskowe

Forma A
talerzyk i element kulkowy ze stali

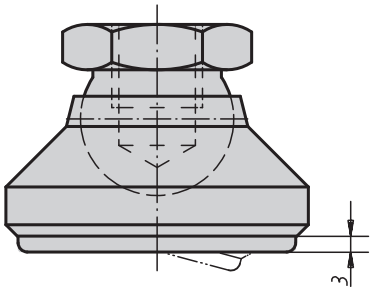
Forma B
talerzyk i element kulkowy
ze stali nierdzewnej

Forma C
talerzyk POM,
element kulkowy ze stali

Forma D
talerzyk POM, element
kulkowy ze stali nierdzewnej



Forma G
talerzyk i element kulkowy ze stali
z płytką antypoślizgową





Materiał, wersja:
Forma A, G: talerzyk – stal do ulepszania cieplnego, kulka – stal automatowa, utwardzona dyfuzyjnie, oksydowana.
Forma B: stal nierdzewna z połyskiem.
Forma C: talerzyk – POM, kulka – stal automatowa, utwardzona dyfuzyjnie, oksydowana.
Forma D: talerzyk POM, kulka – stal nierdzewna z połyskiem.

Podkładka antypoślizgowa – elastomer termoplastyczny.

Przykład zamówienia:
K0395.112

Wskazówka:
Podkładka antypoślizgowa pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem.

KIPP Stopki dociskowe

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D1	D2	H1	H2	T	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0395.106	**K0395.306**	M6	20	15	2,5	8,5	10	10
K0395.108	**K0395.308**	M8	25	18	4	9	13	18
K0395.110	**K0395.310**	M10	32	22	5	10	17	20
K0395.112	**K0395.312**	M12	40	26	6	12	19	35
K0395.116	**K0395.316**	M16	50	32	7	14	24	45
K0395.120	**K0395.320**	M20	60	42	8	18	30	55

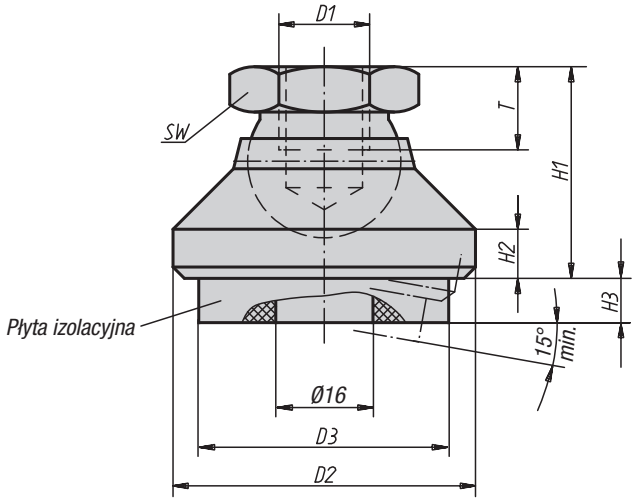
Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D1	D2	H1	H2	T	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0395.506	**K0395.206**	M6	20	15	2,5	8,5	10	4
K0395.508	**K0395.208**	M8	25	18	4	9	13	7
K0395.510	**K0395.210**	M10	32	22	5	10	17	10
K0395.512	**K0395.212**	M12	40	26	6	12	19	18
K0395.516	**K0395.216**	M16	50	32	7	14	24	20
K0395.520	**K0395.220**	M20	60	42	8	18	30	22

Nr Zamówienia Forma G	D1	D2	H1	H2	T	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0395.410	M10	32	22	5	10	17	12
K0395.412	M12	40	26	6	12	19	17
K0395.416	M16	50	32	7	14	24	20
K0395.420	M20	60	42	8	18	30	24

Stopki dociskowe

tłumiące drgania





Materiał:
- Wersja stalowa:
  talerzyk – stal do ulepszania cieplnego,
  kulka – stal automatowa.
- Wersja ze stali nierdzewnej:
  talerzyk dociskowy i kulka – nierdzewne.

Podkładka tłumiąca drgania – elastomer PUR (Sylomer V12).

Wersja:
- Wersja stalowa:
  kulka – utwardzona dyfuzyjnie, oksydowana.
  Talerzyk – oksydowany.
- Wersja ze stali nierdzewnej:
  z połyskiem.

Szara podkładka tłumiąca drgania, przyklejona, przeciwpoślizgowa.
Zakres odporności termicznej od -30 °C do +70 °C.

Przykład zamówienia:
K0420.110

Wskazówka:
Podana w tabeli obciążalność jest wartością zalecaną, której stałe obciążenie statyczne na element tłumiący drgania nie powinno przekroczyć. To obciążenie statyczne odpowiada dociskowi 0,4 N/mm², który pozwala materiałowi uzyskać optymalne właściwości tłumiące drgania. Przy tym uwzględniono, że podczas obciążenia dynamicznego dochodzi do dodatkowego docisku dochodzącego do 0,6 N/mm². Podkładka tłumiąca drgania pochłania wibracje i zabezpiecza przed ślizganiem. Stopki dociskowe (bez tłumienia drgań) – patrz K0395.

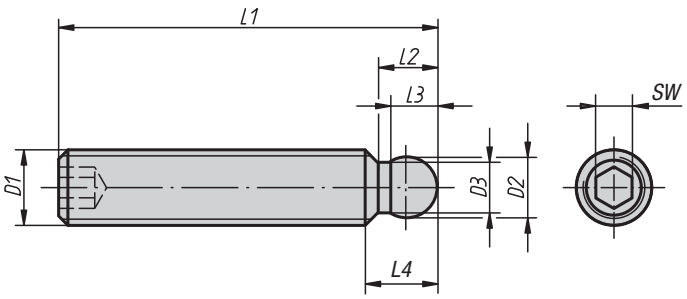
KIPP Stopki dociskowe tłumiące drgania

Nr Zamówienia	Materiał	D1	D2	D3	H1	H2	H3 (przy nacisku 0 / 0,4 / 0,6 N/mm²)	T	SW	Obciążalność (przy nacisku 0,4 N/mm²) N
K0420.110	Stal	M10	32	30,5	22	5	8 / 6,8 / 5,9	10	17	212
K0420.112	Stal	M12	40	30,5	26	6	8 / 6,8 / 5,9	12	19	212
K0420.116	Stal	M16	50	40,5	32	7	8 / 6,8 / 5,9	14	24	435
K0420.120	Stal	M20	60	50	42	8	8 / 6,8 / 5,9	18	30	705
K0420.310	Stal nierdzewna	M10	32	30,5	22	5	8 / 6,8 / 5,9	10	17	212
K0420.312	Stal nierdzewna	M12	40	30,5	26	6	8 / 6,8 / 5,9	12	19	212
K0420.316	Stal nierdzewna	M16	50	40,5	32	7	8 / 6,8 / 5,9	14	24	435
K0420.320	Stal nierdzewna	M20	60	50	42	8	8 / 6,8 / 5,9	18	30	705

Wkręty dociskowe

z czopem kulistym

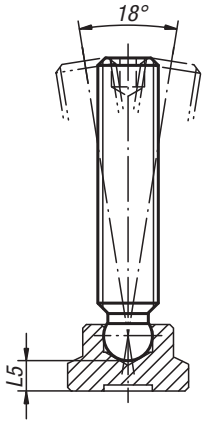




Materiał, wersja:
Klasa wytrzymałości 5.8, oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0391.06X50 (podać długość L1)

Wskazówka:
Wkręty dociskowe stosowane są do mocowania w zestawieniu ze stopką dociskową K0393.

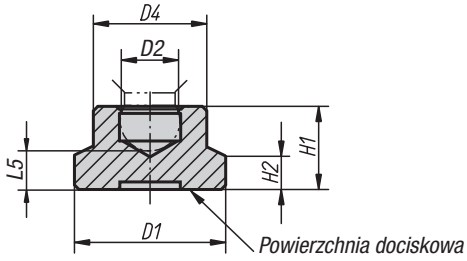


KIPP Wkręty dociskowe z czopem kulistym

Nr Zamówienia	D1	L1	D2	D3	L2	L3	L4	L5	SW
K0391.06X	M6	30/35/40/50	4,5	3,5	4,3	3,7	5,5	3,8	3
K0391.08X	M8	35/40/45/50/60	6	4,8	5,8	4,8	7,4	4,4	4
K0391.10X	M10	50/55/60/65/80	8	6,5	7,3	6,3	9	5	5
K0391.12X	M12	60/65/70/80	8	6,6	7,1	6,3	9,8	6,9	6

Stopki dociskowe





Materiał, wersja:
Stal oksydowana. Czarne tworzywo sztuczne PA 6.

Przykład zamówienia:
K0393.08

KIPP Stopki dociskowe

Nr Zamówienia	Materiał	D1	D2	D4	H1	H2	L5	Odpowiedni do wkrętów dociskowych
K0393.06	stal	15	4,4	8,6	7,6	2,5	3,8	K0391.06X
K0393.08	stal	18	5,9	12	9	3,5	4,4	K0391.08X
K0393.10	stal	21	7,9	15	11	4	5	K0391.10X
K0393.12	stal	25	7,9	18	13	5	6,9	K0391.12X
K0393.206	tworzywo sztuczne	15	4,4	8,6	7,6	2,5	3,8	K0391.06X
K0393.208	tworzywo sztuczne	18	5,9	12	9	3,5	4,4	K0391.08X
K0393.210	tworzywo sztuczne	21	7,9	15	11	4	5	K0391.10X
K0393.212	tworzywo sztuczne	25	7,9	18	13	5	6,9	K0391.12X

Złączki i łączniki



Wskazówka techniczna dotycząca systemu łączenia rur Thermoplast

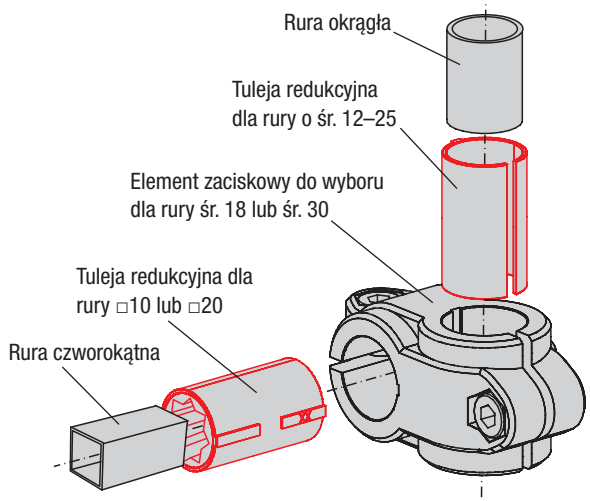
System łączenia rur wyróżnia się szczególnie przez wyjątkowe wzornictwo i specjalną koncepcję tulei redukcyjnych.

Ta jedyna w swoim rodzaju koncepcja umożliwiająca zaciskanie najróżniejszych średnic i przekrojów powoduje, że system jest elastyczny jak żaden inny do tej pory.

W przypadku przebudowy istniejącej konstrukcji rurowej na inne średnice lub przekroje wymagana jest jedynie wymiana jednej tulei.

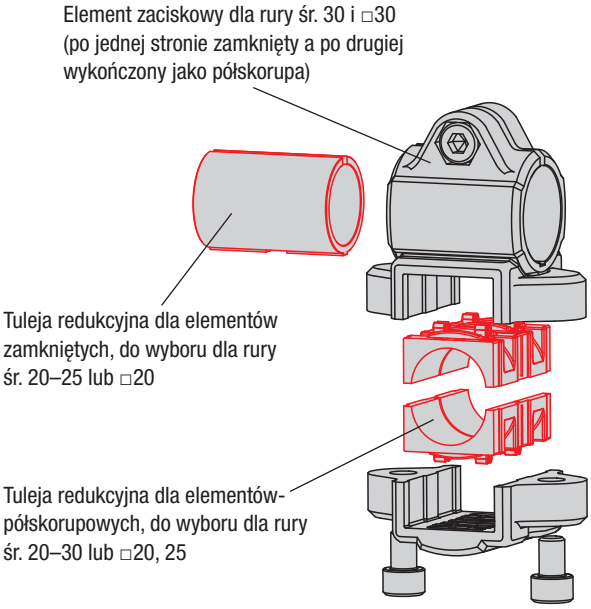
Zalety:
- Tylko jeden element zaciskowy.
- Redukcja rurowa (ze średnicy 12–30 wzgl. ☐10–25) przy pomocy różnych tulei dla rury okrągłej lub rury czworokątnej.
- Każda tuleja oznaczona jest odpowiednią średnicą.
- Zabezpieczenie tulei w elemencie zaciskowym poprzez nosek zaciskowy na tulei.

System zamknięty (jednoczęściowa forma podstawowa)

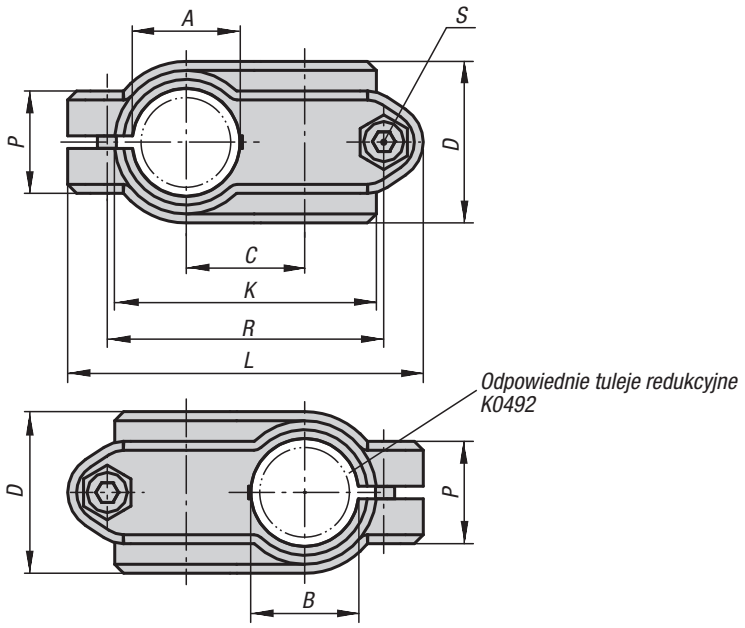


Wskazówka:
Elementy zaciskowe dostarczane są standardowo ze śrubą DIN 7984 i samozabezpieczającą nakrętką DIN 985. Dźwignia zaciskowa do zamocowania na zamówienie.

Elementy półskorupowe (dwuczęściowa forma podstawowa)



Złączki zaciskowe krzyżowe – tworzywo sztuczne





Materiał, wersja:
Termoplast czarny. Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0472.1818

Wskazówka:
Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe krzyżowe – tworzywo sztuczne

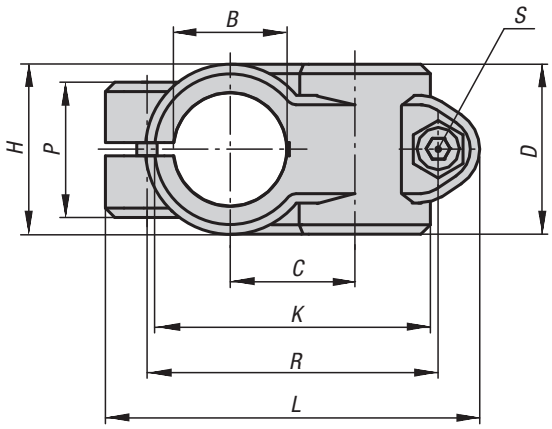
Nr Zamówienia	A	B	C	D	K	L	P	R	S	Ciężar ok. kg
K0472.1818	18	18	20	30	48	63	21	48	M6x18	0,050
K0472.3030	30	30	33	45	72	99	28,5	77	M8x25	0,132

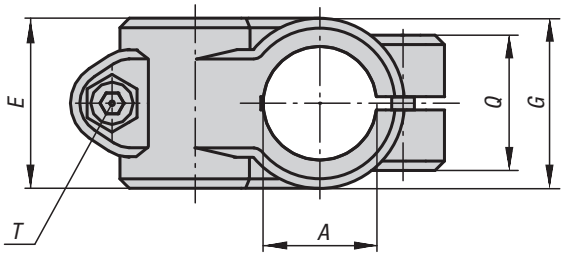
Przykład zastosowania złącza rurowego



Złączki zaciskowe krzyżowe – aluminium







Materiał, wersja:
Odlew aluminiowy, bębnowany.
Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0472.51818

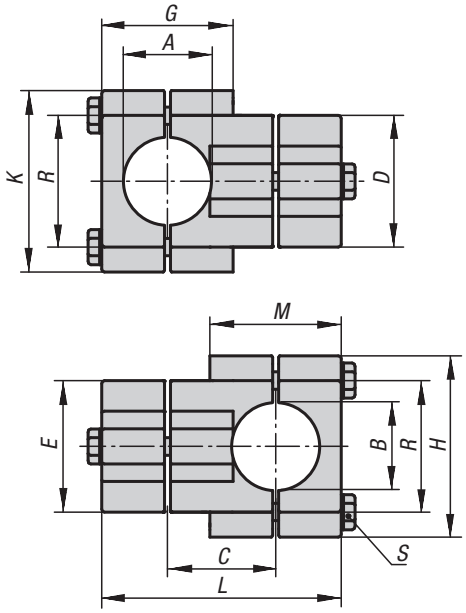
Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe krzyżowe – aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	H	K	L	P	Q	R	S	T	Ciężar ok. kg
K0472.51212	12,1	12,1	20	25,5	25,5	-	-	43,5	66	23	23	51	M6x20	M6x20	0,080
K0472.51414	14,1	14,1	20	25,5	25,5	-	-	43,5	66	22	22	51	M6x20	M6x18	0,070
K0472.51515	15,1	15,1	20	25,5	25,5	-	-	43,5	66	22	22	51	M6x20	M6x18	0,069
K0472.51616	16,1	16,1	20	25,5	25,5	-	-	43,5	66	22	22	51	M6x20	M6x18	0,066
K0472.51818	18,1	18,1	20	25,5	25,5	-	-	43,5	66	23	23	51	M6x20	M6x18	0,061
K0472.52014	20,1	14,1	27	40	33	40	26	60	84	21	33	65	M8x25	M6x18	0,172
K0472.52020	20,1	20,1	33	40	40	-	-	73	99	33	33	78	M8x25	M8x25	0,252
K0472.52514	25,1	14,1	27	40	33	40	26	60	84	21	33	65	M8x25	M6x18	0,154
K0472.52525	25,1	25,1	33	40	40	-	-	73	99	33	33	78	M8x25	M8x25	0,217
K0472.53014	30,1	14,1	27	40	33	40	26	60	84	21	33	65	M8x25	M6x18	0,132
K0472.53030	30,1	30,1	33	40	40	-	-	73	99	33	33	78	M8x25	M8x25	0,173
K0472.54020	40,2	20,2	36	50	40	55	34,5	87	109	33	40	87	M10x30	M8x25	0,265
K0472.54030	40,2	30,1	45	65	65	65	49	98	137	44	44	109	M10x30	M10x30	0,660
K0472.54040	40,17	40,17	45	60	60	-	-	100	137	40	40	110	M10x30	M10x30	0,519
K0472.55030	50,2	30,1	45	65	65	65	49	98	137	44	44	109	M10x35	M10x35	0,538
K0472.55050	50,2	50,2	54	70	70	-	-	118	154	45	45	128	M10x35	M10x35	0,067

Złączki zaciskowe krzyżowe – aluminium





Materiał, wersja:
Odlew aluminiowy, bębnowany.
Śruba i nakrętka – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0472.523030

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

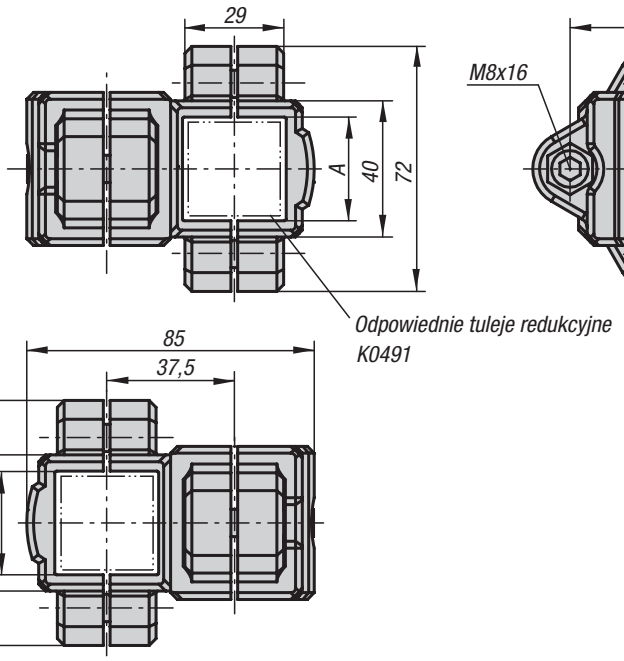
Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe krzyżowe – aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	H	K	L	M	R	S	Ciężar ok. kg
K0472.523030	30,2	30,2	38	45	45	44	62	62	83	44	46	M8x45	0,352
K0472.524040	40,2	40,2	50	60	60	60	75	75	110	60	57	M8x60	0,645

Notatki

Złączki zaciskowe krzyżowe – tworzywo sztuczne





Materiał, wersja:
Termoplast czarny. Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0473.3030

Wskazówka:
Złączka krzyżakowa służy do zaciskania czworokątnych rur 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury czworokątnej z okrągłą, to tulejka redukcyjna K0491 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

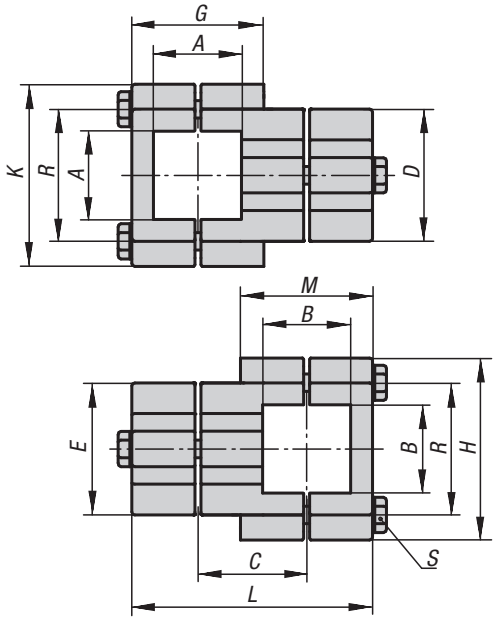
Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0491
- rury okrągłe i czworokątne K0493

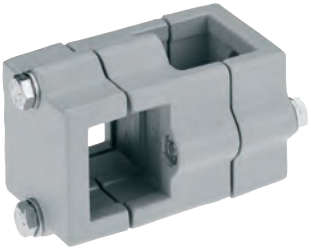
KIPP Złączki zaciskowe krzyżowe – tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	B	Ciężar ok. kg
K0473.3030	30	30	0,171

K0473

Złączki zaciskowe krzyżowe – aluminium





Materiał, wersja:
Odlew aluminiowy, bębnowany.
Śruba i nakrętka – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0473.523030

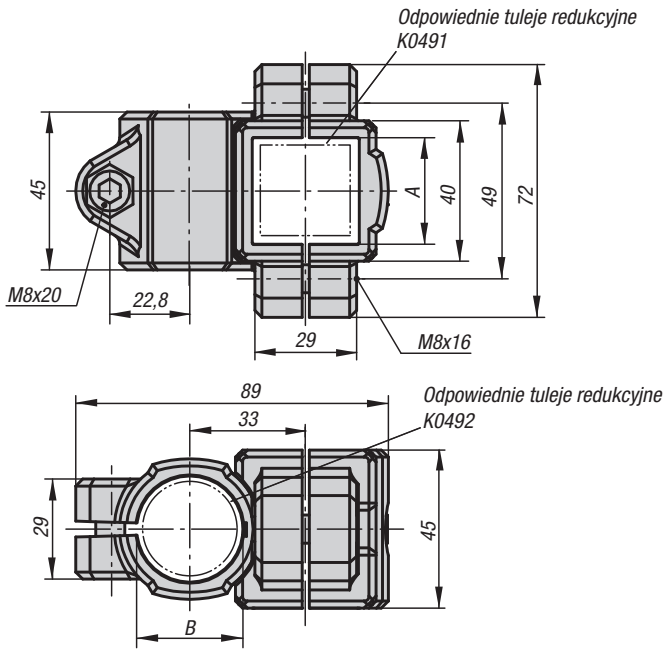
Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne wymiary rur czworokątnych.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe krzyżowe – aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	H	K	L	M	R	S	Ciężar ok. kg
K0473.523030	30,2	30,2	38	45	45	44	62	62	83	44	46	M8x45	0,321
K0473.524040	40,3	40,3	50	60	60	60	75	75	110	60	57	M8x60	0,584

Złączki zaciskowe krzyżowe – tworzywo sztuczne





Materiał, wersja:
Termoplast czarny. Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0474.3030

Wskazówka:
Złączka krzyżakowa służy do zaciskania czworokątnych i okrągłych rur 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0491 lub K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

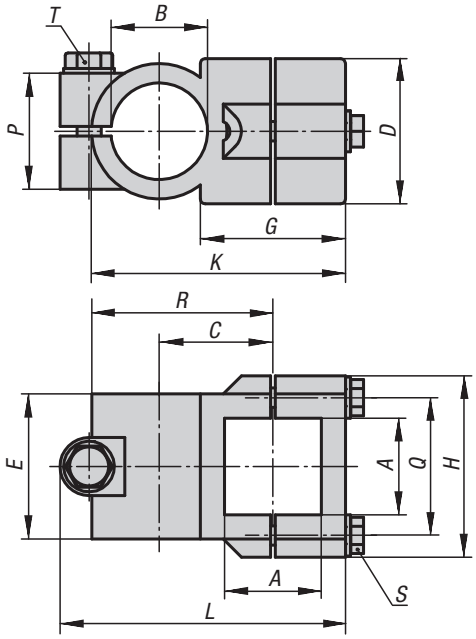
Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0491 i K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe krzyżakowe – tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	B	Ciężar ok. kg
K0474.3030	30	30	0,117

K0474

Złączki zaciskowe krzyżowe – aluminium





Materiał, wersja:
Odlew aluminiowy, bębnowany.
Śruba i nakrętka – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0474.53030

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

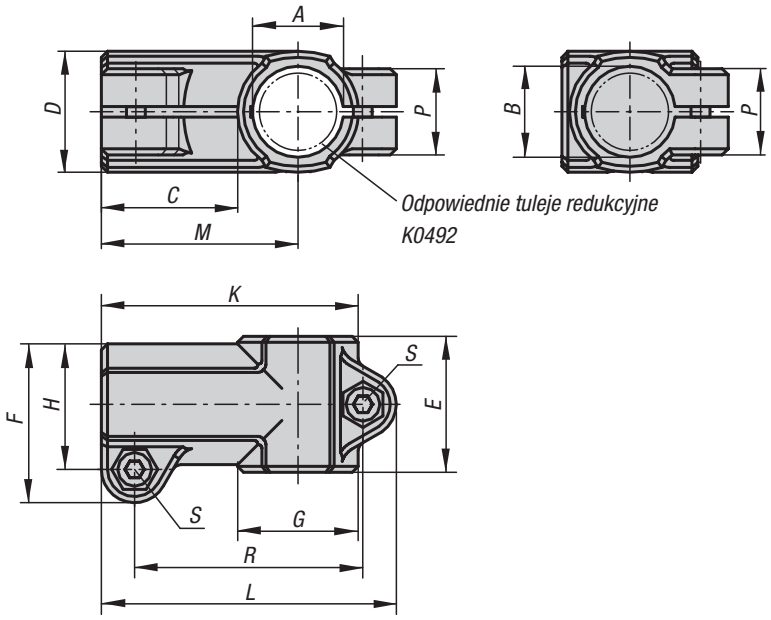
Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe krzyżowe – aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	H	K	L	P	Q	R	S	T	Ciężar ok. kg
K0474.53030	30,2	30,1	33	45	45	40	62	74,5	85	33	46	55	M8x35	M8 x 35	0,245
K0474.54040	40,3	40,2	47	60	60	60	75	105	117	48	57	75	M8x45	M10 x 50	0,525

Złączki zaciskowe kątowe – tworzywo sztuczne





Materiał, wersja:
Termoplast czarny. Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0475.1818

Wskazówka:
Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

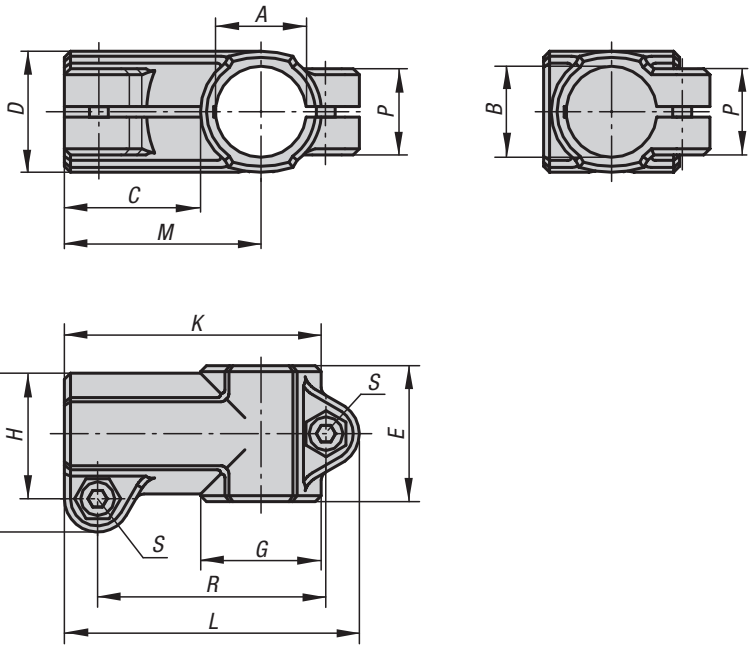
Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe kątowe – tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	P	R	S	Ciężar ok. kg
K0475.1818	18	18	30,5	25	30	34	25	26,5	55,5	64,5	43	21	49,5	M6x18	0,044
K0475.3030	30	30	45	40	45	52,5	40	41,5	85	97,5	65	28,5	75,5	M8x25	0,115

Złączki zaciskowe kątowe – aluminium





Materiał, wersja:
Odlew aluminiowy, bębnowany.
Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0475.51818

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

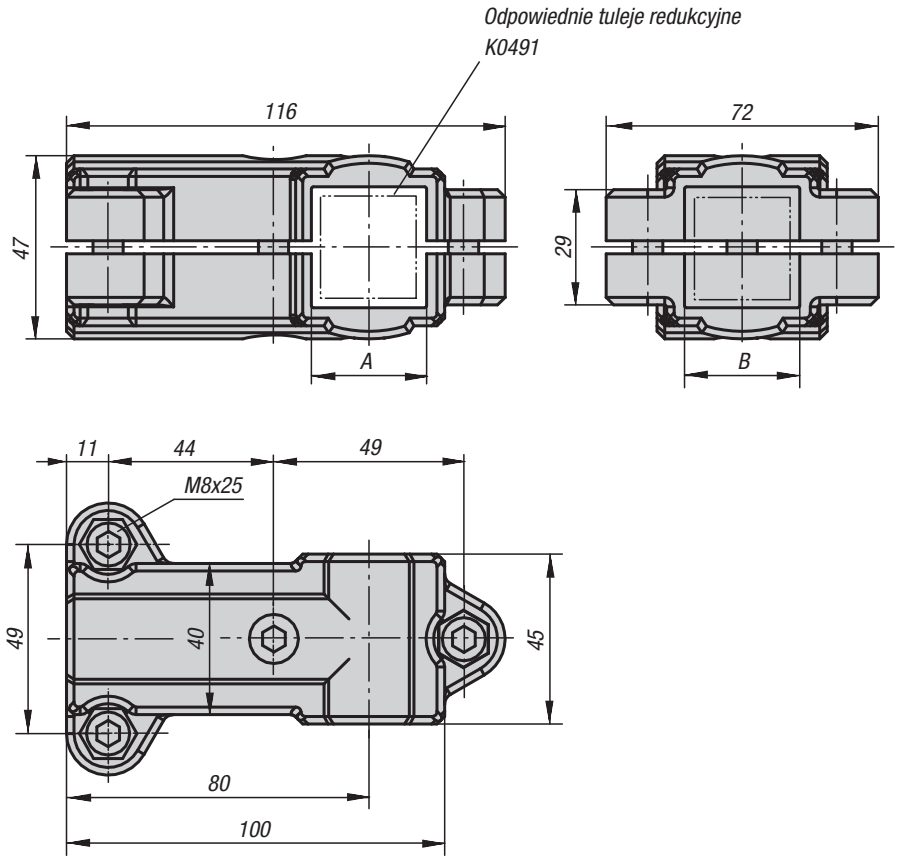
Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe kątowe – aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	P	R	S	Ciężar ok. kg
K0475.51212	12,1	12,1	30	26	32	37,5	26	30	56	67,5	43	21	52	M6x20	0,097
K0475.51414	14,1	14,1	30	26	32	37,5	26	30	56	67,5	43	21	52	M6x20	0,090
K0475.51515	15,1	15,1	30	26	32	37,5	26	30	56	67,5	43	21	52	M6x20	0,087
K0475.51616	16,1	16,1	30	26	32	37,5	26	30	56	67,5	43	21	52	M6x20	0,083
K0475.51818	18,1	18,1	30	26	32	37,5	26	30	56	67,5	43	21	52	M6x20	0,075
K0475.52020	20,1	20,1	40	40	45	53	40	42,5	80	93	60	33	72,5	M8x25	0,279
K0475.52525	25,1	25,1	40	40	45	53	40	42,5	80	93	60	33	72,5	M8x25	0,240
K0475.53030	30,1	30,1	40	40	45	53	40	42,5	80	93	60	33	72,5	M8x25	0,193
K0475.54040	40,2	40,2	60	56	60	74	56	60	115	133	88	40	107	M10x30	0,526
K0475.55050	50,22	50,22	63	66	70	85	66	71	131	150	99	45	122	M10x35	0,725

Złączki zaciskowe kątowe – tworzywo sztuczne





Materiał, wersja:
Termoplast czarny. Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0476.3030

Wskazówka:
Złączka kątowa służy do zaciskania czworokątnych rur 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury czworokątnej z okrągłą, to tulejka redukcyjna K0491 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

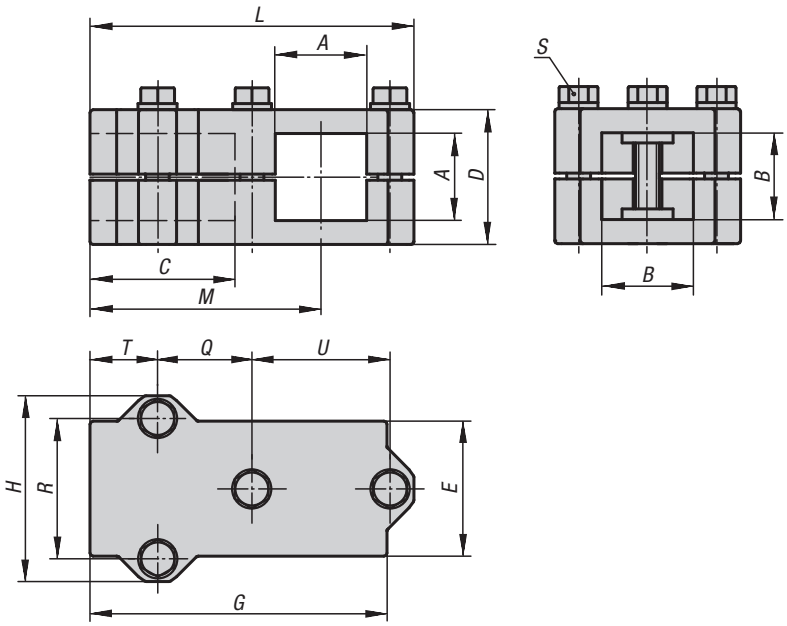
Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0491
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe kątowe – tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	B	Ciężar ok. kg
K0476.3030	30	30	0,194

Złączki zaciskowe kątowe – aluminium





Materiał, wersja:
Odlew aluminiowy, bębnowany.
Śruba i nakrętka – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0476.523030

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne wymiary rur czworokątnych.

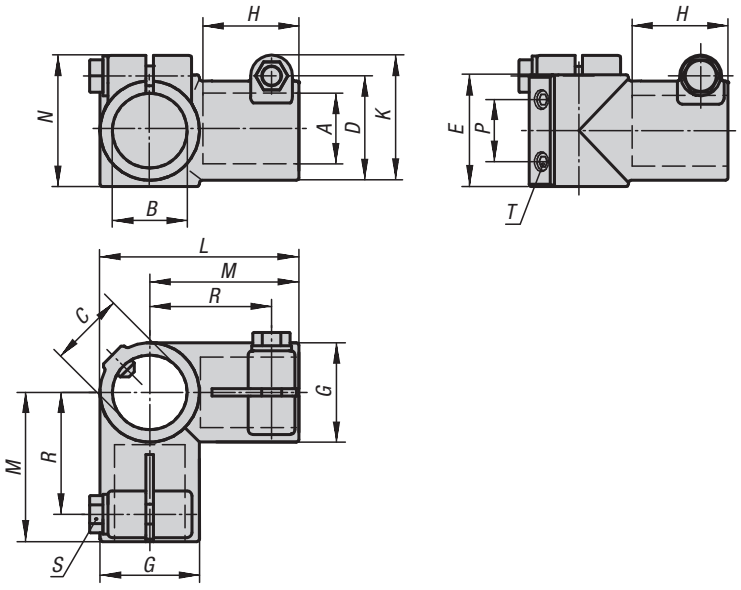
Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe kątowe – aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	H	L	M	Q	R	S	T	U	Ciężar ok. kg
K0476.523030	30,3	30,3	46	45	45	100	62	108	77	31,5	46	M8x45	23	46	0,361
K0476.524040	40,4	40,4	60	60	60	129	75	136	99	40	57	M8x60	30	57	0,722

Złączki zaciskowe kątowe – aluminium





Materiał, wersja:
Odlew aluminiowy, bębnowany.
Śruba i nakrętka – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0476.530

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

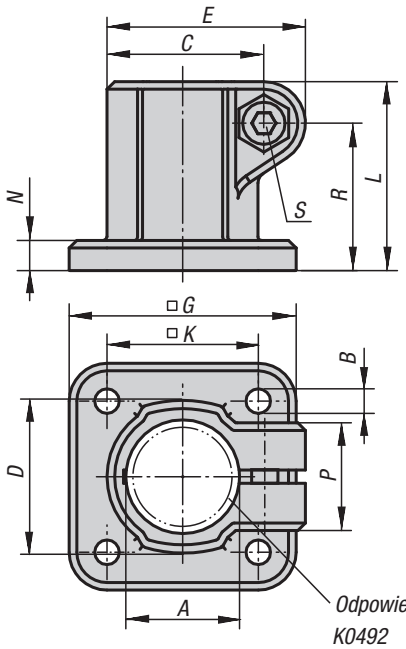
Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe kątowe – aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	H	K	L	M	N	P	R	S	T	Ciężar ok. kg
K0476.530	30,1	30,1	30	40	45	40	35	51	80	60	53	25	49	M8x35	M8x15	0,250
K0476.540	40,2	40,2	40	56	60	56	58	71	116	88	73	35	75	M10x30	M8x10	0,769
K0476.550	50,2	50,2	50,2	66	70	66	70	78	136	108	80	40	90	M10x35	M10x12	0,996

Złączki zaciskowe ze stopką – tworzywo sztuczne





Odpowiednie tuleje redukcyjne K0492

Materiał, wersja:
Termoplast czarny. Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0477.18

Wskazówka:
Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

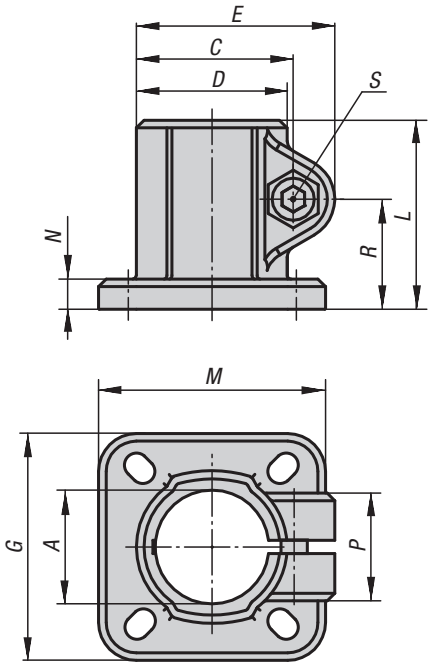
Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

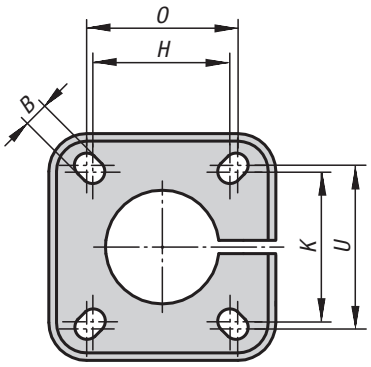
KIPP Złączki zaciskowe ze stopką – tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	K	L	N	P	R	S	Ciężar ok. kg
K0477.18	18	5,3	26,5	26	34	45	30	32	5	21	24,5	M6x18	0,030
K0477.30	30	6,5	41,5	42	52,5	60	40	50	8	28,5	39	M8x25	0,075

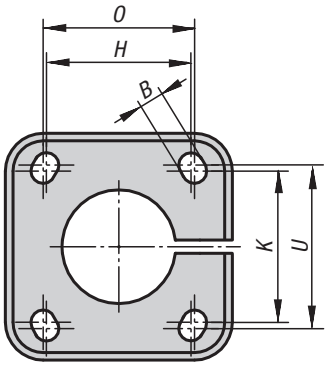
Złączki zaciskowe ze stopką – aluminium







Schemat otworów 1



Schemat otworów 2

Materiał, wersja:
Odlew aluminiowy, bębnowany.
Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0477.518

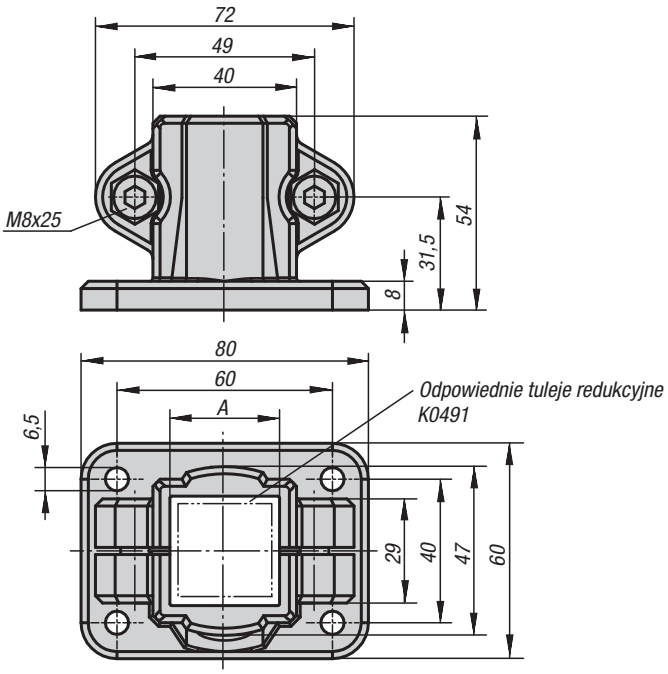
Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe ze stopką – aluminium

Nr Zamówienia	Schemat otworów	A	B	C	D	E	G	H	K	L	M	N	O	P	R	S	U	Ciężar ok. kg
K0477.512	1	12,1	5,5	29,5	25	37,5	42	28	28	37	42	5	30	23	21	M6x20	30	0,064
K0477.514	1	14,1	5,5	29,5	25	37,5	42	28	28	37	42	5	30	23	21	M6x20	30	0,059
K0477.515	1	15,1	5,5	29,5	25	37,5	42	28	28	37	42	5	30	23	21	M6x20	30	0,057
K0477.516	1	16,1	5,5	29,5	25	37,5	42	28	28	37	42	5	30	23	21	M6x20	30	0,057
K0477.518	1	18,1	5,5	29,5	25	37,5	42	28	28	37	42	5	30	23	21	M6x20	30	0,052
K0477.520	2	20,1	6,5	42,5	40	53	60	40	45	50	60	8	42	33	29	M8x25	45	0,193
K0477.525	2	25,1	6,5	42,5	40	53	60	40	45	50	60	8	42	33	29	M8x25	45	0,164
K0477.530	2	30,1	6,5	42,5	40	53	60	40	45	50	60	8	42	33	29	M8x25	45	0,137
K0477.540	1	40,17	8,5	60	56	74	90	60	60	70	90	10	64	40	40	M10x30	64	0,387
K0477.550	1	50,22	10,5	70	66	85	105	74	74	85	105	14	80	45	49,5	M10x35	80	0,603

Złączki zaciskowe ze stopką – tworzywo sztuczne





Materiał, wersja:
Termoplast czarny. Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0478.30

Wskazówka:
Złączka ze stopką służy do zaciskania czworokątnych rur 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury czworokątnej z okrągłą, to tulejka redukcyjna K0491 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

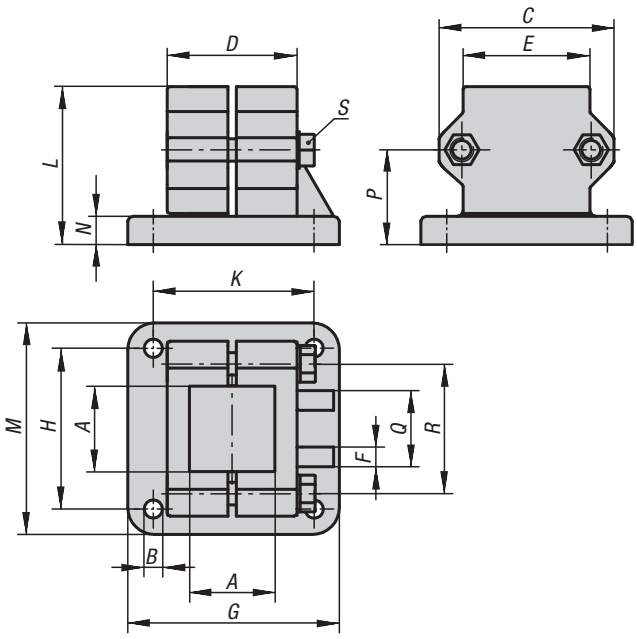
Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0491
- rury okrągłe i czworokątne K0493

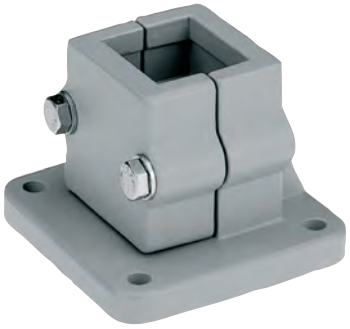
KIPP Złączki zaciskowe ze stopką – tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	Ciężar ok. kg
K0478.30	30	0,121

K0478

Złączki zaciskowe ze stopką – aluminium





Materiał, wersja:
Odlew aluminiowy, bębnowany. Śruba i nakrętka – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0478.5230

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne wymiary rur czworokątnych.

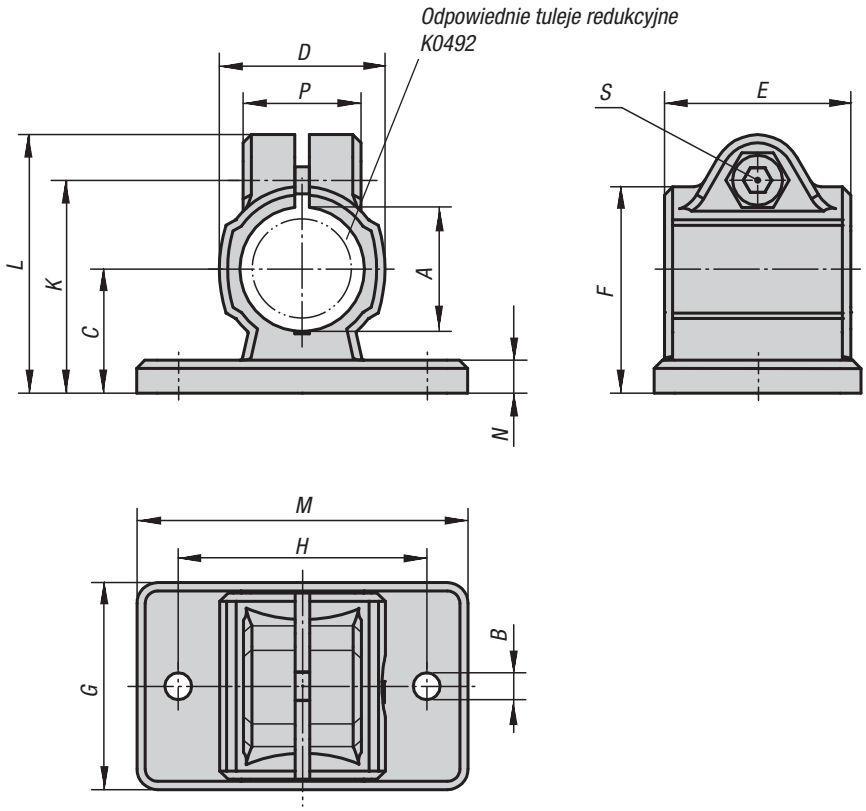
Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe ze stopką – aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	P	Q	R	S	Ciężar ok. kg
K0478.5230	30,3	6,5	62	45	45	5	75	57	57	56	75	10	33,5	25	46	M8x45	0,278
K0478.5240	40,4	8,5	75	60	60	5	100	76	76	71	100	10	43	25	57	M8x60	0,570

Złączki zaciskowe kołnierzowe – tworzywo sztuczne





Materiał, wersja:
Termoplast czarny. Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0479.18

Wskazówka:
Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

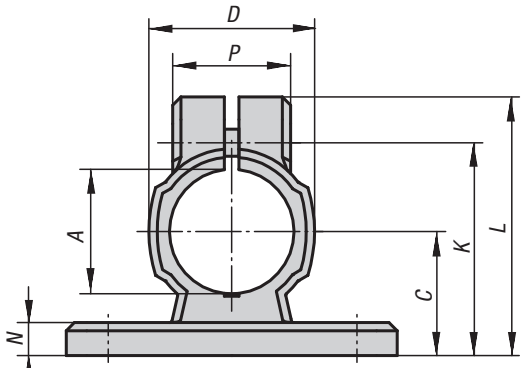
Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

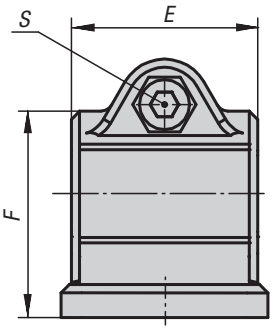
KIPP Złączki zaciskowe kołnierzowe – tworzywo sztuczne

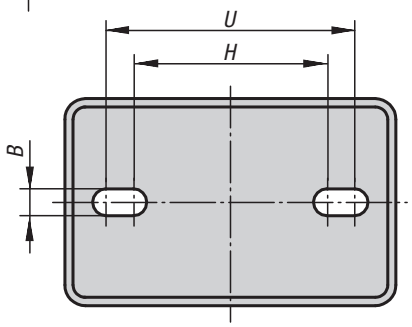
Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	P	S	Ciężar ok. kg
K0479.18	18	5,3	18	25	30	30,5	35	40	32	39,5	50	5	21	M6x18	0,030
K0479.30	30	6,5	30	40	45	50	50	60	51,5	62,5	80	8	28,5	M8x25	0,084

Złączki zaciskowe kołnierzowe – aluminium

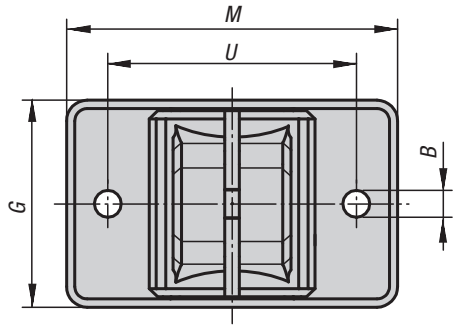




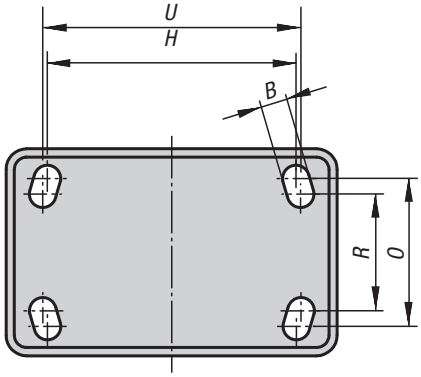




Schemat otworów 1



Schemat otworów 2



Schemat otworów 3

Materiał, wersja:
Odlew aluminiowy, bębnowany.
Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0479.518

Wskazówka:
* Otwór podłużny.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

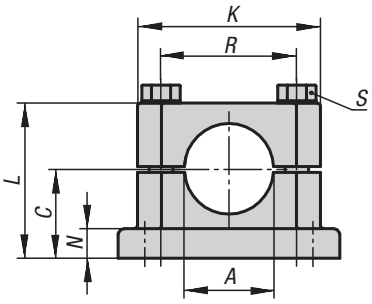
Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

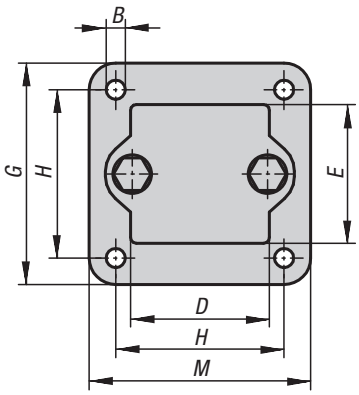
KIPP Złączki zaciskowe kołnierzowe – aluminium

Nr Zamówienia	Schemat otworów	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	O	P	R	S	U	Ciężar ok. kg
K0479.512	1	12,1	5,5* (2x)	18	26	32	31	35	38	32,5	41	50	5	-	23	-	M6x20	40	0,059
K0479.514	2	14,1	5,5 (2x)	18	26	32	31	35	-	32,5	41	50	5	-	23	-	M6x20	40	0,063
K0479.515	2	15,1	5,5 (2x)	18	26	32	31	35	-	32,5	41	50	5	-	23	-	M6x20	40	0,062
K0479.516	1	16,1	5,5* (2x)	18	26	32	31	35	38	32,5	41	50	5	-	23	-	M6x20	40	0,060
K0479.518	2	18,1	5,5 (2x)	18	26	32	31	35	-	32,5	41	50	5	-	23	-	M6x20	40	0,056
K0479.520	1	20,1	6,5* (2x)	30	40	40	50	55	53	53	63	78	7	-	33	-	M8x25	60	0,197
K0479.525	1	25,1	6,5* (2x)	30	40	40	50	55	53	53	63	78	7	-	33	-	M8x25	60	0,180
K0479.530	1	30,1	6,5* (2x)	30	40	40	50	55	53	53	63	78	7	-	33	-	M8x25	60	0,159
K0479.540	3	40,17	8,5* (4x)	42	56	60	70	80	80	74	87	105	10	60	40	52	M10x30	82	0,397
K0479.550	3	50,17	10,5* (4x)	50	66	65	83	90	98	85	98	128	14	62	45	60	M10x35	100	0,628

Złączki zaciskowe kołnierzowe – aluminium







Materiał, wersja:
Odlew aluminiowy, bębnowany.
Śruba i nakrętka – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0479.5230

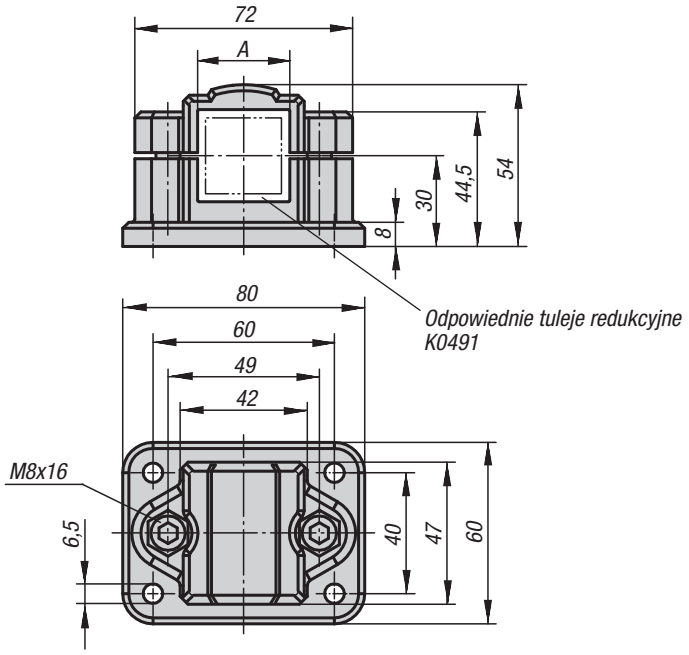
Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe kołnierzowe – aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	H	K	L	M	N	R	S	Ciężar ok. kg
K0479.5220	20,2	6,5	30	45	45	75	57	62	52,5	75	10	46	M8x50	0,314
K0479.5225	25,2	6,5	30	45	45	75	57	62	52,5	75	10	46	M8x50	0,301
K0479.5230	30,2	6,5	30	45	45	75	57	62	52,5	75	10	46	M8x50	0,285
K0479.5240	40,2	8,5	40	60	60	100	76	75	70	100	10	57	M8x70	0,545

Złączki zaciskowe kołnierzowe – tworzywo sztuczne





Materiał, wersja:
Termoplast czarny. Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0480.30

Wskazówka:
Złączka kołnierzowa służy do zaciskania czworokątnych rur 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury czworokątnej z okrągłą, to tulejka redukcyjna K0491 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

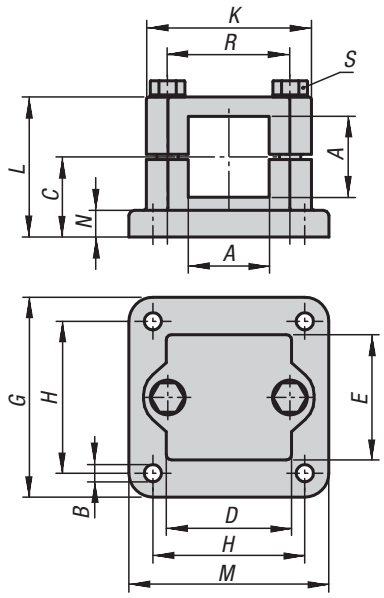
Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0491
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe kołnierzowe – tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	Ciężar ok. kg
K0480.30	30	0,125

K0480

Złączki zaciskowe kołnierzowe – aluminium





Materiał, wersja:
Odlew aluminiowy, bębnowany.
Śruba i nakrętka – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0480.5230

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne wymiary rur czworokątnych.

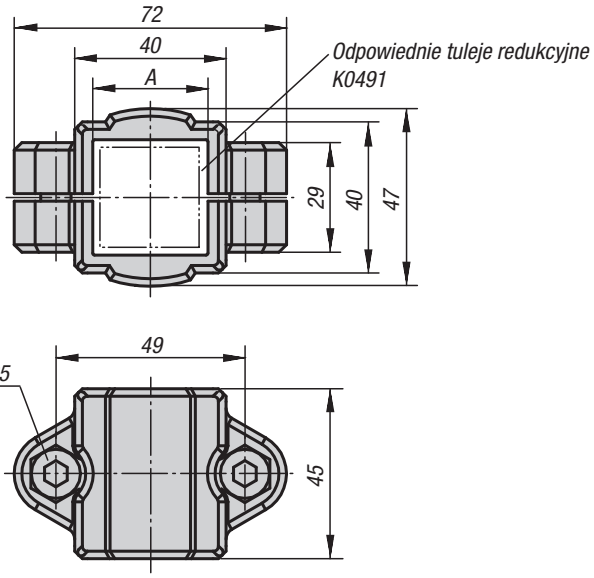
Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe kołnierzowe – aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	H	K	L	M	N	R	S	Ciężar ok. kg
K0480.5225	25,3	6,5	30	45	45	75	57	62	52,5	75	10	46	M8x50	0,292
K0480.5230	30,3	6,5	30	45	45	75	57	62	52,5	75	10	46	M8x50	0,273
K0480.5240	40,4	8,5	40	60	60	100	76	75	70	100	10	57	M8x70	0,530

K0481

Złączki zaciskowe kołnierzowe – tworzywo sztuczne





Materiał, wersja:
Termoplast czarny. Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0481.30

Wskazówka:
Złączka kołnierzowa służy do zaciskania czworokątnych rur 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury czworokątnej z okrągłą, to tulejka redukcyjna K0491 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

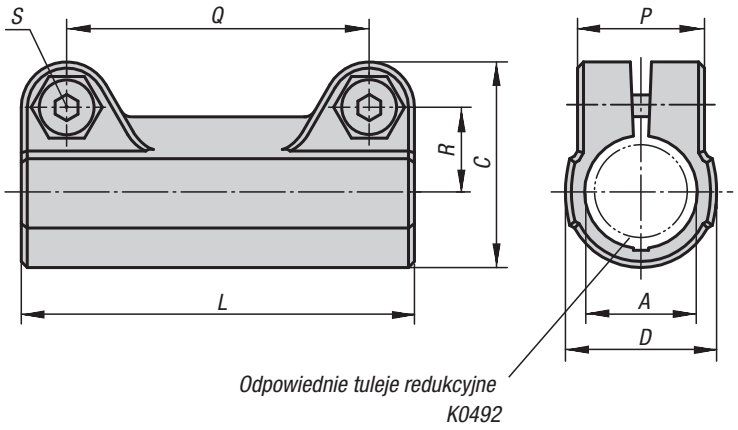
Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0491
- rury okrągłe i czworokątne K0493

KIPP Złączki zaciskowe kołnierzowe – tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	Ciężar ok. kg
K0481.30	30	0,090

K0483

Mufy zaciskowe – tworzywo sztuczne





Materiał, wersja:
Termoplast czarny. Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0483.18

Wskazówka:
Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

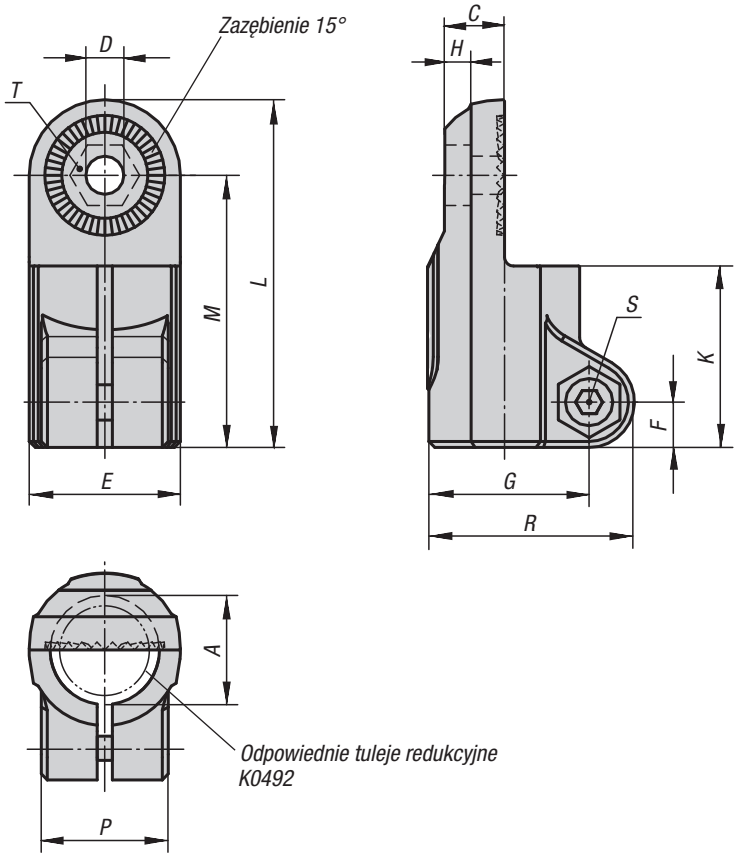
KIPP Mufy zaciskowe – tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	C	D	L	P	Q	R	S	Ciężar ok. kg
K0483.18	18	34	25	65	21	50	14	M6x18	0,028
K0483.30	30	52,5	40	95	28,5	73	22,8	M8x25	0,087

Złączki obrotowe

z zazębieniem wewnętrznym – tworzywo sztuczne





Materiał, wersja:
Termoplast czarny. Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0484.18

Wskazówka:
Złączki obrotowe, z zazębieniem wewnętrznym oraz złączki obrotowe z zazębieniem zewnętrznym (K0485) można połączyć w jeden element przegubowy. Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

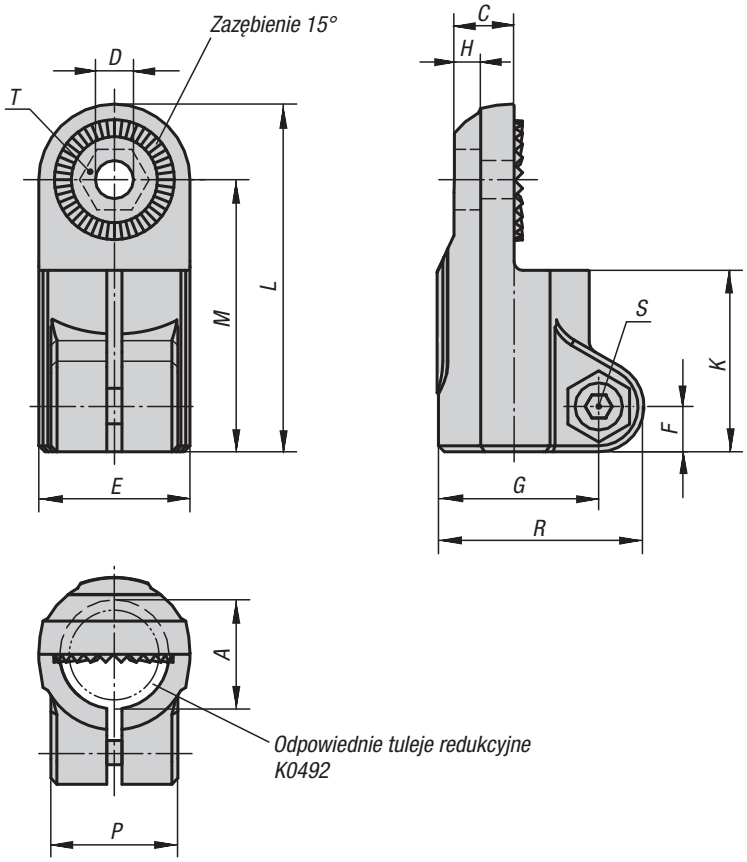
KIPP Złączki obrotowe z zazębieniem wewnętrznym – tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	C	D	E	F	G	H	K	L	M	P	R	S	T	Ciężar ok. kg
K0484.18	18	9,9	6,1	25	7,5	26,5	5,9	30	57,5	45	21	34	M6x18	M6-DIN 985	0,028
K0484.30	30	16,5	8,1	40	11	41,5	6,5	45	88	68	28,5	52,5	M8x25	M8-DIN 985	0,086

Złączki obrotowe

z zazębieniem zewnętrznym – tworzywo sztuczne





Materiał, wersja:
Termoplast czarny. Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0485.18

Wskazówka:
Złączki obrotowe, z zazębieniem zewnętrznym oraz złączki z wieszakiem obrotowe wewnętrznym (K0484, K0486 lub K0487) można połączyć w jeden element przegubowy.
Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

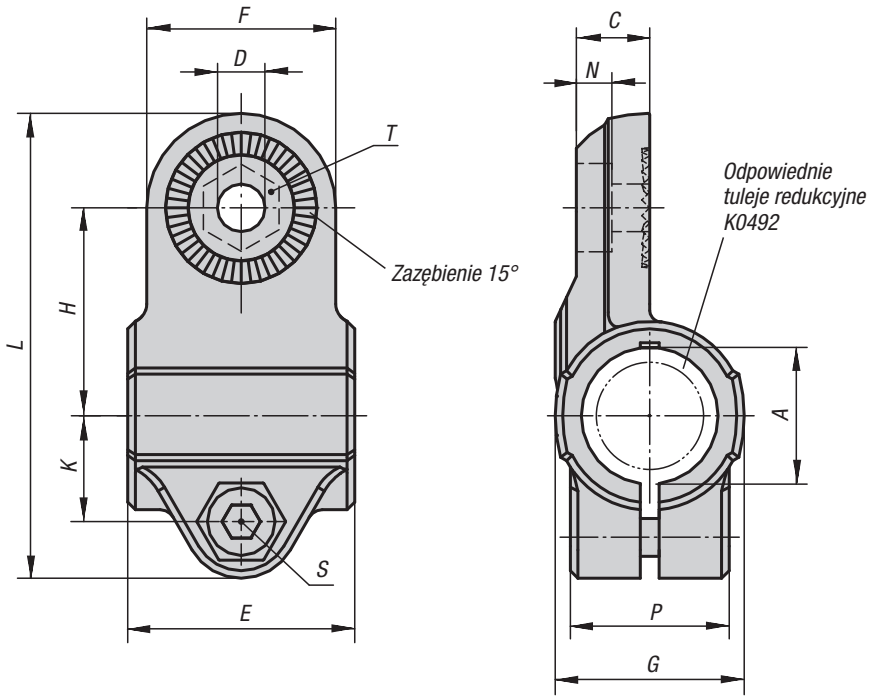
KIPP Złączki obrotowe z zazębieniem zewnętrznym – tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	C	D	E	F	G	H	K	L	M	P	R	S	T	Ciężar ok. kg
K0485.18	18	9,9	6,1	25	7,5	26,5	5,9	30	57,5	45	21	34	M6x18	M6-DIN 985	0,028
K0485.30	30	16,5	8,1	40	11	41,5	6,5	45	88	68	28,5	52,5	M8x25	M8-DIN 985	0,087

Złączki obrotowe

z zazębieniem wewnętrznym – tworzywo sztuczne





Materiał, wersja:
Termoplast czarny. Śruba DIN 7894 i nakrętka DIN 985 - stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0486.18

Wskazówka:
Złączki obrotowe, z zazębieniem wewnętrznym oraz złączki obrotowe z zazębieniem zewnętrznym (K0485) można połączyć w jeden element przegubowy. Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

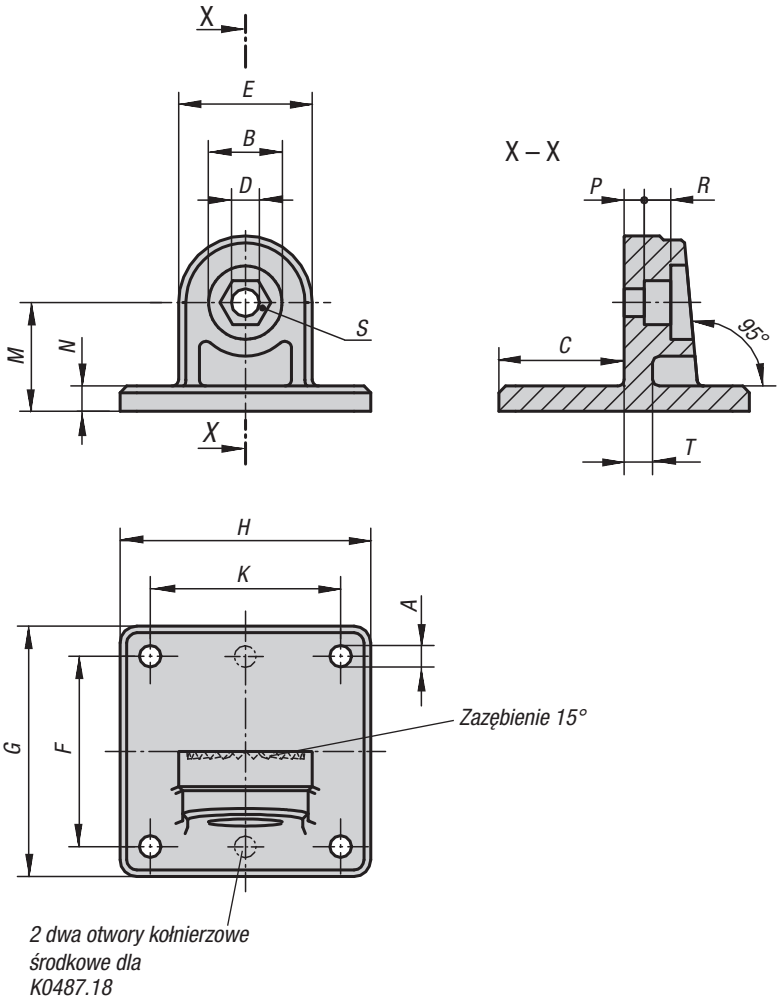
KIPP Złączki obrotowe z zazębieniem wewnętrznym – tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	C	D	E	F	G	H	K	L	N	P	S	T	Ciężar ok. kg
K0486.18	18	9,7	6,1	30	25	25	27,5	14	61,5	5,7	21	M6x18	M6-DIN 985	0,029
K0486.30	30	16,5	8,1	45	40	40	43	22,5	95,5	6,5	28,5	M8x25	M8-DIN 985	0,091

Złączki obrotowe

z zazębieniem wewnętrznym i stopką – tworzywo sztuczne





Materiał, wersja:
Termoplast czarny. Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0487.18

Wskazówka:
Złączki obrotowe, z zazębieniem wewnętrznym oraz złączki obrotowe z zazębieniem zewnętrznym (K0485) można połączyć w jeden element przegubowy.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

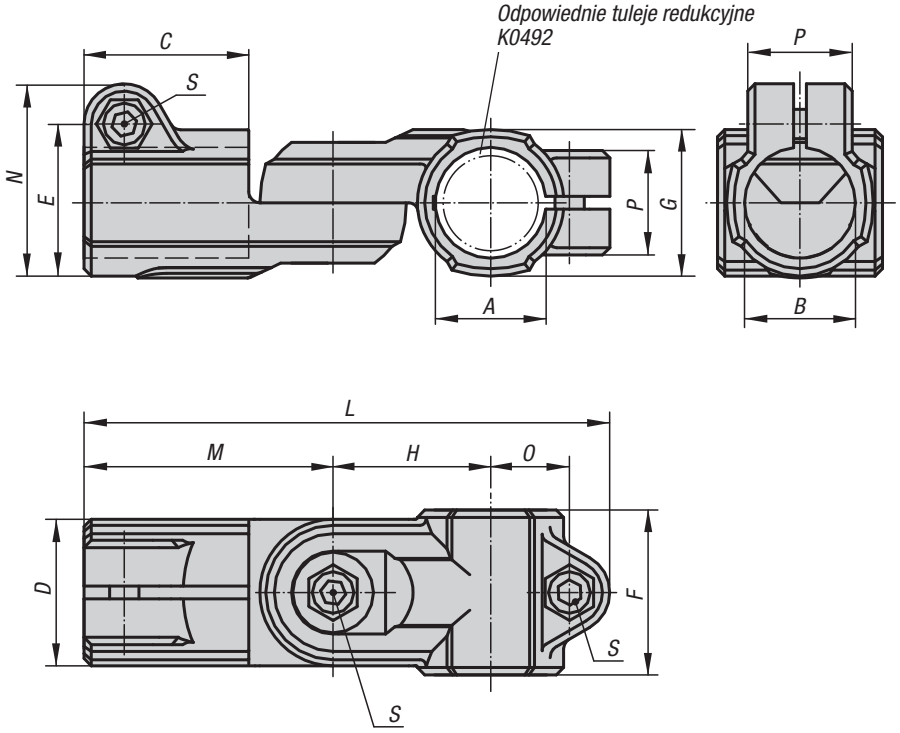
KIPP Złączki obrotowe z zazębieniem wewnętrznym i stopką – tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G	H	K	M	N	P	R	S	T	Ciężar ok. kg
K0487.18	5,3 (2x)	15	25	6,1	25	40	50	35	-	20	5	4,5	5,5	M6-DIN 985	5	0,017
K0487.30	6,5 (4x)	22	37,5	8,1	40	60	75	75	60	32,5	7,5	6,6	8,2	M8-DIN 985	7	0,077

Złączki przegubowe

bez zazębienia – tworzywo sztuczne





Materiał, wersja:
Termoplast czarny. Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0488.18

Wskazówka:
Złączki przegubowe mają możliwość bezstopniowej zmiany położenia o 180°.
Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

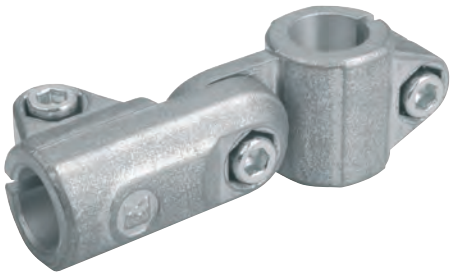
Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

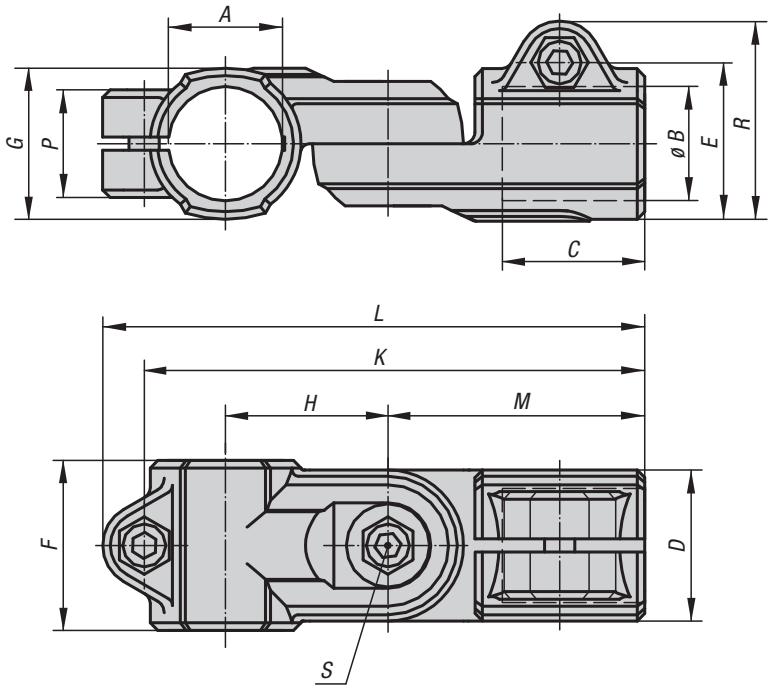
KIPP Złączki przegubowe bez zazębienia – tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P	S	Ciężar ok. kg
K0488.18	18	18	30	25	26,5	30	25	27,5	94	45	34	14	21	M6x18	0,067
K0488.30	30	30	45	40	41,5	45	40	43	143,5	68	52,5	22,5	28,5	M8x25	0,160

Złączki przegubowe

bez zazębienia – aluminium





Materiał, wersja:
Odlew aluminiowy, bębnowany.
Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0488.518

Wskazówka:
Złączki przegubowe mają możliwość bezstopniowej zmiany położenia o 180°.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

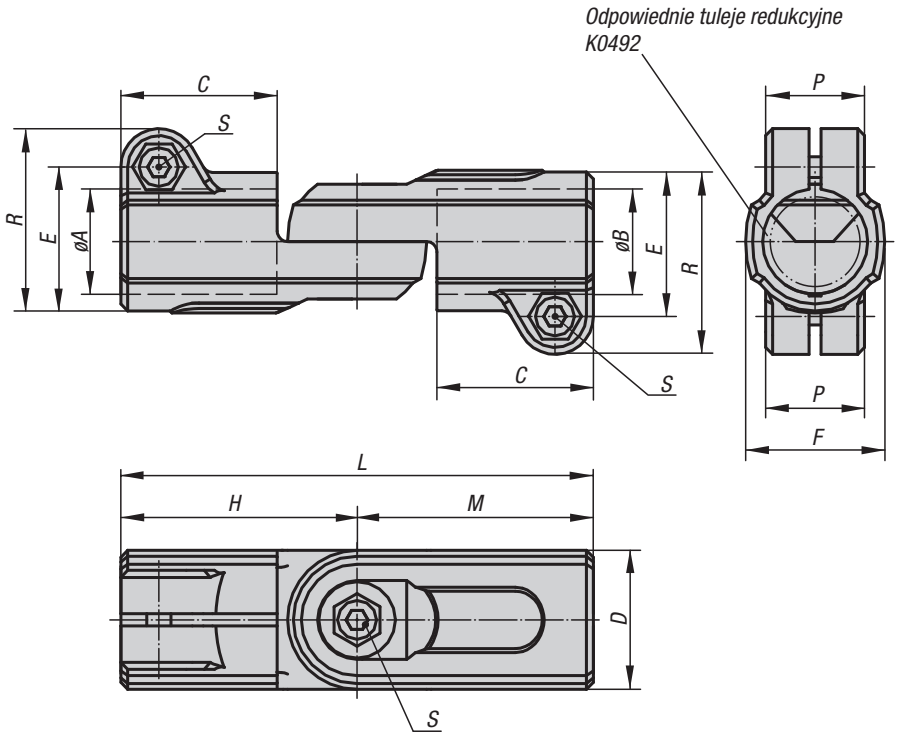
KIPP Złączki przegubowe bez zazębienia – aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	P	R	S	Ciężar ok. kg
K0488.512	12,1	12,1	25	26	29,4	30	26	27	84	95,5	44	21	37,5	M6x16	0,126
K0488.514	14,1	14,1	25	26	29,4	30	26	27	84	95,5	44	21	37,5	M6x16	0,120
K0488.516	16,1	16,1	25	26	29,4	30	26	27	84	95,5	44	21	37,5	M6x16	0,114
K0488.518	18,1	18,1	25	26	29,4	30	26	27	84	95,5	44	21	37,5	M6x16	0,106
K0488.520	20,1	20,1	45	40	40	-	40	43	136	146	73	33	51	M8x35	0,385
K0488.525	25,1	25,1	45	40	40	-	40	43	136	146	73	33	51	M8x35	0,346
K0488.530	30,1	30,1	45	40	40	-	40	43	136	146	73	33	51	M8x35	0,300
K0488.540	40,2	40,2	60	56	56	-	56	60	188	200	100	48	70	M10x50	0,820

Złączki przegubowe

bez zazębienia – tworzywo sztuczne





Materiał, wersja:
Termoplast czarny. Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0489.18

Wskazówka:
Złączki przegubowe mają możliwość bezstopniowej zmiany położenia o 180°.
Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

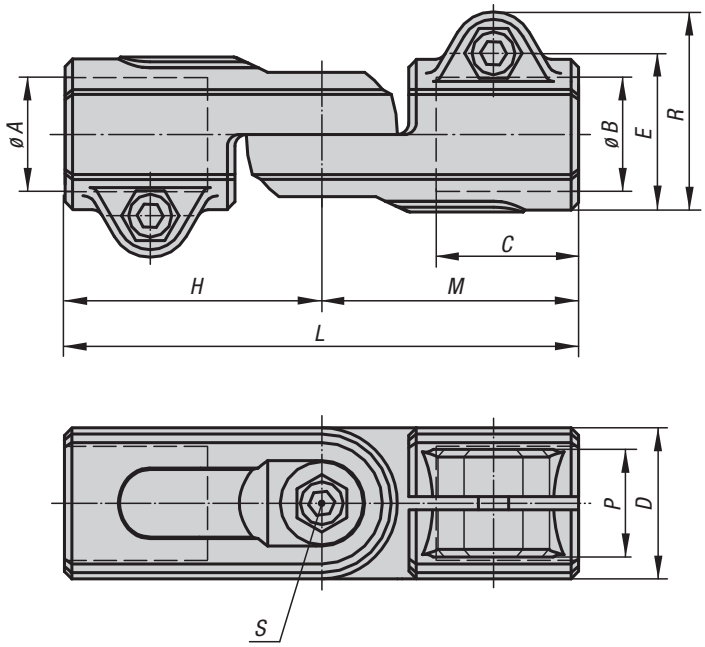
KIPP Złączki przegubowe bez zazębienia – tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	H	L	M	P	R	S	Ciężar ok. kg
K0489.18	18	18	30	25	26,5	25	45	90	45	21	34	M6x18	0,052
K0489.30	30	30	45	40	41,5	40	68	136	68	28,5	52,5	M8x25	0,155

Złączki przegubowe

bez zazębienia – aluminium





Materiał, wersja:
Odlew aluminiowy, bębnowany.
Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0489.540

Wskazówka:
Złączki przegubowe mają możliwość bezstopniowej zmiany położenia o 180°.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

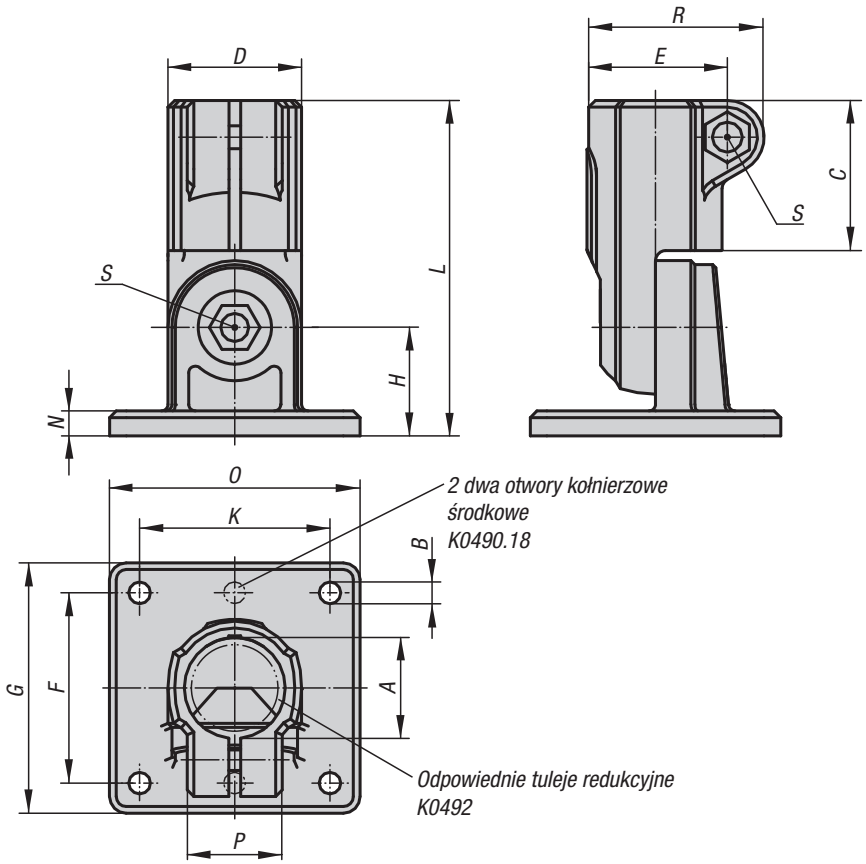
KIPP Złączki przegubowe bez zazębienia – aluminium

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	H	L	M	P	R	S	Ciężar ok. kg
K0489.512	12,1	12,1	25	26	29,4	44	88	44	21	37,5	M6x16	0,126
K0489.514	14,1	14,1	25	26	29,4	44	88	44	21	37,5	M6x16	0,119
K0489.516	16,1	16,1	25	26	29,4	44	88	44	21	37,5	M6x16	0,123
K0489.518	18,1	18,1	25	26	29,4	44	88	44	21	37,5	M6x16	0,104
K0489.520	20	20	45	40	40	73	146	73	33	51	M8x35	0,408
K0489.525	25,1	25,1	45	40	40	73	146	73	33	51	M8x35	0,374
K0489.530	30,1	30,1	43	40	40	73	146	73	33	51	M8x35	0,317
K0489.540	40,15	40,15	59	56	58	100	200	100	48	70	M10x50	0,863

Złączki przegubowe

bez zazębienia – tworzywo sztuczne





Materiał, wersja:
Termoplast czarny. Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0490.18

Wskazówka:
Złączki przegubowe mają możliwość bezstopniowej zmiany położenia o 180°.
Średnica podstawowa dla rur okrągłych wynosi 18 mm bądź 30 mm. Jeśli zachodzi potrzeba mocowania mniejszych rur lub połączenia rury okrągłej z czworokątną, to tulejka redukcyjna K0492 umożliwia odpowiednie dopasowanie.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa z tworzywa sztucznego, do mocowania.

Wyposażenie:
- tulejki redukcyjne K0492
- rury okrągłe i czworokątne K0493

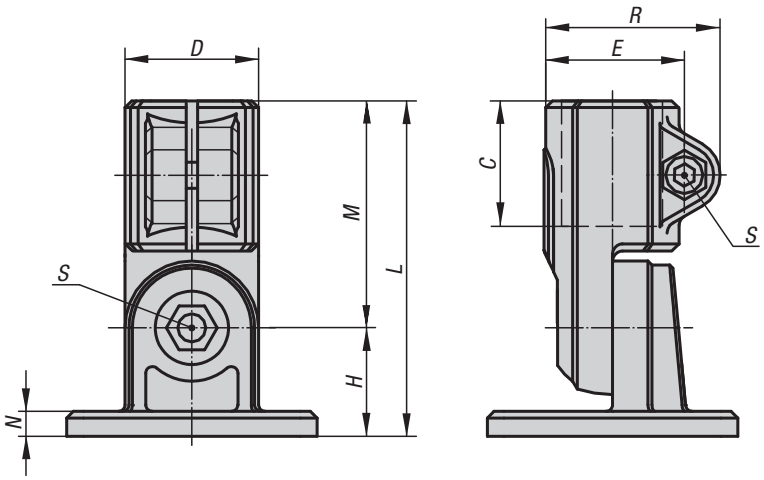
KIPP Złączki przegubowe bez zazębienia – tworzywo sztuczne

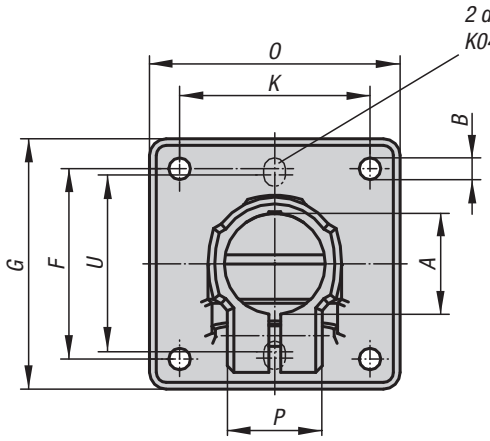
Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	N	O	P	R	S	Ciężar ok. kg
K0490.18	18	5,3 (2x)	30	25	26,5	40	50	20	-	65	5	35	21	34	M6x18	0,055
K0490.30	30	6,5 (4x)	45	40	41,5	60	75	32,5	60	100,5	7,5	75	28,5	52,5	M8x25	0,154

Złączki przegubowe

bez zazębienia – aluminium







Materiał, wersja:
Odlew aluminiowy, bębnowany.
Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0490.518

Wskazówka:
Złączki przegubowe mają możliwość bezstopniowej zmiany położenia o 180°.

* Otwór podłużny.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania i inne średnice.

Wyposażenie:
- rury okrągłe i czworokątne K0493

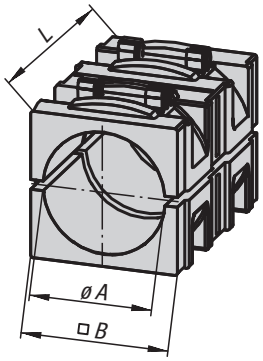
KIPP Złączki przegubowe bez zazębienia – aluminium

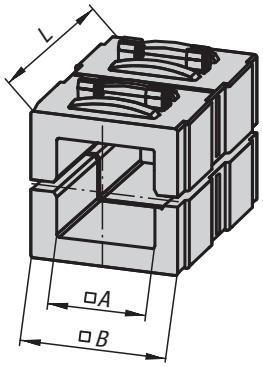
Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	O	P	R	S	U	Ciężar ok. kg
K0490.512	12,1	5,3* (2x)	25	26	29,4	40	50	20	-	64	44	5	35	21	37,5	M6x16	38	0,101
K0490.514	14,1	5,3* (2x)	25	26	29,4	40	50	20	-	64	44	5	35	21	37,5	M6x16	38	0,098
K0490.516	16,1	5,3* (2x)	25	26	29,4	40	50	20	-	64	44	5	35	21	37,5	M6x16	38	0,095
K0490.518	18,1	5,3* (2x)	25	26	29,4	40	50	20	-	64	44	5	35	21	37,5	M6x16	38	0,091
K0490.520	20	6,5 (4x)	45	40	40	57	75	33	57	106	73	7	75	33	51	M8x35	-	0,383
K0490.525	25,1	6,5 (4x)	45	40	40	57	75	33	57	106	73	7	75	33	51	M8x35	-	0,374
K0490.530	30,1	6,5 (4x)	45	40	40	57	75	33	57	106	73	7	75	33	51	M8x35	-	0,325
K0490.540	40,2	8,5 (4x)	60	56	56	76	100	44	76	144	100	10	100	48	68	M10x50	-	0,838

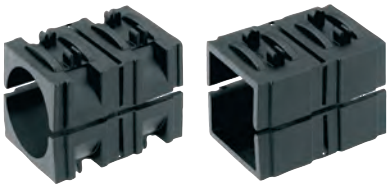
K0491

Tulejki redukcyjne

czworokątne







Materiał, wersja:
Termoplast czarny.

Przykład zamówienia:
K0491.03020

Wskazówka:
Stosowanie tulejek redukcyjnych umożliwia mocowanie mniejszych rur lub połączenie rury czworokątnej z okrągłą.

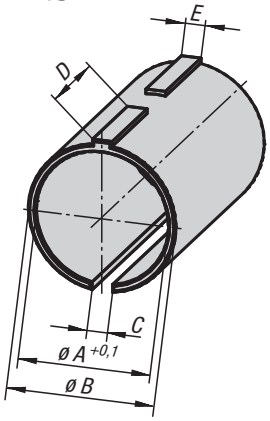
KIPP Tulejki redukcyjne, czworokątne

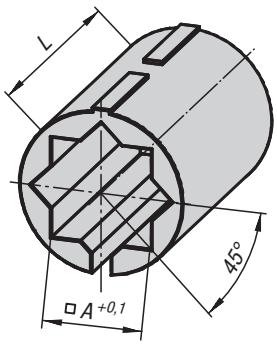
Nr Zamówienia	Wersja	A	B	L
K0491.03020	do rur okrągłych	Ø 20,25	30,3	45
K0491.03025	do rur okrągłych	Ø 25,25	30,3	45
K0491.03030	do rur okrągłych	Ø 30,25	30,3	45
K0491.13020	do rur kwadratowych	20,5	30,3	45
K0491.13025	do rur kwadratowych	25,5	30,3	45

K0492

Tulejki redukcyjne

okrągłe







Materiał, wersja:
Termoplast czarny.

Przykład zamówienia:
K0492.03020

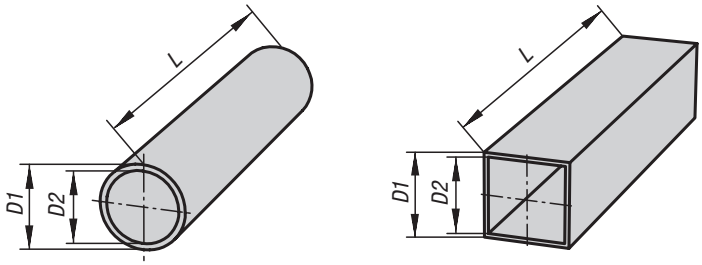
Wskazówka:
Stosowanie tulejek redukcyjnych umożliwia mocowanie mniejszych rur lub połączenie rury okrągłej z czworokątną.

KIPP Tulejki redukcyjne okrągłe

Nr Zamówienia	Wersja	A	B	C	D	E	L
K0492.01812	do rur okrągłych	12,25	18	2,5	11,9	2,4	30
K0492.01814	do rur okrągłych	14,25	18	2,5	11,9	2,4	30
K0492.01815	do rur okrągłych	15,25	18	2,5	11,9	2,4	30
K0492.01816	do rur okrągłych	16,25	18	2,5	11,9	2,4	30
K0492.03020	do rur okrągłych	20,25	30	3,5	18,9	3,4	45
K0492.03025	do rur okrągłych	25,25	30	3,5	18,9	3,4	45
K0492.11810	do rur kwadratowych	10,25	18	2,5	11,9	2,4	30
K0492.13020	do rur kwadratowych	20,25	30	3,5	18,9	3,4	45

Rury okrągłe i kwadratowe





Materiał, wersja:
Stal 1.0037, ocynkowana.

Aluminium EN AW-6060 anodowana, jasna.

Przykład zamówienia:
K0493.0112X500 (podać długość L)

Wskazówka:
Tolerancje produkcyjne rur okrągłych i czworokątnych są dostosowane do systemu mocowania rur.

* materiał lity (pełny).

Na zapytanie:
- Rury, stal nierdzewna
- Rury, aluminiowe, anodowane na kolor czarny
- Specyficzny przykrój dla danego klienta

KIPP Rury okrągłe

Nr Zamówienia	Wersja	Materiał	Oznaczenie	D1	D2	L
K0493.0112X	Rury okrągłe	Stal	Ø12 x 1,5	12 ±0,1	9	500/1000/2000
K0493.0114X	Rury okrągłe	Stal	Ø14 x 1,5	14 ±0,1	11	500/1000/2000
K0493.0115X	Rury okrągłe	Stal	Ø15 x 1,5	15 ±0,1	12	500/1000/2000
K0493.0116X	Rury okrągłe	Stal	Ø16 x 1,5	16 ±0,1	13	500/1000/2000
K0493.0118X	Rury okrągłe	Stal	Ø18 x 1,5	18 ±0,1	15	500/1000/2000
K0493.0120X	Rury okrągłe	Stal	Ø20 x 2	20 ±0,1	16	500/1000/2000
K0493.0125X	Rury okrągłe	Stal	Ø25 x 2	25 ±0,1	21	500/1000/2000
K0493.0130X	Rury okrągłe	Stal	Ø30 x 2	30 ±0,1	26	500/1000/2000
K0493.0140X	Rury okrągłe	Stal	Ø40 x 4	40 ±0,15	32	500/1000/2000
K0493.0150X	Rury okrągłe	Stal	Ø50 x 4	50 ±0,2	42	500/1000/2000
K0493.0220X	Rury okrągłe	Aluminium	Ø20 x 3	20	14	500/1000/2000
K0493.0225X	Rury okrągłe	Aluminium	Ø25 x 2	25	21	500/1000/2000
K0493.0230X	Rury okrągłe	Aluminium	Ø30 x 2	30 ±0,1	26	500/1000/2000
K0493.0240X	Rury okrągłe	Aluminium	Ø40 x 3	40 ±0,15	34	500/1000/2000
K0493.0250X	Rury okrągłe	Aluminium	Ø50 x 3	50 ±0,2	44	500/1000/2000

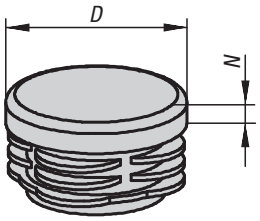
KIPP Rury kwadratowe

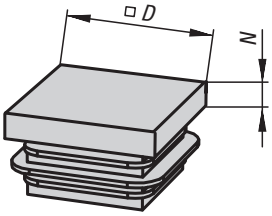
Nr Zamówienia	Wersja	Materiał	Oznaczenie	D1	D2	L
K0493.4120X	Rury czworokątne	Stal	20 x 20 x 1	20 ±0,3	18	500/1000/2000
K0493.4125X	Rury czworokątne	Stal	25 x 25 x 1,5	25 ±0,3	22	500/1000/2000
K0493.4130X	Rury czworokątne	Stal	30 x 30 x 2	30 ±0,3	26	500/1000/2000
K0493.4140X	Rury czworokątne	Stal	40 x 40 x 3	40 ±0,4	34	500/1000/2000
K0493.4210X	Rury czworokątne	Aluminium	10 x 10	10*	-	500/1000/2000
K0493.4220X	Rury czworokątne	Aluminium	20 x 20 x 1,5	20 ±0,2	17	500/1000/2000
K0493.4230X	Rury czworokątne	Aluminium	30 x 30 x 2	30 ±0,2	26	500/1000/2000
K0493.4240X	Rury czworokątne	Aluminium	40 x 40 x 4	40 ±0,3	32	500/1000/2000

Zaślepki









Materiał, wersja:
Termoplast czarny.

Przykład zamówienia:
K0494.025200

Wskazówka:
Zaślepki służą do zamykania końcówek rur bądź jako ochrona krawędzi. Można wcisnąć je ręką lub wbić miękkim młotkiem.

KIPP Zaślepki

Nr Zamówienia	Wersja	D	N	Odpowiedni do
K0494.018150	do rur okrągłych	18	5	Ø18 x 1,5
K0494.020200	do rur okrągłych	20	5	Ø20 x 2
K0494.025200	do rur okrągłych	25	5	Ø25 x 2
K0494.030200	do rur okrągłych	30	5	Ø30 x 2
K0494.040300	do rur okrągłych	40	5	Ø40 x 3
K0494.040400	do rur okrągłych	40	5	Ø40 x 4
K0494.050400	do rur okrągłych	50	5	Ø50 x 3 / Ø50 x 4
K0494.420100	do rur kwadratowych	20	5	20 x 20 x 1
K0494.425150	do rur kwadratowych	25	5	25 x 25 x 1,5
K0494.430200	do rur kwadratowych	30	5	30 x 30 x 2
K0494.440300	do rur kwadratowych	40	5	40 x 40 x 3
K0494.440400	do rur kwadratowych	40	5	40 x 40 x 4

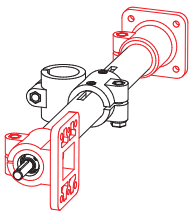
Wskazówka techniczna dotycząca systemu rurowego modułu liniowego

Jednostki liniowe są racjonalnym, oszczędnym i uniwersalnym rozwiązaniem. Cechuje je dobra sztywność, niewielkie skręcenia, wysoka obciążalność i łatwa obsługa. W zależności od obciążeń i zastosowania można dobrać jedną z czterech wielkości (rura prowadząca o srednicy od 18 do 50 mm).

Cechy:
– Droga przesuwu do ponad 2000 mm
– Dokładność pozycjonowania do ±0,2 na 300 mm
– Prędkość przesuwu do 1,5 m/min
– Napęd śrubą trapezową
– Dowolna pozycja zamontowania

Opis techniczny:
Śruba trapezowa ułożyskowana w rurze prowadzącej przekłada ruch obrotowy na sanie. Przed obróceniem zabezpiecza je wpust zabezpieczający.

Zamocowanie modułu liniowego:
Zależnie od pozycji zamontowania i zastosowania moduł liniowy może być zamocowany przy pomocy elementów mocujących. Do dyspozycji są tutaj elementy zaciskowe systemu łączenia rur.



Prędkość:

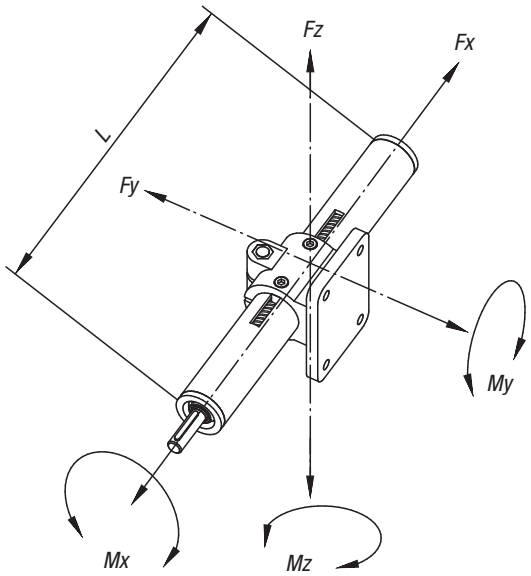
n = Wymagana prędkość obrotowa wrzeciona

maks. prędkość obrotowa wrzeciona z:
łożyskiem ślizgowym 80 obr/min
łożyskiem kulkowym 250 obr/min

Typ E	Skok wrzeciona w mm
18	2
30	3
40	4
50	4

$$n\ [U/min] = \frac{\text{prędkość [m/min] x1000 [mm]}}{\text{Skok wrzeciona w mm}}$$

Parametry obciążenia*:
F Siła [N]
M Moment [Nm]
I Geometryczny moment bezwładności powierzchni [cm4]



Długość	Fx 500	Fy 500 / 1000 / 1500	Fz 500 / 1000 / 1500
Typ E 18	400	90 / 10 / -	60 / 8 / -
Typ E 30	800	500 / 60 / 10	500 / 50 / 9
Typ E 40	1000	2100 / 250 / 60	1900 / 140 / 50
Typ E 50	1700	3000 / 600 / 140	3000 / 600 / 140

Momenty biegu jałowego:

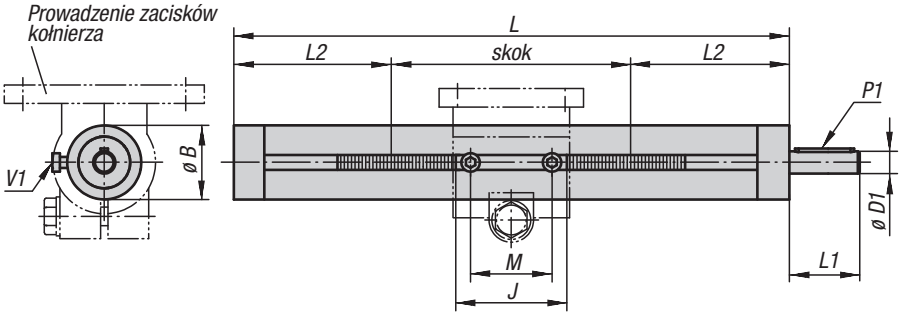
Typ E	z łożyskiem ślizgowym [Nm]	Trzpień z łożyskiem kulkowym [Nm]
18	-	0,20
30	0,45	0,35
40	0,65	0,50
50	1,20	0,90

Typ E	Mx	My	Mz	Iy	Iz
18	1,5	4	4	0,22	0,27
30	6	15	15	1,34	1,56
40	14	40	40	4,58	5,24
50	30	65	65	11,31	12,32

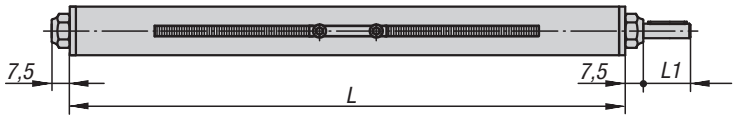
* Odnosi się do prowadnic (wygięcie korpusu prowadzącego f = 0,5 mm, statycznie, elementy końcowe przylegające).

Jednostki liniowe





Moduł liniowy
K0495.18...



Materiał, wersja:
Rura precyzyjna zgodnie z DIN EN 10305, stal nierdzewna 1.4301.
Typ E 18, stal nierdzewna, ocynkowana.
Wrzeciono z gwintem trapezowym, stalowe, gwint prawoskrętny, toczone.

Przykład zamówienia:
K0495.300001X500

Wskazówka:
Średni zakres prędkości obrotowych, samohamowny. Stosując wskaźnik położenia używać tylko jednostek liniowych z łożyskowaniem tocznym.

Na zapytanie:
Gwint lewoskrętny, wersja ze stali nierdzewnej, 2 czopy napędowe, pozostałe skoki lub koła ręczne.

Wyposażenie:
- prowadnice K0496, K0497, K0498, K0499
- złączki zaciskowe systemu złączy rurowych
- wskaźnik położenia, cyfrowy K0410 i płytką pośrednią K0413

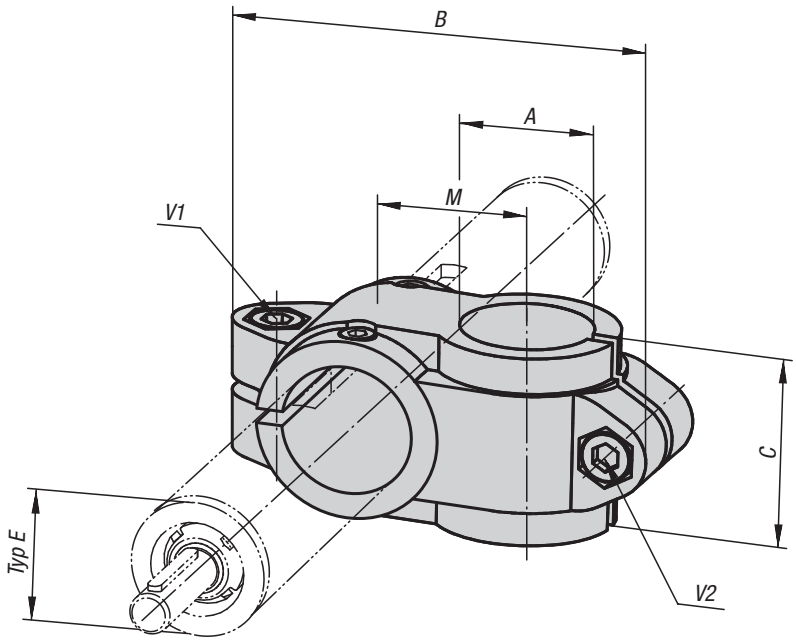
Zasada działania:
Ruch obrotowy śruby pociągowej przekłada się na ruch posuwisty sanek.

KIPP Jednostki liniowe

Nr Zamówienia	Wersja	Typ E	Trzpień	L Długości standardowe	skok	B	D1	J	L1	L2	M	P1 wpust DIN 6885	V1	Ciężar ok. kg
K0495.300001X300	Łożysko ślizgowe	30	Tr 14x3	300	100	30	8 h8	38	26	100	28	2 x 2 x 20	M4x8	0,800
K0495.300001X500	Łożysko ślizgowe	30	Tr 14x3	500	300	30	8 h8	38	26	100	28	2 x 2 x 20	M4x8	1,276
K0495.300001X800	Łożysko ślizgowe	30	Tr 14x3	800	600	30	8 h8	38	26	100	28	2 x 2 x 20	M4x8	1,947
K0495.400001X300	Łożysko ślizgowe	40	Tr 20x4	300	91	40	12 h8	55	38	104,5	44	4 x 4 x 32	M6x10	1,984
K0495.400001X500	Łożysko ślizgowe	40	Tr 20x4	500	291	40	12 h8	55	38	104,5	44	4 x 4 x 32	M6x10	2,920
K0495.400001X800	Łożysko ślizgowe	40	Tr 20x4	800	591	40	12 h8	55	38	104,5	44	4 x 4 x 32	M6x10	4,785
K0495.400001X1000	Łożysko ślizgowe	40	Tr 20x4	1000	791	40	12 h8	55	38	104,5	44	4 x 4 x 32	M6x10	5,865
K0495.500001X500	Łożysko ślizgowe	50	Tr 20x4	500	265	50	12 h8	63	38	117,5	44	4 x 4 x 32	M6x10	4,368
K0495.500001X800	Łożysko ślizgowe	50	Tr 20x4	800	565	50	12 h8	63	38	117,5	44	4 x 4 x 32	M6x10	6,288
K0495.500001X1000	Łożysko ślizgowe	50	Tr 20x4	1000	765	50	12 h8	63	38	117,5	44	4 x 4 x 32	M6x10	7,568
K0495.180101X300	Łożysko kulkowe	18	Tr 10x2	300	145	18	6 h9	24	17	77,5	18	2 x 2 x 12	M3x5	0,355
K0495.180101X500	Łożysko kulkowe	18	Tr 10x2	500	345	18	6 h9	24	17	77,5	18	2 x 2 x 12	M3x5	0,550
K0495.300101X300	Łożysko kulkowe	30	Tr 14x3	300	100	30	8 h8	38	26	100	28	2 x 2 x 20	M4x8	0,800
K0495.300101X500	Łożysko kulkowe	30	Tr 14x3	500	300	30	8 h8	38	26	100	28	2 x 2 x 20	M4x8	1,276
K0495.300101X800	Łożysko kulkowe	30	Tr 14x3	800	600	30	8 h8	38	26	100	28	2 x 2 x 20	M4x8	1,947
K0495.400101X300	Łożysko kulkowe	40	Tr 20x4	300	91	40	12 h8	55	38	104,5	44	4 x 4 x 32	M6x10	1,984
K0495.400101X500	Łożysko kulkowe	40	Tr 20x4	500	291	40	12 h8	55	38	104,5	44	4 x 4 x 32	M6x10	2,920
K0495.400101X800	Łożysko kulkowe	40	Tr 20x4	800	591	40	12 h8	55	38	104,5	44	4 x 4 x 32	M6x10	4,785
K0495.400101X1000	Łożysko kulkowe	40	Tr 20x4	1000	791	40	12 h8	55	38	104,5	44	4 x 4 x 32	M6x10	5,865
K0495.500101X500	Łożysko kulkowe	50	Tr 20x4	500	265	50	12 h8	63	38	117,5	44	4 x 4 x 32	M6x10	4,368
K0495.500101X800	Łożysko kulkowe	50	Tr 20x4	800	565	50	12 h8	63	38	117,5	44	4 x 4 x 32	M6x10	6,288
K0495.500101X1000	Łożysko kulkowe	50	Tr 20x4	1000	765	50	12 h8	63	38	117,5	44	4 x 4 x 32	M6x10	7,568

Złączki krzyżowe do jednostek liniowych





Materiał, wersja:
Odlew aluminiowy – czarna powłoka proszkowa.
Śruba DIN 7984 i nakrętka
DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0496.1818

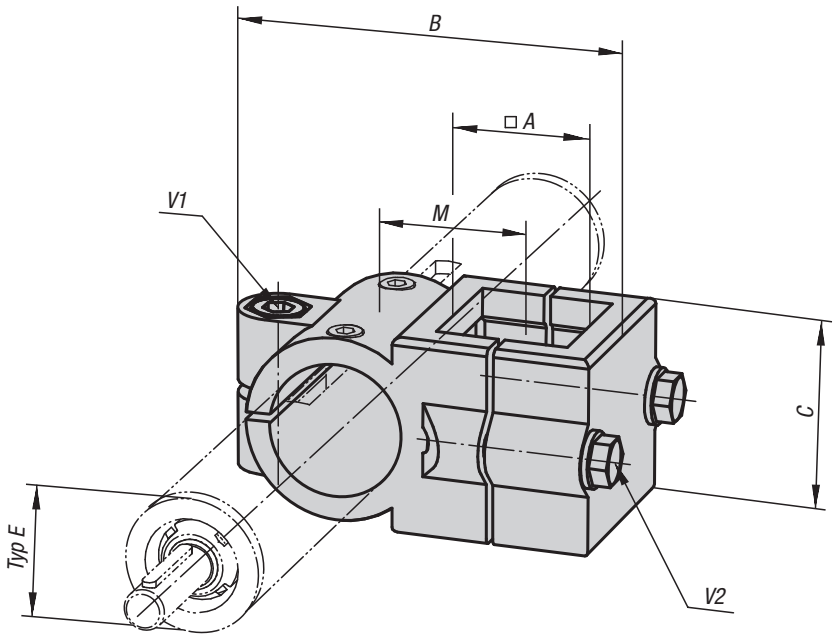
Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania.

KIPP Złączki krzyżowe do jednostek liniowych

Nr Zamówienia	Typ E	A	B	C	M	V1	V2
K0496.1818	18	18	66	25,5	20	M6x16	M6x16
K0496.3020	30	20	99	40	33	M8x25	M8x25
K0496.3030	30	30	99	40	33	M8x25	M8x25
K0496.4020	40	20	109	40	36	M10x30	M8x25
K0496.4040	40	40	137	60	45	M10x30	M10x30
K0496.5040	50	40	154	70	54	M10x35	M10x35
K0496.5050	50	50	154	70	54	M10x35	M10x35

Złączki krzyżowe do jednostek liniowych





Materiał, wersja:
Odlew aluminiowy – czarna powłoka proszkowa.
Śruba i nakrętka – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0497.4040

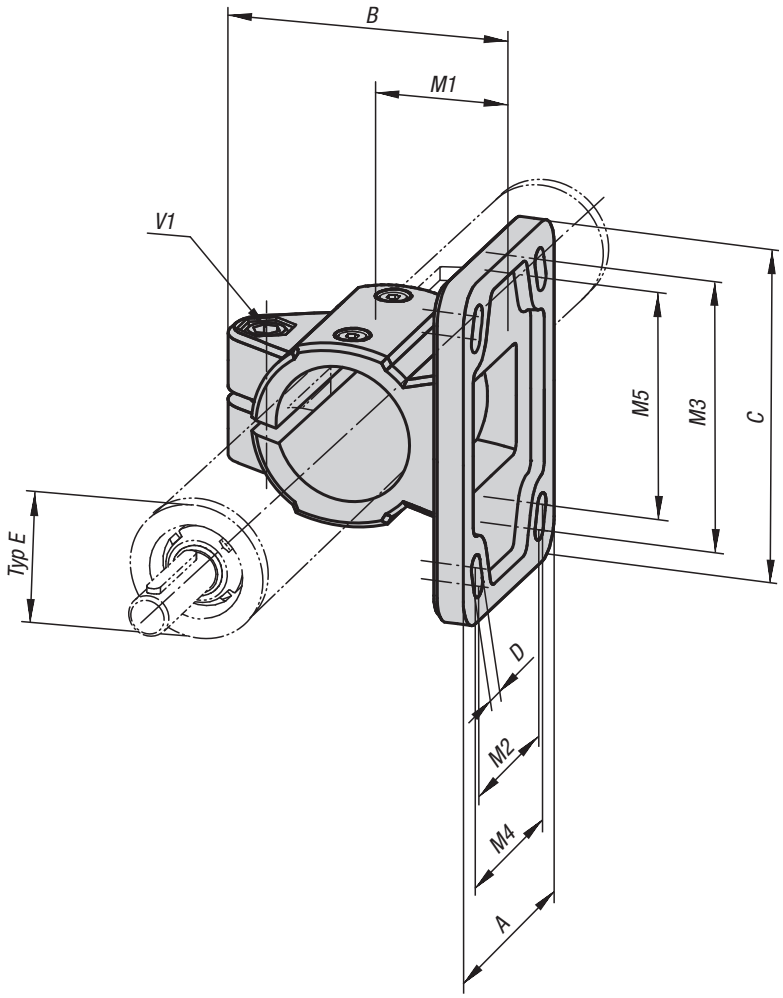
Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania.

KIPP Złączki krzyżowe do jednostek liniowych

Nr Zamówienia	Typ E	A	B	C	M	V1	V2
K0497.3030	30	30	86	45	33	M8x35	M8x35
K0497.4040	40	40	117	60	47	M10x50	M8x45
K0497.5050	50	50	126	86	53	M8x50	M8x50

Złączki kołnierzowe do jednostek liniowych





Materiał, wersja:
Odlew aluminiowy – czarna powłoka proszkowa.
Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0498.50

Wskazówka:
* Otwór podłużny.

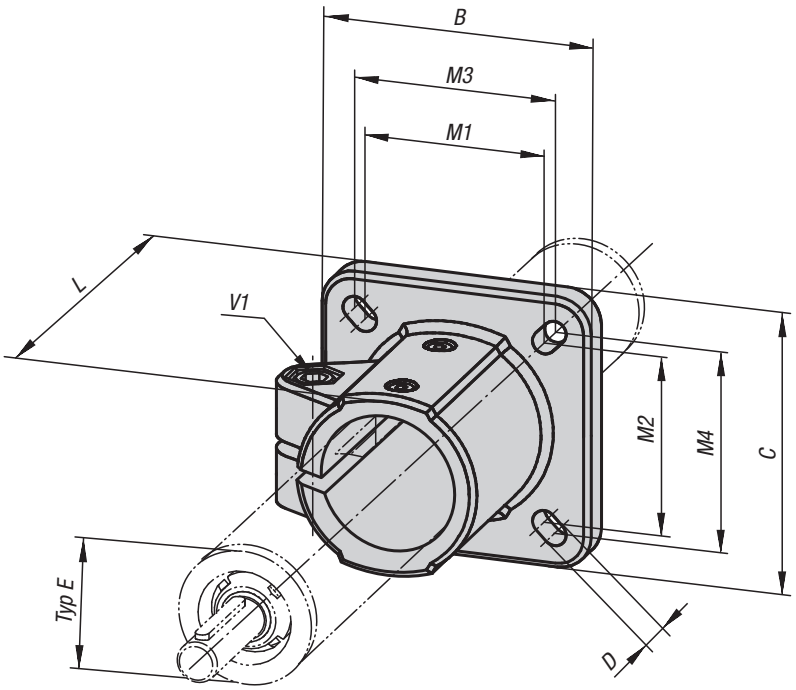
Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania.

KIPP Złączki kołnierzowe do jednostek liniowych

Nr Zamówienia	Typ E	A	B	C	D	M1	M2	M3	M4	M5	V1
K0498.18	18	37	42,5	50	5,5 (2x)	18	-	40	-	-	M6x16
K0498.30	30	55	63	78	6,5* (2x)	30	-	60	-	53	M8x25
K0498.40	40	80	87	105	8,5* (4x)	42	52	82	60	80	M10x30
K0498.50	50	92	100	130	10,5* (4x)	50	60	100	62	98	M10x35

Złączki ze stopką do jednostek liniowych





Materiał, wersja:
Odlew aluminiowy – czarna powłoka proszkowa.
Śruba DIN 7984 i nakrętka DIN 985 – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0499.30

Wskazówka:
* Otwór podłużny.

Na zapytanie:
Dźwignia zaciskowa do mocowania.

KIPP Złączki ze stopką do jednostek liniowych

Nr Zamówienia	Typ E	B	C	D	L	M1	M2	M3	M4	V1
K0499.18	18	42	42	5,8	37	30	30	-	-	M6x16
K0499.30	30	60	60	6,5*	50	40	45	42	42	M8x25
K0499.40	40	90	90	8,5*	70	60	60	64	64	M10x30
K0499.50	50	105	105	10,5*	85	74	74	80	80	M10x35

Notatki

Wskazówka techniczna dotycząca łączników wtykowych

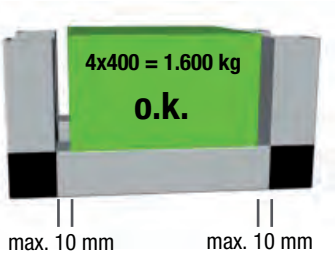
Wysokiej jakości łączniki wtykowe z rdzeniem stalowym do wtykania w rurę czworokątną
Połączenie łączników wtykowych i specjalnych profili aluminiowych otwiera przed konstruktorami nowe możliwości. System można łączyć z wieloma różnymi materiałami jak np. powlekane płyty wiórowe a nawet ze szkłem i z płytami z tworzywa sztucznego. Montaż odbywa się bez śrub. Łączniki wtykowe łatwo wstawia się w odpowiednią rurę czworokątną. Dzięki temu można zdemontować rurę i wielokrotnie ją wykorzystać. Jeżeli istnieje konieczność zabezpieczenia przed demontażem, to łączniki wtykowe można dodatkowo przykleić lub przynitować.

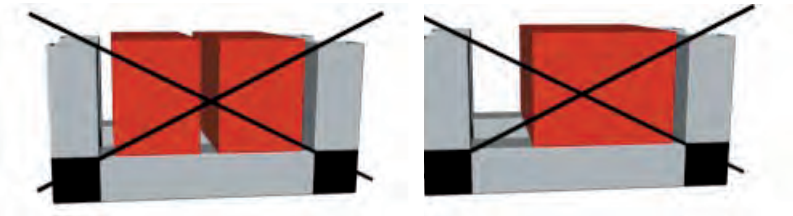
Obciążalność łączników wtykowych
Łączniki wtykowe z rdzeniem stalowym do rur czworokątnych o wymiarach 25x25x1,5 i 30x30x2 charakteryzują się wytrzymałością na obciążenie ściskające maks. 400 kg na poziomy czop łączący pod następującymi warunkami:

- odstęp między ścianą zewnętrzną rury pionowej i krawędzią zewnętrzną obciążenia nie może przekraczać wymiaru maks. 10 mm.

- dolna strona obciążenia jest tak sztywna, że siły rozłożone są wyłączie na narożnikach obciążenia (patrz rysunek).

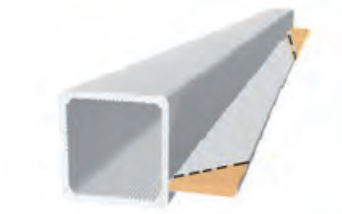
- obciążenie występuje czysto statycznie, tzn. bez dynamicznego obciążenia przez elementy ruchome.





Wskazówka:
Należy brać pod uwagę ewentualne zmniejszenie nośności zestawu wskutek zastosowania innych komponentów, jak zaślepki gwintowane, stopki wahliwe itp.

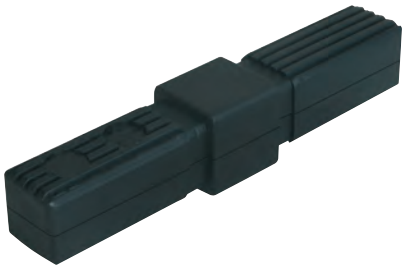
Przycięcia kątowe
Przycięcie kątowe jest konieczne, jeżeli rura czworokątna z ramieniem nakładana jest na łącznik wtykowy. Na zapytanie dostarczamy nasze rury czworokątne z ramieniem także przycięte kątowo.

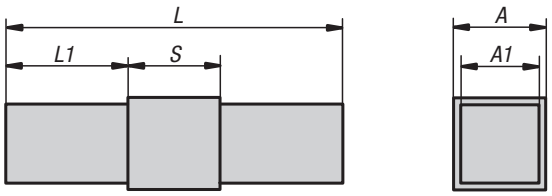


W przypadku przycięcia kątowego rurę należy uciąć pod kątem 90° natomiast ramię pod kątem 45°.
Obróbka powierzchni następuje przed przycięciem, tzn. przycięte krawędzie są lśniące.

Łączniki wtykowe

złączka





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0615.1201512

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628



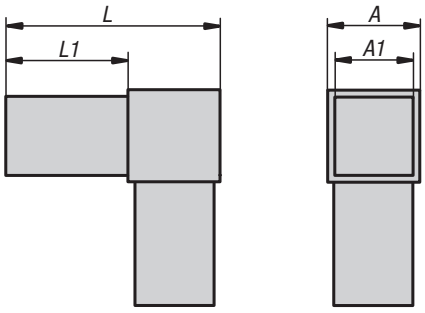
KIPP Łączniki wtykowe, złączka

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	S	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0615.1201512	20	17	95	45	5	20 x 20 x 1,5
K0615.1251512	25	22	133	54	25	25 x 25 x 1,5
K0615.1302012	30	26	122	46	30	30 x 30 x 2

Łączniki wtykowe

kąt prosty





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0616.1201512

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628



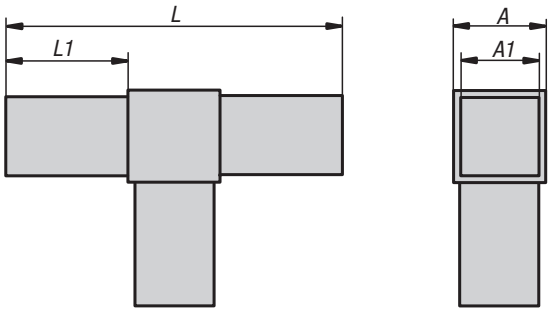
KIPP Łączniki wtykowe, kąt prosty

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0616.1201512	20	17	56	36	20 x 20 x 1,5
K0616.1251512	25	22	77	52	25 x 25 x 1,5
K0616.1302012	30	26	77	47	30 x 30 x 2

Łączniki wtykowe

złączka T





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0617.1201512

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628

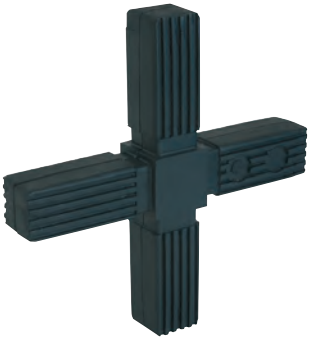


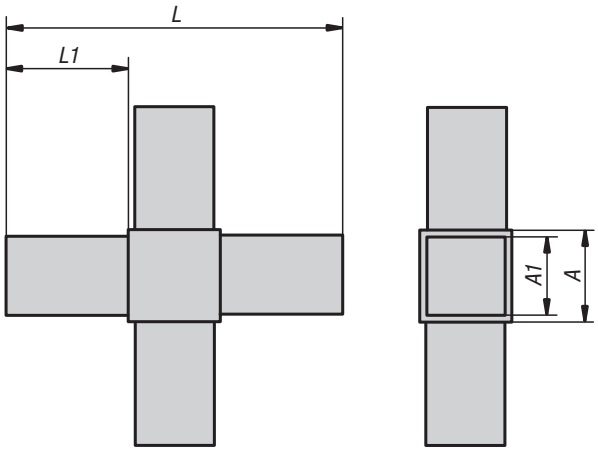
KIPP Łączniki wtykowe, złączka T

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0617.1201512	20	17	92	36	20 x 20 x 1,5
K0617.1251512	25	22	127	51	25 x 25 x 1,5
K0617.1302012	30	26	124	47	30 x 30 x 2

Łączniki wtykowe

krzyżak



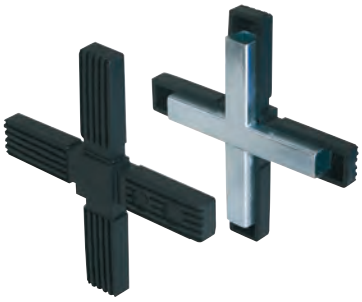


Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0618.1201512

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628



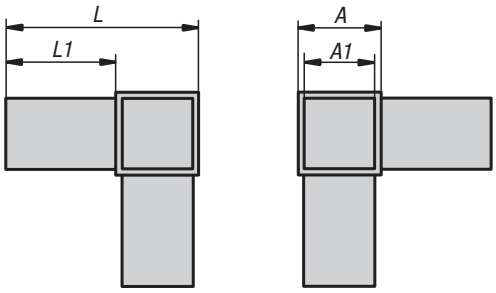
KIPP Łączniki wtykowe, krzyżak

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0618.1201512	20	17	92	36	20 x 20 x 1,5
K0618.1251512	25	22	127	51	25 x 25 x 1,5
K0618.1302012	30	26	124	47	30 x 30 x 2

Łączniki wtykowe

kąt z odgałęzieniem





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0619.1201512

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628



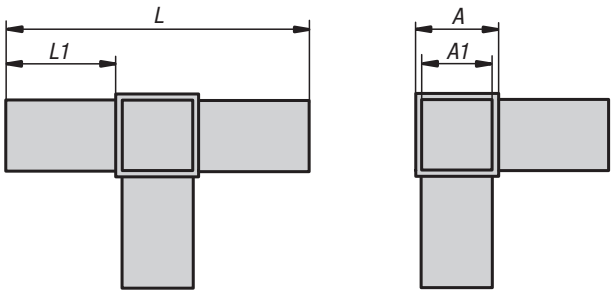
KIPP Łączniki wtykowe, kąt z odgałęzieniem

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0619.1201512	20	17	56	36	20 x 20 x 1,5
K0619.1251512	25	22	77	52	25 x 25 x 1,5
K0619.1302012	30	26	77	47	30 x 30 x 2

Łączniki wtykowe

złączka T z odgałęzieniem





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0620.1201512

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628



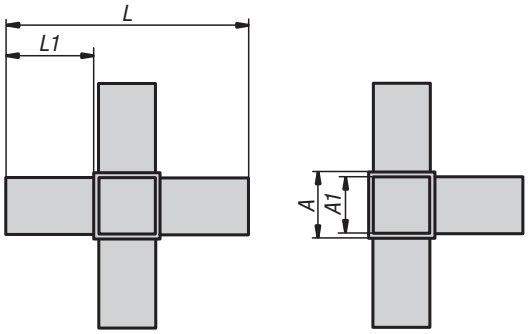
KIPP Łączniki wtykowe, złączka T z odgałęzieniem

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0620.1201512	20	17	92	36	20 x 20 x 1,5
K0620.1251512	25	22	129	52	25 x 25 x 1,5
K0620.1302012	30	26	124	47	30 x 30 x 2

Łączniki wtykowe

krzyżak z odgałęzieniem



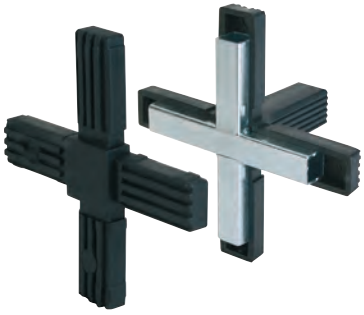


Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0621.1201512

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628



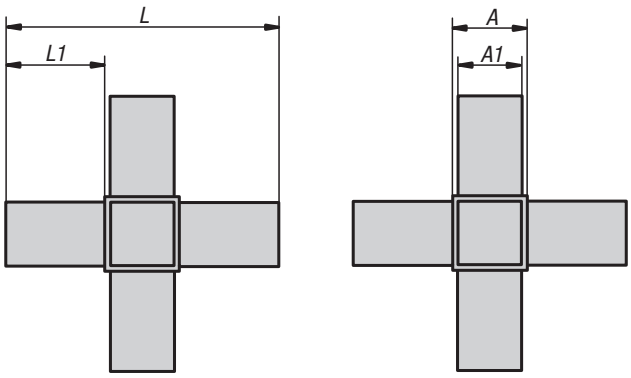
KIPP Łączniki wtykowe, krzyżak z odgałęzieniem

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0621.1201512	20	17	92	36	20 x 20 x 1,5
K0621.1251512	25	22	133	54	25 x 25 x 1,5
K0621.1302012	30	26	124	47	30 x 30 x 2

Łączniki wtykowe

gwiazda





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0622.1201512

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628



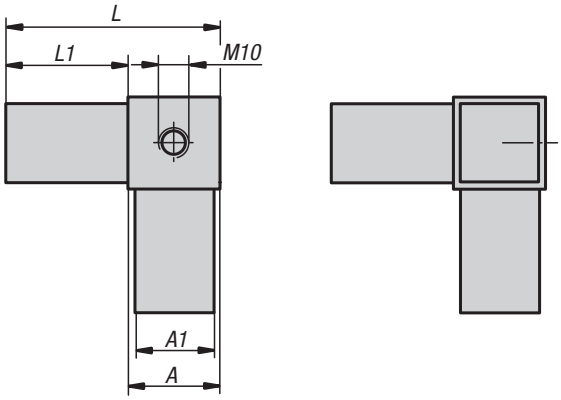
KIPP Łączniki wtykowe, gwiazda

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0622.1201512	20	17	92	36	20 x 20 x 1,5
K0622.1251512	25	22	129	52	25 x 25 x 1,5
K0622.1302012	30	26	124	47	30 x 30 x 2

Łączniki wtykowe

kąt z odgałęzieniem i gwintem





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0623.125151210

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania. Do montażu stopek wahliwych, rolek itp.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628



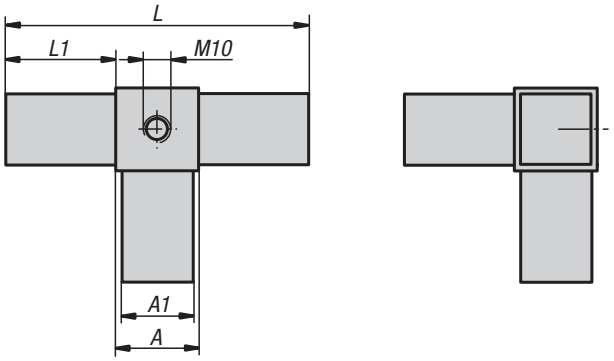
KIPP Łączniki wtykowe, kąt z odgałęzieniem i gwintem

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0623.125151210	25	22	77	52	25 x 25 x 1,5
K0623.130201210	30	26	77	47	30 x 30 x 2

Łączniki wtykowe

złączka T z odgałęzieniem i gwintem





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Rdzeń stalowy – stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0624.125151210

Wskazówka:
System łączenia na wtyk bez śrub. Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania. Do montażu stopek wahliwych, rolek itp.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628



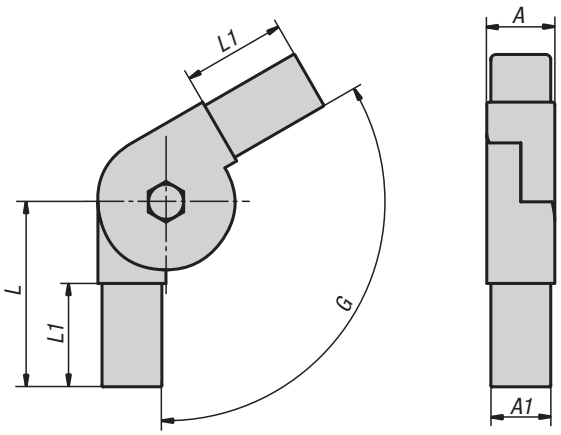
KIPP Łączniki wtykowe, złączka T z odgałęzieniem i gwintem

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0624.125151210	25	22	129	52	25 x 25 x 1,5
K0624.130201210	30	26	124	47	30 x 30 x 2

Łączniki wtykowe

przegub





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Śruba DIN 6912 i nakrętka DIN 934 - stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0625.1251511

Wskazówka:
Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania. Bezstopniowa regulacja w podanym zakresie.

Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628

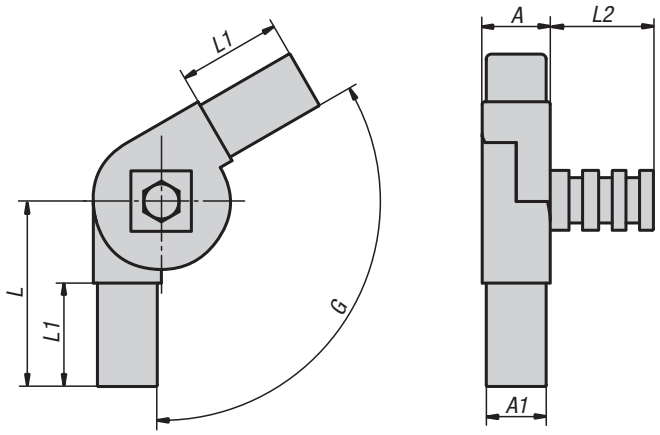
KIPP Łączniki wtykowe, przegub

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	G	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0625.1251511	25	22	68	38	0° - 190°	25 x 25 x 1,5
K0625.1251512	25	22	59	38	45° - 195°	25 x 25 x 1,5

Łączniki wtykowe

przegub z odgałęzieniem





Materiał, wersja:
Poliamid PA, czarny.
Śruba DIN 6912 i nakrętka DIN 934 - stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0626.1251511

Wskazówka:
Po prostu łączniki wtykane są do odpowiednich rur czworokątnych. Łatwy w demontażu i do wielokrotnego zastosowania. Bezstopniowa regulacja w podanym zakresie. Odgałęzienie obraca się dookoła własnej osi.

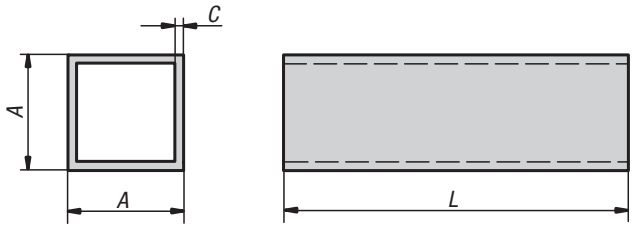
Wyposażenie:
- Rury czworokątne K0627
- Rury czworokątne z progiem K0628

KIPP Łączniki wtykowe, przegub z odgałęzieniem

Nr Zamówienia	A	A1	L	L1	L2	G	Odpowiedni do rur czworokątnych
K0626.1251511	25	22	68	38	42	0° - 190°	25 x 25 x 1,5
K0626.1251512	25	22	59	38	42	45° - 195°	25 x 25 x 1,5

Rury czworokątne





Materiał:
Profil aluminiowy

Wersja:
Anodowany na srebrno.

Przykład zamówienia:
K0627.120152X2000

Wskazówka:
Rury czworokątne są indywidualnie dostosowane do naszych łączników wtykowych.

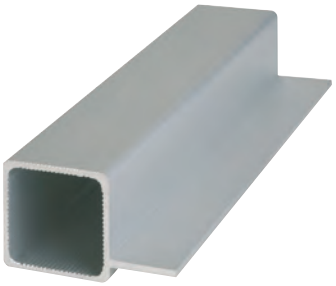
Na zapytanie:
- inne długości (L maks. 4000 mm)

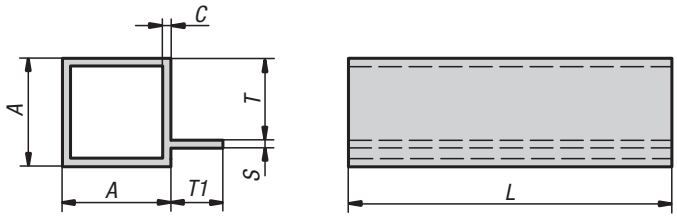
KIPP Rury czworokątne

Nr Zamówienia	A	C	L
K0627.120152X2000	20	1,5	2000
K0627.125152X2000	25	1,5	2000
K0627.130202X2000	30	2	2000

Rury czworokątne

z progiem





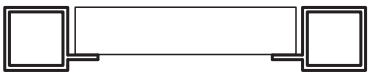
Materiał:
Profil aluminiowy

Wersja:
Anodowany na srebrno.

Przykład zamówienia:
K0628.125152X2000

Wskazówka:
Rury czworokątne są indywidualnie dostosowane do naszych łączników wtykowych.

Na zapytanie:
- inne długości (L maks. 4000 mm)
- cięcia pod kątem



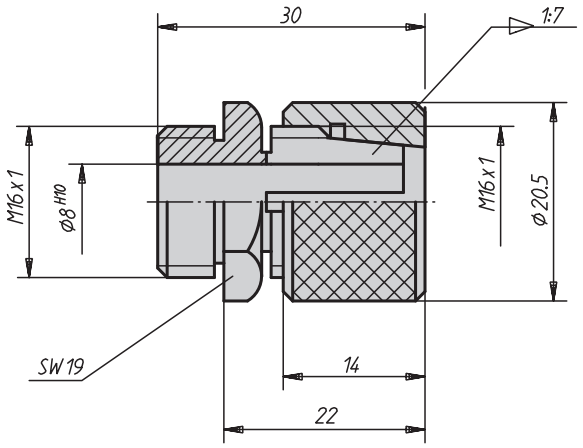
KIPP Rury czworokątne z progiem

Nr Zamówienia	A	C	L	S	T	T1
K0628.125152X2000	25	1,5	2000	2	19	15

Oprawka do czujników zegarowych

o średnicy osadzenia 8

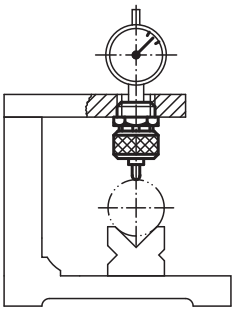




Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Oksydowane. Tulejka rozprężna – ulepszona cieplnie.

Przykład zamówienia:
K0629.08



KIPP Oprawka do czujników zegarowych o średnicy osadzenia 8

Nr Zamówienia	Ciężar ok. kg
K0629.08	0,042

Notatki

Prowadnice teleskopowe



Wskazówka techniczna dla prowadnic teleskopowych

Budowa:
Prowadnice teleskopowe składają się z dwóch lub większej liczby zmontowanych ze sobą szyn prowadzących, które można wyciągać jedną z drugiej, osadzonych na łożyskach kulkowych. O obciążalności prowadnicy teleskopowej decydują następujące czynniki:

- Długość prowadnicy
- Długość drogi posuwu
- Liczba cykli
- Materiał
- Sposób zabudowy
- Montaż systemu

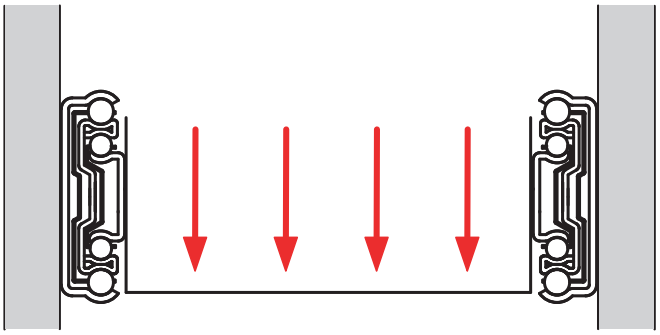
Podana w katalogu nośność na jedną parę informuje o maksymalnej obciążalności pary prowadnic zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Zakłada ona, że stosowane są wszystkie przewidziane pozycje mocowania z odpowiednim elementem mocującym i należy ją wypróbować w przewidzianych rzeczywistych warunkach zastosowania.

Sposoby rozkładania:
Rozkładanie na niepełną długość:
Droga posuwu ok. 70-80%
długości prowadnicy

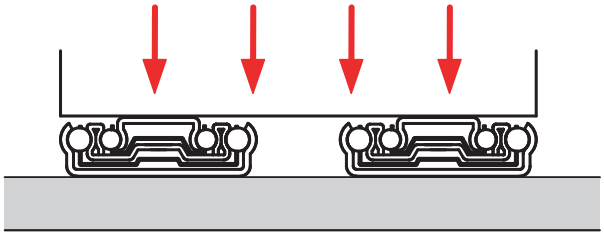
Rozkładanie na pełną długość:
Droga posuwu
100% długości prowadnicy

Rozkładane na ponad:
Droga posuwu
>100% długości prowadnicy

Zakres temperatur:
- Temperatura zastosowania od +10°C do +40°C
- Temperatura składowania i transportu od -20°C do +80°C
  (w przypadku K0541 do +60°C)



Cechą wyróżniającą montowane pionowo prowadnice teleskopowe są leżące jedna na drugiej prowadnice toczne. Ta oryginalna konstrukcja cechuje się niezwykłą sztywnością i zwiększa w znacznym stopniu trwałość i nośność elementów prowadzących.



Poziomy montaż prowadnic teleskopowych jest zasadniczo możliwy w każdej sytuacji. Wartość obciążenia jest niższa o ok.
50-60% w porównaniu z prowadnicami montowanymi pionowo.

Opcjonalne cechy funkcjonalne prowadnic teleskopowych:
Przytrzymywanie:
Prowadnica blokowana jest w pozycji zamkniętej.



Amortyzacja podczas wsuwania:
Podczas zamykania ruch jest amortyzowany i wykonywany samoczynnie aż do położenia krańcowego. Ponadto do otwarcia wymagane jest przyłożenie określonej siły, co uniemożliwia przypadkowe otwarcie.



Samoczynne wsuwanie:
Podczas wsuwania prowadnica jest całkowicie wciągana przez mechanizm sprężynowy 25 mm przed dojściem do położenia krańcowego. Określane jest ono także jako wsuwanie automatyczne. Siłę wsuwania samoczynnego można zmienić poprzez przewieszenie sprężyny.



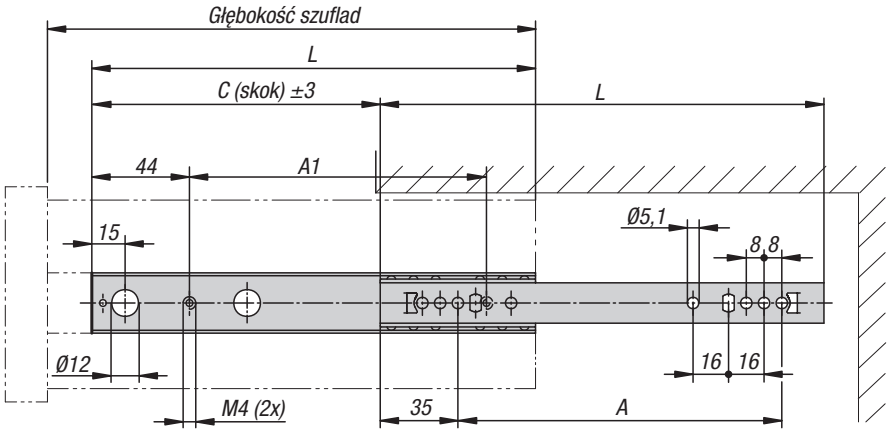
demontowana szyna wewnętrzna:
Demontaż szyny wewnętrznej umożliwia oddzielenie wewnętrznego profilu szyny. Dzięki temu ruchomy element można w całości zdjąć z prowadnicy.



Prowadnice teleskopowe rozkładane

na niepełną długość, nośność maks. 15 kg

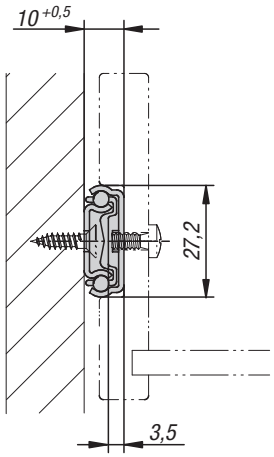


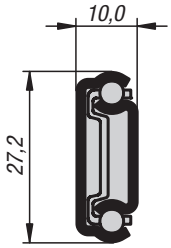


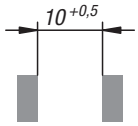
Materiał, wersja:
Szyny ze stali cynkowanej ogniowo.
Koszyki łożyskowe z tworzywa sztucznego.
Kule z hartowanej stali C.

Przykład zamówienia:
K0536.10214 (sprzedaż na sztuki)

Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych rozkładanych na niepełną długość jest krótsza od długości ich zabudowy. Jest to korzystne cenowo rozwiązanie dla układu prowadzenia szuflad lub podobnych elementów przy niskim współczynniku tarcia. Obciążenie dynamiczne prowadnicy teleskopowej informuje o maksymalnej obciążalności pary prowadnic zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Podane parametry nośności dotyczą wartości maksymalnej przy 100 000 cykli. Prowadnice teleskopowe można rozsuwać w obie strony.

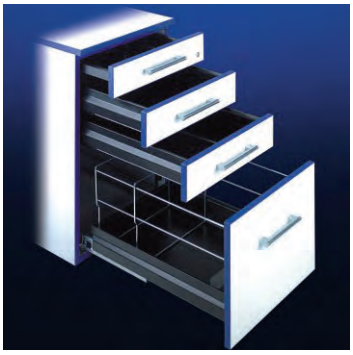






Zabudowana przestrzeń





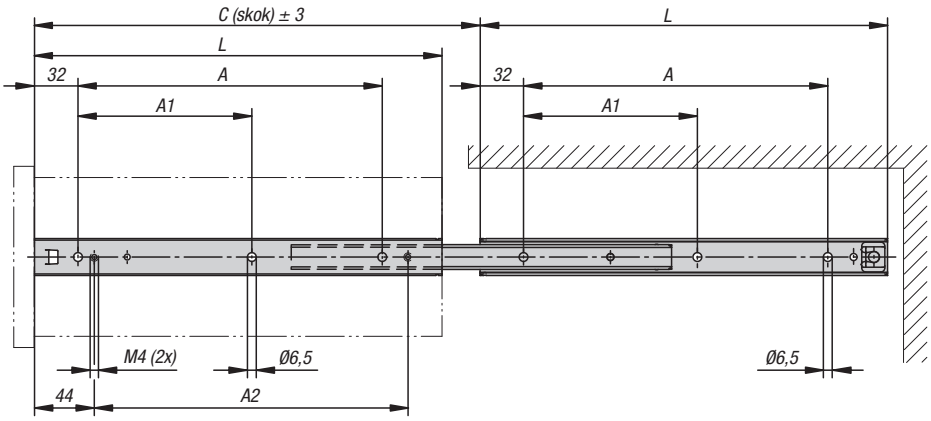
KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na niepełną długość, nośność maks. 15 kg

Nr Zamówienia	A	A1	C (skok)	L	Głębokość szuflady od – do	Nośność na parę kg	Masa na parę w kg
K0536.10214	160	124	144	214	214 - 348	15	0,29
K0536.10310	256	234	220	310	310 - 520	15	0,41
K0536.10406	352	330	276	406	406 - 672	15	0,56
K0536.10470	416	394	320	470	470 - 780	15	0,64

Prowadnice teleskopowe rozkładane,

nośność maks. 20 kg

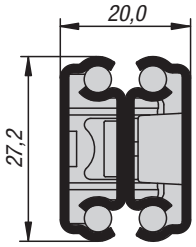


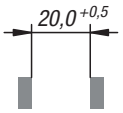


Materiał, wersja:
Szyny ze stali cynkowanej ogniowo.
Koszyki łożyskowe ze stali ocynkowanej.
Kule z hartowanej stali C.

Przykład zamówienia:
K0777.10350 (sprzedaż na sztuki)

Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych tego typu jest większa od długości ich zabudowy. Przytrzymywanie w pozycji zamknięcia. Obciążenie dynamiczne prowadnicy teleskopowej informuje o maksymalnej obciążalności pary prowadnic zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Podane parametry nośności dotyczą wartości maksymalnej przy 100 000 cykli.





Zabudowana przestrzeń



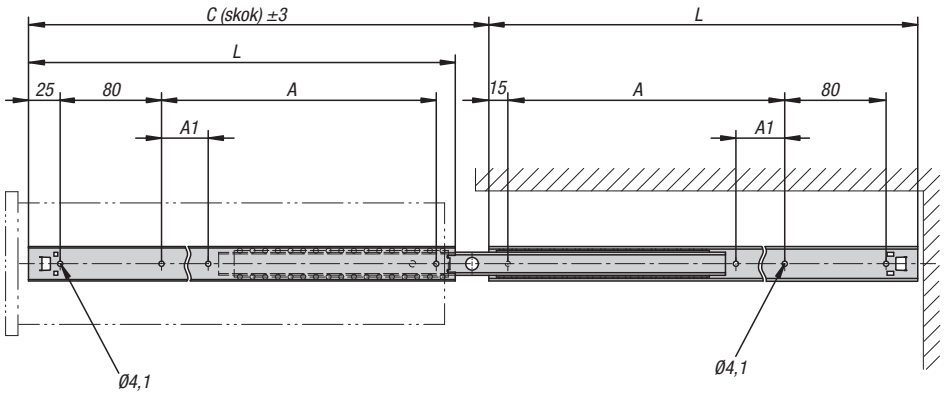
KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości, nośność maks. 20 kg

Nr Zamówienia	A	A1	L	A2	Nośność na parę kg	C (skok)	Masa na parę w kg
K0777.10200	128	-	200	131	20	228	0,500
K0777.10250	160	-	250	181	20	278	0,640
K0777.10300	224	128	300	231	20	328	0,780
K0777.10350	256	128	350	281	20	378	0,920
K0777.10400	320	160	400	331	20	426	1,040
K0777.10450	384	192	450	381	20	478	1,170
K0777.10500	416	224	500	431	20	528	1,320
K0777.10550	448	224	550	481	20	578	1,500

Prowadnice teleskopowe rozkładane,

nośność maks. 25 kg, stal nierdzewna

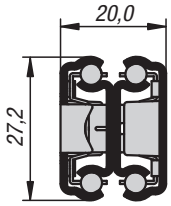


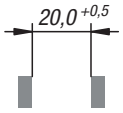


Materiał, wersja:
Prowadnice ze stali nierdzewnej.
Koszyczek łożyska ze stali nierdzewnej.
Kulki ze stali nierdzewnej.

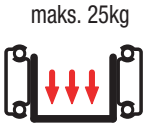
Przykład zamówienia:
K0778.20300 (sprzedaż na sztuki)

Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych tego typu jest większa od długości ich zabudowy. Przytrzymywanie w pozycji zamknięcia. Obciążenie dynamiczne prowadnicy teleskopowej informuje o maksymalnej obciążalności pary prowadnic zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Podane parametry nośności dotyczą wartości maksymalnej przy 100 000 cykli.





Zabudowana przestrzeń



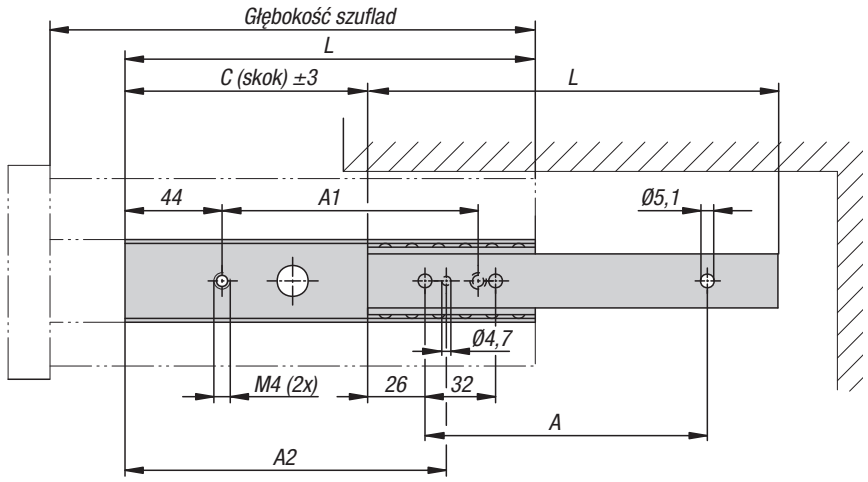
KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości, nośność maks. 25 kg, stal nierdzewna

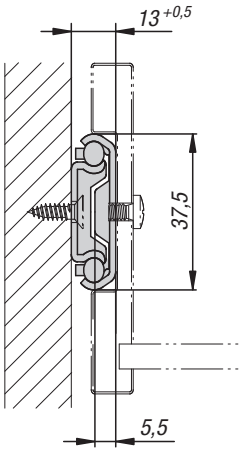
Nr Zamówienia	A	A1	L	C (skok)	Nośność na parę kg	Masa na parę w kg
K0778.20300	180	-	300	326	25	0,850
K0778.20350	230	70	350	376	25	0,980
K0778.20400	280	100	400	426	25	1,130
K0778.20450	330	100	450	476	25	1,280
K0778.20500	380	140	500	526	25	1,440
K0778.20550	430	160	550	576	25	1,640

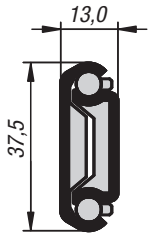
Prowadnice teleskopowe rozkładane

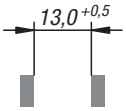
na niepełną długość, nośność maks. 35 kg





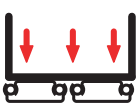






Zabudowana przestrzeń





Materiał, wersja:
Szyny ze stali cynkowanej ogniowo.
Koszyki łożyskowe z tworzywa sztucznego.
Kule z hartowanej stali C.

Przykład zamówienia:
K0537.10242 (sprzedaż na sztuki)

Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych rozkładanych na niepełną długość jest krótsza od długości ich zabudowy. Jest to korzystne cenowo rozwiązanie dla układu prowadzenia szuflad lub podobnych elementów przy niskim współczynniku tarcia. Obciążenie dynamiczne prowadnic teleskopowej informuje o maksymalnej obciążalności pary szyn zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Przy poziomym montażu wartość jest niższa o 50-60%. Podane parametry nośności dotyczą wartości maksymalnej przy 100 000 cykli.
Prowadnice teleskopowe można rozsuwać w obie strony.

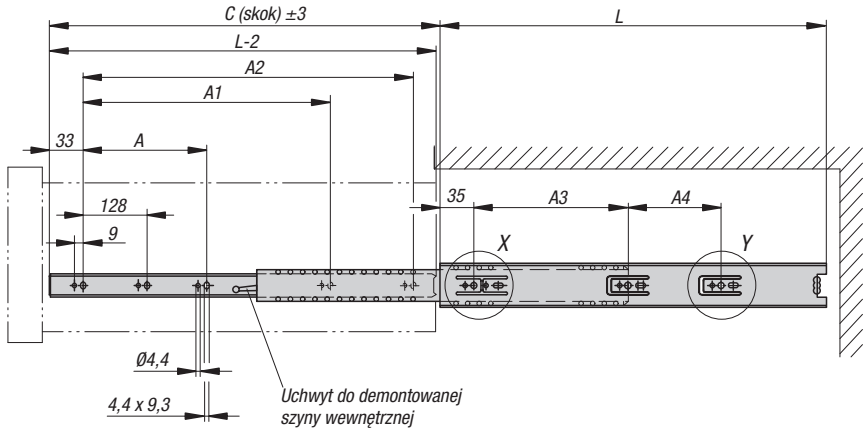
KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na niepełną długość, nośność maks. 35 kg

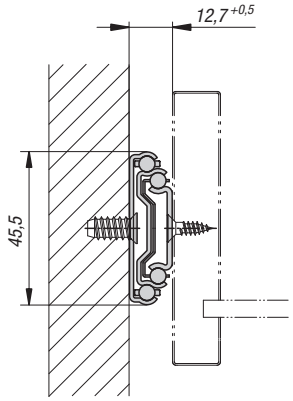
Nr Zamówienia	A	A1	A2	L	C (skok)	Głębokość szuflady od – do	Nośność na parę kg	Nośność na parę kg poziomo	Masa na parę w kg
K0537.10242	192	166	202	242	154	242 - 380	35	10	0,59
K0537.10317	256	241	277	317	229	317 - 530	35	10	0,78
K0537.10398	352	322	358	398	298	398 - 680	35	10	0,96
K0537.10473	416	397	433	473	373	473 - 780	35	10	1,14

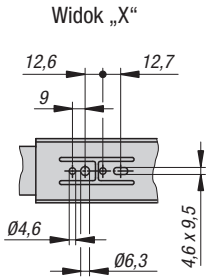
Prowadnice teleskopowe rozkładane

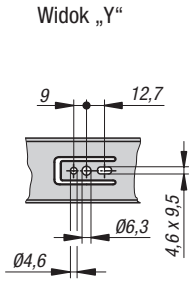
na pełną długość, możliwość demontażu, nośność maks. 40 kg

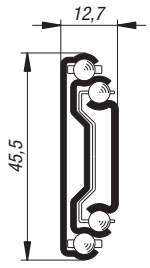


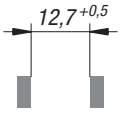




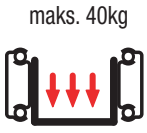








Zabudowana przestrzeń



Materiał, wersja:
Szyny ze stali chromianowanej na jasno.
Koszyki łożyskowe ze stali i tworzywa sztucznego.
Kule z hartowanej stali C.

Przykład zamówienia:
K0539.10300 (sprzedaż na sztuki)

Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych rozkładanych na pełną długość jest taka sama jak długość ich zabudowy, co gwarantuje większy komfort i lepszy dostęp. Demontowane szyny wewnętrzne umożliwiają oddzielanie profili wewnętrznego i zewnętrznego. Przytrzymywanie w pozycji zamknięcia. Obciążenie dynamiczne prowadnicy teleskopowej informuje o maksymalnej obciążalności pary prowadnic zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Podane parametry nośności dotyczą wartości maksymalnej przy 50 000 cykli.

KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na pełną długość, możliwość demontażu, nośność maks. 40 kg

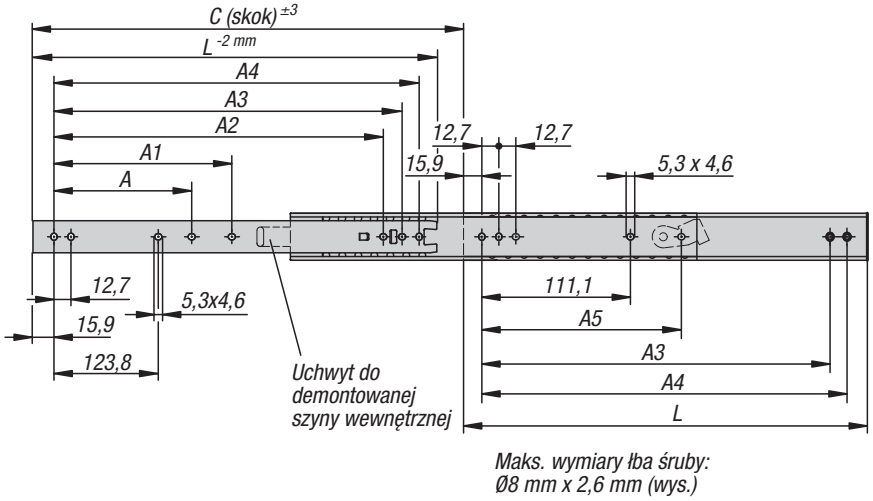
Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	A4	C (skok)	L	Głębokość szuflady	Nośność na parę kg	Masa na parę w kg
K0539.10300	-	-	242	192	-	305	300	300	30	0,85
K0539.10350	-	-	292	256	-	356	350	350	30	1,01
K0539.10400	-	256	342	160	96	406	400	400	35	1,14
K0539.10450	-	256	392	160	160	457	450	450	35	1,29
K0539.10500	-	352	442	224	128	508	500	500	35	1,44
K0539.10550	224	416	492	224	192	559	550	550	40	1,60
K0539.10600	224	416	542	224	224	610	600	600	40	1,76

Prowadnice teleskopowe rozkładane

na pełną długość, możliwość demontażu, nośność maks. 52 kg

19"



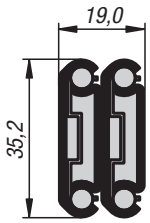


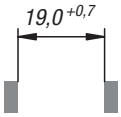
Maks. wymiary łba śruby: Ø8 mm x 2,6 mm (wys.)

Materiał, wersja:
Szyny ze stali cynkowanej galwanicznie i pasywowanej na niebiesko.
Koszyki łożyskowe ze stali ocynkowanej.
Kule z hartowanej stali C.

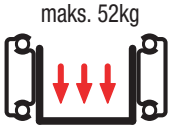
Przykład zamówienia:
K0538.10305 (sprzedaż na sztuki)

Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych rozkładanych na pełną długość jest taka sama jak długość ich zabudowy, co gwarantuje większy komfort i lepszy dostęp. Prowadnice te zostały specjalnie opracowane z myślą o zastosowaniu w technice 19". Demontowane szyny wewnętrzne umożliwiają luzowanie profilów wewnętrznego i zewnętrznego. Blokada zamknięcia siłowego w pozycji otwarcia. Prowadnice teleskopowe charakteryzują się obciążeniem dynamicznym, które zapewnia maksymalną obciążalność parze prowadnic zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Podane parametry nośności dotyczą wartości maksymalnej przy 100 000 cykli.





Zabudowana przestrzeń



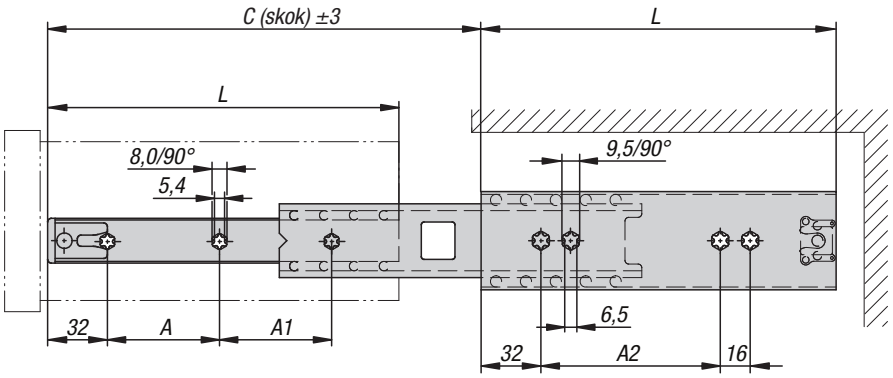


KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na pełną długość, możliwość demontażu, nośność maks. 52 kg

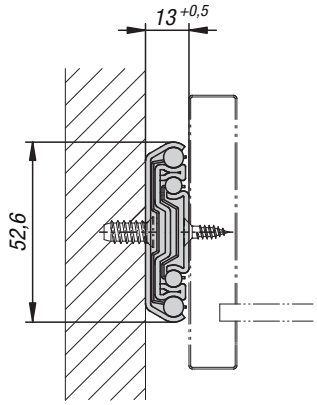
Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	A4	A5	C (skok)	L	L w calach	Nośność na parę w kg	Masa na parę w kg
K0538.10305	-	-	-	260,3	273	-	316	305	12	45	1,12
K0538.10330	-	-	273	285,7	298,4	-	353	330	13	45	1,20
K0538.10356	-	-	298,4	311,1	323,8	-	381	356	14	46	1,32
K0538.10406	-	-	349,2	361,9	374,6	250,8	433	406	16	49	1,52
K0538.10457	212,7	-	400	412,7	425,4	301,6	484	457	18	50	1,72
K0538.10508	238,1	365,1	450,9	463,6	476,3	352,4	531	508	20	51	1,92
K0538.10533	250,8	390,5	476,2	488,9	501,6	377,8	554	533	21	51	1,99
K0538.10559	263,5	415,9	501,6	514,3	527	403,2	585	559	22	51	2,09
K0538.10610	288,9	466,7	552,4	565,1	577,8	454	636	610	24	52	2,28
K0538.10660	314,3	517,5	603,2	615,9	628,6	504,8	687	660	26	52	2,46

Prowadnice teleskopowe rozkładane

na ponad 100% długości, nośność maks. 60 kg



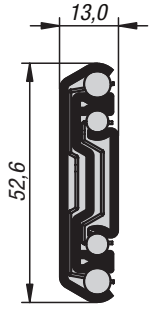


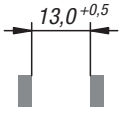


Materiał, wersja:
Szyny ze stali cynkowanej ogniowo.
Koszyki łożyskowe ze stali ocynkowanej.
Kule z hartowanej stali C.

Przykład zamówienia:
K0540.10300 (sprzedaż na sztuki)

Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych tego typu jest większa od długości ich zabudowy.
Przytrzymywanie w pozycji zamknięcia. Obciążenie dynamiczne prowadnicy teleskopowej informuje o maksymalnej obciążalności pary prowadnic zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Podane parametry nośności dotyczą wartości maksymalnej przy 100 000 cykli.





Zabudowana przestrzeń

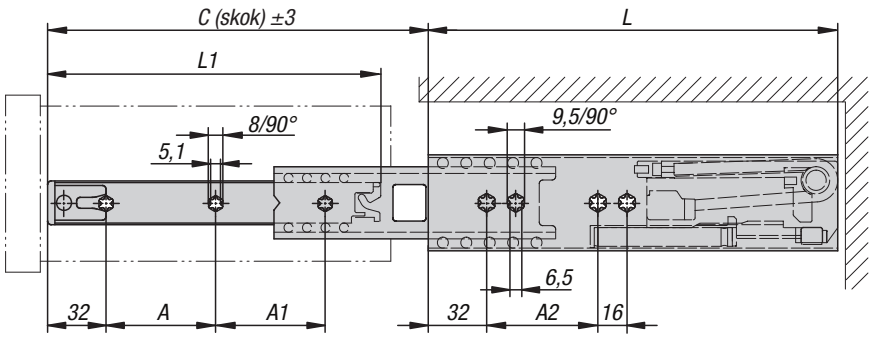


KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości, nośność maks. 60 kg

Nr Zamówienia	A	A1	A2	C (skok)	L	Głębokość szuflady	Nośność na parę kg	Masa na parę w kg
K0540.10300	128	104	160	350	300	300	35	1,27
K0540.10350	128	152	256	400	350	350	40	1,51
K0540.10400	160	168	256	450	400	400	45	1,73
K0540.10450	160	224	256	500	450	450	50	1,93
K0540.10500	224	208	384	550	500	500	55	2,19
K0540.10550	224	256	384	600	550	550	55	2,43
K0540.10600	288	240	384	650	600	600	60	2,65
K0540.10650	288	288	384	700	650	650	60	2,83
K0540.10700	320	312	384	750	700	700	60	3,10
K0540.10750	320	360	384	800	750	750	60	3,28

Prowadnice teleskopowe rozkładane

na ponad 100% długości, nośność maks. 60 kg

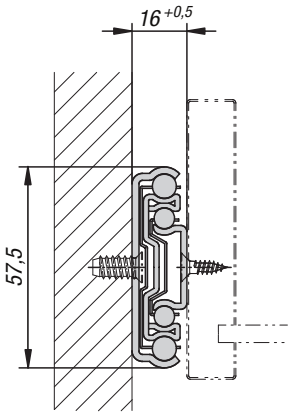


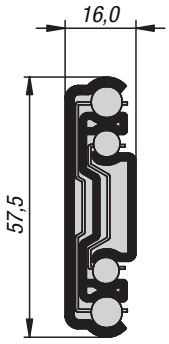


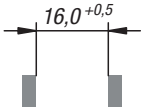
Materiał, wersja:
Szyny ze stali cynkowanej ogniowo.
Koszyki łożyskowe ze stali ocynkowanej.
Kule z hartowanej stali C.

Przykład zamówienia:
K0541.10400 (sprzedaż na sztuki)

Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych tego typu jest większa niż długość ich zabudowy, co gwarantuje większy komfort i lepszy dostęp. Mechanizm „Soft-Control“ sprawia, że prowadnica teleskopowa podczas zamykania trafia na amortyzator i składa się samoczynnie. Obciążenie dynamiczne prowadnicy teleskopowej informuje o maksymalnej obciążalności pary prowadnic zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Podane parametry nośności dotyczą wartości maksymalnej przy 100 000 cykli.



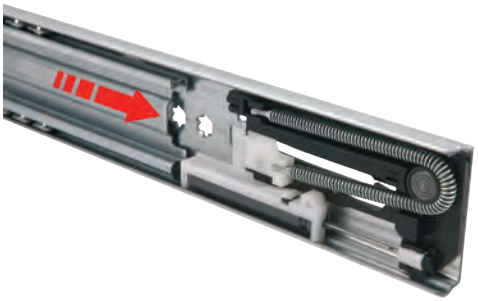




Zabudowana przestrzeń

maks. 60kg



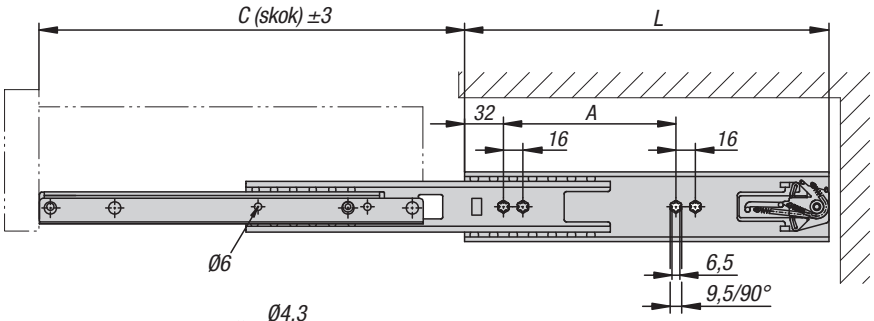


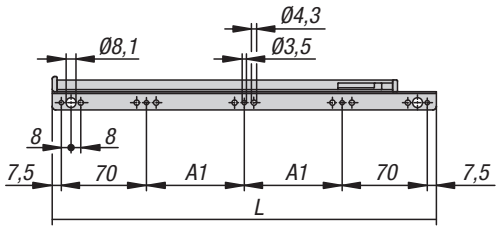
KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości, nośność maks. 60 kg

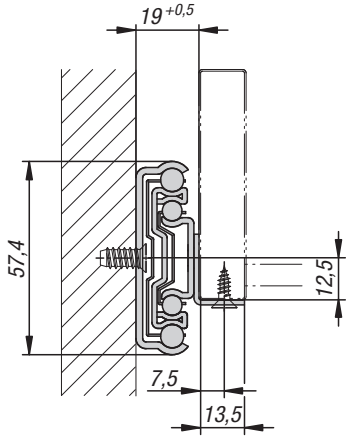
Nr Zamówienia	A	A1	A2	C (skok)	L	L1	Głębokość szuflady	Nośność na parę kg	Masa na parę w kg
K0541.10400	128	128	224	434	400	371	400	40	1,95
K0541.10450	160	160	256	484	450	421	450	50	2,25
K0541.10500	160	192	320	534	500	471	500	55	2,50
K0541.10550	192	192	320	584	550	521	550	60	2,83

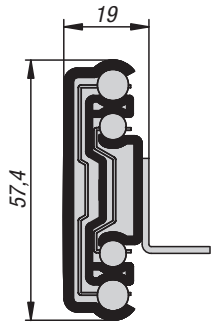
Prowadnice teleskopowe rozkładane

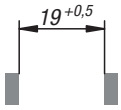
na ponad 100% długości z nakładką kątową, nośność maks. 75 kg











Zabudowana przestrzeń

maks. 75kg





Materiał, wersja:
Szyny ze stali cynkowanej ogniowo.
Koszyki łożyskowe ze stali ocynkowanej.
Kule z hartowanej stali C.

Przykład zamówienia:
K0543.10350 (sprzedawane parami)

Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych tego typu jest większa od długości ich zabudowy. Prowadnica jest wsuwana do oporu dzięki zastosowaniu wbudowanego w nią mechanizmu samoczynnego wsuwania. Boczne połączenia śrubowe w szynie wewnętrznej zastępowane są nakładką kątową. Prowadnice teleskopowe charakteryzują się obciążeniem dynamicznym, które zapewnia maksymalną obciążalność parze prowadnic zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Podane parametry nośności dotyczą wartości maksymalnej przy 100 000 cykli.

Numer zamówienia obejmuje jedną parę prowadnic.



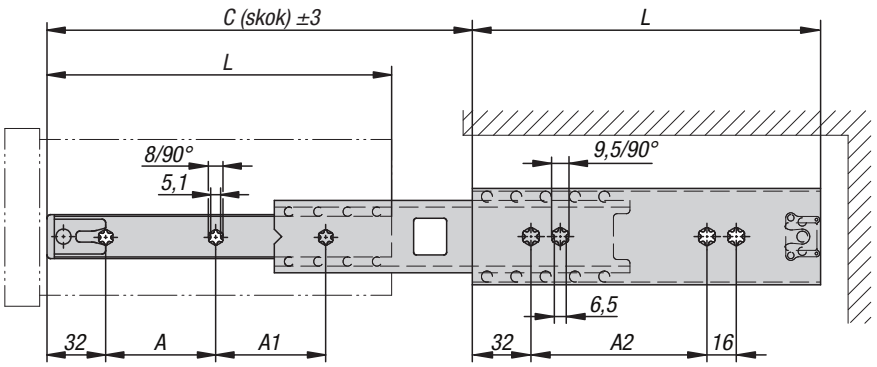
Zintegrowany mechanizm samodociągu z nastawną siłą sprężyny
Długość samodociągu: 25 mm

KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości, nośność maks. 75 kg

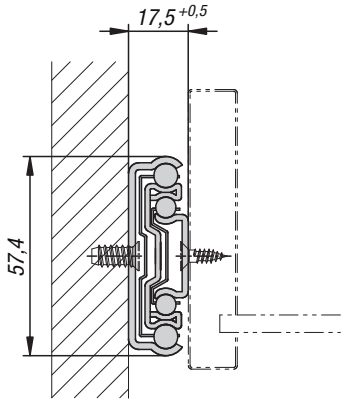
Nr Zamówienia	A	A1	C (skok)	L	Głębokość szuflady	Nośność na parę kg	Masa na parę w kg
K0543.10350	192	97,5	384	350	350 - 400	60	2,10
K0543.10450	256	147,5	484	450	450 - 500	70	2,79
K0543.10550	352	197,5	584	550	550 - 600	75	3,46
K0543.10700	384	272,5	734	700	700 - 750	75	4,48

Prowadnice teleskopowe rozkładane

na ponad 100% długości, nośność maks. 80 kg



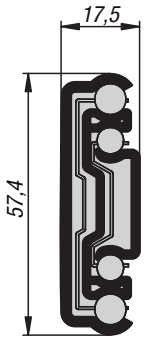


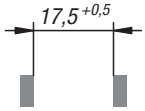


Materiał, wersja:
Szyny ze stali cynkowanej ogniowo.
Koszyki łożyskowe ze stali ocynkowanej.
Kule z hartowanej stali C.

Przykład zamówienia:
K0542.10300 (sprzedaż na sztuki)

Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych tego typu jest większa od długości ich zabudowy.
Przytrzymywanie w pozycji zamknięcia. Obciążenie dynamiczne prowadnicy teleskopowej informuje o maksymalnej obciążalności pary prowadnic zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu.
Przy poziomym montażu wartość jest niższa o 50-60%.
Podane parametry nośności dotyczą wartości maksymalnej przy 100 000 cykli.



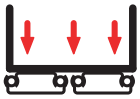


Zabudowana przestrzeń

maks. 80kg



maks. 16kg



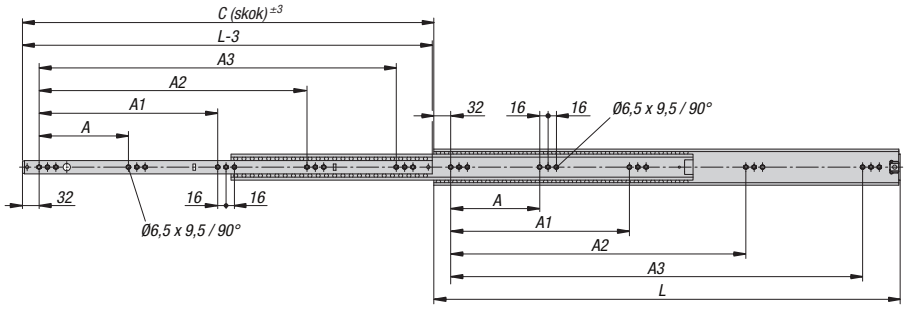
KIPP Prowadnice teleskopowe rozkładane na ponad 100% długości, nośność maks. 80 kg

Nr Zamówienia	A	A1	A2	C (skok)	L	Głębokość szuflady	Nośność na parę kg	Nośność na parę kg poziomo	Masa na parę w kg
K0542.10300	128	104	160	350	300	300	50	16	1,67
K0542.10350	128	152	256	400	350	350	60	16	1,96
K0542.10400	160	168	256	450	400	400	65	16	2,28
K0542.10450	160	224	256	500	450	450	70	16	2,57
K0542.10500	224	208	384	550	500	500	75	16	2,91
K0542.10550	224	256	384	600	550	550	75	16	3,20
K0542.10600	288	240	384	650	600	600	80	16	3,19
K0542.10650	288	288	384	700	650	650	80	16	3,64
K0542.10700	320	312	384	750	700	700	80	16	4,07
K0542.10750	320	360	384	800	750	750	80	16	4,36

Prowadnice teleskopowe o dużej nośności rozkładane

na pełną długość, nośność maks. 200 kg



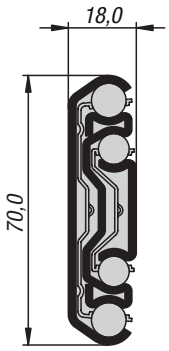


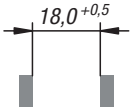
Mocowanie za pomocą śrub z łbem wpuszczanym M5 (o wysokości łba 2,5 mm) lub Euro (o wysokości łba 1,5 mm)

Materiał, wersja:
Szyny ze stali cynkowanej galwanicznie i pasywowanej na niebiesko.
Koszyki łożyskowe ze stali ocynkowanej.
Kule z hartowanej stali C.

Przykład zamówienia:
K0544.10400 (sprzedaż na sztuki)

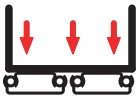
Wskazówka:
Droga posuwu prowadnic teleskopowych rozkładanych na pełną długość jest taka sama jak długość ich zabudowy, co gwarantuje większy komfort i lepszy dostęp. Przytrzymywanie w pozycji zamknięcia. Obciążenie dynamiczne prowadnicy teleskopowej informuje o maksymalnej obciążalności pary prowadnic zamontowanych pionowo przy pełnym wysunięciu. Przy poziomym montażu wartość jest niższa o 50-60%. Podane parametry nośności dotyczą wartości maksymalnej przy 10 000 bądź 100 000 cykli.





Zabudowana przestrzeń

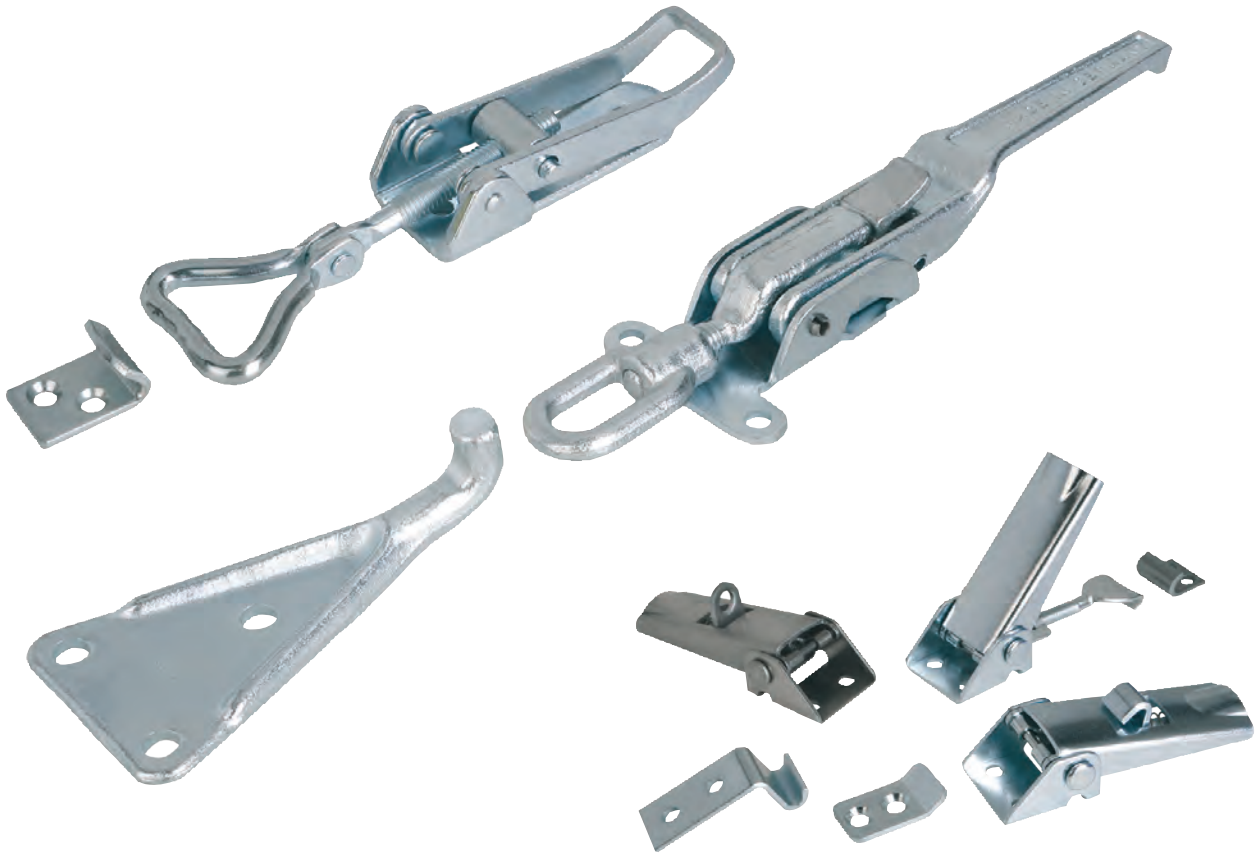




KIPP Prowadnice teleskopowe o dużej nośności rozkładane na pełną długość, nośność maks. 200 kg

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	C (skok)	L	Nośność na parę (10 000 cykli) kg	Nośność na parę (100 000 cykli) kg	Nośność na parę kg poziomo	Masa na parę w kg
K0544.10400	-	-	-	288	400	400	180	105	30	3,83
K0544.10450	-	-	160	320	450	450	190	115	30	3,10
K0544.10500	-	-	192	384	500	500	195	130	30	3,45
K0544.10550	-	-	224	448	550	550	200	130	30	4,22
K0544.10600	-	-	224	448	600	600	195	130	30	6,20
K0544.10700	-	192	384	576	700	700	175	130	30	4,63
K0544.10800	-	224	448	672	800	800	145	120	30	5,40
K0544.11100	224	448	672	896	1.100	1.100	105	90	20	8,55

Zapięcia

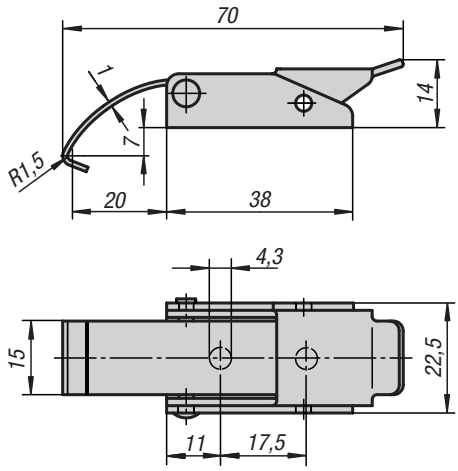


Zapięcia

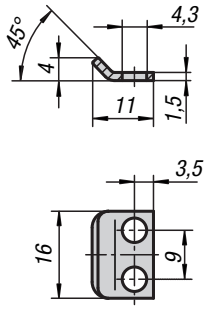
z kabłąkiem sprężystym



Zapięcie
Forma A



Hak dociskowy
Forma A



Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Ocynkowana i chromianowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0043.1430701
Hak dociskowy K0043.9143111

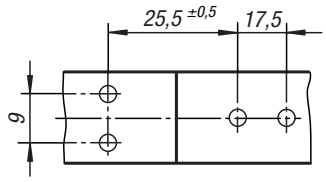
Wskazówka:
Zapięcia z kabłąkiem sprężystym służą do bezpiecznego przytrzymywania i zamykania klap, pokryw pojemników, osłon maszynowych itp. Dzięki przekroczeniu punktu martwego są one odporne na wibracje.
Naprężenie kabłąka sprężystego wywołuje siłę mocowania.

Zapięcia można przykręcić lub przynitować.

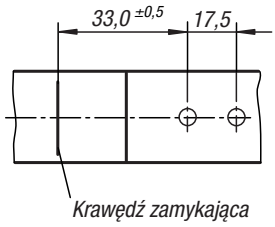
Hak dociskowy należy zamówić osobno.

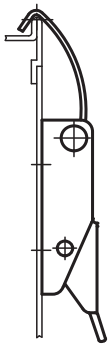
Schematy otworów do montażu

z hakiem dociskowym



bez haka dociskowego





KIPP Zapięcia z kabłąkiem sprężystym

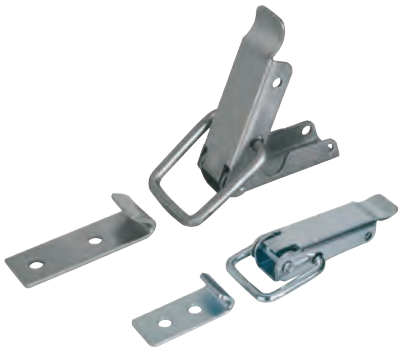
Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Forma	Siła trzymająca F1 N
K0043.1430701	K0043.1430702	A	500

KIPP Hak dociskowy

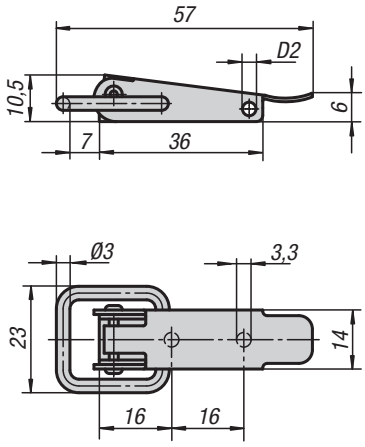
Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Forma
K0043.9143111	K0043.9143112	A

Zapięcia

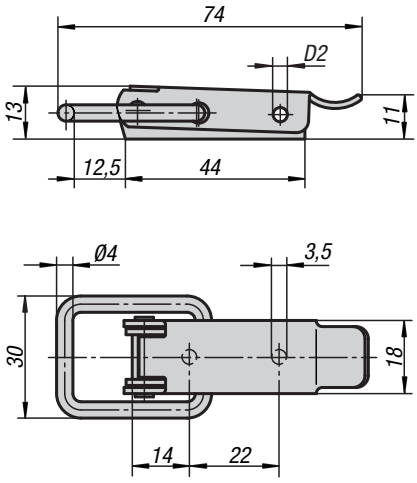
z klamrą



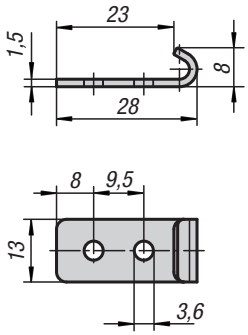
Zapięcie
Forma A



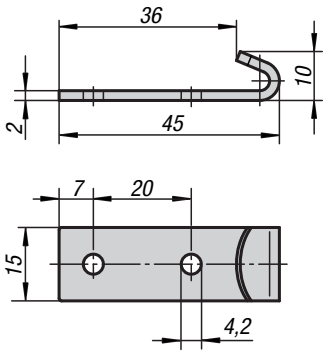
Zapięcie
Forma B



Hak dociskowy
Forma A



Hak dociskowy
Forma B



Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Ocynkowana i chromianowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0044.1330571
Hak dociskowy K0044.9136281

Wskazówka:
Zapięcia z klamrą służą do bezpiecznego przytrzymywania i zamykania klap, pokryw pojemników, osłon maszynowych itp. Dzięki przekroczeniu punktu martwego są one odporne na wibracje.
Naprężenie klamry wywołuje siłę mocowania.

Przy pomocy otworu D2 można zamknięcia mocujące zabezpieczyć przed poluzowaniem lub zaplombować.

Zapięcia można przykręcić lub przynitować.

Hak dociskowy należy zamówić osobno.

KIPP Zapięcia z klamrą

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Forma	D2	Siła trzymająca F1 N
K0044.1330571	K0044.1330572	A	2,8	1000
K0044.2350741	K0044.2350742	B	3,2	2000

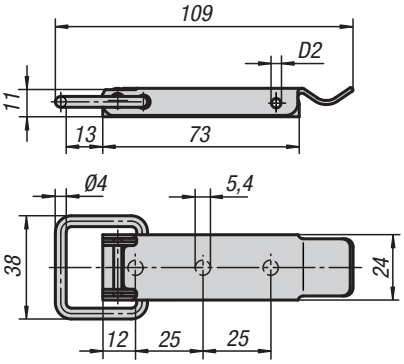
KIPP Hak dociskowy

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Forma
K0044.9136281	K0044.9136282	A
K0044.9242451	K0044.9242452	B

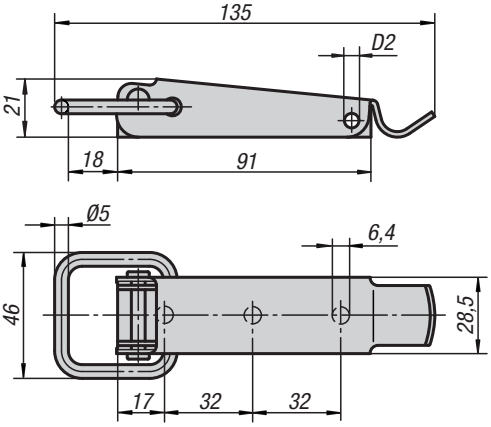
Zapięcia

z klamrą

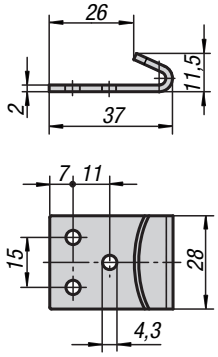
Zapięcie
Forma A



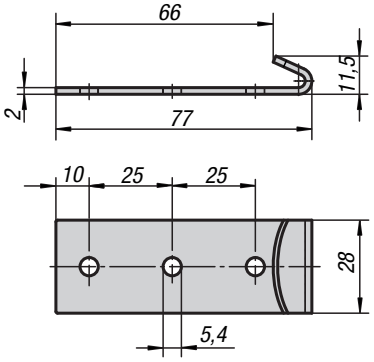
Zapięcie
Forma B



Hak dociskowy
Forma A



Hak dociskowy
Forma B





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Ocynkowana i chromianowana na niebiesko.
Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0045.1541091
Hak dociskowy K0045.9143371

Wskazówka:
Zapięcia z klamrą służą do bezpiecznego przytrzymywania i zamykania klap, pokryw pojemników, osłon maszynowych itp. Dzięki przekroczeniu punktu martwego są one odporne na wibracje.
Naprężenie klamry wywołuje siłę mocowania.

Przy pomocy otworu D2 można zamknięcia mocujące zabezpieczyć przed poluzowaniem lub zaplombować.

Zapięcia można przykręcić lub przynitować.

Hak dociskowy należy zamówić osobno.

Na zapytanie:
Wersja zamykana z uszkiem.

KIPP Zapięcia z klamrą

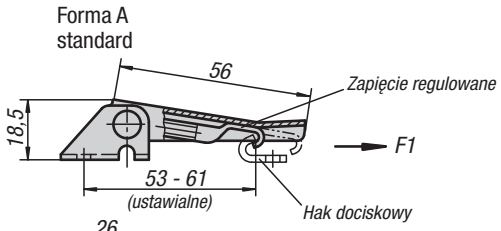
Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Forma	D2	Siła trzymająca F1 N
K0045.1541091	**K0045.1541092**	A	3,2	2000
K0045.2641351	**K0045.2641352**	B	3,8	3000

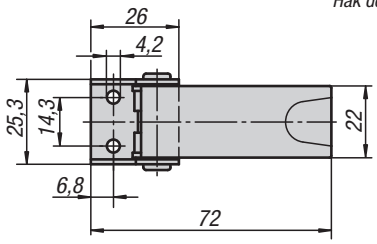
KIPP Hak dociskowy

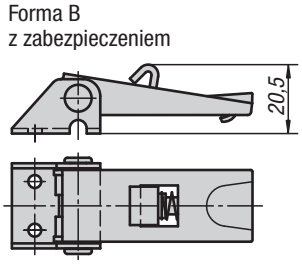
Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Forma
K0045.9143371	**K0045.9143372**	A
K0045.9254771	**K0045.9254772**	B

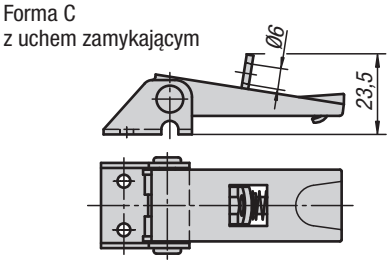
Zapięcia regulowane

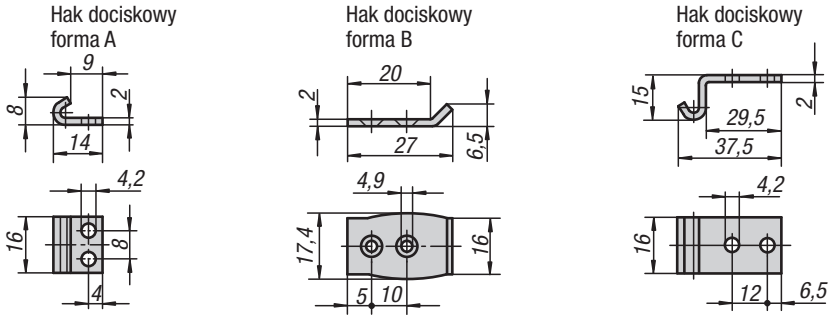
otwory dla śrub widoczne

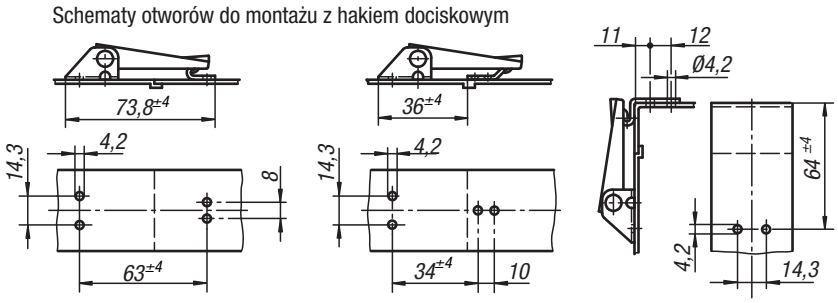














Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Ocynkowana i chromianowana na niebiesko.
Stal nierdzewna, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0046.1420721
Hak dociskowy K0046.9142141

Wskazówka:
Zapięcia regulowane stosowane są w przemyśle jako bezpieczny system zamykania. Dzięki przekroczeniu punktu martwego są one odporne na wibracje.

Poprzez naciągnięcie uchwytu po zaczepieniu haka dociskowego można dociągnąć łączone części nawet o 5mm. Celem wyrównania tolerancji lub wytworzenia odpowiedniego naprężenia możliwa jest regulacja haka naprężającego przy użyciu trzpienia (M5).

Zapięcia można przykręcić lub przynitować.

Każdy hak dociskowy można zestawić z każdym zamknięciem.

Hak dociskowy należy zamówić osobno.

KIPP Zapięcia regulowane otwory pod śruby widoczne

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Forma	Siła trzymająca F1 N
K0046.1420721	**K0046.1420722**	A	1000
K0046.2420721	**K0046.2420722**	B	1000
K0046.3420721	**K0046.3420722**	C	1000

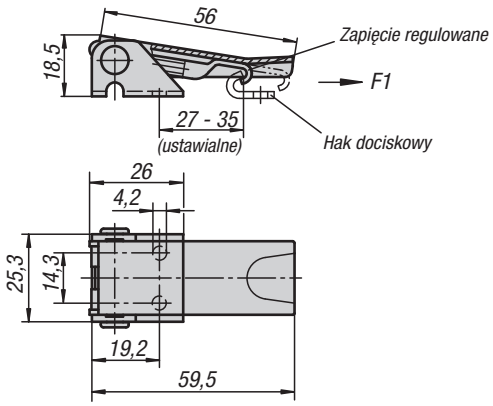
KIPP Hak dociskowy

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Forma
K0046.9142141	**K0046.9142142**	A
K0046.9242271	**K0046.9242272**	B
K0046.9342381	**K0046.9342382**	C

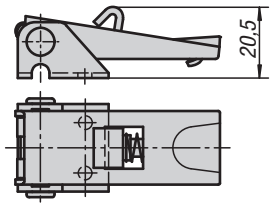
Zapięcia regulowane

otwory pod śruby zakryte

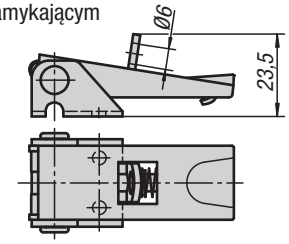
Forma A
standard



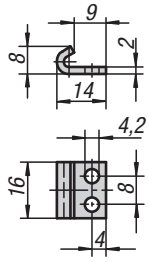
Forma B
z zabezpieczeniem



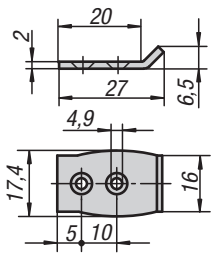
Forma C
z uchem zamykającym



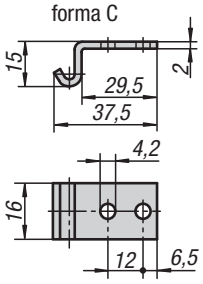
Hak dociskowy
forma A



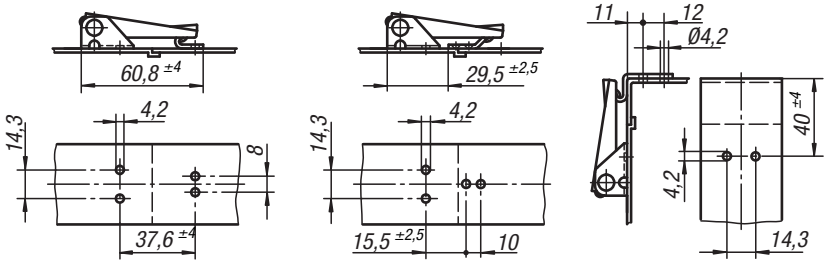
Hak dociskowy
forma B



Hak dociskowy
forma C



Schematy otworów do montażu z hakiem dociskowym





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Ocynkowana i chromianowana na niebiesko.
Stal nierdzewna, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0047.1420601
Hak dociskowy K0046.9142141

Wskazówka:
Zapięcia regulowane stosowane są w przemyśle jako bezpieczny system zamykania. Dzięki przekroczeniu punktu martwego są one odporne na wibracje.

Poprzez naciągnięcie uchwytu po zaczepieniu haka dociskowego można dociągnąć łączone części nawet o 5mm. Celem wyrównania tolerancji lub wytworzenia odpowiedniego naprężenia możliwa jest regulacja haka naprężającego przy użyciu trzpienia (M5).

Zapięcia można przykręcić lub przynitować.

Każdy hak dociskowy można zestawić z każdym zamknięciem mocującym.

Hak dociskowy należy zamówić osobno.

KIPP Zapięcia regulowane otwory pod śruby zakryte

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Forma	Siła trzymająca F1 N
K0047.1420601	**K0047.1420602**	A	1000
K0047.2420601	**K0047.2420602**	B	1000
K0047.3420601	**K0047.3420602**	C	1000

KIPP Hak dociskowy

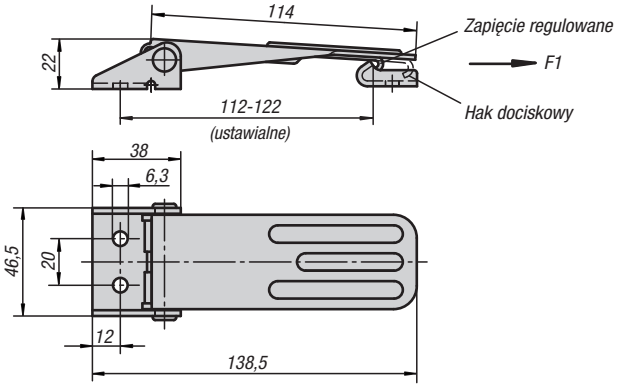
Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Forma
K0046.9142141	**K0046.9142142**	A
K0046.9242271	**K0046.9242272**	B
K0046.9342381	**K0046.9342382**	C

Zapięcia regulowane

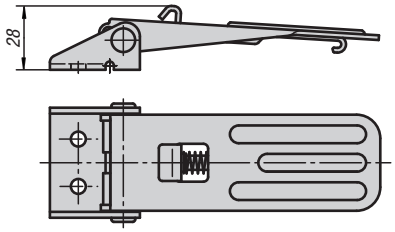
otwory pod śruby widoczne



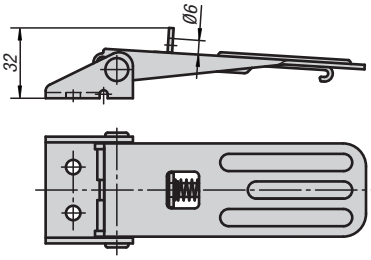
Forma A
standard



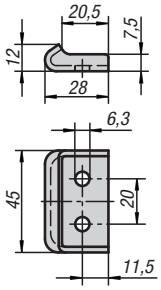
Forma B
z zabezpieczeniem



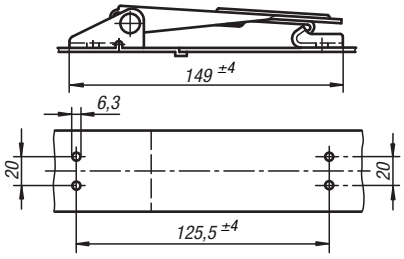
Forma C
z uchem zamykającym



Hak dociskowy
forma A



Schemat otworów
do montażu z hakiem dociskowym



Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Ocynkowana i chromianowana na niebiesko.
Stal nierdzewna, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0048.1631391
Hak dociskowy K0048.9163281

Wskazówka:
Zapięcia regulowane stosowane są w przemyśle jako bezpieczny system zamykania. Dzięki przekroczeniu punktu martwego są one odporne na wibracje. Ponadto charakteryzują się one bardzo stabilnym wykonaniem i małą wysokością konstrukcyjną.

Poprzez naciągnięcie uchwytu po zaczepieniu haka dociskowego można dociągnąć łączone części nawet o 6mm. Celem wyrównania tolerancji lub wytworzenia odpowiedniego naprężenia możliwa jest regulacja haka naprężającego przy użyciu trzpienia (M6).

Zapięcia można przykręcić lub przynitować.

Hak dociskowy należy zamówić osobno.

KIPP Zapięcia regulowane otwory pod śruby widoczne

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Forma	Siła trzymająca F1 N
K0048.1631391	K0048.1631392	A	4000
K0048.2631391	K0048.2631392	B	4000
K0048.3631391	K0048.3631392	C	4000

KIPP Hak dociskowy

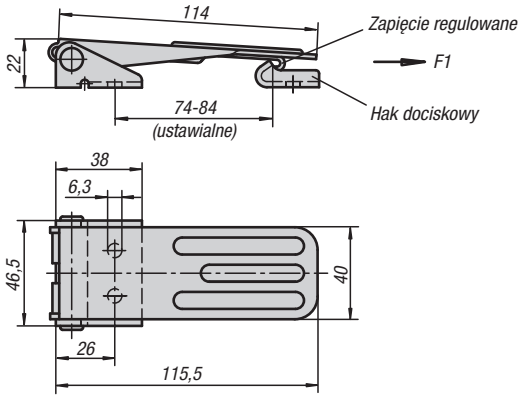
Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Forma
K0048.9163281	K0048.9163282	A

Zapięcia regulowane

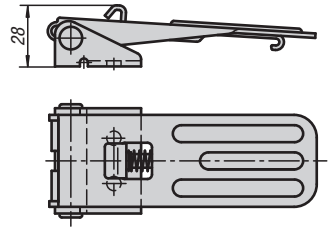
otwory pod śruby zakryte



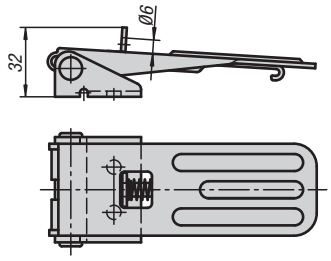
Forma A
standard



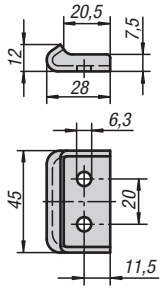
Forma B
z zabezpieczeniem



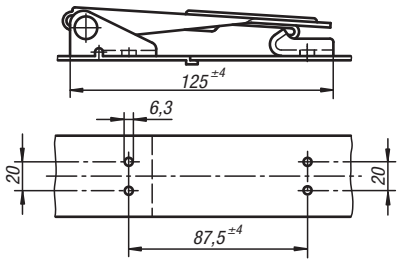
Forma C
z uchem zamykającym



Hak dociskowy
forma A



Schemat otworów
do montażu z hakiem dociskowym



Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Ocynkowana i chromianowana na niebiesko.
Stal nierdzewna, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0049.1631161
Hak dociskowy K0048.9163281

Wskazówka:
Zapięcia regulowane stosowane są w przemyśle jako bezpieczny system zamykania. Dzięki przekroczeniu punktu martwego są one odporne na wibracje. Ponadto charakteryzują się one bardzo stabilnym wykonaniem i małą wysokością konstrukcyjną.

Poprzez naciągnięcie uchwytu po zaczepieniu haka dociskowego można dociągnąć łączone części nawet o 6mm. Celem wyrównania tolerancji lub wytworzenia odpowiedniego naprężenia możliwa jest regulacja haka naprężającego przy użyciu trzpienia (M6).

Zapięcia można przykręcić lub przynitować.

Hak dociskowy należy zamówić osobno.

KIPP Zapięcia regulowane otwory pod śruby zakryte

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Forma	Siła trzymająca F1 N
K0049.1631161	**K0049.1631162**	A	4000
K0049.2631161	**K0049.2631162**	B	4000
K0049.3631161	**K0049.3631162**	C	4000

KIPP Hak dociskowy

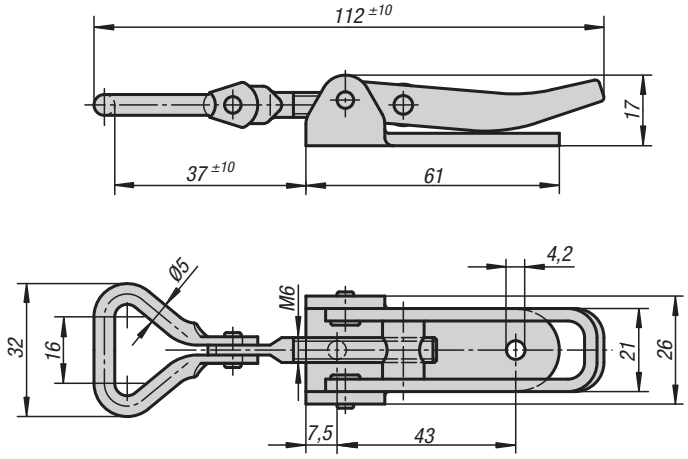
Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Forma
K0048.9163281	**K0048.9163282**	A

Zapięcia regulowane

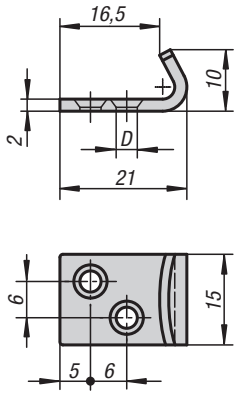
z ruchomym hakiem naprężającym



Zapięcie
Forma A



Hak dociskowy
Forma A



Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Ocynkowana i chromianowana na niebiesko.
Stal nierdzewna, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0050.1421121
Hak dociskowy K0050.9135211

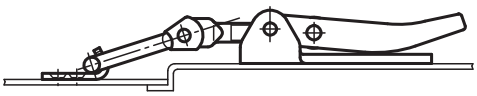
Wskazówka:
Zapięcia regulowane stosowane są w przemyśle jako bezpieczny system zamykania. Dzięki przekroczeniu punktu martwego są one odporne na wibracje. Celem wyrównania tolerancji zamknięcie posiada ruchomo osadzony hak mocujący.

Poprzez naciągnięcie uchwytu po zaczepieniu haka dociskowego można dociągnąć łączone części nawet o 15mm. Celem wyrównania tolerancji lub wytworzenia odpowiedniego naprężenia możliwa jest regulacja haka naprężającego przy użyciu trzpienia (M6).

Zapięcia można przykręcić lub przynitować.

Hak dociskowy należy zamówić osobno.

Na zapytanie:
Dostawa z zabezpieczeniem przed zerwaniem.



KIPP Zapięcia regulowane z ruchomym hakiem naprężającym

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Forma	Siła trzymająca F1 N
K0050.1421121	**K0050.1421122**	A	1000

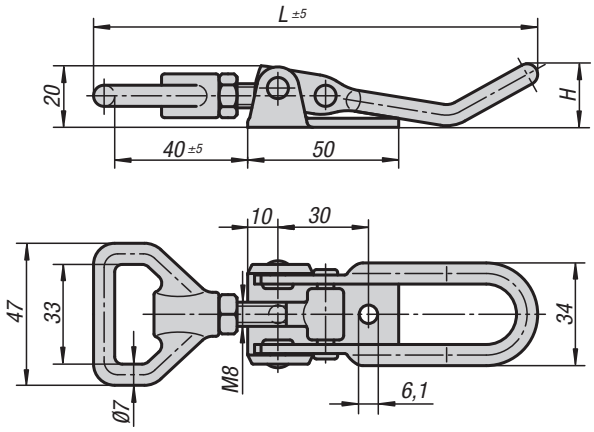
KIPP Hak dociskowy

Nr Zamówienia	Materiał	Forma	D
K0050.9135211	stal	A	3,5
K0050.9135212	stal nierdzewna	A	4,2

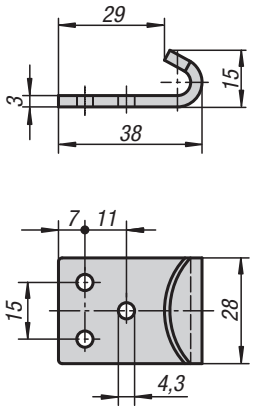
Zapięcia regulowane



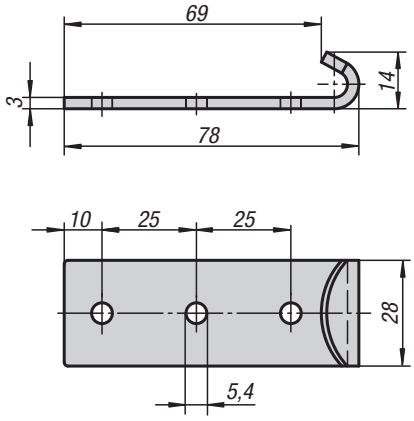
Zapięcie
Forma A



Hak dociskowy
Forma A



Hak dociskowy
Forma B



Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Ocynkowana i chromianowana na niebiesko.
Stal nierdzewna, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0051.1611451
Hak dociskowy K0051.9143381

Wskazówka:
Zapięcia regulowane stosowane są w przemyśle jako bezpieczny system zamykania. Dzięki przekroczeniu punktu martwego są one odporne na wibracje.

Poprzez naciągnięcie uchwytu po zaczepieniu haka dociskowego można dociągnąć łączone części nawet o 15mm. Celem wyrównania tolerancji lub wytworzenia odpowiedniego naprężenia możliwa jest regulacja haka naprężającego przy użyciu trzpienia (M8).

Zapięcia można przykręcić lub przynitować.

Hak dociskowy należy zamówić osobno.

Na zapytanie:
Wersja zamykana z uszkiem.

KIPP Zapięcia regulowane

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Forma	H	L	Siła trzymająca F1 N
K0051.1611451	**K0051.1611452**	A	21	145	6500
K0051.1611681	**K0051.1611682**	A	36	168	6500

KIPP Hak dociskowy

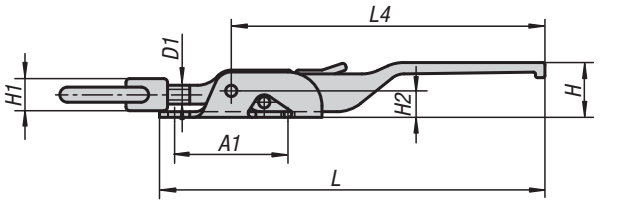
Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	Forma
K0051.9143381	**K0051.9143382**	A
K0051.9254781	**K0051.9254782**	B

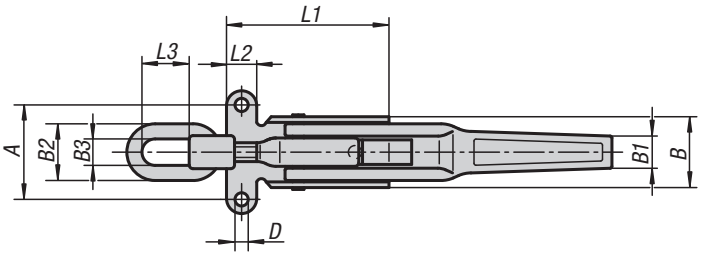
Zapięcia regulowane

ciężkie

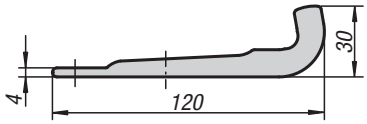


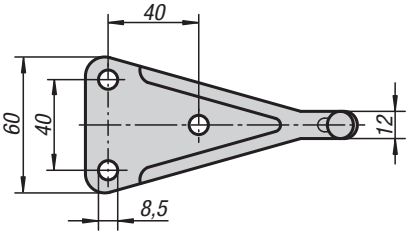
Zapięcie
Forma A



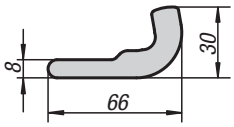


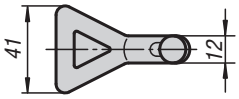
Hak dociskowy
Forma A





Hak dociskowy
Forma B
(spawalna)





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowana i chromianowana na niebiesko.
Hak dociskowy forma B (do przyspawania), z połyskiem.

Przykład zamówienia:
Zapięcie K0052.1702041
Hak dociskowy K0052.91851201

Wskazówka:
Ciężkie, kute zapięcia wytrzymujące duże obciążenia rozciągające, stosowane są przede wszystkim w pojazdach użytkowych oraz w maszynach budowlanych. Po zamknięciu zapadka zabezpiecza przed przypadkowym otwarciem.

Celem wyrównania tolerancji lub wytworzenia odpowiedniego naprężenia możliwa jest regulacja haka naprężającego przy użyciu trzpienia (D1).

Hak dociskowy należy zamówić osobno.

KIPP Zapięcia regulowane ciężkie

Nr Zamówienia	Forma	A	A1	B	B1	B2	B3	D	D1	H	H1	H2	L	L1	L2	L3	L4	Siła trzymająca F1 N	Ciężar ok. kg
K0052.1702041	A	50	62	37	18	30	14	7	M10	30	17	14	204	86	16	25	165	20000	0,490
K0052.1852371	A	65	82	50	20	36	15	8,5	M14x1,5	32	20	18	237	104	21	40	190	30500	1,020

KIPP Hak dociskowy

Nr Zamówienia	Forma	Ciężar ok. kg
K0052.91851201	A	0,190
K0052.92000601	B	0,085

Dociskacze, napinacze suwakowe



Wskazówka techniczna

Szybkie działanie – niezawodne mocowanie

Wytrzymałość i niezawodność: KIPP lock
Jeszcze większa żywotność, jeszcze łatwiejsza obsługa, jeszcze większe bezpieczeństwo. Cel ten osiągnęliśmy, tworząc nową generację produktów. Stwierdzą to Państwo już na samym początku użytkowania: nowy KIPP lock jest poręczny i solidny. Jego obsługa jest szybka, a działanie pewne i niezawodne. Odpowiednia wytrzymałość zapewniona jest przez wysoką jakość materiałów.

Pewne mocowanie i blokowanie: KIPP lock+
Wewnętrzny system blokujący to całkowicie nowe rozwiązanie firmy KIPP. Zapewnia pracę bez niebezpieczeństwa zakleszczenia. Prosta obsługa nawet w rękawicach roboczych.

KIPP lock
wszystkie zalety



KIPP lock+
wszystkie zalety
oraz blokada bezpieczeństwa



Zalety:

Nadzwyczajna żywotność:
Wszystkie modele wytrzymują 300 000 cykli

Wytrzymałość:
Tuleje przegubowe o wysokiej jakości – nie dochodzi do powstawania luzów

Wyjątkowa trwałość:
Odporność na korozję dzięki POWIERZCHNI NITROX

Dziecinnie prosta obsługa:
Nakrętka ułatwiająca przestawianie trzpienia.

Niezawodność:
Otwieranie i zamykanie ze stałą siłą

Idealnie nadaje się do zastosowania w miejscach o ograniczonej przestrzeni:
Smukła budowa zapewnia przestrzeń dla bezpiecznej obsługi

Optymalna stabilność:
Dzięki zastosowaniu uchwytu o profilu U

Bezpieczeństwo stosowania:
Gładkie zakończenia chronią przed przypadkowym zaczepieniem

Szybkość i łatwość przystosowania:
Łatwe przezbrajanie dzięki licznym akcesoriom

Ergonomiczność i antypoślizgowość:
Łatwa obsługa w rękawicach roboczych

Antyodblaskowość:
Idealne rozwiązanie do zastosowania z urządzeniami laserowymi

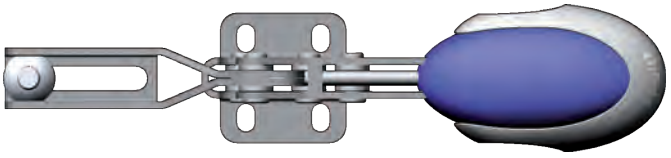
Bezpieczne otwieranie:
Większa przestrzeń pomiędzy ramieniem naciągającym a uchwytem pozwala uniknąć zmiażdżenia

Duża kompatybilność:
Możliwość łatwego montażu dzięki zastosowaniu otworów fasolkowych

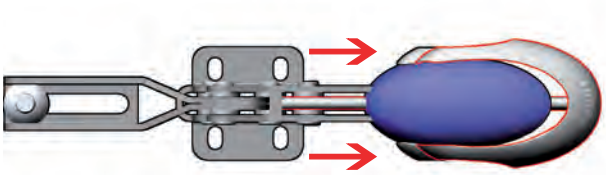
Zasada działania:

KIPP lock+

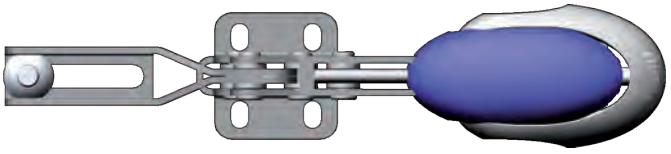
Rys. 1:
Mechanizm blokujący w pozycji zamkniętej. Bezpieczna obsługa dzięki nowatorskiemu uchwytowi – bez ryzyka zakleszczenia i zaczepienia



Rys. 2:
Wewnętrzny mechanizm blokujący z automatycznym zabezpieczeniem. Pociągnięcie uchwytu powoduje odblokowanie mechanizmu



Rys. 3:
Mechanizm blokujący w stanie otwartym. Zwolnienie uchwytu powoduje ponowne uruchomienie blokady bezpieczeństwa

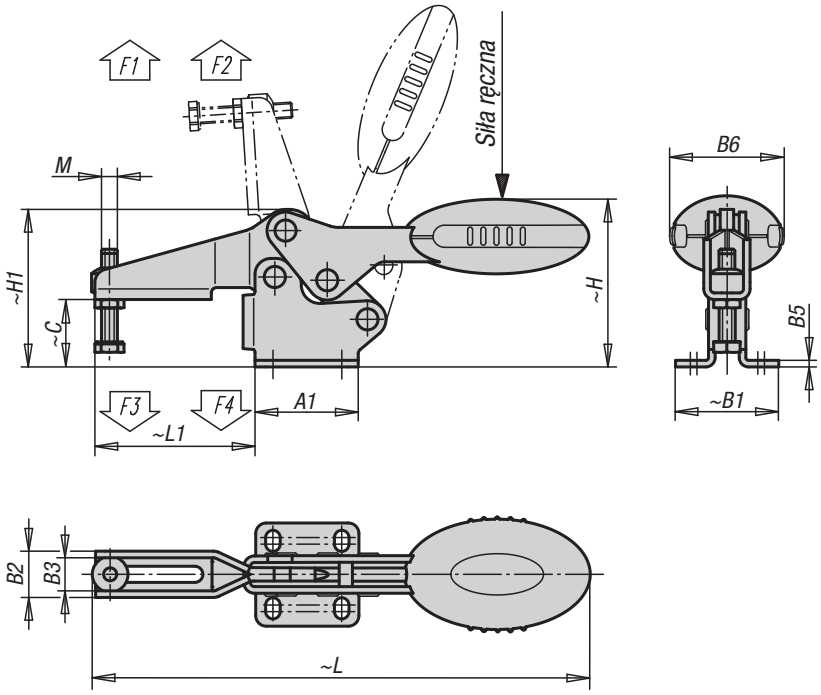


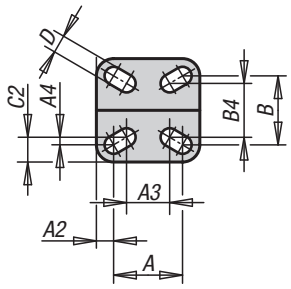
Dociskacze poziome

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

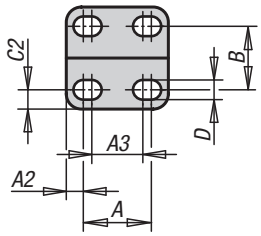
KIPP lock



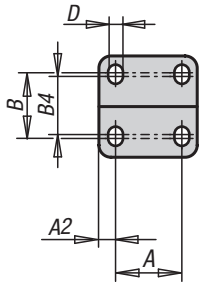




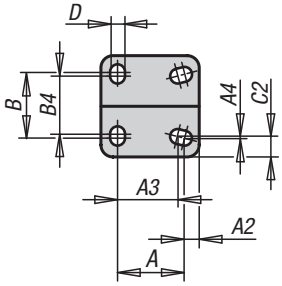
Schemat otworów 1



Schemat otworów 2



Schemat otworów 3



Schemat otworów 4

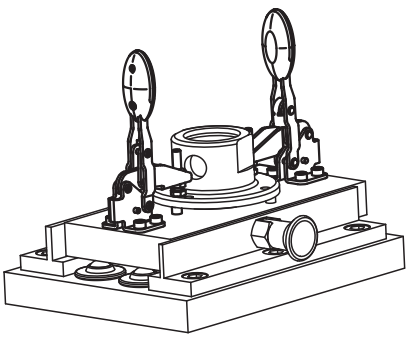
Materiał:
Stal.
Uchwyt – poliamid.

Wersja:
Węgloazotowany i oksydowany na czarno.

Przykład zamówienia:
K0660.005001

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności.

Wyposażenie:
K0106
K0098
K0383
K0388
K0390
K0391
K0392
K0393





Kątownik mocujący do montażu czołowego (patrz osprzęt).

Dociskacze poziome

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

KIPP Dociskacze poziome z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

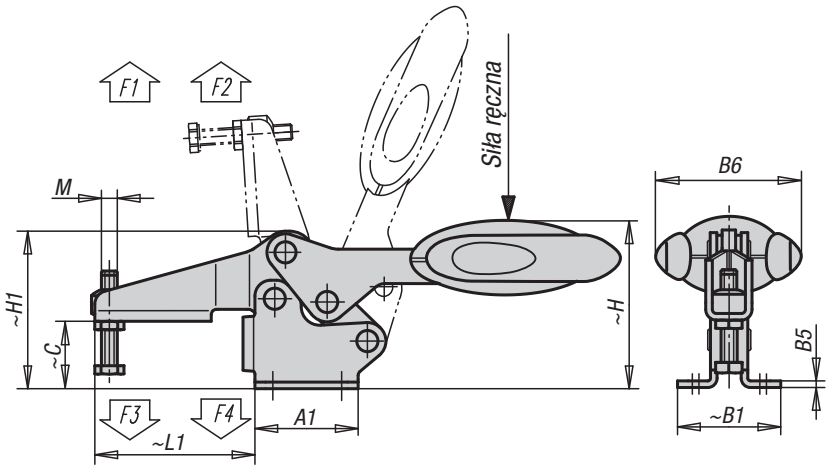
Nr Zamówienia	Schemat otworów	Kąt rozwarcia ramienia wspornika ~	Kąt rozwarcia rękojeści ~	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0660.004001	1	87°	69°	80	400	500	250	300	K0098.02
K0660.005001	2	86°	67°	100	650	900	550	620	K0098.02
K0660.006001	3	86°	67°	160	1350	1900	720	1200	K0098.04
K0660.008001	3	86°	67°	200	2000	2800	830	1400	K0098.04
K0660.010001	3	90°	71°	250	2200	4500	1200	2800	K0098.06
K0660.012001	4	88°	68°	280	2400	5500	1000	2800	K0098.06

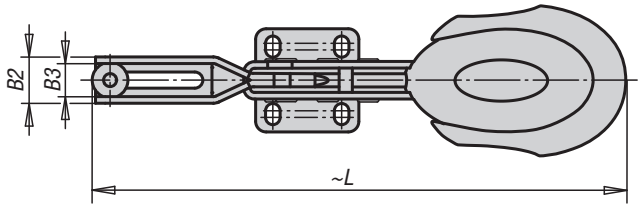
Nr Zamówienia	M	A	A1	A2	A3	A4	B	~B1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	~C	C2	D	~H	~H1	~L	~L1
K0660.004001	M4x16	16	24	4	12,74	1,75	16	24	24	10,2	7,1	14,1	1,5	20	11,7	5,75	4,2	29,3	26,3	91,8	23,7
K0660.005001	M5x25	18	27	4,5	13,5	-	16,8	27	27	13,2	9,1	-	2	22,5	17,2	5,1	5,5	43,4	38,9	125,7	41,8
K0660.006001	M6x35	26	39	6,5	-	-	28	39	39	17,5	12,4	24,6	2,5	43,5	25,4	-	5,5	63,7	59,5	186,6	60,5
K0660.008001	M8x45	26	44	9	-	-	31	45	45	21	15,7	26,1	2,5	41,5	32,2	-	6,2	73,9	70	223,1	74,9
K0660.010001	M10x55	41,5	59	9	-	-	43	59	59	26	18,7	39	3,5	47	40	-	8,8	94,8	87,9	279,3	103,9
K0660.012001	M12x70	44	65	10	40	1	42	67	67	28	20,9	40	3,5	47	52,3	13,5	8,5	104,8	101,6	314,7	122

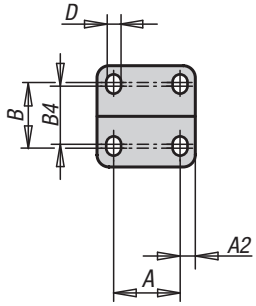
Dociskacze poziome z blokadą

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

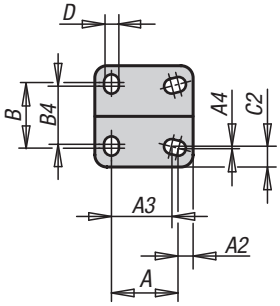








Schemat otworów
3



Schemat otworów
4

Materiał:
Stal.
Uchwyt – poliamid.
Pałąk odblokowujący – TPE.

Wersja:
Węgloazotowany i oksydowany na czarno.

Przykład zamówienia:
K0660.006101

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności. Wewnętrzny trzpień ryglujący z zabezpieczeniem automatycznym.

Wyposażenie:
K0106
K0098
K0383
K0388
K0390
K0391
K0392
K0393

KIPP Dociskacze poziome z blokadą, z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

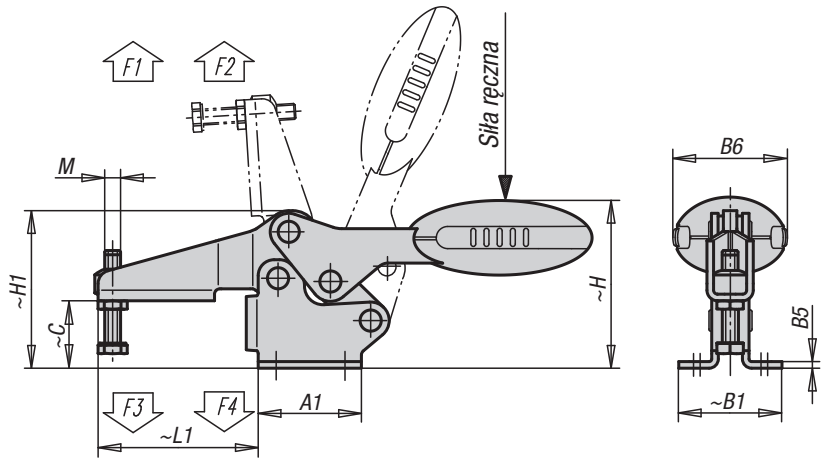
Nr Zamówienia	Schemat otworów	Kąt rozwarcia ramienia wspornika ~	Kąt rozwarcia rękojeści ~	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0660.006101	3	86°	67°	160	1350	1900	720	1200	K0098.04
K0660.008101	3	86°	67°	200	2000	2800	830	1400	K0098.04
K0660.010101	3	90°	71°	250	2200	4500	1200	2800	K0098.06
K0660.012101	4	88°	68°	280	2400	5500	1000	2800	K0098.06

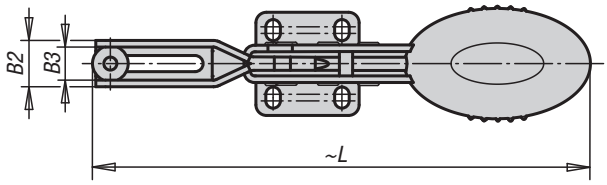
Nr Zamówienia	M	A	A1	A2	A3	A4	B	~B1	B2	B3	B4	B5	B6	~C	C2	D	~H	~H1	~L	~L1
K0660.006101	M6x35	26	39	6,5	-	-	28	39	17,5	12,4	24,6	2,5	53,4	25,4	-	5,5	63,7	59,5	193,3	60,5
K0660.008101	M8x45	26	44	9	-	-	31	45	21	15,7	26,1	2,5	51,1	32,2	-	6,2	73,9	70	230,3	74,9
K0660.010101	M10x55	41,5	59	9	-	-	43	59	26	18,7	39	3,5	56,5	40	-	8,8	94,8	87,9	286	103,9
K0660.012101	M12x70	44	65	10	40	1	42	67	28	20,9	40	3,5	56,5	52,3	13,5	8,5	104,8	101,6	321,3	122

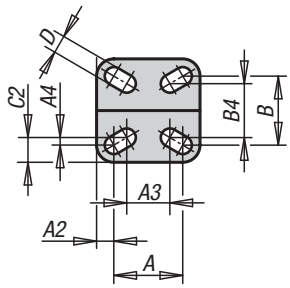
Dociskacze poziome

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna

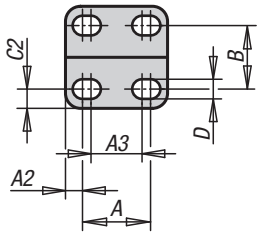




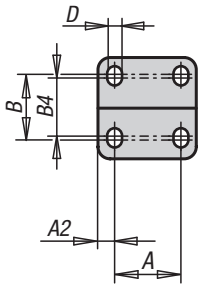




Schemat otworów 1



Schemat otworów 2



Schemat otworów 3

KIPP lock



Materiał:
Stal nierdzewna.
Uchwyt poliamidowy.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0660.105001

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności.

Wyposażenie:
K0106
K0384
K0390
K0391
K0667

KIPP Dociskacze poziome z przylgą poziomą, stal nierdzewna

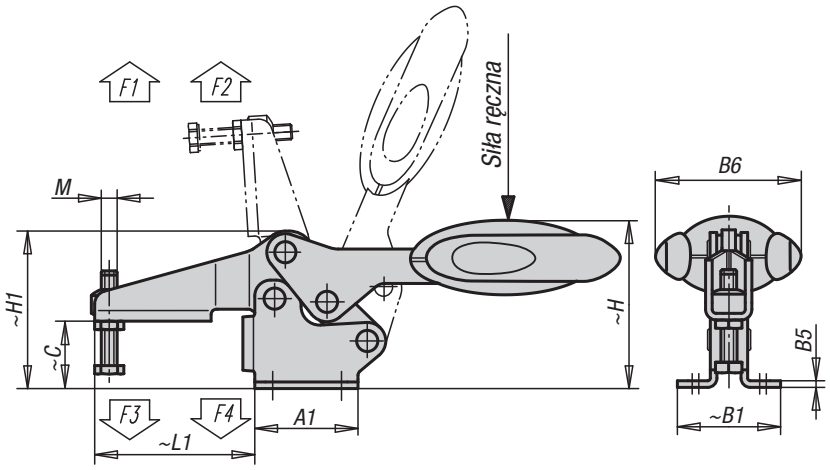
Nr Zamówienia	Schemat otworów	Kąt rozwarcia ramienia wspornika ~	Kąt rozwarcia rękojeści ~	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0660.104001	1	87°	69°	80	400	500	250	300
K0660.105001	2	86°	67°	100	650	900	550	620
K0660.106001	3	86°	67°	160	1.350	1.900	720	1.200
K0660.108001	3	86°	67°	200	2.000	2.800	830	1.400

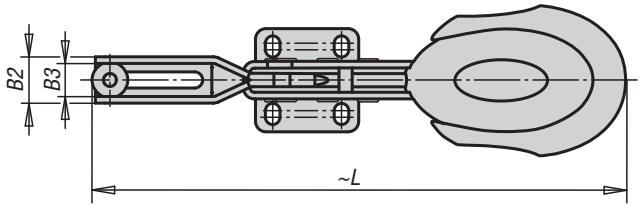
Nr Zamówienia	M	A	A1	A2	A3	A4	B	~B1	B2	B3	B4	B5	B6	~C	C2	D	~H	~H1	~L	~L1
K0660.104001	M4x16	16	24	4	12,74	1,75	16	24	10,2	7,1	14,1	1,5	20	11,7	5,75	4,2	29,3	26,3	91,8	23,7
K0660.105001	M5x25	18	27	4,5	13,5	-	16,8	27	13,2	9,1	-	2	22,5	17,2	5,1	5,5	43,4	38,9	125,7	41,8
K0660.106001	M6x35	26	39	6,5	-	-	28	39	17,5	12,4	24,6	2,5	43,5	25,4	-	5,5	63,7	59,5	186,6	60,5
K0660.108001	M8x45	26	44	9	-	-	31	45	21	15,7	26,1	2,5	41,5	32,2	-	6,2	73,9	70	223,1	74,9

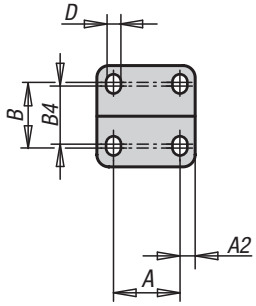
Dociskacze poziome z blokadą

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna









Schemat otworów
3

KIPP lock



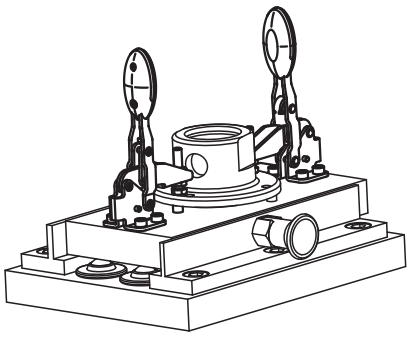
Materiał:
Stal nierdzewna.
Uchwyt poliamidowy.
Pałąk odblokowujący TPE.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0660.106101

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności. Wewnętrzny trzpień ryglujący z zabezpieczeniem automatycznym.

Wyposażenie:
K0106
K0384
K0390
K0391
K0667



KIPP Dociskacze poziome z blokadą, z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Schemat otworów	Kąt rozwarcia ramienia wspornika ~	Kąt rozwarcia rękojeści ~	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0660.106101	3	86°	67°	160	1.350	1.900	720	1.200
K0660.108101	3	86°	67°	200	2.000	2.800	830	1.400

Nr Zamówienia	M	A	A1	A2	B	~B1	B2	B3	B4	B5	B6	~C	D	~H	~H1	~L	~L1
K0660.106101	M6x35	26	39	6,5	28	39	17,5	12,4	24,6	2,5	53,4	25,4	5,5	63,7	59,5	193,3	60,5
K0660.108101	M8x45	26	44	9	31	45	21	15,7	26,1	2,5	51,1	32,2	6,2	73,9	70	230,3	74,9

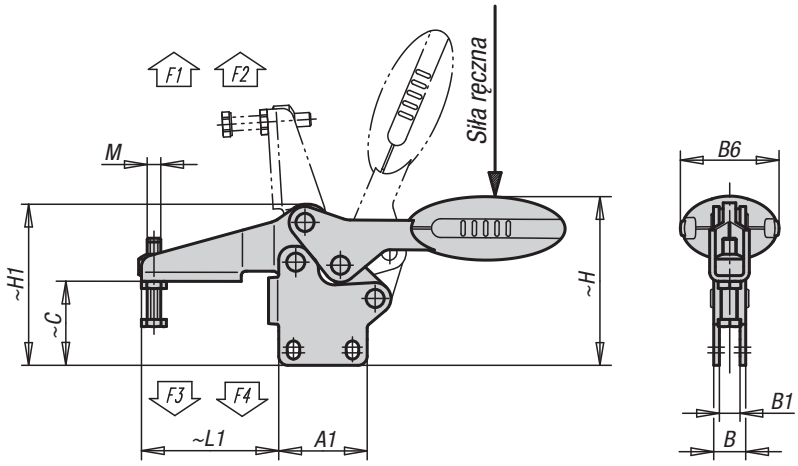
Notatki

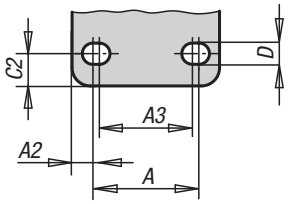
Dociskacze poziome

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

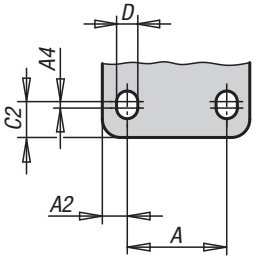
KIPP lock



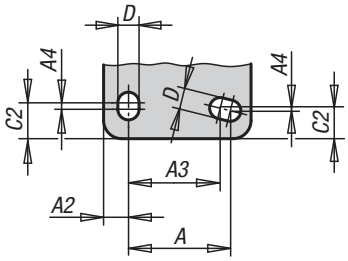




Schemat otworów
2



Schemat otworów
3



Schemat otworów
4

Materiał:
Stal.
Uchwyt – poliamid.

Wersja:
Węgloazotowany i oksydowany na czarno.

Przykład zamówienia:
K0661.005001

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności.

Wyposażenie:
K0106
K0383
K0388
K0390
K0391
K0392
K0393

KIPP Dociskacze poziome z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

Nr Zamówienia	Schemat otworów	Kąt rozwarcia ramienia wspornika ~	Kąt rozwarcia rękojeści ~	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0661.005001	2	86°	67°	100	650	900	550	620
K0661.006001	3	86°	67°	160	1350	1900	720	1200
K0661.008001	3	86°	67°	200	2000	2800	830	1400
K0661.010001	3	90°	71°	250	2200	4500	1200	2800
K0661.012001	4	88°	68°	280	2400	5500	1000	2800

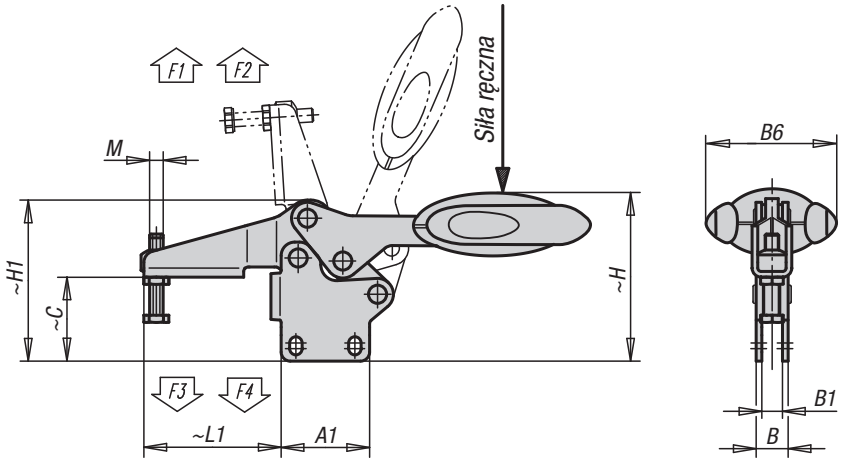
Nr Zamówienia	M	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	B6	~C	C2	D	~H	~H1	~L	~L1
K0661.005001	M5x25	18	27	4,5	13,5	-	8,1	4,1	13,2	9,1	22,5	26,2	5,1	5,5	52,2	47,9	125,7	41,8
K0661.006001	M6x35	26	39	6,5	-	2,5	14,1	9,1	17,5	12,4	43,5	36,9	5,5	5,5	75,2	71	186,6	60,5
K0661.008001	M8x45	26	44	9	-	3,5	14,1	9,1	21	15,7	41,5	46,5	7	6,2	88,2	84,3	223,1	74,9
K0661.010001	M10x55	41,5	59	9	-	2	16,2	9,2	26	18,7	47	59,6	8	8,8	114,3	107,5	279,3	103,9
K0661.012001	M12x70	44	65	11	40	1	16,2	9,2	28	20,9	47	75,9	13,5	8,5	128,4	125,2	314,7	122

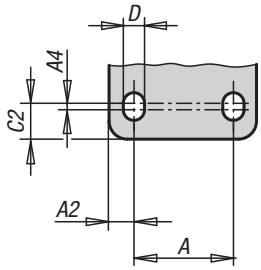
Dociskacze poziome z blokadą

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

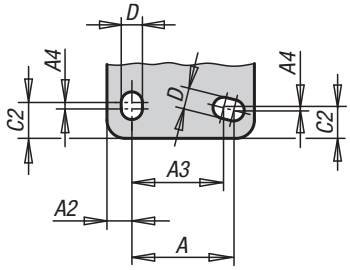
KIPP lock







Schemat otworów
3



Schemat otworów
4

Materiał:
Stal.
Uchwyt – poliamid.
Pałąk odblokowujący – TPE.

Wersja:
Węgloazotowany i oksydowany na czarno.

Przykład zamówienia:
K0661.006101

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności. Wewnętrzny trzpień ryglujący z zabezpieczeniem automatycznym.

Wyposażenie:
K0106
K0383
K0388
K0390
K0391
K0392
K0393

KIPP Dociskacze poziome z blokadą z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

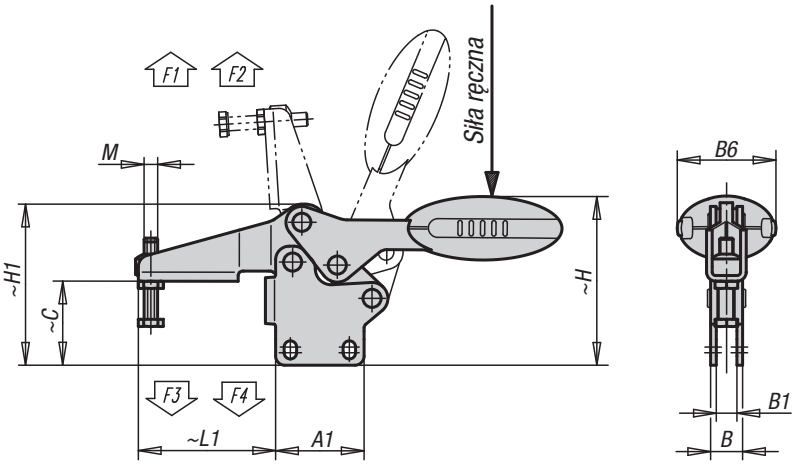
Nr Zamówienia	Schemat otworów	Kąt rozwarcia ramienia wspornika ~	Kąt rozwarcia rękojeści ~	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0661.006101	3	86°	67°	160	1350	1900	720	1200
K0661.008101	3	86°	67°	200	2000	2800	830	1400
K0661.010101	3	90°	71°	250	2200	4500	1200	2800
K0661.012101	4	88°	68°	280	2400	5500	1000	2800

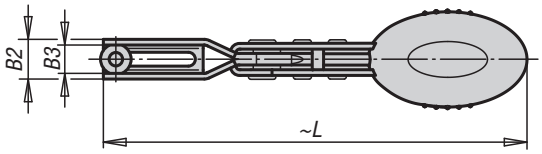
Nr Zamówienia	M	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	B6	~C	C2	D	~H	~H1	~L	~L1
K0661.006101	M6x35	26	39	6,5	-	2,5	14,1	9,1	17,5	12,4	53,4	36,9	5,5	5,5	75,2	71	193,7	60,5
K0661.008101	M8x45	26	44	9	-	3,5	14,1	9,1	21	15,7	51,1	46,5	7	6,2	88,2	84,3	230,3	74,9
K0661.010101	M10x55	41,5	59	9	-	2	16,2	9,2	26	18,7	56,5	59,6	8	8,8	114,3	107,5	286,4	103,9
K0661.012101	M12x70	44	65	10	40	1	16,2	9,2	28	20,9	56,5	75,9	13,5	8,5	128,4	125,2	321,3	122

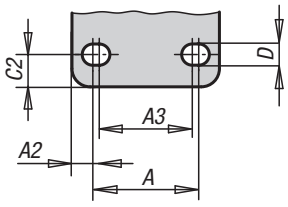
Dociskacze poziome

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna

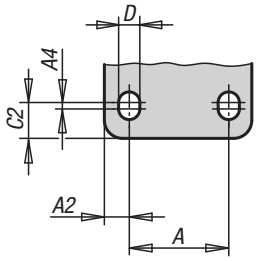








Schemat otworów
2



Schemat otworów
3

KIPP lock



Materiał:
Stal nierdzewna.
Uchwyt poliamidowy.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0661.105001

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności.

Wyposażenie:
K0106
K0384
K0390
K0391
K0667

KIPP Dociskacze poziome z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna

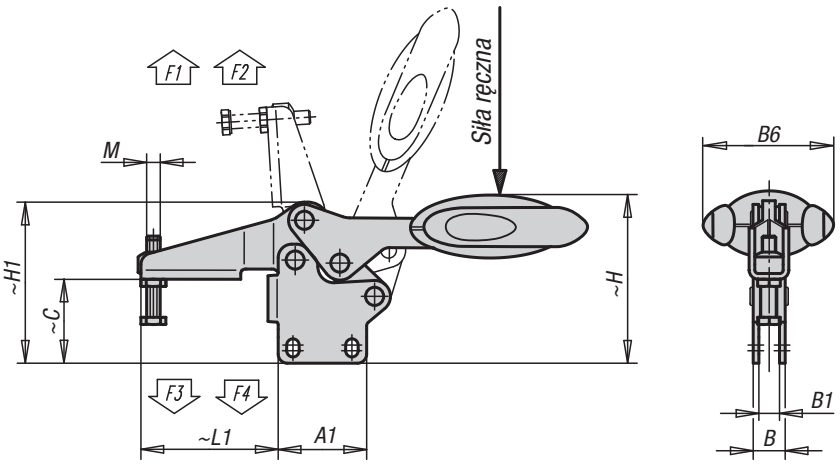
Nr Zamówienia	Schemat otworów	Kąt rozwarcia ramienia wspornika ~	Kąt rozwarcia rękojeści ~	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0661.105001	2	86°	67°	100	650	900	550	620
K0661.106001	3	86°	67°	160	1.350	1.900	720	1.200
K0661.108001	3	86°	67°	200	2.000	2.800	830	1.400

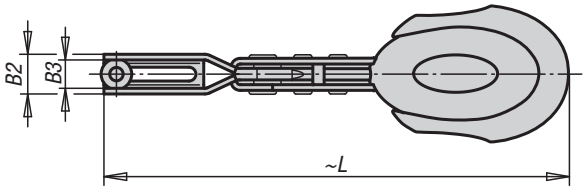
Nr Zamówienia	M	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	B6	~C	C2	D	~H	~H1	~L	~L1
K0661.105001	M5x25	18	27	4,5	13,5	-	8,1	4,1	13,2	9,1	22,5	26,2	5,1	5,5	52,2	47,9	125,7	41,8
K0661.106001	M6x35	26	39	6,5	-	2,5	14,1	9,1	17,5	12,4	43,5	36,9	5,5	5,5	75,2	71	186,6	60,5
K0661.108001	M8x45	26	44	9	-	3,5	14,1	9,1	21	15,7	41,5	46,5	7	6,2	88,2	84,3	223,1	74,9

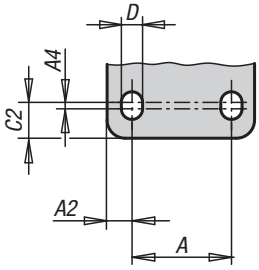
Dociskacze poziome z blokadą

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna









Schemat otworów
3



Materiał:
Stal nierdzewna.
Uchwyt poliamidowy.
Pałąk odblokowujący TPE.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0661.106101

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceowni-kiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności. Wewnętrzny trzpień ryglujący z zabezpieczeniem automatycznym.

Wyposażenie:
K0106
K0384
K0390
K0391
K0667

KIPP Dociskacze poziome z blokadą, z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Schemat otworów	Kąt rozwarcia ramienia wspornika ~	Kąt rozwarcia rękojeści ~	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0661.106101	3	86°	67°	160	1.350	1.900	720	1.200
K0661.108101	3	86°	67°	200	2.000	2.800	830	1.400

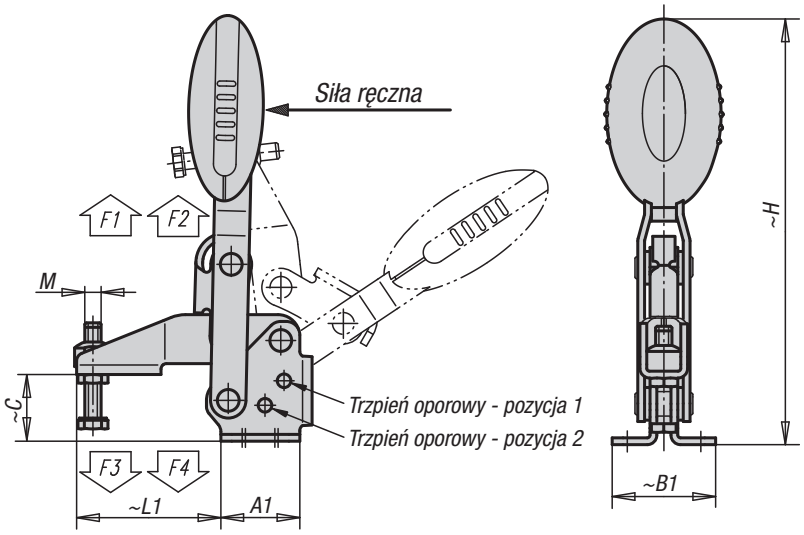
Nr Zamówienia	M	A	A1	A2	A4	B	B1	B2	B3	B6	~C	C2	D	~H	~H1	~L	~L1
K0661.106101	M6x35	26	39	6,5	2,5	14,1	9,1	17,5	12,4	53,4	36,9	5,5	5,5	75,2	71	193,7	60,5
K0661.108101	M8x45	26	44	9	3,5	14,1	9,1	21	15,7	51,1	46,5	7	6,2	88,2	84,3	230,3	74,9

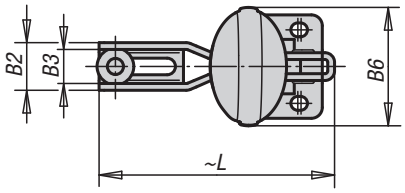
Dociskacze pionowe

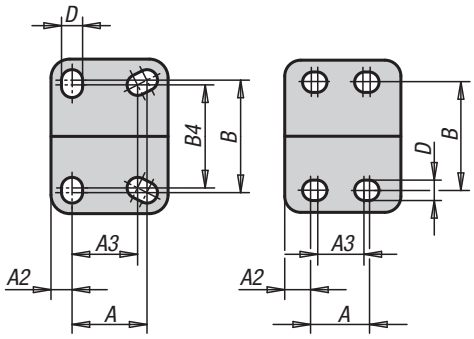
z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

KIPP lock



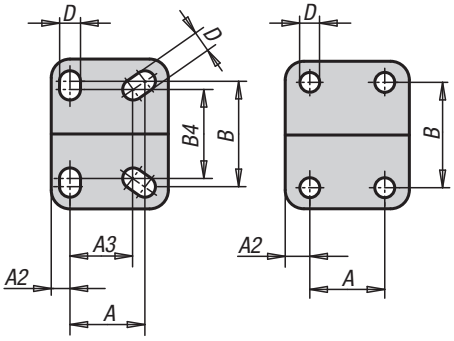






Schemat otworów 2

Schemat otworów 3



Schemat otworów 4

Schemat otworów 5

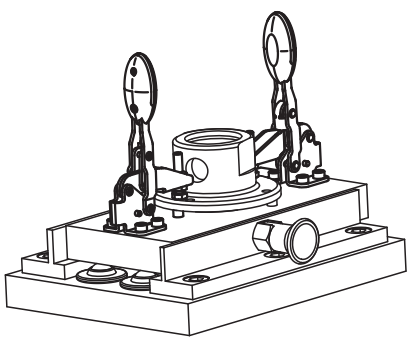
Materiał:
Stal.
Uchwyt – poliamid.

Wersja:
Węgloazotowany i oksydowany na czarno.

Przykład zamówienia:
K0662.005001

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności.

Wyposażenie:
K0106
K0098
K0383
K0388
K0390
K0391
K0392
K0393



Dociskacze pionowe

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

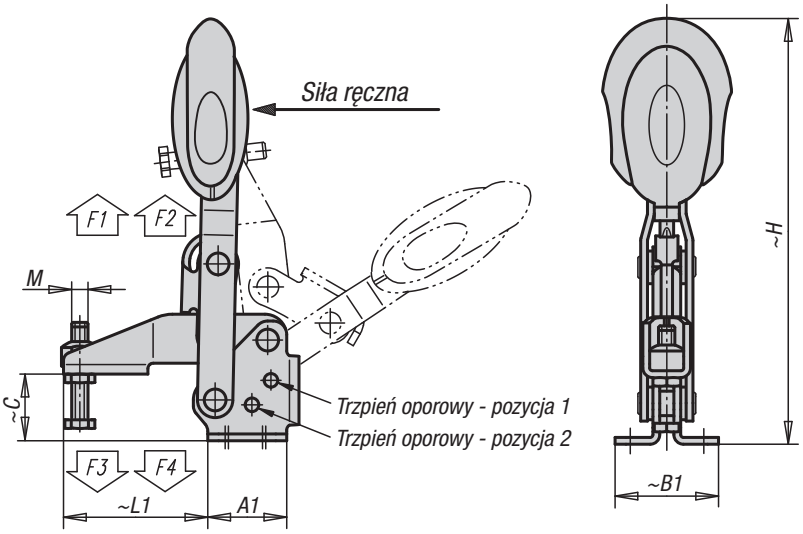
KIPP Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

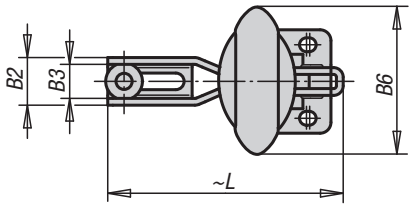
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia ~ pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia ~ pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia ~ bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści ~ pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści ~ pozycja 2	Kąt rozwarcia rękojeści ~ bez zderzaka	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0662.005001	100°	-	147°	64°	-	83°	100	750	1050	620	750
K0662.006001	56°	83°	152°	46°	56°	83°	160	1350	1650	920	1050
K0662.008001	13°	93°	158°	26°	61°	86°	190	2000	2800	940	1350
K0662.010001	6°	97°	176°	19°	59°	91°	250	2500	4500	1500	2800
K0662.012001	11°	88°	164°	24°	60°	91°	280	3000	5500	1400	2800

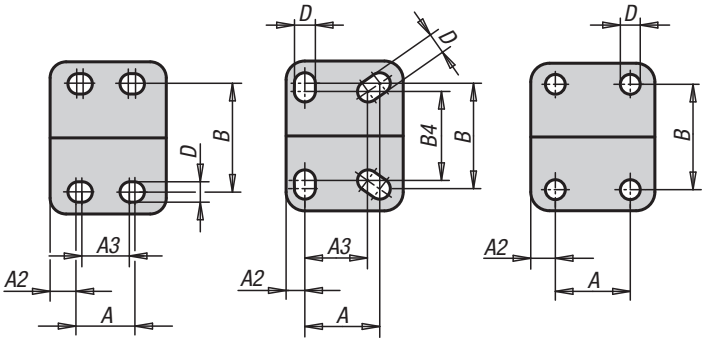
Nr Zamówienia	Schemat otworów	M	A	A1	A2	A3	B	~B1	B2	B3	B4	B6	~C	D	~H	~L	~L1	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0662.005001	2	M5x25	16	25	4,5	14	24	33	13,2	9,1	22	22,5	19,1	4,5	108,5	66,5	35	K0098.02
K0662.006001	3	M6x35	14	29	7	12	27	38	17,5	12,4	-	43,5	24,7	5,5	156,1	87,5	53	K0098.02
K0662.008001	3	M8x45	21	39	9	19	32	45	20,6	15,5	-	41,5	32,7	6,8	184,2	107,5	62	K0098.04
K0662.010001	4	M10x55	32	50	8	27	45	64	25,5	18,4	38	47	38,7	9	223,9	153	95	K0098.06
K0662.012001	5	M12x70	32	53	10,5	-	45	63	28	20,9	-	47	46,7	8,8	242,4	173,5	113,5	K0098.06

Dociskacze pionowe z blokadą

przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową







Schemat otworów 3

Schemat otworów 4

Schemat otworów 5



Materiał:
Stal.
Uchwyt – poliamid.
Pałąk odblokowujący – TPE.

Wersja:
Węgloazotowany i oksydowany na czarno.

Przykład zamówienia:
K0662.006101

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności. Wewnętrzny trzpień ryglujący z zabezpieczeniem automatycznym.

Wyposażenie:
K0106
K0098
K0383
K0388
K0390
K0391
K0392
K0393

KIPP Dociskacze pionowe z blokadą z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

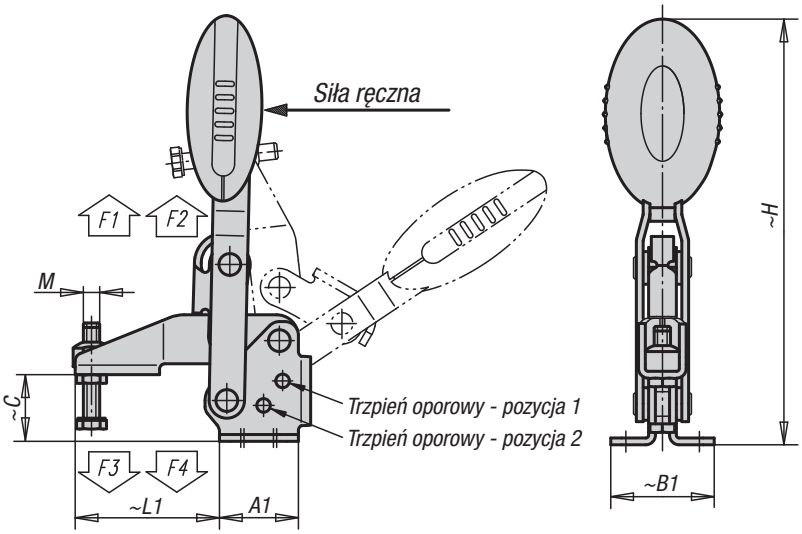
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia ~ pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia ~ pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia ~ bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści ~ pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści ~ pozycja 2	Kąt rozwarcia rękojeści ~ bez zderzaka	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0662.006101	56°	83°	152°	46°	56°	83°	160	1350	1650	920	1050
K0662.008101	13°	93°	158°	26°	61°	86°	190	2000	2800	940	1350
K0662.010101	6°	97°	176°	19°	59°	91°	250	2500	4500	1500	2800
K0662.012101	11°	88°	164°	24°	60°	91°	280	3000	5500	1400	2800

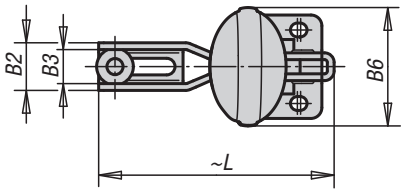
Nr Zamówienia	Schemat otworów	M	A	A1	A2	A3	B	~B1	B2	B3	B4	B6	~C	D	~H	~L	~L1	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0662.006101	3	M6x35	14	29	7	12	27	38	17,5	12,4	-	53,4	24,7	5,5	162,8	87,5	53	K0098.02
K0662.008101	3	M8x45	21	39	9	19	32	45	20,6	15,5	-	51,1	32,7	6,8	191,4	107,5	62	K0098.04
K0662.010101	4	M10x55	32	50	8	27	45	64	25,5	18,4	38	56,5	38,7	9	230,5	153	95	K0098.06
K0662.012101	5	M12x70	32	53	10,5	-	45	63	28	20,9	-	56,5	46,7	8,8	249,1	173,5	113,5	K0098.06

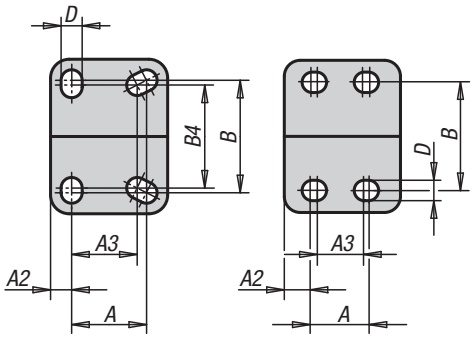
Dociskacze pionowe

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna









Schemat otworów 2

Schemat otworów 3



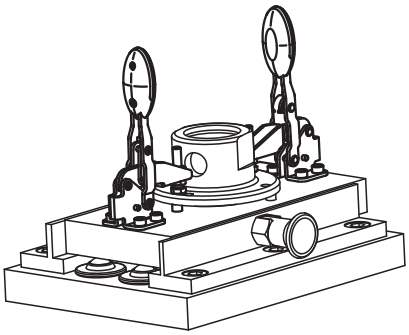
Materiał:
Stal nierdzewna.
Uchwyt poliamidowy.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0662.105001

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności.

Wyposażenie:
K0106
K0384
K0390
K0391
K0667



KIPP Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna

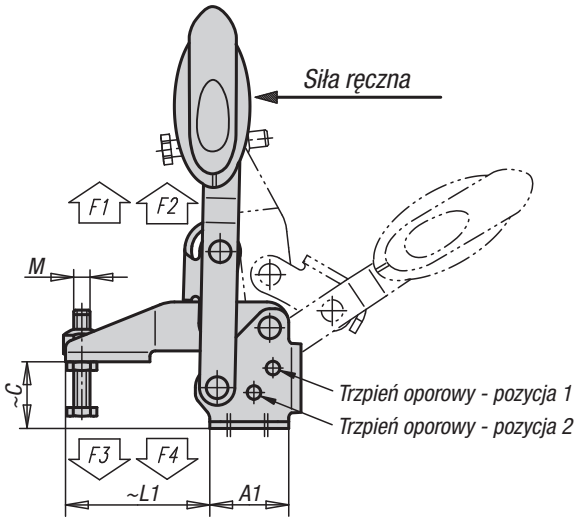
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia ~ pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia ~ pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia ~ bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści ~ pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści ~ pozycja 2	Kąt rozwarcia rękojeści ~ bez zderzaka	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0662.105001	100°	-	147°	64°	-	83°	100	750	1.050	620	750
K0662.106001	56°	83°	152°	46°	56°	83°	160	1.350	1.650	920	1.050
K0662.108001	13°	93°	158°	26°	61°	86°	190	2.000	2.800	940	1.350

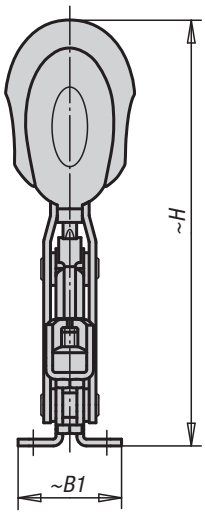
Nr Zamówienia	Schemat otworów	M	A	A1	A2	A3	B	~B1	B2	B3	B4	B6	~C	D	~H	~L	~L1
K0662.105001	2	M5x25	16	25	4,5	14	24	33	13,2	9,1	22	22,5	19,1	4,5	108,5	66,5	35
K0662.106001	3	M6x35	14	29	7	12	27	38	17,5	12,4	-	43,5	24,7	5,5	156,1	87,5	53
K0662.108001	3	M8x45	21	39	9	19	32	45	20,6	15,5	-	41,5	32,7	6,8	184,2	107,5	62

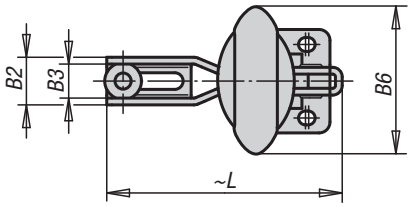
Dociskacze pionowe z blokadą

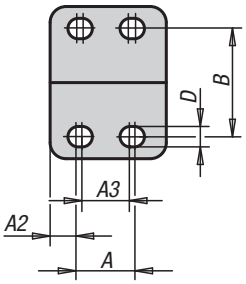
z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna











Schemat otworów
3



Materiał:
Stal nierdzewna.
Uchwyt poliamidowy.
Pałąk odblokowujący TPE.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0662.106101

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności. Wewnętrzny trzpień ryglujący z zabezpieczeniem automatycznym.

Wyposażenie:
K0106
K0384
K0390
K0391
K0667

KIPP Dociskacze pionowe z blokadą, z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia ~ pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia ~ pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia ~ bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści ~ pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści ~ pozycja 2	Kąt rozwarcia rękojeści ~ bez zderzaka	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0662.106101	56°	83°	152°	46°	56°	83°	160	1.350	1.650	920	1.050
K0662.108101	13°	93°	158°	26°	61°	86°	190	2.000	2.800	940	1.350

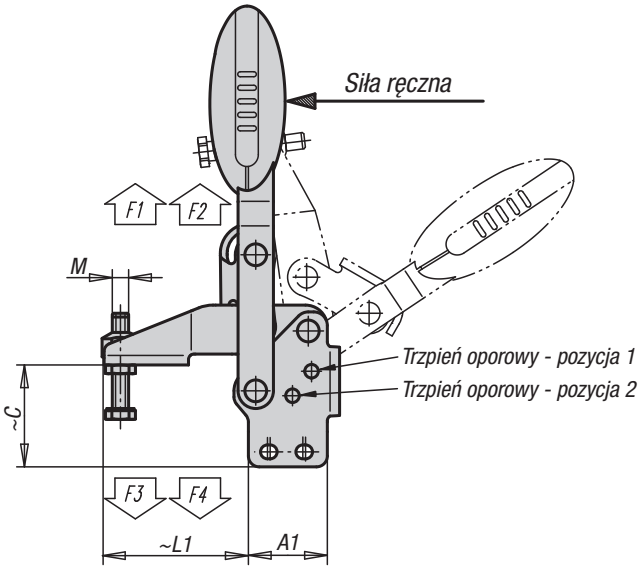
Nr Zamówienia	Schemat otworów	M	A	A1	A2	A3	B	~B1	B2	B3	B6	~C	D	~H	~L	~L1
K0662.106101	3	M6x35	14	29	7	12	27	38	17,5	12,4	53,4	24,7	5,5	162,8	87,5	53
K0662.108101	3	M8x45	21	39	9	19	32	45	20,6	15,5	51,1	32,7	6,8	191,4	107,5	62

Notatki

Dociskacze pionowe

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową





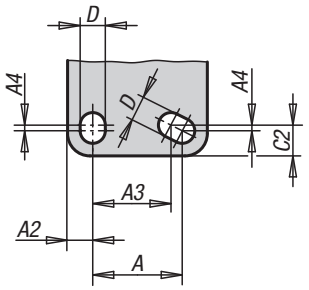
Materiał:
Stal.
Uchwyt – poliamid.

Wersja:
Węgloazotowany i oksydowany na czarno.

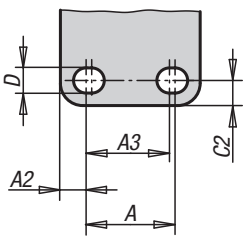
Przykład zamówienia:
K0663.005001

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności.

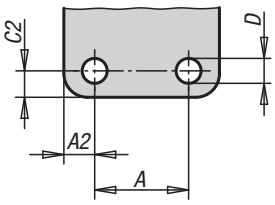
Wyposażenie:
K0106
K0383
K0388
K0390
K0391
K0392
K0393



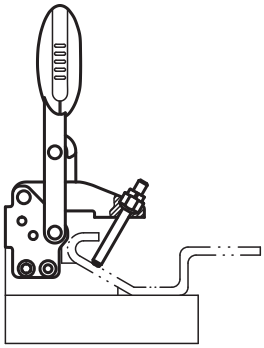
Schemat otworów 2



Schemat otworów 3



Schemat otworów 5



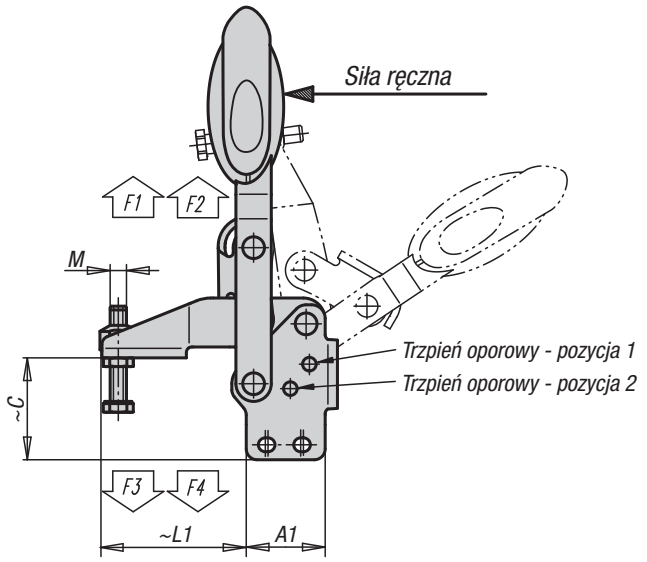
KIPP Dociskacze pionowe z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

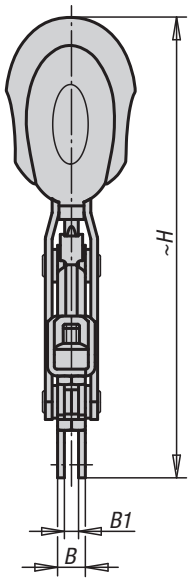
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia ~ pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia ~ pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia ~ bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści ~ pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści ~ pozycja 2	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0663.005001	100°	-	129°	64°	-	100	750	1050	620	750
K0663.006001	56°	83°	141°	46°	56°	160	1350	1650	920	1050
K0663.008001	13°	93°	158°	26°	61°	190	2000	2800	940	1350
K0663.010001	6°	97°	176°	19°	59°	250	2500	4500	1500	2800
K0663.012001	11°	88°	164°	24°	60°	280	3000	5500	1400	2800

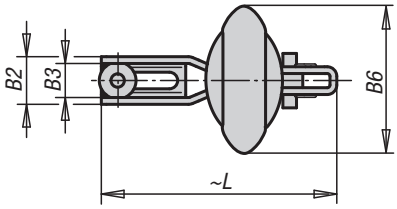
Nr Zamówienia	Schemat otworów	M	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	B6	~C	C2	D	~H	~L	~L1
K0663.005001	2	M5x25	16	25	4,5	14	1	8,1	4,1	13,2	9,1	22,5	30,9	5,5	4,5	120,3	63,5	35
K0663.006001	3	M6x35	14	29	7	12	-	10,2	5,2	17,5	12,4	43,5	37,6	5,5	5,5	169,0	86,5	53
K0663.008001	3	M8x45	21	39	9	19	-	10,2	5,2	20,6	15,5	41,5	49	6,5	6,8	200,3	107	62
K0663.010001	2	M10x55	32	50	8	27	3,5	14,1	7,1	25,5	18,4	47	62,3	13	9	247,4	153	95
K0663.012001	5	M12x70	32	53	10,5	-	-	14,1	7,1	28	20,9	47	69,8	9	8,8	265,5	173,5	113,5

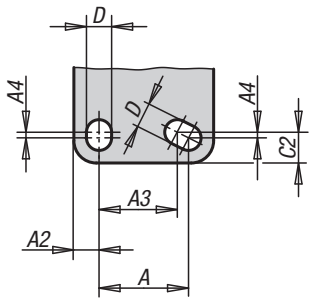
Dociskacze pionowe z blokadą

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

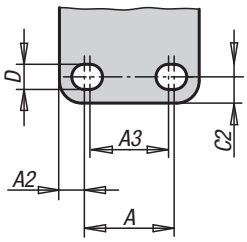




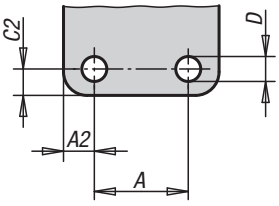




Schemat otworów
2



Schemat otworów
3



Schemat otworów
5



Materiał:
Stal.
Uchwyt – poliamid.
Pałąk odblokowujący – TPE.

Wersja:
Węgloazotowany i oksydowany na czarno.

Przykład zamówienia:
K0663.006101

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności. Wewnętrzny trzpień ryglujący z zabezpieczeniem automatycznym.

Wyposażenie:
K0106
K0383
K0388
K0390
K0391
K0392
K0393

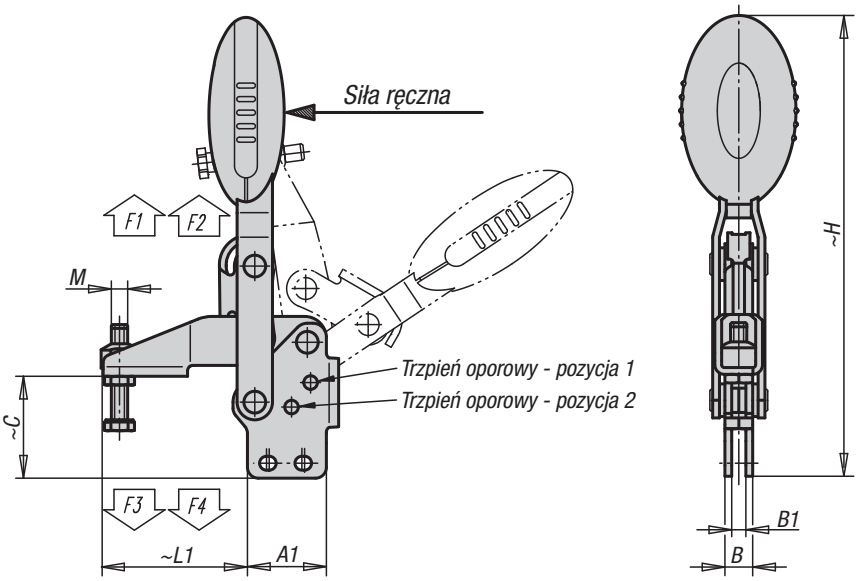
KIPP Dociskacze pionowe z blokadą, z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

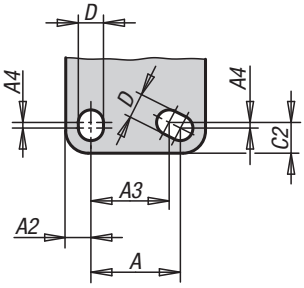
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia ~ pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia ~ pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia ~ bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści ~ pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści ~ pozycja 2	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0663.006101	56°	83°	141°	46°	56°	160	1350	1650	920	1050
K0663.008101	13°	93°	158°	26°	61°	190	2000	2800	940	1350
K0663.010101	6°	97°	176°	19°	59°	250	2500	4500	1500	2800
K0663.012101	11°	88°	164°	24°	60°	280	3000	5500	1400	2800

Nr Zamówienia	Schemat otworów	M	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	B6	~C	C2	D	~H	~L	~L1
K0663.006101	3	M6x35	14	29	7	12	-	10,2	5,2	17,5	12,4	53,4	37,6	5,5	5,5	175,7	86,5	53
K0663.008101	3	M8x45	21	39	9	19	-	10,2	5,2	20,6	15,5	51,1	49	6,5	6,8	207,6	107	62
K0663.010101	2	M10x55	32	50	8	27	3,5	14,1	7,1	25,5	18,4	56,5	62,3	13	9	254	153	95
K0663.012101	5	M12x70	32	53	10,5	-	-	14,1	7,1	28	20,9	56,5	69,8	9	8,8	271,1	173,5	113,5

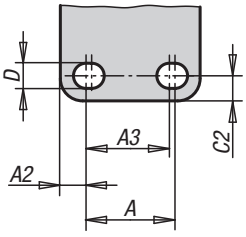
Dociskacze pionowe

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna





Schemat otworów
2



Schemat otworów
3



Materiał:
Stal nierdzewna.
Uchwyt poliamidowy.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0663.105001

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności.

Wyposażenie:
K0106
K0384
K0390
K0391
K0667

KIPP Dociskacze pionowe z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna

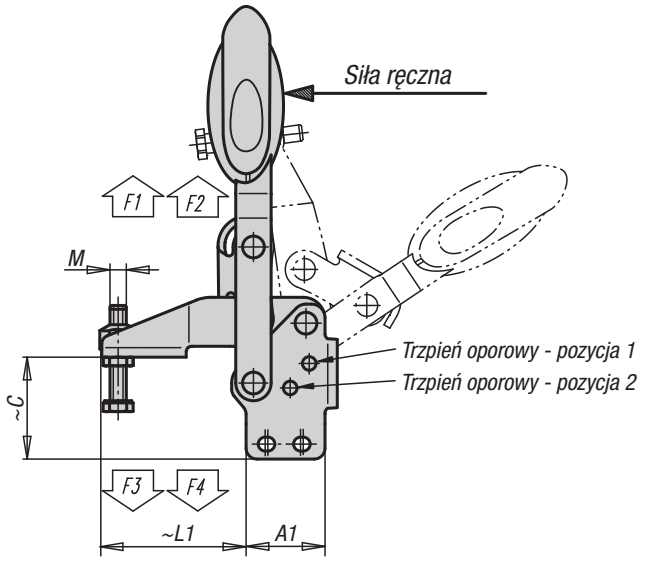
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia ~ pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia ~ pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia ~ bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści ~ pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści ~ pozycja 2	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0663.105001	100°	-	129°	64°	-	100	750	1.050	620	750
K0663.106001	56°	83°	141°	46°	56°	160	1.350	1.650	920	1.050
K0663.108001	13°	93°	158°	26°	61°	190	2.000	2.800	940	1.350

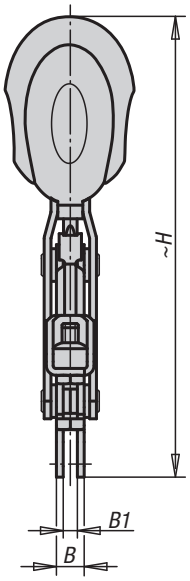
Nr Zamówienia	Schemat otworów	M	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	B6	~C	C2	D	~H	~L	~L1
K0663.105001	2	M5x25	16	25	4,5	14	1	8,1	4,1	13,2	9,1	22,5	30,9	5,5	4,5	120,3	63,5	35
K0663.106001	3	M6x35	14	29	7	12	-	10,2	5,2	17,5	12,4	43,5	37,6	5,5	5,5	169	86,5	53
K0663.108001	3	M8x45	21	39	9	19	-	10,2	5,2	20,6	15,5	41,5	49	6,5	6,8	200,3	107	62

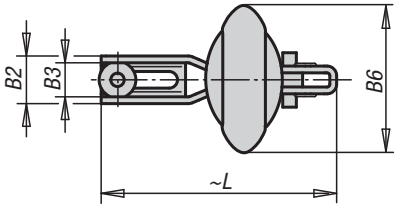
Dociskacze pionowe z blokadą

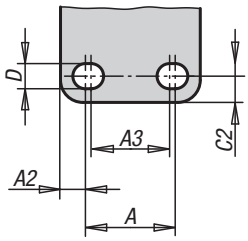
z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna











Schemat otworów
3



KIPP lock+

Materiał:
Stal nierdzewna.
Uchwyt poliamidowy.
Pałąk odblokowujący TPE.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0663.106101

Wskazówka:
Tuleje przegubowe wysokiej jakości, nie wymagające konserwacji. Otwieranie i zamykanie przy użyciu stałej siły. Stożkowe ramię mocujące z ceownikiem umożliwia utrzymanie optymalnej stabilności. Wewnętrzny trzpień ryglujący z zabezpieczeniem automatycznym.

Wyposażenie:
K0106
K0384
K0390
K0391
K0667

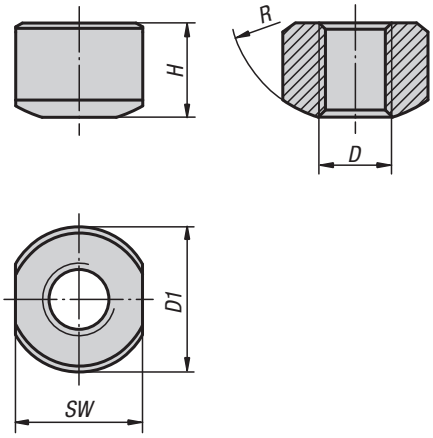
KIPP Dociskacze pionowe z blokadą, z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia ~ pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia ~ pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia ~ bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści ~ pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści ~ pozycja 2	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0663.106101	56°	83°	141°	46°	56°	160	1.350	1.650	920	1.050
K0663.108101	13°	93°	158°	26°	61°	190	2.000	2.800	940	1.350

Nr Zamówienia	Schemat otworów	M	A	A1	A2	A3	B	B1	B2	B3	B6	~C	C2	D	~H	~L	~L1
K0663.106101	3	M6x35	14	29	7	12	10,2	5,2	17,5	12,4	53,4	37,6	5,5	5,5	175,7	86,5	53
K0663.108101	3	M8x45	21	39	9	19	10,2	5,2	20,6	15,5	51,1	49	6,5	6,8	207,6	107	62

Nakrętki kuliste

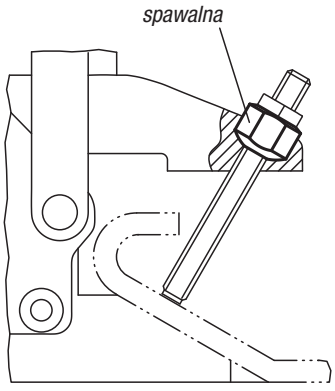




Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

Wersja:
Stal oksydowana. Stal nierdzewna z połyskiem.

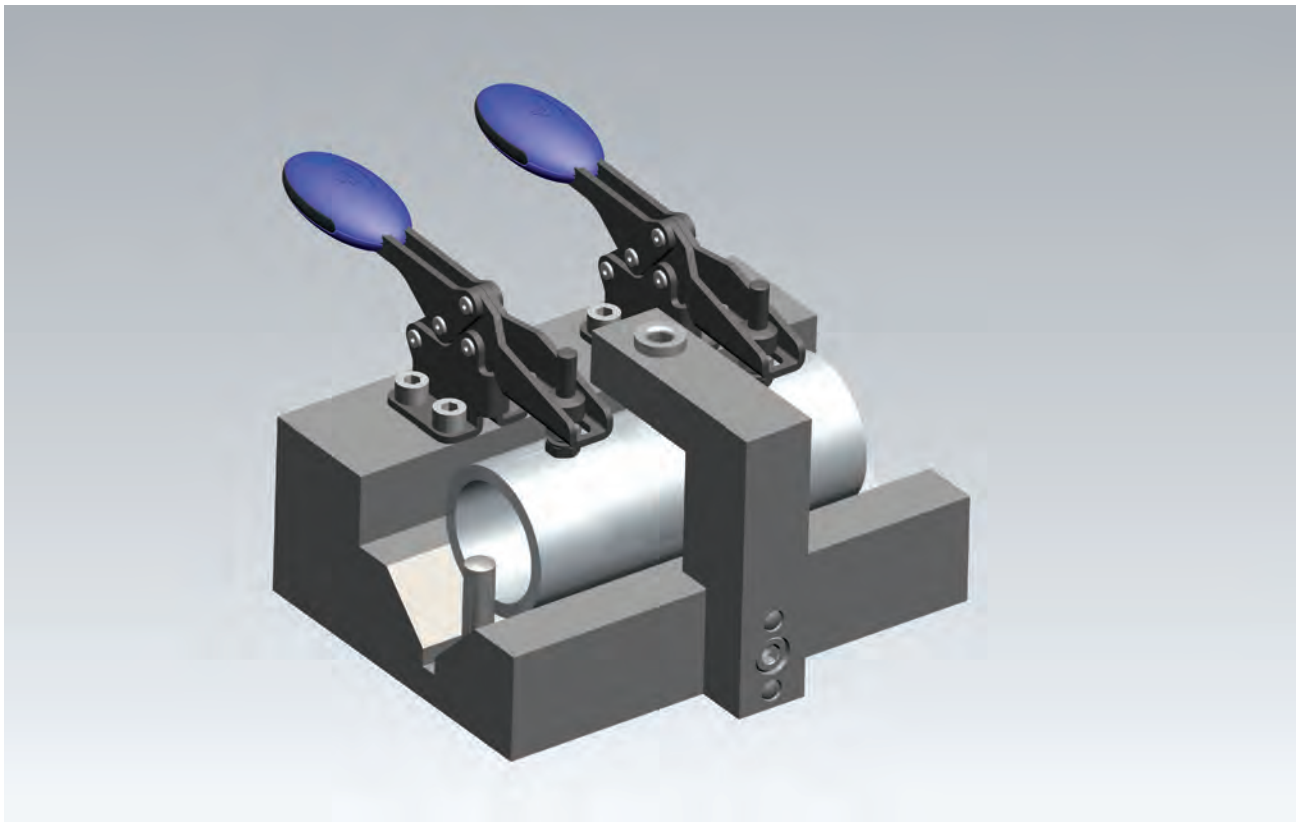
Przykład zamówienia:
K0664.04

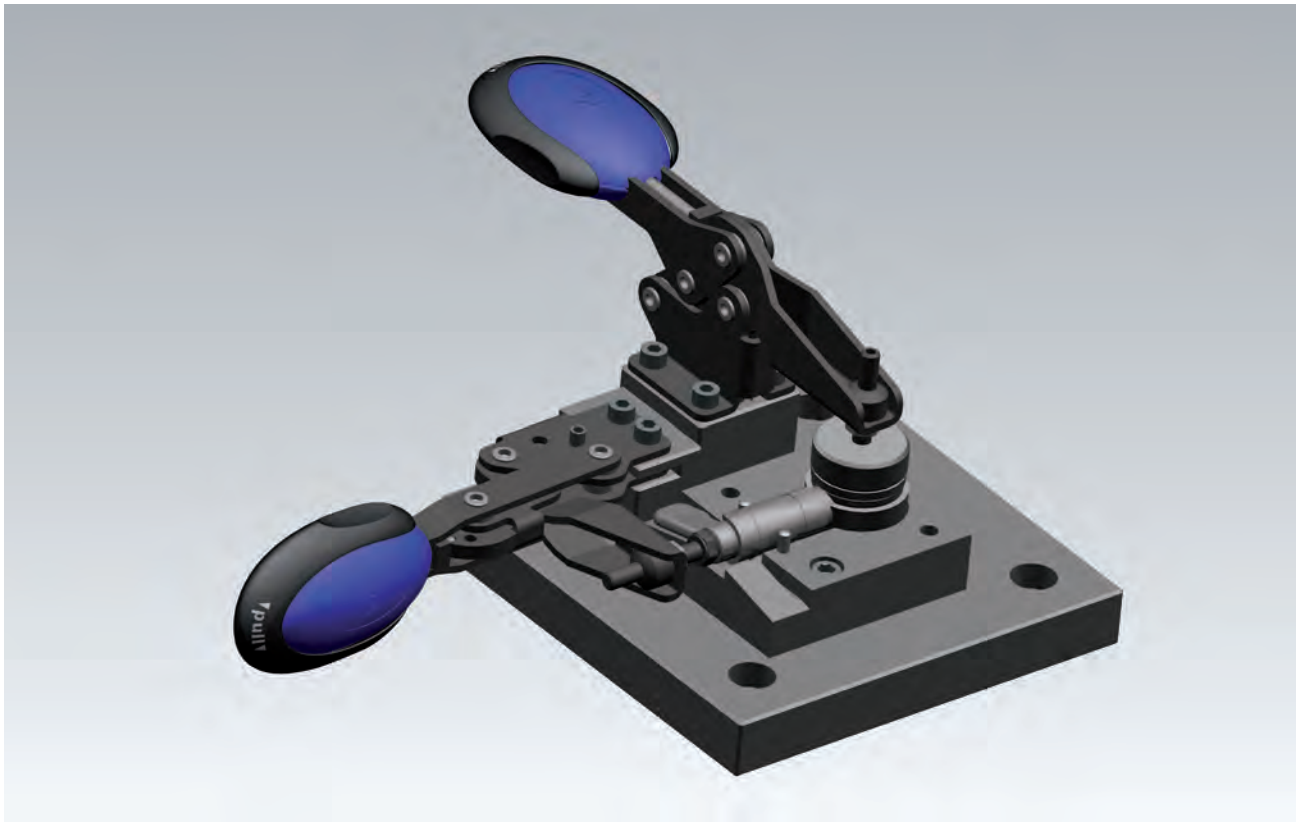


KIPP Nakrętki kuliste

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	H	D1	SW	R
K0664.04	**K0664.104**	M4	5,2	8	7	7
K0664.05	**K0664.105**	M5	6,7	10	9	9
K0664.06	**K0664.106**	M6	9,5	13,5	12,2	10
K0664.08	**K0664.108**	M8	12,8	18	15,3	12
K0664.10	-	M10	12,1	20	18,2	14
K0664.12	-	M12	14,8	23	20	16

Przykład zastosowania





Notatki

Wskazówka techniczna

Rys. 1:

Dociskacz zamknięty.
Samowyhamowanie w przegubie mocującym zapobiega samoczynnemu otwarciu ramienia dociskowego podczas obróbki materiału.

Rys. 2:

Dociskacz w położeniu pośrednim.
Podczas zamknięcia dociskacza ramię mocujące bardzo szybko zbliża się do punktu martwego dźwigni kolanowej (kąt wychylenia uchwytu << kąt wychylenia ramienia mocującego).

Rys. 3:

Dociskacz otwarty.
Duży kąt otwarcia ramienia mocującego umożliwia swobodny montaż i demontaż detali.



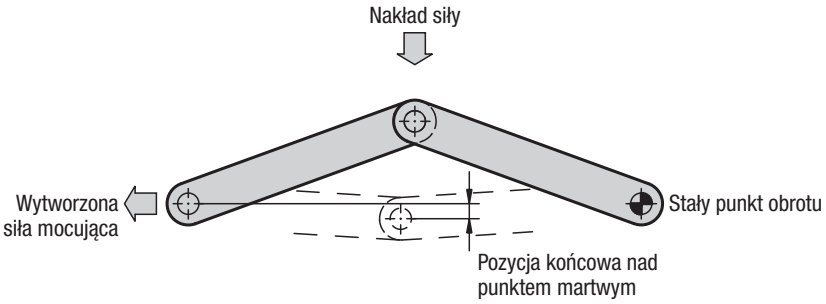
Rys. 1 Rys. 2 Rys. 3

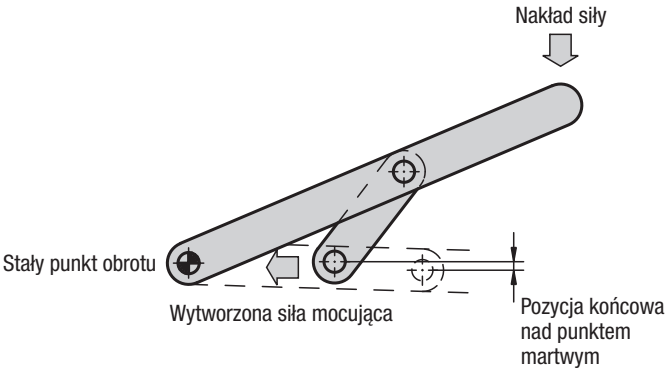
Dociskacze przegubowe osiągają swoją maksymalną siłę mocującą, jeżeli trzy punkty obrotowe znajdują się w prostej linii (położenie punktu martwego). Blokada następuje wtedy, gdy przegub przekroczy położenie punktu martwego. Wymiar przekroczenia punktu martwego został starannie ustalony, aby utrzymać maksymalny nacisk bez ryzyka otwarcia dociskacza przy wibracjach lub zmiennym obciążeniu.

Wzmacniające siłę docisku działanie systemu dźwigni kolanowej wykorzystywane jest w dociskaczach przegubowych po to, aby móc je wykorzystać m.in. do delikatnej obróbki materiałów, perforowania, klejenia, nitowania, spawania itp.

Siła trzymająca
Siła trzymająca to siła, którą zamknięte ramię mocujące przeciwstawia siłom występującym podczas obróbki materiału nie powodując trwałego zdeformowania.

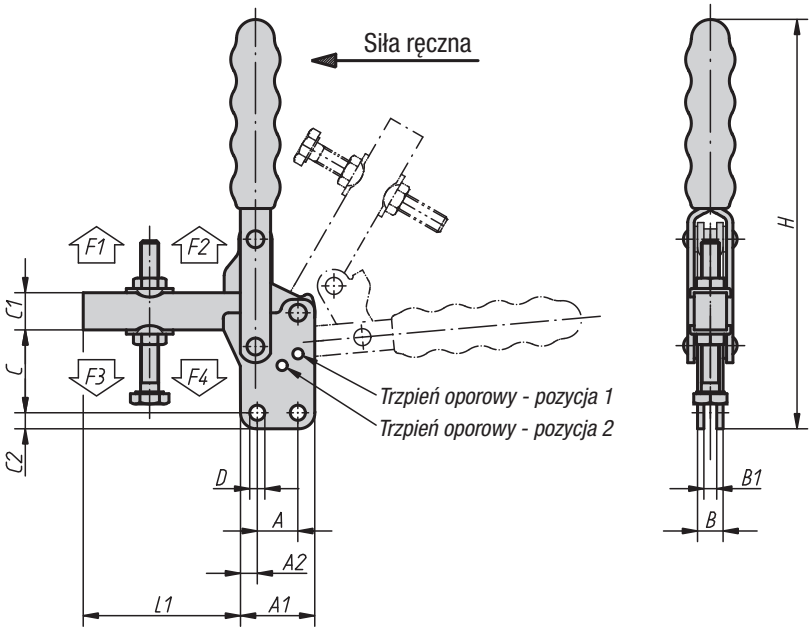
Siła mocująca
Siła mocująca to siła, która oddziałuje na materiał podczas zamykania dociskacza. Dla podanych w katalogu sił ręcznych można uzyskać odpowiednie siły mocujące.

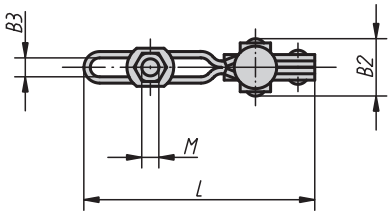




Dociskacze pionowe

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową







Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0055.0250

Wskazówka:
Kąt rozwarcia między ramieniem a rękojeścią można zmniejszyć lub zwiększyć przekładając kołek oporowy do kolejnego otworu lub usuwając go.

Wersje K0055.0075 i K0055.0150 dostarczane są w komplecie ze stopką neoprenową.

Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

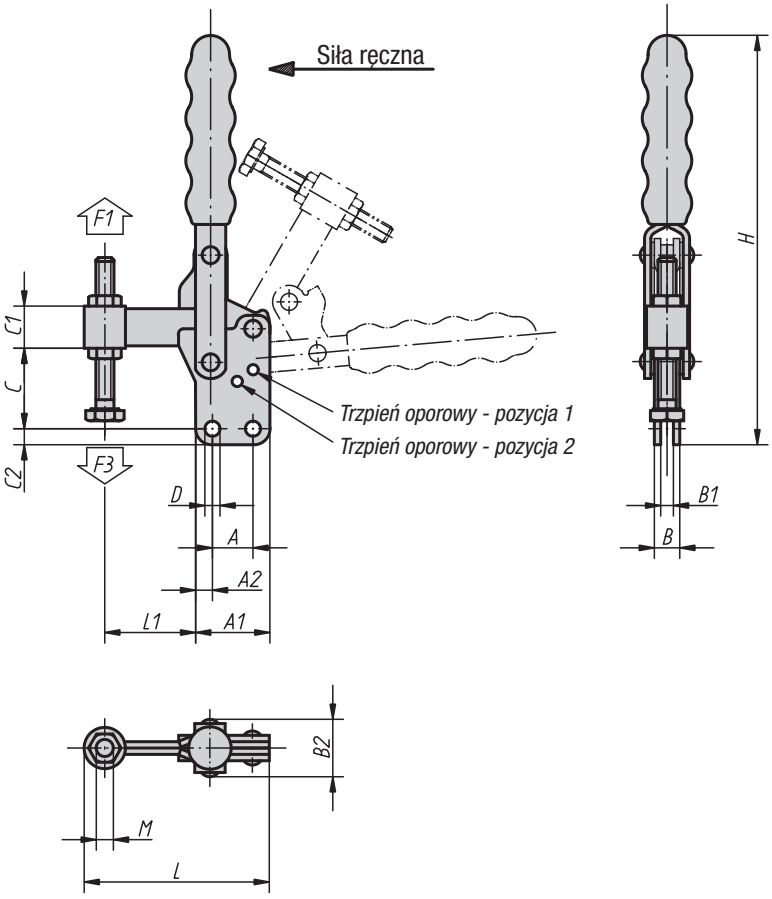
KIPP Dociskacze pionowe z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 2	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0055.0075	130°	-	195°	90°	-	125°	K0100.16
K0055.0150	95°	-	185°	75°	-	110°	K0100.19
K0055.0250	95°	125°	160°	70°	85°	100°	K0100.28
K0055.0350	90°	120°	180°	70°	80°	110°	K0100.30
K0055.0450	90°	125°	180°	70°	85°	110°	K0100.34
K0055.0550	90°	120°	180°	65°	80°	110°	K0100.35

Nr Zamówienia	A	A1	A2	B	B1	B2	B3	C	C1	C2	D	H	L	L1	M	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0055.0075	16	26	5	8	4	17	5,5	22	9	5	4,4	106	57	31	M5x35	80	700	1100	500	750
K0055.0150	12,7	27	7	12	6	24	6,4	28	11	5,4	5,1	135	70	43	M6x50	120	1350	1650	800	1050
K0055.0250	19	35	8	12	6	26	8,8	39	17,5	7	7,1	190	110	75	M8x60	190	1000	2800	900	1700
K0055.0350	32	50	9	16	8	33	10,6	54	22	9,6	8,3	245	145	95	M10x80	230	2200	4500	1400	3000
K0055.0450	32	53	10	20	10	42	13,5	59	25	8,7	8,7	246	177	124	M12x100	260	3200	7000	1400	3000
K0055.0550	51	76	12,5	20	10	41	16,5	102	32	12,7	12,3	345	230	154	M16x150	290	3000	8000	1800	3900

Dociskacze pionowe

z przylgą pionową i stałą śrubą dociskową





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0056.0150

Wskazówka:
Kąt rozwarcia między ramieniem a rękojeścią można zmniejszyć lub zwiększyć przekładając kołek oporowy do kolejnego otworu lub usuwając go.

Wersja K0056.0150 dostarczana jest w komplecie ze stopką neoprenową.

Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106

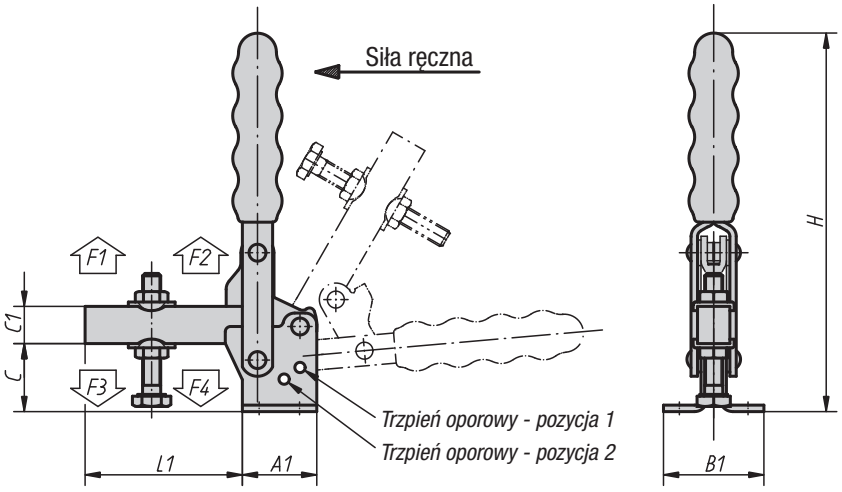
KIPP Dociskacze pionowe z przylgą pionową i stałą śrubą dociskową

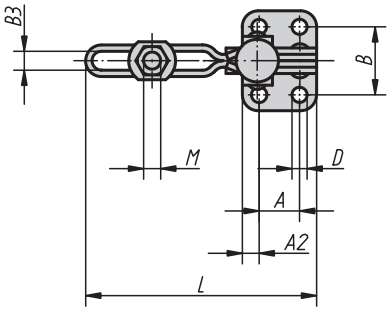
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 2	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0056.0150	95°	-	185°	75°	-	110°	K0100.19
K0056.0250	95°	125°	160°	70°	85°	100°	K0100.28
K0056.0350	90°	120°	180°	70°	80°	110°	K0100.30
K0056.0450	90°	125°	180°	70°	85°	110°	K0100.34
K0056.0550	90°	120°	180°	65°	80°	110°	K0100.35

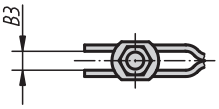
Nr Zamówienia	A	A1	A2	B	B1	B2	C	C1	C2	D	H	L	L1	M	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła zacisku F3 N
K0056.0150	12,7	27	7	12	6	24	28	11	5,4	5,1	135	60	26	M6x50	120	1500	900
K0056.0250	19	35	8	12	6	26	37	21,5	7	7,1	190	87	45	M8x60	190	2500	1150
K0056.0350	32	50	9	16	8	33	52	25,5	9,6	8,3	240	124	65	M10x80	230	3500	1650
K0056.0450	32	53	10	20	10	42	57	30	8,7	8,7	246	136	74	M12x100	260	4500	1650
K0056.0550	51	76	12,5	20	10	41	101	38	12,7	12,3	345	197	108	M16x150	290	5500	1900

Dociskacze pionowe

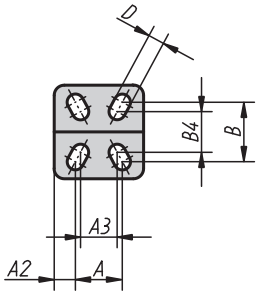
z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową



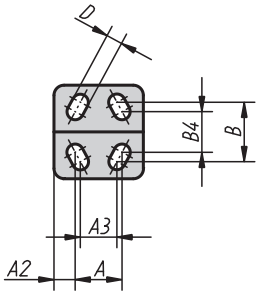




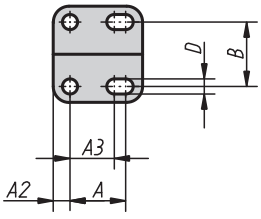
Ramie mocujące
przy nr zam.
K0058.0100
K0058.0200
K0058.0300



Schemat otworów dla
nr zam. K0058.0100



Schemat otworów dla
nr zam. K0058.0200



Schemat otworów dla
nr zam. K0058.0300



Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Stal nierdzewna z połyskiem.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0058.0250N

Wskazówka:
Kąt rozwarcia między ramieniem a rękojeścią można zmniejszyć lub zwiększyć przekładając kołek oporowy do kolejnego otworu lub usuwając go.

Wersje K0058.0075, K0058.0100 i K0058.0150 dostarczane są w komplecie ze stopką neoprenową.

W wersjach K0058.0075N, K0058.0150N i K0058.0250N kątownik montażowy ze stali nierdzewnej nie jest dostarczany.

Wyposażenie:
K0098
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

Dociskacze pionowe

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową



Kątownik mocujący do montażu czołowego (patrz osprzęt).

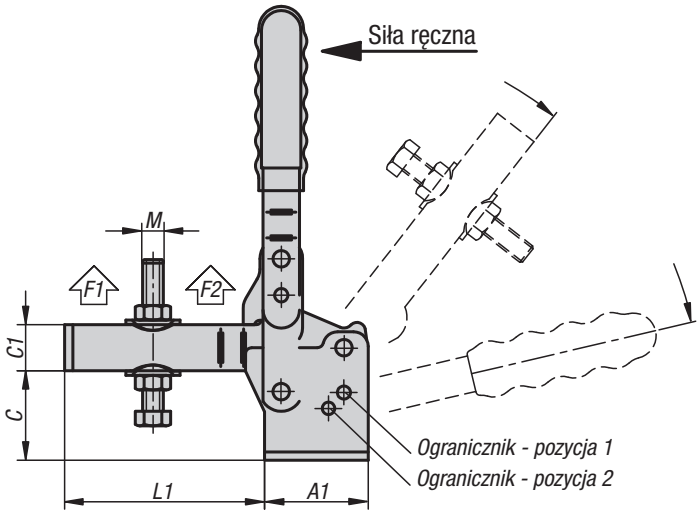
KIPP Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

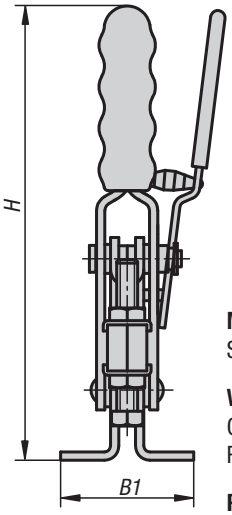
Nr Zamówienia	Wersja	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 2	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka	Nr Zamówienia adaptera kątowego	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0058.0075N	Stal nierdzewna	130°	-	160°	90°	-	100°	-	K0100.16
K0058.0150N	Stal nierdzewna	95°	-	185°	75°	-	110°	-	K0100.19
K0058.0250N	Stal nierdzewna	95°	125°	160°	70°	85°	100°	-	K0100.28
K0058.0075	Stal	130°	-	160°	90°	-	100°	K0098.02	K0100.16
K0058.0100	Stal	95°	-	185°	65°	-	105°	-	K0100.16
K0058.0150	Stal	95°	-	185°	75°	-	110°	K0098.02	K0100.19
K0058.0200	Stal	105°	-	175°	70°	-	95°	-	K0100.22
K0058.0250	Stal	95°	125°	160°	70°	85°	100°	K0098.04	K0100.28
K0058.0300	Stal	105°	-	160°	65°	-	90°	-	K0100.28
K0058.0350	Stal	90°	120°	180°	70°	80°	110°	K0098.06	K0100.30
K0058.0450	Stal	90°	125°	180°	70°	85°	110°	K0098.06	K0100.34
K0058.0550	Stal	90°	120°	180°	65°	80°	110°	-	K0100.35

Nr Zamówienia	Wersja	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	B4	C	C1	D	H	L	L1	M	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0058.0075N	Stal nierdzewna	16	25	5	-	24	34	5,5	-	16	9	4,4	94	57	32	M5x35	80	700	1100	500	750
K0058.0150N	Stal nierdzewna	12,7	27	7	-	27	38	6,4	-	23	11	5,1	121	70	43	M6x50	120	1350	1650	800	1050
K0058.0250N	Stal nierdzewna	19	35	8	-	32	45	8,8	-	32	17,5	7,1	175	110	75	M8x60	190	1000	2800	900	1700
K0058.0075	Stal	16	25	5	-	24	34	5,5	-	16	9	4,4	94	57	32	M5x35	80	700	1100	500	750
K0058.0100	Stal	16	29	6	14	24	34	5,5	17,5	22	9,5	4,8	98	67	38	M5x35	80	700	1000	500	800
K0058.0150	Stal	12,7	27	7	-	27	38	6,4	-	23	11	5,1	121	70	43	M6x50	120	1350	1650	800	1050
K0058.0200	Stal	19	35	8	12,7	27	42	6,3	25	30	12,7	5,5	135	79	44	M6x50	100	1000	2200	950	1350
K0058.0250	Stal	19	35	8	-	32	45	8,8	-	32	17,5	7,1	175	110	75	M8x60	190	1000	2800	900	1700
K0058.0300	Stal	25	43	9	19	34,5	53	8,8	-	34	19	8	186	143	100	M8x60	130	2000	3700	900	1850
K0058.0350	Stal	32	50	9	-	45	64	10,6	-	43	22	8,3	220	145	95	M10x80	230	2200	4500	1400	3000
K0058.0450	Stal	32	53	10	-	45	64	12,7	-	51	25	8,7	228	177	124	M12x100	260	3200	7000	1400	3000
K0058.0550	Stal	51	76	12,5	-	70	95	16,5	-	84	32	12,3	312	232	156	M16x150	290	3000	8000	1800	3900

Dociskacze pionowe z blokadą

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową







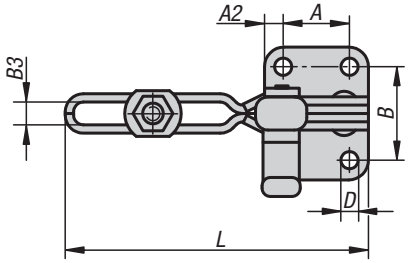
Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0059.0250

Wskazówka:
Z blokadą ustalającą położenie zamknięte i położenie otwarte. Napinacz zabezpieczający z ochroną dla palców. Zabezpieczenie śruby dociskowej przed utratą na końcu ramienia naciągającego.
Kąt rozwarcia między ramieniem a rękojeścią można zmniejszyć wciskając kołek oporowy (pozycja 2).

Śruba dociskowa ze stopką neoprenową.



Wyposażenie:
K0098
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107



Kątownik mocujący do montażu czołowego (patrz osprzęt).

KIPP Dociskacze pionowe z blokadą z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 2	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 2	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0059.0250	95°	125°	70°	85°	K0098.04
K0059.0350	90°	120°	70°	80°	K0098.06

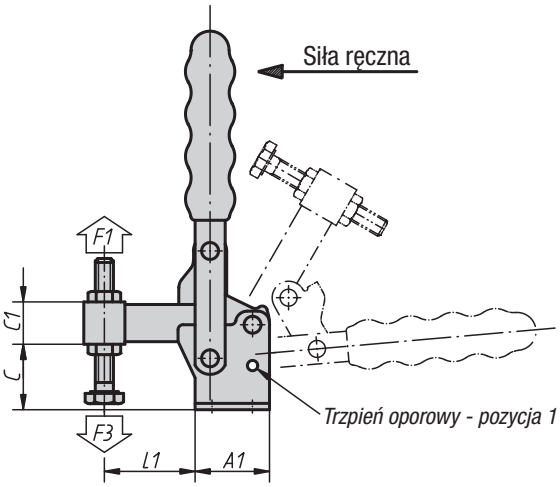
Nr Zamówienia	A	A1	A2	B	B1	B3	C	C1	D	H	L	L1	M	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N
K0059.0250	19	35	8	32	45	8,8	32	17,5	7,1	175	110	75	M8x60	190	1000	2800
K0059.0350	32	50	9	45	64	10,6	43	22	8,3	220	146	95	M10x80	230	2200	4500

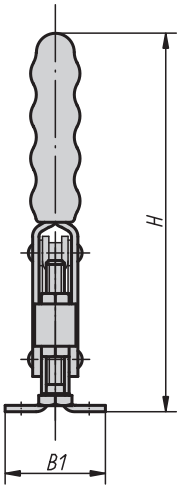
Notatki

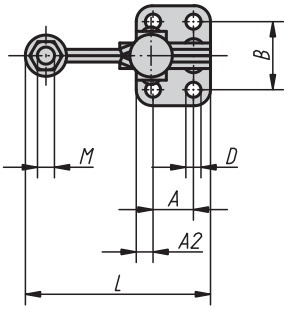
Dociskacze pionowe

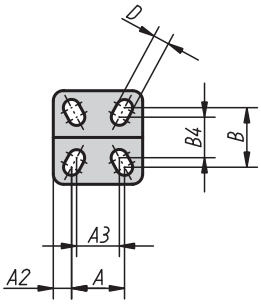
z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową



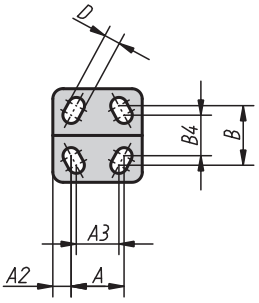




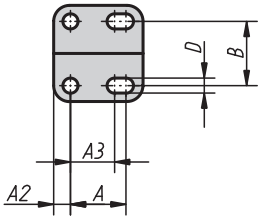




Schemat otworów dla nr zam. K0060.0100



Schemat otworów dla nr zam. K0060.0200



Schemat otworów dla nr zam. K0060.0300

Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane. Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane. Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0060.0250

Wskazówka:
Kąt rozwarcia między ramieniem a rękojeścią można zmniejszyć lub zwiększyć przekładając kołek oporowy do kolejnego otworu lub usuwając go.

Wersje K0060.0100 i K0060.0150 dostarczane są w komplecie ze stopką neoprenową.

Wyposażenie:
K0098
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106

Dociskacze pionowe

z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową



Kątownik mocujący do montażu czołowego (patrz osprzęt).

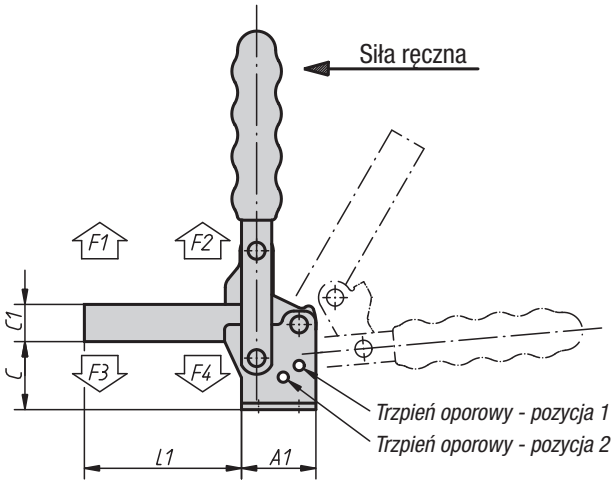
KIPP Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową

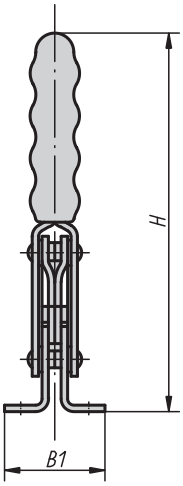
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła zacisku F3 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0060.0100	95°	185°	65°	105°	80	850	650	K0100.16
K0060.0150	95°	185°	75°	110°	120	1500	900	K0100.19
K0060.0200	105°	175°	70°	95°	100	1600	1150	K0100.22
K0060.0250	95°	160°	70°	100°	190	2500	1150	K0100.28
K0060.0300	105°	160°	65°	90°	130	3000	1150	K0100.28
K0060.0350	90°	180°	70°	110°	230	3500	1650	K0100.30
K0060.0450	90°	180°	70°	110°	260	4500	1650	K0100.34
K0060.0550	90°	180°	65°	110°	290	5500	1900	K0100.35

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	B4	C	C1	D	H	L	L1	M	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0060.0100	16	28	6	14	24	34	17,5	22	9,5	4,8	103	65	32	M5x35	-
K0060.0150	12,7	27	7	-	27	38	-	23	11	5,1	125	60	26	M6x50	K0098.02
K0060.0200	19	35	8	12,7	27	42	25	29	12,7	5,5	135	77	37	M6x50	-
K0060.0250	19	35	8	-	32	47	-	29	21,5	7,1	175	87	45	M8x60	K0098.04
K0060.0300	25	43	9	19	34,5	52	-	32	21,5	8	186	115	65	M8x60	-
K0060.0350	32	50	9	-	45	64	-	40	25,5	8,3	220	123	65	M10x80	K0098.06
K0060.0450	32	53	10	-	45	64	-	47	30	8,7	228	136,5	74	M12x100	K0098.06
K0060.0550	51	76	12,5	-	70	95	-	81	38	12,3	312	196,5	108	M16x150	-

Dociskacze pionowe

z przylgą poziomą i masywnym ramieniem





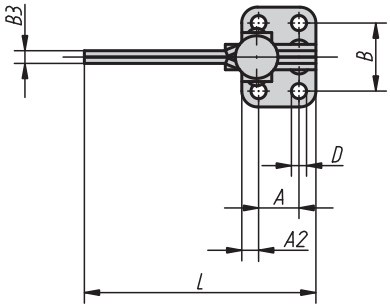


Materiał:
Stal.

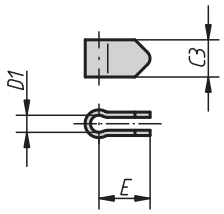
Wersja:
Ocynkowane i chromianowane. Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0061.0550

Wskazówka:
Kąt rozwarcia między ramieniem a rękojeścią można zmniejszyć lub zwiększyć przekładając kołek oporowy do kolejnego otworu lub usuwając go.



Opaska zaciskowa
wrzeciona - spawalna

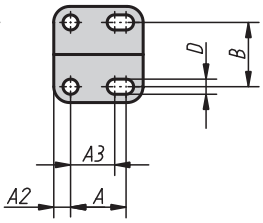


Wyposażenie:
K0098
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106



Kątownik mocujący do
montażu czołowego
(patrz osprzęt).

Schemat otworów dla
nr zam.
K00061.0300



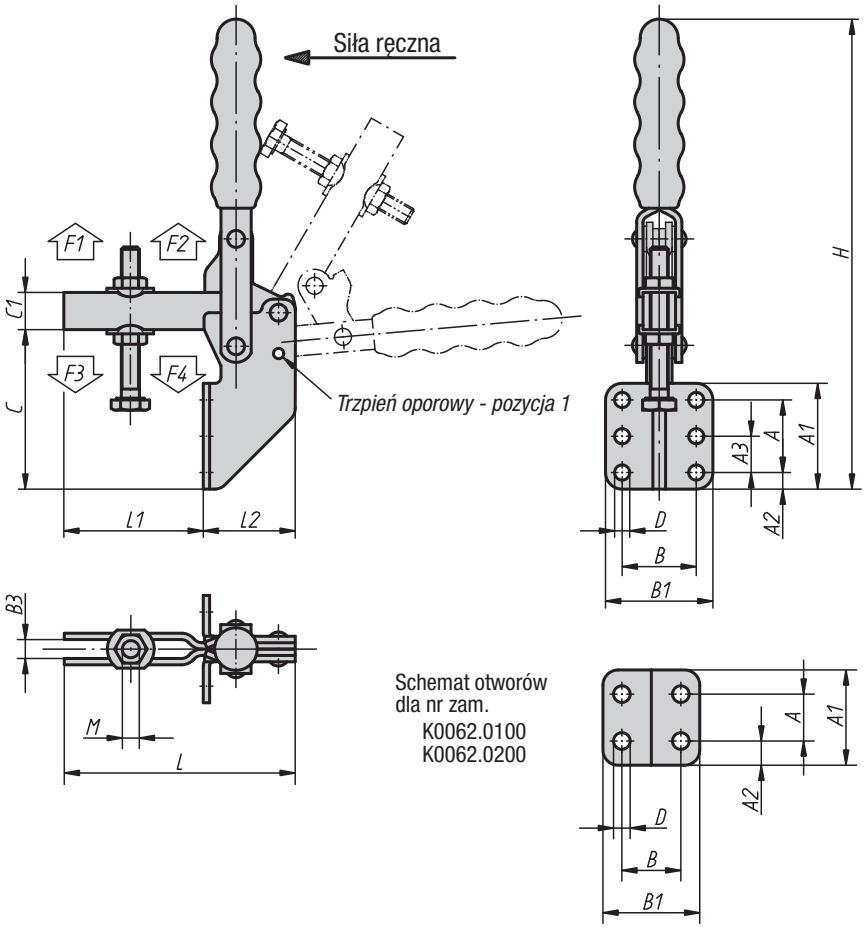
KIPP Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i masywnym ramieniem

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 2	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 2	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka	Nr Zamówienia adaptera kątowego	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0061.0250	95°	125°	160°	70°	85°	100°	K0098.04	K0100.28
K0061.0300	105°	-	160°	65°	-	90°	-	K0100.28
K0061.0350	90°	120°	180°	70°	80°	110°	K0098.06	K0100.30
K0061.0450	90°	125°	180°	70°	85°	110°	K0098.06	K0100.34
K0061.0550	90°	120°	180°	65°	80°	110°	-	K0100.35

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	C3	D	D1	E	H	L	L1	Śruba dociskowa	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0061.0250	19	35	8	-	32	47	6	31	17,5	17,5	7,1	8,3	24	175	112	77	M8x60	190	1000	2800	900	1700
K0061.0300	25	43	9	19	34,5	52	6	34	19	17,5	8	8,3	24	186	143	100	M8x60	130	2000	3700	900	1850
K0061.0350	32	50	9	-	45	64	8	42	22	22	8,3	10,3	30	220	149	99	M10x80	230	2200	4500	1400	3000
K0061.0450	32	53	10	-	45	64	10	51	25	26	8,7	12,3	32	228	180	127	M12x100	260	3200	7000	1400	3000
K0061.0550	51	76	12,5	-	70	95	10	84	32	32	12,3	16,3	35	312	236	160	M16x150	290	3000	8000	1800	3900

Dociskacze pionowe

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową



Schemat otworów
dla nr zam.
K0062.0100
K0062.0200



Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0062.0200

Wskazówka:
Kąt rozwarcia między ramieniem a rękojeścią można zmniejszyć lub zwiększyć przekładając kołek oporowy do kolejnego otworu lub usuwając go.

Wersja K0062.0100 dostarczana jest w komplecie ze stopką neoprenową.

Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

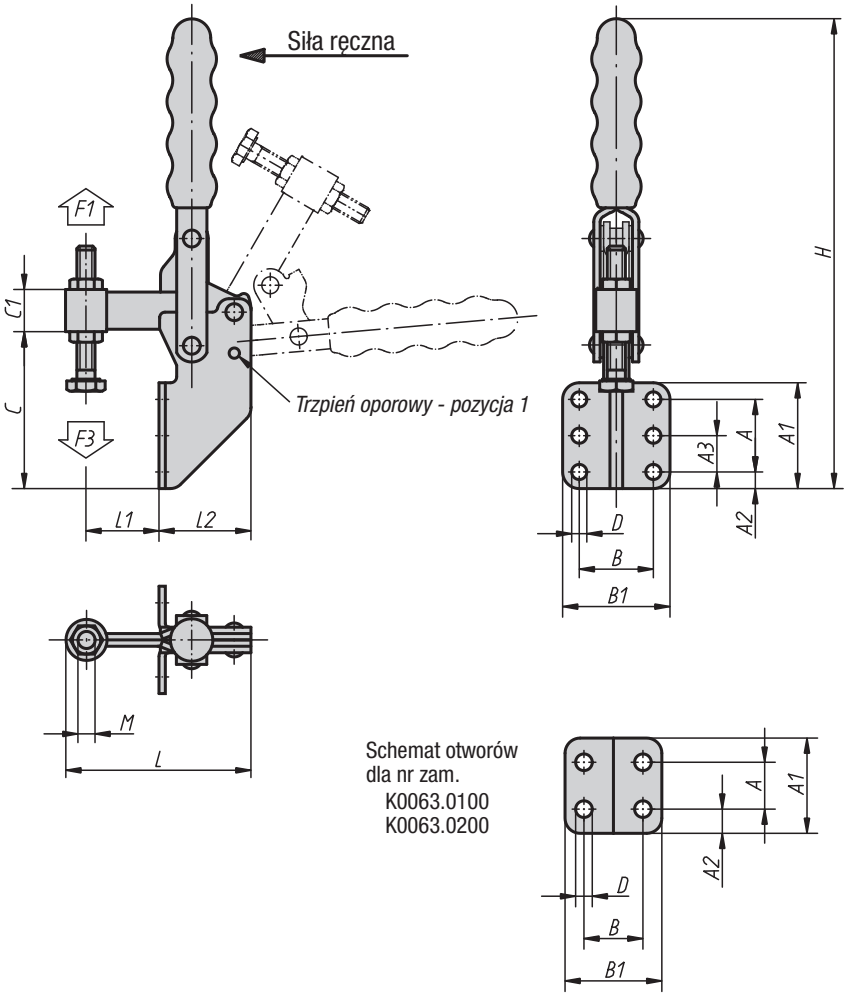
KIPP Dociskacze pionowe z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0062.0100	80°	190°	60°	100°	K0100.16
K0062.0200	105°	175°	70°	95°	K0100.22
K0062.0300	105°	160°	65°	90°	K0100.28

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	D	H	L	L1	L2	M	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0062.0100	14	29	7,5	-	17,5	28	5,5	44	9,5	4,8	122	67	31	36	M5x35	80	700	1000	500	800
K0062.0200	19	35	8	-	26	42	6,3	64	12,7	5,5	170	79	35	44	M6x50	100	1000	2200	950	1350
K0062.0300	35	51	8	16	35	51	8,8	82	19	6,8	235	143	92	51	M8x60	130	2000	3700	900	1850

Dociskacze pionowe

z przylgą pionową i stałą śrubą dociskową



Schemat otworów
dla nr zam.
K0063.0100
K0063.0200



Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0063.0100

Wskazówka:
Kąt rozwarcia między ramieniem a rękojeścią można zmniejszyć lub zwiększyć przekładając kołek oporowy do kolejnego otworu lub usuwając go.

Wersja K0063.0100 dostarczana jest w komplecie ze stopką neoprenową.

Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106

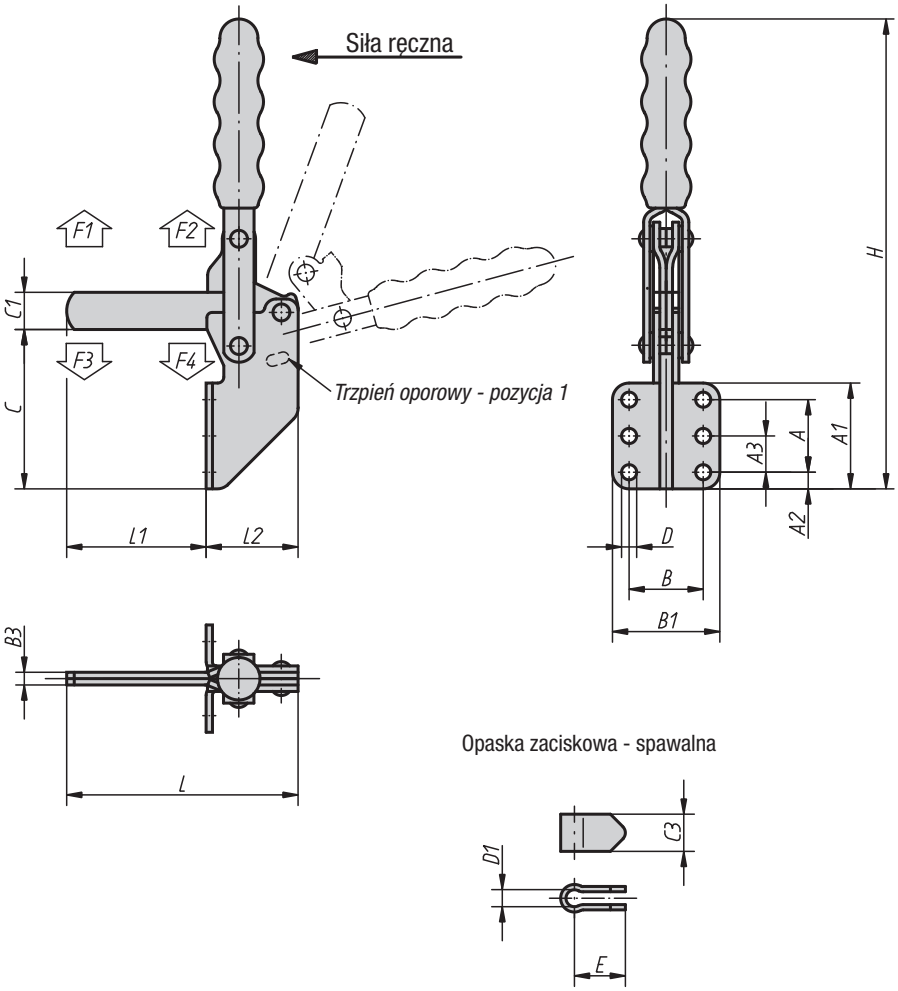
KIPP Dociskacze pionowe z przylgą pionową i stałą śrubą dociskową

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0063.0100	80°	190°	60°	100°	K0100.16
K0063.0200	105°	175°	70°	95°	K0100.22
K0063.0300	105°	160°	65°	90°	K0100.28

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	C	C1	D	H	L	L1	L2	M	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła zacisku F3 N
K0063.0100	14	29	7	-	17,5	28	44	9,5	4,8	122	66	24,5	36	M5x35	80	850	650
K0063.0200	19	35	8	-	25	41	64	12,7	5,5	170	77	27	44	M6x50	100	1600	1150
K0063.0300	35	51	8	16	35	51	81	21,5	6,8	235	116	58	51	M8x60	130	3000	1150

Dociskacze pionowe

z przylgą pionową i masywnym ramieniem





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane. Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0064.0300

Wskazówka:
Kąt rozwarcia między ramieniem a rękojeścią można zmniejszyć lub zwiększyć przekładając kołek oporowy do kolejnego otworu lub usuwając go.

Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106

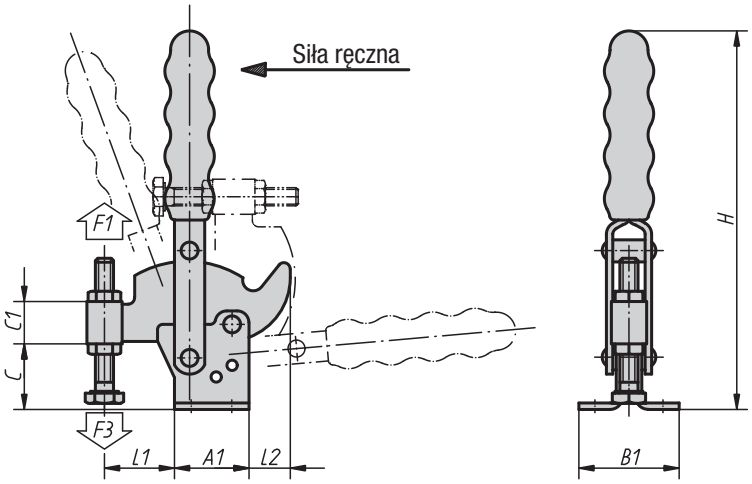
KIPP Dociskacze pionowe z przylgą pionową i masywnym ramieniem

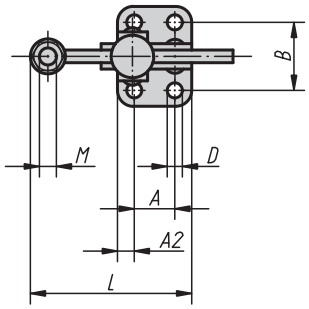
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia pozycja 1	Kąt rozwarcia ramienia bez zderzaka	Kąt rozwarcia rękojeści pozycja 1	Kąt rozwarcia rękojeści bez zderzaka	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0064.0300	105°	160°	65°	90°	K0100.28

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	C3	D	D1	E	H	L	L1	L2	Śruba dociskowa	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0064.0300	35	51	8	16	35	51	6	82	19	17,5	6,8	8,3	24	235	143	92	51	M8x60	130	2000	3700	900	1850

Dociskacze krzywkowe pionowe

z przylgą poziomą







Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0065.0075

Wskazówka:
Dociskacze krzywkowe szczególnie nadają się do mocowania przedmiotów obrabianych o większej tolerancji jak np. odlewów surowych lub detali z metali nieżelaznych.

Wyposażenie:
K0098
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106



Kątownik mocujący do montażu czołowego (patrz osprzęt).

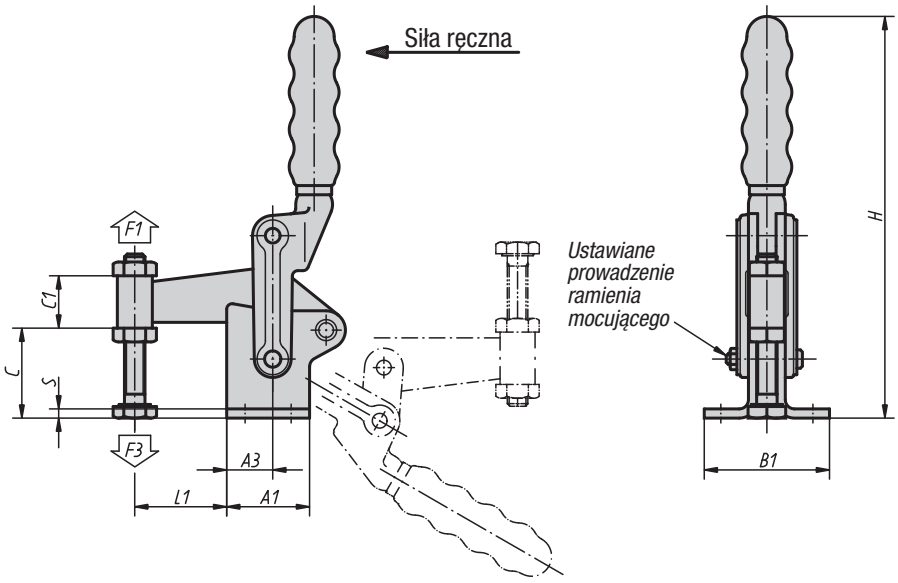
KIPP Dociskacze krzywkowe pionowe z przylgą poziomą

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła zacisku F3 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0065.0075	90°	80°	190	750	350 - 600	K0100.16
K0065.0250	85°	80°	190	2500	850 - 1200	K0100.28
K0065.0350	90°	80°	230	3500	950 - 1400	K0100.30

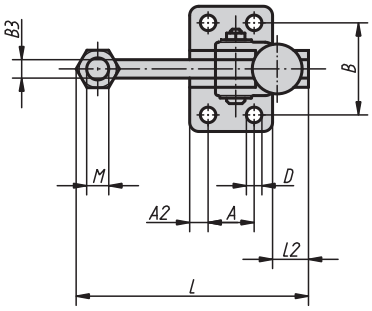
Nr Zamówienia	A	A1	A2	B	B1	C	C1	D	H	L	L1	L2	M	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0065.0075	16	26	5	24	34	16	9,5	4,4	93	52	22	7	M5x35	K0098.02
K0065.0250	19	35	8	32	47	30	21,5	7,1	176	74	32	20	M8x60	K0098.04
K0065.0350	32	50	9	45	64	42	25,5	8,3	220	116	59	13	M10x80	K0098.06

Dociskacze pionowe

ciężkie ze stałą śrubą dociskową







Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane. Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Osie i tulejki utwardzone dyfuzyjnie.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0066.2400

Wskazówka:
Wszystkie przeguby trzeba regularnie smarować.

Wyposażenie:
K0099
K0102
K0103
K0106

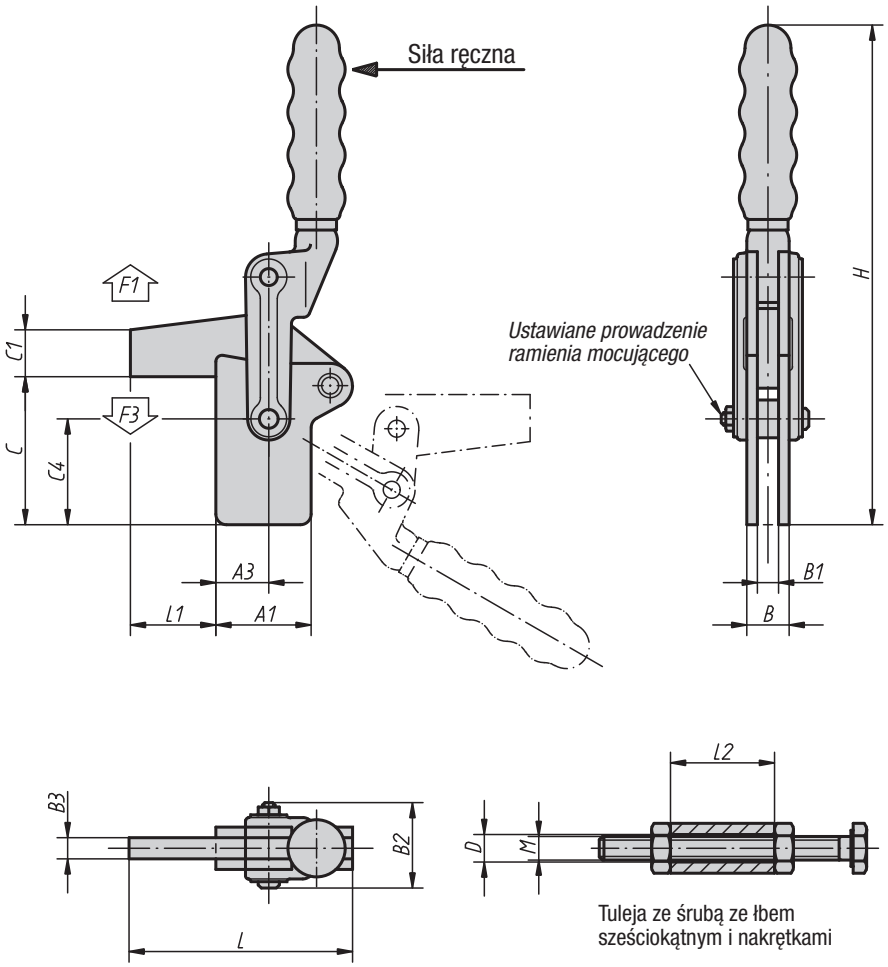
KIPP Dociskacze pionowe ciężkie ze stałą śrubą dociskową

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła zacisku F3 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0066.0700	180°	120°	340	6000	1400	K0099.28
K0066.1200	180°	125°	500	8000	1400	K0099.30
K0066.2400	195°	130°	500	15000	1850	K0099.33

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	D	H	L	L1	L2	M	S
K0066.0700	25	45	10	25	50	68	10	45	30	8,3	215	124	50	20	M12x100	5
K0066.1200	30	51	10	25	60	86,5	12	58	30	8,3	250	144	60	23	M12x100	6
K0066.2400	40	64	12	40	75	103	16	70	38	10,3	295	188	75	37	M16x150	8

Dociskacze pionowe

ciężkie z masywnym ramieniem



Tuleja ze śrubą ze łbem sześciokątnym i nakrętkami



Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane.
Osie i tulejki utwardzone dyfuzyjnie.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0067.1200

Wskazówka:
Wszystkie przeguby trzeba regularnie smarować.

Wyposażenie:
K0099
K0102
K0103
K0106

KIPP Dociskacze pionowe ciężkie z masywnym ramieniem

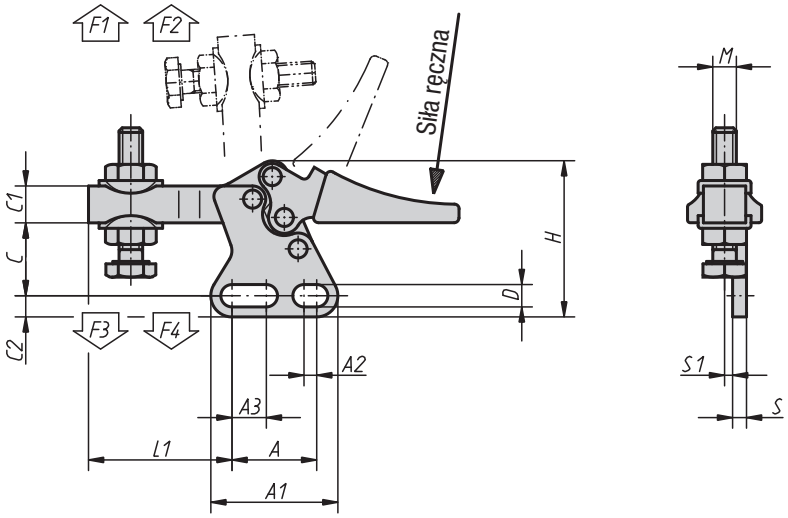
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła zacisku F3 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0067.0700	205°	130°	340	7000	1400	K0099.28
K0067.1200	195°	130°	500	12000	1400	K0099.30
K0067.2400	195°	130°	500	15000	1850	K0099.33

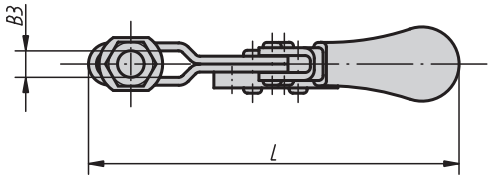
Nr Zamówienia	A1	A3	B	B1	B2	B3	C	C1	C4	D	H	L	L1	L2	M
K0067.0700	45	25	20	10	43	10	70	22	50	12,2	235	104	40	30	M12x100
K0067.1200	51	26	24	12	51	12	88	26	63	12,2	276	124	50	30	M12x100
K0067.2400	64	40	32	16	64	16	105	32	76	16,3	318	162	60	38	M16x150

Miniaturowe dociskacze poziome

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową







Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0068.0050

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

KIPP Miniaturowe dociskacze poziome z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

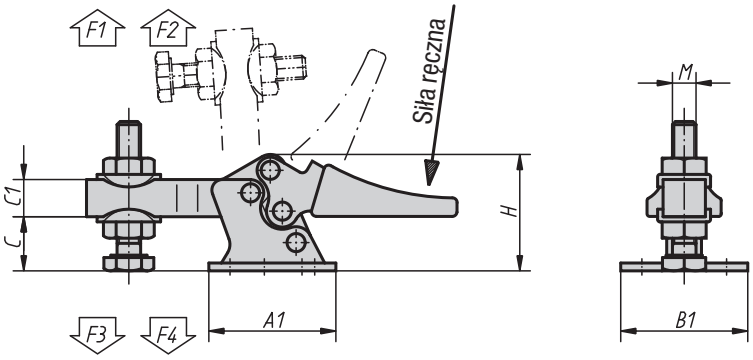
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0068.0050	85°	65°	80	250	550	170	370

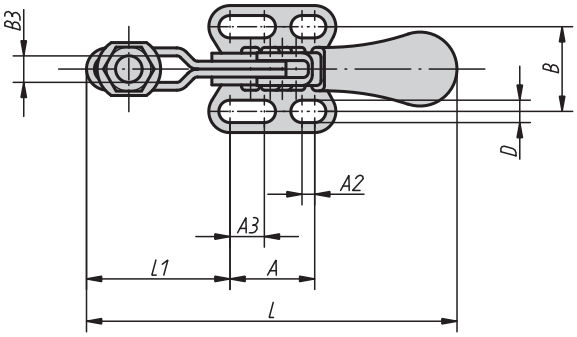
Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B3	C	C1	C2	D	H	L	L1	M	S	S1
K0068.0050	16	24,5	2,4	6,5	5,2	14	7	4	4,2	29	70	27	M5x20	3,2	1,5

Miniaturowe dociskacze poziome

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową







Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Stal nierdzewna z połyskiem.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0069.0050

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

KIPP Miniaturowe dociskacze poziome z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

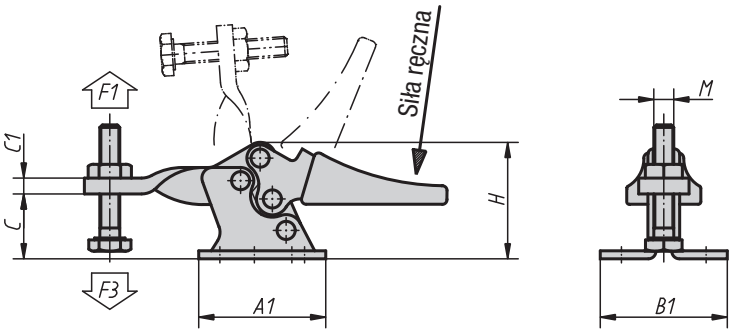
Nr Zamówienia	Wersja	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0069.0050	Stal	85°	65°	80	250	550	170	370
K0069.0050N	Stal nierdzewna	85°	65°	80	250	550	170	370

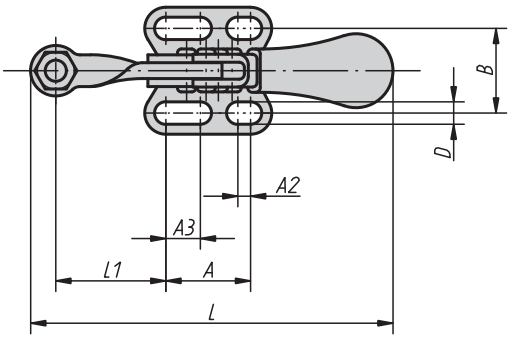
Nr Zamówienia	Wersja	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	D	H	L	L1	M
K0069.0050	Stal	16	24	2,4	6,5	16	24	5,2	9	7	4,2	22	70	27	M5x20
K0069.0050N	Stal nierdzewna	16	24	2,4	6,5	16	24	5,2	9	7	4,2	22	70	27	M5x20

Miniaturowe dociskacze poziome

z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową







Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0070.0050

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106

KIPP Miniaturowe dociskacze poziome z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową

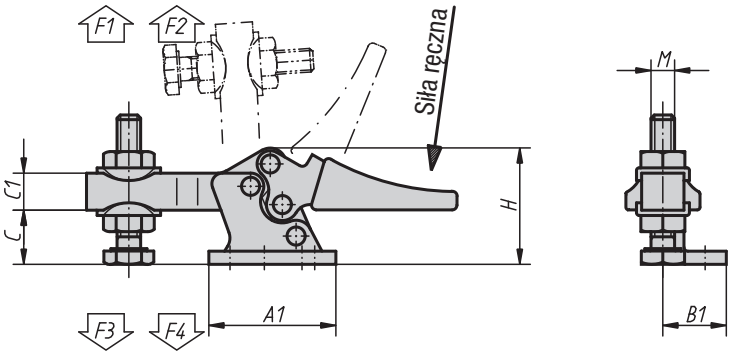
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła zacisku F3 N
K0070.0050	85°	65°	80	500	250

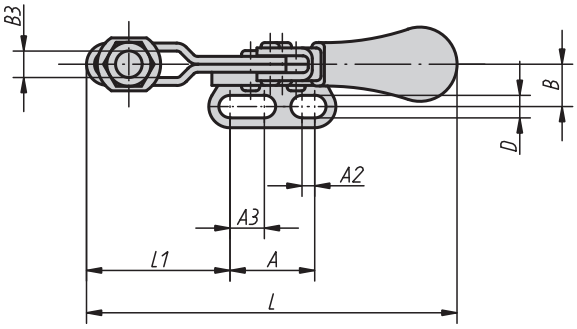
Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	C	C1	D	H	L	L1	M
K0070.0050	16	24	2,4	6,5	16	24	11	3	4,2	22	70	21	M5x20

Miniaturowe dociskacze poziome

z lewą przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową







Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0071.0050

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

KIPP Miniaturowe dociskacze poziome z lewą przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

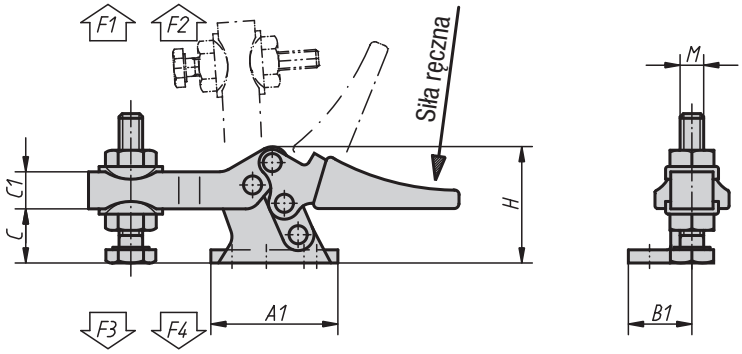
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0071.0050	85°	65°	80	250	550	170	370

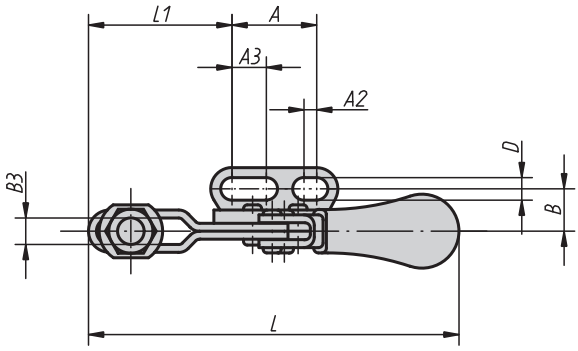
Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	D	H	L	L1	M
K0071.0050	16	24	2,4	6,5	8	12	5,2	9,5	7	4,2	22	70	27	M5x20

Miniaturowe dociskacze poziome

z prawą przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową







Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0267.0050

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

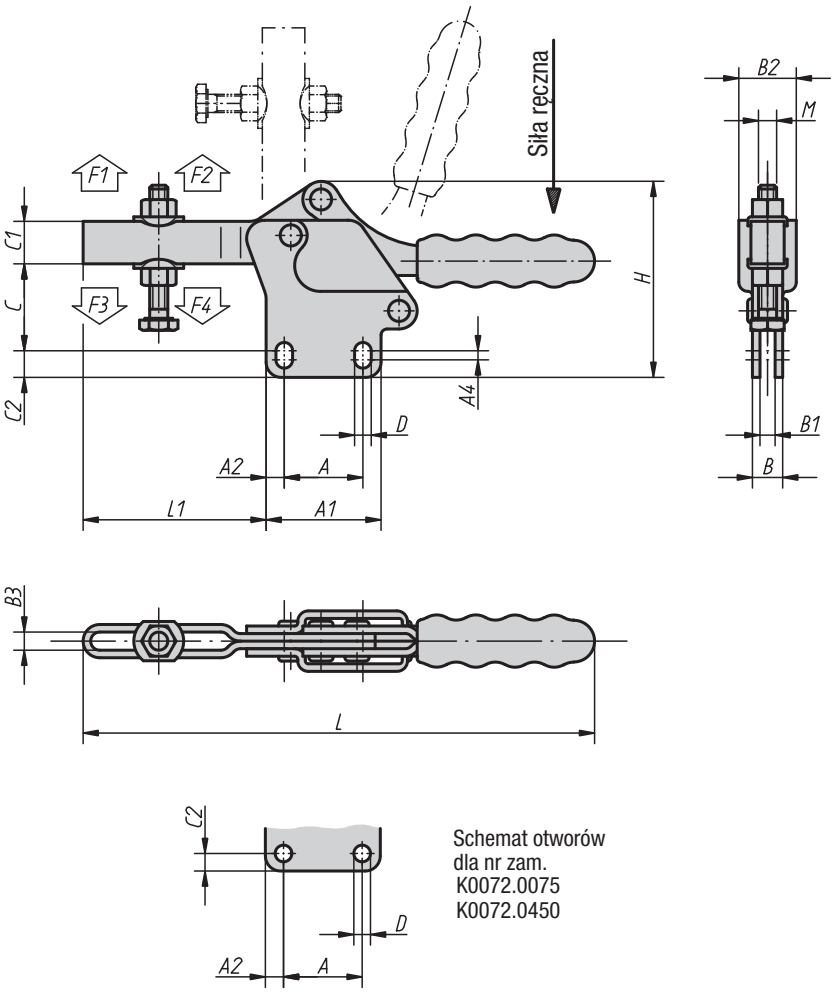
KIPP Miniaturowe dociskacze poziome z prawą przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N
K0267.0050	85°	65°	80	250	550	170	370

Nr Zamówienia	A1	A	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	D	H	L	L1	M
K0267.0050	24	16	2,4	6,5	8	12	5,2	9,5	7	4,2	22	70	27	M5x20

Dociskacze poziome

z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową



Schemat otworów
dla nr zam.
K0072.0075
K0072.0450



Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0072.0450

Wskazówka:
Wersje K0072.0075 i K0072.0150 dostarczane są w komplecie ze stopką neoprenową.

Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

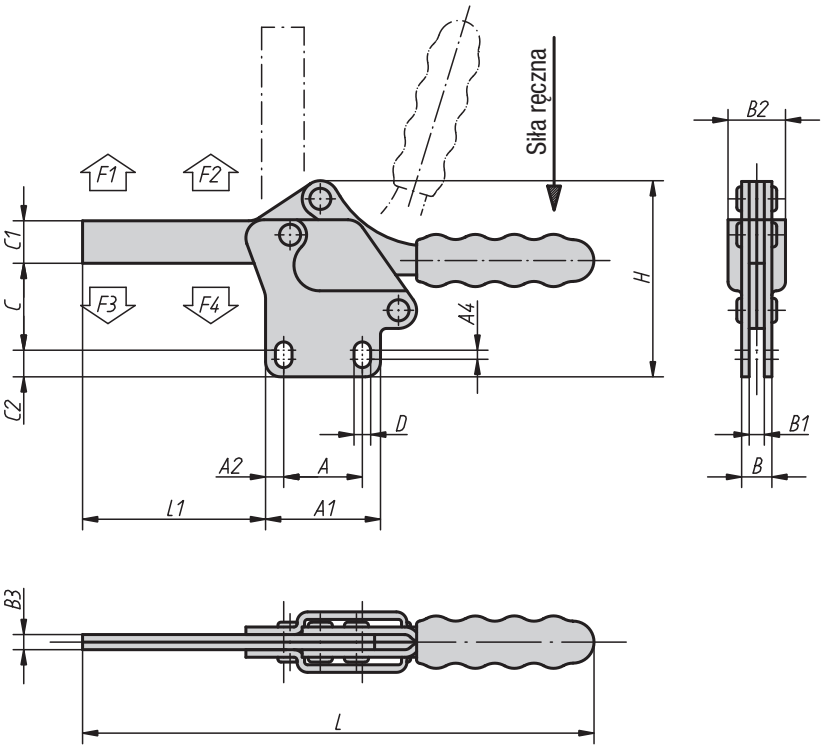
KIPP Dociskacze poziome z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0072.0075	90°	75°	80	500	1100	250	700	K0100.16
K0072.0150	90°	80°	140	1200	2600	400	1000	K0100.20
K0072.0250	95°	80°	200	1500	3500	800	1950	K0100.28
K0072.0350	90°	75°	250	2500	5500	1150	3100	K0100.30
K0072.0450	90°	75°	250	3000	6500	1150	3100	K0100.34

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A4	B	B1	B2	B3	C	C1	C2	D	H	L	L1	M
K0072.0075	13,5	25	5,7	-	8	4	16	5,8	22	9,5	5	5,2	46	116	37	M5x35
K0072.0150	26	38	6	3	10	5	20	6,2	28	14	9	5,5	66	170	60	M6x50
K0072.0250	26	42	8	2,6	12	6	23	9	39	17,5	10	6,6	82	224	79	M8x60
K0072.0350	41,2	59	9	2	16	8	30	12	54	24	10	8,7	109,5	274	108	M10x80
K0072.0450	41,2	67	13	-	20	10	38	13,2	66	27	13	8,7	130	305	129	M12x100

Dociskacze poziome

z przylgą pionową i masywnym ramieniem





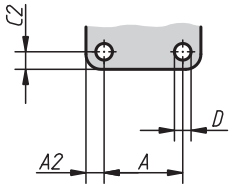
Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane. Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

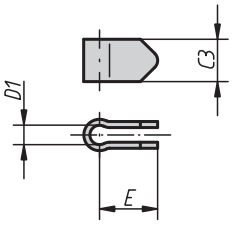
Przykład zamówienia:
K0073.0350

Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106

Schemat otworów dla nr zam. K0073.0450



Opaska zaciskowa - spawalna



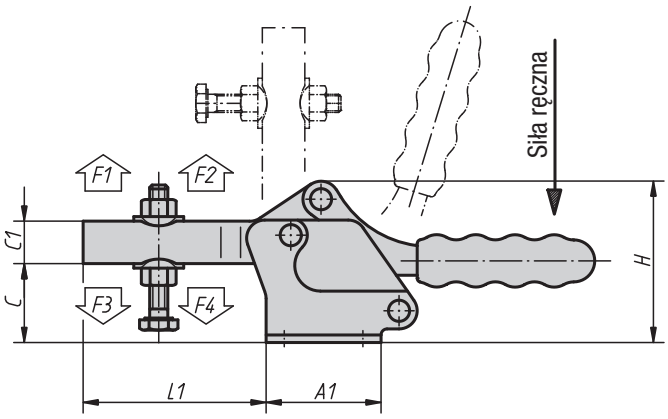
KIPP Dociskacze poziome z przylgą pionową i masywnym ramieniem

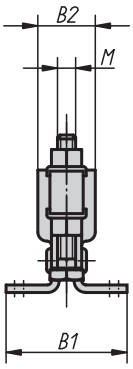
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0073.0250	95°	80°	200	1500	3500	800	1950	K0100.28
K0073.0350	90°	75°	250	2500	5500	1150	3100	K0100.30

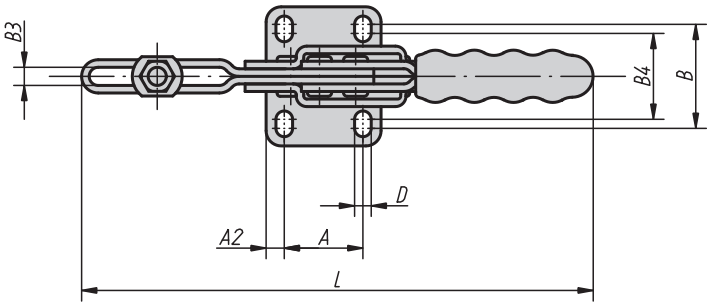
Nr Zamówienia	A	A1	A2	A4	B	B1	B2	B3	C	C1	C2	C3	D	D1	E	H	L	L1	Śruba dociskowa
K0073.0250	26	42	8	2,6	12	6	23	6	39	17,5	10	17,5	6,6	8,3	24	82	226	82	M8x60
K0073.0350	41,2	59	9	2	16	8	30	8	54	24	10	22	8,7	10,3	30	109,5	274	110	M10x80

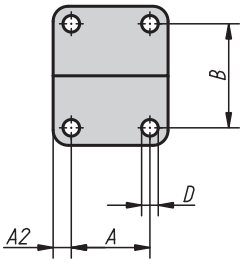
Dociskacze poziome

z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową









Schemat otworów dla nr zam.
K0074.0075
K0074.0450



Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

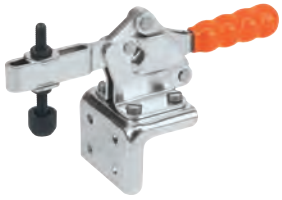
Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Stal nierdzewna z połyskiem.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0074.0350

Wskazówka:
Wersje K0074.0075 i K0074.0150 dostarczane są w komplecie ze stopką neoprenową.

W wersjach K0074.0075N i K0074.0150N kątownik montażowy ze stali nierdzewnej nie jest dostarczany.

Wyposażenie:
K0098
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107



Kątownik mocujący do montażu czołowego (patrz osprzęt).

KIPP Dociskacze poziome z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową

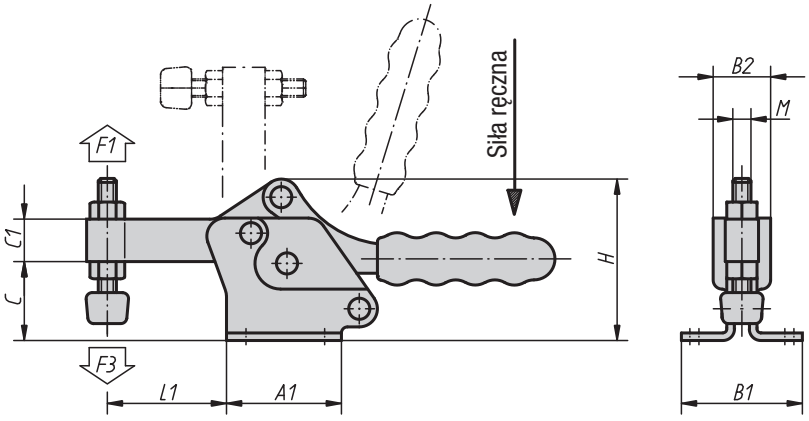
Nr Zamówienia	Wersja	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0074.0075	Stal	90°	75°	80	500	1100	250	700	K0100.16
K0074.0150	Stal	90°	80°	140	1200	2600	400	1000	K0100.20
K0074.0250	Stal	95°	80°	200	1500	3500	800	1950	K0100.28
K0074.0350	Stal	90°	75°	250	2500	5500	1150	3100	K0100.30
K0074.0450	Stal	90°	75°	250	3000	6500	1150	3100	K0100.34
K0074.0075N	Stal nierdzewna	90°	75°	80	500	1100	250	700	K0100.16
K0074.0150N	Stal nierdzewna	90°	80°	140	1200	2600	400	1000	K0100.20

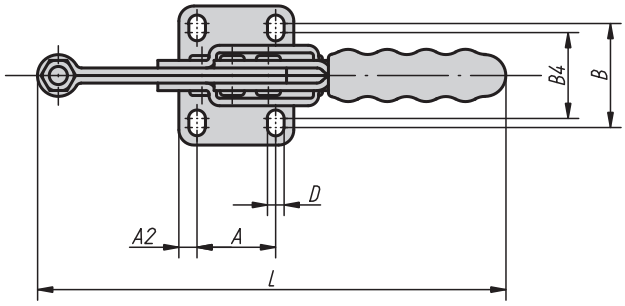
Nr Zamówienia	Wersja	A	A1	A2	B	B1	B2	B3	B4	C	C1	D	H	L	L1	M	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0074.0075	Stal	13,5	25	5,7	17,4	27	16	5,8	-	19	9,5	5,2	38	116	37	M5x35	K0098.02
K0074.0150	Stal	26	38	6	28	40	20	6,2	22	24	14	5,5	53	170	60	M6x50	K0098.04
K0074.0250	Stal	26	42	8	31	47	23	8,5	26	35	17,5	6,6	68	224	79	M8x60	K0098.04
K0074.0350	Stal	41,2	59	9	43	59	30	12	39	45	24	8,7	91	274	108	M10x80	K0098.06
K0074.0450	Stal	41,2	67	13	41,3	67	38	14,2	-	59	27	8,7	110	305	128	M12x100	K0098.06
K0074.0075N	Stal nierdzewna	13,5	25	5,7	17,4	27	16	5,8	-	19	9,5	5,2	38	116	37	M5x35	-
K0074.0150N	Stal nierdzewna	26	38	6	28	40	20	6,2	22	24	14	5,5	53	170	60	M6x50	-

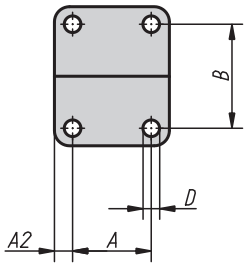
Dociskacze poziome

z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową









Schemat otworów dla
nr zam. K0075.0075

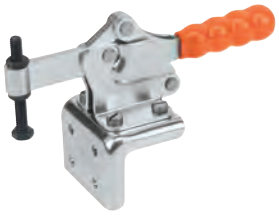
Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0075.0075

Wskazówka:
Śruba dociskowa ze stopką neoprenową.

Wyposażenie:
K0098
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106



Kątownik mocujący do montażu
czołowego (patrz osprzęt).

KIPP Dociskacze poziome z przylgą poziomą i stałą śrubą dociskową

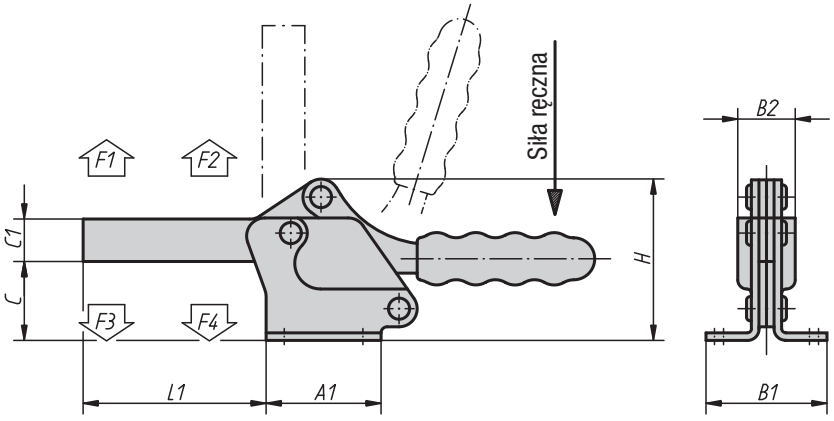
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła zacisku F3 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0075.0075	90°	75°	80	750	320	K0100.16
K0075.0150	90°	80°	140	1500	650	K0100.20

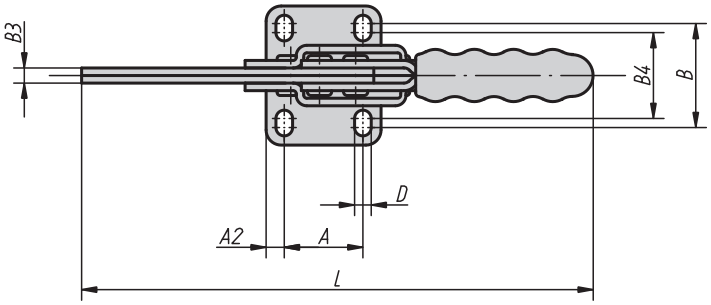
Nr Zamówienia	A	A1	A2	B	B1	B2	B4	C	C1	D	H	L	L1	M	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0075.0075	13,5	25	5,7	16,8	27	16	-	19	9,5	5,2	38	108	24,5	M5x35	K0098.02
K0075.0150	26	38	6	28	40	20	22	25	14	5,5	53	155	38	M6x50	K0098.04

Dociskacze poziome

z przylgą poziomą i masywnym ramieniem







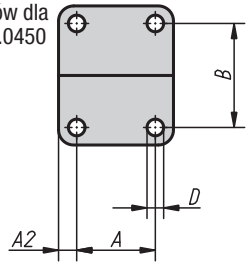
Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane. Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

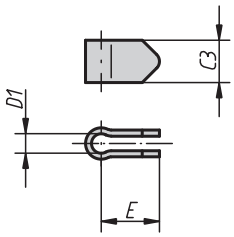
Przykład zamówienia:
K0076.0250

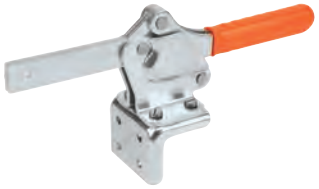
Wyposażenie:
K0098
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106

Schemat otworów dla nr zam. K0076.0450



Opaska zaciskowa - spawalna





Kątownik mocujący do montażu czołowego (patrz osprzęt).

KIPP Dociskacze poziome z przylgą poziomą i masywnym ramieniem

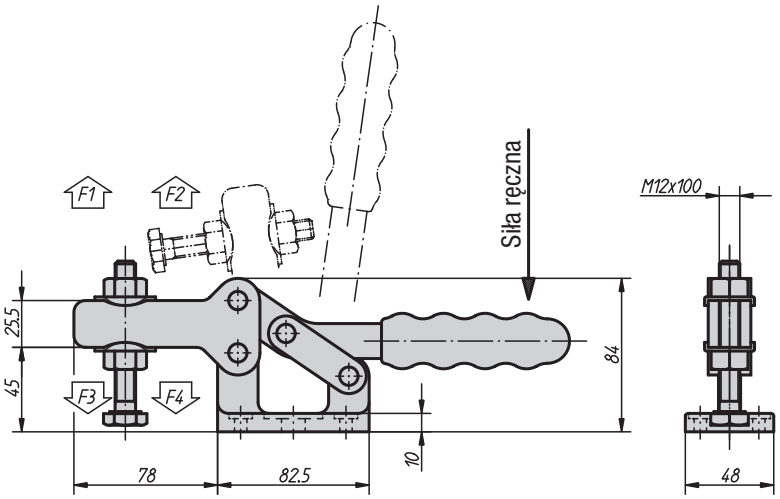
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0076.0250	95°	80°	200	1500	3500	800	1950	K0100.28
K0076.0350	90°	75°	250	2500	5500	1150	3100	K0100.30
K0076.0450	90°	75°	250	3000	6500	1150	3100	K0100.34

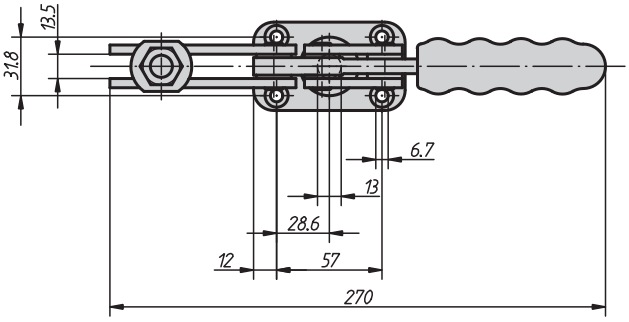
Nr Zamówienia	A	A1	A2	B	B1	B2	B3	B4	C	C1	C3	D	D1	E	H	L	L1	Śruba dociskowa	Nr Zamówienia adaptera kątowego
K0076.0250	26	42	8	32	47	23	6	27	34	17,5	17,5	6,6	8,3	24	67	226	82	M8x60	K0098.04
K0076.0350	41,2	59	9	43,7	60	30	8	39,7	45	24	22	8,7	10,3	30	91	272	110	M10x80	K0098.06
K0076.0450	41,2	67	13	42,8	68	38	10	-	59	27	26	8,7	12,3	32	110	310	130	M12x100	K0098.06

Dociskacze poziome

ciężkie z przestawną śrubą dociskową







Materiał:
Stal. Cokół i rękojeść – staliwo.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0077.0700

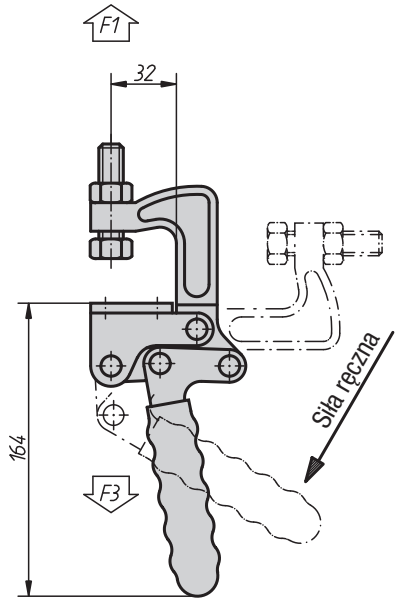
Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

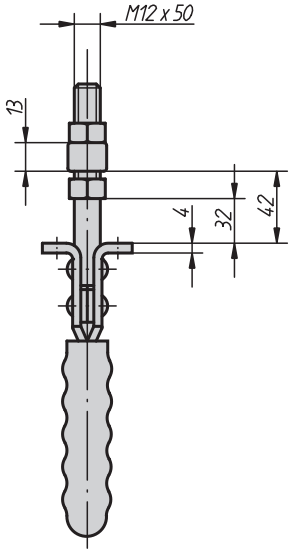
KIPP Dociskacze poziome ciężkie z przestawną śrubą dociskową

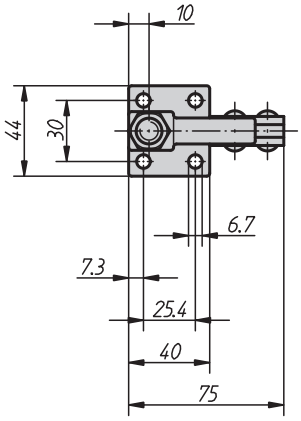
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F3 N	Siła zacisku F4 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0077.0700	90°	95°	250	4500	9000	1800	3550	K0100.32

Dociskacze hakowe









Materiał:
Stal. Hak – staliwo.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane. Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0078.0360

Wskazówka:
Dociskacz hakowy stosuje się np. jeśli na obwodzie przyrządu za mało jest miejsca na zamocowanie. W tym przypadku przylgę mocuje się od spodu do płyty przyrządu.

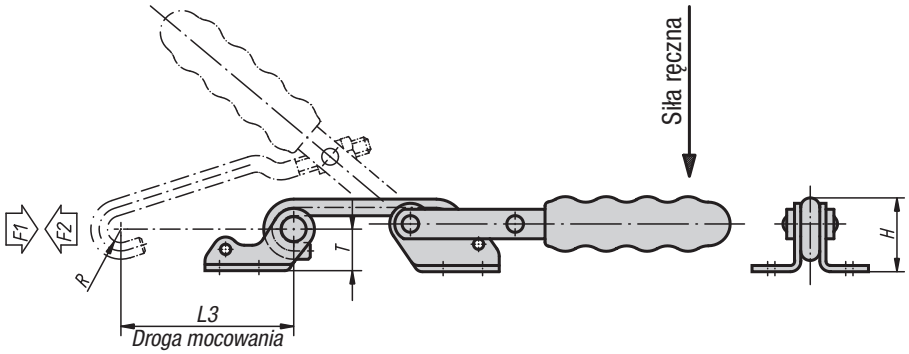
KIPP Dociskacze hakowe

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F1 N	Siła zacisku F3 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0078.0360	90°	50°	250	3600	1150	K0100.30

Zapięcia z hakiem płaskie

z zaczepem





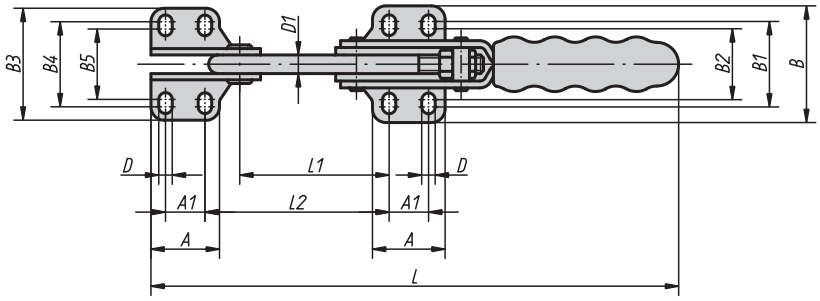
Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

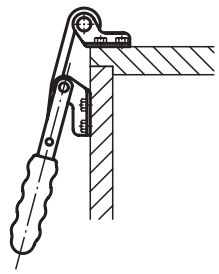
Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Stal nierdzewna z połyskiem.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

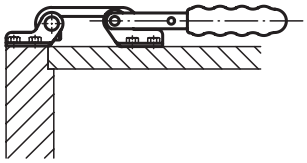
Przykład zamówienia:
K0079.0270

Wskazówka:
Zapięcia z hakiem najlepiej nadają się do szybkiego zamykania i mocowania pokryw i klap.
Każdy hak można indywidualnie wydłużać w ramach zakresu regulacji.

Zakres regulacji: 0 - 5 mm.







KIPP Zapięcia z hakiem płaskie z zaczepem

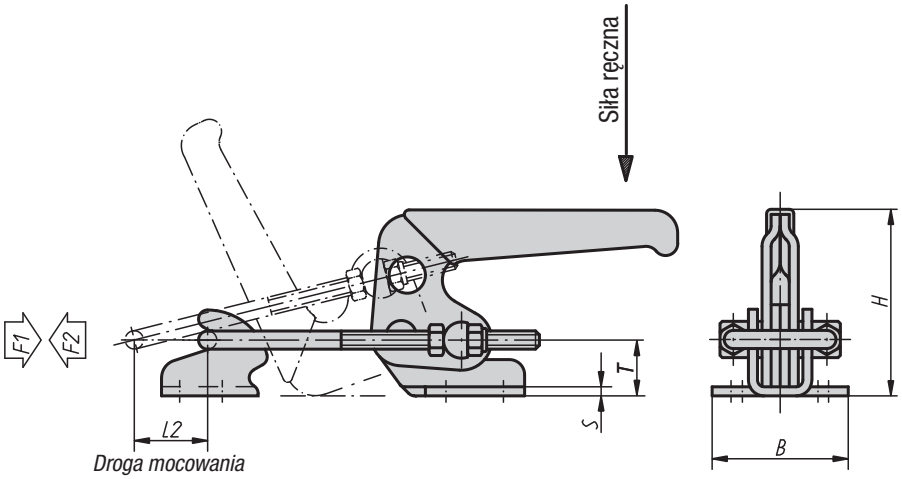
Nr Zamówienia	Wersja	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła rozciągająca F1 N	Siła trzymająca F2 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0079.0130	Stal	155°	100	1500	2000	K0100.19
K0079.0270	Stal	155°	160	3000	4000	K0100.28
K0079.0430	Stal	155°	200	4000	7000	K0100.34
K0079.0130N	Stal nierdzewna	155°	100	1500	2000	K0100.19
K0079.0270N	Stal nierdzewna	155°	160	3000	4000	K0100.28
K0079.0430N	Stal nierdzewna	155°	200	4000	7000	K0100.34

Nr Zamówienia	Wersja	A	A1	B	B1	B2	B3	B4	B5	D	D1	H	L	L1	L2	Droga mocowania L3	R	T
K0079.0130	Stal	26	13	39	27	22,2	43	31	26	5,2	6	26	161	45	58	70	6	13,5
K0079.0270	Stal	35	19	52	36	29	57	41	34	6,5	8	35	248	68	84	90	7	20
K0079.0430	Stal	51	32	72	52,5	43,5	78	59	50	8,5	12	49	310	84	104	115	10	27
K0079.0130N	Stal nierdzewna	26	13	39	27	22,2	43	31	26	5,2	6	26	161	45	58	70	6	13,5
K0079.0270N	Stal nierdzewna	35	19	52	36	29	57	41	34	6,5	8	35	248	68	84	90	7	20
K0079.0430N	Stal nierdzewna	51	32	72	52,5	43,5	78	59	50	8,5	12	49	310	84	104	115	10	27

Zapięcia z pętlą płaskie

z zaczepem



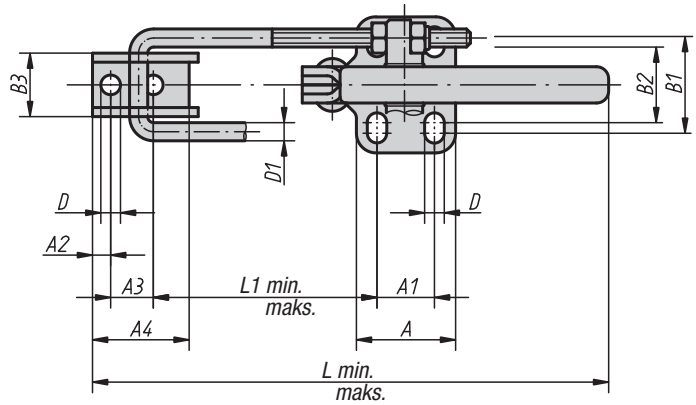


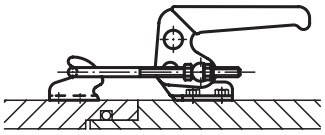
Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Stal nierdzewna z połyskiem.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0080.0140

Wskazówka:
Zapięcia z pętlą najlepiej nadają się do szybkiego zamykania pokryw i klap.
Każdą pętlę można indywidualnie wydłużać w ramach zakresu regulacji.





KIPP Zapięcia z pętlą płaskie z zaczepem

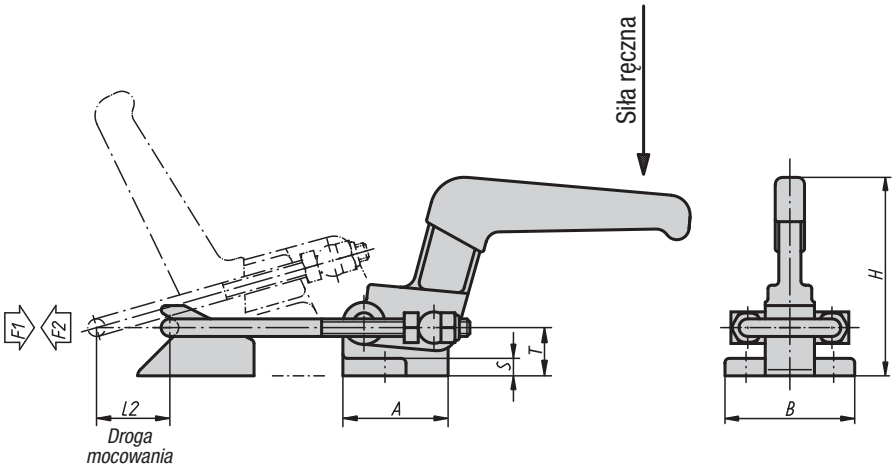
Nr Zamówienia	Wersja	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F2 N	Siła rozciągająca F1 N	Zakres regulacji L maks.	Zakres regulacji L min.	Zakres regulacji L1 maks.	Zakres regulacji L1 min.	Droga mocowania L2
K0080.0140	Stal	120°	100	2000	1800	135	105	68	38	16
K0080.0250	Stal	120°	150	4000	2700	185	145	85	45	24
K0080.0450	Stal	120°	200	7000	4500	250	190	120	65	32
K0080.0140N	Stal nierdzewna	120°	100	2000	1800	135	105	68	38	16
K0080.0250N	Stal nierdzewna	120°	150	4000	2700	185	145	85	45	24
K0080.0450N	Stal nierdzewna	120°	200	7000	4500	250	190	120	65	32

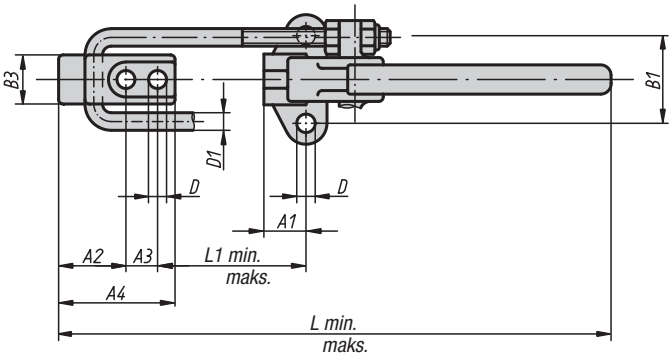
Nr Zamówienia	Wersja	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	D	D1	H	S	T
K0080.0140	Stal	26	13	4,5	11	24	36	24	19	16	5,2	4	42	2,5	11,5
K0080.0250	Stal	35	19	6	14	32	48	33	26	21	6,5	6	64	3	18,5
K0080.0450	Stal	51	32	8	19	40	64	45	36	28	8,5	8	85	4	25,5
K0080.0140N	Stal nierdzewna	26	13	4,5	11	24	36	24	19	16	5,2	4	42	2,5	11,5
K0080.0250N	Stal nierdzewna	35	19	6	14	32	48	33	26	21	6,5	6	64	3	18,5
K0080.0450N	Stal nierdzewna	51	32	8	19	40	64	45	36	28	8,5	8	85	4	25,5

Zapięcia z pętlą płaskie ciężkie

z zaczepem







Materiał:
Stal. Cokół i zaczep – staliwo.
Rękojeść – żeliwo sferoidalne (GJS).

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Cokół, zaczep i rękojeść fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0081.1900

Wskazówka:
Zapięcia z pętlą najlepiej nadają się do szybkiego zamykania pokryw i klap.
Każdą pętlę można indywidualnie wydłużać w ramach zakresu regulacji.

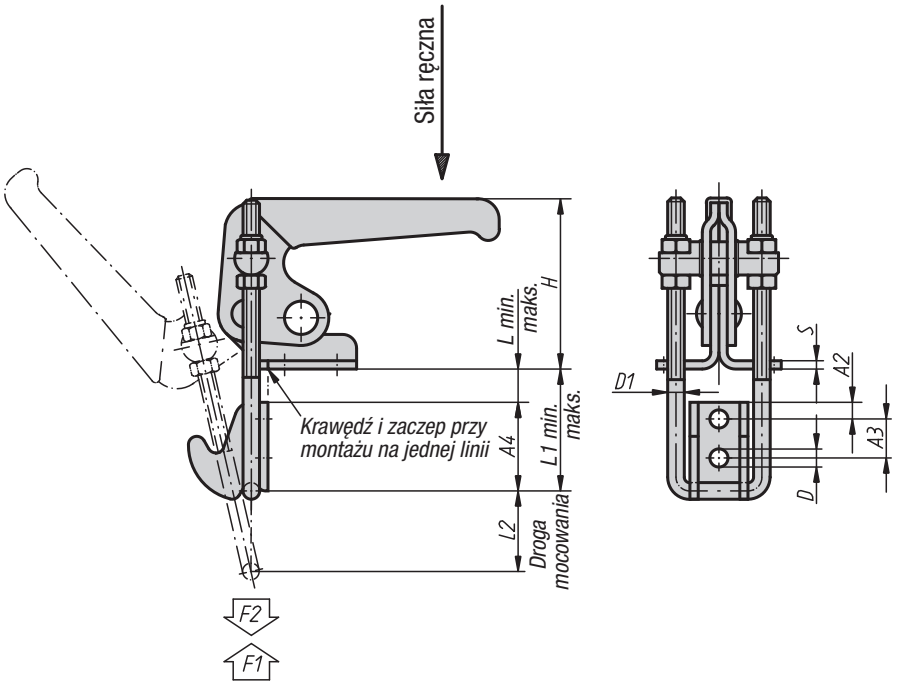
KIPP Zapięcia z pętlą płaskie ciężkie z zaczepem

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F2 N	Siła rozciągająca F1 N	Zakres regulacji L min.	Zakres regulacji L maks.	Zakres regulacji L1 min.	Zakres regulacji L1 maks.	Droga mocowania L2
K0081.1650	120°	600	20000	16500	270	320	38	88	60
K0081.1900	120°	600	40000	19000	335	395	52	112	70

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B3	D	D1	H	S	T
K0081.1650	60	24	37	18	65	74	50	28	10,3	10	115	10	27
K0081.1900	82	36	44	22	78	84	56	34	12,4	12	132	12	33,5

Zapięcia z pętlą pionowe

z zaczepem



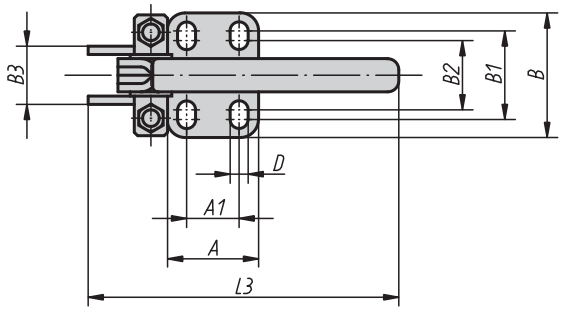


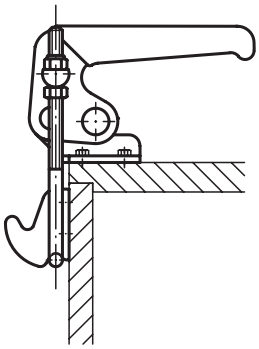
Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Stal nierdzewna z połyskiem.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0082.0450

Wskazówka:
Zapięcia z pętlą najlepiej nadają się do szybkiego zamykania pokryw i klap.
Każdą pętlę można indywidualnie wydłużać w ramach zakresu regulacji.





KIPP Zapięcia z pętlą pionowe z zaczepem

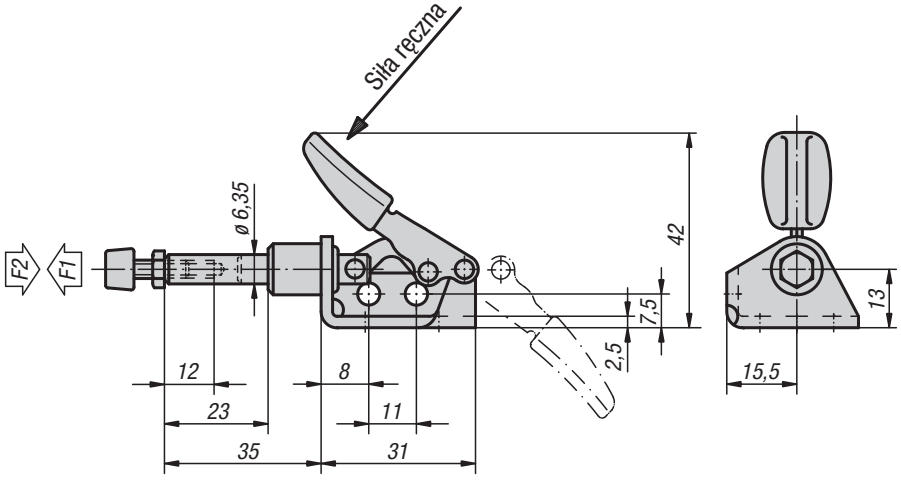
Nr Zamówienia	Wersja	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F2 N	Siła rozciągająca F1 N	Zakres regulacji L min.	Zakres regulacji L maks.	Zakres regulacji L1 min.	Zakres regulacji L1 maks.	Droga mocowania L2
K0082.0140	Stal	145°	100	2000	1800	25	49	1	25	22
K0082.0250	Stal	145°	150	4000	2700	33	60	1	28	34
K0082.0450	Stal	145°	200	7000	4500	41	80	1	40	45
K0082.0140N	Stal nierdzewna	145°	100	2000	1800	25	49	1	25	22
K0082.0250N	Stal nierdzewna	145°	150	4000	2700	33	60	1	28	34
K0082.0450N	Stal nierdzewna	145°	200	7000	4500	41	80	1	40	45

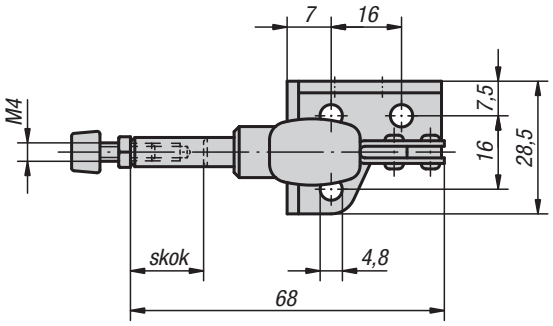
Nr Zamówienia	Wersja	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	D	D1	L3	H	S
K0082.0140	Stal	26	13	4,5	11	24	36	24	19	16	5,2	4	76	42	2,5
K0082.0250	Stal	35	19	6	14	32	48	33	26	21	6,5	6	115	64	3
K0082.0450	Stal	51	32	8	19	40	64	45	36	28	8,5	8	152	85	4
K0082.0140N	Stal nierdzewna	26	13	4,5	11	24	36	24	19	16	5,2	4	76	42	2,5
K0082.0250N	Stal nierdzewna	35	19	6	14	32	48	33	26	21	6,5	6	115	64	3
K0082.0450N	Stal nierdzewna	51	32	8	19	40	64	45	36	28	8,5	8	152	85	4

Miniaturowe napinacze suwakowe

z podstawą







Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Suwak i śruba dociskowa fosforanowane.
Stal nierdzewna z połyskiem.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0083.0050

Wskazówka:
Napinacze pozostają stabilne w obu pozycjach rękojeści – zamkniętej i otwartej. Dlatego też mogą one zarówno wywierać nacisk jak i naciągać.

Do kompletu dołączona jest stopka neoprenowa.

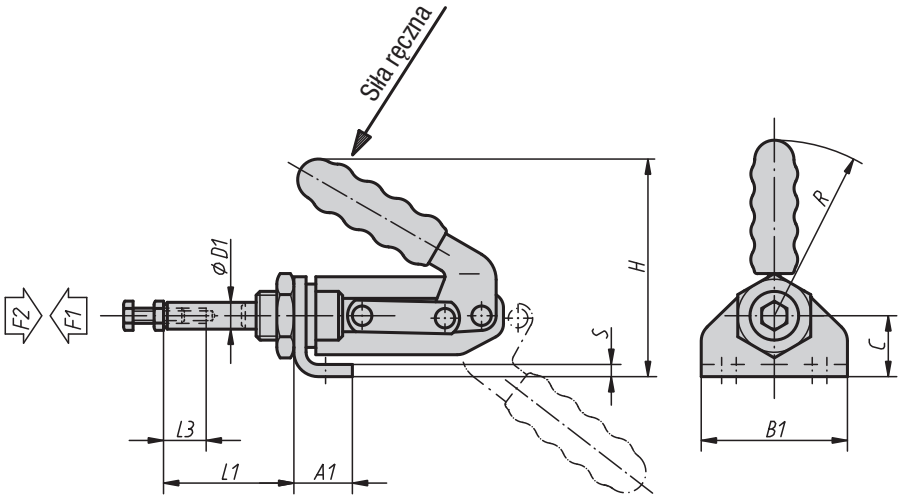
Wyposażenie:
K0101
K0103
K0106

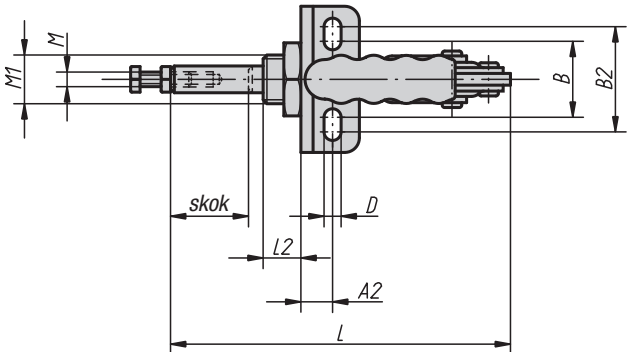
KIPP Miniaturowe napinacze suwakowe z podstawą

Nr Zamówienia	Wersja	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F1 N	skok
K0083.0050	Stal	190°	80	500	500	16
K0083.0050N	Stal nierdzewna	190°	80	500	500	16

Napinacze suwakowe z podstawą







Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Suwak, korpus prowadnicy i śruba dociskowa fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0084.0250

Wskazówka:
Napinacze pozostają stabilne w obu pozycjach rękojeści – zamkniętej i otwartej. Dlatego też mogą one zarówno wywierać nacisk jak i naciągać.
Ponadto przy pomocy dostarczonej nakrętki można montować napinacze w każdej żądanej pozycji.

Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106

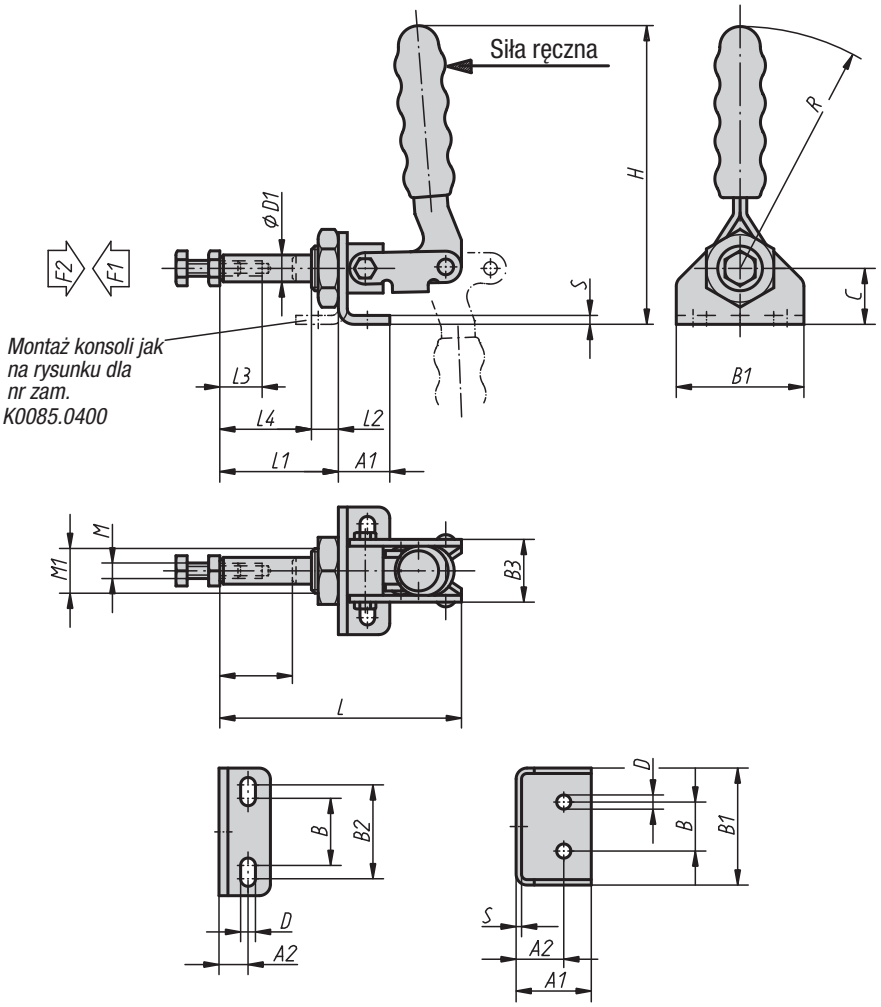
KIPP Napinacze suwakowe z podstawą

Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F1 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0084.0250	190°	170	2500	1500	K0100.23
K0084.0450	185°	180	4000	2000	K0100.30

Nr Zamówienia	A1	A2	B	B1	B2	C	D	D1	H	L	L1	L2	L3	M	M1	S	R	skok
K0084.0250	23	13	30	57,5	42	25	6,5	11,1	85	136	52,5	14	12	M6x25	M20x1,5	4	60	32
K0084.0450	30	18	30	64	45	30	8,5	16	120	173	60	17	20	M10x50	M24x1,5	5	90	38

Napinacze suwakowe

z podstawą



Schemat otworów dla nr zam.
K0085.0200
K0085.0400

Schemat otworów dla nr zam.
K0085.0100



Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Suwak i śruba dociskowa fosforanowane.
Stal nierdzewna z połyskiem.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0085.0200

Wskazówka:
Napinacze pozostają stabilne w obu pozycjach rękojeści – zamkniętej i otwartej. Dlatego też mogą one zarówno wywierać nacisk jak i naciągać. Ponadto przy pomocy dostarczonej nakrętki można montować napinacze w każdej żądanej pozycji.

Wersja K0085.0100 dostarczana jest w komplecie ze stopką neoprenową.

Wersje K0085.0100N, K0085.0200N i K0085.0400N nie mają podstawy.

Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106

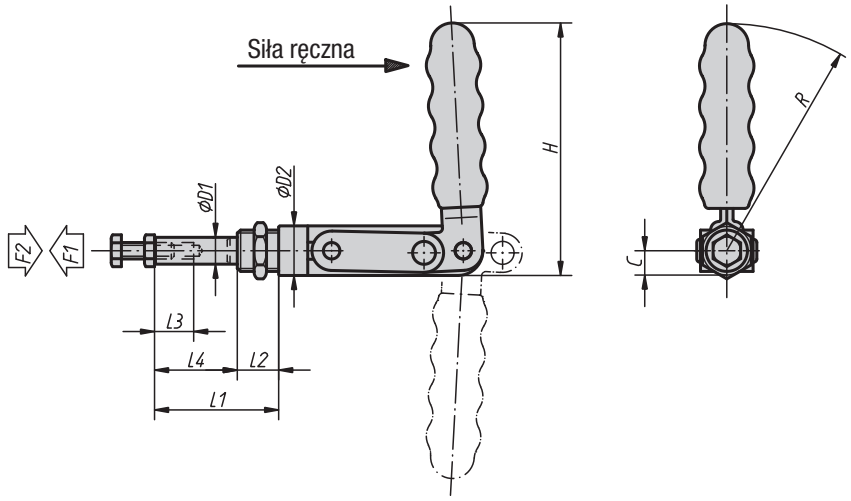
KIPP Napinacze suwakowe z podstawą

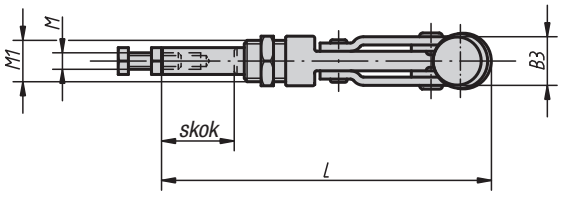
Nr Zamówienia	Wersja	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F1 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0085.0100	Stal	190°	40	1000	500	K0100.22
K0085.0200	Stal	190°	50	2000	2000	K0100.28
K0085.0400	Stal	190°	150	4000	2500	K0100.30
K0085.0100N	Stal nierdzewna	190°	40	1000	500	K0100.22
K0085.0200N	Stal nierdzewna	190°	50	2000	2000	K0100.28
K0085.0400N	Stal nierdzewna	190°	150	4000	2500	K0100.30

Nr Zamówienia	Wersja	A1	A2	B	B1	B2	B3	C	D	D1	H	L	L1	L2	L3	L4	M	M1	S	R	skok
K0085.0100	Stal	30	13,5	18	44	-	25	26	5,2	10	91	69	34	10	15	24	M6x25	M16x1,5	2	66	21
K0085.0200	Stal	23	13	30	57	42	28	25	6,5	12	137	108	53	12	25	41	M8x40	M20x1,5	4	112	41
K0085.0400	Stal	30	18	30	64	45	38	30	8,5	16	160	175	88	17	35	71	M10x50	M24x1,5	5	130	68
K0085.0100N	Stal nierdzewna	30	13,5	18	44	-	25	26	5,2	10	91	69	34	10	15	24	M6x25	M16x1,5	2	66	21
K0085.0200N	Stal nierdzewna	23	13	30	57	42	28	25	6,5	12	137	108	53	12	25	41	M8x40	M20x1,5	4	112	41
K0085.0400N	Stal nierdzewna	30	18	30	64	45	38	30	8,5	16	160	175	88	17	35	71	M10x50	M24x1,5	5	130	68

Napinacze suwakowe bez podstawy







Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Suwak, korpus prowadnicy i śruba dociskowa fosforanowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0086.0750

Wskazówka:
Napinacze pozostają stabilne w obu pozycjach rękojeści – zamkniętej i otwartej. Dlatego też mogą one zarówno wywierać nacisk jak i naciągać. Ponadto przy pomocy dostarczonej nakrętki można montować napinacze w każdej żądanej pozycji.

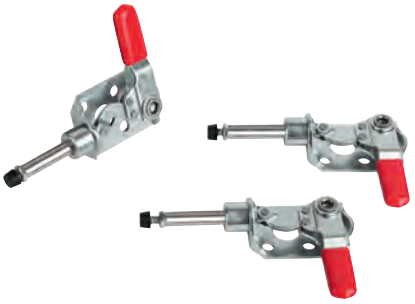
Wyposażenie:
K0100
K0101
K0102
K0103
K0106

KIPP Napinacze suwakowe bez podstawy

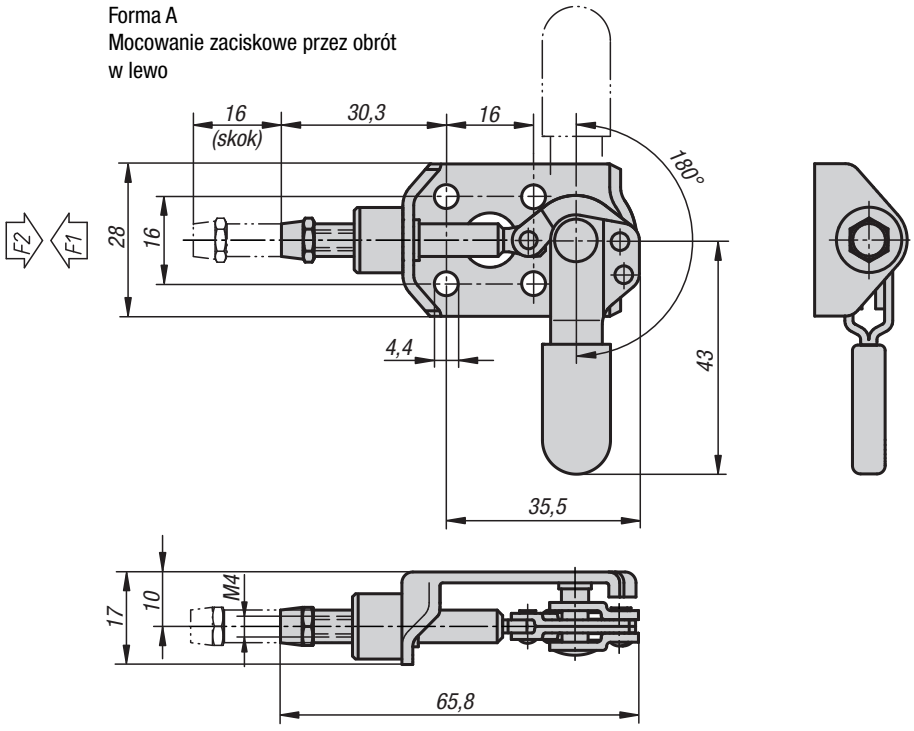
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F1 N	Odpowiedni uchwyt z tworzywa sztucznego
K0086.0350	185°	110	3500	1500	K0100.28
K0086.0550	185°	140	5500	1600	K0100.30
K0086.0750	185°	160	7500	1600	K0100.33

Nr Zamówienia	B3	C	D1	D2	H	L	L1	L2	L3	L4	M	M1	R	skok
K0086.0350	20,5	9,5	10	19	106,5	123	49	16	18	33	M6x25	M16x1,5	97	25
K0086.0550	24,5	12	13	24	130	159	60	20	30	40	M8x40	M20x1,5	118	38
K0086.0750	31	14,2	16	28,5	149	235	93	23	40	70	M10x50	M24x1,5	135	67

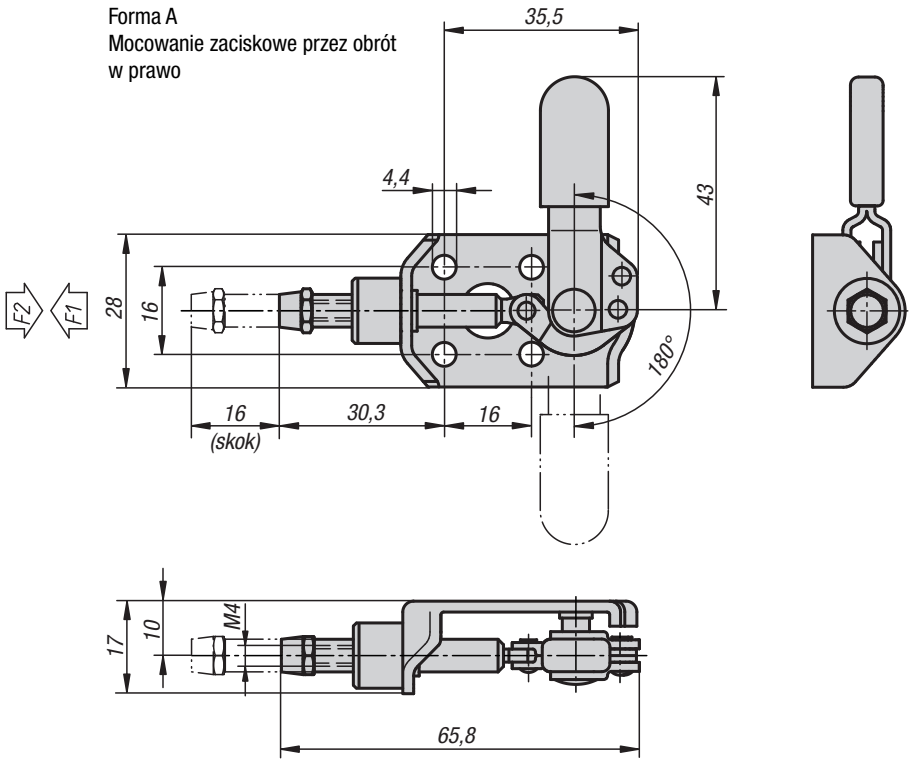
Napinacze suwakowe mini



Forma A
Mocowanie zaciskowe przez obrót w lewo



Forma A
Mocowanie zaciskowe przez obrót w prawo



Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

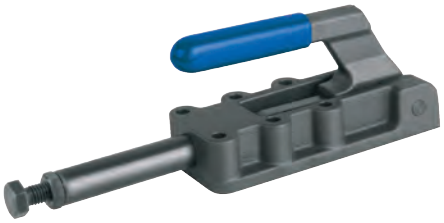
Przykład zamówienia:
K0745.10050

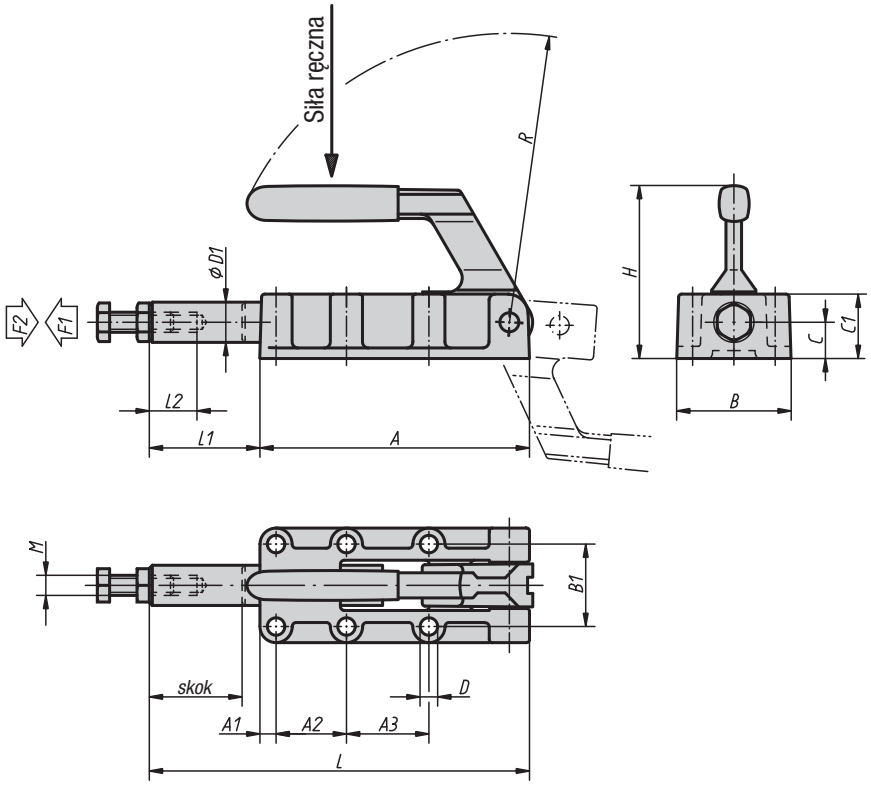
Wskazówka:
Napinacz suwakowy niski. Napinacze służą do dociskania wzgl. mocowania przedmiotów przy zamkniętej lub otwartej pozycji uchwytu. Dlatego można je stosować jako elementy ściskające lub rozciągające.

KIPP Napinacze suwakowe mini

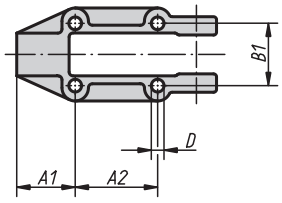
Nr Zamówienia	Forma	Siła trzymająca F2 N	Siła trzymająca F1 N	Ciężar ok. kg
K0745.10050	A	500	500	0,052
K0745.20050	B	500	500	0,052

Napinacze suwakowe ciężkie





Schemat otworów dla nr zam. K0087.0600



Materiał:
Stal. Korpus i rękojeść – żeliwo sferoidalne (GJS).

Wersja:
Fosforanowane. Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0087.2500

Wskazówka:
Napinacze pozostają stabilne w obu pozycjach rękojeści – zamkniętej i otwartej. Dlatego też mogą one zarówno wywierać nacisk jak i naciągać. Ponadto napinacze są wyposażone w ograniczenie skoku w obu kierunkach.

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106

KIPP Napinacze suwakowe ciężkie

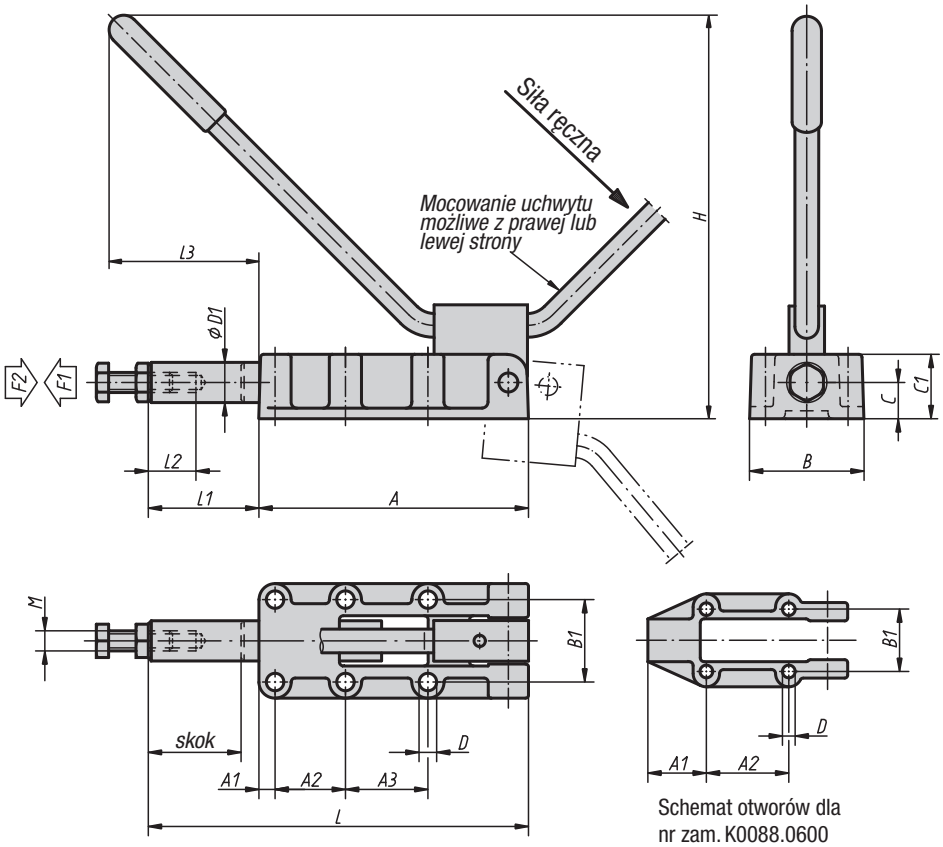
Nr Zamówienia	Kąt rozwarcia rękojeści	Siła ręczna N	Siła trzymająca F2 N	Siła zacisku F1 N
K0087.0600	185°	140	6000	3000
K0087.1200	185°	150	12000	5000
K0087.2500	185°	170	25000	5000
K0087.5000	185°	200	50000	7000

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	C	C1	D	D1	H	L	L1	L2	M	R	skok
K0087.0600	89	25	36,5	-	46	33,4	12	23	5,5	14	63	127	38	30	M8	95	32
K0087.1200	133	8	35	41	61	41	18	32	8,5	20	88	188	55	40	M10	143	50
K0087.2500	197	11	45	45	82	54	22	41	10,3	25	108	300	103	60	M12	200	75
K0087.5000	254	10	70	70	85	57	28	50	10,3	30	127	390	136	60	M16	245	100

Napinacze suwakowe

ciężkie z przekładaną dźwignią





Schemat otworów dla nr zam. K0088.0600

Materiał:
Stal. Korpus – żeliwo sferoidalne (GJS).

Wersja:
Fosforanowane. Dźwignia ocynkowana i chromianowana.
Rękojeść – tworzywo sztuczne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0088.0600

Wskazówka:
Napinacze pozostają stabilne w obu pozycjach rękojeści – zamkniętej i otwartej. Dlatego też mogą one zarówno wywierać nacisk jak i naciągać.
Ponadto napinacze są wyposażone w ograniczenie skoku w obu kierunkach.

Wyposażenie:
K0099
K0101
K0102
K0103
K0106

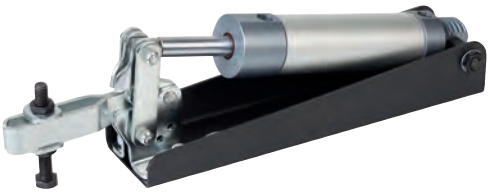
KIPP Napinacze suwakowe ciężkie z przekładaną dźwignią

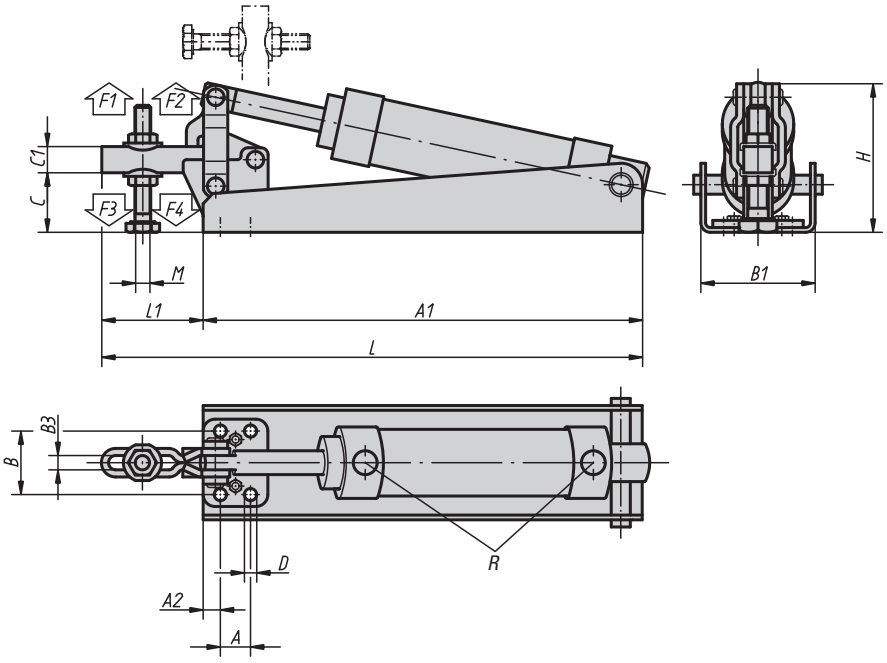
Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	B	B1	C	C1	D	D1	H	L	L1	L2	L3	M	skok	Siła ręczna N	Siła trzymająca F2 N	Kąt rozwarcia rękojeści
K0088.0600	89	25	36,5	-	46	33,4	12	23	5,5	14	127	127	38	30	65	M8	32	140	6000	185°
K0088.1200	133	8	35	41	61	41	18	32	8,5	20	196	188	55	40	106	M10	50	150	12000	185°
K0088.2500	197	11	45	45	82	54	22	41	10,3	25	270	300	103	60	125	M12	75	170	25000	185°
K0088.5000	254	10	70	70	85	57	28	50	10,3	30	360	390	136	60	155	M16	100	200	50000	185°

Nr Zamówienia	Suwak rozszerzony / Siła zacisku F1 N
K0088.0600	5 mm /1100 N, 10 mm / 700N, 15mm / 750N, 20mm / 800N, 25mm / 850N, 30mm / 1460N, 31mm / 1900N, 32mm / 5800N
K0088.1200	5 mm / 1670 N, 10 mm / 900N, 15mm / 730N, 20mm / 700N, 25mm / 720N, 30mm / 850N, 35mm / 1000N, 40mm / 1100N, 45mm / 1500N, 48mm / 2200N, 49mm / 2900N, 50mm / 9300N
K0088.2500	10 mm / 1000N, 20mm / 720N, 30mm / 600N, 40mm / 700N, 50mm / 880N, 60mm / 1180N, 70mm / 1900N, 72mm / 2300N, 74mm / 3530N, 75mm / 11000N
K0088.5000	10 mm / 1800N, 20mm / 1100N, 30mm / 7500N, 40mm / 800N, 50mm / 820N, 60mm / 1000N, 70mm / 1000N, 80mm / 1300N, 90mm / 1900N, 95mm / 2500N, 97mm / 3100N, 99mm/4500N, 100mm / 12100N

Dociskacze pneumatyczne poziome

Forma A





Materiał:
Mechanizn i śruba dociskowa – stal.

Wersja:
Mechanizm ocynkowany i chromianowany.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Siłownik – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0089.0150

Wskazówka:
Wersje K0089.0075 i K0089.0150 dostarczane są w komplecie ze stopką neoprenową.

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

Cylinder pneumatyki:
Forma A: dwustronne działanie bez tłumienia drgań w pozycji końcowej.

KIPP Dociskacze pneumatyczne poziome, forma A

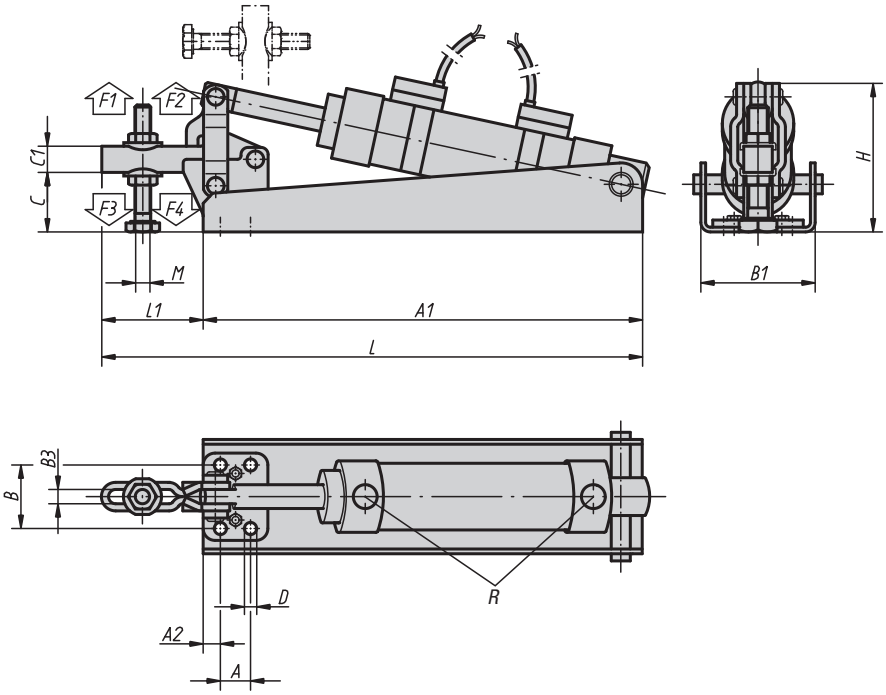
Nr Zamówienia	Forma	Zużycia powietrza na skok podwójny	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Siła trzymająca przy 6 bar F1 N	Siła trzymająca przy 6 bar F2 N	Siła zacisku przy 6 bar F3 N	Siła zacisku przy 6 bar F4 N
K0089.0075	A	0,02 dm³	70°	1000	1600	800	1400
K0089.0150	A	0,04 dm³	85°	1300	1900	1000	1600
K0089.0250	A	0,09 dm³	85°	1600	2400	1200	1800
K0089.0450	A	0,27 dm³	85°	3000	5800	2600	5400

Nr Zamówienia	Forma	A	A1	A2	B	B1	B3	C	C1	D	H	L	L1	M	R	Ciśnienie robocze bar	Liczba skoków na min. przy 6 barach
K0089.0075	A	16	145	5	24	40	5,3	18	9	4,4	50	177	32	M5x35	G 1/8	2 - 6	40
K0089.0150	A	12,7	185	7	27	48	6,4	24	11	5,1	62	227	42	M6x50	G 1/8	2 - 6	60
K0089.0250	A	19	234	8	32	59	8,9	35	17,5	7,1	84	309	75	M8x60	G 1/8	2 - 6	55
K0089.0450	A	32	289	10	45	76	12,7	54	25	8,7	122	413	124	M12x100	G 1/8	2 - 6	55

Dociskacze pneumatyczne poziome

Forma B





Materiał:
Mechanizn i śruba dociskowa – stal.

Wersja:
Mechanizm ocynkowany i chromianowany.
Śruba dociskowa i nakrętki fosforanowane.
Siłownik – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0090.0150
Maks. obciążenie DC = 10 W / AC = 12 VA.
Maks. napięcie łączenia 10 - 60 V, DC i AC.
Maks. prąd łączenia 500 mA.

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106
K0107

Cylinder pneumatyki:
Forma B: dwustronne działanie bez tłumienia drgań w pozycji końcowej, wyposażony w dwa czujniki zbliżeniowe z diodami LED.

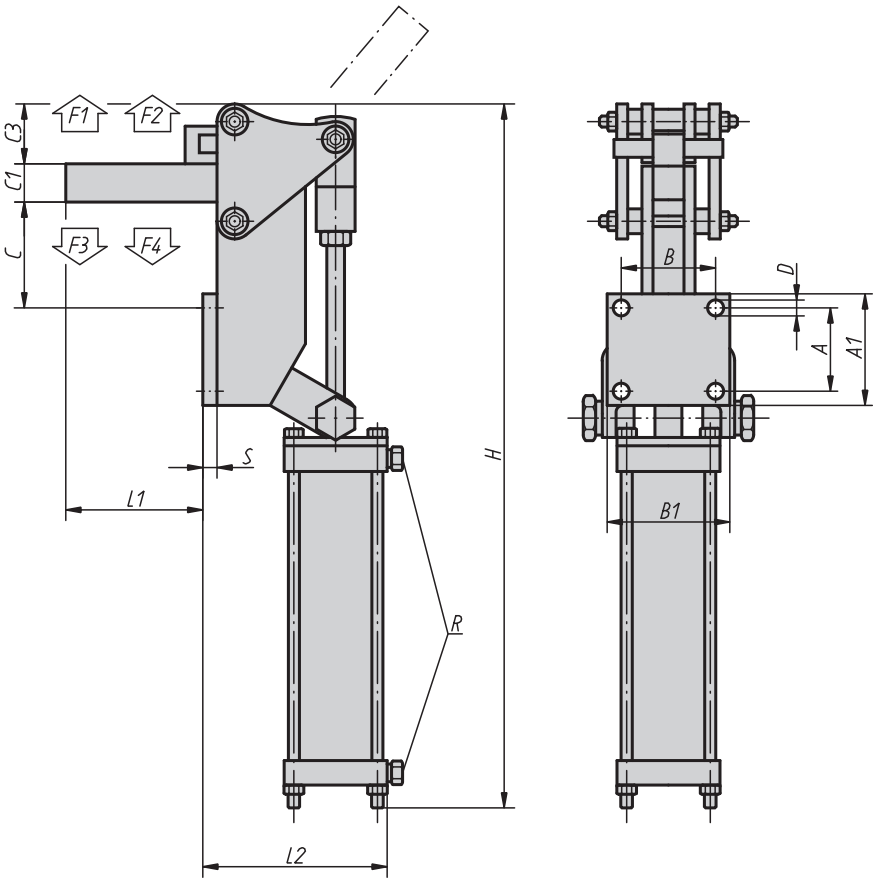
KIPP Dociskacze pneumatyczne poziome, forma B

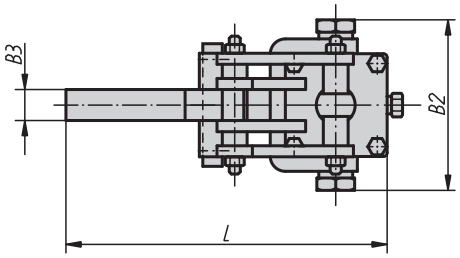
Nr Zamówienia	Forma	Zużycia powietrza na skok podwójny	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Siła trzymająca przy 6 bar F1 N	Siła trzymająca przy 6 bar F2 N	Siła zacisku przy 6 bar F3 N	Siła zacisku przy 6 bar F4 N
K0090.0075	B	0,02 dm³	70°	1000	1600	800	1400
K0090.0150	B	0,04 dm³	85°	1300	1900	1000	1600
K0090.0250	B	0,09 dm³	85°	1600	2400	1200	1800
K0090.0450	B	0,27 dm³	85°	3000	5800	2600	5400

Nr Zamówienia	Forma	A	A1	A2	B	B1	B3	C	C1	D	H	L	L1	M	R	Ciśnienie robocze bar	Liczba skoków na min. przy 6 barach
K0090.0075	B	16	145	5	24	40	5,3	18	9	4,4	50	177	32	M5x35	G 1/8	2 - 6	40
K0090.0150	B	12,7	185	7	27	48	6,4	24	11	5,1	62	227	42	M6x50	G 1/8	2 - 6	60
K0090.0250	B	19	234	8	32	59	8,9	35	17,5	7,1	84	309	75	M8x60	G 1/8	2 - 6	55
K0090.0450	B	32	289	10	45	76	12,7	54	25	8,7	122	413	124	M12x100	G 1/8	2 - 6	55

Dociskacze pneumatyczne

pionowe ciężkie







Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane. Siłownik lakierowany.

Przykład zamówienia:
K0091.1750

Na zapytanie:
Czujnik zbliżeniowy.

Cylinder pneumatyki:
Dwustronne działanie z obustronnie regulowanym tłumieniem drgań.

KIPP Dociskacze pneumatyczne pionowe ciężkie

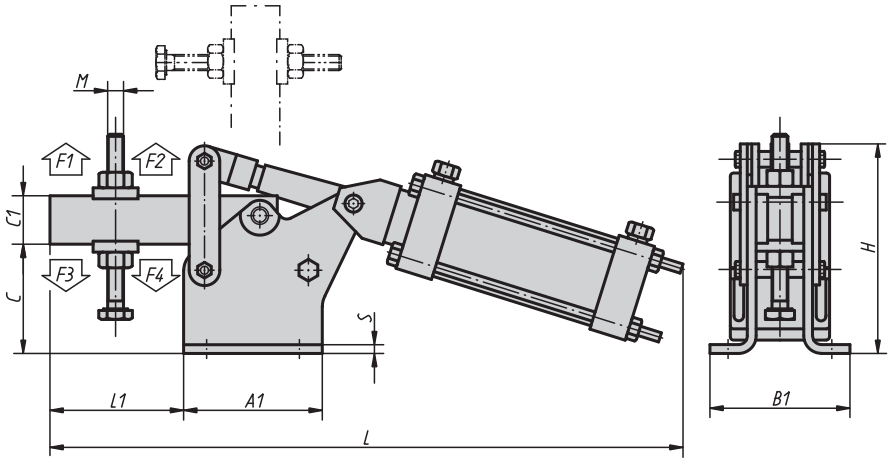
Nr Zamówienia	Zużycia powietrza na skok podwójny	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Siła trzymająca przy 6 bar F1 N	Siła trzymająca przy 6 bar F2 N	Siła zacisku przy 6 bar F3 N	Siła zacisku przy 6 bar F4 N
K0091.0750	0,27 dm^3	120°	3000	7500	2250	3150
K0091.1750	0,75 dm^3	120°	6500	17500	6500	8000

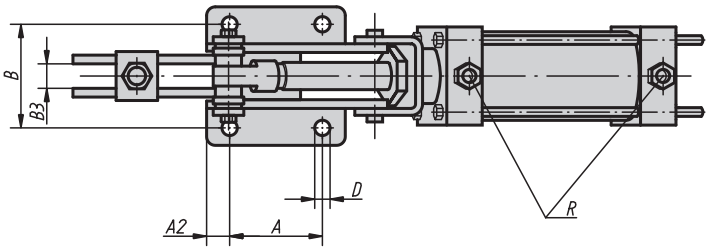
Nr Zamówienia	A	A1	B	B1	B2	B3	C	C1	C3	D	H	L	L1	L2	S	R	Ciśnienie robocze bar	Liczba skoków na min. przy 6 barach
K0091.0750	48	63	48	63	92	12,7	72	19	43	8,7	425	169	67	102	8	G 1/4	2 - 6	30
K0091.1750	55	76	62	82	112	16	70,5	25	55	10,7	482	215	90	125	10	G 1/4	2 - 6	15

Dociskacze pneumatyczne

poziome ciężkie







Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane. Siłownik lakierowany.

Przykład zamówienia:
K0092.2000

Na zapytanie:
Czujnik zbliżeniowy.

Cylinder pneumatyki:
Dwustronne działanie z obustronnie regulowanym tłumieniem drgań.

KIPP Dociskacze pneumatyczne poziome ciężkie

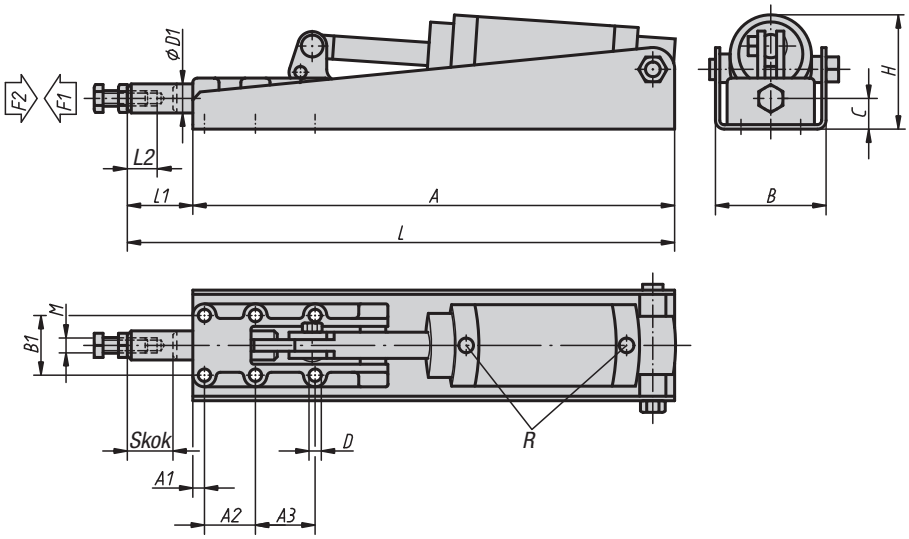
Nr Zamówienia	Zużycia powietrza na skok podwójny	Kąt rozwarcia ramienia wspornika	Siła trzymająca przy 6 bar F1 N	Siła trzymająca przy 6 bar F2 N	Siła zacisku przy 6 bar F3 N	Siła zacisku przy 6 bar F4 N
K0092.2000	0,76 dm^3	85°	9000	20000	6500	8000

Nr Zamówienia	A	A1	A2	B	B1	B3	C	C1	D	H	L	L1	M	S	R	Ciśnienie robocze bar	Liczba skoków na min. przy 6 barach
K0092.2000	85	128	21	95	126	19	102	45	14,2	195	592	127	M18x150	8	G 3/8	2 - 6	10

Napinacze suwakowe pneumatyczne

Forma A





Materiał:
Mechanizm, podstawa i suwak – stal.
Korpus – żeliwo sferoidalne (GJS).

Wersja:
Fosforanowane. Siłownik – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0093.2500

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106

Cylinder pneumatyki:
Forma A: dwustronne działanie bez tłumienia drgań w pozycji końcowej.

KIPP Napinacze suwakowe pneumatyczne

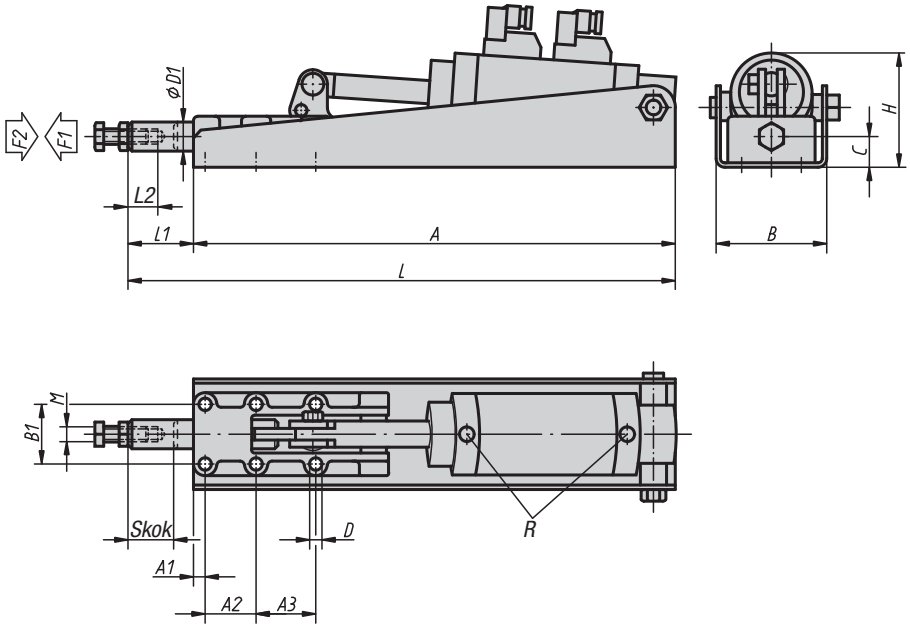
Nr Zamówienia	Forma	A	A1	A2	A3	B	B1	C	D	D1	H	L	L1	L2	M	R	skok	Siła trzymająca F2 N	Ciśnienie robocze bar	Zużycia powietrza na skok podwójny	Liczba skoków na min. przy 6 barach
K0093.0600	A	290	25	36,5	-	59	33,4	14,5	5,5	14	53	325	41	30	M8	G 1/8	25	6000	2 - 6	0,09 dm^3	60
K0093.1200	A	380	8	35	41	76	41	21	8,5	20	75	435	55	40	M10	G 1/8	32	12000	2 - 6	0,28 dm^3	50
K0093.2500	A	475	12	45	45	96	54	26	10,3	25	96	577	102	60	M12	G 1/4	50	25000	2 - 6	0,60 dm^3	45

Nr Zamówienia	Suwak rozszerzony / Siła zacisku F1 N
K0093.0600	5mm / 320N, 10mm / 430N, 15mm / 650N, 20mm / 870N, 22mm / 1000N, 24mm / 1500N, 25mm / 2350N
K0093.1200	5mm / 1200N, 10mm / 1400N, 15mm / 1650N, 20mm / 1950N, 25mm / 2300N, 27mm / 2550N, 29mm / 3000N, 31mm / 4300N, 32mm / 11500N
K0093.2500	5mm / 1400N, 10mm / 1600N, 15mm / 1750N, 20mm / 2000N, 25mm / 2100N, 30mm / 2450N, 35mm / 2650N, 40mm / 3250N, 45mm / 4200N, 47mm / 4900N, 49mm / 7000N, 50mm / 14500N

Napinacze suwakowe pneumatyczne

Forma B





Materiał:
Mechanizm, podstawa i suwak – stal.
Korpus – żeliwo sferoidalne (GJS).

Wersja:
Fosforanowane. Siłownik – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0094.2500

Maks. obciążenie DC = 10 W / AC = 12 VA.
Maks. napięcie łączenia 10 - 60 V, DC i AC.
Maks. prąd łączenia 500 mA.

Wyposażenie:
K0101
K0102
K0103
K0106

Cylinder pneumatyki:
Forma B: dwustronne działanie bez tłumienia drgań w pozycji końcowej, wyposażony w dwa czujniki zbliżeniowe z diodami LED.

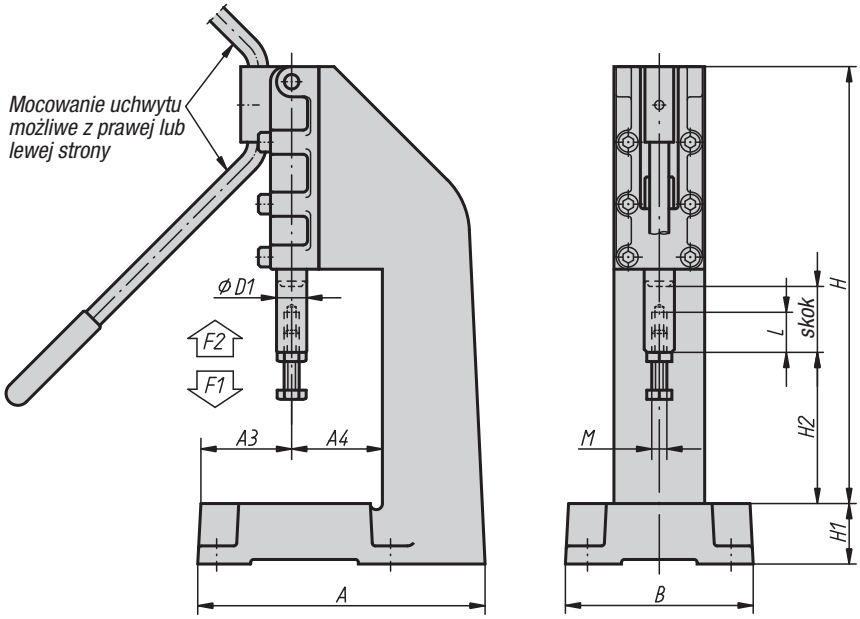
KIPP Napinacze suwakowe pneumatyczne

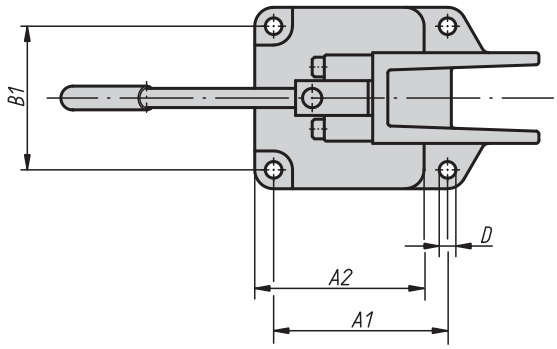
Nr Zamówienia	Forma	A	A1	A2	A3	B	B1	C	D	D1	H	L	L1	L2	M	R	skok	Siła trzymająca F2 N	Ciśnienie robocze bar	Zużycia powietrza na skok podwójny	Liczba skoków na min. przy 6 barach
K0094.0600	B	290	25	36,5	-	59	33,4	14,5	5,5	14	53	325	41	30	M8	G 1/8	25	6000	2 - 6	0,09 dm^3	60
K0094.1200	B	380	8	35	41	76	41	21	8,5	20	75	435	55	40	M10	G 1/8	32	12000	2 - 6	0,28 dm^3	50
K0094.2500	B	475	12	45	45	96	54	26	10,3	25	96	577	102	60	M12	G 1/4	50	25000	2 - 6	0,60 dm^3	45

Nr Zamówienia	Suwak rozszerzony / Siła zacisku F1 N
K0094.0600	5mm / 320N, 10mm / 430N, 15mm / 650N, 20mm / 870N, 22mm / 1000N 24mm / 1500N, 25mm / 2350N
K0094.1200	5mm / 1200N, 10mm / 1400N, 15mm / 1650N, 20mm / 1950N, 25mm / 2300N, 27mm / 2550N, 29mm / 3000N, 31mm / 4300, 32mm / 11500N
K0094.2500	5mm / 1400N, 10mm / 1600N, 15mm / 1750N 20mm / 2000N, 25mm / 2100N, 30mm / 2450N, 35mm / 2650N, 40mm / 3250N, 45mm / 4200N, 47mm / 4900N, 49mm / 7000N, 50mm / 14500N

Praski kolanowe ręczne







Materiał:
Korpus praski – staliwo.
Napinacz suwakowy – patrz K0088.

Wersja:
Korpus praski lakierowany na czarno.
Napinacz suwakowy – patrz K0088.

Przykład zamówienia:
K0095.0600

Wskazówka:
Napinacze suwakowe z przekładaną dźwignią ręczną, jako komplet montażowy, można zamówić w razie potrzeby niezależnie. Dane techniczne i siły – patrz K0088.

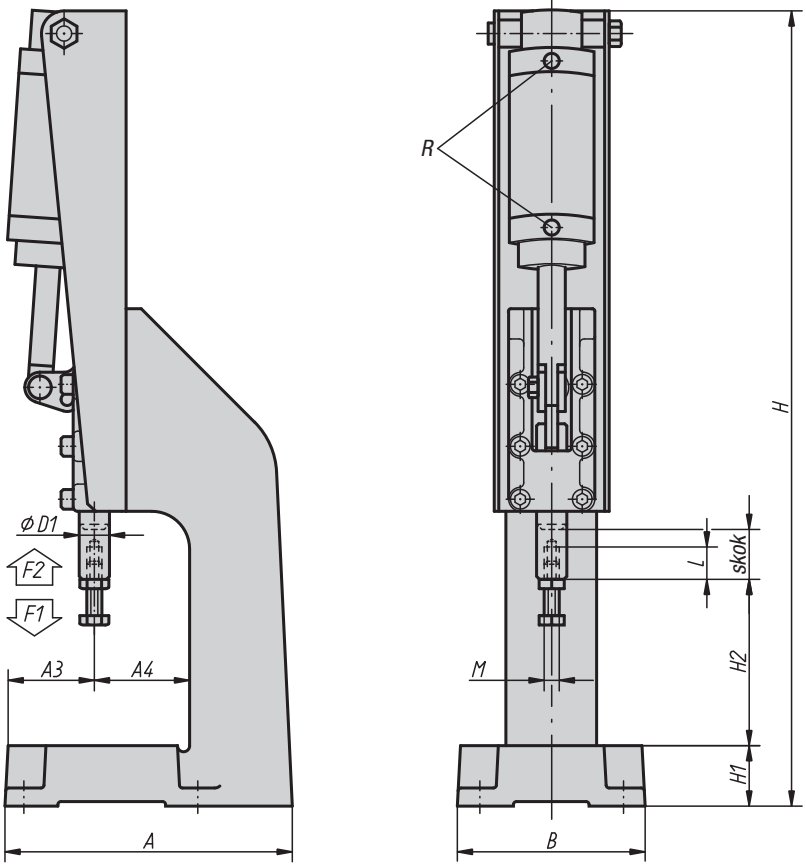
Wyposażenie:
K0088
K0099
K0101
K0102
K0103
K0106

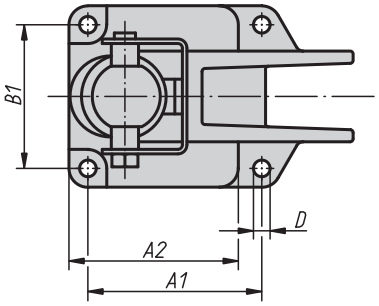
KIPP Praski kolanowe ręczne

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	D	D1	H	H1	H2	L	M	skok	Siła ręczna N	Siła trzymająca F2 N	Kąt rozwarcia rękojeści
K0095.0600	150	95	94	50	50	100	80	9	14	202	30	75	30	M8	32	140	6000	185°
K0095.1200	192	115	112	60	60	120	95	11	20	290	40	100	40	M10	50	150	12000	185°
K0095.2500	238	145	142	75	75	150	125	11	25	418	50	120	60	M12	75	170	25000	185°

Nr Zamówienia	Suwak rozszerzony / Siła zacisku F1 N
K0095.0600	5 mm /1100 N, 10 mm / 700N, 15mm / 750N, 20mm / 800N, 25mm / 850N, 30mm / 1460N, 31mm / 1900N, 32mm / 5800N
K0095.1200	5 mm / 1670 N, 10 mm / 900N, 15mm / 730N, 20mm / 700N, 25mm / 720N, 30mm / 850N, 35mm / 1000N, 40mm / 1100N, 45mm / 1500N, 48mm / 2200N, 49mm / 2900N, 50mm / 9300N
K0095.2500	10 mm / 1000N, 20mm / 720N, 30mm / 600N, 40mm / 700N, 50mm / 880N, 60mm / 1180N, 70mm / 1900N, 72mm / 2300N, 74mm / 3530N, 75mm / 11000N

Praski kolanowe pneumatyczne







Materiał:
Korpus praski – staliwo.
Pneumatyczny napinacz suwakowy – patrz K0093, K0094.

Wersja:
Korpus praski lakierowany na czarno.
Pneumatyczny napinacz suwakowy – patrz K0093, K0094.

Przykład zamówienia:
K0096.0600

Wskazówka:
Pneumatyczne napinacze suwakowe, jako komplet montażowy, można zamówić w razie potrzeby niezależnie. Dane techniczne i siły – patrz K0093, K0094.

Wyposażenie:
K0093
K0094
K0101
K0102
K0103
K0106

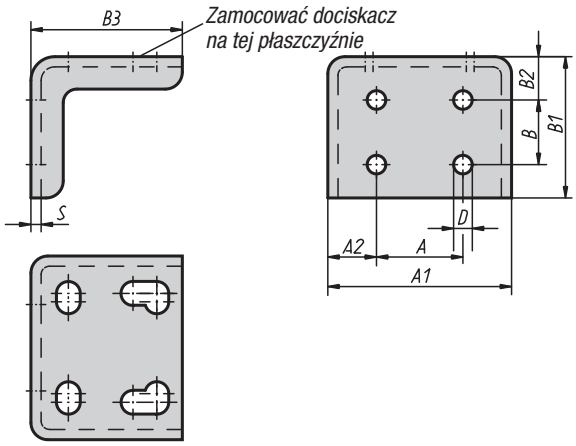
Cylinder pneumatyki:
Forma A: dwustronne działanie bez tłumienia drgań w pozycji końcowej.

KIPP Praski kolanowe pneumatyczne

Nr Zamówienia	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	D	D1	H	H1	H2	L	M	R	skok	Siła trzymająca F2 N	Ciśnienie robocze bar	Zużycia powietrza na skok podwójny	Liczba skoków na min. przy 6 barach
K0096.0600	150	95	94	48	52	100	80	9	14	432	30	75	30	M8	G 1/8	25	6000	2 - 6	0,09 dm^3	60
K0096.1200	192	115	112	57	63	120	95	11	20	575	40	100	40	M10	G 1/8	32	12000	2 - 6	0,28 dm^3	50
K0096.2500	238	145	142	71	79	150	125	11	25	748	50	120	60	M12	G 1/4	50	25000	2 - 6	0,60 dm^3	45

Adaptery kątowe





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.

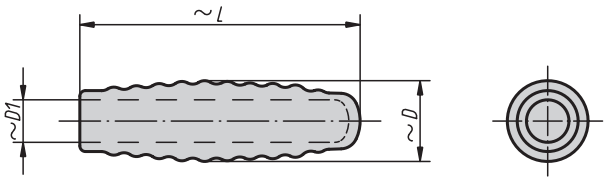
Przykład zamówienia:
K0098.02

KIPP Adaptery kątowe

Nr Zamówienia	A	A1	A2	B	B1	B2	B3	D	S
K0098.02	18	43	12,5	15	36,5	13,5	29,5	5	2
K0098.04	25,4	54	14,2	19	41,5	12,7	44,5	5,5	3
K0098.06	44	76	16	32	62	21	66	8,6	4

Nakładki na rękojeści





Materiał:
Tworzywo sztuczne.

Wersja:
Pomarańczowe, olejoodporne.

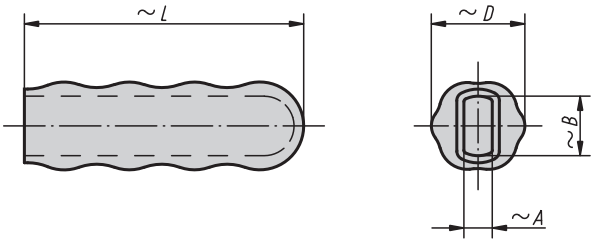
Przykład zamówienia:
K0099.28

KIPP Nakładki na rękojeści

Nr Zamówienia	~D	~D1	~L
K0099.12	15	9,5	70
K0099.19	20	12,7	75
K0099.22	25	16	100
K0099.28	28	19	90
K0099.30	32	22	95
K0099.33	35	25	100

Nakładki na rękojeści





Materiał:
Tworzywo sztuczne.

Wersja:
Pomarańczowe, olejoodporne.

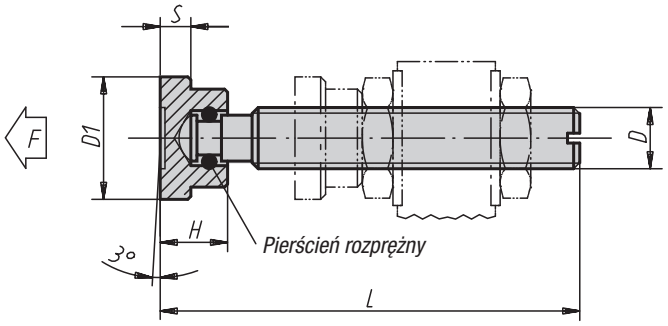
Przykład zamówienia:
K0100.30

KIPP Nakładki na rękojeści

Nr Zamówienia	~A	~B	~D	~L
K0100.16	4	8	15	45
K0100.19	6	10	19	53
K0100.20	5	10	20	60
K0100.22	4	13	22	58
K0100.23	5	13	22	60
K0100.28	6	15	26	85
K0100.30	8	17	31	105
K0100.32	8	19	31	105
K0100.33	8	22	32	115
K0100.34	10	22	32	95
K0100.35	10	25	35	120

Śruby ze stopką dociskową





Materiał:
Śruba i element dociskowy – stal automatowa.

Wersja:
Śruba czarna.
Element dociskowy oksydowany.
Trzpień śruby i element dociskowy - utwardzane dyfuzyjnie.

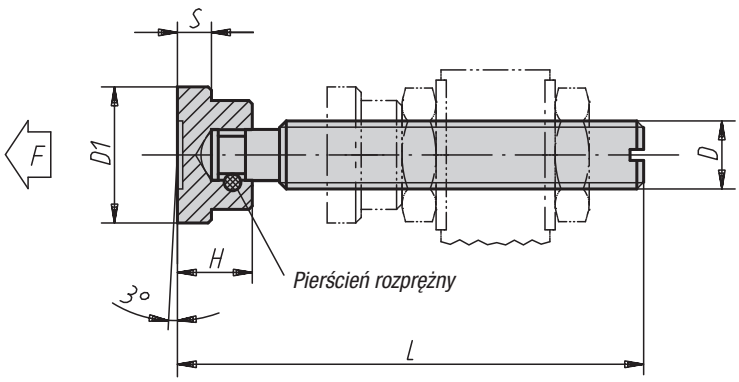
Przykład zamówienia:
K0688.10X63

KIPP Śruby ze stopką dociskową

Nr Zamówienia	L	H	D	D1	S	F maks. kN
K0688.06X	32/37/42/52	7	M6	12	2,5	1
K0688.08X	38/43/48/53/63	9	M8	16	4	2,3
K0688.10X	53,5/58,5/63,5/68,5/83,5	11	M10	20	5	3,5
K0688.12X	64,5/69,5/74,5/84,5/104,5	13	M12	25	6	4,6
K0688.16X	70,3/75,3/85,3/105,3/130,3	15	M16	32	7	6

Śruby ze stopką dociskową





Materiał:
Śruba i element dociskowy – stal automatowa.

Wersja:
Śruba czarna.
Element dociskowy oksydowany.
Trzpień śruby i element dociskowy - utwardzane dyfuzyjnie.

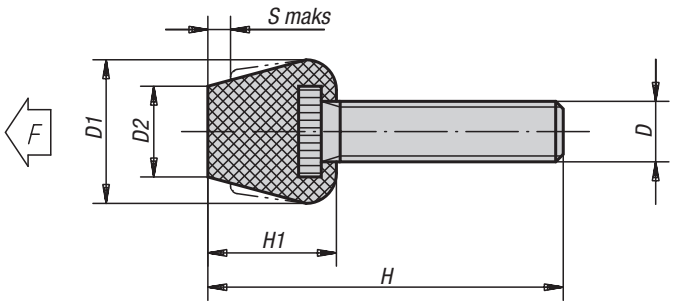
Przykład zamówienia:
K0689.10X84

KIPP Śruby ze stopką dociskową

Nr Zamówienia	L	H	D	D1	S	F maks. kN	Ciężar ok. kg
K0689.06X52	52	7	M6	12	2,5	1	0,015
K0689.08X63	63	9	M8	16	4	2,3	0,032
K0689.10X84	84	11	M10	20	5	3,5	0,060
K0689.12X104	104	13	M12	25	6	4,6	0,110
K0689.14X105	105	14	M14	28	6	5	0,140
K0689.16X130	130	15	M16	32	7	6	0,230

Stopki dociskowe - neopren

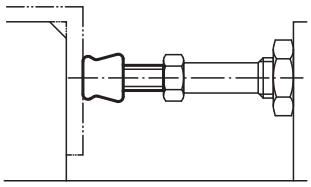




Materiał:
Śruba – stal,
element dociskowy – neopren.

Wersja:
Element dociskowy z neoprenu natryśnięty na trzpień gwintowany. Śruba – miedziowana.

Przykład zamówienia:
K0690.08



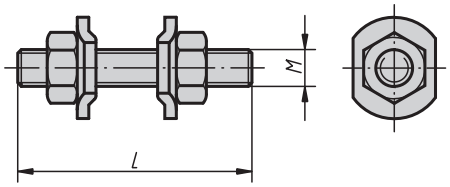
KIPP Stopki dociskowe - neopren

Nr Zamówienia	H	H1	D	D1	D2	S maks.	F maks. N	Ciężar ok. kg
K0690.08	63	17	M8x46	19	12	3	750	0,030
K0690.081	43	17	M8x26	19	12	3	750	0,019
K0690.10	80	19	M10x61	19	14	3,5	1000	0,042
K0690.101	55	19	M10x36	19	14	3,5	1000	0,025

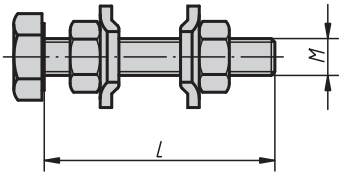
Śruby dociskowe stałe



Forma A



Forma B



Materiał:
Stal. Śruba – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Śruba i nakrętki – fosforanowane.
Podkładki ocynkowane i chromianowane.

Przykład zamówienia:
K0101.06050

Wskazówka:
Wersja K0101.104020 – bez podkładek

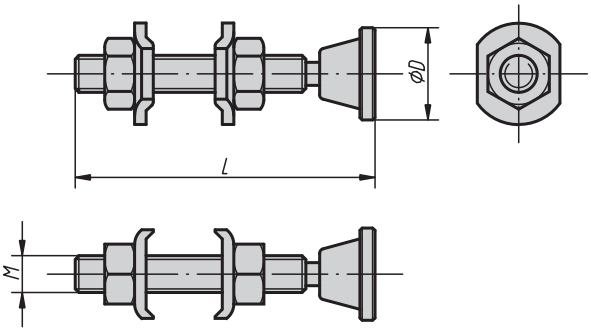
KIPP Śruby dociskowe stałe

Nr Zamówienia	Forma	M	L
K0101.05025	A	M5	25
K0101.05035	A	M5	35
K0101.06050	A	M6	50
K0101.08065	A	M8	65
K0101.10085	A	M10	85
K0101.104020	B	M4	20
K0101.105020	B	M5	20
K0101.105035	B	M5	35
K0101.106025	B	M6	25
K0101.106050	B	M6	50
K0101.108040	B	M8	40
K0101.108060	B	M8	60
K0101.110050	B	M10	50
K0101.110080	B	M10	80

Śruby dociskowe

ze stopką przegubową





Materiał:
Stal. Śruba – klasa wytrzymałości 5.8.

Wersja:
Śruba, nakrętki i stopka przegubowa fosforanowane.
Podkładki ocynkowane i chromianowane.

Przykład zamówienia:
K0102.10085

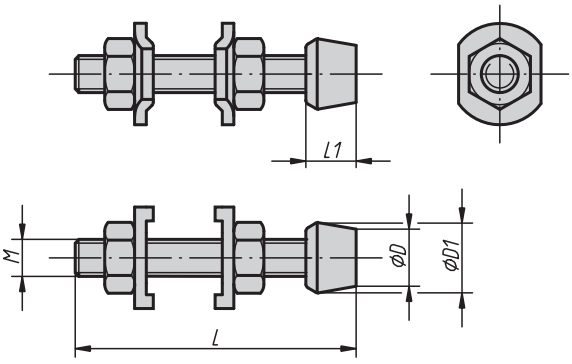
KIPP Śruby dociskowe ze stopką przegubową

Nr Zamówienia	M	L	D
K0102.05035	M5	35	12
K0102.06050	M6	50	12
K0102.08065	M8	65	20
K0102.10085	M10	85	20
K0102.12100	M12	100	25
K0102.16150	M16	150	45

Śruby dociskowe

ze stopką neoprenową





Materiał:
Śruba, podkładki i nakrętki – stal.
Stopka – neopren.

Wersja:
Śruba i podkładki – ocynkowane, nakrętki oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0103.05038

Wskazówka:
Śruba dociskowa K0103.04032 dostarczana jest z jedną nakrętką.

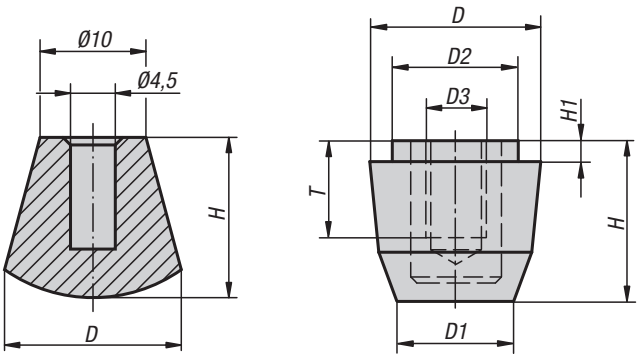
KIPP Śruby dociskowe ze stopką neoprenową

Nr Zamówienia	M	L	L1	D	D1
K0103.04032	M4	32	10	8	12
K0103.05038	M5	38	11	11,5	14
K0103.06045	M6	44	14	10	16
K0103.08065	M8	63	19	13	19
K0103.10085	M10	85	26	15	24
K0103.12100	M12	100	26	25	31

Poduszki z neoprenu



K0104.45



Materiał:
Neopren. Wstawka – stal.

Wersja:
Czarne, olejoodporne. Wstawka ocynkowana i chromianowana.

Przykład zamówienia:
K0104.12

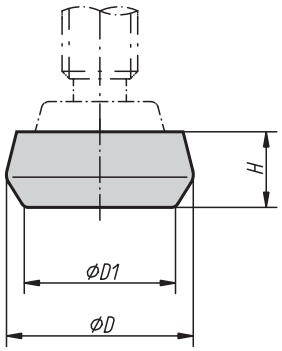
Wskazówka:
Stopka nr K0104.45 jest dostarczana bez zapraski stalowej i bez gwintu.

KIPP Stopki dociskowe z neoprenu

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	H	H1	T	Odpowiedni do śrub dociskowych
K0104.45	12	-	-	-	10	-	-	K0101.05025 K0101.05035
K0104.06	16	10,3	10,8	M6	13,7	2	5,5	K0101.06050
K0104.08	21	13,5	15	M8	17,7	2,7	9	K0101.08065
K0104.10	23	15,4	17	M10	20,7	3	8	K0101.10085
K0104.12	29	19,5	21	M12	22,7	3	10,8	K0101.12100

K0105

Nakładki ochronne





Materiał:
Tworzywo sztuczne.

Wersja:
Czarne, olejoodporne.

Przykład zamówienia:
K0105.16

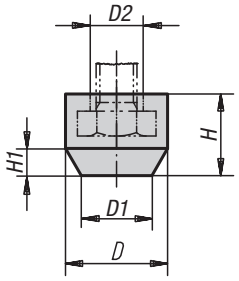
KIPP Nakładki ochronne

Nr Zamówienia	D	D1	H	Odpowiedni do śrub dociskowych ze stopką przegubową
K0105.16	16	14	8	K0102.05035 K0102.06050
K0105.25	25	21	10	K0102.10085 K0102.08065
K0105.29	29	25	11	K0102.12100

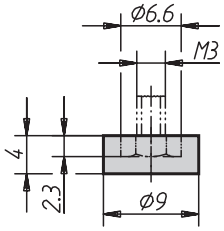
K0106

Nakładki neoprenowe

K0106.01 - K0106.05
K0106.07



K0106.06





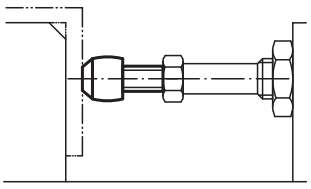
Materiał:
K0106.01 do K0106.05 i K0106.07 olejoodporna guma, K0106.06 poliamid.

Wersja:
Guma czarna, poliamid biały.

Przykład zamówienia:
K0106.03

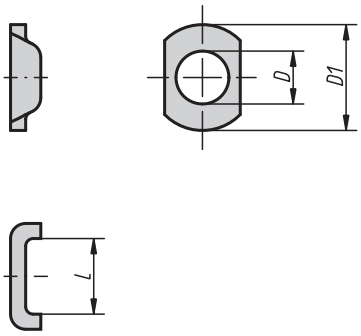
KIPP Nakładki neoprenowe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1	dla śrub	Ciężar ok. g
K0106.06	-	-	-	-	-	M3	1
K0106.01	11	7	5,5	8,5	4	M4	1
K0106.02	12,5	8	6,8	10	4	M5	1
K0106.03	15	10	8,5	12	4	M6	2
K0106.04	19	13	11,3	15	6	M8	4
K0106.07	23	15	14,5	18	7	M10	7
K0106.05	26	19	16,5	20	7	M12	10



Podkładki do śrub dociskowych





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0107.05

KIPP Podkładki do śrub dociskowych

Nr Zamówienia	D otwór przelotowy dla	D1	L
K0107.05	M5	13	9
K0107.051	M5	15	10
K0107.06	M6	18	12
K0107.08	M8	22	15
K0107.10	M10	26	20
K0107.12	M12	32	23
K0107.16	M16	35	27

Elementy mocujące



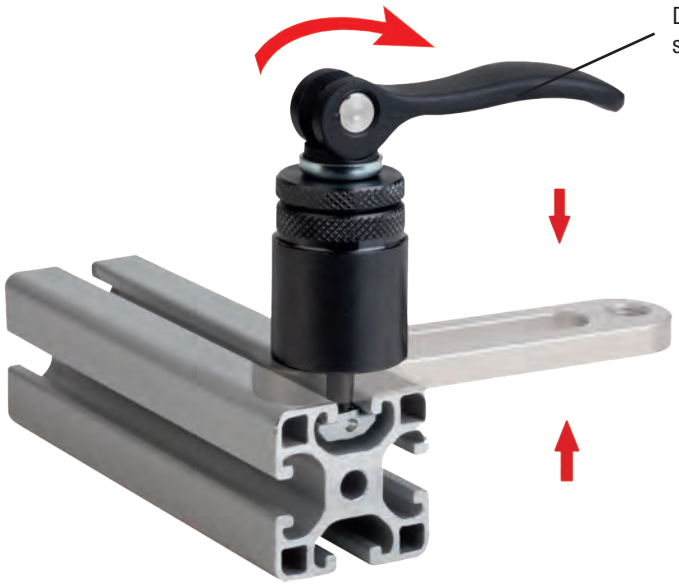
Notatki

Instrukcja montażu
Mimośrodowe moduły mocujące i oporowe

Zakładanie poprzez docisk i obrót

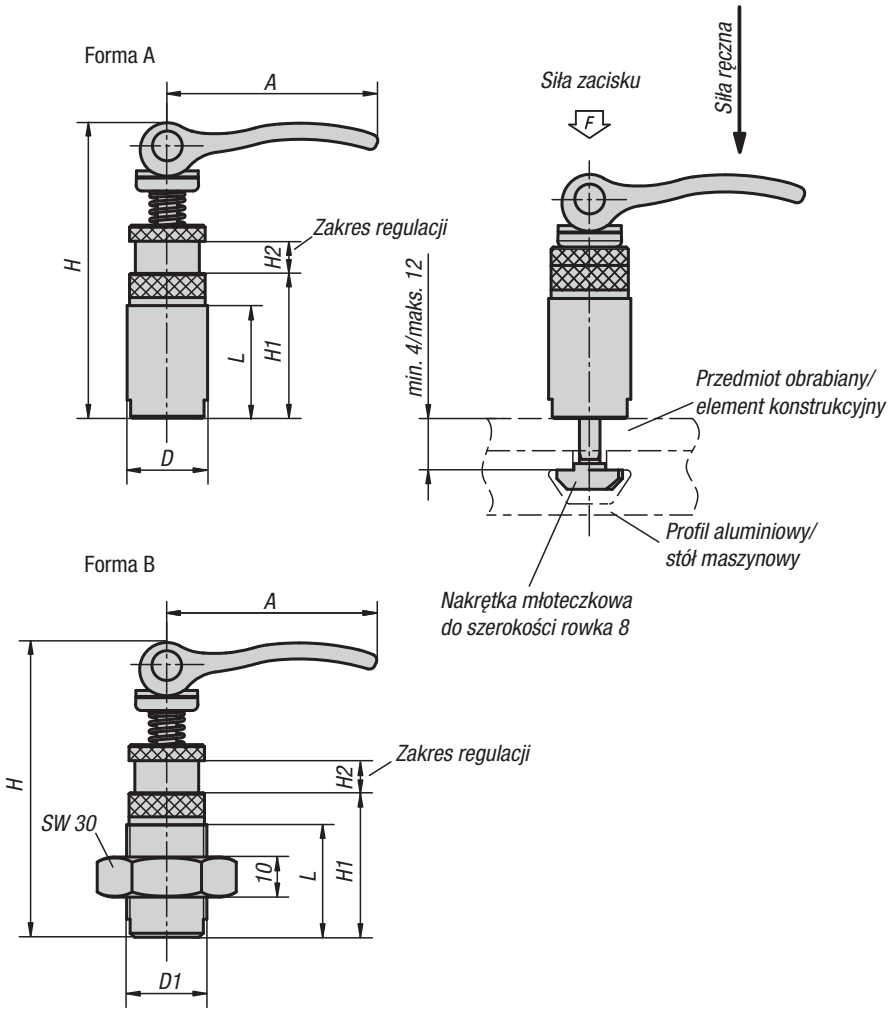


Mocowanie elementu poprzez zaciśnięcie dźwigni



Mimośrodowe moduły mocujące





Materiał, wersja:
Korpus ze stali oksydowanej, nakrętka młoteczkowa ocynkowana, dźwignia mimośrodowa – odlew aluminiowy powlekany proszkowo w kolorze czarnym.

Przykład zamówienia:
K0754.00200808

Wskazówka:
Moduł mocujący wkłada się od góry do rowka teowego i mocuje za pomocą dźwigni mimośrodowej, bez użycia dodatkowych narzędzi.

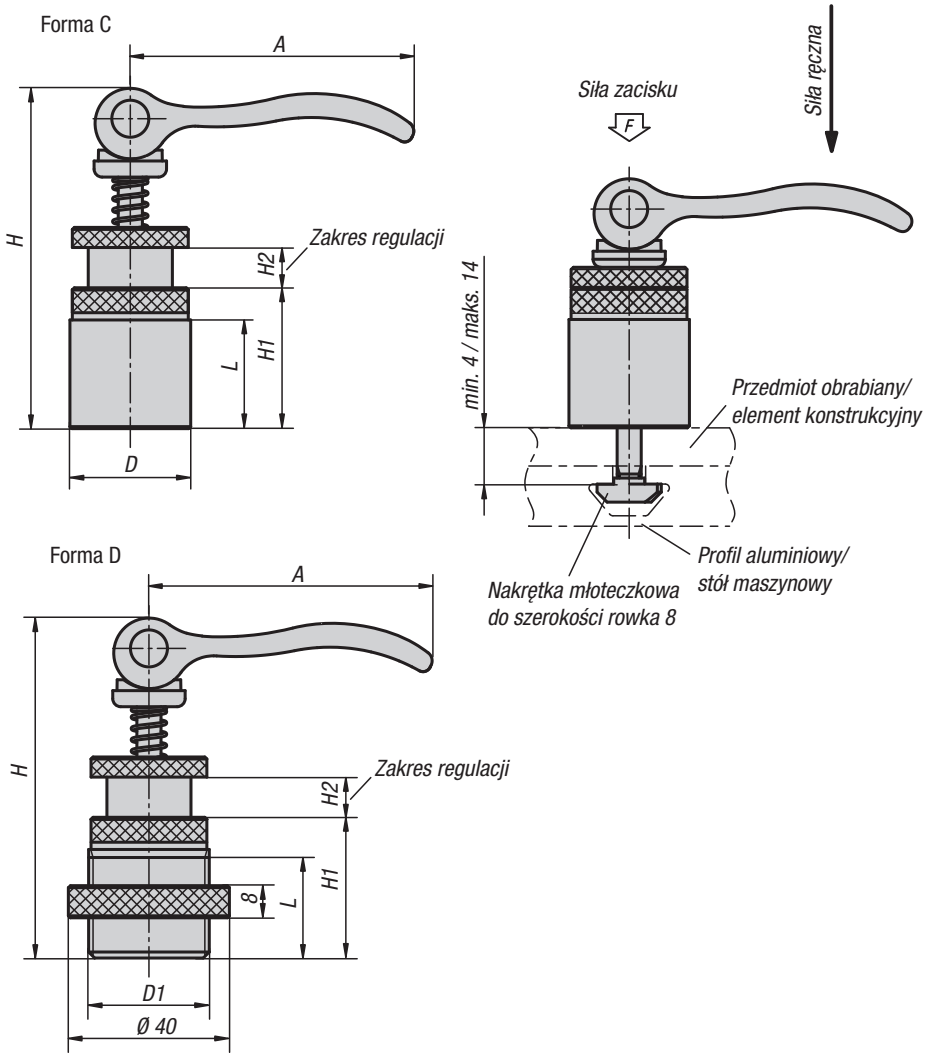
Zalety:
Mimośrodowe moduły mocujące mogą być stosowane w systemach profili aluminiowych lub na stołach z rowkami teowymi w celu mocowania lub zaciskania elementów konstrukcyjnych i przedmiotów obrabianych.



KIPP Mimośrodowy moduł mocujący

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	A	H	H1	H2	L	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna N
K0754.00200808	A	20	-	52,3	73,5	36	8	28	2,5	100
K0754.10200808	B	-	M20x1,5	52,3	73,5	36	8	28	2,5	100

Mimośrodowe moduły mocujące

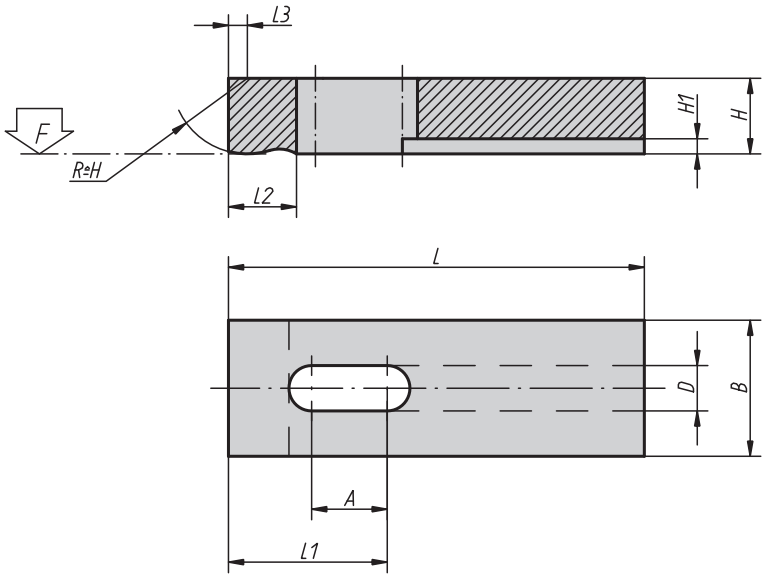


KIPP Mimośrodowy moduł mocujący

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	A	H	H1	H2	L	Siła zacisku F (kN)	Siła ręczna N
K0754.21301008	C	30	-	70,4	84,6	35	10	25	4	120
K0754.31301008	D	-	M30x2	70,4	84,6	35	10	25	4	120

Łapy nasuwane



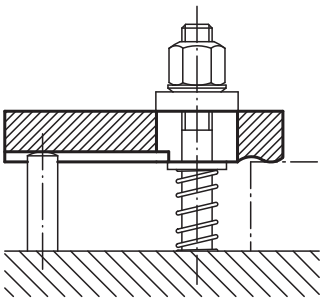


Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.1191.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0001.101

Wskazówka:
Odpowiednie słupy soczewkowe i słupki nastawne – patrz K0305 i K0306.



KIPP Łapy nasuwane

Nr Zamówienia	A	B	D	H	H1	L	L1	L2	L3	F kN	Ciężar ok. kg
K0001.05	8	12	5,5	8	3	32	14	8	1,2	3,42	0,020
K0001.06	10	16	7	10	3	40	17	10	1,6	4,82	0,040
K0001.08	12	20	9	12	4	50	22	12	2	8,77	0,090
K0001.10	16	25	11	16	4,5	63	28	16	2,5	13,9	0,150
K0001.12	20	32	14	20	5	80	35	20	3	20,2	0,290
K0001.14	25	40	16	25	6	100	44	25	4	27,6	0,620
K0001.16	42	50	18	30	6	160	73	32	5	37,8	1,600
K0001.20	52	60	22	30	8	200	92	40	6	58,8	2,700
K0001.051	13	12	5,5	8	3	50	23	8	1,2	3,42	0,030
K0001.061	17	16	7	10	3	63	29	10	1,6	4,82	0,060
K0001.081	21	20	9	12	4	80	37	12	2	8,77	0,120
K0001.101	26	25	11	16	4,5	100	46	16	2,5	13,9	0,220
K0001.121	33	32	14	20	5	125	58	20	3	20,2	0,460
K0001.141	42	40	16	30	6	160	74	25	4	27,6	0,980

Łapy odgięte

z otworem fasolkowym



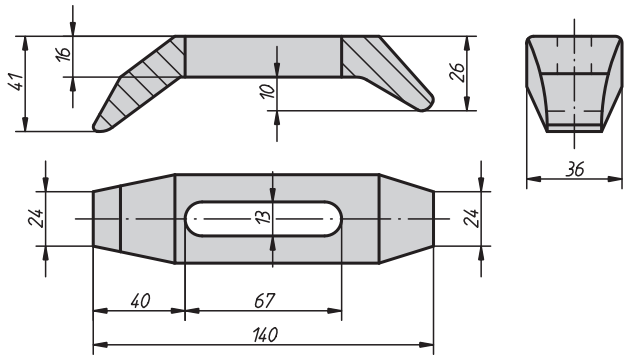
Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.7225.

Wersja:
Ulepszona cieplnie do 1000 N/mm$_2$, oksydowana.

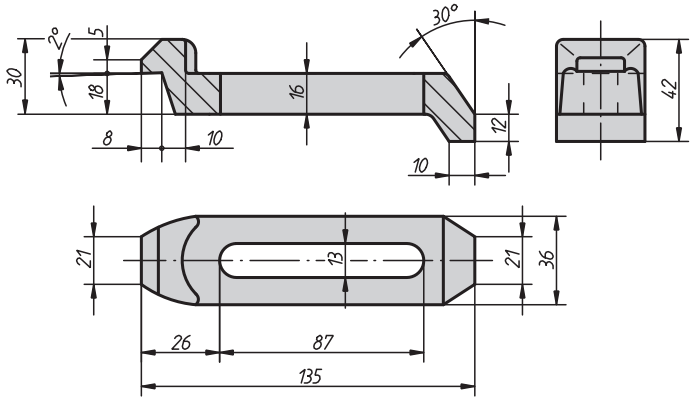
Przykład zamówienia:
K0002.10

Wskazówka:
Łapy odgięte z otworem fasolkowym stosuje się również do łap szybkoprzestawnych K0004.

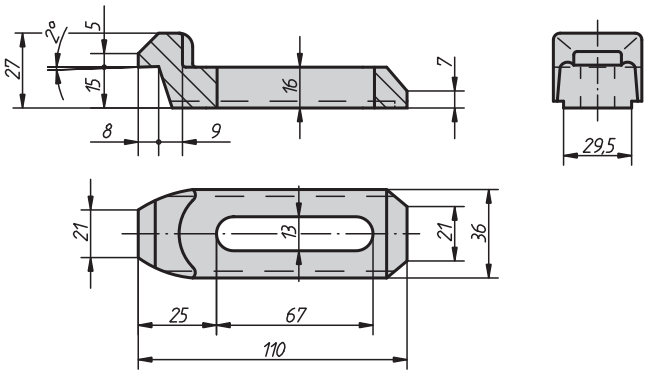
K0002.01 (0,5 kg)

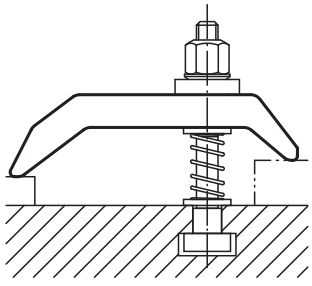


K0002.05 (0,48 kg)



K0002.10 (0,35 kg)



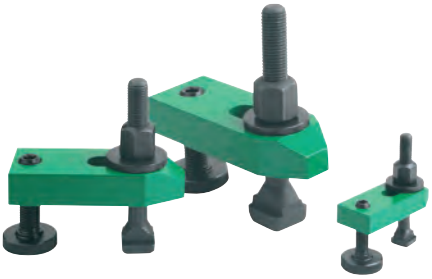


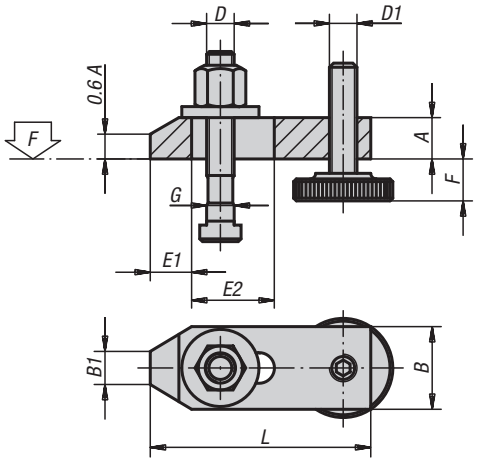
KIPP Łapy odgięte z otworem fasolkowym

Nr Zamówienia	Ciężar ok. kg
K0002.01	0,5
K0002.05	0,48
K0002.10	0,355

Łapy nastawne

proste, ze śrubami





Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.
Śruby ulepszone cieplnie do 8.8.

Wersja:
Łapy lakierowane. Śruby oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0003.1616

Wskazówka:
„F" zależy od głębokości wpustu wg DIN 650.

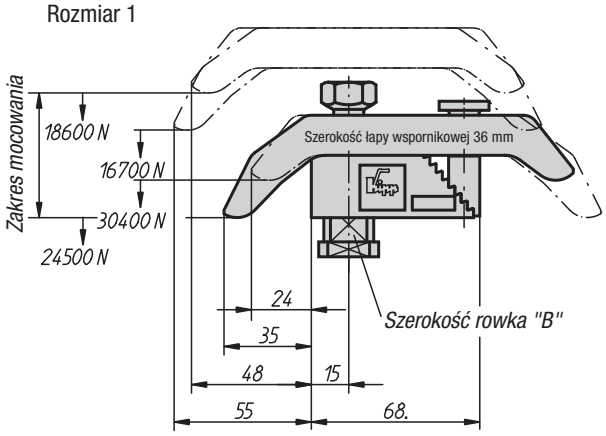
KIPP Łapy nastawne proste, ze śrubami

Nr Zamówienia	L	A	B	B1	E1	E2	F	G dla rowka teowego	D	D1	F kN	Ciężar ok. kg
K0003.1010	80	15	30	12	15	30	8-32	10	M10x80	M10	13,9	0,340
K0003.1212	100	20	40	14	21	40	10-40	12	M12x100	M12	20,2	0,700
K0003.1214	100	20	40	14	21	40	10-38	14	M12x100	M12	20,2	0,720
K0003.1616	125	25	50	18	26	45	13-49	16	M16x125	M16	37,8	1,400
K0003.1618	125	25	50	18	26	45	13-46	18	M16x125	M16	37,8	1,420
K0003.2020	160	30	60	22	30	60	16-65	20	M20x160	M20	58,8	2,750
K0003.2022	160	30	60	22	30	60	16-65	22	M20x160	M20	58,8	2,770

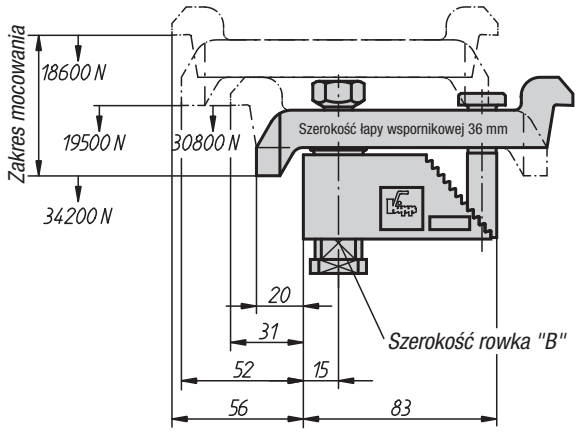
Łapy szybkoprzestawne



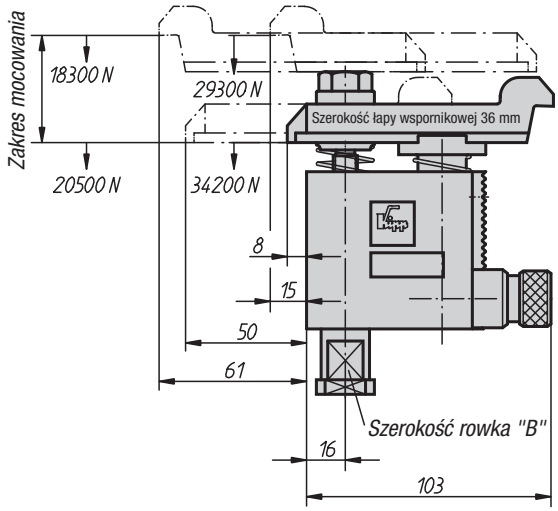
Rozmiar 1



Rozmiar 2



Rozmiar 3-5

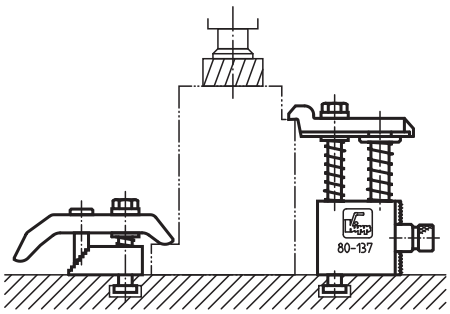


Materiał:
Cokół – żeliwo sferoidalne.
Łapa i śruba – stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0004.40X16 (podać wymiar B)

Wskazówka:
Łapy szybkoprzestawne są uniwersalnymi elementami zaciskowymi, które złożone z pojedynczych elementów tworzą zawsze nierozłączną całość. Nie ma luźnych części, które dopiero trzeba zestawić ze sobą w procesie mocowania. Zwarta budowa pozwala na bezpieczne usytuowanie blisko przedmiotu obrabianego i skuteczne wykorzystanie całej powierzchni stołu obrabiarki.

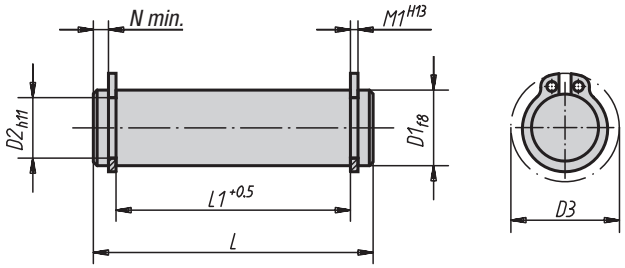


KIPP Łapy szybkoprzestawne

Nr Zamówienia	Rozmiar	Zakres mocowania	Szerokość rowka wg DIN 650	Ciężar
K0004.10X	1	0-35	12/14/16/18	0,970
K0004.20X	2	25-85	12/14/16/18	1,210
K0004.30X	3	80-137	12/14/16/18	1,710
K0004.40X	4	125-224	12/14/16/18	2,470
K0004.50X	5	160-300	12/14/16/18	3,060

Sworznie



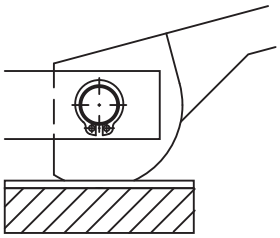


Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.0503.07.

Wersja:
ulepszona cieplnie. Szlifowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0007.08

Wskazówka:
Przewidziane do:
dźwigni mimośrodowych K0008 i K0009.
Śrub oczkowych K0396
Widełek K0397.
Odpowiednie pierścienie osadcze dostarczane są w komplecie.

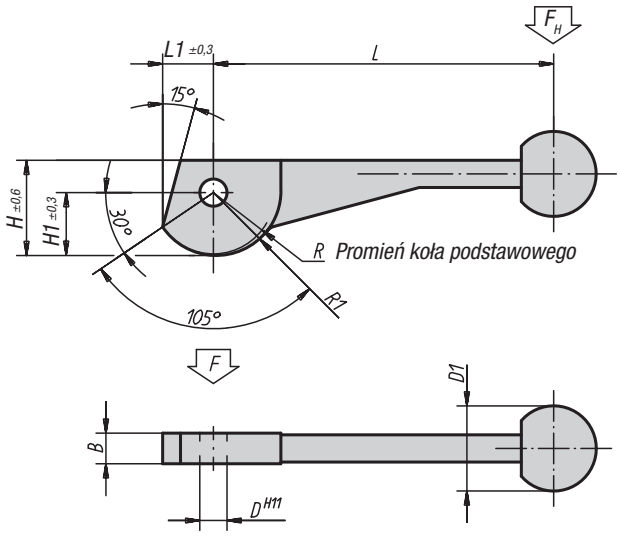


KIPP Sworznie

Nr Zamówienia	D1	L	L1	M1	N min.	D2	D3	Ciężar ok. kg
K0007.05	5	18	13	0,7	1,8	4,8	10,7	0,003
K0007.06	6	22	17	0,8	1,7	5,7	12,2	0,005
K0007.08	8	30	25	0,9	1,5	7,6	15,2	0,012
K0007.081	8	20	16	0,9	1,1	7,6	15,2	0,008
K0007.082	8	27	21	0,9	2,1	7,6	15,2	0,011
K0007.10	10	37	32	1,1	1,3	9,6	17,6	0,023
K0007.101	10	25	20	1,1	1,3	9,6	17,6	0,015
K0007.102	10	35	29	1,1	1,9	9,6	17,6	0,018
K0007.12	12	46	40	1,1	1,5	11,5	19,6	0,040
K0007.121	12	31	25	1,1	1,7	11,5	19,6	0,027
K0007.122	12	37	31	1,1	1,9	11,5	19,6	0,033
K0007.14	14	44	37	1,1	2,4	13,4	22	0,053
K0007.16	16	48	41	1,1	2,4	15,2	24,4	0,075
K0007.18	18	58	51	1,3	2,2	17	26,8	0,115

Dźwignie mimośrodowe pojedyncze





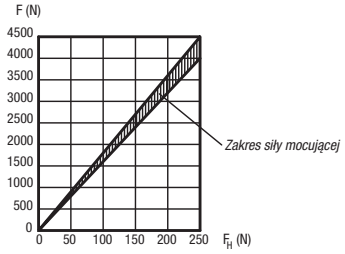
Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.7220,
kulka – tworzywo sztuczne.

Wersja:
Ulepszone cieplnie i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0008.10

Wskazówka:
Odpowiednie sworznie – patrz K0007.
Dźwignia jest logarytmicznym mimośrodem spiralnym o stałych właściwościach mocowania w obrębie całego obszaru roboczego.

Wykres sił

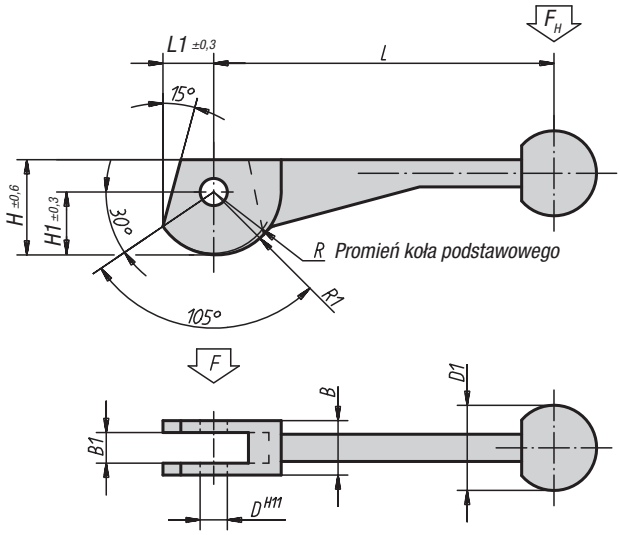


KIPP Dźwignie mimośrodowe pojedyncze

Nr Zamówienia	L	L1	B	H	H1	D	D1	R	R1	Ciężar ok. kg
K0008.08	104±2	14,9	9	28	18,5	8	25	17,5	19,2	0,100
K0008.10	123±2	18,7	12	35	23,3	10	30	21,5	24	0,210
K0008.12	146±3	24,3	14	44	30,2	12	30	28	31,2	0,335

Dźwignie mimośrodowe podwójne





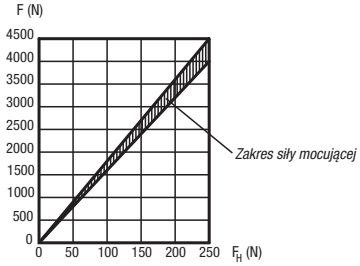
Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.7220,
kulka – tworzywo sztuczne.

Wersja:
Ulepszone cieplnie i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0009.12

Wskazówka:
Odpowiednie sworznie – patrz K0007.
Dźwignia jest logarytmicznym mimośrodem spiralnym o stałych właściwościach mocowania w obrębie całego obszaru roboczego.

Wykres sił



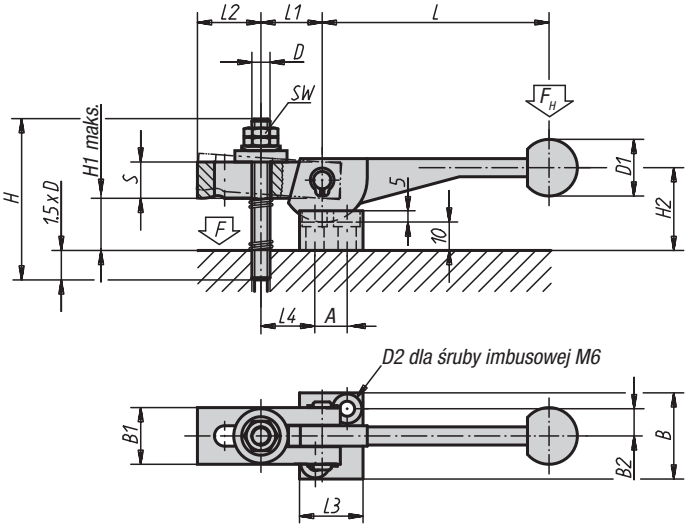
KIPP Dźwignie mimośrodowe podwójne

Nr Zamówienia	L	L1	B	B1	H	H1	D	D1	R	R1	Ciężar ok. kg
K0009.08	104±2	14,9	16	9	28	18,5	8	25	17,5	19,2	0,100
K0009.10	123±2	18,7	20	12	35	23,3	10	30	21,5	24	0,205
K0009.12	146±3	24,3	25	14	44	30,2	12	30	28	31,2	0,330

Zaciski mimośrodowe

z dźwignią dwustronną



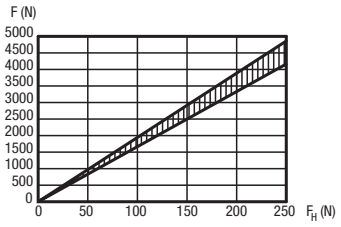


Materiał:
Mimośród – stal do ulepszania cieplnego 1.7220,
Zacisk – stal do ulepszania cieplnego 1.1191.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0010.10

Wykres sił

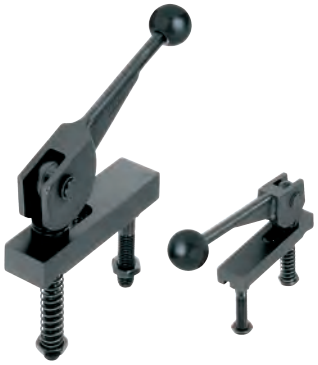


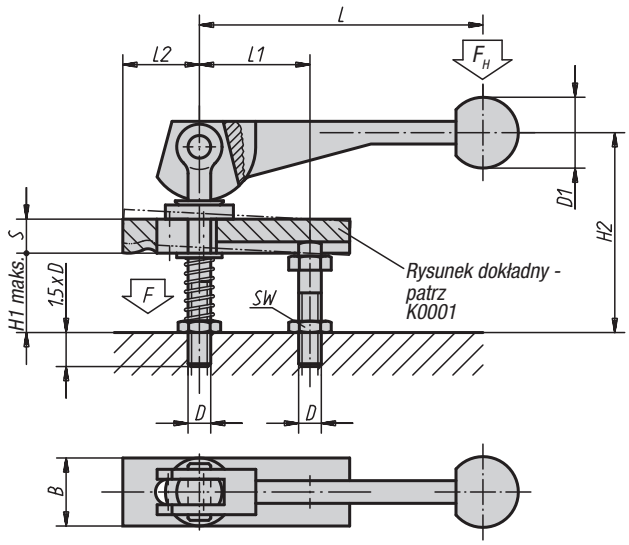
KIPP Zaciski mimośrodowe z dźwignią dwustronną

Nr Zamówienia	L	L1	L2	L3	L4	B	B1	B2	S	H	H1 maks.	H2	D	D1	D2	A	SW	Ciężar ok. kg
K0010.08	104±2	27	28	28	27	38	25	12	16	70	25	34	M8	25	7	14	13	0,195
K0010.10	123±2	34	36	32	35	41	32	13,5	20	80	24	40	M10	30	7	16	17	0,720
K0010.12	146±3	43	45	37	45	43	40	14,5	25	100	31	48	M12	30	7	19	19	1,215

Zaciski mimośrodowe

z dźwignią



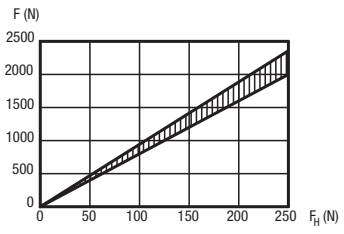


Materiał:
Mimośród – stal do ulepszania cieplnego 1.7220,
Zacisk – stal do ulepszania cieplnego 1.1191.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0011.12

Wykres sił



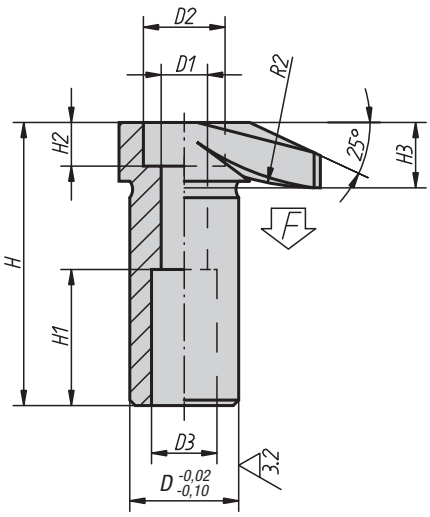
KIPP Zaciski mimośrodowe z dźwignią

Nr Zamówienia	L	L1	L2	B	S	H1 maks.	H2	D	D1	SW	Ciężar ok. kg
K0011.08	104±2	39	37	20	12	28	74	M8	25	13	0,300
K0011.10	123±2	49	46	25	16	39	92	M10	30	17	0,600
K0011.12	146±3	61	58	32	20	49	120	M12	30	19	1,100

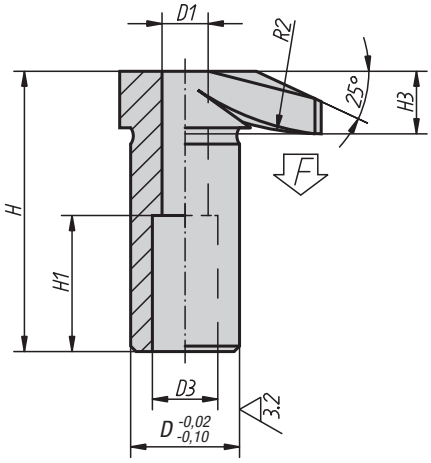
Łapy hakowe

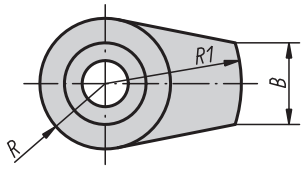


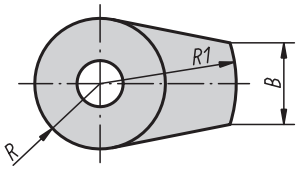
Forma A



Forma B



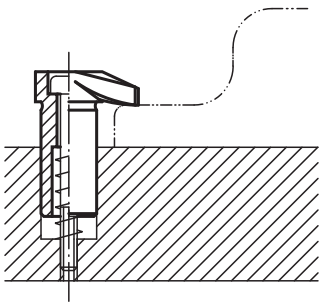




Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego, ulepszona.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0012.10



KIPP Łapy hakowe

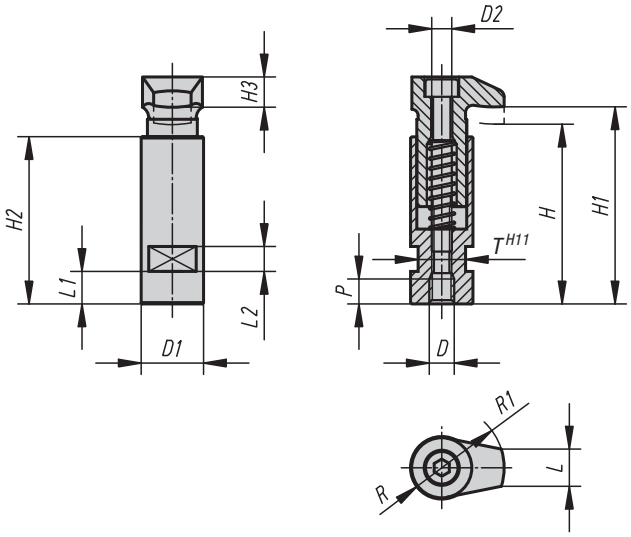
Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	B	R	R1	R2	F maks. kN	Ciężar ok. kg
K0012.06	A	16	6,5	11	10	42	20	6	10	11	9	20	30	4,8	0,052
K0012.08	A	20	8,5	15	12	52	25	8	12	15	12	25	50	8,8	0,111
K0012.10	A	25	10,5	18	14	66	32	10	16	17	14	32	60	13,9	0,230
K0012.12	A	32	12,5	20	17	83	40	12	20	20	18	40	80	20,2	0,472

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D3	H	H1	H3	B	R	R1	R2	F maks. kN	Ciężar ok. kg
K0012.106	B	16	6,5	10	41,5	20	9,5	11	9	20	30	4,8	0,060
K0012.108	B	20	8,5	12	51,5	25	11,5	15	12	25	50	8,8	0,119
K0012.110	B	25	10,5	14	65,5	32	15,5	17	14	32	60	13,9	0,238
K0012.112	B	32	12,5	17	82,5	40	19,5	20	18	40	80	20,2	0,492

Łapy hakowe

z kołnierzem





Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Ulepszone cieplnie i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0013.06

KIPP Łapy hakowe z kołnierzem

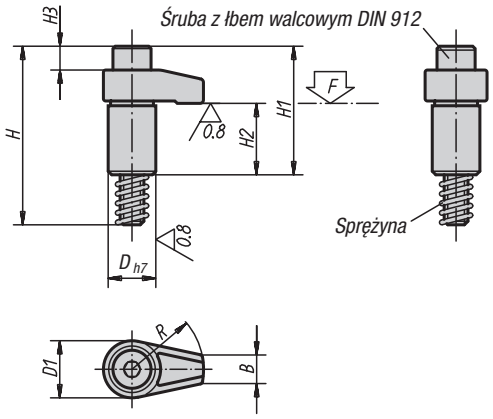
Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	L	L1	L2	P	R	R1	T	Siła zacisku kN
K0013.06	M6	20	6	56	60	53	10	11	9	8	8	9	20	17	4,82
K0013.08	M8	20	6	56	60	53	10	11	9	8	8	9	20	17	8,77
K0013.10	M10	25	8	72	79	67	12	15	13	10	10	12	25	19	13,9
K0013.12	M12	32	10	88	96	82	16	17	18	12	12	14	32	27	20,2
K0013.16	M16	40	12	109	118	102	20	20	22	12	16	18	40	32	37,8

Łapy hakowe szlifowane

forma A/B/C



Forma A



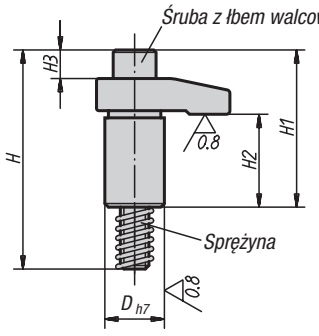
Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego, ulepszona.

Wersja:
Oksydowane. Trzpień szlifowany.

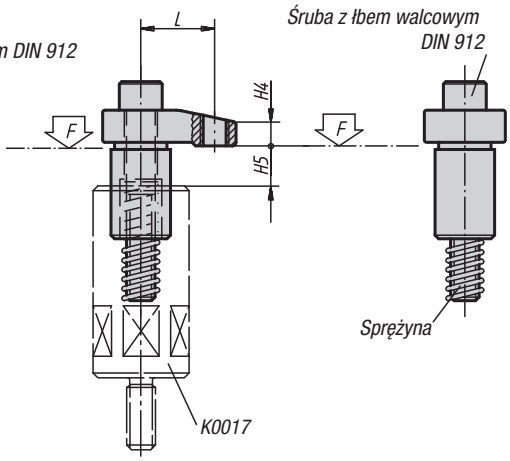
Przykład zamówienia:
K0014.216040

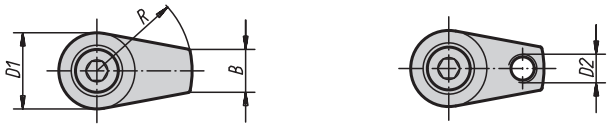
Wskazówka:
Podane siły mocujące oraz momenty dokręcające dotyczą podanego zakresu mocowania (H5).

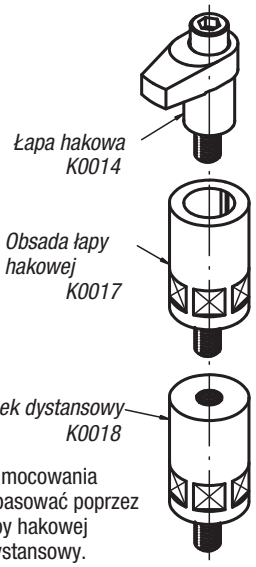
Forma B



Forma C







Wysokość mocowania można dopasować poprzez obsadę łapy hakowej i słupek dystansowy.

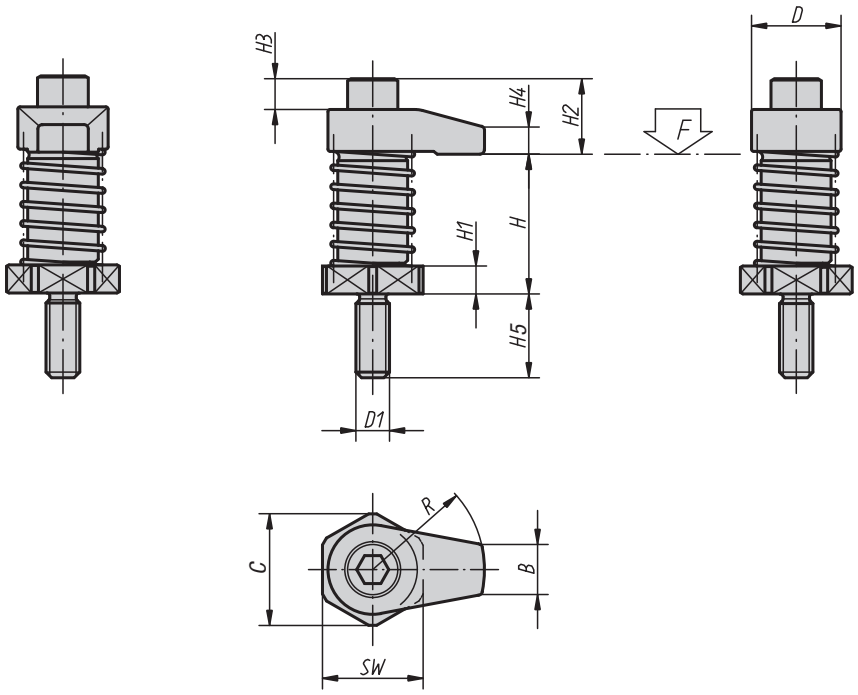
KIPP Łapy hakowe szlifowane forma A/B/C

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	H5 maks. zakres mocowania	B	L	R	Śruba z łbem walcowym DIN 912	Maks. moment dokręcania Nm	F maks. kN	Ciężar ok. kg
K0014.110030	A	20	25	-	75	54	30	9	10	12	12	-	30	M10x65	37,2	13	0,162
K0014.110040	A	20	25	-	75	54	30	9	10	12	12	-	40	M10x65	31,4	9,8	0,173
K0014.208020	B	18	22	-	58	37	23	2	7	10	10	-	20	M8x50	37,2	13,6	0,090
K0014.208025	B	18	22	-	58	37	23	2	7	10	10	-	25	M8x50	32,3	10,9	0,095
K0014.208030	B	18	22	-	58	37	23	2	7	10	10	-	30	M8x50	29,4	9	0,105
K0014.212040	B	25	32	-	92	66	39	11	12	15	18	-	40	M12x80	58,8	17,5	0,300
K0014.212050	B	25	32	-	92	68	39	11	12	15	18	-	50	M12x80	49	14	0,365
K0014.212060	B	25	32	-	92	68	39	11	12	15	18	-	60	M12x80	45,1	11,6	0,395
K0014.216040	B	32	36	-	101	75	39	15	15	15	22	-	40	M16x85	166,6	37,9	0,505
K0014.216050	B	32	36	-	101	75	39	15	15	15	22	-	50	M16x85	147	30,4	0,575
K0014.216060	B	32	36	-	101	75	39	15	15	15	22	-	60	M16x85	127,4	25,2	0,619
K0014.312140	C	25	32	M12	92	66	39	11	10	15	18	31	40	M12x80	58,8	22,6	0,295
K0014.312150	C	25	32	M12	92	68	39	11	13	15	18	38	50	M12x80	49	18,5	0,353
K0014.312160	C	25	32	M12	92	68	39	11	13	15	18	46	60	M12x80	45,1	15,2	0,390
K0014.316150	C	32	36	M12	101	75	39	15	16	15	22	38	50	M16x85	147	38	0,558
K0014.316160	C	32	36	M12	101	75	39	15	16	15	22	46	60	M16x85	127,4	33	0,600

Łapy hakowe

z kołnierzem





Materiał:
Łapa i obsada – stal do ulepszania cieplnego, ulepszona.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0015.12060

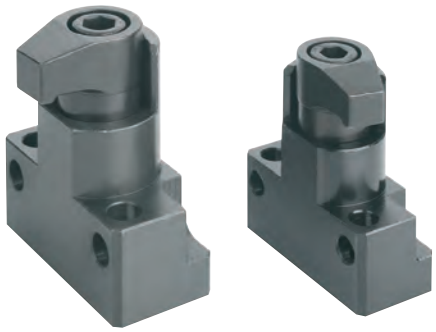
Wskazówka:
Łapy hakowe z kołnierzem można wkręcać bezpośrednio do otworu, nawet bez pogłębiania. Odpowiednie elementy dostosowujące wysokość – patrz: słup dystansowy K0018.

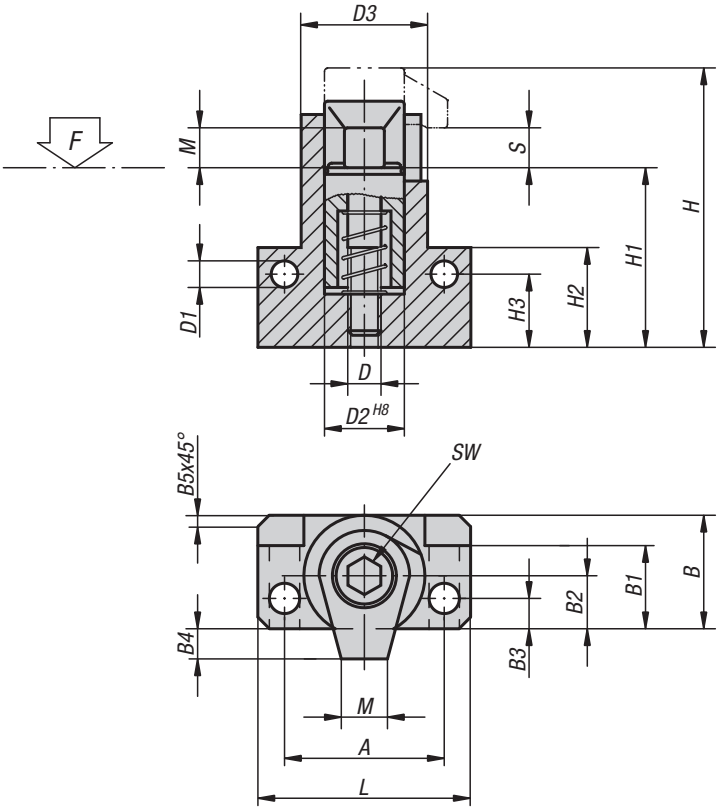
KIPP Łapy hakowe z kołnierzem

Nr Zamówienia	D	D1	H zakres mocowania	H1	H2	H3	H4	H5	B	C	R	SW	Maks. moment dokręcania Nm	F maks. kN	Ciężar ok. kg
K0015.08020	22	M8	35 - 45	6	14	2	7	19	10	25	20	22	20	7,9	0,130
K0015.08025	22	M8	35 - 45	6	14	2	7	19	10	25	25	22	20	7,3	0,135
K0015.08030	22	M8	35 - 45	6	14	2	7	19	10	25	30	22	20	6,7	0,145
K0015.08120	22	M8	45 - 55	16	14	2	7	19	10	25	20	22	20	7,9	0,160
K0015.08125	22	M8	45 - 55	16	14	2	7	19	10	25	25	22	20	7,3	0,165
K0015.08130	22	M8	45 - 55	16	14	2	7	19	10	25	30	22	20	6,7	0,175
K0015.12040	32	M12	50 - 65	10	27	11	10	30	18	40	40	36	45	13,5	0,430
K0015.12050	32	M12	50 - 65	10	29	11	12	30	18	40	50	36	45	12,6	0,495
K0015.12060	32	M12	50 - 65	10	29	11	12	30	18	40	60	36	45	11,7	0,535
K0015.12140	32	M12	65 - 80	25	27	11	10	30	18	40	40	36	45	13,5	0,560
K0015.12150	32	M12	65 - 80	25	29	11	12	30	18	40	50	36	45	12,6	0,620
K0015.12160	32	M12	65 - 80	25	29	11	12	30	18	40	60	36	45	11,7	0,660
K0015.16040	36	M16	50 - 65	10	36	15	15	30	22	40	40	36	60	13,4	0,635
K0015.16050	36	M16	50 - 65	10	36	15	15	30	22	40	50	36	60	12,4	0,695
K0015.16060	36	M16	50 - 65	10	36	15	15	30	22	40	60	36	60	12	0,735
K0015.16140	36	M16	65 - 80	25	36	15	15	30	22	40	40	36	60	13,4	0,765
K0015.16150	36	M16	65 - 80	25	36	15	15	30	22	40	50	36	60	12,4	0,825
K0015.16160	36	M16	65 - 80	25	36	15	15	30	22	40	60	36	60	12	0,865

Łapy hakowe

z obsadą boczną



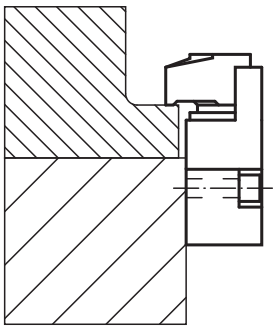


Materiał:
Łapa i śruba – stal do ulepszania cieplnego, ulepszona.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0016.12

Przykład zastosowania:

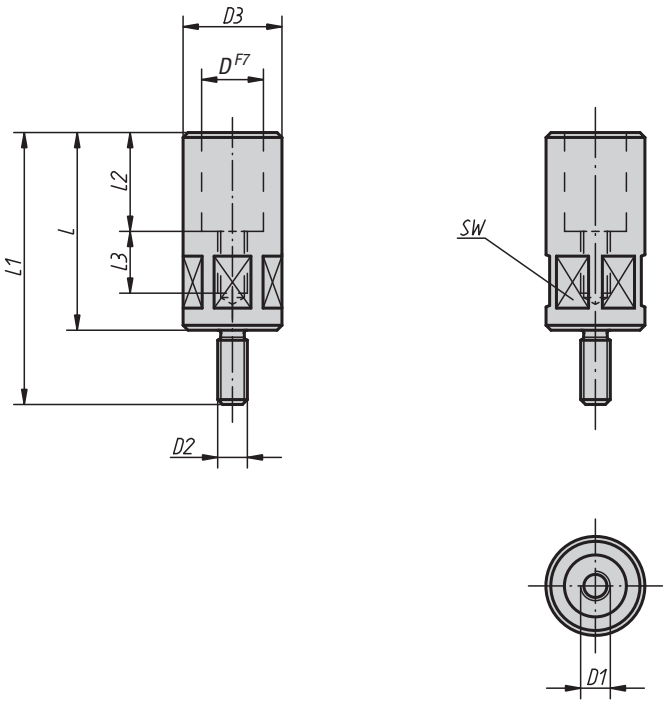


KIPP Łapy hakowe z obsadą boczną

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	A	B	B1	B2	B3	B4	B5	H	H1	H2	H3	L	M	S	SW	Maks. moment dokręcania Nm	F maks. kN	Ciężar ok. kg
K0016.08	M8	6,4	20	28	38	26	19,5	12	6	6	2,5	62	47,5	25	18	50	10	4	6	30	17	0,330
K0016.10	M10	8,4	24	34	48	31	22,5	14	7,5	9	3	74	57,5	30	21	64	12	5	8	50	18	0,555
K0016.12	M12	10,5	28	40	55	36,5	26	16,5	9	10,5	3,5	87	67	35	24	75	15	5	10	60	20	0,810
K0016.16	M16	12,8	34	48	65	43,5	31	19,5	10	16,5	4	112	87	45	32	88	20	5	14	120	24	1,590

Obsady łap hakowych





Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0017.12080

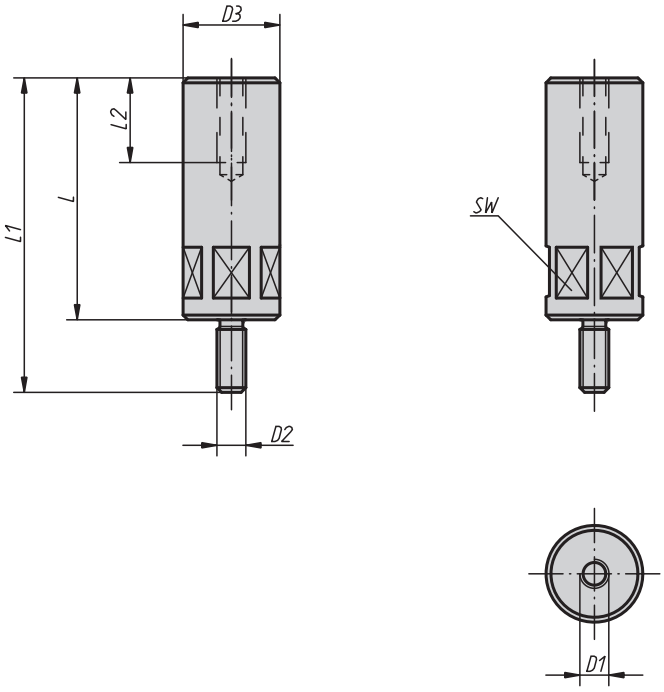
Wskazówka:
Obsady służą do prowadzenia i podwyższenia łap hakowych.

KIPP Obsady łap hakowych

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	SW	Maks. moment dokręcania Nm	Ciężar ok. kg
K0017.08055	18	M8	M8	24	55	74	25	20	22	29,4	0,135
K0017.10063	20	M10	M12	32	63	93	30	21	30	39,2	0,400
K0017.10080	20	M10	M12	32	80	110	30	23	30	39,2	0,500
K0017.12080	25	M12	M12	40	80	110	40	25	36	49	1,080
K0017.12100	25	M12	M12	40	100	130	40	28	36	49	1,280
K0017.16080	32	M16	M16	50	80	110	40	25	46	78,4	1,690
K0017.16100	32	M16	M16	50	100	130	40	28	46	78,4	2,000

Słupy dystansowe





Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0018.16050

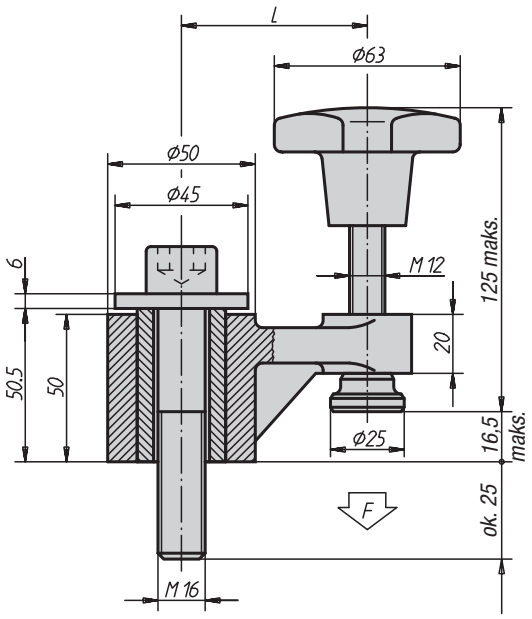
Wskazówka:
Za pomocą słupów można podwyższyć obsady i łapy hakowe.

KIPP Słupy dystansowe

Nr Zamówienia	D1	D2	D3	L	L1	L2	SW	Maks. moment dokręcania Nm	Ciężar ok. kg
K0018.08032	M8	M8	24	32	51	20	22	29,4	0,105
K0018.08040	M8	M8	24	40	59	20	22	29,4	0,135
K0018.08050	M8	M8	24	50	69	20	22	29,4	0,170
K0018.08065	M8	M8	24	65	84	20	22	29,4	0,225
K0018.12050	M12	M12	40	50	80	35	36	49	0,455
K0018.12065	M12	M12	40	65	95	35	36	49	0,585
K0018.12080	M12	M12	40	80	110	35	36	49	0,725
K0018.12100	M12	M12	40	100	130	35	36	49	0,950
K0018.12125	M12	M12	40	125	155	35	36	49	1,190
K0018.12160	M12	M12	40	160	190	35	36	49	1,530
K0018.12200	M12	M12	40	200	230	35	36	49	1,924
K0018.16050	M16	M16	50	50	80	35	46	78,4	0,710
K0018.16065	M16	M16	50	65	95	35	46	78,4	0,918
K0018.16080	M16	M16	50	80	110	35	46	78,4	1,140
K0018.16100	M16	M16	50	100	130	35	46	78,4	1,470
K0018.16125	M16	M16	50	125	155	35	46	78,4	1,845
K0018.16160	M16	M16	60	160	190	35	55	78,4	3,470
K0018.16200	M16	M16	60	200	230	35	55	78,4	4,345

Dociski odchylane



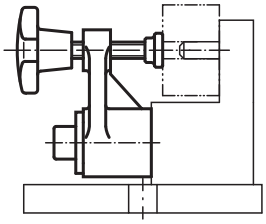


Materiał:
Korpus – żeliwo ciągliwe,
tulejka – stal do ulepszania cieplnego 1.1191,
trzpień gwintowany – stal do ulepszania cieplnego 1.1181,
stopka – stal do nawęglania 1.0301

Wersja:
Lakierowane, stopka utwardzona dyfuzyjnie.

Przykład zamówienia:
K0019.01

Przykład zastosowania:



KIPP Dociski odchylane

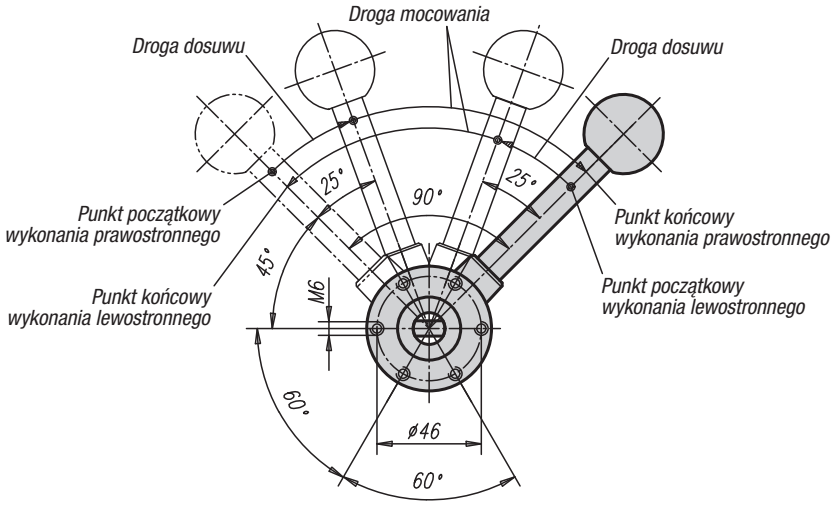
Nr Zamówienia	L	F kN	Ciężar ok. kg
K0019.01	63	5	1,400
K0019.02	100	3	1,600

Notatki

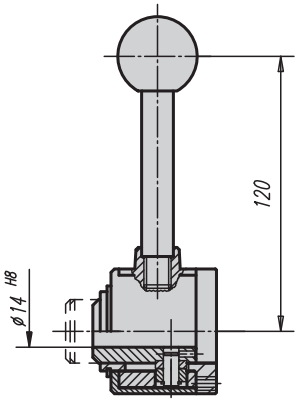
Mechanizm mocujący „actima”



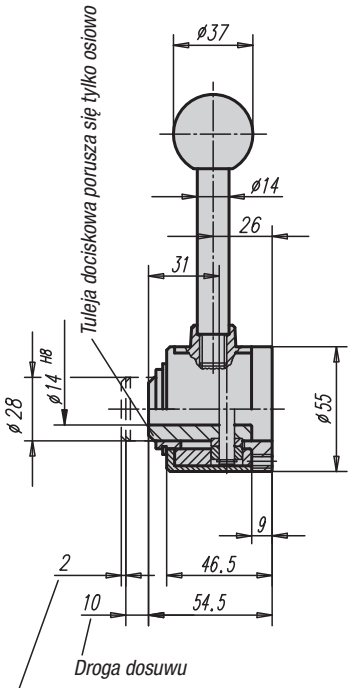
Widok z dołu



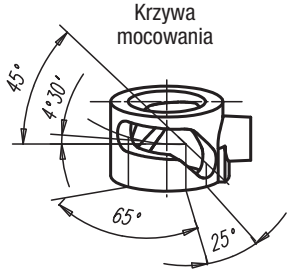
Otwór przelotowy



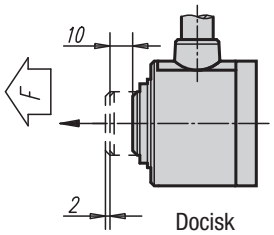
z osią poprzeczną w otworze



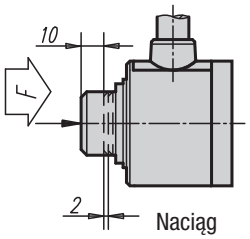
Krzywa mocowania



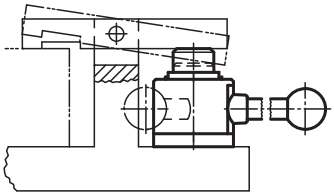
Samohamująca się droga mocowania



Docisk



Naciąg

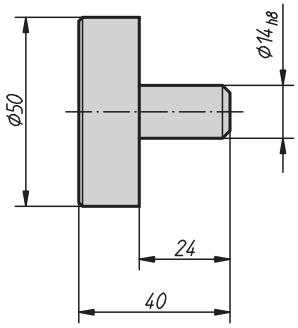


Materiał, wersja:
Stal, oksydowana.
Obudowa – termoplast, czarny.
Gałka kulista – duroplast PF 31, czerwona.
Części dodatkowe – stal, oksydowana.

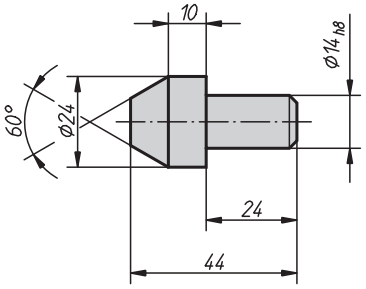
Przykład zamówienia:
K0020.10

Wskazówka:
Skok wstępny wynosi 10 mm; W zakresie krótkiego skoku zaciskania, 2 mm, ruch jest samohamowny w każdym położeniu. Z tego wynika możliwość pewnego mocowania przedmiotów obrabianych o tolerancji do 1,5 mm. Mechanizm mocujący „actima“ można zamontować w każdej pozycji, poziomej i pionowej. Znormalizowane części dodatkowe dają większe możliwości zastosowania. Oferowane są jako wyposażenie specjalne.
Wszystkie mocno obciążane części mechanizmu krzywkowego są utwardzone dyfuzyjnie (tuleja dociskowa i części dodatkowe - tylko na życzenie).
Największa dopuszczalna siła zacisku wynosi 4905 N.

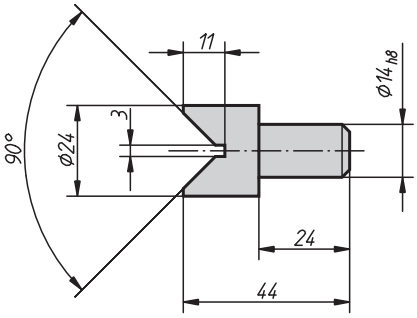
Mechanizm mocujący „actima”



Podkładka



Stożek



Pryzma

KIPP Mechanizm mocujący „actima” z osią poprzeczną w otworze

Nr Zamówienia	Wersja	Ciężar ok. kg
K0020.10	po prawej stronie / docisk	0,865
K0020.15	po prawej stronie / naciąg	0,865
K0020.20	po lewej stronie / docisk	0,865
K0020.25	po lewej stronie / naciąg	0,865

KIPP Mechanizm mocujący „actima” z otworem przelotowym

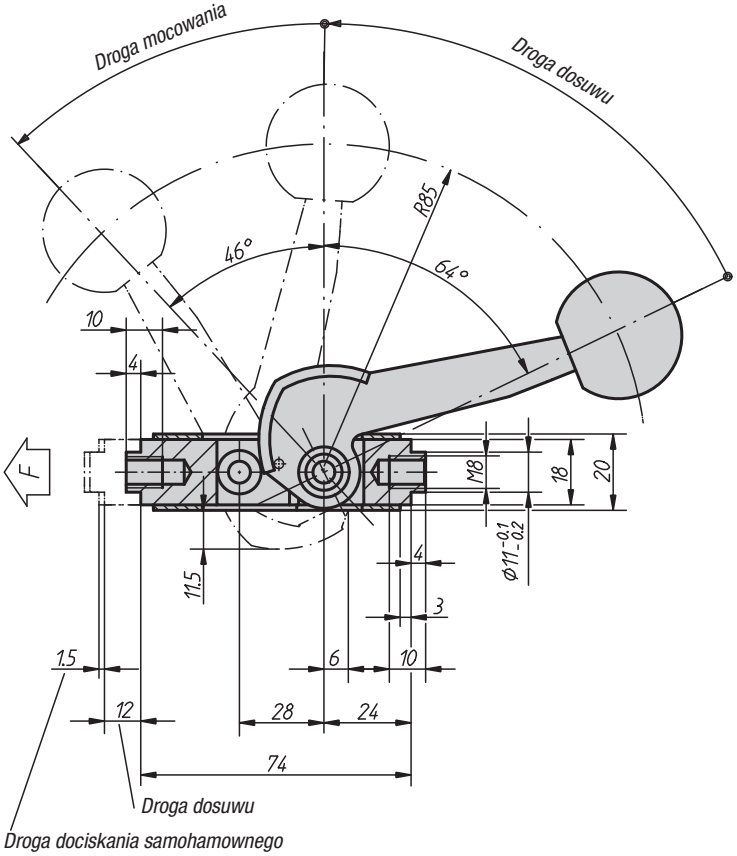
Nr Zamówienia	Wersja	Ciężar ok. kg
K0020.30	po prawej stronie / docisk	0,855
K0020.35	po prawej stronie / naciąg	0,855
K0020.40	po lewej stronie / docisk	0,855
K0020.45	po lewej stronie / naciąg	0,855

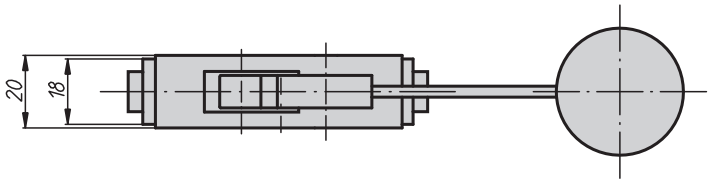
KIPP Części dodatkowe „actima”

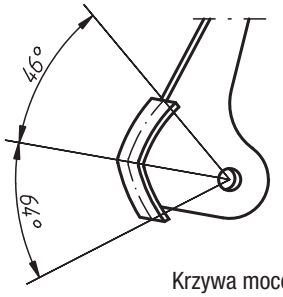
Nr Zamówienia	Artykuł	Ciężar ok. kg
K0020.02	Podkładka	0,275
K0020.03	Stożek	0,085
K0020.04	Pryzmat	0,080

Mechanizm mocujący „arness”









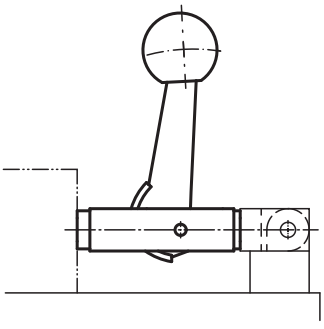
Krzywa mocowania

Materiał:
Stal, gałka kulista – duroplast PF 31.

Wersja:
Obudowa srebrnoszara, lakier młotkowy.
Wszystkie pozostałe części oraz dodatkowe części – oksydowane.
Gałka kulista – czerwona.

Przykład zamówienia:
K0021.01

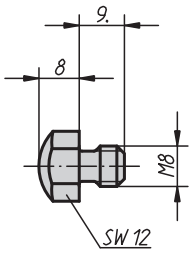
Wskazówka:
Skok wstępny wynosi 12 mm; W zakresie krótkiego skoku zaciskania, 1,5 mm, ruch jest samohamowny w każdym położeniu. Z tego wynika możliwość pewnego mocowania przedmiotów obrabianych o tolerancji do 1 mm. Mechanizm mocujący „arness“ można zamontować w każdej pozycji, poziomej i pionowej. W celu indywidualnego dostosowania do różnych warunków, opracowano liczne znormalizowane części dodatkowe. Oferowane są jako wyposażenie specjalne. Wszystkie mocno obciążane części mechanizmu krzywkowego oraz element dociskowy są utwardzone dyfuzyjnie.
Największa dopuszczalna siła zacisku wynosi 4905 N.



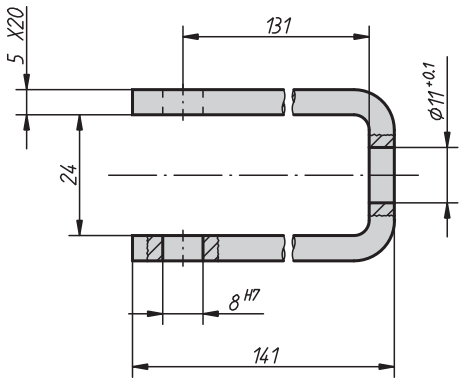
KIPP Mechanizm mocujący „arness”

Nr Zamówienia	Wymiary	Ciężar ok. kg
K0021.01	patrz rysunek	0,250

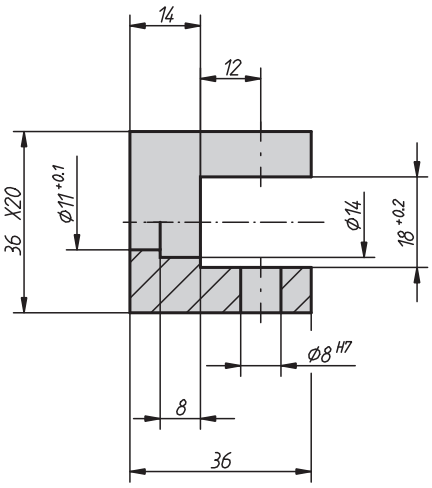
Mechanizm mocujący „arness”



Element dociskowy



Pałąk



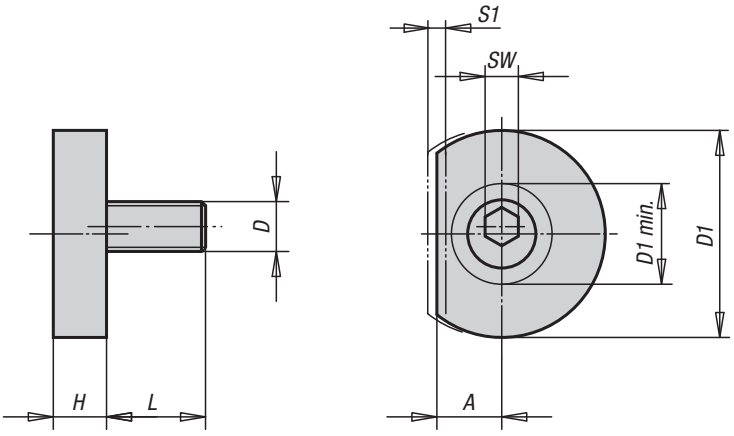
Widełki

KIPP Części dodatkowe „arness”

Nr Zamówienia	Artykuł	Ciężar ok. kg
K0021.02	Widełki	0,120
K0021.03	Pałąk	0,250
K0021.04	Element dociskowy	0,010

Zaciski mimośrodowe kształtowe





Materiał, wersja:
Śruba mimośrodowa – stal stopowa, oksydowana.
Tarczka zaciskowa – stal, oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0022.06

Wskazówka:
Zacisk mimośrodowy posiada tarczkę, której popoprzez frezowanie można nadać kontur przedmiotu obrabianego. Wynika z tego kształtowe mocowanie detali o formach okrągłych, konturowych lub niestałych. Spłaszczona krawędź ma ten sam rozstaw od środka śruby jak w przypadku zacisku mimośrodowego K0026, tak że tarcze można zamieniać w razie potrzeby.

„A" = odległość od przedmiotu obrabianego do środka gwintu (śruba mocująca).
„D1 min." = wymiar dla frezownia konturowego.

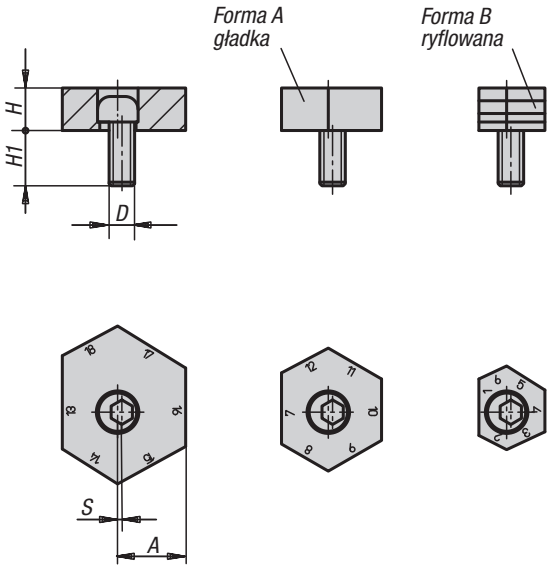
Na zapytanie:
Zapasowe śruby mimośrodowe.

KIPP Zaciski mimośrodowe kształtowe

Nr Zamówienia	A	D	D1	D1 min.	H	L	SW	S1 (droga zaciskania)	Siła zacisku kN	Ciężar ok. kg
K0022.06	7,8	M6	24,9	12,1	6,4	11,9	4	1,01	3,6	0,025
K0022.10	10,2	M10	31,2	17,2	8,9	18	7	1,52	9	0,055
K0022.12	12,7	M12	37,6	22,4	11,4	22,9	8	2,03	18	0,080
K0022.16	15	M16	43,9	26,1	14	28,6	12	2,54	27	0,180

Zaciski mimośrodowe z tarczką sześciokątną





Materiał, wersja:
Śruba ulepszona cieplnie do 10.9 i oksydowana.
Tarczka sześciokątna – stal do nawęglania, hartowana i oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0023.13

Wskazówka:
Zaciski sześciokątne pozwalają zminimalizować koszty oprzyrządowania. Zamiast wykonywać kolejny otwór dla śruby mimośrodowej, można dostosować zakres mocowania zmieniając go do 17 mm. Odbywa się to poprzez prosty obrót tarczką sześciokątną.
Tarczki mają do powierzchni obrobionych gładkie krawędzie, a do powierzchni surowych – ząbkowane.

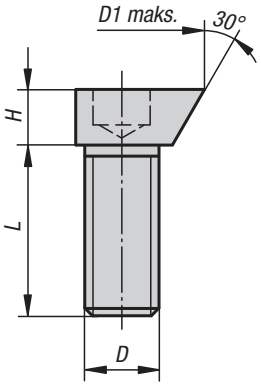
Na zapytanie:
Zapasowe śruby mimośrodowe.

KIPP Zaciski mimośrodowe z tarczką sześciokątną

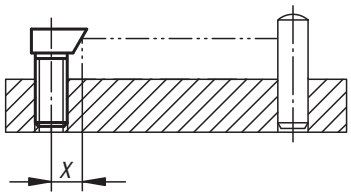
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Odległość A przy krawędzi nr	D	H	H1	S (droga mimośrodu)	Siła zacisku kN
K0023.09	**K0023.13**	1/12, 2/13, 3/14, 4/15, 5/16, 6/17	M12	10	22	1	18
K0023.10	**K0023.14**	7/18, 8/19, 9/20, 10/21, 11/22, 12/23	M12	10	22	1	18
K0023.11	**K0023.15**	13/24, 14/25, 15/26, 16/27, 17/28, 18/29	M12	10	22	1	18

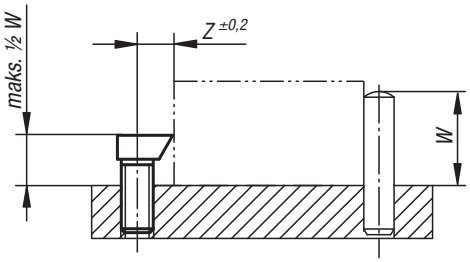
Śruby mocujące z mimośrodem spiralnym

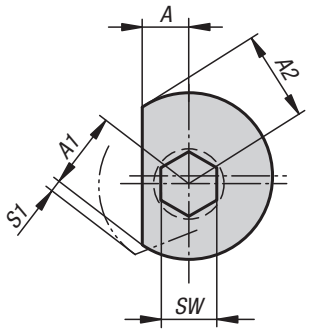


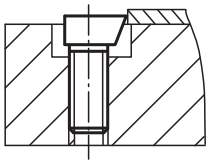


Wymiary montażowe

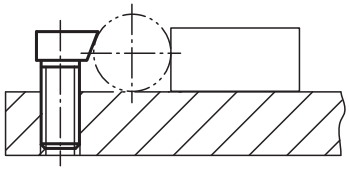








Mocowanie cienkich blach



Mocowanie elementów okrągłych

Materiał:
Stal do nawęglania.

Wersja:
Utwardzona dyfuzyjnie (56 ą1 HRC) i ocynkowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0024.04012

Wskazówka:
Stabilne i zwarte śruby mocujące z mimośrodem spiralnym, które umożliwiają mocowanie z efektem dociągania w dół przedmiotów obrabianych o najróżniejszych kształtach.

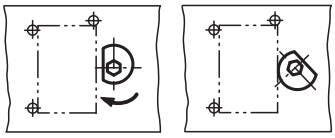
Montaż:
Wykonać jeden lub kilka otworów gwintowanych w odstępie X lub Z od przedmiotu obrabianego. Wkręcić śrubę mocującą na wymaganą wysokość i ustawić płaską stroną do przedmiotu. Założyć przedmiot obrabiany i dociągnąć śrubę przez gniazdo sześciokątne. Do umocowania wystarczy 1/3 obrotu. Otwór gwintowany trzeba regularnie smarować.

Podczas mocowania obrót należy zawsze wykonywać w kierunku zderzaków, aby zapobiec odkręceniu przedmiotu obrabianego od zderzaków.

Na zapytanie:
Śruby mocujące z mimośrodem spiralnym, z gwintem lewoskrętnym.





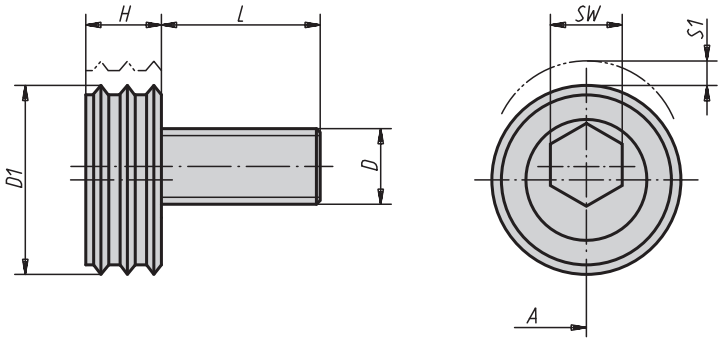


KIPP Śruby mocujące z mimośrodem spiralnym

Nr Zamówienia	A	A1	A2	D	D1 maks.	H	L	SW	S1 (droga zaciskania)	X	Z	Siła zacisku kN	Maks. moment dokręcania Nm	Ciężar ok. kg
K0024.04012	2,6	4,8	5,5	M4	11	4	12	3	0,7	4	5	0,1	2	0,002
K0024.06016	5	6,7	7,8	M6	15,6	5,5	16	5	1,1	5,9	7	0,4	6	0,006
K0024.08020	5,8	8,3	9,6	M8	19,1	6,5	20	6	1,3	7,1	8,6	3	25	0,012
K0024.10024	6,3	9,8	11,8	M10	23,7	8	24	8	2	8,5	10,3	4,5	40	0,021
K0024.12018	8,5	11,7	13,6	M12	27,3	9	18	10	1,9	10,1	12,2	6	55	0,030
K0024.12030	8,5	11,7	13,6	M12	27,3	9	30	10	1,9	10,1	12,2	5	45	0,043
K0024.16024	10,7	15,6	17,7	M16	35,4	12	24	14	2,1	13,2	16,2	10	90	0,078
K0024.16040	10,7	15,6	17,7	M16	35,4	12	40	14	2,1	13,2	16,2	7,5	70	0,085

Zaciski mimośrodowe z tarczką ząbkowaną





Materiał:
Tarczka ząbkowana – stal do nawęglania.
Śruba mimośrodowa – stal stopowa.

Wersja:
Śruba ulepszona cieplnie do 10.9 i oksydowana.
Tarczka hartowana i anodowana.

Przykład zamówienia:
K0025.16

Wskazówka:
Hartowana tarczka ząbkowana nadaje się do mocowania detali surowych (plastrów walcówki, odlewów i odkuwek).

„A" = odległość od przedmiotu obrabianego do środka gwintu (śruba mocująca).

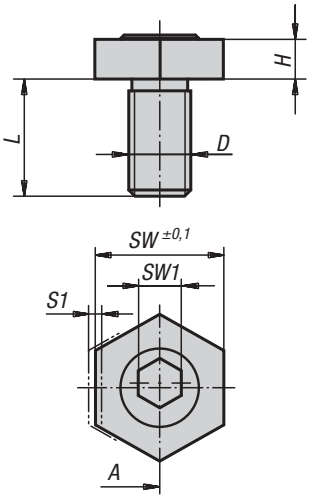
Na zapytanie:
Zapasowe śruby mimośrodowe.

KIPP Zaciski mimośrodowe z tarczką ząbkowaną

Nr Zamówienia	A	D	D1	L	H	SW	S1 (droga zaciskania)	Siła zacisku kN	Maks. moment dokręcania Nm	Ciężar ok. kg
K0025.12	12,7	M12	25,4	22,5	9,6	8	2	17,8	88	0,045
K0025.16	15	M16	30,1	26,8	12,7	12	2,5	26,7	135	0,090

Zaciski mimośrodowe





Materiał:
Śruba mimośrodowa – stal do ulepszania cieplnego.
Tarczka sześciokątna – mosiądz.

Wersja:
Śruba ulepszona cieplnie do 10.9 i oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0026.12

Wskazówka:
Dzięki niewielkiej wysokości zaciski mimośrodowe pozwalają na rozwiązanie szeregu problemów związanych z mocowaniem w urządzeniach i przyrządach. Mosiężna tarczka zapewnia stabilne i pewne mocowanie przedmiotów obrabianych, a równocześnie chroni materiał przed uszkodzeniem. Dzięki zastosowaniu wielu zacisków mimośrodowych można wyposażać nawet całe palety.

„A" = odległość od przedmiotu obrabianego do środka gwintu (śruba mocująca).

Na zapytanie:
Zapasowe śruby mimośrodowe.



KIPP Zaciski mimośrodowe

Nr Zamówienia	A	D	H	L	SW	SW1	S1 (droga zaciskania)	Siła zacisku kN	Maks. moment dokręcania Nm	Ciężar ok. kg
K0026.04	3,8	M4	2,8	9,5	7,93	3	0,8	0,9	2,2	0,003
K0026.06	7,8	M6	4,8	11	15,86	4	1,3	3,4	8,5	0,011
K0026.08	10,2	M8	4,8	15	20,61	5	1	3,4	11,3	0,018
K0026.10	10,2	M10	6,4	19	20,61	7	1,4	8,9	28,06	0,027
K0026.12	12,7	M12	9,5	23	25,38	8	2	17,8	88	0,053
K0026.16	15	M16	12,7	27	30,13	12	2,5	27,7	135	0,103

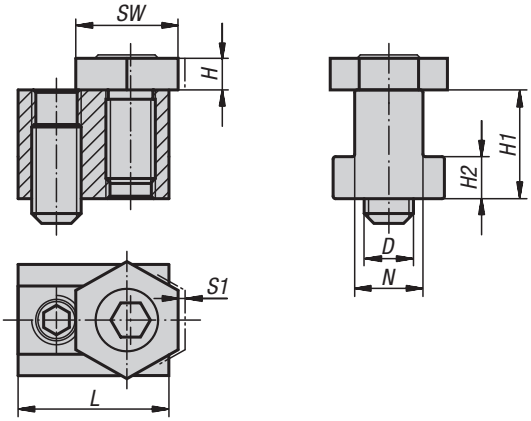
Przykład zastosowania zacisków mimośrodowych



Notatki

Zaciski mimośrodowe do rowków teowych





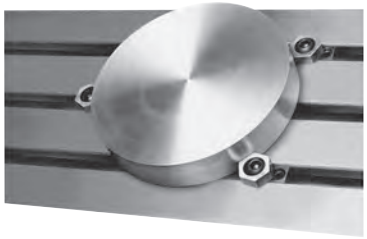
Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.
Tarczka sześciokątna – mosiądz.

Wersja:
Ulepszone cieplnie do 10.9 i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0027.12

Wskazówka:
Zaciski mimośrodowe do rowków teowych można stosować bezpośrednio na stole maszynowym lub płytach z rowkami teowymi. Wkręt bez łba na całej swojej długości podpiera element w rowku teowym. Aby uniknąć odcisków na dnie rowka, zaleca się stosowanie cienkich podkładek.

Na zapytanie:
Zapasowe śruby mimośrodowe.

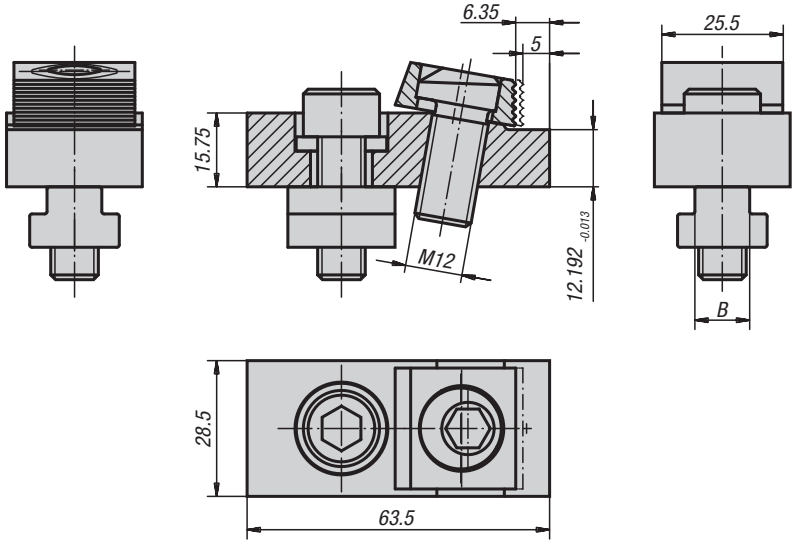


KIPP Zaciski mimośrodowe do rowków teowych

Nr Zamówienia	D	N	H	H1	H2	L	SW	S1 (droga zaciskania)	Siła zacisku kN	Ciężar ok. kg
K0027.08	M6	8	4,8	9,6	3,3	23	16	1,3	3,4	0,025
K0027.10	M6	10	4,8	14	4,5	23	16	1,3	3,4	0,035
K0027.12	M8	12	4,8	15,5	6,5	28	21	1	3,6	0,058
K0027.14	M10	14	6,4	22	8,5	30,5	21	1,6	9	0,090
K0027.16	M12	16	9,5	22,5	9	30,5	25	2	18	0,125
K0027.18	M12	18	9,5	28,5	10	34,5	25	2	18	0,192
K0027.20	M16	20	12,7	32	12	39	30	2,5	27	0,290
K0027.22	M16	22	12,7	38,2	14	44	30	2,5	27	0,395

Kostki dociskowe mimośrodowe





Materiał:
Stal.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Płytka dociskowa utwardzona dyfuzyjnie i mosiądzowana.

Przykład zamówienia:
K0028.16

Wskazówka:
Kostki dociskowe można montować bezpośrednio na stole obrabiarki lub na płycie przyrządu. Jednocześnie z mocowaniem występuje efekt dociągania w dół.

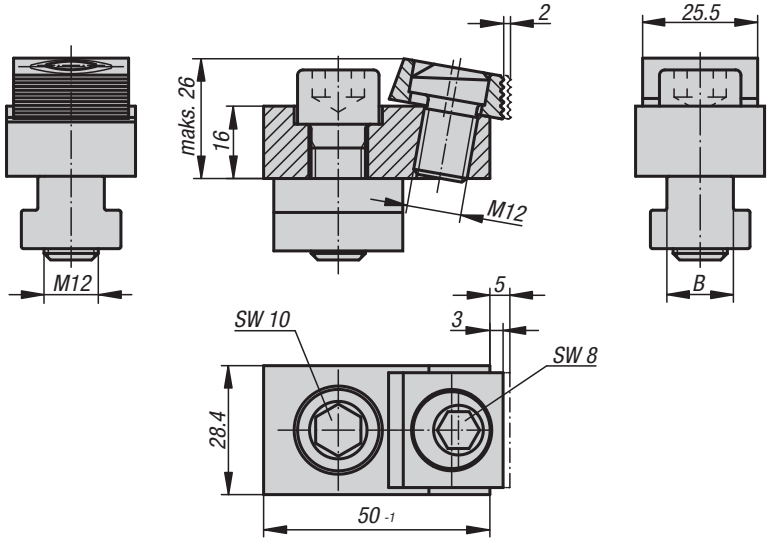
Na zapytanie:
Zapasowe śruby mimośrodowe.

KIPP Kostki dociskowe mimośrodowe

Nr Zamówienia	B Szerokość rowka teowego	Siła zacisku kN	Ciężar ok. kg
K0028.12	12	12	0,284
K0028.14	14	12	0,320
K0028.16	16	12	0,334
K0028.18	18	12	0,370

Kostki dociskowe mimośrodowe pochyłe





Materiał:
Stal.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Płytka dociskowa utwardzona dyfuzyjnie i mosiądzowana.

Przykład zamówienia:
K0029.14

Wskazówka:
Kostki dociskowe pochyłe można montować bezpośrednio na stole obrabiarki lub na płycie przyrządu. Dzięki efektowi dociągania w dół przedmiot obrabiany jest dociskany do podłoża. Płytka dociskowa dopasowuje się do położenia przedmiotu obrabianego, co oznacza, że przedmiot nie musi być prostokątny. Płytka dociskowa ma z jednej strony gładką powierzchnię dla detali obrobionych, a z drugiej ryflowaną – dla detali surowych.

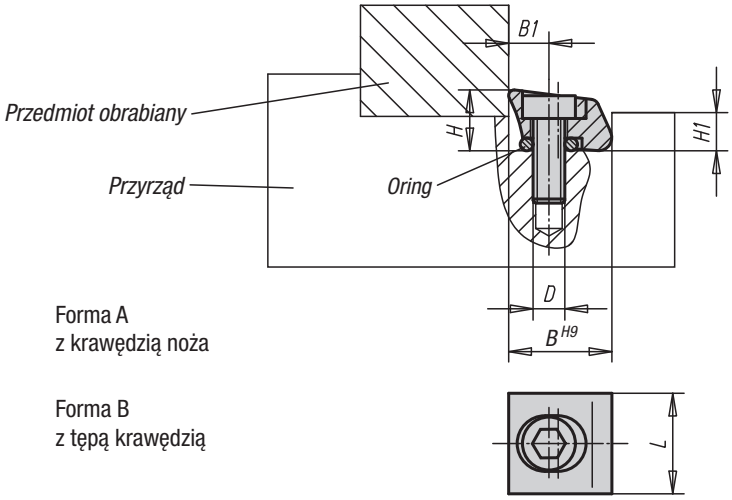
Na zapytanie:
Zapasowe śruby mimośrodowe.

KIPP Kostki dociskowe mimośrodowe pochyłe

Nr Zamówienia	B Szerokość rowka teowego	Siła zacisku kN	Ciężar ok. kg
K0029.00	bez kamienia i śruby mocującej	18	0,180
K0029.14	14	18	0,270
K0029.16	16	18	0,279
K0029.18	18	18	0,316

Dociski





Materiał:
Płytka dociskowa – stal lub mosiądz.

Wersja:
Stal hartowana.

Przykład zamówienia:
K0030.113

Wskazówka:
Maksymalnie zwarta budowa. Dzięki mocowaniu z boku nie występują kolizje podczas wkładania detalu. Efekt dociągania w dół.

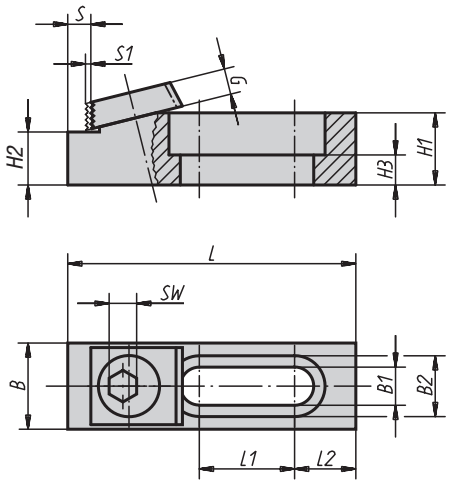
KIPP Dociski

Nr Zamówienia	Forma	Materiał	D	B	B1	H	H1	L	Szerokość zaciskania	Droga zaciskania	Siła docisku kN	Maks. moment dokręcania Nm	Ciężar ok. g
K0030.110	A	stal	M2,5x8	9,5	3,8	6	3,6	9,5	9,5	0,15	2,8	1,8	4
K0030.113	A	stal	M4x12	12,7	5,1	8	4,8	13	12,7	0,4	6,6	5,6	7
K0030.119	A	stal	M6x16	19,05	7,6	11,5	7,2	19	19,1	0,6	16	22,5	15
K0030.210	B	stal	M2,5x8	9,5	3,8	6	3,6	9,5	9,5	0,15	2,8	1,8	4
K0030.213	B	stal	M4x12	12,7	5,1	8	4,8	13	12,7	0,4	6,6	5,6	7
K0030.219	B	stal	M6x16	19,05	7,6	11,5	7,2	19	19,1	0,6	16	22,5	22
K0030.310	B	mosiądz	M2,5x8	9,5	3,8	6	3,6	9,5	9,5	0,15	0,9	0,56	6
K0030.313	B	mosiądz	M4x12	12,7	5,1	8	4,8	13	12,7	0,4	1,8	2,8	8
K0030.319	B	mosiądz	M6x16	19,05	7,6	11,5	7,2	19	19,1	0,6	4,2	5,6	25

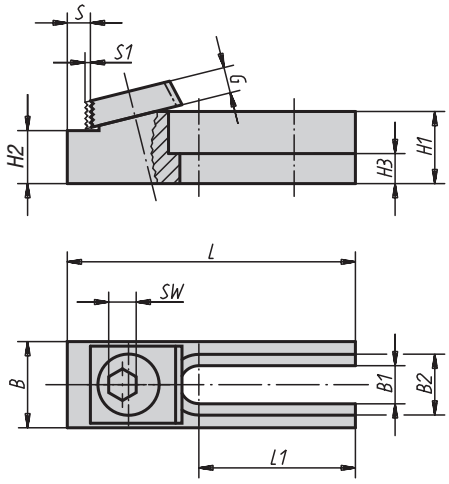
Kostki dociskowe mimośrodowe nastawne



K0031.08, K0031.12



K0031.16



Materiał:
Stal.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie, oksydowany, a noski – szlifowane.
Płytka dociskowa utwardzona dyfuzyjnie i mosiądzowana.

Przykład zamówienia:
K0031.12

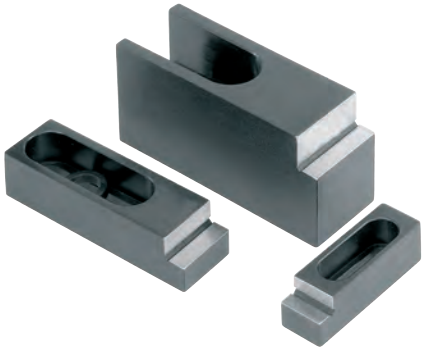
Wskazówka:
Zestawienie dwóch podstawek i jednej lub dwóch kostek zaciskowych tworzy najtańszy kompletny przyrząd mocujący.

Na zapytanie:
Zapasowe śruby mimośrodowe.

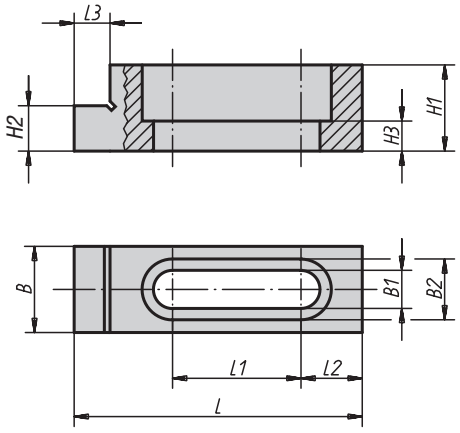
KIPP Kostki dociskowe mimośrodowe nastawne

Nr Zamówienia	odpowiednia śruba mocująca	L	L1	L2	B	B1	B2	H1	H2	H3	S	S1	G	SW	Otwór podłużny	Siła zacisku kN	Maks. moment dokręcania Nm	Ciężar ok. kg
K0031.08	M8	63,5	21	13,5	19	8,4	13,4	15,9	11,684 -0,013	6,6	6,3	1,2	5,3	7	zamknięte	8,9	28	0,120
K0031.12	M12	95,1	42,7	12,7	28,5	13	19,8	15,9	12,192 -0,013	6,9	7,1	2	9,5	8	zamknięte	17,8	88	0,260
K0031.16	M16	107	46,3	-	38	17	24,8	41	35,001 ±0,006	21	8,3	2,5	12,7	12	otwarty	26,7	135	1,000

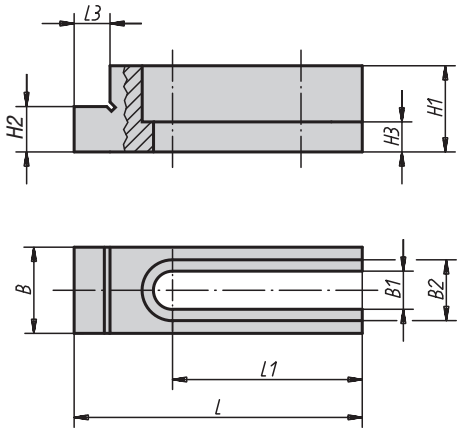
Podstawki separujące



K0032.08, K0032.12



K0032.16



Materiał:
Stal.

Wersja:
Ulepszone cieplnie, oksydowane.
Powierzchnie stykowe szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0032.12

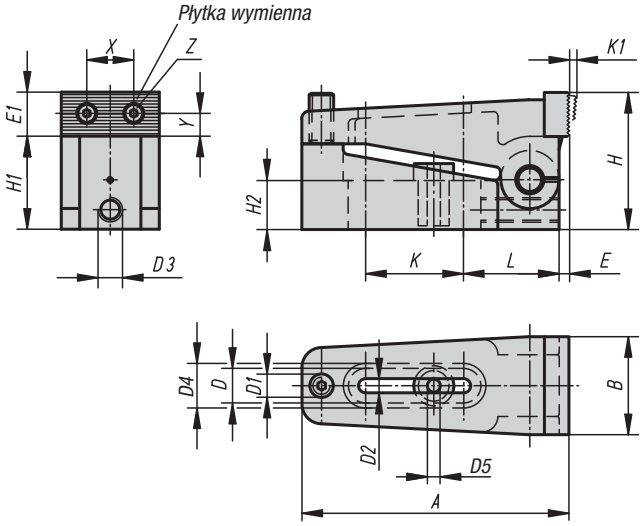
Wskazówka:
Zestawienie dwóch podstawek i jednej lub dwóch kostek zaciskowych tworzy najtańszy kompletny przyrząd mocujący.

KIPP Podstawki separujące

Nr Zamówienia	odpowiednia śruba mocująca	L	L1	L2	L3	B	B1	B2	H1	H2	H3	Otwór podłużny	Ciężar ok. kg
K0032.08	M8	63,5	28,3	13,5	7,9	19	8,4	13,4	19	11,684 -0,013	6,6	zamknięte	0,090
K0032.12	M12	95,2	42,7	12,7	7,9	28,5	13,4	19,8	22	12,192 -0,013	6,9	zamknięte	0,280
K0032.16	M16	107	46,2	-	9,5	38	17	24,8	50,7	35,001 ±0,006	21,3	otwarty	1,000

Dociski boczne





Materiał:
Korpus – stal, szczęki – stal do nawęglania, tuleja centrująca z kołnierzem – stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Oksydowane.
Szczęki utwardzone dyfuzyjnie.

Przykład zamówienia:
K0033.006

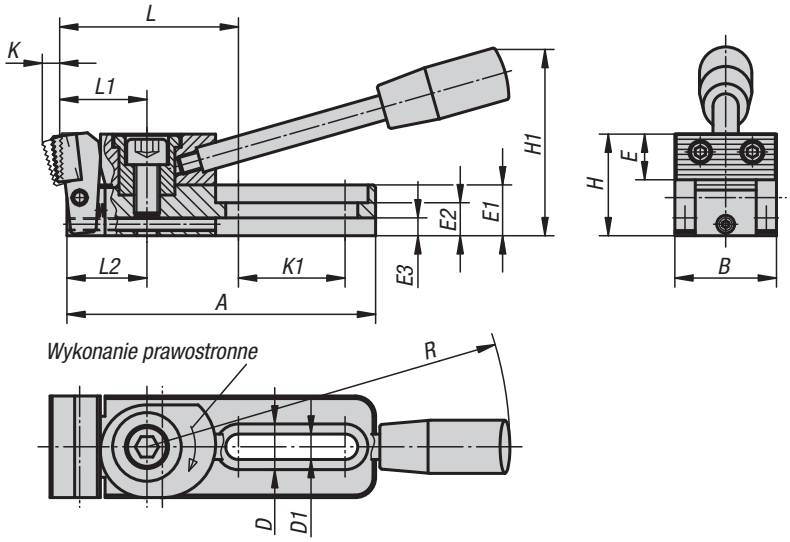
Wskazówka:
Szczęki są odwracane: z jednej strony gładka powierzchnia do obrobionych przedmiotów, z drugiej żłobkowana – dla powierzchni surowych. Jednocześnie z mocowaniem występuje efekt dociągania w dół.

KIPP Dociski boczne

Nr Zamówienia	A	B	D	D1	D2	D3	D4	D5	E	E1	H	H1	H2	K	K1	L	X	Y	Z	Siła zacisku kN	Ciężar ok. kg
K0033.006	73	25	12,2	M6	7	M6	16	6,5	2,5	11	35	24	12,4	25,5	2,5	27	12	4,5	M3	10	0,240
K0033.010	110	39	18,2	M10	11	M10	24	10,5	4	18	56	38	20	40,5	4	39	20,5	8	M5	40	0,970
K0033.016	170	58	26,2	M16	17	M10	35	17	7	27	85	60	30	60,5	7	61	32	13	M8	100	3,800

Zaciski boczne





Materiał:
Stal.

Wersja:
Utwardzone dyfuzyjnie i oksydowane.

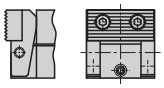
Przykład zamówienia:
K0034.006010

Wskazówka:
Zacisk boczny jest elementem do szybkiego mocowania, który za pomocą szczęki uchylnej i mimośrodu spiralnego wywiera nacisk na przedmioty obrabiane jednocześnie w bok i dół dociskając je do oporów bocznych i podstawy.
W zespole ze śrubą oporową i tulejką centrującą (patrz rysunek) zacisk można pozycjonować i mocować na płytach podziałowych modułowych zestawów przyrządowych.

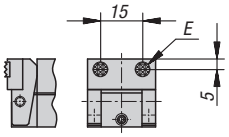
Wersje K0034.006010, K0034.006015, K0034.006030 i K0034.006035 mają 2 okrągłe wstawki z węglików.

Siła zacisku:
K0034.006... = 3800 N
K0034.010... = 7200 N

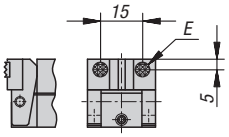
Forma A
szczęka mocująca stalowa w kratkę



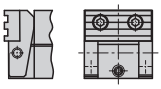
Forma B
szczęka mocująca z:
2 wkładami ze stopu twardego,
okrągła



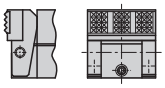
Forma C
szczęka mocująca z:
2 wkładami ze stopu twardego,
okrągła i pryzmatyczna



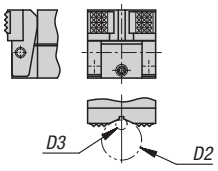
Forma D
szczęka mocująca POM
w kratkę

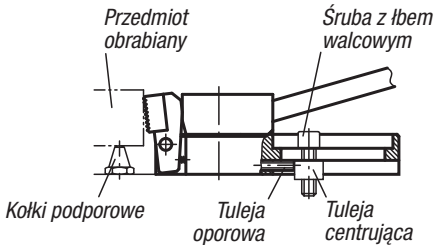


3 wkłady ze stopu twardego, czworokątne



2 wkłady ze stopu twardego, czworokątne i pryzmatyczne

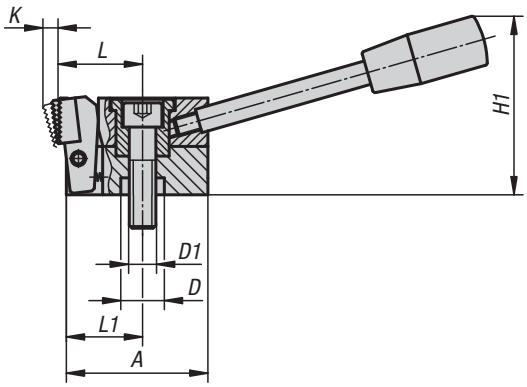


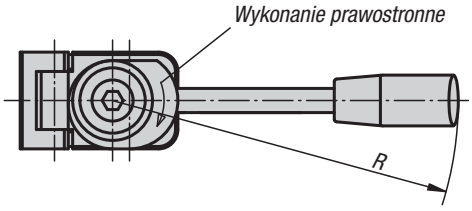


KIPP Zaciski boczne

Nr Zamówienia	Forma	Wersja	A	B	D	D1	D2 maks.	D3 min.	E	E1	E2	E3	H	H1	K	K1	L	L1	L2	R	Siła zacisku kN	Ciężar ok. kg
K0034.006005	A	Wykonanie prawostronne	78	25	12	6,2	-	-	11	12	8	4	25	45	4	26	46,5	22	20	110	3,8	0,230
K0034.010005	A	Wykonanie prawostronne	121,5	40	18	10,2	-	-	18	20	13	7	40	74	6	42	71	35	31,5	143	7,2	0,900
K0034.006025	A	Wykonanie lewostronne	78	25	12	6,2	-	-	11	12	8	4	25	45	4	26	46,5	22	20	110	3,8	0,230
K0034.010025	A	Wykonanie lewostronne	121,5	40	18	10,2	-	-	18	20	13	7	40	74	6	42	71	35	31,5	143	7,2	0,900
K0034.006010	B	Wykonanie prawostronne	78	25	12	6,2	-	-	ø 8	12	8	4	24	45	3,5	26	46,5	22	20	110	3,8	0,230
K0034.010010	B	Wykonanie prawostronne	121,5	40	18	10,2	-	-	12,7	20	13	7	39	74	5,5	42	73	35	31,5	143	7,2	0,900
K0034.006030	B	Wykonanie lewostronne	78	25	12	6,2	-	-	ø 8	12	8	4	24	45	3,5	26	46,5	22	20	110	3,8	0,230
K0034.010030	B	Wykonanie lewostronne	121,5	40	18	10,2	-	-	12,7	20	13	7	39	74	5,5	42	73	35	31,5	143	7,2	0,900
K0034.006015	C	Wykonanie prawostronne	78	25	12	6,2	9,5	2,5	ø 8	12	8	4	24	45	3,5	26	46,5	22	20	110	3,8	0,230
K0034.010015	C	Wykonanie prawostronne	121,5	40	18	10,2	27	4,5	12,7	20	13	7	39	74	5,5	42	73	35	31,5	143	7,2	0,900
K0034.006035	C	Wykonanie lewostronne	78	25	12	6,2	9,5	2,5	ø 8	12	8	4	24	45	3,5	26	46,5	22	20	110	3,8	0,230
K0034.010035	C	Wykonanie lewostronne	121,5	40	18	10,2	27	4,5	12,7	20	13	7	39	74	5,5	42	73	35	31,5	143	7,2	0,900
K0034.006020	D	Wykonanie prawostronne	78	25	12	6,2	-	-	11	12	8	4	25	45	4,5	26	46,5	22	20	110	3,8	0,230
K0034.010020	D	Wykonanie prawostronne	121,5	40	18	10,2	-	-	18	20	13	7	40	74	7	42	70,5	35	31,5	143	7,2	0,900
K0034.006040	D	Wykonanie lewostronne	78	25	12	6,2	-	-	11	12	8	4	25	45	4,5	26	46,5	22	20	110	3,8	0,230
K0034.010040	D	Wykonanie lewostronne	121,5	40	18	10,2	-	-	18	20	13	7	40	74	7	42	70,5	35	31,5	143	7,2	0,900

Zaciski boczne







Materiał:
Stal.

Wersja:
Utwardzone dyfuzyjnie i oksydowane.

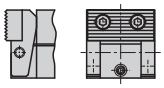
Przykład zamówienia:
K0035.006005

Wskazówka:
Zacisk boczny jest elementem do szybkiego mocowania, który za pomocą szczęki uchylnej i mimośrodu spiralnego wywiera nacisk na przedmioty obrabiane jednocześnie w bok i dół dociskając je do oporów bocznych i podstawy.
W zespole z tulejką centrującą (patrz rysunek) zacisk można pozycjonować i mocować na płytach podziałowych modułowych zestawów przyrządowych.

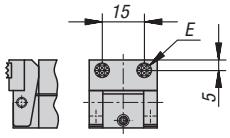
Wersje K0035.006010, K0035.006015, K0035.006030 i K0035.006035 mają 2 okrągłe wstawki z węglików.

Siła zacisku:
K0035.006... = 3800 N
K0035.010... = 7200 N

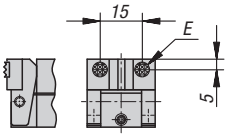
Forma A
szczęka mocująca
stalowa
w kratkę



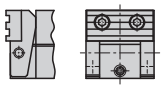
Forma B
szczęka mocująca z:
2 dwoma wkładami ze
stopu twardego,
okrągła



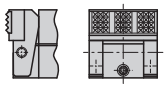
Forma C
szczęka mocująca z:
2 wkładami ze stopu
twardego,
okrągła i pryzmatyczna



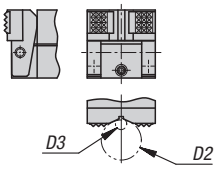
Forma D
szczęka mocująca
POM
w kratkę

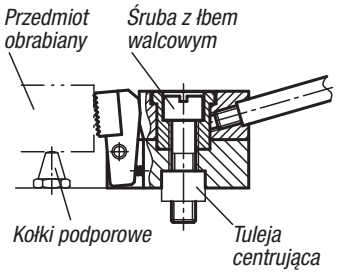


3 wkłady ze stopu twardego,
czworokątne



2 wkłady ze stopu twardego,
czworokątne i pryzmatyczne



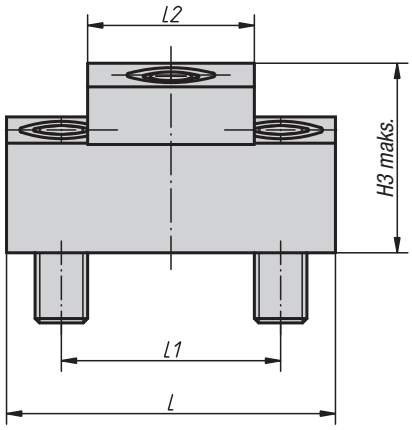


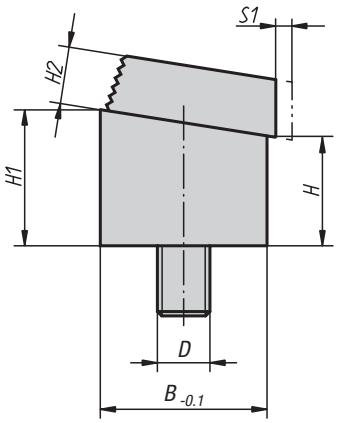
KIPP Zaciski boczne

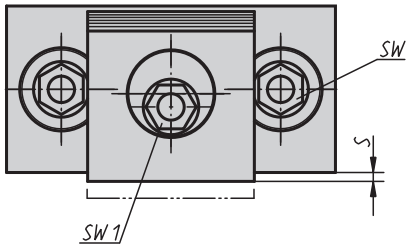
Nr Zamówienia	Forma	Wersja	A	B	D	D1	D2 maks.	D3 min.	E	H	H1	K	L	L1	R	Siła zacisku kN	Ciężar ok. kg
K0035.006005	A	Wykonanie prawostronne	38,5	25	12	M6	-	-	11	25	45	4	22	20	110	3,8	0,175
K0035.010005	A	Wykonanie prawostronne	58,5	40	18	M10	-	-	18	40	74	6	35	31,5	143	7,2	0,650
K0035.006025	A	Wykonanie lewostronne	38,5	25	12	M6	-	-	11	25	45	4	22	20	110	3,8	0,175
K0035.010025	A	Wykonanie lewostronne	58,5	40	18	M10	-	-	18	40	74	6	35	31,5	143	7,2	0,650
K0035.006010	B	Wykonanie prawostronne	38,5	25	12	M6	-	-	ø 8	24	45	3,5	22	20	110	3,8	0,175
K0035.010010	B	Wykonanie prawostronne	58,5	40	18	M10	-	-	12,7	39	74	5,5	37	31,5	143	7,2	0,650
K0035.006030	B	Wykonanie lewostronne	38,5	25	12	M6	-	-	ø 8	24	45	3,5	22	20	110	3,8	0,175
K0035.010030	B	Wykonanie lewostronne	58,5	40	18	M10	-	-	12,7	39	74	5,5	37	31,5	143	7,2	0,650
K0035.006015	C	Wykonanie prawostronne	38,5	25	12	M6	9,5	2,5	ø 8	24	45	3,5	22	20	110	3,8	0,175
K0035.010015	C	Wykonanie prawostronne	58,5	40	18	M10	27	4,5	12,7	39	74	5,5	37	31,5	143	7,2	0,650
K0035.006035	C	Wykonanie lewostronne	38,5	25	12	M6	9,5	2,5	ø 8	24	45	3,5	22	20	110	3,8	0,175
K0035.010035	C	Wykonanie lewostronne	58,5	40	18	M10	27	4,5	12,7	39	74	5,5	37	31,5	143	7,2	0,650
K0035.006020	D	Wykonanie prawostronne	38,5	25	12	M6	-	-	11	25	45	4,5	22	20	110	3,8	0,175
K0035.010020	D	Wykonanie prawostronne	58,5	40	18	M10	-	-	18	40	74	7	34,5	31,5	143	7,2	0,650
K0035.006040	D	Wykonanie lewostronne	38,5	25	12	M6	-	-	11	25	45	4,5	22	20	110	3,8	0,175
K0035.010040	D	Wykonanie lewostronne	58,5	40	18	M10	-	-	18	40	74	7	34,5	31,5	143	7,2	0,650

Kostki dociskowe mimośrodowe boczne









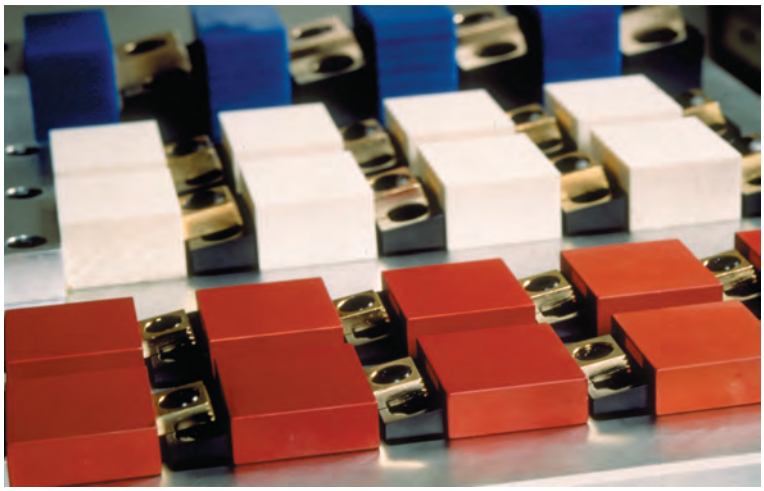
Materiał:
Stal.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Płytka dociskowa utwardzona dyfuzyjnie i mosiądzowana.

Przykład zamówienia:
K0036.10

Wskazówka:
Za pomocą kostek dociskowych można tworzyć ekonomiczne i zwarte przyrządy mocujące wielogniazdowe.
W przyrządach wielogniazdowych można wykorzystać tylną część korpusu kostki jako opór dla sąsiedniego detalu.
Zalecany montaż w rowku o szerokości B +0,05 mm.
Wysokość roboczą płytki dociskowej można zmieniać dobierając głębokość rowka.

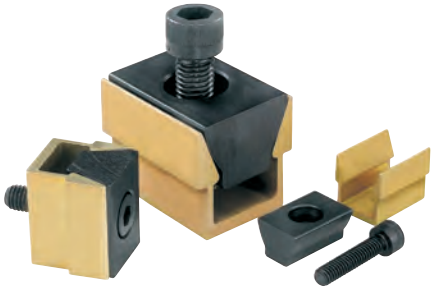
Przykład rozwiązania przyrządu wielogniazdowego z użyciem kostek dociskowych bocznych

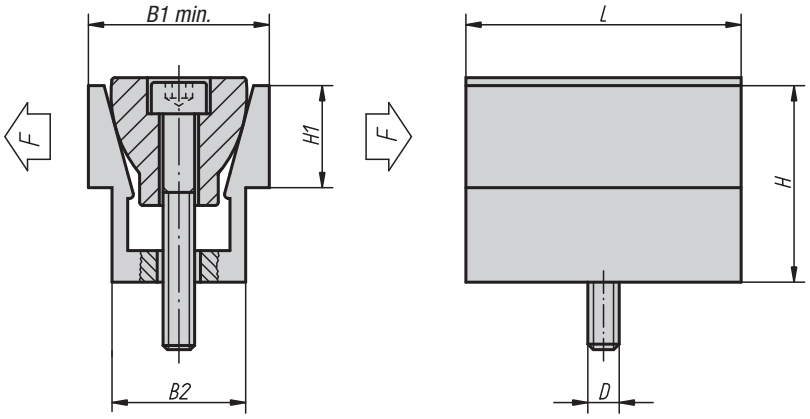


KIPP Kostki dociskowe mimośrodowe boczne

Nr Zamówienia	L	L1	L2	B	H	H1	H2	H3 maks.	S	D	S1 (droga zaciskania)	SW	SW1	Siła zacisku kN	Maks. moment dokręcania Nm	Ciężar ok. kg
K0036.08	43,2	25,4	19	19	12,7	15,7	6,4	21,4	1,5	M8	1,6	5	7	8,9	28	0,100
K0036.10	54	33,5	25,4	25,4	11,4	15,4	9,7	24,5	1,8	M10	2	7	8	17,8	88	0,178
K0036.12	75	50,8	38	38,1	25,5	31,5	13	43	2,05	M12	2,5	10	12	26,7	135	0,720

Rozpieracze klinowe





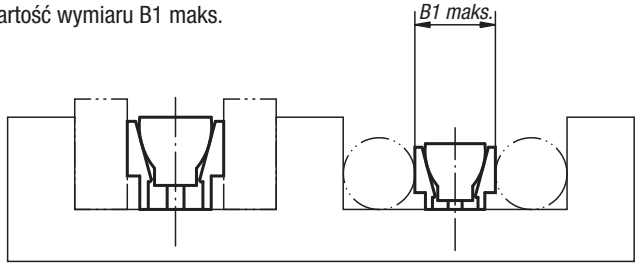
Materiał:
Korytko – profil aluminiowy.
Klin – stal do nawęglania.

Wersja:
Korytko anodowane.
Klin oksydowany.

Przykład zamówienia:
K0037.08

Wskazówka:
Stosując dwustronny rozpieracz klinowy można jednocześnie zamocować dwa przedmioty obrabiane. Najlepiej nadaje się do mocowania przedmiotów walcowych i prostopadłościennych. Małe rozmiary pozwalają na oszczędne mocowanie wielogniazdowe.

Po zamocowaniu powinna być osiągnięta podana w tabeli wartość wymiaru B1 maks.



KIPP Rozpieracze klinowe

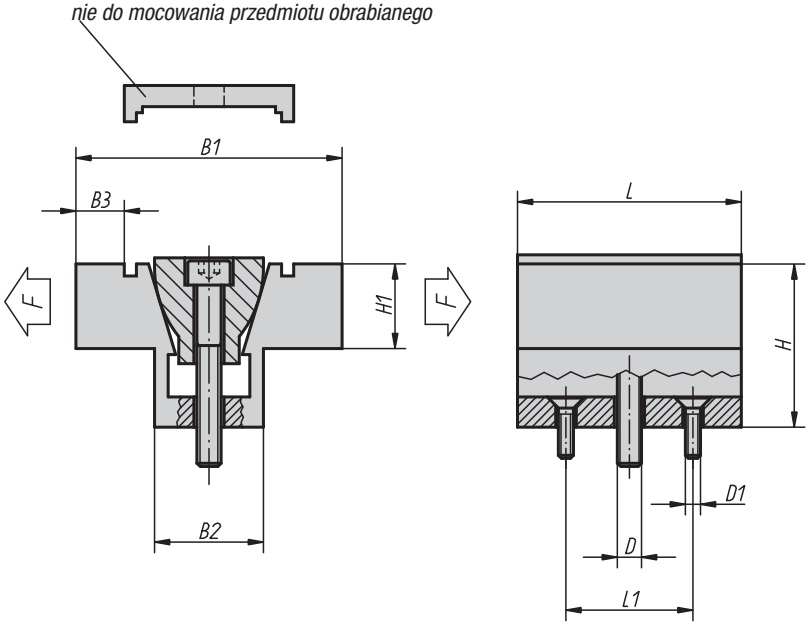
Nr Zamówienia	D	L	B1 min. - maks.	B2	H	H1	F kN	Maks. moment dokręcania Nm	Ciężar ok. kg
K0037.04	M4	15,9	12,3 - 13,1	10,4	12,8	5,6	2,2	3,4	0,012
K0037.06	M6	23,5	18,6 - 19,9	15,8	19	9,5	6,7	14,3	0,040
K0037.08	M8	32	24,8 - 26,6	20,8	25,4	12,7	8,9	14,5	0,090
K0037.12	M12	47,6	37,3 - 39,7	31,1	38,2	19	15,6	38,4	0,300
K0037.16	M16	63,5	49,7 - 52,8	41,5	50,8	25,4	26,7	74,6	0,710

Rozpieracze klinowe

z naddatkiem obróbkowym



Płyta blokująca używana jest tylko do frezowania kształtowego, nie do mocowania przedmiotu obrabianego

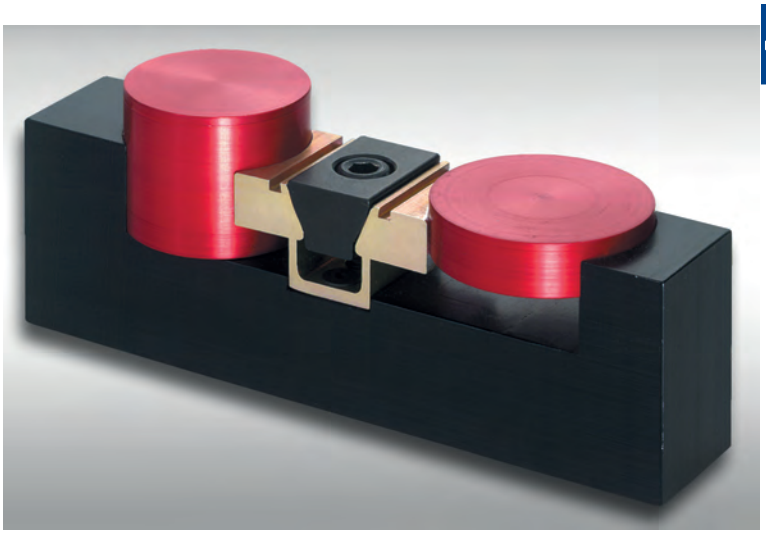


Materiał:
Korytko – profil aluminiowy.
Klin – stal do nawęglania.

Wersja:
Korytko anodowane.
Klin oksydowany.

Przykład zamówienia:
K0038.08

Wskazówka:
Stosując dwustronny rozpieracz klinowy można jednocześnie zamocować dwa przedmioty obrabiane. W odpowiednio wykonanych wyfrezowaniach przedmioty obrabiane mocowane są kształtowo, absolutnie pewnie i bez naprężeń. Małe rozmiary pozwalają na oszczędne mocowanie wielogniazdowe.



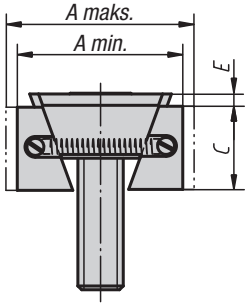
KIPP Rozpieracze klinowe z naddatkiem obróbkowym

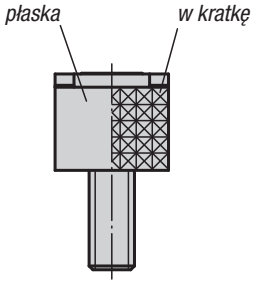
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	B1 min. - maks.	B2	B3	H	H1	F kN	Maks. moment dokręcania Nm	Ciężar ok. kg
K0038.04	M4	M2	15,9	10,2	28,6 - 29,1	10,6	4,6	12,7	6,3	2,2	3,4	0,018
K0038.06	M6	M4	23,9	15,9	38,1 - 39	16,1	6,6	19	9,5	6,7	14,3	0,056
K0038.08	M8	M4	31,8	20,6	50,8 - 52	20,8	9,4	25,4	12,7	8,9	14,5	0,123
K0038.12	M12	M5	47,6	30,5	76,2 - 78	30,9	14,8	38,1	19	15,6	38,4	0,420
K0038.16	M16	M6	63,5	40	101,6 - 103,9	41,3	20,3	50,8	25,4	26,7	74,6	1,008

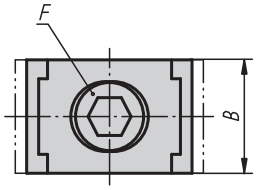
Rozpieracze klinowe

powierzchnie mocowania gładkie lub żłobkowane







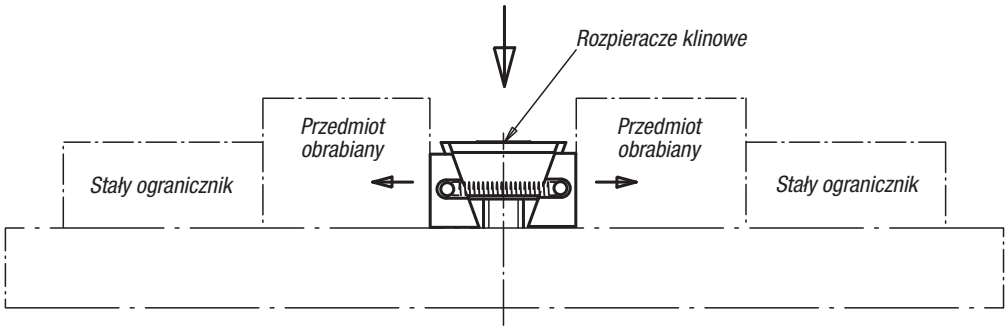


Materiał, wersja:
Klin i szczęki – stal do ulepszania cieplnego, hartowana, czarna.

Przykład zamówienia:
K0039.2208

Wskazówka:
Rozpieracze klinowe nadają się do przyrządów wielogniazdowych. Powierzchnie klinów pozwalają na osiągnięcie dużych sił mocujących.
Rozpieracze klinowe można mocować, do wyboru, w otworach gwintowanych lub w rowkach teowych.
Podczas wkręcania śruby mocującej szczęki się i dociskają przedmioty obrabiane do stałych oporów przyrządu obróbkowego.
Podłużny otwór w klinie pozwala na przesuwanie rozpieraczy klinowych lub wyrównanie do tolerancji.

Droga przesuwania:
M8 = ±0,5 mm
M10 = ±1,0 mm
M12 = ±1,0 mm
M16 = ±1,5 mm



KIPP Rozpieracze klinowe, wersja wąska

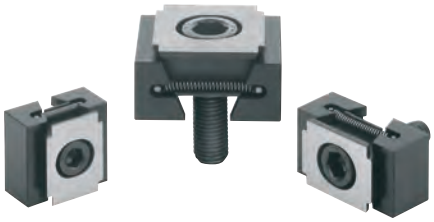
Nr Zamówienia Powierzchnie mocujące gładkie	Nr Zamówienia Powierzchnie mocujące rowkowane	A min.	A max.	B	C	E	F śruba z łbem walcowym DIN 6912	Siła zacisku kN	Moment dokręcania Nm
K0039.1108	**K0039.2108**	30,5	33,5	24	15	2	M8x25	15	25
K0039.1110	**K0039.2110**	32	37	28	19	3,5	M10x25	20	49
K0039.1112	**K0039.2112**	44	49,5	30	22	3,5	M12x40	30	85
K0039.1116	**K0039.2116**	55	62	40	29	4	M16x60	50	210

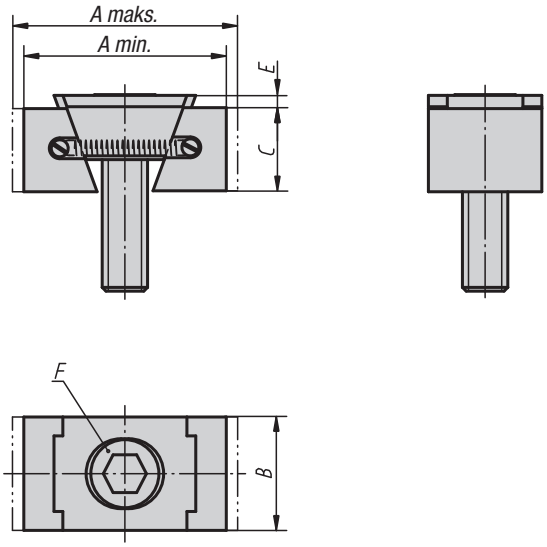
KIPP Rozpieracze klinowe, wersja szeroka

Nr Zamówienia Powierzchnie mocujące gładkie	Nr Zamówienia Powierzchnie mocujące rowkowane	A min.	A max.	B	C	E	F śruba z łbem walcowym DIN 6912	Siła zacisku kN	Moment dokręcania Nm
K0039.1208	**K0039.2208**	30,5	33,5	30	15	2	M8x25	15	25
K0039.1210	**K0039.2210**	32	37	38	19	3,5	M10x25	20	49
K0039.1212	**K0039.2212**	44	49,5	48	22	3,5	M12x40	30	85
K0039.1216	**K0039.2216**	55	62	48	29	4	M16x60	50	210

Rozpieracze klinowe

z naddatkiem obróbkowym



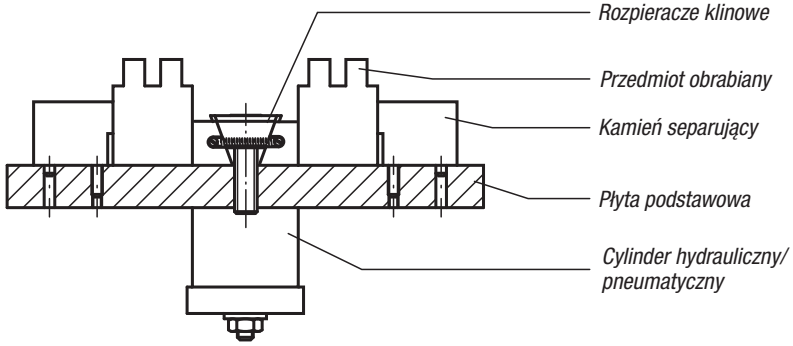


Materiał, wersja:
Klin i szczęki – stal do ulepszania cieplnego, ulepszona, czarna.

Przykład zamówienia:
K0649.3110

Wskazówka:
Szczególną cechą tych rozpieraczy klinowych jest naddatek obróbkowy. Ten naddatek długości umożliwia obróbkę konturów dopasowanych do geometrii przedmiotu obrabianego. Ponadto nadają się one do przyrządów wielogniazdowych. Powierzchnie klinów pozwalają na osiągnięcie dużych sił mocujących. Rozpieracze klinowe można mocować, do wyboru, w otworach gwintowanych lub w rowkach teowych. Podczas wkręcania śruby mocującej szczęki rozsuwają się i dociskają przedmioty obrabiane do stałych oporów przyrządu obróbkowego.
Podłużny otwór w klinie pozwala na przesuwanie rozpieraczy klinowych lub wyrównanie do tolerancji.

Droga przesuwania:
M8 = ±0,5 mm
M10 = ±1,0 mm
M12 = ±1,0 mm
M16 = ±1,5 mm



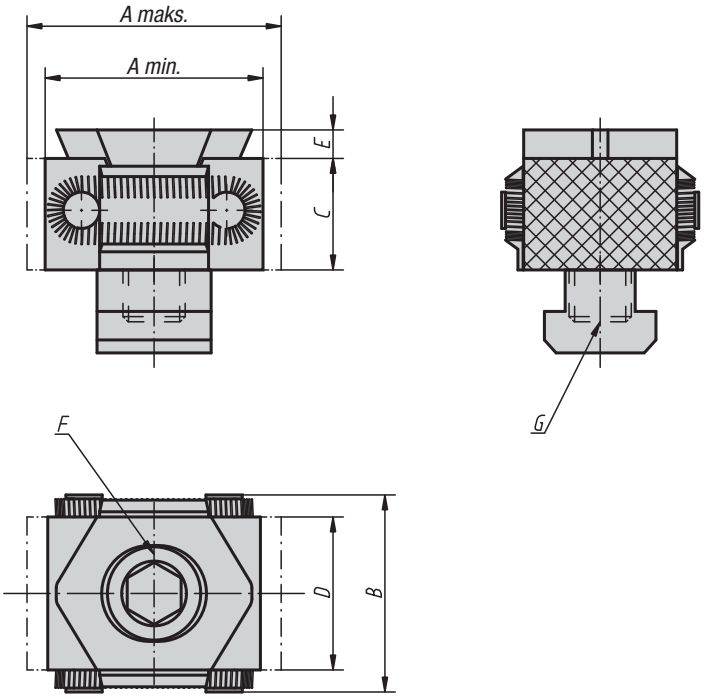
KIPP Rozpieracze klinowe z naddatkiem obróbkowym

Nr Zamówienia	Wersja	A min.	A max.	B	C	E	F śruba z łbem walcowym DIN 6912	Siła zacisku kN	Moment dokręcania Nm
K0649.3108	wąska	36,5	39,5	24	15	2	M8x25	11	19
K0649.3110	wąska	42	47	28	19	3,5	M10x25	15	37
K0649.3112	wąska	54	59,5	30	22	3,5	M12x40	23	65
K0649.3116	wąska	65	72	40	29	4	M16x60	38	160
K0649.3208	szeroki	36,5	39,5	30	15	2	M8x25	11	19
K0649.3210	szeroki	42	47	38	19	3,5	M10x25	15	37
K0649.3212	szeroki	54	59,5	48	22	3,5	M12x40	23	65
K0649.3216	szeroki	65	72	48	29	4	M16x60	38	160

Rozpieracze klinowe

forma A





Materiał, wersja:
Korpus – stal narzędziowa, hartowana.
Szczęki – stal narzędziowa, hartowana (HRC 49-51) i oksydowana.
Powierzchnie klinów szlifowane.

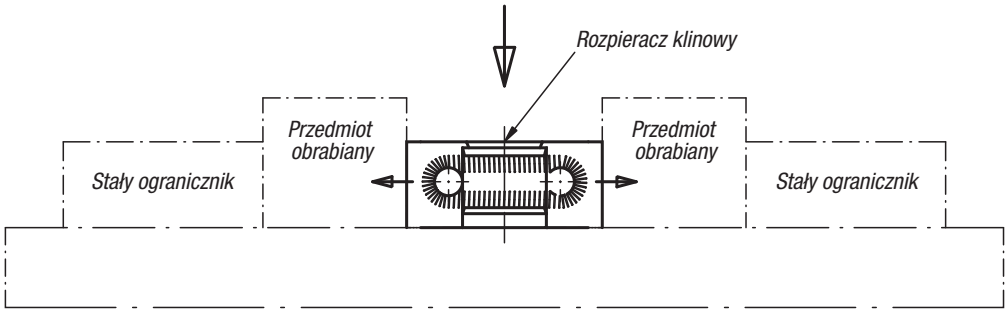
Przykład zamówienia:
K0040.1618

Wskazówka:
Dzięki zwartej budowie, rozpieracze klinowe nadają się szczególnie do wielogniazdowych przyrządów obróbkowych, poziomych i pionowych. Hartowane i szlifowane powierzchnie klinów pozwalają na osiągnięcie dużych sił mocujących. Odpowiednie rozpieracze klinowe można, do wyboru, mocować w otworach indeksujących lub w rowkach teowych. Podczas wkręcania śruby z łbem walcowym DIN 912 obydwa segmenty rozpieracza rozsuwają się i dociskają przedmioty obrabiane do oporu stałego.

Szczęki wersji K0040.08 nie są żłobkowane.

Podłużny otwór pozwala na przesuwanie segmentów rozpieraczy klinowych.

Droga przesuwania wynosi odpowiednio do numeru zamówienia:
K0040.08 = ±0,5 mm
K0040.12 = ±1,0 mm
K0040.16 = ±1,5 mm



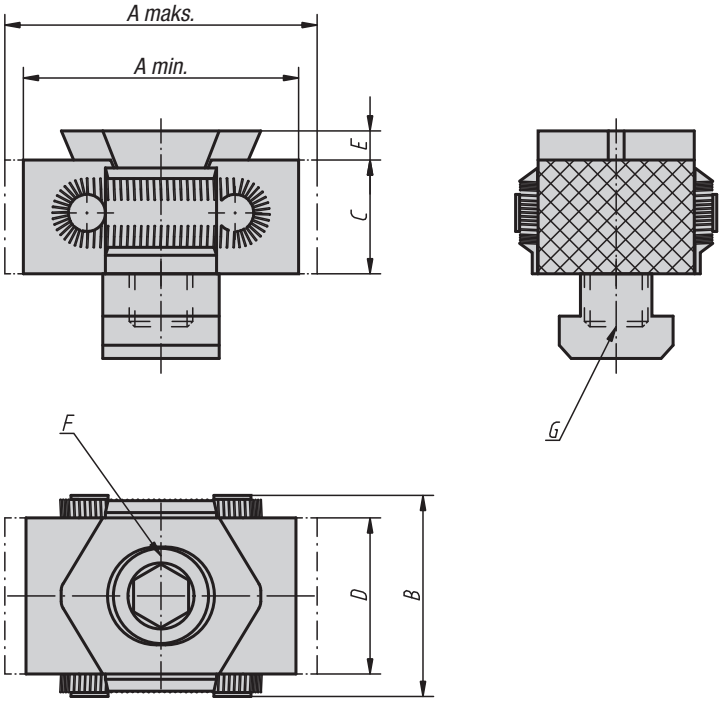
KIPP Rozpieracze klinowe, forma A

Nr Zamówienia	A min.	A max.	B	C	D	E	F śruba z łbem walcowym DIN 912	G	Siła zacisku kN	Moment dokręcania Nm	Ciężar ok. kg
K0040.08	27	31	29	15	21	2,5	M8x25	do otworów gwintowanych	15	25	0,068
K0040.0810	27	31	29	15	21	2,5	M8x25	dla rowka T 10	15	25	0,080
K0040.12	42	49	41	22	30	4	M12x40	do otworów gwintowanych	30	85	0,224
K0040.1214	42	49	41	22	30	4	M12x30	dla rowka T 14	30	85	0,251
K0040.16	57	66	56	29	42	5	M16x60	do otworów gwintowanych	50	210	0,583
K0040.1618	57	66	56	29	42	5	M16x50	dla rowka T 18	50	210	0,638

Rozpieracze klinowe

forma A+L z naddatkiem obróbkowym





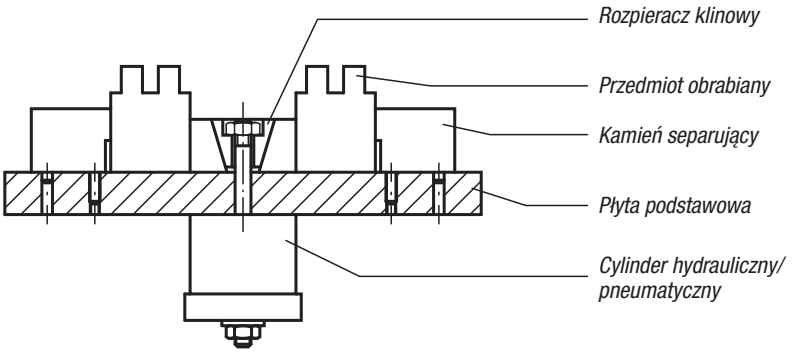
Materiał, wersja:
Korpus – stal narzędziowa, hartowana.
Szczęki – stal narzędziowa (HRC 30), oksydowana.
Powierzchnie klinów szlifowane.
Segmenty ze szczękami obrobionymi kształtowo lub o innej twardości – na życzenie.

Przykład zamówienia:
K0041.12

Wskazówka:
Cechą szczególną rozpieraczy klinowych„forma A+L" jest naddatek obróbkowy po 3 mm na każdą szczękę w wersji K0041.08 oraz po 5 mm w wersjach K0041.12 i K0041.16. Dłuższa szczęka umożliwia wykonanie formy dopasowanej kształtem do geometrii przedmiotu obrabianego (patrz rysunek).

Szczęki wersji K0041.08 nie są żłobkowane.

Droga przesuwania wynosi odpowiednio do numeru zamówienia:
K0041.08 = ±0,5 mm
K0041.12 = ±1,0 mm
K0041.16 = ±1,5 mm



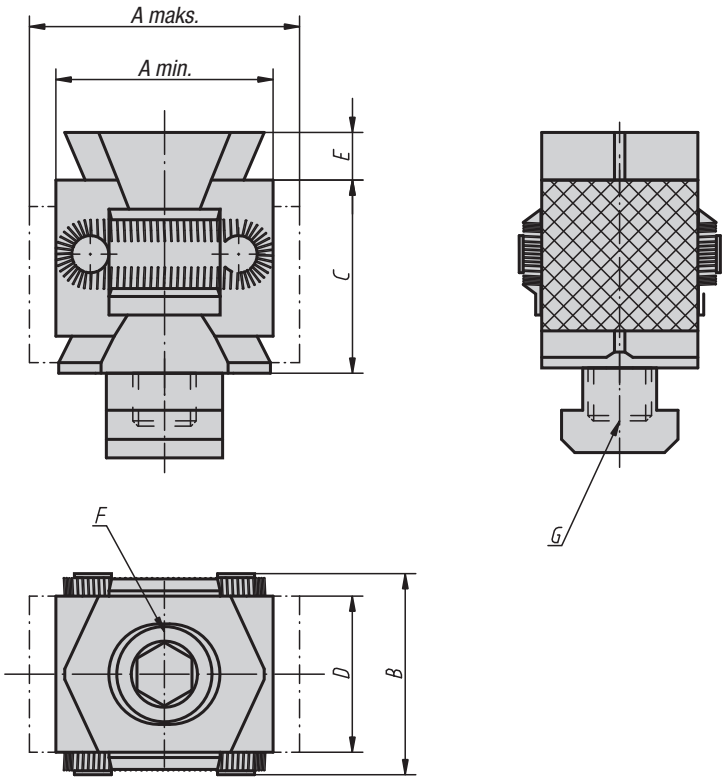
KIPP Segmenty rozpieraczy klinowych, forma A+L

Nr Zamówienia	A min.	A max.	B	C	D	E	F śruba z łbem walcowym DIN 912	G	Siła zacisku kN	Moment dokręcania Nm	Ciężar ok. kg
K0041.08	33	37	29	15	21	2,5	M8x25	do otworów gwintowanych	15	25	0,084
K0041.0810	33	37	29	15	21	2,5	M8x25	dla rowka T 10	15	25	0,096
K0041.12	52	59	41	22	30	4	M12x40	do otworów gwintowanych	30	85	0,276
K0041.1214	52	59	41	22	30	4	M12x30	dla rowka T 14	30	85	0,303
K0041.16	67	76	56	29	42	5	M16x60	do otworów gwintowanych	50	210	0,668
K0041.1618	67	76	56	29	42	5	M16x50	dla rowka T 18	50	210	0,722

Rozpieracze klinowe

forma B



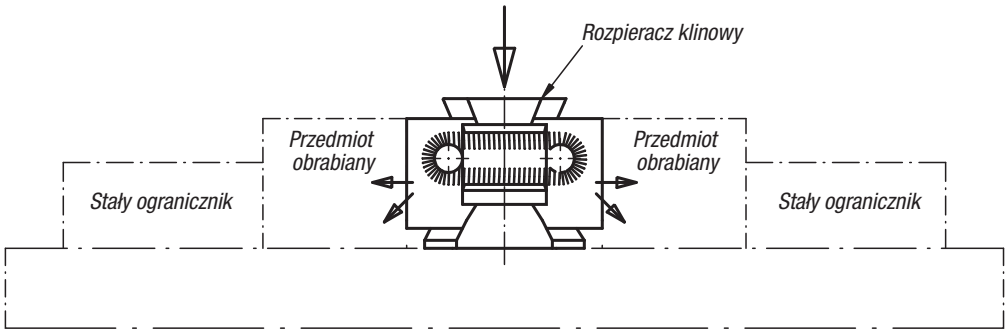


Materiał, wersja:
Korpus – stal narzędziowa, hartowana.
Szczęki – stal narzędziowa, hartowana (HRC 49-51) i oksydowana.
Powierzchnie klinów szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0042.1214

Wskazówka:
Dzięki zwartej budowie, rozpieracze klinowe nadają się szczególnie do wielogniazdowych przyrządów obróbkowych, poziomych i pionowych. Hartowane i szlifowane powierzchnie klinów pozwalają na osiągnięcie dużych sił mocujących.
Odpowiednie rozpieracze klinowe można, do wyboru, mocować w otworach indeksujących lub w rowkach teowych. Podczas wkręcania śruby z łbem walcowym DIN 912 obydwa szczęki rozpieracza rozsuwają się i dociskają przedmioty obrabiane do oporu stałego. Dzięki klinowi dwustronnemu powstaje w tej wersji tak zwany "efekt dociągania w dół".

Droga przesuwania wynosi odpowiednio do numeru zamówienia:
K0042.12 = ±1,0 mm
K0042.16 = ±1,5 mm

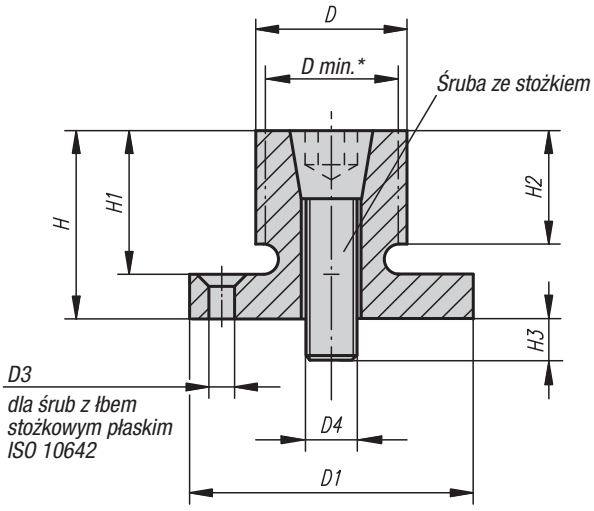


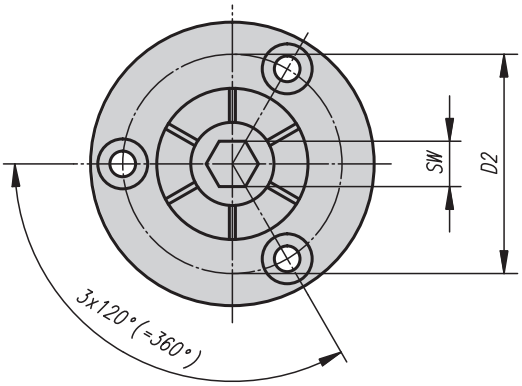
KIPP Rozpieracze klinowe forma B

Nr Zamówienia	A min.	A max.	B	C	D	E	F śruba z łbem walcowym DIN 912	G	Siła zacisku kN	Moment dokręcania Nm	Ciężar ok. kg
K0042.12	42	49	41	36	30	5	M12x60	do otworów gwintowanych	40	85	0,318
K0042.1214	42	49	41	36	30	5	M12x50	dla rowka T 14	40	85	0,353
K0042.16	57	67	56	50	42	5	M16x80	do otworów gwintowanych	60	210	0,843
K0042.1618	57	67	56	50	42	5	M16x70	dla rowka T 18	60	210	0,912

Trzpienie rozprężne







Materiał:
Korpus – stal konstrukcyjna, śruba ze stożkiem – stal do nawęglania.

Wersja:
Korpus oksydowany.
Śruba ze stożkiem – – utwardzony dyfuzyjnie.

Przykład zamówienia:
K0357.081420

Wskazówka:
Trzpień rozprężny nadaje się do mocowania przy wtórnej obróbce części toczonych, po wstępnym wykonaniu dokładnego otworu. Toczeniem lub frezowaniem można dopasować średnicę bazową D do średnicy przedmiotu obrabianego.
Niska budowa – nie ma łap kolidujących z narzędziem.
Ruch zaciskania: obrót kluczem imbusowym lub napęd hydrauliczny.

* D min. = najmniejsza dopuszczalna średnica, do jakiej można wytoczyć lub wyfrezować "D".

Montaż:
Trzpień rozprężny rozszerzyć o ok 0,1 mm (droga zaciskania) powyżej średnicy w stanie spoczynku. Następnie na tokarce lub frezarce obrobić trzpień na dokładną średnicę otworu przedmiotu obrabianego. W razie potrzeby można wycentrować cokół w otworze lub przy użyciu kołków pasowanych.

KIPP Trzpienie rozprężne

Nr Zamówienia	D	D min.	D1	D2	D3 dla śrub z łbem stożkowym płaskim	D4 Śruba ze stożkiem	H	H1	H2	H3	SW Śruba ze stożkiem	Maks. moment dokręcania Nm	maks. siła zacisku kN	Ciężar ok. kg
K0357.020407	7,4	4,1	20 h9	13,7	M2	M2	10,7	7,6	6,1	4,1	1,5	0,7	1,1	0,010
K0357.040812	12,4	7,2	29,72 h9	21	M3	M4	21,8	16	15	8	3	5	4,2	0,040
K0357.061214	14,2	12,2	31,5 h9	23,1	M3	M6	24,9	19	15	12	5	17	8,5	0,070
K0357.081420	20	13,5	37,5 h9	29	M3	M8	24,9	19	15	14	6	34	11,1	0,100
K0357.062027	27	20	50 h8	39,4	M4	M10	28,6	22,2	17,5	17	8	60	20	0,180
K0357.102535	35,3	25,4	56 h8	45,5	M4	M12	31,8	25,4	20,6	21	10	150	26,3	0,320
K0357.123442	42	30	69,5 h8	55,9	M5	M16	39,6	31,8	27	22	14	280	44,5	0,600
K0357.123452	51	30	75,5 h8	63,9	M5	M16	39,6	31,8	27	22	14	280	44,5	0,700
K0357.163077	77	30	107,5 h8	92,5	M6	M16	45,5	37,6	32,3	20	14	280	44,5	1,730
K0357.1630103	103	30	132,9 h8	118	M6	M16	46	38	32	20	14	280	44,5	2,860
K0357.1630175	175	30	132,9 h8	118	M6	M16	45,5	37,6	32,3	20	14	280	44,5	6,500

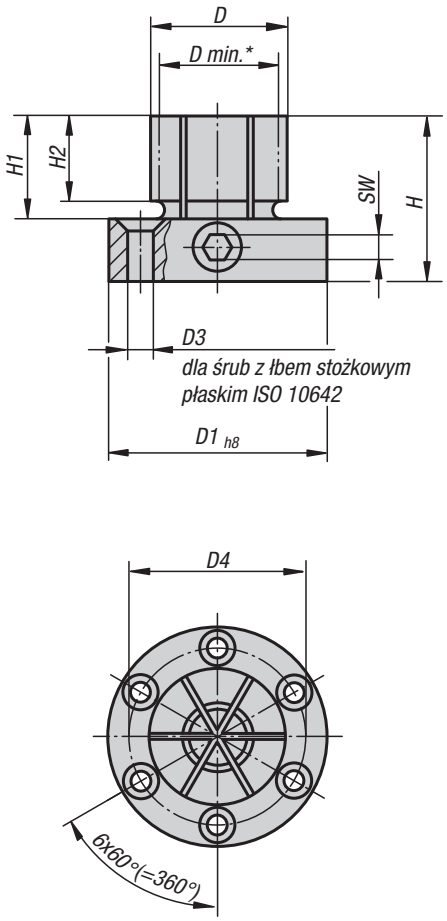
Trzpienie rozprężne

z bocznym zaciskiem

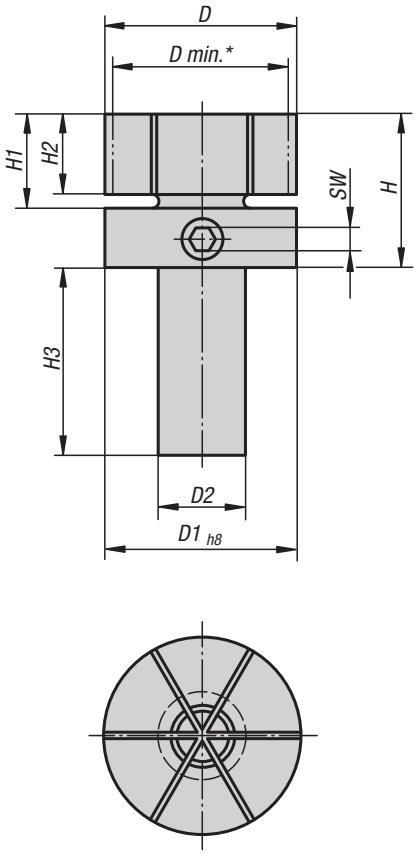




Forma A
dla centr obróbkowych,
wiertarek i frezarek



Forma B
z czopem mocującym
do tokarek



Materiał:
Korpus – stal konstrukcyjna.
Śruba mocująca – stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Korpus oksydowany. Śruba ulepszona do 10.9, hartowana i powlekana PTFE.

Przykład zamówienia:
K0643.118029

Wskazówka:
Dzięki bocznemu mocowaniu trzpień rozprężny przydaje się przy wtórnej obróbce części toczonych i frezowanych po wstępnym wykonaniu nieprzelotowego otworu. Toczeniem lub frezowaniem można dopasować średnicę bazową D do średnicy przedmiotu obrabianego.

Ruch zaciskania: ręczny obrót kluczem imbusowym.

* D min. = najmniejsza dopuszczalna średnica, do jakiej można wytoczyć lub wyfrezować "D".

Montaż:
Trzpień rozprężny rozszerzyć o ok 0,1 mm (droga zaciskania) powyżej średnicy w stanie spoczynku. Teraz można wytoczyć bądź wyfrezować trzpień do wymaganej średnicy. Do celów obróbki komplet zawiera pierścień ryglujący.
W razie potrzeby można wycentrować cokół w otworze dokładnym lub przy użyciu kołków pasowanych.
Forma A zawiera w komplecie 6 śrub mocujących.



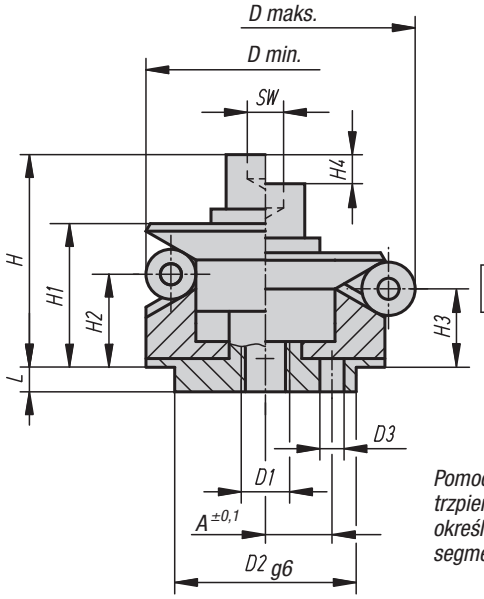
KIPP Trzpienie rozprężne z bocznym zaciskiem

Nr Zamówienia	Forma	D	D min.	D1	D2	D3 dla śrub z łbem stożkowym płaskim	D4	H	H1	H2	H3	SW	Maks. moment dokręcania Nm	maks. siła zacisku kN	Ciężar ok. kg
K0643.118029	A	28,7	17,8	50	-	M4	39,4	41	22	17,5	-	6	66	20	0,425
K0643.218053	B	53,3	18	53,3	25	-	-	44,4	25	21	45	6	66	20	0,810

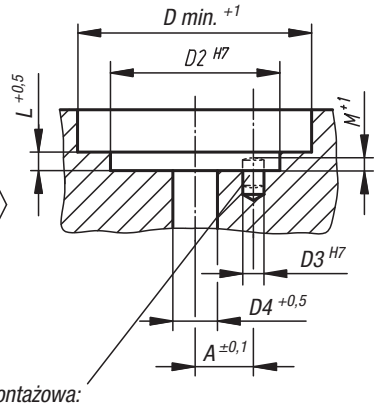
Dociskacze centrujące

z ochroną lub bez



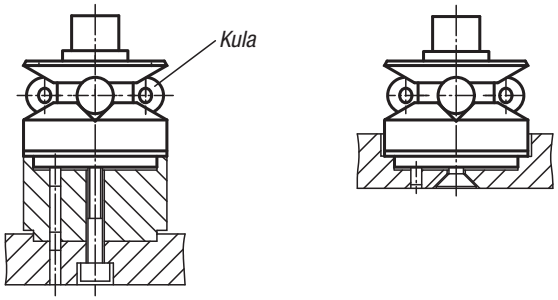


Wymiary montażowe

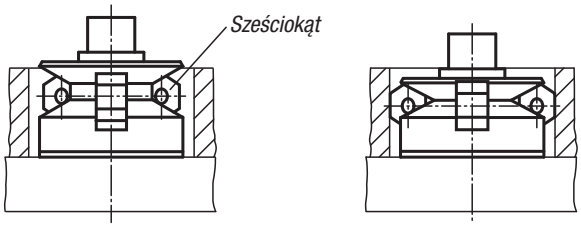


Pomoc montażowa: trzpień do dokładnego określenia położenia segmentów mocujących

Forma A
bez zabezpieczenia:
styk punktowy



Forma B
z zabezpieczeniem:
rozwarty styk liniowy



Materiał:
Korpus 1.2842.
Kulki i sześciokąt 1.4112.
Sprężyna naciągowa 1.4310.

Wersja:
Korpus hartowany i oksydowany. Kulki i sześciokąt hartowane i szlifowane.

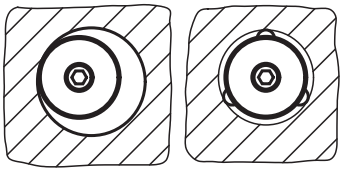
Przykład zamówienia:
K0358.101203

Wskazówka:
Forma A: z kulką – nadaje się do mocowania w otworach, w których można zaakceptować lekkie wgniecenia.
Forma B: z sześciokątem – do ścianek otworów o wrażliwych powierzchniach.

Zastosowanie:
Przedmioty obrabiane ustawić samocentrująco w podanych otworach od wewnątrz na zewnątrz i zamocować.

Zalety:
- Precyzyjne samocentrowanie
- Mocowanie bez skrzywienia
- Duże odległości nastawcze
- Niewielka wysokość konstrukcyjna

Dane techniczne:
Dokładność powtarzania ±0,025
Dokładność ruchu obrotowego ±0,05



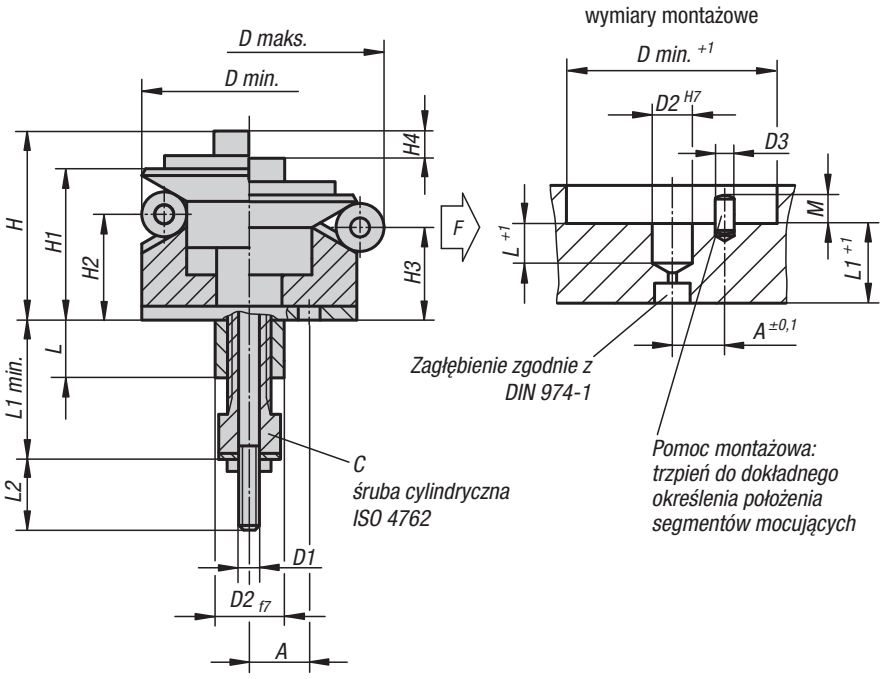
KIPP Dociskacze centrujące z ochroną lub bez

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	A	D min.	D maks.	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	H4	L	M	SW	Ø kulki	6-kąt	Liczba kul/6-kąt	F kN	Ciężar ok. kg
K0358.101203	-	3,5	11,7	14,2	M3	10	1,5	3,3	15,9	12	9,2	8,6	1,5	3,5	2,5	2,5	2,5	-	3	0,5	0,018
K0358.101504	**K0358.201504**	4,5	14,5	18,5	M4	12	2	4,3	19,6	14,1	9,1	7,9	2,3	5,5	3,5	3	4/-	-/4	3	3,5	0,020
K0358.101905	**K0358.201905**	5,5	18,5	22,5	M5	15	2,5	5,3	23,6	16,6	11,6	10,4	2,3	7,5	3	4	4/-	-/4	3	4,5	0,039
K0358.102306	**K0358.202306**	7	22,5	26,5	M6	15	3	6,4	29,1	20,1	15,1	13,9	2,3	6	4	5	4/-	-/4	3	5	0,060
K0358.102706	**K0358.202706**	7	26,5	30,5	M6	20	3	6,4	29,1	20,1	15,1	13,9	2,3	6	4,5	5	4/-	-/4	3	5	0,086
K0358.103106	**K0358.203106**	9	30,5	38,5	M6	25	4	6,4	33,2	24,2	15,2	12,8	4,6	7	4,5	5	8/-	-/8	3	5	0,125
K0358.103908	**K0358.203908**	11	38,5	46,5	M8	30	4	8,4	38,6	27,1	18,1	15,7	4,6	7,5	4,5	6	8/-	-/8	6	6,5	0,233
K0358.104708	**K0358.204708**	11	46,5	54,5	M8	30	4	8,4	38,6	27,1	18,1	15,7	4,6	7,5	4,5	6	8/-	-/8	6	6,5	0,323
K0358.105510	**K0358.205510**	15	54,5	70,5	M10	45	5	10,5	54,7	40,7	23,7	19	9,3	9	5,5	8	16/-	-/16	6	8	0,653
K0358.107112	**K0358.207112**	17	70,5	86,5	M12	60	5	13	62,1	45,6	28,3	23,6	9,3	10	5,5	10	16/-	-/16	6	10	1,271
K0358.108712	**K0358.208712**	17	86,5	102,5	M12	60	5	13	62,1	45,6	28,3	23,6	9,3	10	5,5	10	16/-	-/16	6	10	1,783

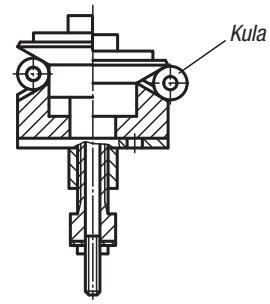
Dociskacze centrujące

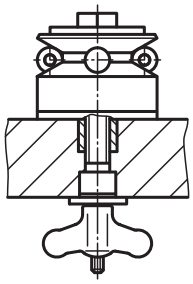
z ochroną lub bez



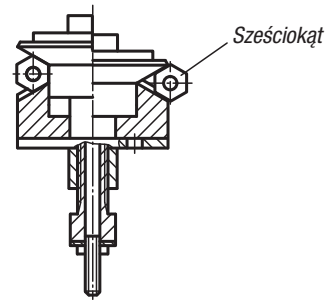


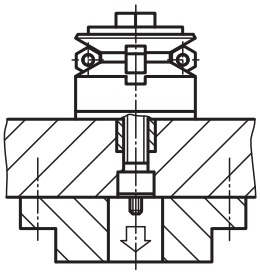
Forma A
bez zabezpieczenia:
styk punktowy





Forma B
z zabezpieczeniem:
rozwarty styk liniowy





Materiał:
Korpus 1.2842.
Kulki i sześciokąt 1.4112.
Sprężyna naciągowa 1.4310.

Wersja:
Korpus hartowany i oksydowany. Kulki i sześciokąt hartowane i szlifowane.

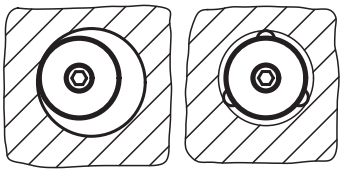
Przykład zamówienia:
K0644.0101203

Wskazówka:
Forma A: z kulką – nadaje się do mocowania w otworach, w których można zaakceptować lekkie wgniecenia
Forma B: z sześciokątem – do ścianek otworów o wrażliwych powierzchniach.

Zastosowanie:
Nadaje się do centrycznego pozycjonowania i mocowania w otworach nieprzelotowych. Obsługa od dołu, ręczna lub automatyczna – pneumatyczna lub hydrauliczna.

Zalety:
- Precyzyjne samocentrowanie
- Mocowanie bez skrzywienia
- Duże odległości nastawcze
- Niewielka wysokość konstrukcyjna
- Efekt dociągania w dół

Dane techniczne:
Dokładność powtarzania ±0,025
Dokładność ruchu obrotowego ±0,05

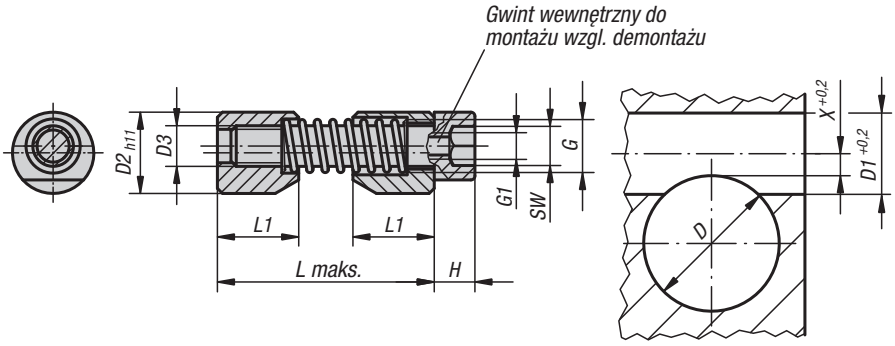


KIPP Dociskacze centrujące z ochroną lub bez

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	A	D min.	D maks.	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	L	L1 min.	L2	M	Ø kulki	6-kąt	Liczba kul/6-kąt	C (DIN 912)	F kN
K0644.0101203	-	5,2	11,7	14,2	M3	8	1,5	15	11,9	9,2	8,6	1,5	7,5	19,5	10	1	2,5	-	3	M6x10	2
K0644.0101503	**K0644.0201503**	6	14,5	18,5	M3	8	2	17	14,1	9,1	7,9	2,3	7,5	19,5	10	1,5	4/-	-/4	3	M6x10	2
K0644.0101904	**K0644.0201904**	7,8	18,5	22,5	M4	12	2,5	20,6	16,6	11,6	10,4	2,3	11,5	28	16	1,5	4/-	-/4	3	M8x16	3,5
K0644.0102305	**K0644.0202305**	9,4	22,5	26,5	M5	15	3	27,1	20,1	15,1	13,9	2,3	11,5	30	14	2	4/-	-/4	3	M10x16	6
K0644.0102705	**K0644.0202705**	10,5	26,5	30,5	M5	15	3	27,1	20,1	15,1	13,9	2,3	11,5	30	14	2	4/-	-/4	3	M10x16	6
K0644.0103106	**K0644.0203106**	12,5	30,5	38,5	M6	20	4	32,7	24,2	15,2	12,8	4,6	15,5	36	16	2	8/-	-/8	3	M12x20	8,5
K0644.0103906	**K0644.0203906**	12,5	38,5	46,5	M6	20	4	35,6	27,1	18,1	15,7	4,6	15,5	36	16	2,5	8/-	-/8	6	M12x20	8,5
K0644.0104706	**K0644.0204706**	12,5	46,5	54,5	M6	20	4	35,6	27,1	18,1	15,7	4,6	15,5	36	16	2,5	8/-	-/8	6	M12x20	8,5
K0644.0105508	**K0644.0205508**	20	54,5	70,5	M8	30	5	50,2	40,7	23,7	19	9,3	16,5	43	16	2,5	16/-	-/16	6	M16x20	16
K0644.0107108	**K0644.0207108**	25	70,5	86,5	M8	40	5	55,1	45,6	28,3	23,6	9,3	16,5	43	16	2,5	16/-	-/16	6	M16x20	16
K0644.0108708	**K0644.0208708**	36,5	86,5	102,5	M8	60	5	55,1	45,6	28,3	23,6	9,3	16,5	43	16	2,5	16/-	-/16	6	M16x20	16

Elementy mocujące





Materiał:
Szczęki – stal.
Sprężyna – 1.4310.
Śruba – klasa wytrzymałości 8.8.

Wersja:
Szczęki oksydowane.
Śruba ocynkowana na niebiesko.

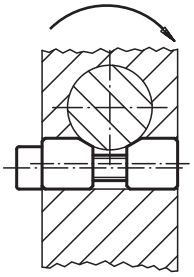
Przykład zamówienia:
K0375.04

Wskazówka:
Elementy mocujące są prostą alternatywą dla konwencjonalnych zacisków (rowek i śruba mocująca) dla okrągłych części.
Elementy nadają się do różnych materiałów (np. metali, tworzyw sztucznych, drewna, ...).
Do poluzowania mocno zaciśniętych szczęk wystarczy jedno uderzenie w kierunku osiowym lub wyciągnięcie za pomocą dodatkowego gwintu w szczękach bądź w gnieździe sześciokątnym śruby z łbem walcowym.
Na życzenie dostępne są pierścienie dystansowe.

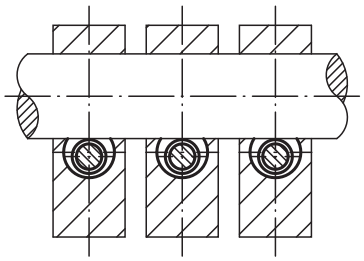
Przykład zastosowania:

mocowanie osiowe, promieniowe

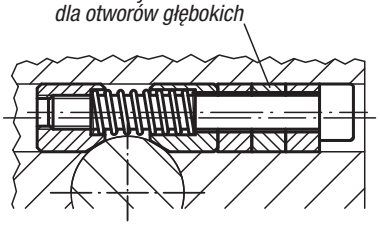
Moment naprężenia Mx



regulacja i mocowanie



Pierścienie dystansowe K dla otworów głębokich



Za pomocą pierścieni dystansowych i dłuższych śrub (bez gwintu montażowego) możliwe jest także mocowanie w otworach oddalonych od zewnętrznej krawędzi.

Narzędzie montażowe



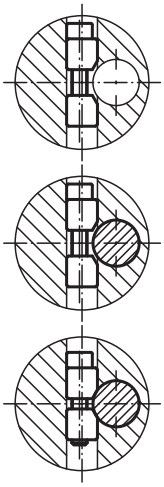
Specjalny śrubokręt 6-kt z czopem gwintowanym. Wkręcany jest w gwint G1 śruby cylindrycznej aby wypozycjonować względnie poluzować okrągły element mocujący.

Wskazówka montażowa:

Wprowadzić okrągły element mocujący

Wprowadzić element okrągły

Zamocować



KIPP Elementy mocujące okrągłe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L maks.	L1	X	G	G1	H	K	SW	Mx Nm	Ciężar ok. g	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0375.04	6-10	8	8	M4	27	8	2,8	M5	M2,5	4	10	3	max. 20	6	K0375.904
K0375.05	10-15	10	10	M5	33	10	3,3	M6	M3	5	10	4	max. 45	12	K0375.905
K0375.06	15-20	12	12	M6	39	12	3,5	M7	M4	6	10	5	max. 100	21	K0375.906
K0375.08	20-30	16	16	M8	46	16	4	M10	M5	8	10	6	max. 170	52	K0375.908
K0375.10	30-40	20	20	M10	53	20	4,8	M12	M6	10	15	8	max. 290	98	K0375.910
K0375.12	40-60	25	25	M12	70	25	5,6	M14	M8	12	15	10	max. 450	183	K0375.912
K0375.16	60-125	30	30	M16	81	30	7,9	M18	M10	16	15	14	max. 650	344	K0375.916

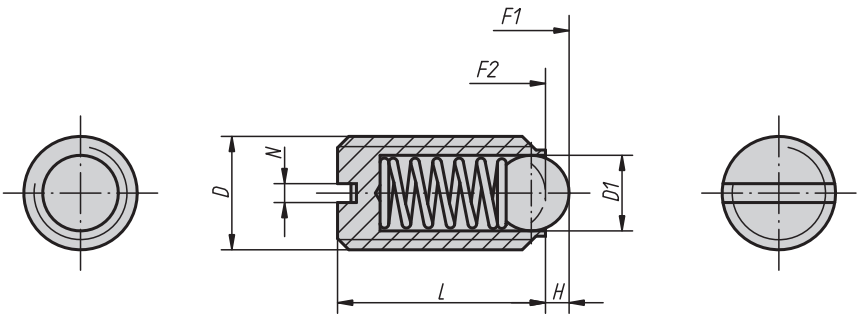
Zatrzaski, trzpienie ustalające, trzpienie montażowe



Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, stal

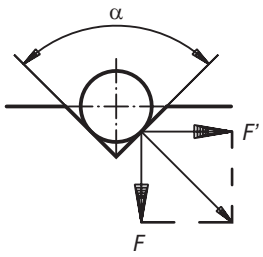




Materiał:
Tulejka – stal, klasa wytrzymałości 5.8.
Kulka – stal.
Sprężyna, stal sprężynowa kl. D.

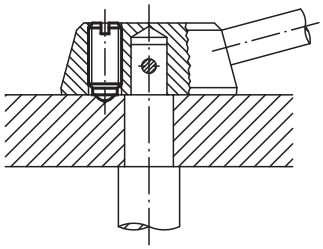
Wersja:
Oksydowane. Kulka – hartowany.

Przykład zamówienia:
K0309.203



α = 60°, F' = 1.732 x F
α = 90°, F' = F
α= 120°, F' = 0.577 x F

Blokada dźwigni przełączającej



Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, stal

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0309.03	M3	1,5	7	0,4	0,4	1,5	3	0,2
K0309.04	M4	2,5	9	0,8	0,6	4	10	0,6
K0309.05	M5	3	12	0,9	0,8	6	11	0,9
K0309.06	M6	3,5	14	1	1	9	13	1,5
K0309.08	M8	5	16	1,5	1,2	15	30	3,5
K0309.10	M10	6	19	2	1,6	20	35	7
K0309.12	M12	8	22	2,5	2	30	55	10
K0309.16	M16	10	24	3,5	2,5	65	125	24
K0309.20	M20	12	30	4,5	2,5	80	160	44,3

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła zwiększona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0309.203	M3	1,5	7	0,4	0,4	5	7	0,2
K0309.204	M4	2,5	9	0,8	0,6	12	22	0,6
K0309.205	M5	3	12	0,9	0,8	19	30	0,9
K0309.206	M6	3,5	14	1	1	28	40	1,5
K0309.208	M8	5	16	1,5	1,2	47	73	3,5
K0309.210	M10	6	19	2	1,6	66	100	7
K0309.212	M12	8	22	2,5	2	66	120	10
K0309.216	M16	10	24	3,5	2,5	90	180	24
K0309.220	M20	12	30	4,5	2,5	115	240	44,3

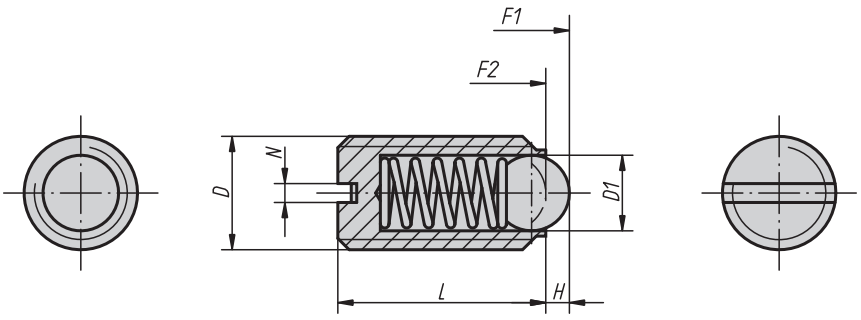
KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, długie, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0309.404	M4	2,5	16	0,8	0,6	4	10	0,6
K0309.405	M5	3	20	0,9	0,8	6	11	0,9
K0309.406	M6	3,5	25	1	1	9	13	1,5
K0309.408	M8	5	30	1,5	1,2	15	30	3,5
K0309.410	M10	6	35	2	1,6	20	35	7
K0309.412	M12	8	40	2,5	2	30	55	10
K0309.416	M16	10	45	3,5	2,5	65	125	24

Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna

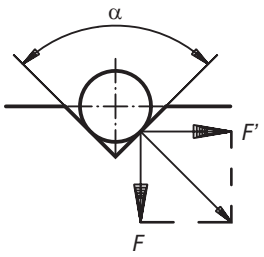




Materiał:
Tulejka – stal nierdzewna 1.4305.
Kulka – stal nierdzewna 1.4034.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

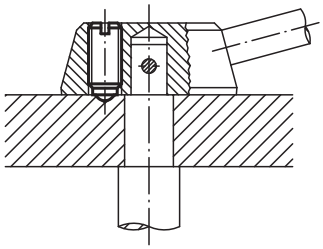
Wersja:
Z połyskiem. Kulka – hartowany.

Przykład zamówienia:
K0310.203



α = 60°, F' = 1.732 x F
α = 90°, F' = F
α = 120°, F' = 0.577 x F

Blokada dźwigni przełączającej



Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0310.03	M3	1,5	7	0,4	0,4	1,5	3	0,2
K0310.04	M4	2,5	9	0,8	0,6	4	10	0,6
K0310.05	M5	3	12	0,9	0,8	6	11	0,9
K0310.06	M6	3,5	14	1	1	9	13	1,5
K0310.08	M8	5	16	1,5	1,2	15	30	3,5
K0310.10	M10	6	19	2	1,6	20	35	7
K0310.12	M12	8	22	2,5	2	30	55	10
K0310.16	M16	10	24	3,5	2,5	65	125	24
K0310.20	M20	12	30	4,5	2,5	80	160	44,3

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła zwiększona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0310.203	M3	1,5	7	0,4	0,4	5	7	0,2
K0310.204	M4	2,5	9	0,8	0,6	12	22	0,6
K0310.205	M5	3	12	0,9	0,8	19	30	0,9
K0310.206	M6	3,5	14	1	1	28	40	1,5
K0310.208	M8	5	16	1,5	1,2	47	73	3,5
K0310.210	M10	6	19	2	1,6	66	100	7
K0310.212	M12	8	22	2,5	2	66	120	10
K0310.216	M16	10	24	3,5	2,5	90	180	24
K0310.220	M20	12	30	4,5	2,5	115	240	44,3

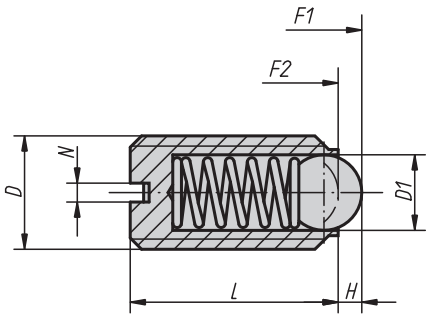
KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, długie, siła podstawowa

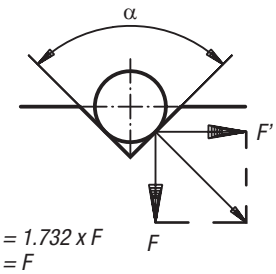
Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0310.404	M4	2,5	16	0,8	0,6	4	10	0,6
K0310.405	M5	3	20	0,9	0,8	6	11	0,9
K0310.406	M6	3,5	25	1	1	9	13	1,5
K0310.408	M8	5	30	1,5	1,2	15	30	3,5
K0310.410	M10	6	35	2	1,6	20	35	7
K0310.412	M12	8	40	2,5	2	30	55	10
K0310.416	M16	10	45	3,5	2,5	65	125	24

K0311

Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, kulka z POM





α = 60°, F' = 1.732 x F
α = 90°, F' = F
α = 120°, F' = 0.577 x F



Materiał, wersja:
Tulejka – tworzywo sztuczne.
Kulka – POM, biała.
Sprężyna – stal 1.4310.

Przykład zamówienia:
K0311.10

Wskazówka:
Zatrzaski kulkowe służą do indeksowania i pozycjonowania oraz jako elementy dociskowe.

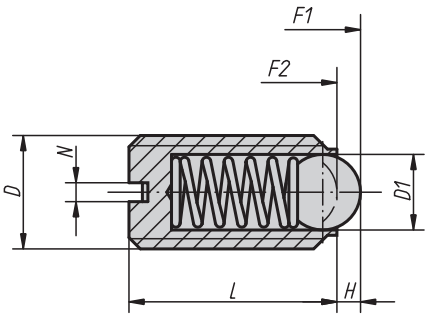
KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, kulka z POM

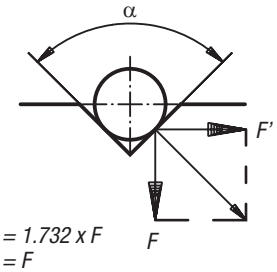
Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0311.06	M6	3,5	14	1	1	9	13	0,4
K0311.08	M8	5	16	1,5	1,2	15	30	0,8
K0311.10	M10	6	19	2	1,6	20	40	1,6

K0312

Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, kulka ze stali nierdzewnej





α = 60°, F' = 1.732 x F
α = 90°, F' = F
α = 120°, F' = 0.577 x F



Materiał, wersja:
Tulejka – tworzywo sztuczne.
Kulka – stal nierdzewna 1.4034, hartowana.
Sprężyna – stal 1.4310.

Przykład zamówienia:
K0312.10

Wskazówka:
Zatrzaski kulkowe służą do indeksowania i pozycjonowania oraz jako elementy dociskowe.

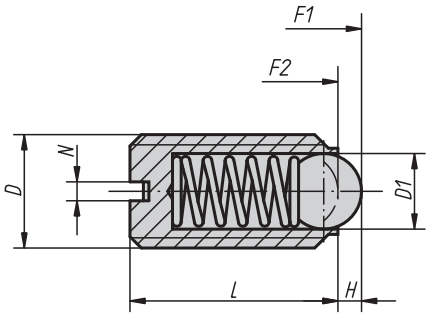
KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, kulka ze stali nierdzewnej

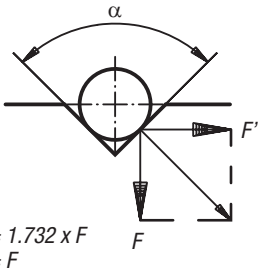
Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0312.06	M6	3,5	14	1	1	9	13	0,6
K0312.08	M8	5	16	1,5	1,2	15	30	1,2
K0312.10	M10	6	19	2	1,6	20	40	2,3

Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka i kulką ceramiczną, stal nierdzewna







α = 60°, F' = 1.732 x F
α = 90°, F' = F
α = 120°, F' = 0.577 x F

Materiał:
Tulejka – 1.4305,
Kulka – ceramika Si_3N_4,
Sprężyna – 1.4310.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0609.05

Wskazówka:
Azotek krzemu (Si_3N_4) wyróżnia się w szczególności doskonałymi właściwościami materiałowymi. Zaliczają się do nich np. wysoka odporność na obciążenia dynamiczne, trwałość, wysoka klasa ścieralności, wysoka odporność chemiczna.

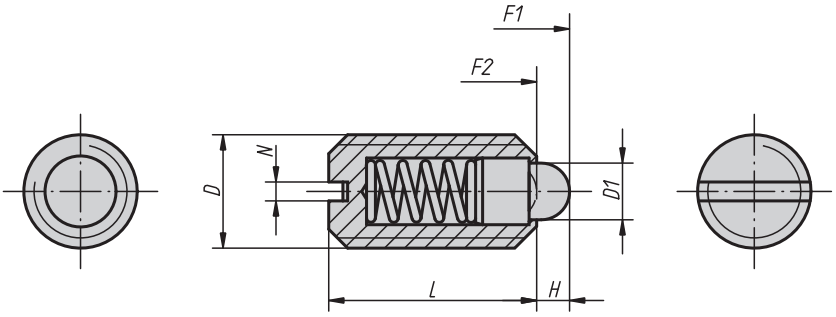
KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i kulką ceramiczną, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0609.05	M5	3	12	0,9	0,8	6	11	0,9
K0609.06	M6	3,5	14	1	1	9	13	1,5
K0609.08	M8	5	16	1,5	1,2	15	30	3,5
K0609.10	M10	6	19	2	1,6	20	35	7
K0609.12	M12	8	22	2,5	2	30	55	10
K0609.16	M16	10	24	3,5	2,5	65	125	24

Zatrzaski trzpieniowe

z nacięciem do wkrętaka, stal





Materiał:
Tulejka – stal, klasa wytrzymałości 5.8.
Trzpień – stal.
Sprężyna – stal sprężynowa kl. D.

Wersja:
Oksydowane. Trzpień – hartowany.

Przykład zamówienia:
K0313.10

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z nacięciem do wkrętaka, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0313.04	M4	1,8	9	1,5	0,6	6	20	0,39
K0313.05	M5	2,4	12	2	0,8	6	20	1
K0313.06	M6	2,7	14	2	1	7	20	1,7
K0313.08	M8	4	16	2	1,2	15	30	4
K0313.10	M10	4,5	19	2,5	1,6	20	35	7
K0313.12	M12	6	22	3,5	2	30	55	13
K0313.16	M16	8,5	24	4,5	2,5	45	100	24
K0313.20	M20	10	30	6,5	2,5	60	120	46,3

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z nacięciem do wkrętaka, siła zmniejszona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0313.104	M4	1,8	9	1,5	0,6	3	10	0,39
K0313.105	M5	2,4	12	2	0,8	3	10	1
K0313.106	M6	2,7	14	2	1	4	10	1,7
K0313.108	M8	4	16	2	1,2	7	15	4
K0313.110	M10	4,5	19	2,5	1,6	9	16	7
K0313.112	M12	6	22	3,5	2	14	26	13
K0313.116	M16	8,5	24	4,5	2,5	22	50	24
K0313.120	M20	10	30	6,5	2,5	30	60	46,3

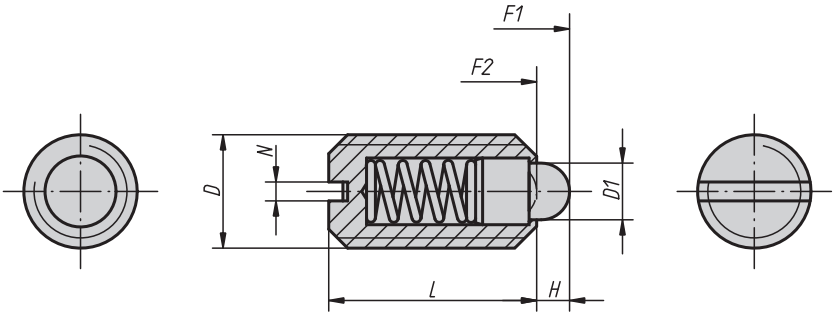
KIPP Zatrzaski trzpieniowe z nacięciem do wkrętaka, siła zwiększona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0313.205	M5	2,4	12	2	0,8	9	25	1
K0313.206	M6	2,7	14	2	1	11	25	1,7
K0313.208	M8	4	16	2	1,2	22	43	4
K0313.210	M10	4,5	19	2,5	1,6	20	54	7
K0313.212	M12	6	22	3,5	2	36	94	13
K0313.216	M16	8,5	24	4,5	2,5	60	110	24

Zatrzaski trzpieniowe

z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna





Materiał:
Tulejka – stal nierdzewna 1.4305.
Trzpień – stal nierdzewna 1.4034.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:
Z połyskiem. Trzpień – hartowany.

Przykład zamówienia:
K0314.10

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z nacięciem do wkrętaka, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0314.04	M4	1,8	9	1,5	0,6	6	20	0,39
K0314.05	M5	2,4	12	2	0,8	6	20	1
K0314.06	M6	2,7	14	2	1	7	20	1,7
K0314.08	M8	4	16	2	1,2	15	30	4
K0314.10	M10	4,5	19	2,5	1,6	20	35	7
K0314.12	M12	6	22	3,5	2	30	55	13
K0314.16	M16	8,5	24	4,5	2,5	45	100	24
K0314.20	M20	10	30	6,5	2,5	60	120	46,3

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z nacięciem do wkrętaka, siła zmniejszona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0314.104	M4	1,8	9	1,5	0,6	3	10	0,39
K0314.105	M5	2,4	12	2	0,8	3	10	1
K0314.106	M6	2,7	14	2	1	4	10	1,7
K0314.108	M8	4	16	2	1,2	7	15	4
K0314.110	M10	4,5	19	2,5	1,6	9	16	7
K0314.112	M12	6	22	3,5	2	14	26	13
K0314.116	M16	8,5	24	4,5	2,5	22	50	24
K0314.120	M20	10	30	6,5	2,5	30	60	46,3

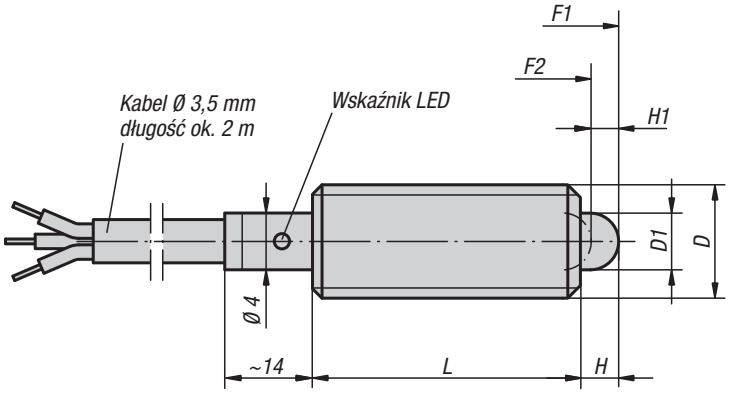
KIPP Zatrzaski trzpieniowe z nacięciem do wkrętaka, siła zwiększona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0314.205	M5	2,4	12	2	0,8	9	25	1
K0314.206	M6	2,7	14	2	1	11	25	1,7
K0314.208	M8	4	16	2	1,2	22	43	4
K0314.210	M10	4,5	19	2,5	1,6	20	54	7
K0314.212	M12	6	22	3,5	2	36	94	13
K0314.216	M16	8,5	24	4,5	2,5	60	110	24

Zatrzaski trzpieniowe

z czujnikiem położenia krańcowego





Materiał:
Tulejka, trzpień i sprężyna – stal.
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy.

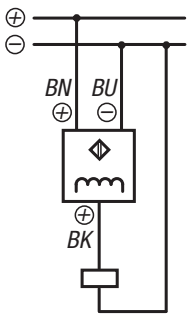
Wersja:
Oksydowane. Trzpień – hartowany.

Przykład zamówienia:
K0656.5081

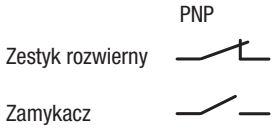
Wskazówka:
Wbudowany wyłącznik krańcowy wyzwala elektryczny sygnał sterujący.
napięcie: U = 10 – 30 V DC
natężenie: I maks. = 200 mA
zakres temperatury: -25 °C – +70 °C
klasa zabezpieczenia : IP 67

Bezpieczeństwo:
Zatrzaski trzpieniowe z czujnikiem położenia krańcowego nie nadają się do stosowania jako zabezpieczenie osób.

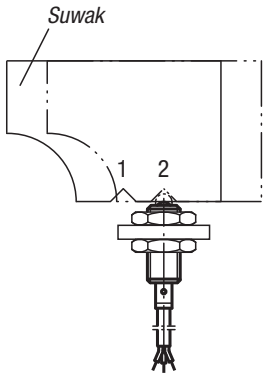
Schemat przyłączeniowy:



BN = brązowy
BK = czarny
BU = niebieski



Przykład zastosowania odczytu pozycji:
Poz. 1: suwak zablokowany
Poz. 2: suwak odblokowany



KIPP Zatrzaski trzpieniowe z czujnikiem położenia krańcowego

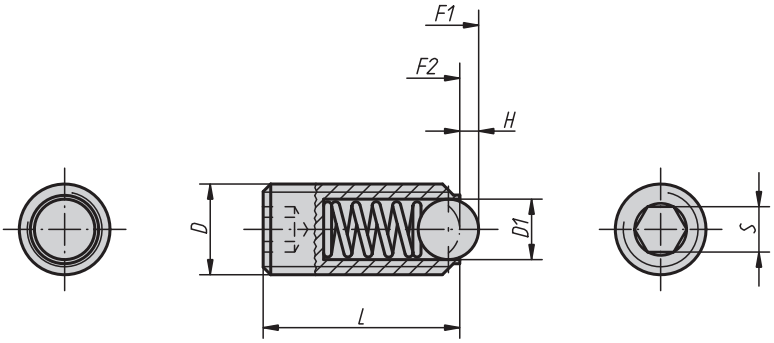
Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	L	H	H1	Styk o skoku H1	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0656.5061	Zestyk rozwierny	M6	2,7	27	3	2	1,2 - 1,6	7	20
K0656.5081	Zestyk rozwierny	M8	4	29	3	2	1,2 - 1,8	15	30
K0656.5101	Zestyk rozwierny	M10	4,5	36	4	3	2,2 - 2,8	26	44
K0656.5062	zamykacz	M6	2,7	27	3	2	1,2 - 1,6	7	20
K0656.5082	zamykacz	M8	4	29	3	2	1,2 - 1,8	15	30
K0656.5102	zamykacz	M10	4,5	36	4	3	2,2 - 2,8	26	44

Notatki

Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym, stal

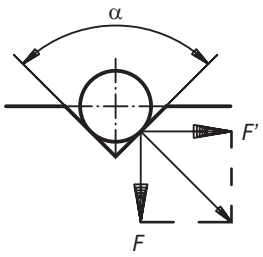




Materiał:
Tulejka – stal, klasa wytrzymałości 5.8.
Kulka – stal.
Sprężyna - stal sprężynowa kl. D.

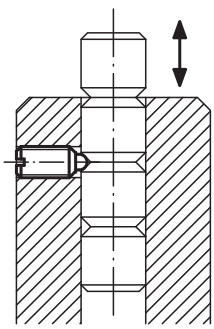
Wersja:
Oksydowane. Kulka – hartowany.

Przykład zamówienia:
K0315.210



α = 60°, F' = 1.732 x F
α = 90°, F' = F
α = 120°, F' = 0.577 x F

Blokada słupkowa



Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym, stal

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0315.03	M3	1,5	9	0,4	1,5	1,5	3	0,23
K0315.04	M4	2,5	10	0,8	2	4	10	0,46
K0315.05	M5	3	14	0,9	2,5	6	11	1,27
K0315.06	M6	3,5	15	1	3	9	13	2
K0315.08	M8	5	18	1,5	4	15	30	4
K0315.10	M10	6	23	2	5	20	35	8
K0315.12	M12	8	26	2,5	6	30	55	12
K0315.16	M16	10	33	3,5	8	65	125	31
K0315.20	M20	12	43	4,5	10	80	160	64
K0315.24	M24	15	48	5,5	12	90	180	100

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła zwiększona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0315.203	M3	1,5	9	0,4	1,5	5	7	0,23
K0315.204	M4	2,5	10	0,8	2	12	22	0,46
K0315.205	M5	3	14	0,9	2,5	19	30	1,27
K0315.206	M6	3,5	15	1	3	28	40	2
K0315.208	M8	5	18	1,5	4	47	73	4
K0315.210	M10	6	23	2	5	66	100	8
K0315.212	M12	8	26	2,5	6	66	120	12
K0315.216	M16	10	33	3,5	8	90	180	31
K0315.220	M20	12	43	4,5	10	115	240	64
K0315.224	M24	15	48	5,5	12	130	270	100

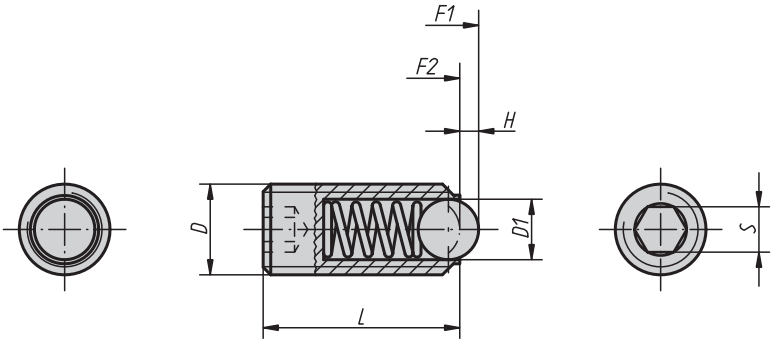
KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, długie, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0315.404	M4	2,5	16	0,8	2	4	10	0,89
K0315.405	M5	3	20	0,9	2,5	6	11	1,82
K0315.406	M6	3,5	25	1	3	9	13	3,37
K0315.408	M8	5	30	1,5	4	15	30	7,36
K0315.410	M10	6	35	2	5	20	35	13,52
K0315.412	M12	8	40	2,5	6	30	55	21,61
K0315.416	M16	10	45	3,5	8	65	125	46,56

Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna

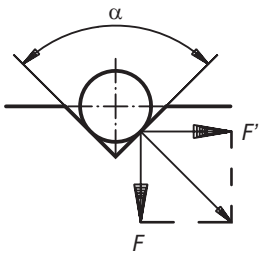




Materiał:
Tulejka – stal nierdzewna 1.4305.
Kulka – stal nierdzewna 1.4034.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

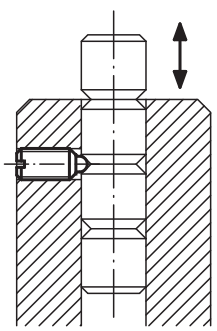
Wersja:
Z połyskiem. Kulka – hartowany.

Przykład zamówienia:
K0316.210



α = 60°, F' = 1.732 x F
α = 90°, F' = F
α = 120°, F' = 0.577 x F

Blokada słupkowa



Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0316.03	M3	1,5	9	0,4	1,5	1,5	3	0,23
K0316.04	M4	2,5	10	0,8	2	4	10	0,46
K0316.05	M5	3	14	0,9	2,5	6	11	1,27
K0316.06	M6	3,5	15	1	3	9	13	2
K0316.08	M8	5	18	1,5	4	15	30	4
K0316.10	M10	6	23	2	5	20	35	8
K0316.12	M12	8	26	2,5	6	30	55	12
K0316.16	M16	10	33	3,5	8	65	125	31
K0316.20	M20	12	43	4,5	10	80	160	64
K0316.24	M24	15	48	5,5	12	90	180	100

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła zwiększona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0316.203	M3	1,5	9	0,4	1,5	5	7	0,23
K0316.204	M4	2,5	10	0,8	2	12	22	0,46
K0316.205	M5	3	14	0,9	2,5	19	30	1,27
K0316.206	M6	3,5	15	1	3	28	40	2
K0316.208	M8	5	18	1,5	4	47	73	4
K0316.210	M10	6	23	2	5	66	100	8
K0316.212	M12	8	26	2,5	6	66	120	12
K0316.216	M16	10	33	3,5	8	90	180	31
K0316.220	M20	12	43	4,5	10	115	240	64
K0316.224	M24	15	48	5,5	12	130	270	100

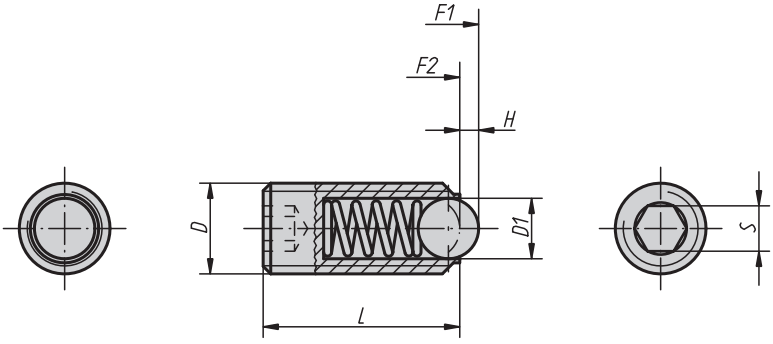
KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, długie, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0316.404	M4	2,5	16	0,8	2	4	10	0,89
K0316.405	M5	3	20	0,9	2,5	6	11	1,82
K0316.406	M6	3,5	25	1	3	9	13	3,37
K0316.408	M8	5	30	1,5	4	15	30	7,36
K0316.410	M10	6	35	2	5	20	35	13,52
K0316.412	M12	8	40	2,5	6	30	55	21,61
K0316.416	M16	10	45	3,5	8	65	125	46,56

Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym i kulką ceramiczną



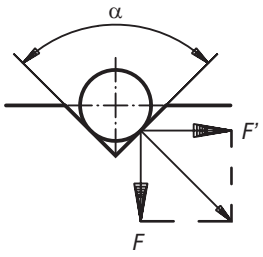


Materiał:
Tulejka – 1.4305,
Kulka – ceramika Si_3N_4,
Sprężyna – 1.4310.

Wersja:
Z połyskiem.

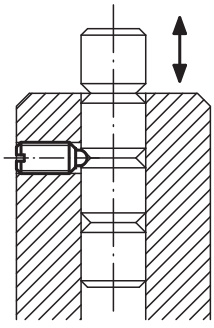
Przykład zamówienia:
K0610.05

Wskazówka:
Azotek krzemu (Si_3N_4) wyróżnia się w szczególności doskonałymi właściwościami materiałowymi. Zaliczają się do nich np. wysoka odporność na obciążenia dynamiczne, trwałość, wysoka klasa ścieralności, wysoka odporność chemiczna.



α = 60°, F' = 1.732 x F
α = 90°, F' = F
α = 120°, F' = 0.577 x F

Blokada słupkowa



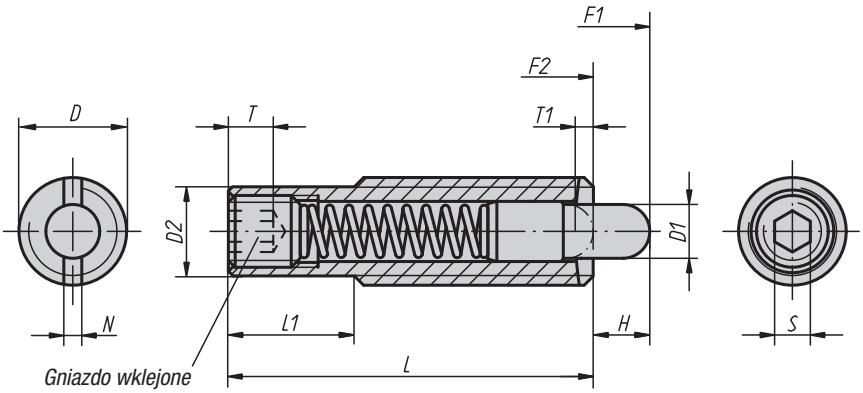
KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i kulką ceramiczną

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0610.05	M5	3	14	0,9	2,5	6	11	1,3
K0610.06	M6	3,5	15	1	3	9	13	2
K0610.08	M8	5	18	1,5	4	15	30	4
K0610.10	M10	6	23	2	5	20	35	8
K0610.12	M12	8	26	2,5	6	30	55	12
K0610.16	M16	10	33	3,5	8	65	125	31

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym, długie





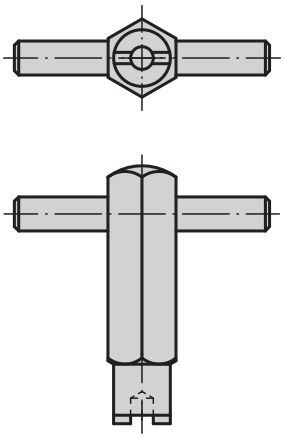
Materiał:
Tulejka – stal, klasa wytrzymałości 5.8.
Trzpień dociskowy – stal.
Sprężyna – stal sprężynowa kl. D.

Wersja:
Oksydowane. Trzpień – hartowany.

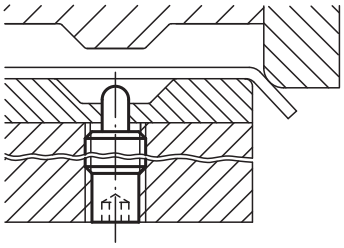
Przykład zamówienia:
K0657.616

Wskazówka:
Ten zatrzask używany jest głównie jako kołek odciskowy lub zderzak sprężysty przy produkcji narzędzi.

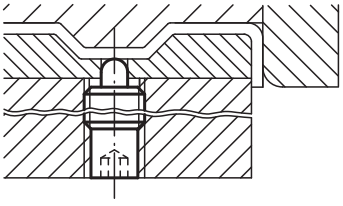
Klucz montażowy



Odgięcie ramienia



Docisk



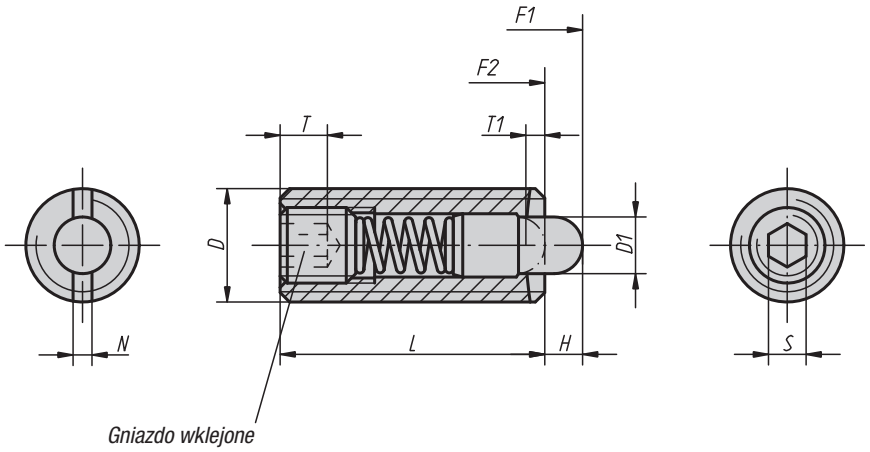
KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, długie

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia klucza montażowego
K0657.608	M8	3,5	6,2	30	10	6	2	1,4	1,2	2,5	8	22	K0317.908
K0657.610	M10	4	8	40	10	8	3	1,4	1,6	3	12	30	K0317.910
K0657.612	M12	6	9,6	50	20	10	5	2	2	4	20	50	K0317.912
K0657.616	M16	7,5	13,4	60	30	12	6	2,5	2,5	5	30	64	K0317.916

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym, stal



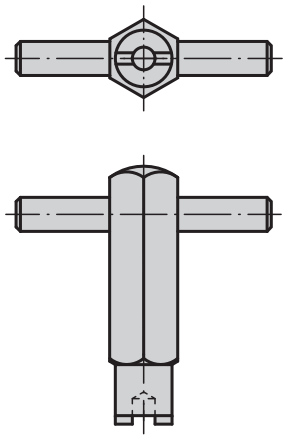


Materiał:
Tulejka – stal, klasa wytrzymałości 5.8.
Trzpień – stal.
Sprężyna – stal sprężynowa kl. D.

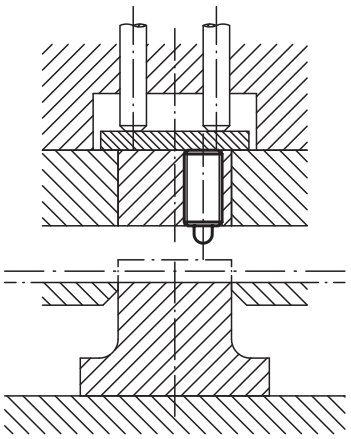
Wersja:
Oksydowane. Trzpień – hartowany.

Przykład zamówienia:
K0317.16

Klucz montażowy



Trzpień dociskowy w przekroju ogólnym



Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym, stal

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g	Nr zamówienia klucza montażowego
K0317.03	M3	1	10	1,5	1,5	1	0,4	0,7	0,5	3	0,35	K0317.903
K0317.04	M4	1,5	15	1,5	2	0,6	0,6	1,3	5	16	0,8	K0317.904
K0317.05	M5	2,4	18	2,3	2	0,8	0,8	1,5	6	20	1,3	K0317.905
K0317.06	M6	2,7	20	2,5	2,5	1	1	2	7	20	2,5	K0317.906
K0317.08	M8	3,5	22	3	3	1,4	1,2	2,5	9	35	6	K0317.908
K0317.10	M10	4	22	3	3,5	1,4	1,6	3	9	35	9	K0317.910
K0317.12	M12	6	28	4	5	2	2	4	10	55	16	K0317.912
K0317.16	M16	7,5	32	5	6	2,5	2,5	5	45	100	35	K0317.916
K0317.20	M20	10	40	7	8	3	2,5	6	60	120	66,3	-
K0317.24	M24	12	52	10	10	3	2,5	8	80	160	122,2	-

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, siła zmniejszona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g	Nr zamówienia klucza montażowego
K0317.104	M4	1,5	15	1,5	2	0,6	0,6	1,3	2	7	0,8	K0317.904
K0317.105	M5	2,4	18	2,3	2	0,8	0,8	1,5	3	10	1,3	K0317.905
K0317.106	M6	2,7	20	2,5	2,5	1	1	2	3	9	2,5	K0317.906
K0317.108	M8	3,5	22	3	3	1,4	1,2	2,5	4	16	6	K0317.908
K0317.110	M10	4	22	3	3,5	1,4	1,6	3	4	16	9	K0317.910
K0317.112	M12	6	28	4	5	2	2	4	5	27	16	K0317.912
K0317.116	M16	7,5	32	5	6	2,5	2,5	5	20	45	35	K0317.916

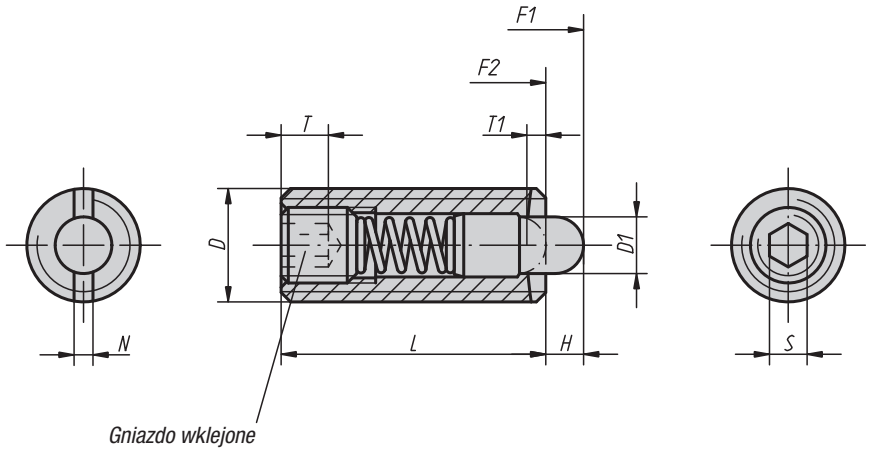
KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, siła zwiększona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g	Nr zamówienia klucza montażowego
K0317.205	M5	2,4	18	2,3	2	0,8	0,8	1,5	11	29	1,3	K0317.905
K0317.206	M6	2,7	20	2,5	2,5	1	1	2	14	37	2,5	K0317.906
K0317.208	M8	3,5	22	3	3	1,4	1,2	2,5	22	65	6	K0317.908
K0317.210	M10	4	22	3	3,5	1,4	1,6	3	19	70	9	K0317.910
K0317.212	M12	6	28	4	5	2	2	4	25	85	16	K0317.912
K0317.216	M16	7,5	32	5	6	2,5	2,5	5	60	150	35	K0317.916
K0317.220	M20	10	40	7	8	3	2,5	6	75	190	66,3	-
K0317.224	M24	12	52	10	10	3	2,5	8	95	240	122,2	-

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym, trzpień dociskowy z POM, stal



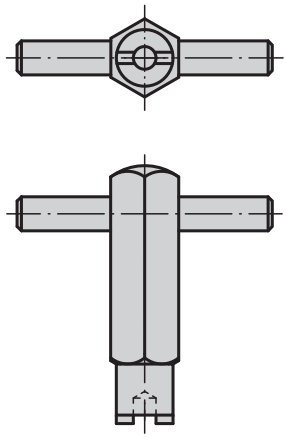


Materiał:
Tulejka – stal, klasa wytrzymałości 5.8.
Trzpień – POM.
Sprężyna – stal sprężynowa kl. D.

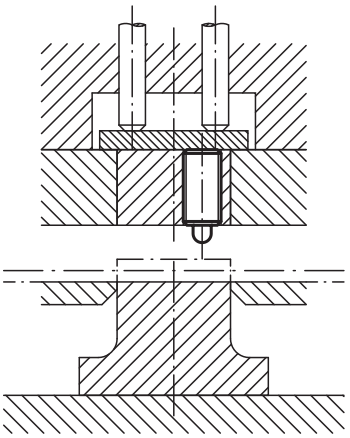
Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0318.16

Klucz montażowy



Trzpień dociskowy w przekroju ogólnym



Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym, trzpień dociskowy z POM, stal

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g	Nr zamówienia klucza montażowego
K0318.03	M3	1	10	1,5	1,5	1	0,4	0,7	0,5	3	0,35	K0317.903
K0318.04	M4	1,5	15	1,5	2	0,6	0,6	1,3	5	16	0,8	K0317.904
K0318.05	M5	2,4	18	2,3	2	0,8	0,8	1,5	6	20	1,3	K0317.905
K0318.06	M6	2,7	20	2,5	2,5	1	1	2	7	20	2,5	K0317.906
K0318.08	M8	3,5	22	3	3	1,4	1,2	2,5	9	35	6	K0317.908
K0318.10	M10	4	22	3	3,5	1,4	1,6	3	9	35	9	K0317.910
K0318.12	M12	6	28	4	5	2	2	4	10	55	16	K0317.912
K0318.16	M16	7,5	32	5	6	2,5	2,5	5	45	100	35	K0317.916

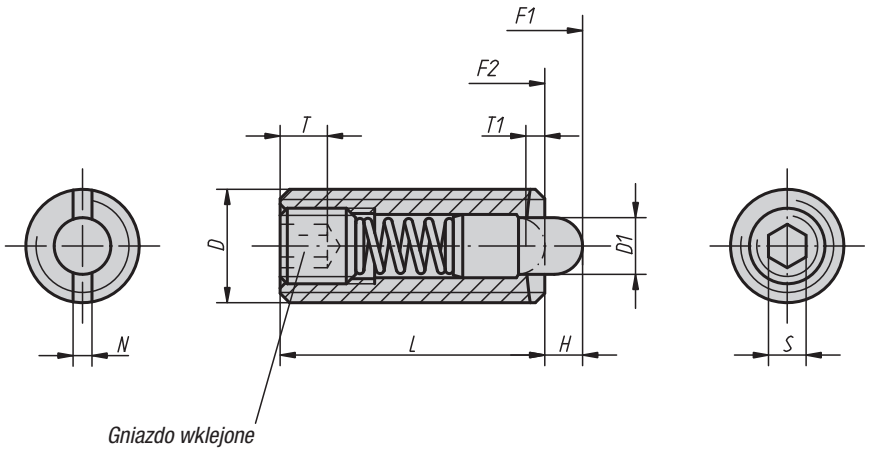
KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, siła zmniejszona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g	Nr zamówienia klucza montażowego
K0318.104	M4	1,5	15	1,5	2	0,6	0,6	1,3	2	7	0,8	K0317.904
K0318.105	M5	2,4	18	2,3	2	0,8	0,8	1,5	3	10	1,3	K0317.905
K0318.106	M6	2,7	20	2,5	2,5	1	1	2	3	9	2,5	K0317.906
K0318.108	M8	3,5	22	3	3	1,4	1,2	2,5	4	16	6	K0317.908
K0318.110	M10	4	22	3	3,5	1,4	1,6	3	4	16	9	K0317.910
K0318.112	M12	6	28	4	5	2	2	4	5	27	16	K0317.912
K0318.116	M16	7,5	32	5	6	2,5	2,5	5	20	45	35	K0317.916

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna



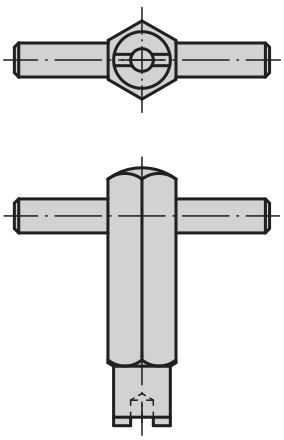


Materiał:
Tulejka – stal nierdzewna 1.4305.
Trzpień – stal nierdzewna 1.4034.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

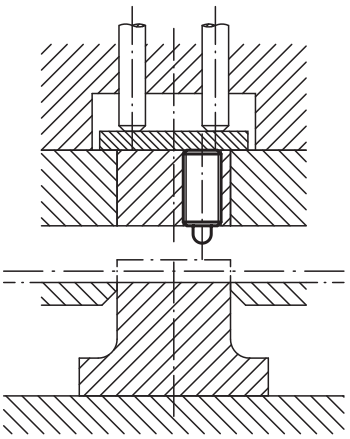
Wersja:
Z połyskiem. Trzpień – hartowany.

Przykład zamówienia:
K0319.16

Klucz montażowy



Trzpień dociskowy w przekroju ogólnym



Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g	Nr zamówienia klucza montażowego
K0319.03	M3	1	10	1,5	1,5	1	0,4	0,7	0,5	3	0,35	K0317.903
K0319.04	M4	1,5	15	1,5	2	0,6	0,6	1,3	5	16	0,8	K0317.904
K0319.05	M5	2,4	18	2,3	2	0,8	0,8	1,5	5	17	1,3	K0317.905
K0319.06	M6	2,7	20	2,5	2,5	1	1	2	6	17	2,5	K0317.906
K0319.08	M8	3,5	22	3	3	1,4	1,2	2,5	7	29	6	K0317.908
K0319.10	M10	4	22	3	3,5	1,4	1,6	3	8	31	9	K0317.910
K0319.12	M12	6	28	4	5	2	2	4	10	47	16	K0317.912
K0319.16	M16	7,5	32	5	6	2,5	2,5	5	45	100	35	K0317.916

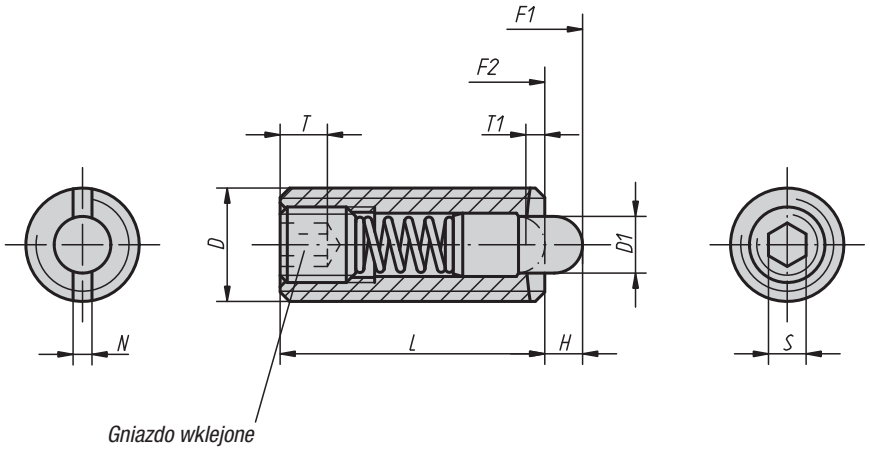
KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, siła zwiększona

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g	Nr zamówienia klucza montażowego
K0319.205	M5	2,4	18	2,3	2	0,8	0,8	1,5	9	26	1,3	K0317.905
K0319.206	M6	2,7	20	2,5	2,5	1	1	2	11	35	2,5	K0317.906
K0319.208	M8	3,5	22	3	3	1,4	1,2	2,5	15	48	6	K0317.908
K0319.210	M10	4	22	3	3,5	1,4	1,6	3	15	58	9	K0317.910
K0319.212	M12	6	28	4	5	2	2	4	19	74	16	K0317.912

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym, trzpień dociskowy z POM, stal nierdzewna



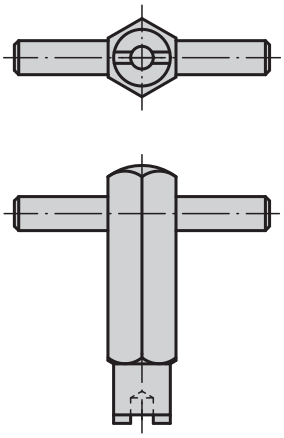


Materiał:
Tulejka – stal nierdzewna 1.4305.
Trzpień dociskowy z tworzywa POM.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

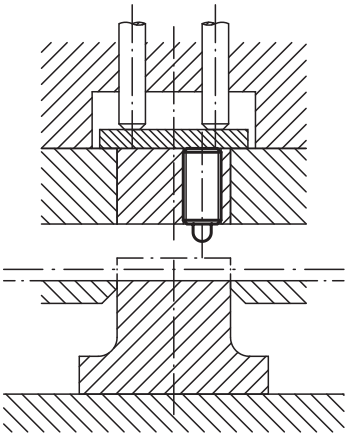
Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0320.16

Klucz montażowy



Trzpień dociskowy w przekroju ogólnym



KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g	Nr zamówienia klucza montażowego
K0320.03	M3	1	10	1,5	1,5	1	0,4	0,7	0,5	3	0,35	K0317.903
K0320.04	M4	1,5	15	1,5	2	0,6	0,6	1,3	5	16	0,8	K0317.904
K0320.05	M5	2,4	18	2,3	2	0,8	0,8	1,5	5	17	1,3	K0317.905
K0320.06	M6	2,7	20	2,5	2,5	1	1	2	6	17	2,5	K0317.906
K0320.08	M8	3,5	22	3	3	1,4	1,2	2,5	7	29	6	K0317.908
K0320.10	M10	4	22	3	3,5	1,4	1,6	3	8	31	9	K0317.910
K0320.12	M12	6	28	4	5	2	2	4	10	47	16	K0317.912
K0320.16	M16	7,5	32	5	6	2,5	2,5	5	45	100	35	K0317.916

Notatki

Zatrzaski kulkowe z zabezpieczeniem gwintu LONG-LOK

LONG-LOK, najnowocześniejszy sposób skutecznego zabezpieczenia gwintu



Zalety przedstawionego rozwiązania:

1. Bezpieczeństwo przy wibracjach.

Wbudowane zabezpieczenie gwintu LONG-LOK zabezpiecza w sposób racjonalny i tani, przed poluzowaniem zatrzasku. Nie ma obawy o mimowolne odkręcenie, lub wypadnięcie elementu w skutek uderzeń i wibracji.

2. Ekstremalnie wysoki moment luzujący (moment odkręcający).

Elastycznie formowany wkład nylonowy zaciska się jak klin między gwintem zatrzasku kulkowego i elementu mocowanego. Luz gwintu przenoszony jest na jedną stronę przez zabezpieczenie nylonowe co powoduje, że na skrzydle gwintu powstaje docisk powierzchniowy. Powstający moment luzujący jest większy, aniżeli w większości tradycyjnych, mechanicznych rozwiązań.

3. Bezpieczeństwo w każdym położeniu.

Zabezpieczenie gwintowe LONG-LOK nie wymaga ani naprężenia wstępnego, ani określonego pozycjonowania. Jest to idealne rozwiązanie dla wyregulowania zatrzasków kulkowych.

4. Oszczędność na montażu i składowaniu.

Zabezpieczenie gwintowe LONG-LOK zintegrowane jest w zatrzasku kulkowym. Eliminowane są dodatkowe części. Nie ma pierścieni zabezpieczających, podkładek sprężynowych lub nakrętek kontrujących. W ten sposób znacznie obniżone zostają koszty montażu i składowania.

5. Wielokrotnie stosowane.

Podczas pierwszego wkręcania potrzeba nieco większego momentu obrotowego, aby odkształcić wkładkę. Po trzecim - czwartym razie, kolejne zabiegi wkręcania i wykręcania (do 20 razy) odbywają się przy podobnym oporze.

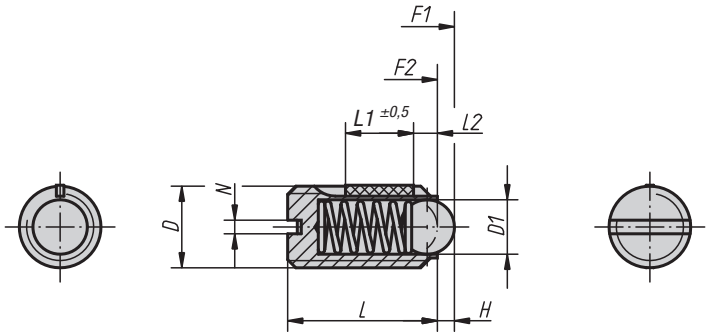
6. Rozwiązanie dla zakresu od M3 do M16.

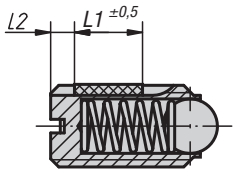
Niezależnie, czy potrzebna jest duża, czy mała siła docisku, można dobrać odpowiedni zatrzask KIPP i skorzystać z ułatwień systemu LONG-LOK.



Zatrzaski kulkowe

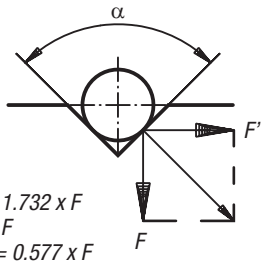
z nacięciem do wkrętaka, stal, z zabezpieczeniem LONG-LOK





Obowiązuje dla wykonań z D = M3, M4, M5 i M6

L2 = ok. dwa zwoje gwintu



$\alpha = 60°, F' = 1.732 \times F$
$\alpha = 90°, F' = F$
$\alpha = 120°, F' = 0.577 \times F$



Materiał:
Tulejka – stal, klasa wytrzymałości 5.8.
Kulka – stal.
Sprężyna – stal sprężynowa kl. D.

Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – poliamid.

Wersja:
Oksydowane. Kulka – hartowany.

Przykład zamówienia:
K0321.12

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g
K0321.03	M3	1,5	7	4	0,4	0,4	1,5	3	0,10	0,07	0,2
K0321.04	M4	2,5	9	5	0,8	0,6	4	10	0,18	0,12	0,6
K0321.05	M5	3	12	6	0,9	0,8	6	11	0,12	0,08	0,9
K0321.06	M6	3,5	14	7	1	1	9	13	0,43	0,21	1,5
K0321.08	M8	5	16	8	1,5	1,2	15	30	1,09	0,37	3,5
K0321.10	M10	6	19	9	2	1,6	20	35	1,36	0,62	7
K0321.12	M12	8	22	10	2,5	2	30	55	2,03	1,36	10
K0321.16	M16	10	24	14	3,5	2,5	65	125	3,95	2,95	24

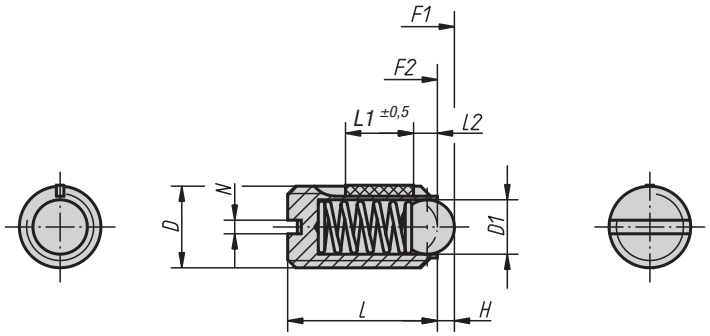
KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła zwiększona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

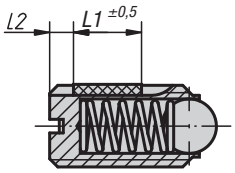
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g
K0321.203	M3	1,5	7	4	0,4	0,4	5	7	0,10	0,07	0,2
K0321.204	M4	2,5	9	5	0,8	0,6	12	22	0,18	0,12	0,6
K0321.205	M5	3	12	6	0,9	0,8	19	30	0,12	0,08	0,9
K0321.206	M6	3,5	14	7	1	1	28	40	0,43	0,21	1,5
K0321.208	M8	5	16	8	1,5	1,2	47	73	1,09	0,37	3,5
K0321.210	M10	6	19	9	2	1,6	66	100	1,36	0,62	7
K0321.212	M12	8	22	10	2,5	2	66	120	2,03	1,36	10
K0321.216	M16	10	24	14	3,5	2,5	90	180	3,95	2,95	24

Zatrzaski kulkowe

z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem LONG-LOK

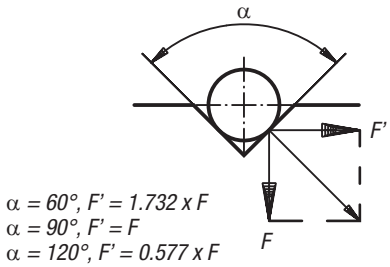






Obowiązuje dla wykonań z D = M3, M4, M5 i M6

L2 = ok. dwa zwoje gwintu



α = 60°, F' = 1.732 x F
α = 90°, F' = F
α = 120°, F' = 0.577 x F

Materiał:
Tulejka – stal nierdzewna 1.4305
Kulka – stal nierdzewna 1.4034.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – poliamid.

Wersja:
Z połyskiem. Kulka – hartowany.

Przykład zamówienia:
K0322.12

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

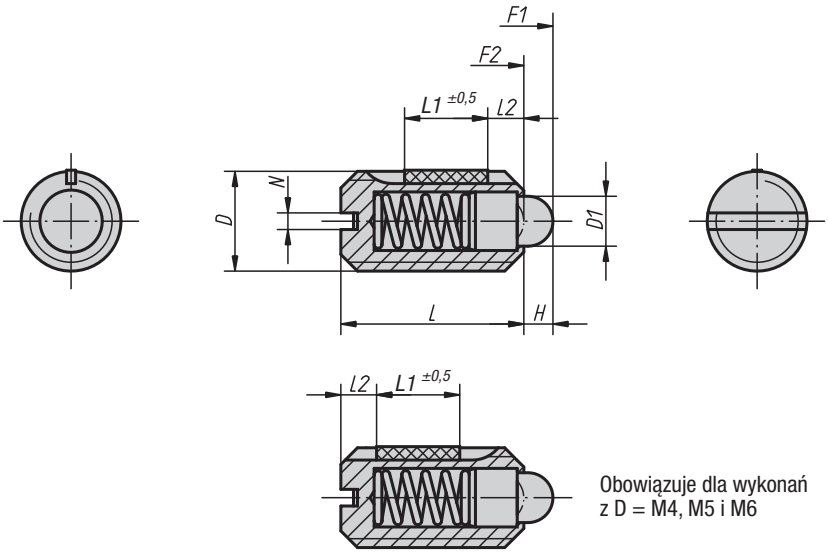
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g
K0322.03	M3	1,5	7	4	0,4	0,4	1,5	3	0,10	0,07	0,2
K0322.04	M4	2,5	9	5	0,8	0,6	4	10	0,18	0,12	0,6
K0322.05	M5	3	12	6	0,9	0,8	6	11	0,12	0,08	0,9
K0322.06	M6	3,5	14	7	1	1	9	13	0,43	0,21	1,5
K0322.08	M8	5	16	8	1,5	1,2	15	30	1,09	0,37	3,5
K0322.10	M10	6	19	9	2	1,6	20	35	1,36	0,62	7
K0322.12	M12	8	22	10	2,5	2	30	55	2,03	1,36	10
K0322.16	M16	10	24	14	3,5	2,5	65	125	3,95	2,95	24

KIPP Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, siła zwiększona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g
K0322.203	M3	1,5	7	4	0,4	0,4	5	7	0,10	0,07	0,2
K0322.204	M4	2,5	9	5	0,8	0,6	12	22	0,18	0,12	0,6
K0322.205	M5	3	12	6	0,9	0,8	19	30	0,12	0,08	0,9
K0322.206	M6	3,5	14	7	1	1	28	40	0,43	0,21	1,5
K0322.208	M8	5	16	8	1,5	1,2	47	73	1,09	0,37	3,5
K0322.210	M10	6	19	9	2	1,6	66	100	1,36	0,62	7
K0322.212	M12	8	22	10	2,5	2	66	120	2,03	1,36	10
K0322.216	M16	10	24	14	3,5	2,5	90	180	3,95	2,95	24

Zatrzaski trzpieniowe

z nacięciem do wkrętaka, stal, z zabezpieczeniem LONG-LOK



Obowiązuje dla wykonań z D = M4, M5 i M6

L2 = ok. dwa zwoje gwintu



Materiał:
Tulejka – stal, klasa wytrzymałości 5.8.
Trzpień – stal.
Sprężyna – stal sprężynowa kl. D.

Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – poliamid.

Wersja:
Oksydowane. Trzpień – hartowany.

Przykład zamówienia:
K0323.10

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z nacięciem do wkrętaka, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g
K0323.04	M4	1,8	9	5	1,5	0,6	6	20	0,18	0,12	0,39
K0323.05	M5	2,4	12	6	2	0,8	6	20	0,12	0,08	1
K0323.06	M6	2,7	14	7	2	1	7	20	0,44	0,21	1,7
K0323.08	M8	4	16	8	2	1,2	15	30	1,10	0,38	4
K0323.10	M10	4,5	19	9	2,5	1,6	20	35	1,36	0,62	7
K0323.12	M12	6	22	10	3,5	2	30	55	2,11	1,41	13
K0323.16	M16	8,5	24	14	4,5	2,5	45	100	3,95	3,05	24

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z nacięciem do wkrętaka, siła zmniejszona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

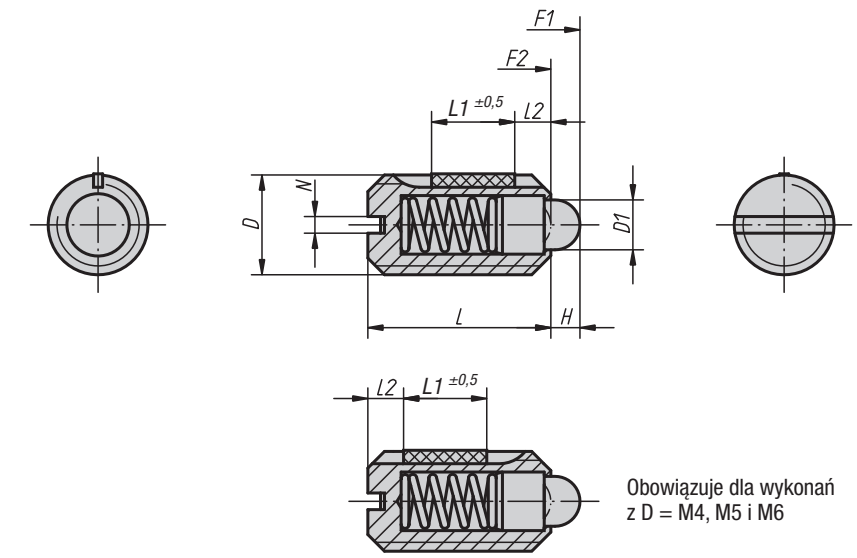
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g
K0323.104	M4	1,8	9	5	1,5	0,6	3	10	0,18	0,12	0,39
K0323.105	M5	2,4	12	6	2	0,8	3	10	0,12	0,08	1
K0323.106	M6	2,7	14	7	2	1	4	10	0,44	0,21	1,7
K0323.108	M8	4	16	8	2	1,2	7	15	1,10	0,38	4
K0323.110	M10	4,5	19	9	2,5	1,6	9	16	1,36	0,62	7
K0323.112	M12	6	22	10	3,5	2	14	26	2,11	1,41	13
K0323.116	M16	8,5	24	14	4,5	2,5	22	50	3,95	3,05	24

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z nacięciem do wkrętaka, siła zwiększona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g
K0323.205	M5	2,4	12	6	2	0,8	9	25	0,12	0,08	1
K0323.206	M6	2,7	14	7	2	1	11	25	0,44	0,21	1,7
K0323.208	M8	4	16	8	2	1,2	22	43	1,1	0,38	4
K0323.210	M10	4,5	19	9	2,5	1,6	20	54	1,36	0,62	7
K0323.212	M12	6	22	10	3,5	2	36	94	2,11	1,41	13
K0323.216	M16	8,5	24	14	4,5	2,5	60	110	3,99	3,05	29

Zatrzaski trzpieniowe

z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem LONG-LOK



Obowiązuje dla wykonań z D = M4, M5 i M6

L2 = ok. dwa zwoje gwintu



Materiał:
Tulejka – stal nierdzewna 1.4305.
Trzpień – stal nierdzewna 1.4034.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – poliamid.

Wersja:
Z połyskiem. Trzpień – hartowany.

Przykład zamówienia:
K0324.10

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z nacięciem do wkrętaka, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g
K0324.04	M4	1,8	9	5	1,5	0,6	6	20	0,18	0,12	0,39
K0324.05	M5	2,4	12	6	2	0,8	6	20	0,12	0,08	1
K0324.06	M6	2,7	14	7	2	1	7	20	0,44	0,21	1,7
K0324.08	M8	4	16	8	2	1,2	15	30	1,10	0,38	4
K0324.10	M10	4,5	19	9	2,5	1,6	20	35	1,36	0,62	7
K0324.12	M12	6	22	10	3,5	2	30	55	2,11	1,41	13
K0324.16	M16	8,5	24	14	4,5	2,5	45	100	3,95	3,05	24

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z nacięciem do wkrętaka, siła zmniejszona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g
K0324.104	M4	1,8	9	5	1,5	0,6	3	10	0,18	0,12	0,39
K0324.105	M5	2,4	12	6	2	0,8	3	10	0,12	0,08	1
K0324.106	M6	2,7	14	7	2	1	4	10	0,44	0,21	1,7
K0324.108	M8	4	16	8	2	1,2	7	15	1,10	0,38	4
K0324.110	M10	4,5	19	9	2,5	1,6	9	16	1,36	0,62	7
K0324.112	M12	6	22	10	3,5	2	14	26	2,11	1,41	13
K0324.116	M16	8,5	24	14	4,5	2,5	22	50	3,95	3,05	24

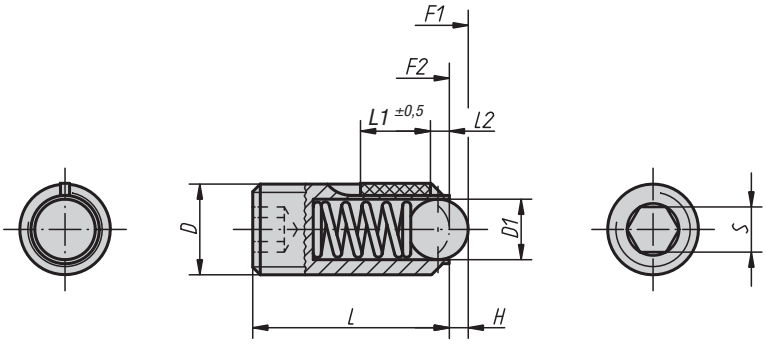
KIPP Zatrzaski trzpieniowe z nacięciem do wkrętaka, siła zwiększona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	N	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g
K0324.205	M5	2,4	12	6	2	0,8	9	25	0,12	0,08	1
K0324.206	M6	2,7	14	7	2	1	11	25	0,44	0,21	1,7
K0324.208	M8	4	16	8	2	1,2	22	43	1,1	0,38	4
K0324.210	M10	4,5	19	9	2,5	1,6	20	54	1,36	0,62	7
K0324.212	M12	6	22	10	3,5	2	36	94	2,11	1,41	13
K0324.216	M16	8,5	24	14	4,5	2,5	60	110	3,99	3,05	29

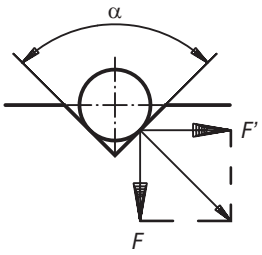
Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym, stal, z zabezpieczeniem LONG-LOK





L2 = ok. dwa zwoje gwintu



$\alpha = 60°, F' = 1.732 \times F$
$\alpha = 90°, F' = F$
$\alpha = 120°, F' = 0.577 \times F$

Materiał:
Tulejka – stal, klasa wytrzymałości 5.8.
Kulka – stal.
Sprężyna – stal sprężynowa kl. D.

Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – poliamid.

Wersja:
Oksydowane. Kulka – hartowany.

Przykład zamówienia:
K0325.08

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g
K0325.03	M3	1,5	9	4	0,4	1,5	1,5	3	0,10	0,07	0,23
K0325.04	M4	2,5	10	5	0,8	2	4	10	0,18	0,12	0,46
K0325.05	M5	3	14	6	0,9	2,5	6	11	0,12	0,08	1,27
K0325.06	M6	3,5	15	7	1	3	9	13	0,44	0,21	2
K0325.08	M8	5	18	8	1,5	4	15	30	1,10	0,38	4
K0325.10	M10	6	23	9	2	5	20	35	1,30	0,60	8
K0325.12	M12	8	26	10	2,5	6	30	55	2,00	1,30	12
K0325.16	M16	10	33	14	3,5	8	65	125	3,90	3,00	31

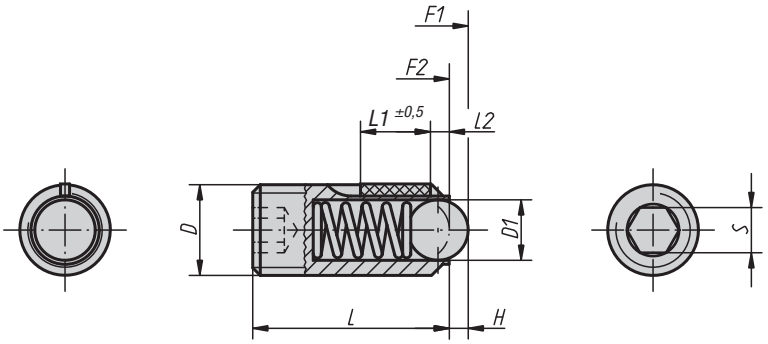
KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła zwiększona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g
K0325.203	M3	1,5	9	4	0,4	1,5	5	7	0,10	0,07	0,23
K0325.204	M4	2,5	10	5	0,8	2	12	22	0,18	0,12	0,46
K0325.205	M5	3	14	6	0,9	2,5	19	30	0,12	0,08	1,27
K0325.206	M6	3,5	15	7	1	3	28	40	0,44	0,21	2
K0325.208	M8	5	18	8	1,5	4	47	73	1,10	0,38	4
K0325.210	M10	6	23	9	2	5	66	100	1,30	0,60	8
K0325.212	M12	8	26	10	2,5	6	66	120	2,00	1,30	12
K0325.216	M16	10	33	14	3,5	8	90	180	3,90	3,00	31

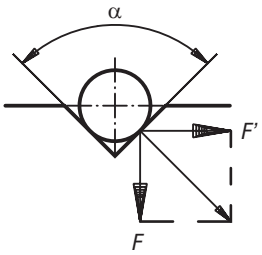
Zatrzaski kulkowe

z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem LONG-LOK





L2 = ok. dwa zwoje gwintu



α = 60°, F' = 1.732 x F
α = 90°, F' = F
α = 120°, F' = 0.577 x F

Materiał:
Tulejka – stal nierdzewna 1.4305
Kulka – stal nierdzewna 1.4034.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – poliamid.

Wersja:
Z połyskiem. Kulka – hartowany.

Przykład zamówienia:
K0326.08

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g
K0326.03	M3	1,5	9	4	0,4	1,5	1,5	3	0,10	0,07	0,23
K0326.04	M4	2,5	10	5	0,8	2	4	10	0,18	0,12	0,46
K0326.05	M5	3	14	6	0,9	2,5	6	11	0,12	0,08	1,27
K0326.06	M6	3,5	15	7	1	3	9	13	0,44	0,21	2
K0326.08	M8	5	18	8	1,5	4	15	30	1,10	0,38	4
K0326.10	M10	6	23	9	2	5	20	35	1,30	0,60	8
K0326.12	M12	8	26	10	2,5	6	30	55	2,00	1,30	12
K0326.16	M16	10	33	14	3,5	8	65	125	3,90	3,00	31

KIPP Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, siła zwiększona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

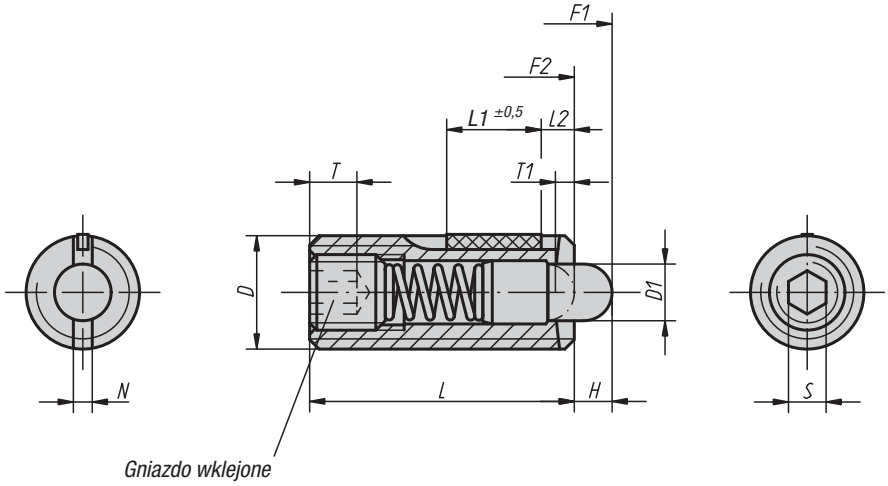
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g
K0326.203	M3	1,5	9	4	0,4	1,5	5	7	0,10	0,07	0,23
K0326.204	M4	2,5	10	5	0,8	2	12	22	0,18	0,12	0,46
K0326.205	M5	3	14	6	0,9	2,5	19	30	0,12	0,08	1,27
K0326.206	M6	3,5	15	7	1	3	28	40	0,44	0,21	2
K0326.208	M8	5	18	8	1,5	4	47	73	1,10	0,38	4
K0326.210	M10	6	23	9	2	5	66	100	1,30	0,60	8
K0326.212	M12	8	26	10	2,5	6	66	120	2,00	1,30	12
K0326.216	M16	10	33	14	3,5	8	90	180	3,90	3,00	31

Notatki

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym, stal, z zabezpieczeniem LONG-LOK





Materiał:
Tulejka – stal, klasa wytrzymałości 5.8.
Trzpień – stal.
Sprężyna – stal sprężynowa kl. D.

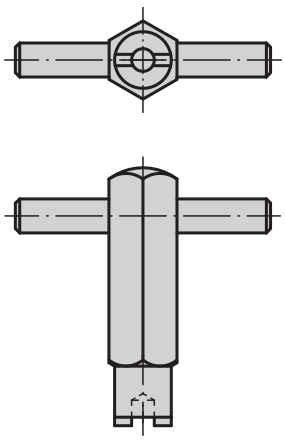
Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – poliamid.

Wersja:
Oksydowane. Trzpień – hartowany.

Przykład zamówienia:
K0327.12

L2 = ok. dwa zwoje gwintu

Klucz montażowy



Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym, stal, z zabezpieczeniem LONG-LOK

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g	Nr zamówienia klucza montażowego
K0327.05	M5	2,4	18	7	2,3	2	0,8	0,8	1,5	6	20	0,12	0,08	1,3	K0317.905
K0327.06	M6	2,7	20	7	2,5	2,5	1	1	2	7	20	0,45	0,22	2,5	K0317.906
K0327.08	M8	3,5	22	8	3	3	1,4	1,2	2,5	9	35	1,05	0,37	6	K0317.908
K0327.10	M10	4	22	9	3	3,5	1,4	1,6	3	9	35	1,30	0,60	9	K0317.910
K0327.12	M12	6	28	10	4	5	2	2	4	10	55	2,00	1,30	16	K0317.912
K0327.16	M16	7,5	32	14	5	6	2,5	2,5	5	45	100	3,90	3,00	35	K0317.916

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, siła zmniejszona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

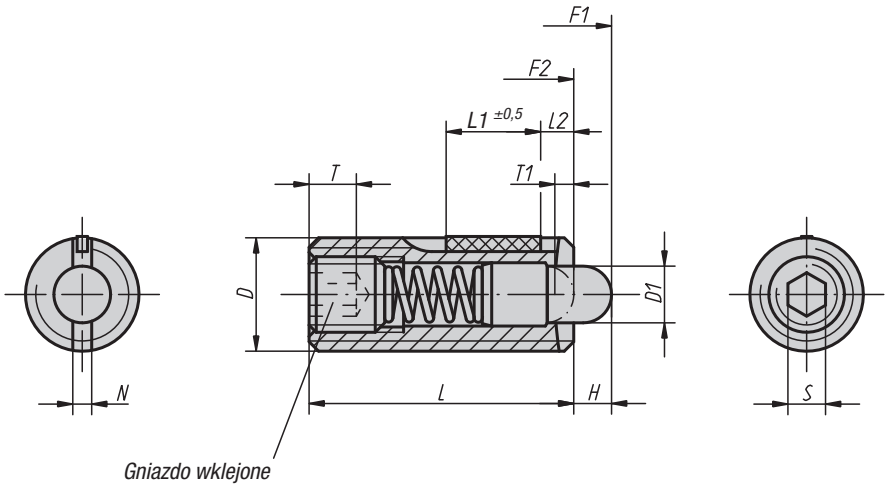
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g	Nr zamówienia klucza montażowego
K0327.105	M5	2,4	18	7	2,3	2	0,8	0,8	1,5	3	10	0,12	0,08	1,3	K0317.905
K0327.106	M6	2,7	20	7	2,5	2,5	1	1	2	3	9	0,45	0,22	2,5	K0317.906
K0327.108	M8	3,5	22	8	3	3	1,4	1,2	2,5	4	16	1,05	0,37	6	K0317.908
K0327.110	M10	4	22	9	3	3,5	1,4	1,6	3	4	16	1,30	0,60	9	K0317.910
K0327.112	M12	6	28	10	4	5	2	2	4	5	27	2,00	1,30	16	K0317.912
K0327.116	M16	7,5	32	14	5	6	2,5	2,5	5	20	45	3,90	3,00	35	K0317.916

KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, siła zwiększona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g	Nr zamówienia klucza montażowego
K0327.205	M5	2,4	18	7	2,3	2	0,8	0,8	1,5	11	29	0,12	0,08	1,3	K0317.905
K0327.206	M6	2,7	20	7	2,5	2,5	1	1	2	14	37	0,45	0,22	2,5	K0317.906
K0327.208	M8	3,5	22	8	3	3	1,4	1,2	2,5	22	65	1,05	0,37	6	K0317.908
K0327.210	M10	4	22	9	3	3,5	1,4	1,6	3	19	70	1,30	0,60	9	K0317.910
K0327.212	M12	6	28	10	4	5	2	2	4	25	85	2,00	1,30	16	K0317.912
K0327.216	M16	7,5	32	14	5	6	2,5	2,5	5	60	150	3,90	3,00	35	K0317.916

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym, trzpień dociskowy z POM, stal, z zabezpieczeniem LONG-LOK





Materiał:
Tulejka – stal, klasa wytrzymałości 5.8.
Trzpień dociskowy – POM.
Sprężyna – stal sprężynowa kl. D.

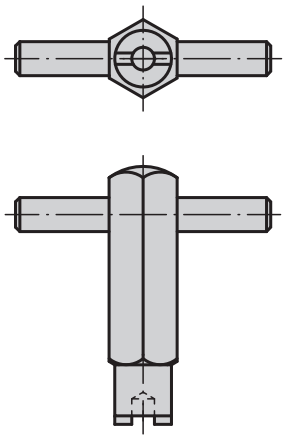
Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – poliamid.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0328.12

L2 = ok. dwa zwoje gwintu

Klucz montażowy



KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g	Nr zamówienia klucza montażowego
K0328.05	M5	2,4	18	7	2,3	2	0,8	0,8	1,5	6	20	0,12	0,08	1,3	K0317.905
K0328.06	M6	2,7	20	7	2,5	2,5	1	1	2	7	20	0,45	0,22	2,5	K0317.906
K0328.08	M8	3,5	22	8	3	3	1,4	1,2	2,5	9	35	1,05	0,37	6	K0317.908
K0328.10	M10	4	22	9	3	3,5	1,4	1,6	3	9	35	1,30	0,60	9	K0317.910
K0328.12	M12	6	28	10	4	5	2	2	4	10	55	2,00	1,30	16	K0317.912
K0328.16	M16	7,5	32	14	5	6	2,5	2,5	5	45	100	3,90	3,00	35	K0317.916

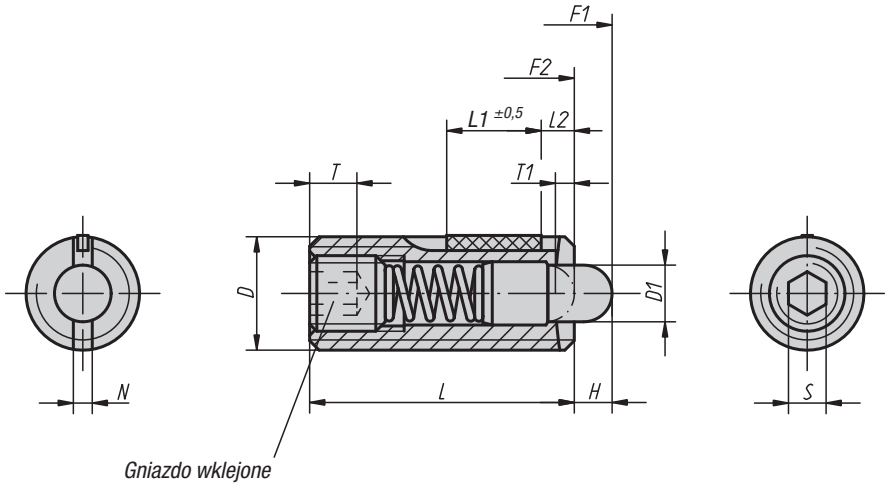
KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, siła zmniejszona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g	Nr zamówienia klucza montażowego
K0328.105	M5	2,4	18	7	2,3	2	0,8	0,8	1,5	3	10	0,12	0,08	1,3	K0317.905
K0328.106	M6	2,7	20	7	2,5	2,5	1	1	2	3	9	0,45	0,22	2,5	K0317.906
K0328.108	M8	3,5	22	8	3	3	1,4	1,2	2,5	4	16	1,05	0,37	6	K0317.908
K0328.110	M10	4	22	9	3	3,5	1,4	1,6	3	4	16	1,30	0,60	9	K0317.910
K0328.112	M12	6	28	10	4	5	2	2	4	5	27	2,00	1,30	16	K0317.912
K0328.116	M16	7,5	32	14	5	6	2,5	2,5	5	20	45	3,90	3,00	35	K0317.916

Zatrzaski trzpieniowe

z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem LONG-LOK







Materiał:
Tulejka – stal nierdzewna 1.4305.
Trzpień – stal nierdzewna 1.4034.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

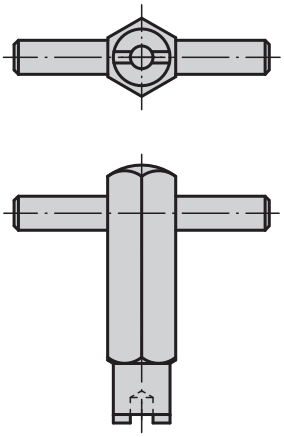
Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – poliamid.

Wersja:
Z połyskiem. Trzpień – hartowany.

Przykład zamówienia:
K0329.12

L2 = ok. dwa zwoje gwintu

Klucz montażowy



KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g	Nr zamówienia klucza montażowego
K0329.05	M5	2,4	18	7	2,3	2	0,8	0,8	1,5	5	17	0,12	0,08	1,3	K0317.905
K0329.06	M6	2,7	20	7	2,5	2,5	1	1	2	6	17	0,45	0,22	2,5	K0317.906
K0329.08	M8	3,5	22	8	3	3	1,4	1,2	2,5	7	29	1,05	0,37	6	K0317.908
K0329.10	M10	4	22	9	3	3,5	1,4	1,6	3	8	31	1,30	0,60	9	K0317.910
K0329.12	M12	6	28	10	4	5	2	2	4	10	47	2,00	1,30	16	K0317.912
K0329.16	M16	7,5	32	14	5	6	2,5	2,5	5	45	100	3,90	3,00	35	K0317.916

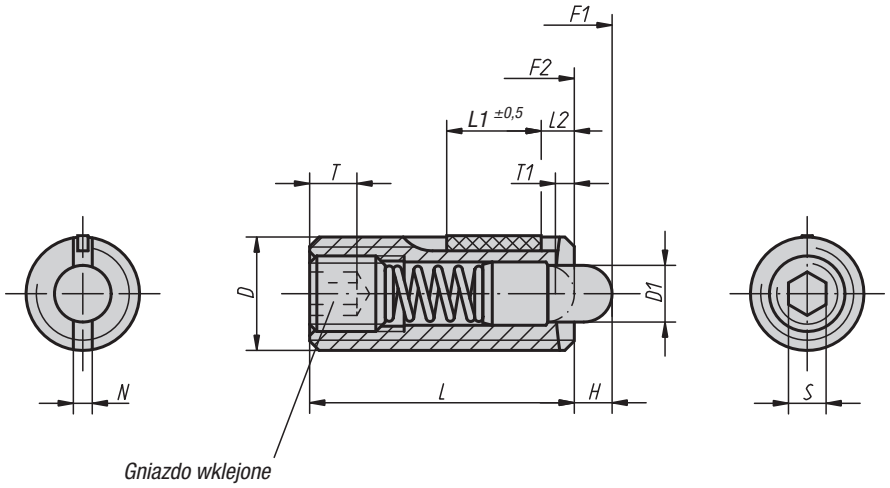
KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, siła zwiększona, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g	Nr zamówienia klucza montażowego
K0329.205	M5	2,4	18	7	2,3	2	0,8	0,8	1,5	9	26	0,12	0,08	1,3	K0317.905
K0329.206	M6	2,7	20	7	2,5	2,5	1	1	2	11	35	0,45	0,22	2,5	K0317.906
K0329.208	M8	3,5	22	8	3	3	1,4	1,2	2,5	15	48	1,05	0,37	6	K0317.908
K0329.210	M10	4	22	9	3	3,5	1,4	1,6	3	15	58	1,30	0,60	9	K0317.910
K0329.212	M12	6	28	10	4	5	2	2	4	19	74	2,00	1,30	16	K0317.912

Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym,

trzpień dociskowy z POM, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem LONG-LOK





Materiał:
Tulejka – stal nierdzewna 1.4305.
Trzpień dociskowy z tworzywa POM.
Sprężyna – stal nierdzewna 1.4310.

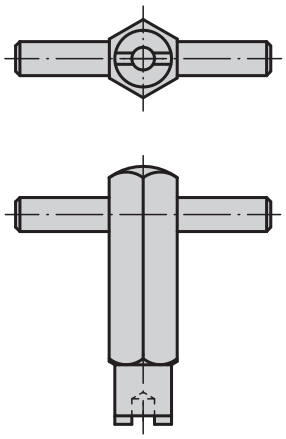
Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – poliamid.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0330.12

L2 = ok. dwa zwoje gwintu

Klucz montażowy



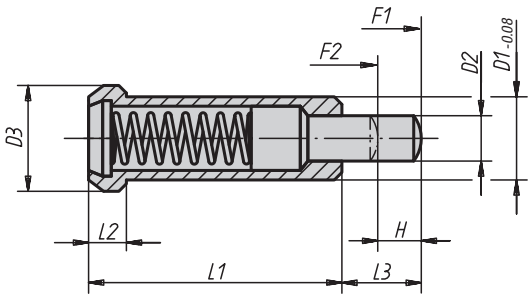
KIPP Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, siła podstawowa, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	T	T1	N	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Moment obrotowy wkręcania ok. Nm	Moment wykręcania, 3. wykręcanie ok. N m	Ciężar ok. g	Nr zamówienia klucza montażowego
K0330.05	M5	2,4	18	7	2,3	2	0,8	0,8	1,5	5	17	0,12	0,08	1,3	K0317.905
K0330.06	M6	2,7	20	7	2,5	2,5	1	1	2	6	17	0,45	0,22	2,5	K0317.906
K0330.08	M8	3,5	22	8	3	3	1,4	1,2	2,5	7	29	1,05	0,37	6	K0317.908
K0330.10	M10	4	22	9	3	3,5	1,4	1,6	3	8	31	1,30	0,60	9	K0317.910
K0330.12	M12	6	28	10	4	5	2	2	4	10	47	2,00	1,30	16	K0317.912
K0330.16	M16	7,5	32	14	5	6	2,5	2,5	5	45	100	3,90	3,00	35	K0317.916

Zatrzaski trzpieniowe

z główką



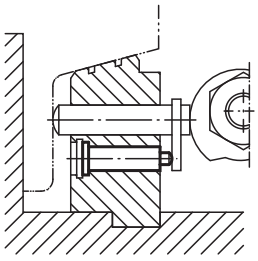


Materiał:
Stal automatowa.

Wersja:
Oksydowane, trzpień hartowany.

Przykład zamówienia:
K0331.10

Wskazówka:
Ten zatrzask używany jest głównie jako kołek odciskowy lub zderzak sprężysty przy produkcji narzędzi.

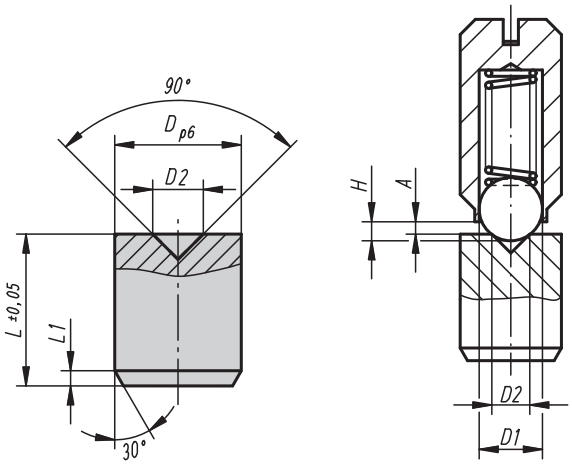


KIPP Zatrzaski trzpieniowe z główką

Nr Zamówienia	D1	D2	D3	L1	L2	L3	H	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0331.06	6	2,95	8	20	3,2	6	3,5	10	22	3,6
K0331.08	8	3,95	10	24	3,2	8	4,5	30	90	8
K0331.10	10	5,95	13	30	4	10	5,5	42	110	14
K0331.12	12	7,95	16	36	5	12	6,5	50	130	26

Gniazda do zatrzasków





$$A = H - \left(\frac{D1 + D2}{2} - \frac{\sqrt{2}}{2} \times D1 \right)$$

Materiał, wersja:
Stal automatowa z połyskiem, hartowana.

Przykład zamówienia:
K0332.05020

Wskazówka:
Jeśli wymagane jest dokładne ustalenie, to gniazda do zatrzasków w połączeniu z zatrzaskami o zwiększonej sile najlepiej się do tego nadają.

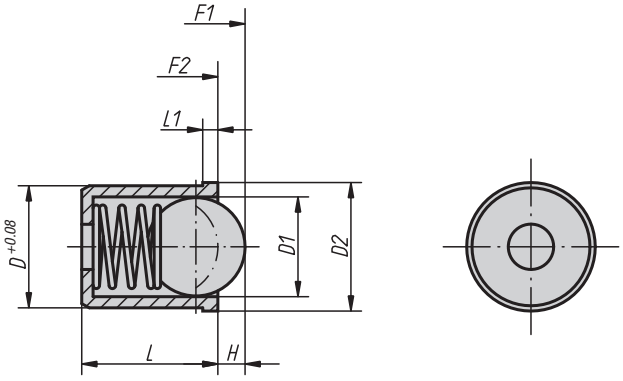
KIPP Gniazda do zatrzasków

Nr Zamówienia	Odpowiedni do zatrzasku trzpieniowego D	D	D1	D2	H	L	L1
K0332.04015	- / M4	4	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	1,5	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	5	0,5
K0332.05020	ø 4 / M5	5	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	2	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	6	0,5
K0332.06020	ø 5 / M6	6	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	2	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	8	0,7
K0332.08030	ø 6 / M8	8	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	3	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	10	1
K0332.10040	ø 8 / M10	10	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	4	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	12	1,2
K0332.12060	ø 10 / M12	12	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	6	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	14	1,5
K0332.16080	ø 12 / M16	16	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	8	Wymiar na odpowiedniej stronie z produktem	18	2

Zatrzaski kulkowe gładkie,

stal nierdzewna



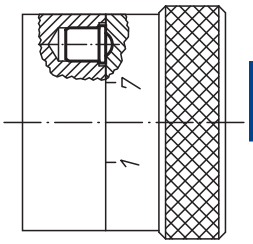


Materiał:
Tulejka i sprężyna – stal nierdzewna.
Kula – stal nierdzewna lub POM.

Wersja:
Tulejka z połyskiem. Kulka hartowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0333.05

Przykład zastosowania:



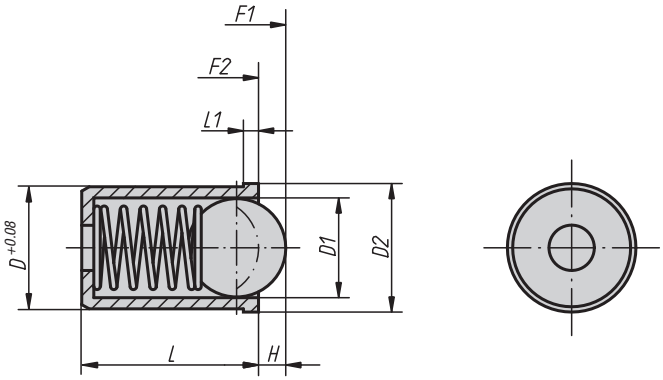
KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	L	L1	H	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0333.03	Kula nierdzewna	3	2,5	3,5	4	0,8	0,65	1,7	3,4	0,18
K0333.04	Kula nierdzewna	4	3	4,6	5	1	0,8	3	7	0,3
K0333.05	Kula nierdzewna	5	4	5,6	6	1	1	4	7	0,6
K0333.06	Kula nierdzewna	6	5	6,5	7	1	1,5	6	12	1
K0333.08	Kula nierdzewna	8	6,5	8,5	9	1	1,8	6	12	2
K0333.10	Kula nierdzewna	10	8	12	13,5	2,5	2,7	10	20	6
K0333.12	Kula nierdzewna	12	10	14	16	2,5	3,5	15	25	10
K0333.304	Kula z tworzywa POM	4	3	4,6	5	1	0,5	3	7	0,3
K0333.305	Kula z tworzywa POM	5	4	5,6	6	1	0,6	4	7	0,6
K0333.306	Kula z tworzywa POM	6	5	6,5	7	1	1,1	6	12	1
K0333.308	Kula z tworzywa POM	8	6,5	8,5	9	1	1,5	6	12	2
K0333.310	Kula z tworzywa POM	10	8	12	13,5	2,5	2,3	10	20	6
K0333.312	Kula z tworzywa POM	12	10	14	16	2,5	3,1	15	25	10

Zatrzaski kulkowe gładkie,

długie, stal nierdzewna





Materiał:
Tulejka i sprężyna – stal nierdzewna.
Kula – stal nierdzewna lub POM.

Wersja:
Tulejka z połyskiem. Kulka hartowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0333.104

KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, długie, stal nierdzewna

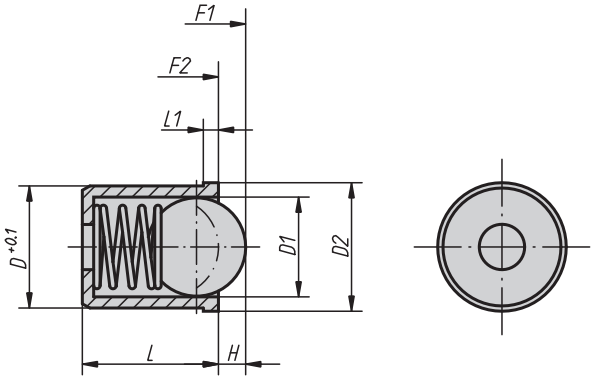
Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	L	L1	H	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0333.104	Kula nierdzewna	4	3	4,6	9	1	0,8	12	22
K0333.105	Kula nierdzewna	5	4	5,6	12	1	1	19	30
K0333.106	Kula nierdzewna	6	5	6,5	14	1	1,5	22	40
K0333.108	Kula nierdzewna	8	6	8,5	16	1	1,8	42	73
K0333.110	Kula nierdzewna	10	8	12	22	2,5	2,7	54	100
K0333.112	Kula nierdzewna	12	10	14	24	2,5	3,2	54	122
K0333.404	Kula z tworzywa POM	4	3	4,6	9	1	0,8	12	22
K0333.405	Kula z tworzywa POM	5	4	5,6	12	1	1	19	30
K0333.406	Kula z tworzywa POM	6	5	6,5	14	1	1,5	22	40
K0333.408	Kula z tworzywa POM	8	6	8,5	16	1	1,8	42	73
K0333.410	Kula z tworzywa POM	10	8	12	22	2,5	2,7	54	100
K0333.412	Kula z tworzywa POM	12	10	14	24	2,5	3,2	54	122

Notatki

Zatrzaski kulkowe

gładkie, tworzywo sztuczne





Materiał:
Tulejka – termoplast.
Sprężyna – stal nierdzewna.
Kula – stal nierdzewna lub POM.

Wersja:
Tulejka – czarna. Kulka hartowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0334.05

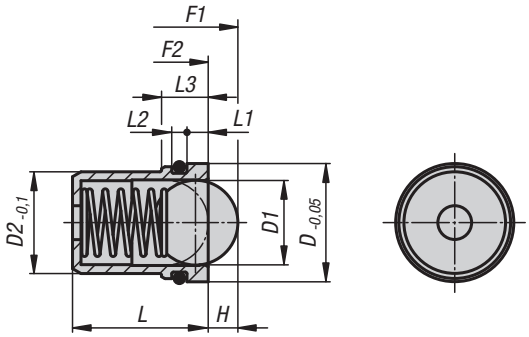
KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, tworzywo sztuczne

Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	L	L1	H	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0334.04	Kula nierdzewna	4	3	4,6	5	1	0,7	3	7	0,2
K0334.05	Kula nierdzewna	5	4	5,6	6	1	1	4	7	0,4
K0334.06	Kula nierdzewna	6	5	6,5	7	1	1,5	6	12	0,7
K0334.08	Kula nierdzewna	8	6,5	8,5	9	1	1,8	6	12	1,5
K0334.10	Kula nierdzewna	10	8	12	13,5	2,5	2,7	10	20	3,14
K0334.12	Kula nierdzewna	12	10	14	16	2,5	3,5	15	25	5,66
K0334.204	Kula z tworzywa POM	4	3	4,6	5	1	0,7	3	7	0,17
K0334.205	Kula z tworzywa POM	5	4	5,6	6	1	1	4	7	0,35
K0334.206	Kula z tworzywa POM	6	5	6,5	7	1	1,5	6	12	0,66
K0334.208	Kula z tworzywa POM	8	6,5	8,5	9	1	1,8	6	12	1,46
K0334.210	Kula z tworzywa POM	10	8	12	13,5	2,5	2,7	10	20	1,44
K0334.212	Kula z tworzywa POM	12	10	14	16	2,5	3,5	15	25	2,29

Zatrzaski kulkowe

gładkie, z uszczelnieniem





Materiał:
Telejka, sprężyna i kula ze stali nierdzewnej.Pierścień uszczelniający o przekroju okrągłym NBR.

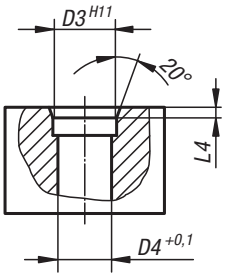
Wersja:
Tulejka z połyskiem. Kulka hartowana, z połyskiem. Pierścień uszczelniający o przekroju okrągłym, czarny.

Przykład zamówienia:
K0582.05

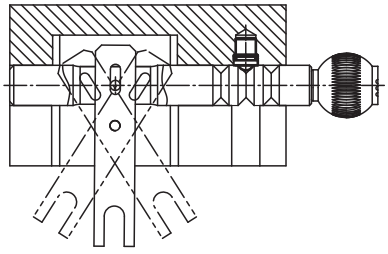
Wskazówka:
Zatrzaski kulkowe z uszczelnieniem pozwalają na bezpieczniejszy i pewniejszy montaż w każdej pozycji, także w trudno dostępnych miejscach.

Można je wciskać ręką lub palcem bezpośrednio lub przy użyciu prostych pomocniczych narzędzi montażowych do odpowiedniego otworu montażowego. Pierścień O-ring zapewnia niezbędną przyczepność i zabezpiecza zatrzask przed „wypadnięciem". Montaż pozostałych elementów odbywa się w sposób prosty i niewymagający stosowania dodatkowych czynności pomocniczych.

Wymiary montażowe



Przykład zastosowania:



KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, z uszczelnieniem

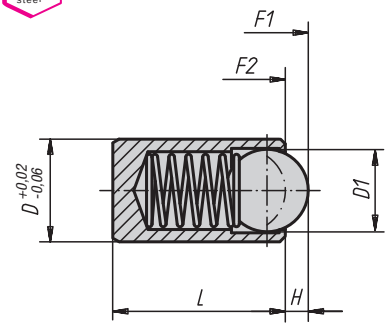
Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	H	L	L1	L2	L3	L4	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0582.05	4,95	3	4	5	4,1	0,8	5	1	0,7	2,3	0,7	3	7	0,4
K0582.06	5,95	4	5	6	5,1	1	6	1	0,7	2,3	0,7	4	7	0,7
K0582.08	7,95	5	6	8	6,1	1,5	7	1,5	1,2	3,7	1	6	12	1,4
K0582.10	9,95	6,5	8	10	8,1	1,8	9	2	1,2	4,2	1,5	6	12	3,1
K0582.12	11,95	8	10	12	10,1	2,7	13,5	2,5	1,8	5,3	2	10	20	6,3
K0582.14	13,95	10	12	14	12,1	3,5	16	2,5	1,8	5,5	2	15	25	10,1

K0335

Zatrzaski kulkowe

gładkie, bez kołnierza, stal nierdzewna







Materiał:
Tulejka, kulka i sprężyna – stal nierdzewna.

Wersja:
Kulka hartowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0335.208

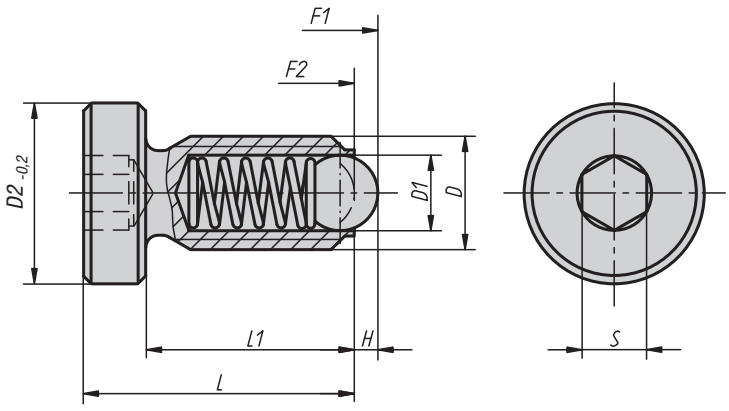
KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, bez kołnierza, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	D	D1	L	H	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0335.203	3	2	7	0,65	5	7	0,32
K0335.204	4	3	9	0,8	12	22	0,6
K0335.205	5	4	12	1	19	30	1,2
K0335.206	6	5	14	1,5	22	40	2,0
K0335.208	8	6	16	1,8	42	73	4,8
K0335.210	10	8	22	2,7	54	100	9,2
K0335.212	12	10	24	3,2	54	122	14,5

K0336

Zatrzaski kulkowe

z główką





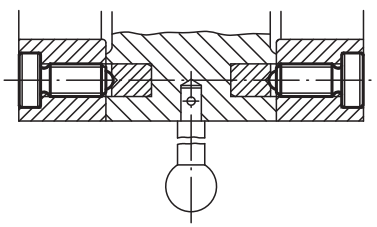
Materiał:
Stal automatowa lub stal nierdzewna.

Wersja:
Stal oksydowana. Stal nierdzewna z połyskiem.
Kulka, stal hartowana lub stal nierdzewna hartowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0336.10

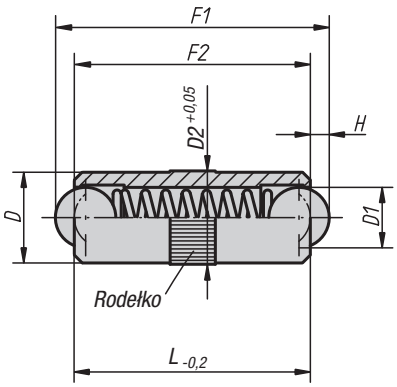
KIPP Zatrzaski kulkowe z główką

Nr Zamówienia stal	Nr Zamówienia stal nierdzewna	D	D1	D2	L	L1	H	S	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0336.06	**K0336.061**	M6	3,5	10	16	12	1	3	9	13	4
K0336.08	**K0336.081**	M8	5	13	21	16	1,5	4	15	30	9
K0336.10	**K0336.101**	M10	6	16	26	20	2	5	20	35	17
K0336.12	**K0336.121**	M12	8	18	32	25	2,5	6	30	55	28



Zatrzaski kulkowe

gładkie, dwustronne

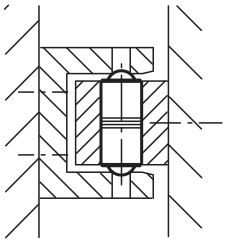




Materiał:
Tulejka – mosiądz. Kulki i sprężyny – stal nierdzewna.

Wersja:
Kulki hartowane, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0337.05

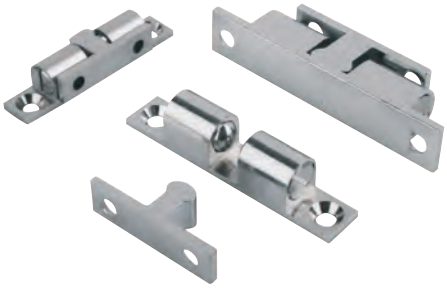


KIPP Zatrzaski kulkowe gładkie, dwustronne

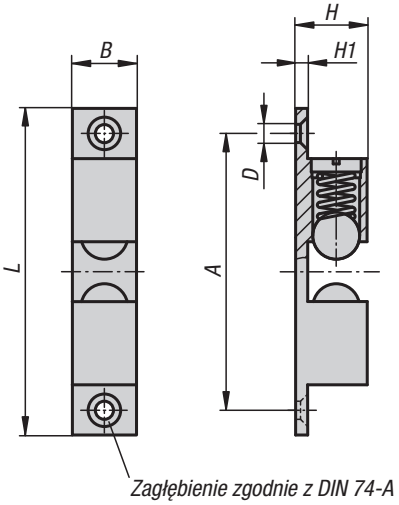
Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	H	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. g
K0337.025	2,5	2	2,55	6	0,65	1,5	2,8	-
K0337.03	3	2,5	3,05	8	0,8	2,5	6	-
K0337.04	4	3	4,05	10	0,9	3	7	0,7
K0337.05	5	4	5,05	12	1,2	4	8	1,3
K0337.06	6	5	6,05	16	1,6	6	10	2,4
K0337.08	8	6	8,05	20	2	8	12	5,8
K0337.10	10	8	10,05	24	2,9	10	16	10,5

Notatki

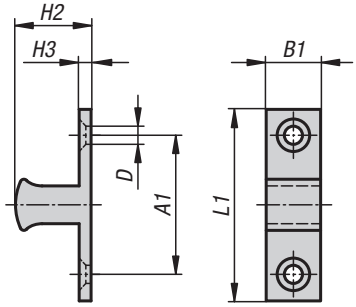
Mechanizmy zatrzaskowe



Korpus



Trzpień

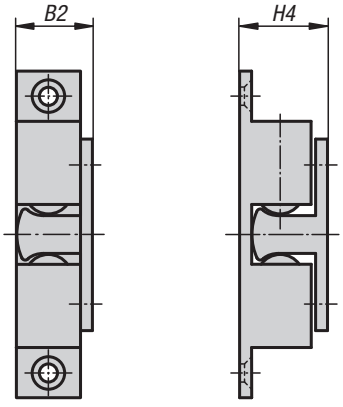


Materiał, wersja:
Obudowa i trzpień z mosiądzu chromowanego.
Kule i sprężyny ze stali nierdzewnej.

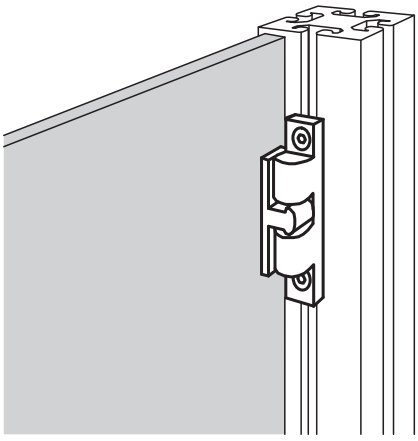
Przykład zamówienia:
K0583.50

Wskazówka:
Mechanizmy zatrzaskowe stosowane m. in. do zamykania drzwi, klap, osłon itp. Zatrzask kulkowy dwustronny składa się z obudowy i tzw. zapadki, która wciska się w obudowę. Trzpień można zatrzasnąć w obudowę z boku lub z przodu. Siłę docisku można regulować.

Zatrzask



boczne czołowe

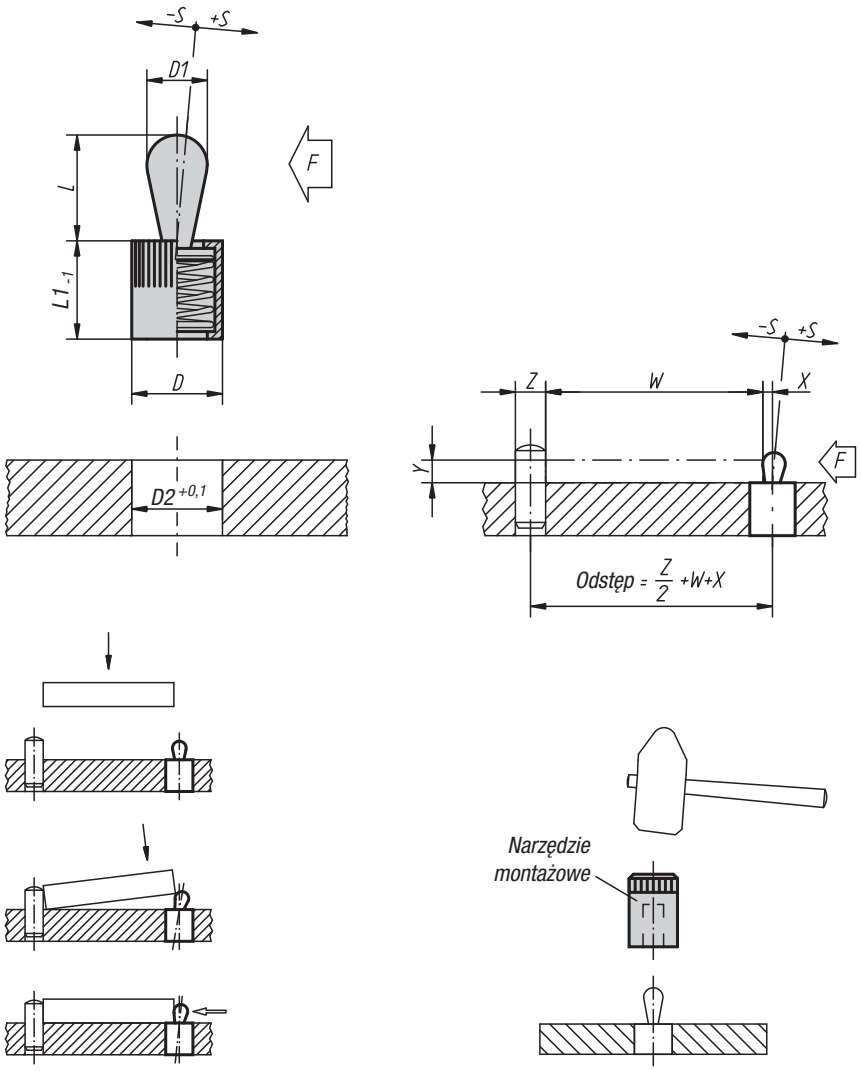


KIPP Mechanizmy zatrzaskowe

Nr Zamówienia	A	A1	B	B1	B2	D	H	H1	H2	H3	H4	L	L1	Ciężar ok. kg
K0583.50	39,8	19,8	8,8	7,6	10,8	3,8	10,6	2	11,2	2	13,2	49	28,8	0,024
K0583.60	50	23,5	11	9	13,5	4,8	13,2	2,4	13,5	2,2	15,5	60	35	0,04
K0583.70	58	30	13	12	15,2	4,8	15	2,4	15,7	2,2	18,1	68,4	40,2	0,065

Notatki

Dociski boczne





Materiał:
Tulejka – aluminium. Sprężyna – stal.
Trzpień dociskowy – stal lub POM.

Wersja:
Trzpień (stal) – hartowany i ocynkowany.
Tulejka – ocynkowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0368.72064

Wskazówka:
Dociski boczne służą do pozycjonowania i dociskania, przytrzymywania i mocowania przedmiotów obrabianych i części w procesach:
grawerowania, opisywania, wiercenia, rozwiercania, gwintowania, gładzenia, szlifowania, spawania, lutowania, uzbrajania, montażu itp.
Odpowiednie tuleje mimośrodowe do precyzyjnego osadzania - patrz K0369.
W i Z wg danych klienta.

KIPP Dociski boczne bez uszczelnienia, trzpień i sprężyna – stal

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	D2	±S	F ok.N	X do Y = 1	X do Y = 2	X do Y = 3	X do Y = 4,5	X do Y = 6	X do Y = 8	Ciężar ok. g	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0368.21034	6	3	4	7	6	0,5	10	0,8	1	1	1	1	1	0,6	K0369.03
K0368.21036	6	3	4	7	6	0,5	20	0,8	1	1	1	1	1	0,6	K0369.03
K0368.21038	6	3	4	7	6	0,5	40	0,8	1	1	1	1	1	0,7	K0369.03
K0368.21054	10	5	6,7	11	10	0,8	20	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	2,7	K0369.05
K0368.21056	10	5	6,7	11	10	0,8	50	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	2,8	K0369.05
K0368.21058	10	5	6,7	11	10	0,8	100	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	3,1	K0369.05
K0368.21064	10	6	10,7	11	10	1	40	-	-	-	1,7	1,9	1,9	3,4	K0369.05
K0368.21066	10	6	10,7	11	10	1	75	-	-	-	1,7	1,9	1,9	3,6	K0369.05
K0368.21068	10	6	10,7	11	10	1	150	-	-	-	1,7	1,9	1,9	3,8	K0369.05
K0368.21084	12	8	13,9	13	12	1,3	50	-	-	-	-	2,5	2,7	6,8	K0369.08
K0368.21086	12	8	13,9	13	12	1,3	100	-	-	-	-	2,5	2,7	7,4	K0369.08
K0368.21088	12	8	13,9	13	12	1,3	200	-	-	-	-	2,5	2,7	7,4	K0369.08
K0368.21104	16	10	16,7	17	16	1,6	100	-	-	-	-	-	3,1	15,0	K0369.10
K0368.21106	16	10	16,7	17	16	1,6	200	-	-	-	-	-	3,1	15,0	K0369.10
K0368.21108	16	10	16,7	17	16	1,6	300	-	-	-	-	-	3,1	15,3	K0369.10

Dociski boczne

KIPP Dociski boczne z uszczelnieniem, trzpień i sprężyna – stal

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	D2	±S	F ok.N	X do Y = 1	X do Y = 2	X do Y = 3	X do Y = 4,5	X do Y = 6	X do Y = 8	Ciężar ok. g	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0368.22034	6	3	4	7	6	0,5	10	0,8	1	1	1	1	1	0,6	K0369.03
K0368.22036	6	3	4	7	6	0,5	20	0,8	1	1	1	1	1	0,6	K0369.03
K0368.22038	6	3	4	7	6	0,5	40	0,8	1	1	1	1	1	0,7	K0369.03
K0368.22054	10	5	6	12	10	0,8	20	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	2,7	K0369.05
K0368.22056	10	5	6	12	10	0,8	50	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	2,9	K0369.05
K0368.22058	10	5	6	12	10	0,8	100	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	3,1	K0369.05
K0368.22064	10	6	10	12	10	1	40	-	-	-	1,7	1,9	1,9	3,4	K0369.05
K0368.22066	10	6	10	12	10	1	75	-	-	-	1,7	1,9	1,9	3,6	K0369.05
K0368.22068	10	6	10	12	10	1	150	-	-	-	1,7	1,9	1,9	3,8	K0369.05
K0368.22084	12	8	13	14	12	1,3	50	-	-	-	-	2,5	2,7	7,0	K0369.08
K0368.22086	12	8	13	14	12	1,3	100	-	-	-	-	2,5	2,7	8,0	K0369.08
K0368.22088	12	8	13	14	12	1,3	200	-	-	-	-	2,5	2,7	7,4	K0369.08
K0368.22104	16	10	16	18	16	1,6	100	-	-	-	-	-	3,1	15,0	K0369.10
K0368.22106	16	10	16	18	16	1,6	200	-	-	-	-	-	3,1	15,2	K0369.10
K0368.22108	16	10	16	18	16	1,6	300	-	-	-	-	-	3,1	15,6	K0369.10

KIPP Dociski boczne bez uszczelnienia, trzpień – POM, sprężyna – stal

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	D2	±S	F ok.N	X do Y = 1	X do Y = 2	X do Y = 3	X do Y = 4,5	X do Y = 6	X do Y = 8	Ciężar ok. g	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0368.71034	6	3	4	7	6	0,5	10	0,8	1	1	1	1	1	0,4	K0369.03
K0368.71036	6	3	4	7	6	0,5	20	0,8	1	1	1	1	1	0,4	K0369.03
K0368.71054	10	5	6,7	11	10	0,8	20	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	1,3	K0369.05
K0368.71056	10	5	6,7	11	10	0,8	50	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	1,3	K0369.05
K0368.71064	10	6	10,7	11	10	1	40	-	-	-	1,7	1,9	1,9	1,5	K0369.05
K0368.71066	10	6	10,7	11	10	1	75	-	-	-	1,7	1,9	1,9	1,5	K0369.05
K0368.71084	12	8	13,9	13	12	1,3	50	-	-	-	-	2,5	2,7	2,9	K0369.08
K0368.71086	12	8	13,9	13	12	1,3	100	-	-	-	-	2,5	2,7	2,9	K0369.08
K0368.71104	16	10	16,7	17	16	1,6	100	-	-	-	-	-	3,1	6,6	K0369.10
K0368.71106	16	10	16,7	17	16	1,6	200	-	-	-	-	-	3,1	6,6	K0369.10

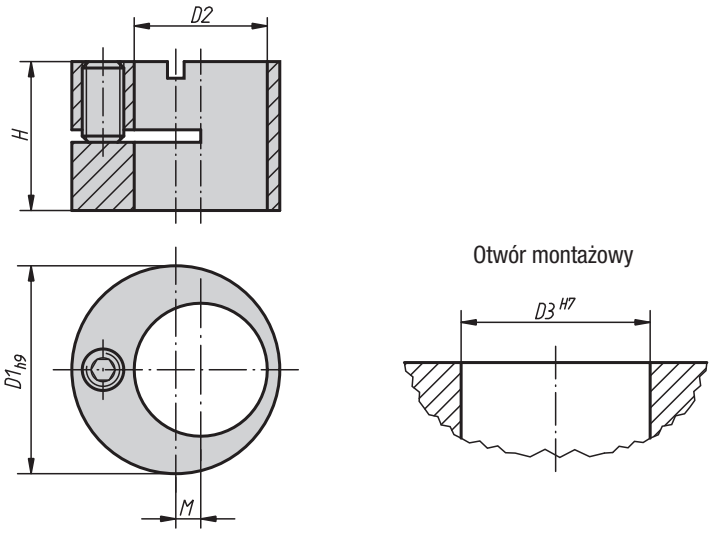
KIPP Dociski boczne z uszczelnieniem, trzpień – POM, sprężyna – stal

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	D2	±S	F ok.N	X do Y = 1	X do Y = 2	X do Y = 3	X do Y = 4,5	X do Y = 6	X do Y = 8	Ciężar ok. g	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0368.72034	6	3	4	7	6	0,5	10	0,8	1	1	1	1	1	0,4	K0369.03
K0368.72036	6	3	4	7	6	0,5	20	0,8	1	1	1	1	1	0,4	K0369.03
K0368.72054	10	5	6	12	10	0,8	20	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	1,3	K0369.05
K0368.72056	10	5	6	12	10	0,8	50	-	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7	1,3	K0369.05
K0368.72064	10	6	10	12	10	1	40	-	-	-	1,7	1,9	1,9	1,5	K0369.05
K0368.72066	10	6	10	12	10	1	75	-	-	-	1,7	1,9	1,9	1,5	K0369.05
K0368.72084	12	8	13	14	12	1,3	50	-	-	-	-	2,5	2,7	3,0	K0369.08
K0368.72086	12	8	13	14	12	1,3	100	-	-	-	-	2,5	2,7	3,0	K0369.08
K0368.72104	16	10	16	18	16	1,6	100	-	-	-	-	-	3,1	6,7	K0369.10
K0368.72106	16	10	16	18	16	1,6	200	-	-	-	-	-	3,1	6,7	K0369.10

Tuleje mimośrodowe i narzędzia montażowe

do osadzania docisków bocznych



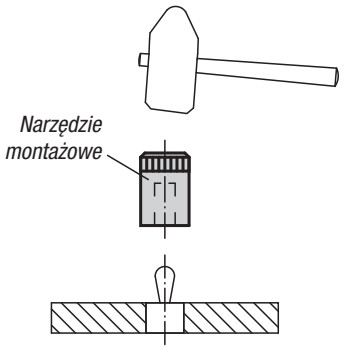


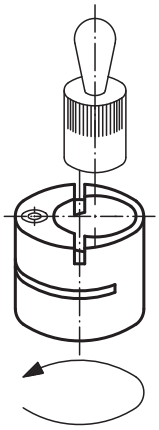
Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0369.180

Wskazówka:
Przy pomocy tulei mimośrodowych można docisk boczny dokładnie dopasować do przedmiotu obrabianego.





KIPP Narzędzia montażowe

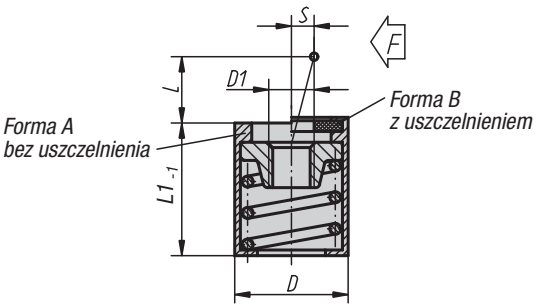
Nr Zamówienia	Odpowiedni do osadzania docisków bocznych z D =
K0369.03	6
K0369.05	10
K0369.08	12
K0369.10	16

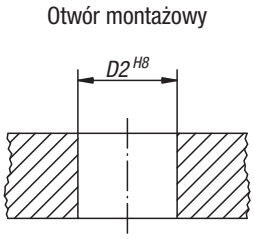
KIPP Tuleje mimośrodowe do osadzania docisków bocznych

Nr Zamówienia	D1	D2	D3	H	M	Ciężar ok. kg	Odpowiedni do osadzania docisków bocznych z D =
K0369.120	12	6	12	9,9	2	0,006	6
K0369.160	16	10	16	11,9	2	0,010	10
K0369.180	18	12	18	13,9	2	0,012	12
K0369.250	25	16	25	17,9	3	0,036	16

Dociski boczne wciskane

bez trzpienia







KIPP Dociski boczne wciskane bez trzpienia

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L1	S	F ok.N	Ciężar ok. kg
K0370.31054	**K0370.32054**	10	M4	10	4	12	1,6	20	0,004
K0370.31056	**K0370.32056**	10	M4	10	4	12	1,6	50	0,004
K0370.31058	**K0370.32058**	10	M4	10	4	12	1,6	100	0,004
K0370.31064	**K0370.32064**	10	M4	10	7,5	12	2	40	0,004
K0370.31066	**K0370.32066**	10	M4	10	7,5	12	2	75	0,004
K0370.31068	**K0370.32068**	10	M4	10	7,5	12	2	150	0,004
K0370.31104	**K0370.32104**	16	M6	16	11,5	18	3,2	100	0,010
K0370.31106	**K0370.32106**	16	M6	16	11,5	18	3,2	200	0,010
K0370.31108	**K0370.32108**	16	M6	16	11,5	18	3,2	300	0,010

Materiał:
Tulejka – aluminium. Tarczka do osadzenia trzpienia – stal, hartowana i oksydowana.
Sprężyna – stal.

Wersja:
Tulejka – ocynkowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0370.31058

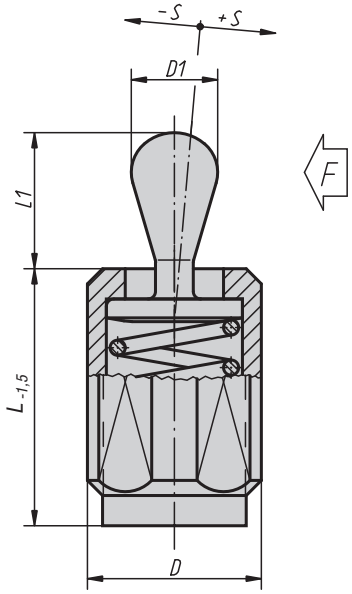
Wskazówka:
Zależnie od zastosowania klient może sam wykonać trzpień i wkręcić go do otworu gwintowanego w tarczce.
Wykorzystując skok (S) i długość czynną (L) otrzymuje się siłę docisku bocznego (F).
Forma B jest dodatkowo wyposażona w uszczelnienie, które skutecznie chroni przed wnikaniem wiórów i brudu.

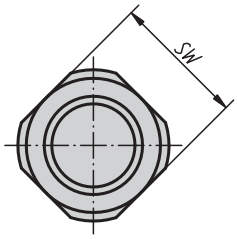
Notatki

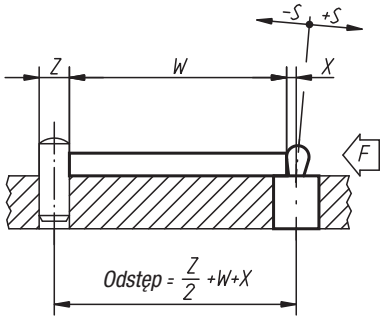
Dociski boczne

osadzane na gwint









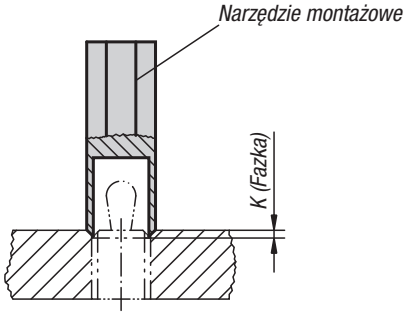
Materiał:
Tulejka i sprężyna – stal.
Trzpień dociskowy – stal lub POM.

Wersja:
Trzpień – stal, hartowana i ocynkowana.
Tulejka – ocynkowana na niebiesko.

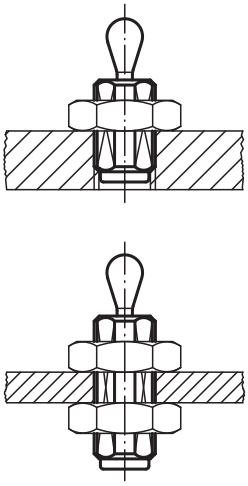
Przykład zamówienia:
K0371.1020X12 (podać długość L)

L 11,5 = L 12
L 19 = L 20
L 26,5 = L 27
L 18 = L 16
L 31,5 = L 29
L 45 = L 43

Wskazówka:
Sprężynujące dociski boczne z tulejką gwintowaną można indywidualnie ustawić względem przedmiotu obrabianego. Ponadto, używając dwóch nakrętek, można wkręcić docisk w cienką blachę.
W i Z wg danych klienta.



Przykład zamontowania



Dociski boczne

osadzane na gwint

KIPP Dociski boczne bez uszczelnienia, trzpień dociskowy – stal lub POM

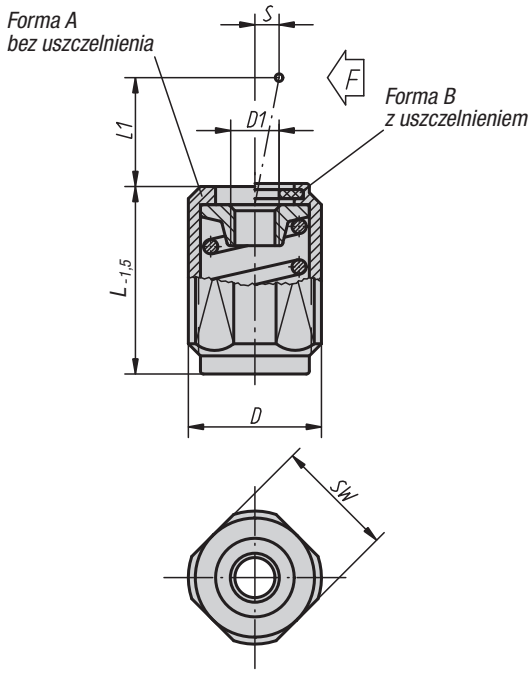
Nr Zamówienia	Wersja	L	L1	D	D1	±S	F ok.N	X	SW	K	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0371.1020X	Trzpień dociskowy ze stali	11,5/19/26,5	6,7	M12	5	0,8	20	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.1040X	Trzpień dociskowy ze stali	11,5/19/26,5	10,7	M12	6	1	40	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.1050X	Trzpień dociskowy ze stali	11,5/19/26,5	6,7	M12	5	0,8	50	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.1075X	Trzpień dociskowy ze stali	11,5/19/26,5	10,7	M12	6	1	75	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.1100X	Trzpień dociskowy ze stali	11,5/19/26,5	6,7	M12	5	0,8	100	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.1100X	Trzpień dociskowy ze stali	18/31,5/45	16,7	M18x1,5	10	1,6	100	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.1150X	Trzpień dociskowy ze stali	11,5/19/26,5	10,7	M12	6	1	150	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.1200X	Trzpień dociskowy ze stali	18/31,5/45	16,7	M18x1,5	10	1,6	200	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.1300X	Trzpień dociskowy ze stali	18/31,5/45	16,7	M18x1,5	10	1,6	300	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.2020X	Trzpień dociskowy z tworzywa POM	11,5/19/26,5	6,7	M12	5	0,8	20	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.2040X	Trzpień dociskowy z tworzywa POM	11,5/19/26,5	10,7	M12	6	1	40	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.2050X	Trzpień dociskowy z tworzywa POM	11,5/19/26,5	6,7	M12	5	0,8	50	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.2075X	Trzpień dociskowy z tworzywa POM	11,5/19/26,5	10,7	M12	6	1	75	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.2100X	Trzpień dociskowy z tworzywa POM	18/31,5/45	16,7	M18x1,5	10	1,6	100	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.2200X	Trzpień dociskowy z tworzywa POM	18/31,5/45	16,7	M18x1,5	10	1,6	200	3,2	16	2,5x60°	K0371.10

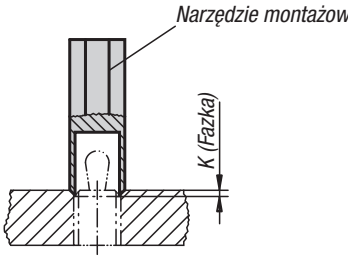
KIPP Dociski boczne z uszczelnieniem, trzpień dociskowy – stal lub POM

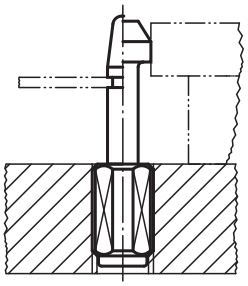
Nr Zamówienia	Wersja	L	L1	D	D1	±S	F ok.N	X	SW	K	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0371.3020X	Trzpień dociskowy ze stali	11,5/19/26,5	6	M12	5	0,8	20	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.3040X	Trzpień dociskowy ze stali	11,5/19/26,5	10	M12	6	1	40	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.3050X	Trzpień dociskowy ze stali	11,5/19/26,5	6	M12	5	0,8	50	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.3075X	Trzpień dociskowy ze stali	11,5/19/26,5	10	M12	6	1	75	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.3100X	Trzpień dociskowy ze stali	11,5/19/26,5	6	M12	5	0,8	100	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.3100X	Trzpień dociskowy ze stali	18/31,5/45	16	M18x1,5	10	1,6	100	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.3150X	Trzpień dociskowy ze stali	11,5/19/26,5	10	M12	6	1	150	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.3200X	Trzpień dociskowy ze stali	18/31,5/45	16	M18x1,5	10	1,6	200	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.3300X	Trzpień dociskowy ze stali	18/31,5/45	16	M18x1,5	10	1,6	300	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.4020X	Trzpień dociskowy z tworzywa POM	11,5/19/26,5	6	M12	5	0,8	20	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.4040X	Trzpień dociskowy z tworzywa POM	11,5/19/26,5	10	M12	6	1	40	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.4050X	Trzpień dociskowy z tworzywa POM	11,5/19/26,5	6	M12	5	0,8	50	1,6	10	2x60°	K0371.06
K0371.4075X	Trzpień dociskowy z tworzywa POM	11,5/19/26,5	10	M12	6	1	75	1,8	10	2x60°	K0371.06
K0371.4100X	Trzpień dociskowy z tworzywa POM	18/31,5/45	16	M18x1,5	10	1,6	100	3,2	16	2,5x60°	K0371.10
K0371.4200X	Trzpień dociskowy z tworzywa POM	18/31,5/45	16	M18x1,5	10	1,6	200	3,2	16	2,5x60°	K0371.10

Dociski boczne

osadzane na gwint, bez trzpienia









Materiał:
Tulejka i sprężyna – stal.
Tarczka do osadzenia trzpienia – stal, hartowana i oksydowana.

Wersja:
Tulejka – ocynkowana na niebiesko.

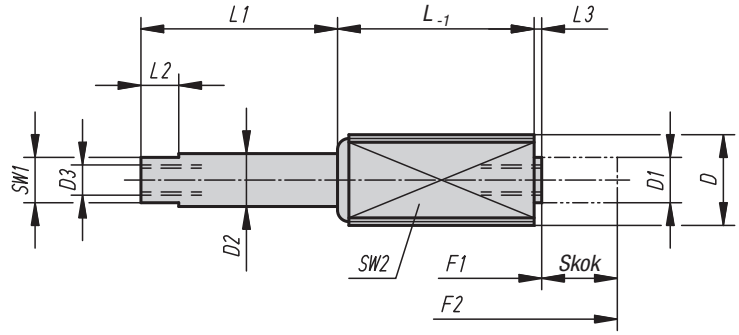
Przykład zamówienia:
K0372.1100X20

Wskazówka:
Zależnie od zastosowania klient może sam wykonać trzpień i wkręcić go do otworu gwintowanego w tarczce.
Wykorzystując skok (S) i długość czynną (L1) otrzymuje się siłę docisku bocznego (F).
Forma B jest dodatkowo wyposażona w uszczelnienie, które skutecznie chroni przed wnikaniem wiórów i brudu.

KIPP Dociski boczne osadzane na gwint, bez trzpienia

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	L	L1	D	D1	±S	F ok.N	SW	K	Nr zamówienia narzędzia montażowego
K0372.1020X12	**K0372.2020X12**	11,5	4	M12	M4	1,6	20	10	2x60°	K0371.06
K0372.1020X20	**K0372.2020X20**	19	4	M12	M4	1,6	20	10	2x60°	K0371.06
K0372.1020X27	**K0372.2020X27**	26,5	4	M12	M4	1,6	20	10	2x60°	K0371.06
K0372.1040X12	**K0372.2040X12**	11,5	7,5	M12	M4	2	40	10	2x60°	K0371.06
K0372.1040X20	**K0372.2040X20**	19	7,5	M12	M4	2	40	10	2x60°	K0371.06
K0372.1040X27	**K0372.2040X27**	26,5	7,5	M12	M4	2	40	10	2x60°	K0371.06
K0372.1050X12	**K0372.2050X12**	11,5	4	M12	M4	1,6	50	10	2x60°	K0371.06
K0372.1050X20	**K0372.2050X20**	19	4	M12	M4	1,6	50	10	2x60°	K0371.06
K0372.1050X27	**K0372.2050X27**	26,5	4	M12	M4	1,6	50	10	2x60°	K0371.06
K0372.1075X12	**K0372.2075X12**	11,5	7,5	M12	M4	2	75	10	2x60°	K0371.06
K0372.1075X20	**K0372.2075X20**	19	7,5	M12	M4	2	75	10	2x60°	K0371.06
K0372.1075X27	**K0372.2075X27**	26,5	7,5	M12	M4	2	75	10	2x60°	K0371.06
K0372.1100X12	**K0372.2100X12**	11,5	4	M12	M4	1,6	100	10	2x60°	K0371.06
K0372.1100X16	**K0372.2100X16**	18	11,5	M18x1,5	M6	3,2	100	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1100X20	**K0372.2100X20**	19	4	M12	M4	1,6	100	10	2x60°	K0371.06
K0372.1100X27	**K0372.2100X27**	26,5	4	M12	M4	1,6	100	10	2x60°	K0371.06
K0372.1100X29	**K0372.2100X29**	31,5	11,5	M18x1,5	M6	3,2	100	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1100X43	**K0372.2100X43**	45	11,5	M18x1,5	M6	3,2	100	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1150X12	**K0372.2150X12**	11,5	7,5	M12	M4	2	150	10	2x60°	K0371.06
K0372.1150X20	**K0372.2150X20**	19	7,5	M12	M4	2	150	10	2x60°	K0371.06
K0372.1150X27	**K0372.2150X27**	26,5	7,5	M12	M4	2	150	10	2x60°	K0371.06
K0372.1200X16	**K0372.2200X16**	18	11,5	M18x1,5	M6	3,2	200	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1200X29	**K0372.2200X29**	31,5	11,5	M18x1,5	M6	3,2	200	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1200X43	**K0372.2200X43**	45	11,5	M18x1,5	M6	3,2	200	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1300X16	**K0372.2300X16**	18	11,5	M18x1,5	M6	3,2	300	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1300X29	**K0372.2300X29**	31,5	11,5	M18x1,5	M6	3,2	300	16	2,5x60°	K0371.10
K0372.1300X43	**K0372.2300X43**	45	11,5	M18x1,5	M6	3,2	300	16	2,5x60°	K0371.10

Sworznie sprężyste





Materiał:
Tulejka, sworzeń sprężysty i sprężyna – stal.

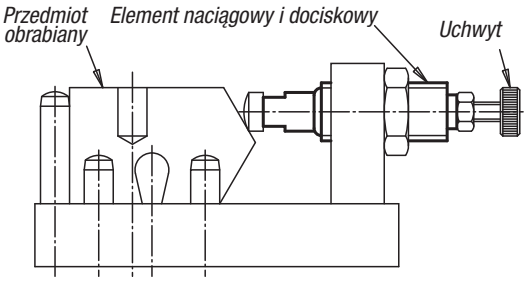
Wersja:
Tulejka – ocynkowana na niebiesko.
Sworzeń sprężysty oksydowany.

Przykład zamówienia:
K0373.1202004

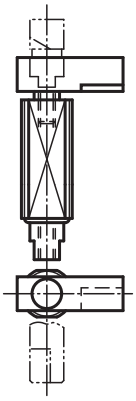
Wskazówka:
Obustronny gwint w sworzniu sprężystym umożliwia różnorodne zastosowanie zgodnie z indywidualnymi potrzebami, jak np. z użyciem pryzmatów, trzpieni dociskowych, podstawek wahliwych, rękojeści, gałek, nakrętek radełkowanych, itp.

Montaż:
Aby zabezpieczyć tulejkę gwintowaną przed przekręceniem polecamy środek do zabezpieczania śrub LOCTITE K0655.243....

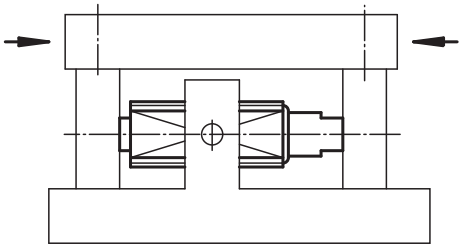
Element naciągowy i dociskowy



Element naciągowy jako blokada



Element naciągowy i dociskowy jako dźwigar bazowy

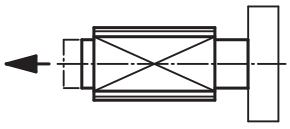


KIPP Sworznie sprężyste

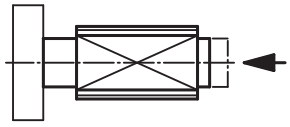
Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	F1 (N)	F2 (N)	skok	L	L1	L2	L3	SW1	SW2 czworokat
K0373.1202004	M12	6	7	M4x8	5	20	3,5	11	4,5	5	1	6	10
K0373.1202006	M12	6	7	M4x8	5	20	6	18,5	7	5	1	6	10
K0373.1202010	M12	6	7	M4x8	5	20	10	26	11	5	1	6	10
K0373.1206003	M12	6	7	M4x8	12	40	3	11	4,5	5	1	6	10
K0373.1206005	M12	6	7	M4x8	12	40	5	18,5	7	5	1	6	10
K0373.1206008	M12	6	7	M4x8	12	40	8	26	11	5	1	6	10
K0373.1212503	M12	6	7	M4x8	20	100	3	11	4,5	5	1	6	10
K0373.1212505	M12	6	7	M4x8	20	100	5	18,5	7	5	1	6	10
K0373.1212508	M12	6	7	M4x8	20	100	8	26	11	5	1	6	10
K0373.1815004	M18x1,5	10	11	M6x12	50	150	4	17	6	6	2,5	9	16
K0373.1815007	M18x1,5	10	11	M6x12	50	150	7	29,5	11,5	6	2,5	9	16
K0373.1815013	M18x1,5	10	11	M6x12	50	150	12,5	45,5	16	6	2,5	9	16

Zastosowanie:

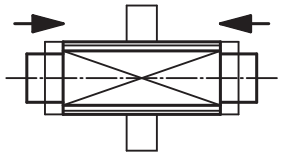
Jako element dociskowy:
Oddziałująca siła dociska element.



Jako element naciągowy:
Oddziałująca siła ciągnie element.

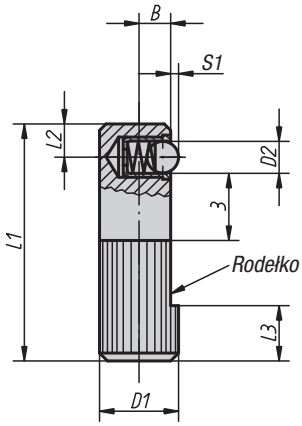


Jako element naciągowy i dociskowy:
W tym przypadku sworzeń wewnętrzny ma stałą podporę. Tuleja gwintowana służy jako przesuwny dźwigar bazowy. Oddziałująca siła ciągnie wzgl. dociska element w obu kierunkach.



Dociski boczne

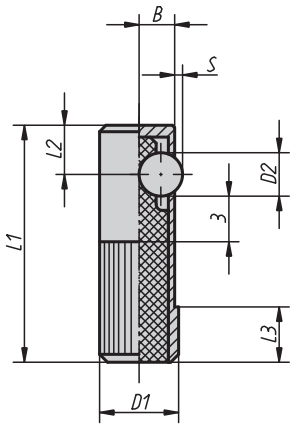




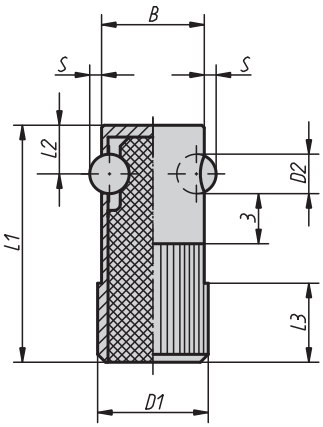
Forma A
kulka nierdzewna,
jednostronna

Forma B
kulka POM,
jednostronna

Forma C
kulka ze stali,
sprężyna z tworzywa, jednostronna



Forma D
kulka ze stali,
sprężyna z tworzywa, obustronna



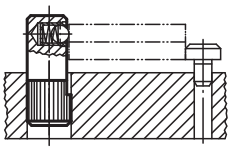
Materiał:
Korpus – stal automatowa.
Kulka – stal, stal nierdzewna lub POM.
Sprężyna – stal nierdzewna lub tworzywo sztuczne.

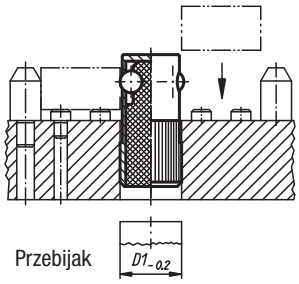
Wersja:
Korpus oksydowany.
Kulka z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0374.410

Wskazówka:
Docisk boczny musi być wciśnięty do otworu co najmniej na głębokość L3. Służy on do pozycjonowania i dociskania małych detali w przyrządach. Przy obróbce mechanicznej może zajść konieczność dodatkowego podtrzymania przedmiotu obrabianego przez inne mocowania. Podczas magazynowania przyrządów sprężyna z tworzywa sztucznego musi pozostawać w stanie swobodnym, bez obciążenia, aby uniknąć trwałej deformacji.

Wartość naprężenia sprężyny jest tutaj wartością przeciętną.





KIPP Dociski boczne

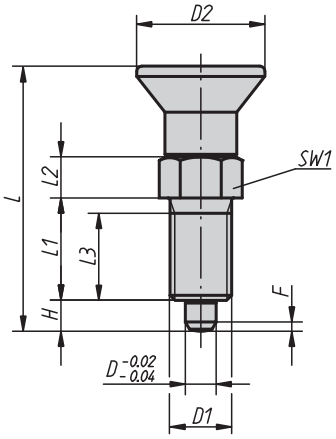
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	L3	B	S	S1	Otwór ustalający H8	Siła sprężyny początek N	Siła sprężyny koniec N	Ciężar ok. kg
K0374.008	A	8	3	25	3,6	6	3,2	-	0,7	8	2,5	6,5	0,009
K0374.010	A	10	4	30	4,2	7	4	-	1	10	4,5	9	0,017
K0374.012	A	12	5	35	4,8	9	5	-	1,5	12	6,5	13	0,029
K0374.014	A	14	6,5	40	5,8	10	5,4	-	1,8	14	8	18	0,043
K0374.108	B	8	3	25	3,6	6	3,2	-	0,7	8	2,5	6,5	0,009
K0374.110	B	10	4	30	4,2	7	4	-	1,0	10	4,5	9	0,017
K0374.112	B	12	5	35	4,8	9	5	-	1,5	12	6,5	13	0,029
K0374.114	B	14	6,5	40	5,8	10	5,4	-	1,8	14	8	18	0,043
K0374.410	C	10	5,5	30	7	8	4,5	1	-	10	60	170	0,009
K0374.412	C	12	6,5	35	8	9	5,5	1,5	-	12	80	260	0,013
K0374.414	C	14	8	40	9	10	6,5	2	-	14	120	480	0,019
K0374.616	D	16	5,5	35	7	11	15	1,5	-	16	110	220	0,020
K0374.618	D	18	6,5	40	8	12	17	1,8	-	18	120	330	0,027
K0374.622	D	22	8	45	9	15	21	2,5	-	22	130	540	0,043

Notatki

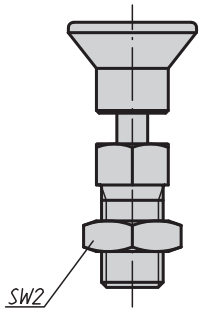
Trzpienie ustalające



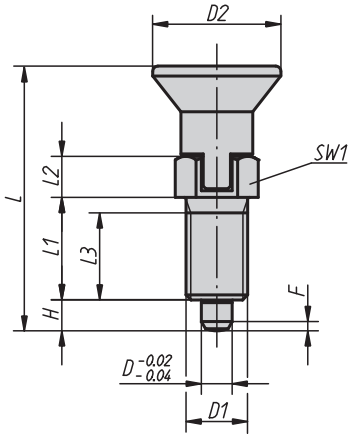
Forma A
bez kłów podpierających
bez nakrętki zabezpieczającej



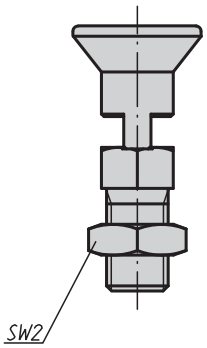
Forma B
bez kłów podpierających
z nakrętką zabezpieczającą



Forma C
z kłami podpierającymi
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma D
z kłami podpierającymi
z nakrętką zabezpieczającą



Materiał:
- Wersja stalowa - trzpień hartowany:
  Klasa wytrzymałości 5.8.
- Wersja nierdzewna - trzpień hartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4034.
- Wersja nierdzewna - trzpień niehartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4305.

Grzybek - termoplast, czarnoszary.

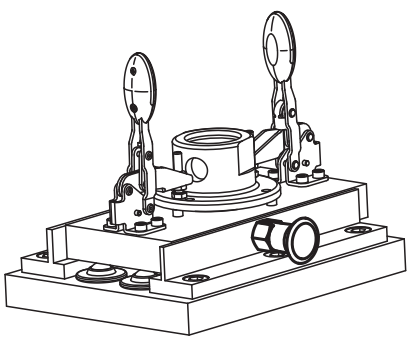
Wersja:
- Wersja stalowa – trzpień hartowany:
  Oksydowane. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień hartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień niehartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0338.04206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony", to zastosowanie typu C lub D uniemożliwi odskoczenie trzpienia.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665



Trzpienie ustalające

KIPP Trzpienie ustalające, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0338.1903	K0338.2903	K0338.3903	K0338.4903	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4,5	10
K0338.1004	K0338.2004	K0338.3004	K0338.4004	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	-/13/-/13	1	6	12
K0338.1105	K0338.2105	K0338.3105	K0338.4105	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0338.1206	K0338.2206	K0338.3206	K0338.4206	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0338.1308	K0338.2308	K0338.3308	K0338.4308	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0338.1410	K0338.2410	K0338.3410	K0338.4410	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34
K0338.1412	K0338.2412	K0338.3412	K0338.4412	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	-/30/-/30	2,8	15	39
K0338.1516	K0338.2516	K0338.3516	K0338.4516	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	-/36/-/36	3,2	20	46

KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0338.01903	K0338.02903	K0338.03903	K0338.04903	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4,5	10
K0338.01004	K0338.02004	K0338.03004	K0338.04004	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	-/13/-/13	1	6	12
K0338.01105	K0338.02105	K0338.03105	K0338.04105	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0338.01206	K0338.02206	K0338.03206	K0338.04206	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0338.01308	K0338.02308	K0338.03308	K0338.04308	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0338.01410	K0338.02410	K0338.03410	K0338.04410	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34
K0338.01412	K0338.02412	K0338.03412	K0338.04412	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	-/30/-/30	2,8	15	39
K0338.01516	K0338.02516	K0338.03516	K0338.04516	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	-/36/-/36	3,2	20	46

KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

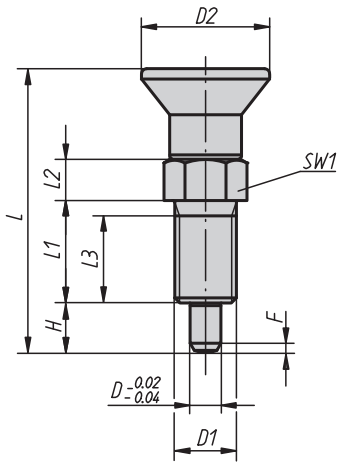
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0338.11903	K0338.12903	K0338.13903	K0338.14903	3	M6x0,75	14	31,5	12	5	10	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4,5	10
K0338.11004	K0338.12004	K0338.13004	K0338.14004	4	M8x1	18	38,5	15	6	13	4	10	-/13/-/13	1	6	12
K0338.11105	K0338.12105	K0338.13105	K0338.14105	5	M10x1	21	43,5	17	7	15	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0338.11206	K0338.12206	K0338.13206	K0338.14206	6	M12x1,5	25	51,7	20	8	17	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0338.11308	K0338.12308	K0338.13308	K0338.14308	8	M16x1,5	33	68	26	10	23	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0338.11410	K0338.12410	K0338.13410	K0338.14410	10	M20x1,5	33	74	28	12	25	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34
K0338.11412	K0338.12412	K0338.13412	K0338.14412	12	M20x1,5	33	78	28	14	25	12	22	-/30/-/30	2,8	15	39
K0338.11516	K0338.12516	K0338.13516	K0338.14516	16	M24x2	40	96	32	18	28	16	27	-/36/-/36	3,2	20	46

Trzpienie ustalające

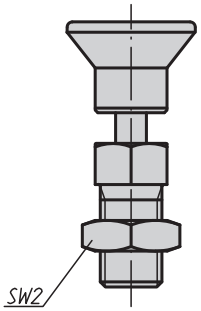
z przedłużonym trzpieniem



Forma A
bez kłów podpierających
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma B
bez kłów podpierających
z nakrętką zabezpieczającą



Materiał:
- Wersja stalowa - trzpień hartowany:
  Klasa wytrzymałości 5.8.
- Wersja nierdzewna - trzpień hartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień 1.4034.
- Wersja nierdzewna - trzpień niehartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4305.

Grzybek - termoplast, czarnoszary.

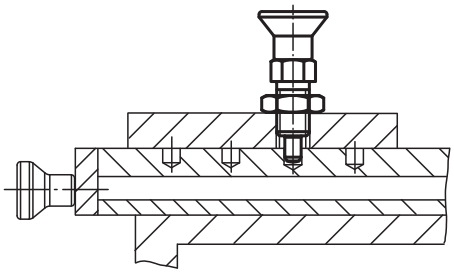
Wersja:
- Wersja stalowa – trzpień hartowany:
  Oksydowane. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień hartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień niehartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0630.21903

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665



Trzpienie ustalające

z przedłużonym trzpieniem

KIPP Trzpienie ustalające z przedłużonym trzpieniem, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0630.21903	**K0630.22903**	3	M6x0,75	14	33	12	5	10	5	8	- / 10	0,8	4,5	12
K0630.21004	**K0630.22004**	4	M8x1	18	40,5	15	6	13	6	10	- / 13	1	6	15
K0630.21105	**K0630.22105**	5	M10x1	21	46,5	17	7	15	8	13	- / 17	1,3	5	16
K0630.21206	**K0630.22206**	6	M12x1,5	25	54,7	20	8	17	9	14	- / 19	1,8	6	18
K0630.21308	**K0630.22308**	8	M16x1,5	33	72	26	10	23	12	19	- / 24	2,3	15	45
K0630.21410	**K0630.22410**	10	M20x1,5	33	79	28	12	25	15	22	- / 30	2,8	15	43
K0630.21412	**K0630.22412**	12	M20x1,5	33	84	28	14	25	18	22	- / 30	2,8	15	51
K0630.21516	**K0630.22516**	16	M24x2	40	104	32	18	28	24	27	- / 36	3,2	20	60

KIPP Trzpienie ustalające z przedłużonym trzpieniem, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0630.201903	**K0630.202903**	3	M6x0,75	14	33	12	5	10	5	8	- / 10	0,8	4,5	12
K0630.201004	**K0630.202004**	4	M8x1	18	40,5	15	6	13	6	10	- / 13	1	6	15
K0630.201105	**K0630.202105**	5	M10x1	21	46,5	17	7	15	8	13	- / 17	1,3	5	16
K0630.201206	**K0630.202206**	6	M12x1,5	25	54,7	20	8	17	9	14	- / 19	1,8	6	18
K0630.201308	**K0630.202308**	8	M16x1,5	33	72	26	10	23	12	19	- / 24	2,3	15	45
K0630.201410	**K0630.202410**	10	M20x1,5	33	79	28	12	25	15	22	- / 30	2,8	15	43
K0630.201412	**K0630.202412**	12	M20x1,5	33	84	28	14	25	18	22	- / 30	2,8	15	51
K0630.201516	**K0630.202516**	16	M24x2	40	104	32	18	28	24	27	- / 36	3,2	20	60

KIPP Trzpienie ustalające z przedłużonym trzpieniem, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

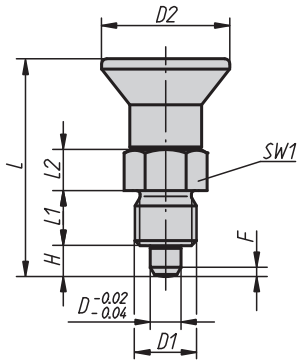
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0630.211903	**K0630.212903**	3	M6x0,75	14	33	12	5	10	5	8	- / 10	0,8	4,5	12
K0630.211004	**K0630.212004**	4	M8x1	18	40,5	15	6	13	6	10	- / 13	1	6	15
K0630.211105	**K0630.212105**	5	M10x1	21	46,5	17	7	15	8	13	- / 17	1,3	5	16
K0630.211206	**K0630.212206**	6	M12x1,5	25	54,7	20	8	17	9	14	- / 19	1,8	6	18
K0630.211308	**K0630.212308**	8	M16x1,5	33	72	26	10	23	12	19	- / 24	2,3	15	45
K0630.211410	**K0630.212410**	10	M20x1,5	33	79	28	12	25	15	22	- / 30	2,8	15	43
K0630.211412	**K0630.212412**	12	M20x1,5	33	84	28	14	25	18	22	- / 30	2,8	15	51
K0630.211516	**K0630.212516**	16	M24x2	40	104	32	18	28	24	27	- / 36	3,2	20	60

Trzpienie ustalające

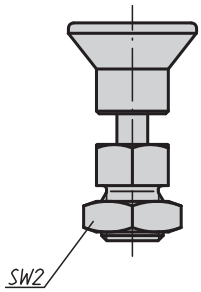
krótkie



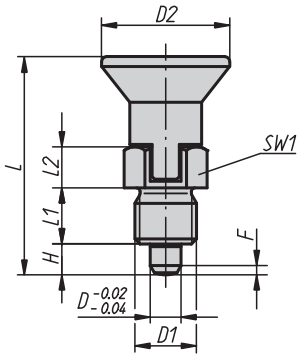
Forma A
bez kłów podpierających
bez nakrętki zabezpieczającej



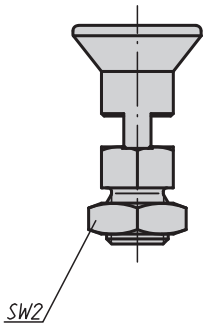
Forma B
bez kłów podpierających
z nakrętką zabezpieczającą

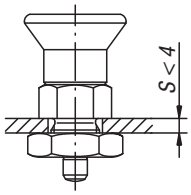


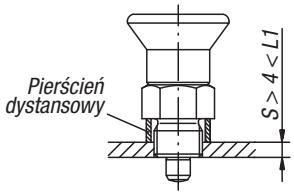
Forma C
z kłami podpierającymi
bez nakrętki zabezpieczającej

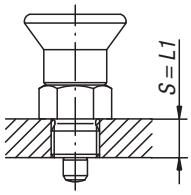


Forma D
z kłami podpierającymi
z nakrętką zabezpieczającą









Materiał:
- Wersja stalowa - trzpień hartowany:
  Klasa wytrzymałości 5.8.
- Wersja nierdzewna - trzpień niehartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4305.

Grzybek – termoplast, czarnoszary.

Wersja:
- Wersja stalowa – trzpień hartowany:
  Oksydowane. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień niehartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0631.16206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony", to zastosowanie typu C lub D uniemożliwi odskoczenie trzpienia.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665

KIPP Trzpienie ustalające, krótkie, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0631.5903	**K0631.6903**	**K0631.7903**	**K0631.8903**	3	M6x0,75	14	25,5	6	5	3,5	8	- / 10 / - / 10	0,8	4	10
K0631.5004	**K0631.6004**	**K0631.7004**	**K0631.8004**	4	M8x1	18	29,5	6	6	4	10	- / 13 / - / 13	1	6	12
K0631.5105	**K0631.6105**	**K0631.7105**	**K0631.8105**	5	M10x1	21	34,5	8	7	5	13	- / 17 / - / 17	1,3	5	12
K0631.5206	**K0631.6206**	**K0631.7206**	**K0631.8206**	6	M12x1,5	25	41,7	10	8	6	14	- / 19 / - / 19	1,8	6	14
K0631.5308	**K0631.6308**	**K0631.7308**	**K0631.8308**	8	M16x1,5	33	54	12	10	8	19	- / 24 / - / 24	2,3	14	28
K0631.5410	**K0631.6410**	**K0631.7410**	**K0631.8410**	10	M20x1,5	33	61	15	12	10	22	- / 30 / - / 30	2,8	15	32

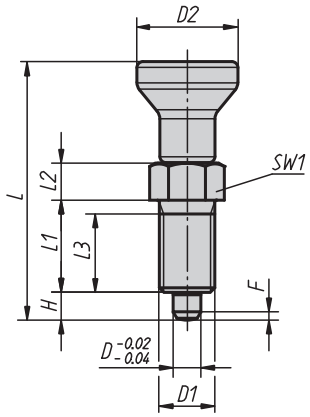
KIPP Trzpienie ustalające, krótkie, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0631.15903	**K0631.16903**	**K0631.17903**	**K0631.18903**	3	M6x0,75	14	25,5	6	5	3,5	8	- / 10 / - / 10	0,8	4	10
K0631.15004	**K0631.16004**	**K0631.17004**	**K0631.18004**	4	M8x1	18	29,5	6	6	4	10	- / 13 / - / 13	1	6	12
K0631.15105	**K0631.16105**	**K0631.17105**	**K0631.18105**	5	M10x1	21	34,5	8	7	5	13	- / 17 / - / 17	1,3	5	12
K0631.15206	**K0631.16206**	**K0631.17206**	**K0631.18206**	6	M12x1,5	25	41,7	10	8	6	14	- / 19 / - / 19	1,8	6	14
K0631.15308	**K0631.16308**	**K0631.17308**	**K0631.18308**	8	M16x1,5	33	54	12	10	8	19	- / 24 / - / 24	2,3	14	28
K0631.15410	**K0631.16410**	**K0631.17410**	**K0631.18410**	10	M20x1,5	33	61	15	12	10	22	- / 30 / - / 30	2,8	15	32

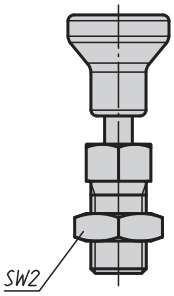
Trzpienie ustalające nierdzewne



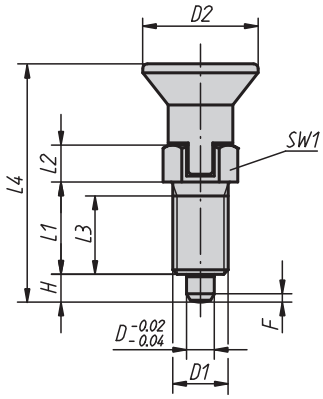
Forma A
bez kłów podpierających
bez nakrętki zabezpieczającej



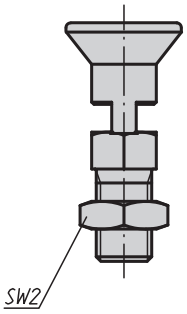
Forma B
bez kłów podpierających
z nakrętką zabezpieczającą



Forma C
z kłami podpierającymi
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma D
z kłami podpierającymi
z nakrętką zabezpieczającą



Materiał:
- Trzpień hartowany:
  Tulejka – stal 1.4305.
  Trzpień – stal 1.4034.
- Trzpień niehartowany:
  Tulejka – stal 1.4305.
  Trzpień – stal 1.4305.

Grzybek – 1.4305, polerowany elektrolitycznie.

Wersja:
Z połyskiem, trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0632.001004

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony", to zastosowanie typu C lub D uniemożliwi odskoczenie trzpienia.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665

KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0632.001903	**K0632.002903**	**K0632.003903**	**K0632.004903**	3	M6x0,75	14	34,5/34,5/-/-	12	5	10	-/-/31,5/31,5	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4,5	10
K0632.001004	**K0632.002004**	**K0632.003004**	**K0632.004004**	4	M8x1	18	43/43/-/-	15	6	13	-/-/38,5/38,5	4	10	-/13/-/13	1	6	12
K0632.001105	**K0632.002105**	**K0632.003105**	**K0632.004105**	5	M10x1	21	50/50/-/-	17	7	15	-/-/43,5/43,5	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0632.001206	**K0632.002206**	**K0632.003206**	**K0632.004206**	6	M12x1,5	25	59/59/-/-	20	8	17	-/-/51,7/51,7	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0632.001308	**K0632.002308**	**K0632.003308**	**K0632.004308**	8	M16x1,5	33	77/77/-/-	26	10	23	-/-/68/68	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0632.001410	**K0632.002410**	**K0632.003410**	**K0632.004410**	10	M20x1,5	33	83/83/-/-	28	12	25	-/-/74/74	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34
K0632.001412	**K0632.002412**	**K0632.003412**	**K0632.004412**	12	M20x1,5	33	87/87/-/-	28	14	25	-/-/78/78	12	22	-/30/-/30	2,8	15	39
K0632.001516	**K0632.002516**	**K0632.003516**	**K0632.004516**	16	M24x2	40	106/106/-/-	32	18	28	-/-/96/96	16	27	-/36/-/36	3,2	20	46

KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

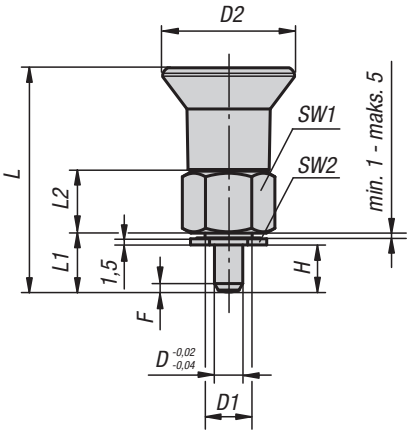
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0632.111903	**K0632.112903**	**K0632.113903**	**K0632.114903**	3	M6x0,75	14	34,5/34,5/-/-	12	5	10	-/-/31,5/31,5	3,5	8	-/10/-/10	0,8	4,5	10
K0632.111004	**K0632.112004**	**K0632.113004**	**K0632.114004**	4	M8x1	18	43/43/-/-	15	6	13	-/-/38,5/38,5	4	10	-/13/-/13	1	6	12
K0632.111105	**K0632.112105**	**K0632.113105**	**K0632.114105**	5	M10x1	21	50/50/-/-	17	7	15	-/-/43,5/43,5	5	13	-/17/-/17	1,3	5	12
K0632.111206	**K0632.112206**	**K0632.113206**	**K0632.114206**	6	M12x1,5	25	59/59/-/-	20	8	17	-/-/51,7/51,7	6	14	-/19/-/19	1,8	6	14
K0632.111308	**K0632.112308**	**K0632.113308**	**K0632.114308**	8	M16x1,5	33	77/77/-/-	26	10	23	-/-/68/68	8	19	-/24/-/24	2,3	15	35
K0632.111410	**K0632.112410**	**K0632.113410**	**K0632.114410**	10	M20x1,5	33	83/83/-/-	28	12	25	-/-/74/74	10	22	-/30/-/30	2,8	15	34
K0632.111412	**K0632.112412**	**K0632.113412**	**K0632.114412**	12	M20x1,5	33	87/87/-/-	28	14	25	-/-/78/78	12	22	-/30/-/30	2,8	15	39
K0632.111516	**K0632.112516**	**K0632.113516**	**K0632.114516**	16	M24x2	40	106/106/-/-	32	18	28	-/-/96/96	16	27	-/36/-/36	3,2	20	46

Trzpień ustalający

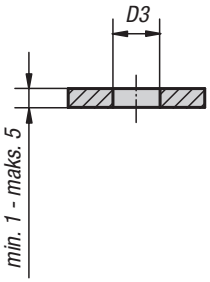
do konstrukcji cienkościennych



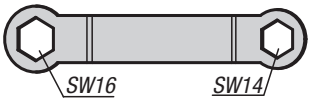
Forma A
bez kłów podpierających



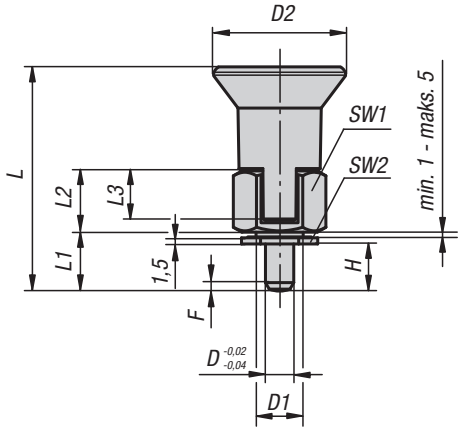
Otwór montażowy



Wyposażenie



Forma C
z kłami podpierającymi



Materiał:
Wersja stalowa, trzpień ustalający hartowany:
Klasa wytrzymałości 5.8

Wersja nierdzewna, trzpień ustalający niehartowany:
Tulejka gwintowana – stal 1.4305
Trzpień ustalający – stal 1.4305

Uchwyt grzybkowy – termoplast, czarnoszary

Wersja:
Wersja stalowa, trzpień ustalający hartowany:
oksydowane, trzpień ustalający szlifowany

Wersja nierdzewna, trzpień ustalający niehartowany:
z połyskiem, trzpień ustalający szlifowany

Przykład zamówienia:
K0735.31105 (trzpień ustalający)
K0631.91416 (podwójny klucz oczkowy)

Wskazówka:
Te trzpienie ustalające są przeznaczone głównie do montażu w elementach konstrukcyjnych o cienkich ścianach.
Trzpienie ustalające znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po ręcznym odciągnięciu trzpienia. Jeżeli trzpień ma być odciągany na dłuższy czas i konieczne jest zapobieżenie odskoczeniu trzpienia ustalającego, należy wybrać formę C.

Wyposażenie:
Do zestawu jako osprzęt dodatkowy może zostać dołączony podwójny klucz oczkowy do dokręcenia nakrętek.

KIPP Trzpienie ustalajacy utwardzony, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Numer zamówienia podwójny klucz oczkowy
K0735.31105	A	5	M10x1	28	10	46,5	11,5	13	10,5	5-9	17	14	1,3	6	15	K0631.91416
K0735.31206	A	6	M10x1	28	10	47,5	12,5	13	10,5	6-10	17	14	1,8	7	19	K0631.91416
K0735.33105	C	5	M10x1	28	10	46,5	11,5	13	10,5	5-9	17	14	1,3	6	15	K0631.91416
K0735.33206	C	6	M10x1	28	10	47,5	12,5	13	10,5	6-10	17	14	1,8	7	19	K0631.91416

KIPP Trzpienie ustalajacy utwardzony, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

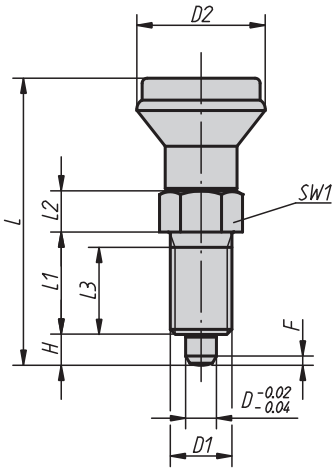
Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Numer zamówienia podwójny klucz oczkowy
K0735.311105	A	5	M10x1	28	10	46,5	11,5	13	10,5	5-9	17	14	1,3	6	15	K0631.91416
K0735.311206	A	6	M10x1	28	10	47,5	12,5	13	10,5	6-10	17	14	1,8	7	19	K0631.91416
K0735.313105	C	5	M10x1	28	10	46,5	11,5	13	10,5	5-9	17	14	1,3	6	15	K0631.91416
K0735.313206	C	6	M10x1	28	10	47,5	12,5	13	10,5	6-10	17	14	1,8	7	19	K0631.91416

Notatki

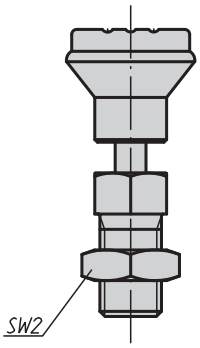
Trzpienie ustalające



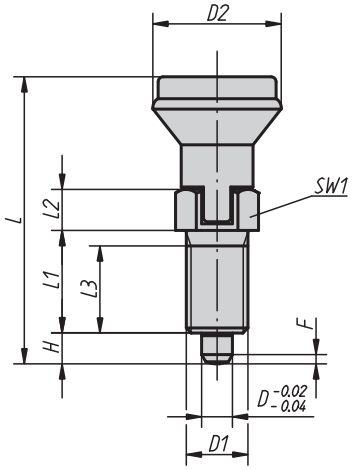
Forma A
bez kłów podpierających
bez nakrętki zabezpieczającej



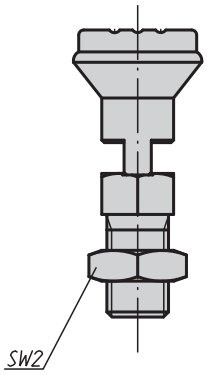
Forma B
bez kłów podpierających
z nakrętką zabezpieczającą



Forma C
z kłami podpierającymi
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma D
z kłami podpierającymi
z nakrętką zabezpieczającą



Materiał:
- Wersja stalowa - trzpień hartowany:
  Klasa wytrzymałości 5.8.
- Wersja nierdzewna - trzpień hartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4034.
- Wersja nierdzewna - trzpień niehartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4305.

Grzybek - termoplast, czarnoszary.

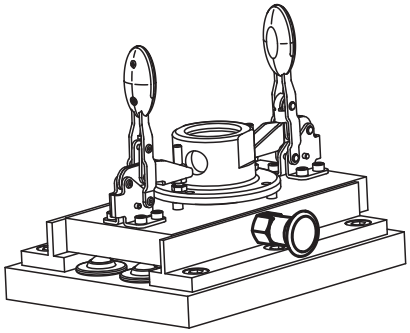
Wersja:
- Wersja stalowa – trzpień hartowany:
  Oksydowane. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień hartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień niehartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0339.04206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony", to zastosowanie typu C lub D uniemożliwi odskoczenie trzpienia.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665



Trzpienie ustalające

KIPP Trzpienie ustalające, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0339.1105	**K0339.2105**	**K0339.3105**	**K0339.4105**	5	M10x1	21	47	17	7	15	5	13	- / 17 / - / 17	1,3	5	12
K0339.1206	**K0339.2206**	**K0339.3206**	**K0339.4206**	6	M12x1,5	25	56	20	8	17	6	14	- / 19 / - / 19	1,8	6	14
K0339.1308	**K0339.2308**	**K0339.3308**	**K0339.4308**	8	M16x1,5	33	74	26	10	23	8	19	- / 24 / - / 24	2,3	15	35
K0339.1410	**K0339.2410**	**K0339.3410**	**K0339.4410**	10	M20x1,5	33	80	28	12	25	10	22	- / 30 / - / 30	2,8	15	34

KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień hartowany

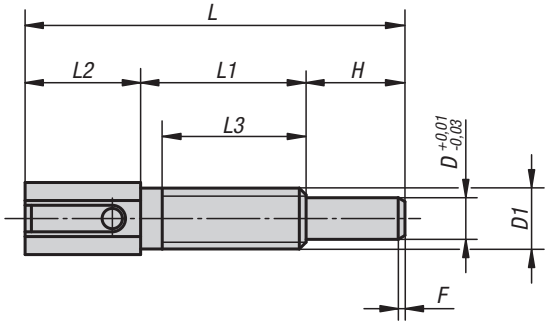
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0339.01105	**K0339.02105**	**K0339.03105**	**K0339.04105**	5	M10x1	21	47	17	7	15	5	13	- / 17 / - / 17	1,3	5	12
K0339.01206	**K0339.02206**	**K0339.03206**	**K0339.04206**	6	M12x1,5	25	56	20	8	17	6	14	- / 19 / - / 19	1,8	6	14
K0339.01308	**K0339.02308**	**K0339.03308**	**K0339.04308**	8	M16x1,5	33	74	26	10	23	8	19	- / 24 / - / 24	2,3	15	35
K0339.01410	**K0339.02410**	**K0339.03410**	**K0339.04410**	10	M20x1,5	33	80	28	12	25	10	22	- / 30 / - / 30	2,8	15	34

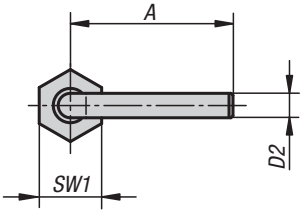
KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

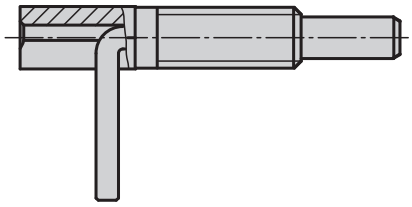
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0339.11105	**K0339.12105**	**K0339.13105**	**K0339.14105**	5	M10x1	21	47	17	7	15	5	13	- / 17 / - / 17	1,3	5	12
K0339.11206	**K0339.12206**	**K0339.13206**	**K0339.14206**	6	M12x1,5	25	56	20	8	17	6	14	- / 19 / - / 19	1,8	6	14
K0339.11308	**K0339.12308**	**K0339.13308**	**K0339.14308**	8	M16x1,5	33	74	26	10	23	8	19	- / 24 / - / 24	2,3	15	35
K0339.11410	**K0339.12410**	**K0339.13410**	**K0339.14410**	10	M20x1,5	33	80	28	12	25	10	22	- / 30 / - / 30	2,8	15	34

Trzpienie ustalające









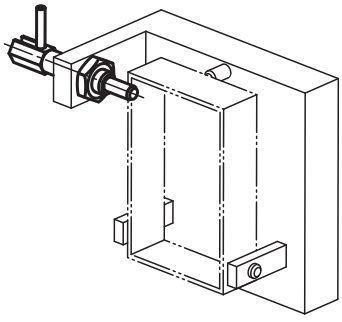
Materiał:
Stal, klasa wytrzymałości 5.8

Wersja:
Chromianowane na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0340.1206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.



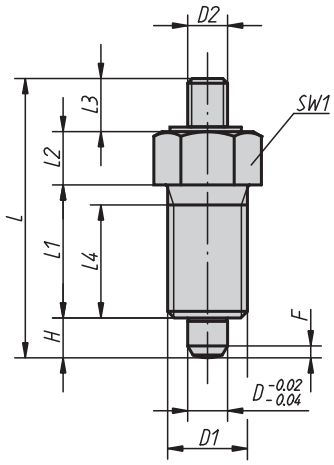
KIPP Trzpienie ustalające

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	A	SW1	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Maks. moment dokręcania Nm
K0340.1104	4	M6	2,3	41,5	20	12	17	9,5	15,5	6	0,7	3	10	1,6
K0340.1905	5	M8	3	54	27	15	24	12	19,2	8	0,9	3,5	13,5	4,5
K0340.1206	6	M10	3,5	65	33,5	17,5	30	14	22,9	10	1,1	4	16	10
K0340.1308	8	M12	4,7	73	31,8	22,2	28	19	31,2	12	1,3	4	22	13
K0340.1410	10	M16	4,7	102,5	50,5	27	44,5	25	32,7	16	1,6	4	23	42

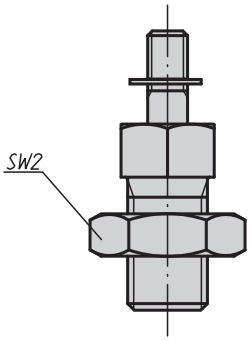
Notatki

Trzpienie ustalające





Forma E
z czopem gwintowanym
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma F
z czopem gwintowanym
z nakrętką zabezpieczającą

Materiał:
- Wersja stalowa - trzpień hartowany:
  Klasa wytrzymałości 5.8.
- Wersja nierdzewna - trzpień hartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4034.
- Wersja nierdzewna - trzpień niehartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4305.

Wersja:
- Wersja stalowa – trzpień hartowany:
  Oksydowane. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień hartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień niehartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.

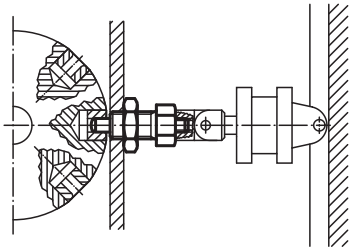
Przykład zamówienia:
K0341.02308

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Na wystający czop gwintowany można zamontować rękojeści specjalne. Ponadto umożliwia on np. automatyczne uruchamianie trzpienia ustalającego (sterowane programem) za pomocą siłownika pneumatycznego lub dopuszcza zdalne sterowanie poprzez cięgna giętkie (Bowdena).

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665

Przykład zastosowania:



Trzpienie ustalające

KIPP Trzpienie ustalające, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma E	Nr Zamówienia Forma F	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0341.1903	**K0341.2903**	3	M6x0,75	M2	24	12	5	3,5	10	3,5	8	- / 10	0,8	4,5	10
K0341.1004	**K0341.2004**	4	M8x1	M3	32	15	6	7	13	4	10	- / 13	1	6	12
K0341.1105	**K0341.2105**	5	M10x1	M4	37	17	7	8	15	5	13	- / 17	1,3	5	12
K0341.1206	**K0341.2206**	6	M12x1,5	M6	42	20	8	8	17	6	14	- / 19	1,8	6	14
K0341.1308	**K0341.2308**	8	M16x1,5	M8	56	26	10	12	23	8	19	- / 24	2,3	15	35
K0341.1410	**K0341.2410**	10	M20x1,5	M8	62	28	12	12	25	10	22	- / 30	2,8	15	34
K0341.1412	**K0341.2412**	12	M20x1,5	M8	66	28	14	12	25	12	22	- / 30	2,8	15	39
K0341.1516	**K0341.2516**	16	M24x2	M10	80	32	18	14	28	16	27	- / 36	3,2	20	46

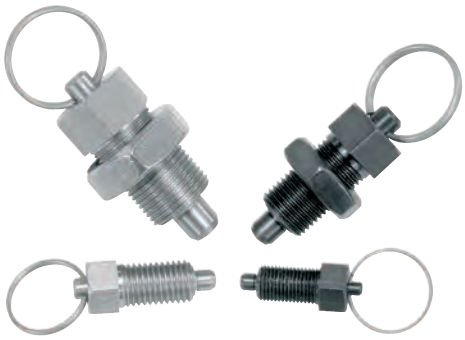
KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień hartowany

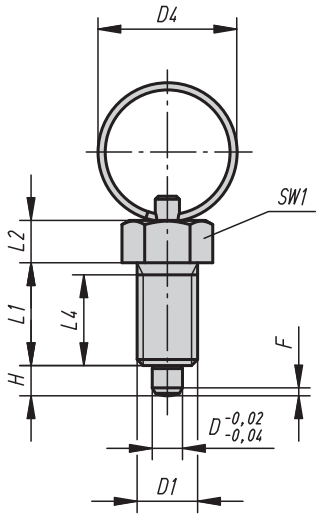
Nr Zamówienia Forma E	Nr Zamówienia Forma F	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0341.01903	**K0341.02903**	3	M6x0,75	M2	24	12	5	3,5	10	3,5	8	- / 10	0,8	4,5	10
K0341.01004	**K0341.02004**	4	M8x1	M3	32	15	6	7	13	4	10	- / 13	1	6	12
K0341.01105	**K0341.02105**	5	M10x1	M4	37	17	7	8	15	5	13	- / 17	1,3	5	12
K0341.01206	**K0341.02206**	6	M12x1,5	M6	42	20	8	8	17	6	14	- / 19	1,8	6	14
K0341.01308	**K0341.02308**	8	M16x1,5	M8	56	26	10	12	23	8	19	- / 24	2,3	15	35
K0341.01410	**K0341.02410**	10	M20x1,5	M8	62	28	12	12	25	10	22	- / 30	2,8	15	34
K0341.01412	**K0341.02412**	12	M20x1,5	M8	66	28	14	12	25	12	22	- / 30	2,8	15	39
K0341.01516	**K0341.02516**	16	M24x2	M10	80	32	18	14	28	16	27	- / 36	3,2	20	46

KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

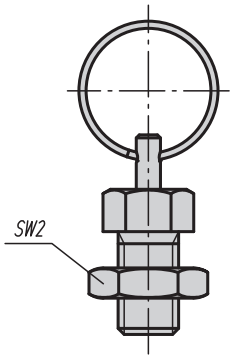
Nr Zamówienia Forma E	Nr Zamówienia Forma F	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0341.11903	**K0341.12903**	3	M6x0,75	M2	24	12	5	3,5	10	3,5	8	- / 10	0,8	4,5	10
K0341.11004	**K0341.12004**	4	M8x1	M3	32	15	6	7	13	4	10	- / 13	1	6	12
K0341.11105	**K0341.12105**	5	M10x1	M4	37	17	7	8	15	5	13	- / 17	1,3	5	12
K0341.11206	**K0341.12206**	6	M12x1,5	M6	42	20	8	8	17	6	14	- / 19	1,8	6	14
K0341.11308	**K0341.12308**	8	M16x1,5	M8	56	26	10	12	23	8	19	- / 24	2,3	15	35
K0341.11410	**K0341.12410**	10	M20x1,5	M8	62	28	12	12	25	10	22	- / 30	2,8	15	34
K0341.11412	**K0341.12412**	12	M20x1,5	M8	66	28	14	12	25	12	22	- / 30	2,8	15	39
K0341.11516	**K0341.12516**	16	M24x2	M10	80	32	18	14	28	16	27	- / 36	3,2	20	46

Trzpienie ustalające





Forma R
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma S
z nakrętką zabezpieczającą

Materiał:
- Wersja stalowa - trzpień hartowany:
  Klasa wytrzymałości 5.8.
- Wersja nierdzewna - trzpień hartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4034.
- Wersja nierdzewna - trzpień niehartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4305.

Kółko z drutu 1.4310, z połyskiem.

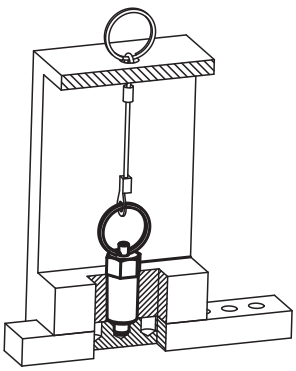
Wersja:
- Wersja stalowa – trzpień hartowany:
  Oksydowane. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień hartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień niehartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0342.03308

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Kółko umożliwia np. automatyczne uruchamianie trzpienia ustalającego (sterowane programem) za pomocą siłownika pneumatycznego lub dopuszcza zdalne sterowanie poprzez cięgna giętkie (Bowdena).

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665



Trzpienie ustalające

KIPP Trzpienie ustalające, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma R	Nr Zamówienia Forma S	D	D1	D4	L1	L2	L4	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0342.3004	**K0342.4004**	4	M8x1	15	15	6	13	4	10	- / 13	1	6	12
K0342.3105	**K0342.4105**	5	M10x1	23	17	7	15	5	13	- / 17	1,3	5	12
K0342.3206	**K0342.4206**	6	M12x1,5	23	20	8	17	6	14	- / 19	1,8	6	14
K0342.3308	**K0342.4308**	8	M16x1,5	28	26	10	23	8	19	- / 24	2,3	15	35
K0342.3410	**K0342.4410**	10	M20x1,5	28	28	12	25	10	22	- / 30	2,8	15	34

KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma R	Nr Zamówienia Forma S	D	D1	D4	L1	L2	L4	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0342.03004	**K0342.04004**	4	M8x1	15	15	6	13	4	10	- / 13	1	6	12
K0342.03105	**K0342.04105**	5	M10x1	23	17	7	15	5	13	- / 17	1,3	5	12
K0342.03206	**K0342.04206**	6	M12x1,5	23	20	8	17	6	14	- / 19	1,8	6	14
K0342.03308	**K0342.04308**	8	M16x1,5	28	26	10	23	8	19	- / 24	2,3	15	35
K0342.03410	**K0342.04410**	10	M20x1,5	28	28	12	25	10	22	- / 30	2,8	15	34

KIPP Trzpienie ustalające, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

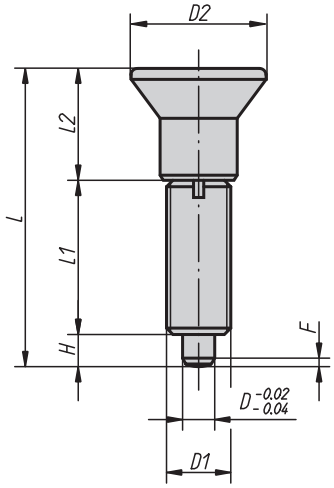
Nr Zamówienia Forma R	Nr Zamówienia Forma S	D	D1	D4	L1	L2	L4	H	SW1	SW2	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0342.13004	**K0342.14004**	4	M8x1	15	15	6	13	4	10	- / 13	1	6	12
K0342.13105	**K0342.14105**	5	M10x1	23	17	7	15	5	13	- / 17	1,3	5	12
K0342.13206	**K0342.14206**	6	M12x1,5	23	20	8	17	6	14	- / 19	1,8	6	14
K0342.13308	**K0342.14308**	8	M16x1,5	28	26	10	23	8	19	- / 24	2,3	15	35
K0342.13410	**K0342.14410**	10	M20x1,5	28	28	12	25	10	22	- / 30	2,8	15	34

Trzpienie ustalające

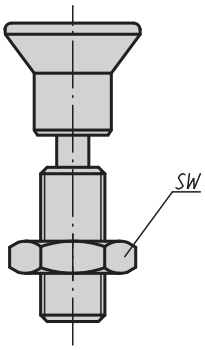
bez kołnierza



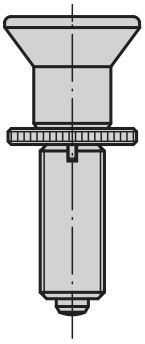
Forma G
bez nakrętki zabezpieczającej



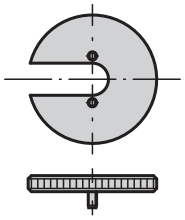
Forma H
z nakrętką zabezpieczającą



Trzpień ustalający
z tarczką wkręcaną



Tarczka wkręcana



Materiał:
- Wersja stalowa - trzpień hartowany:
  Klasa wytrzymałości 5.8.
- Wersja nierdzewna - trzpień hartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4034.
- Wersja nierdzewna - trzpień niehartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4305.

Grzybek - termoplast, czarnoszary.

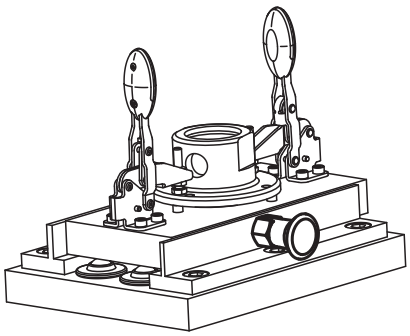
Wersja:
- Wersja stalowa – trzpień hartowany:
  Oksydowane. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień hartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień niehartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0343.02206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Do wkręcania trzpienia można zamówić tarczkę montażową. Wsuwa się ją pod grzybek w taki sposób, aby kołki zazębiły się w rowku.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665



Trzpienie ustalające

bez kołnierza

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0343.1903	**K0343.2903**	3	M6x0,75	14	31,5	17	11	3,5	- / 10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0343.1004	**K0343.2004**	4	M8x1	18	38,5	21	13,5	4	- / 13	1,3	6	12	K0344.90
K0343.1105	**K0343.2105**	5	M10x1	21	43,5	24	14,5	5	- / 17	1,3	5	12	K0344.91
K0343.1206	**K0343.2206**	6	M12x1,5	25	51,7	28	17,7	6	- / 19	1,8	6	14	K0344.92
K0343.1308	**K0343.2308**	8	M16x1,5	33	68	36	24	8	- / 24	2,3	15	35	K0344.93
K0343.1410	**K0343.2410**	10	M20x1,5	33	74	40	24	10	- / 30	2,8	15	34	K0344.94
K0343.1412	**K0343.2412**	12	M20x1,5	33	78	42	24	12	- / 30	2,8	15	39	K0344.94
K0343.1516	**K0343.2516**	16	M24x2	40	96	50	30	16	- / 36	3,2	20	46	K0344.95

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0343.01903	**K0343.02903**	3	M6x0,75	14	31,5	17	11	3,5	- / 10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0343.01004	**K0343.02004**	4	M8x1	18	38,5	21	13,5	4	- / 13	1,3	6	12	K0344.90
K0343.01105	**K0343.02105**	5	M10x1	21	43,5	24	14,5	5	- / 17	1,3	5	12	K0344.91
K0343.01206	**K0343.02206**	6	M12x1,5	25	51,7	28	17,7	6	- / 19	1,8	6	14	K0344.92
K0343.01308	**K0343.02308**	8	M16x1,5	33	68	36	24	8	- / 24	2,3	15	35	K0344.93
K0343.01410	**K0343.02410**	10	M20x1,5	33	74	40	24	10	- / 30	2,8	15	34	K0344.94
K0343.01412	**K0343.02412**	12	M20x1,5	33	78	42	24	12	- / 30	2,8	15	39	K0344.94
K0343.01516	**K0343.02516**	16	M24x2	40	96	50	30	16	- / 36	3,2	20	46	K0344.95

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

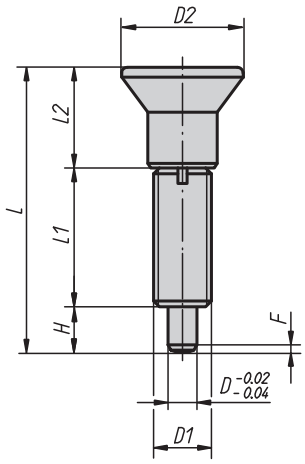
Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0343.11903	**K0343.12903**	3	M6x0,75	14	31,5	17	11	3,5	- / 10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0343.11004	**K0343.12004**	4	M8x1	18	38,5	21	13,5	4	- / 13	1,3	6	12	K0344.90
K0343.11105	**K0343.12105**	5	M10x1	21	43,5	24	14,5	5	- / 17	1,3	5	12	K0344.91
K0343.11206	**K0343.12206**	6	M12x1,5	25	51,7	28	17,7	6	- / 19	1,8	6	14	K0344.92
K0343.11308	**K0343.12308**	8	M16x1,5	33	68	36	24	8	- / 24	2,3	15	35	K0344.93
K0343.11410	**K0343.12410**	10	M20x1,5	33	74	40	24	10	- / 30	2,8	15	34	K0344.94
K0343.11412	**K0343.12412**	12	M20x1,5	33	78	42	24	12	- / 30	2,8	15	39	K0344.94
K0343.11516	**K0343.12516**	16	M24x2	40	96	50	30	16	- / 36	3,2	20	46	K0344.95

Trzpienie ustalające

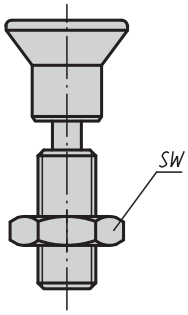
bez kołnierza z przedłużonym trzpieniem



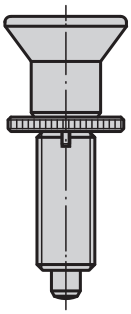
Forma G
bez nakrętki zabezpieczającej



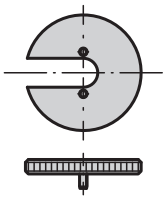
Forma H
z nakrętką zabezpieczającą



Trzpień ustalający
z tarczką wkręcaną



Tarczka wkręcana



Materiał:
- Wersja stalowa - trzpień hartowany:
  Klasa wytrzymałości 5.8.
- Wersja nierdzewna - trzpień hartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4034.
- Wersja nierdzewna - trzpień niehartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4305.

Grzybek - termoplast, czarnoszary.

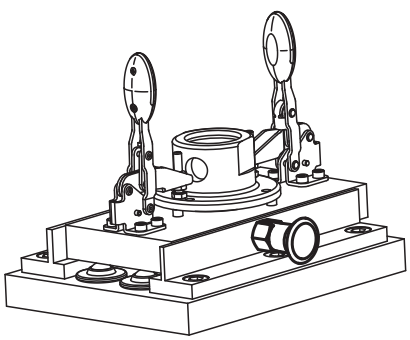
Wersja:
- Wersja stalowa – trzpień hartowany:
  Oksydowane. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień hartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień niehartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0633.21004

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Do wkręcania trzpienia można zamówić tarczkę montażową. Wsuwa się ją pod grzybek w taki sposób, aby kołki zazębiły się w rowku.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665



Trzpienie ustalające

bez kołnierza z przedłużonym trzpieniem

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza z przedłużonym trzpieniem, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia tarczka montażowa
K0633.21903	**K0633.22903**	3	M6x0,75	14	33	17	11	5	- / 10	0,8	4,5	12	K0344.99
K0633.21004	**K0633.22004**	4	M8x1	18	40,5	21	13,5	6	- / 13	1	6	15	K0344.90
K0633.21105	**K0633.22105**	5	M10x1	21	46,5	24	14,5	8	- / 17	1,3	5	16	K0344.91
K0633.21206	**K0633.22206**	6	M12x1,5	25	54,7	28	17,7	9	- / 19	1,8	6	18	K0344.92
K0633.21308	**K0633.22308**	8	M16x1,5	33	72	36	24	12	- / 24	2,3	15	45	K0344.93
K0633.21410	**K0633.22410**	10	M20x1,5	33	79	40	24	15	- / 30	2,8	15	43	K0344.94
K0633.21412	**K0633.22412**	12	M20x1,5	33	84	42	24	18	- / 30	2,8	15	51	K0344.94
K0633.21516	**K0633.22516**	16	M24x2	40	104	50	30	24	- / 36	3,2	20	60	K0344.95

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza z przedłużonym trzpieniem, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia tarczka montażowa
K0633.201903	**K0633.202903**	3	M6x0,75	14	33	17	11	5	- / 10	0,8	4,5	12	K0344.99
K0633.201004	**K0633.202004**	4	M8x1	18	40,5	21	13,5	6	- / 13	1	6	15	K0344.90
K0633.201105	**K0633.202105**	5	M10x1	21	46,5	24	14,5	8	- / 17	1,3	5	16	K0344.91
K0633.201206	**K0633.202206**	6	M12x1,5	25	54,7	28	17,7	9	- / 19	1,8	6	18	K0344.92
K0633.201308	**K0633.202308**	8	M16x1,5	33	72	36	24	12	- / 24	2,3	15	45	K0344.93
K0633.201410	**K0633.202410**	10	M20x1,5	33	79	40	24	15	- / 30	2,8	15	43	K0344.94
K0633.201412	**K0633.202412**	12	M20x1,5	33	84	42	24	18	- / 30	2,8	15	51	K0344.94
K0633.201516	**K0633.202516**	16	M24x2	40	104	50	30	24	- / 36	3,2	20	60	K0344.95

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza z przedłużonym trzpieniem, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

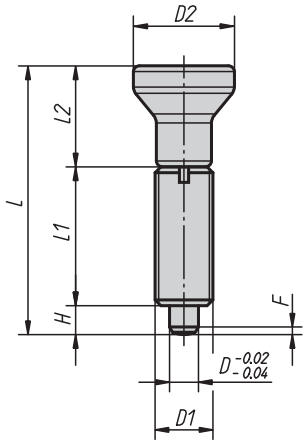
Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia tarczka montażowa
K0633.211903	**K0633.212903**	3	M6x0,75	14	33	17	11	5	- / 10	0,8	4,5	12	K0344.99
K0633.211004	**K0633.212004**	4	M8x1	18	40,5	21	13,5	6	- / 13	1	6	15	K0344.90
K0633.211105	**K0633.212105**	5	M10x1	21	46,5	24	14,5	8	- / 17	1,3	5	16	K0344.91
K0633.211206	**K0633.212206**	6	M12x1,5	25	54,7	28	17,7	9	- / 19	1,8	6	18	K0344.92
K0633.211308	**K0633.212308**	8	M16x1,5	33	72	36	24	12	- / 24	2,3	15	45	K0344.93
K0633.211410	**K0633.212410**	10	M20x1,5	33	79	40	24	15	- / 30	2,8	15	43	K0344.94
K0633.211412	**K0633.212412**	12	M20x1,5	33	84	42	24	18	- / 30	2,8	15	51	K0344.94
K0633.211516	**K0633.212516**	16	M24x2	40	104	50	30	24	- / 36	3,2	20	60	K0344.95

Trzpienie ustalające nierdzewne

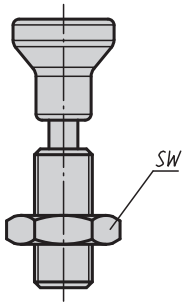
bez kołnierza



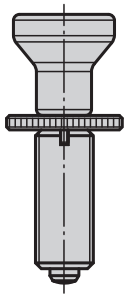
Forma G
bez nakrętki zabezpieczającej



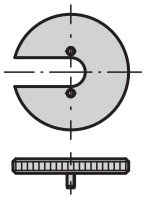
Forma H
z nakrętką zabezpieczającą



Trzpień ustalający
z tarczką wkręcaną



Tarczka wkręcana



Materiał:
- Trzpień hartowany:
  Tulejka – stal 1.4305.
  Trzpień – stal 1.4034.
- Trzpień niehartowany:
  Tulejka – stal 1.4305.
  Trzpień – stal 1.4305.

Grzybek – 1.4305, polerowany elektrolitycznie.

Wersja:
Z połyskiem. Trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0634.001004

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Do wkręcania trzpienia można zamówić tarczkę montażową. Wsuwa się ją pod grzybek w taki sposób, aby kołki zazębiły się w rowku.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665

KIPP Trzpienie ustalające nierdzewne bez kołnierza, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0634.001903	**K0634.002903**	3	M6x0,75	14	34,5	17	14	3,5	- / 10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0634.001004	**K0634.002004**	4	M8x1	18	43	21	18	4	- / 13	1	6	12	K0344.90
K0634.001105	**K0634.002105**	5	M10x1	21	50	24	21	5	- / 17	1,3	5	12	K0344.91
K0634.001206	**K0634.002206**	6	M12x1,5	25	59	28	25	6	- / 19	1,8	6	14	K0344.92
K0634.001308	**K0634.002308**	8	M16x1,5	33	77	36	33	8	- / 24	2,3	15	35	K0344.93
K0634.001410	**K0634.002410**	10	M20x1,5	33	83	40	33	10	- / 30	2,8	15	34	K0344.94
K0634.001412	**K0634.002412**	12	M20x1,5	33	87	42	33	12	- / 30	2,8	15	39	K0344.94
K0634.001516	**K0634.002516**	16	M24x2	40	106	50	40	16	- / 36	3,2	20	46	K0344.95

KIPP Trzpienie ustalające nierdzewne bez kołnierza, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr Zamówienia tarczka montażowa
K0634.111903	**K0634.112903**	3	M6x0,75	14	34,5	17	14	3,5	- / 10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0634.111004	**K0634.112004**	4	M8x1	18	43	21	18	4	- / 13	1	6	12	K0344.90
K0634.111105	**K0634.112105**	5	M10x1	21	50	24	21	5	- / 17	1,3	5	12	K0344.91
K0634.111206	**K0634.112206**	6	M12x1,5	25	59	28	25	6	- / 19	1,8	6	14	K0344.92
K0634.111308	**K0634.112308**	8	M16x1,5	33	77	36	33	8	- / 24	2,3	15	35	K0344.93
K0634.111410	**K0634.112410**	10	M20x1,5	33	83	40	33	10	- / 30	2,8	15	34	K0344.94
K0634.111412	**K0634.112412**	12	M20x1,5	33	87	42	33	12	- / 30	2,8	15	39	K0344.94
K0634.111516	**K0634.112516**	16	M24x2	40	106	50	40	16	- / 36	3,2	20	46	K0344.95

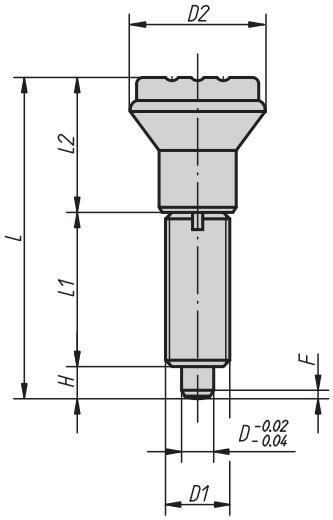
Notatki

Trzpienie ustalające

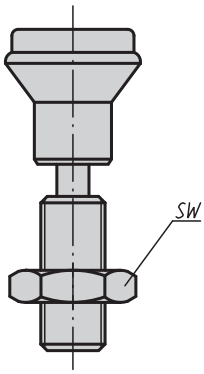
bez kołnierza



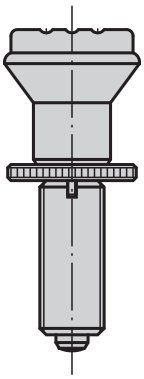
Forma G
bez nakrętki zabezpieczającej



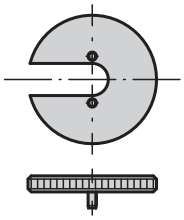
Forma H
z nakrętką zabezpieczającą



Trzpień ustalający
z tarczką wkręcaną



Tarczka wkręcana



Materiał:
- Wersja stalowa - trzpień hartowany:
  Klasa wytrzymałości 5.8.
- Wersja nierdzewna - trzpień hartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4034.
- Wersja nierdzewna - trzpień niehartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4305.

Grzybek – termoplast, czarnoszary.

Wersja:
- Wersja stalowa – trzpień hartowany:
  Oksydowane. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień hartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień niehartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0344.02206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Do wkręcania trzpienia można zamówić tarczkę montażową. Wsuwa się ją pod grzybek w taki sposób, aby kołki zazębiły się w rowku.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665

Trzpienie ustalające

bez kołnierza

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia tarczka montażowa
K0344.1105	**K0344.2105**	5	M10x1	21	47	24	18	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0344.1206	**K0344.2206**	6	M12x1,5	25	56	28	22	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0344.1308	**K0344.2308**	8	M16x1,5	33	74	36	30	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0344.1410	**K0344.2410**	10	M20x1,5	33	80	40	30	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia tarczka montażowa
K0344.01105	**K0344.02105**	5	M10x1	21	47	24	18	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0344.01206	**K0344.02206**	6	M12x1,5	25	56	28	22	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0344.01308	**K0344.02308**	8	M16x1,5	33	74	36	30	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0344.01410	**K0344.02410**	10	M20x1,5	33	80	40	30	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94

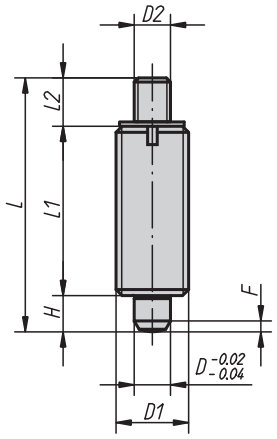
KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma G	Nr Zamówienia Forma H	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia tarczka montażowa
K0344.11105	**K0344.12105**	5	M10x1	21	47	24	18	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0344.11206	**K0344.12206**	6	M12x1,5	25	56	28	22	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0344.11308	**K0344.12308**	8	M16x1,5	33	74	36	30	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0344.11410	**K0344.12410**	10	M20x1,5	33	80	40	30	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94

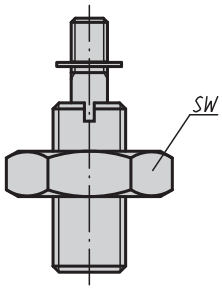
Trzpienie ustalające

bez kołnierza

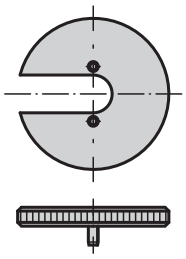




Forma J
z trzpieniem gwintowanym
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma K
z trzpieniem gwintowanym
z nakrętką zabezpieczającą



Tarczka wkręcana

Materiał:
- Wersja stalowa - trzpień hartowany:
  Klasa wytrzymałości 5.8.
- Wersja nierdzewna - trzpień hartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4034.
- Wersja nierdzewna - trzpień niehartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4305.

Wersja:
- Wersja stalowa – trzpień hartowany:
  Oksydowane. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień hartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień niehartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0345.01206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Na wystający czop gwintowany można zamontować rękojeści specjalne.
Ponadto umożliwia on np. automatyczne uruchamianie trzpienia ustalającego (sterowane programem) za pomocą siłownika pneumatycznego lub dopuszcza zdalne sterowanie poprzez cięgna giętkie (Bowdena).
Do wkręcania trzpienia można zamówić tarczkę montażową. Nasuwa się ją na tulejkę gwintowaną w taki sposób, aby kołki zazębiły się w rowku.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665

Trzpienie ustalające

bez kołnierza

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma J	Nr Zamówienia Forma K	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia tarczka montażowa
K0345.1903	**K0345.2903**	3	M6x0,75	M2	24	17	3,5	3,5	- / 10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0345.1004	**K0345.2004**	4	M8x1	M3	32	21	7	4	- / 13	1	6	12	K0344.90
K0345.1105	**K0345.2105**	5	M10x1	M4	37	24	8	5	- / 17	1,3	5	12	K0344.91
K0345.1206	**K0345.2206**	6	M12x1,5	M6	42	28	8	6	- / 19	1,8	6	14	K0344.92
K0345.1308	**K0345.2308**	8	M16x1,5	M8	56	36	12	8	- / 24	2,3	15	35	K0344.93
K0345.1410	**K0345.2410**	10	M20x1,5	M8	62	40	12	10	- / 30	2,8	15	34	K0344.94
K0345.1412	**K0345.2412**	12	M20x1,5	M8	66	42	12	12	- / 30	2,8	15	39	K0344.94
K0345.1516	**K0345.2516**	16	M24x2	M10	80	50	14	16	- / 36	3,2	20	46	K0344.95

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma J	Nr Zamówienia Forma K	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia tarczka montażowa
K0345.01903	**K0345.02903**	3	M6x0,75	M2	24	17	3,5	3,5	- / 10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0345.01004	**K0345.02004**	4	M8x1	M3	32	21	7	4	- / 13	1	6	12	K0344.90
K0345.01105	**K0345.02105**	5	M10x1	M4	37	24	8	5	- / 17	1,3	5	12	K0344.91
K0345.01206	**K0345.02206**	6	M12x1,5	M6	42	28	8	6	- / 19	1,8	6	14	K0344.92
K0345.01308	**K0345.02308**	8	M16x1,5	M8	56	36	12	8	- / 24	2,3	15	35	K0344.93
K0345.01410	**K0345.02410**	10	M20x1,5	M8	62	40	12	10	- / 30	2,8	15	34	K0344.94
K0345.01412	**K0345.02412**	12	M20x1,5	M8	66	42	12	12	- / 30	2,8	15	39	K0344.94
K0345.01516	**K0345.02516**	16	M24x2	M10	80	50	14	16	- / 36	3,2	20	46	K0344.95

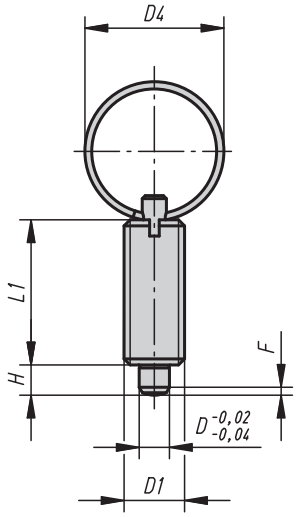
KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma J	Nr Zamówienia Forma K	D	D1	D2	L	L1	L2	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia tarczka montażowa
K0345.11903	**K0345.12903**	3	M6x0,75	M2	24	17	3,5	3,5	- / 10	0,8	4,5	10	K0344.99
K0345.11004	**K0345.12004**	4	M8x1	M3	32	21	7	4	- / 13	1	6	12	K0344.90
K0345.11105	**K0345.12105**	5	M10x1	M4	37	24	8	5	- / 17	1,3	5	12	K0344.91
K0345.11206	**K0345.12206**	6	M12x1,5	M6	42	28	8	6	- / 19	1,8	6	14	K0344.92
K0345.11308	**K0345.12308**	8	M16x1,5	M8	56	36	12	8	- / 24	2,3	15	35	K0344.93
K0345.11410	**K0345.12410**	10	M20x1,5	M8	62	40	12	10	- / 30	2,8	15	34	K0344.94
K0345.11412	**K0345.12412**	12	M20x1,5	M8	66	42	12	12	- / 30	2,8	15	39	K0344.94
K0345.11516	**K0345.12516**	16	M24x2	M10	80	50	14	16	- / 36	3,2	20	46	K0344.95

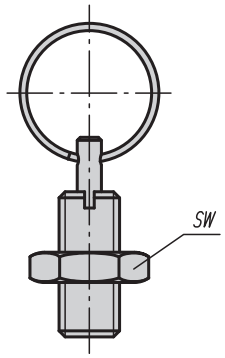
Trzpienie ustalające

bez kołnierza

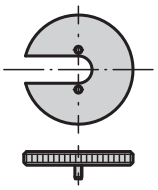




Forma T
bez nakrętki zabezpieczającej



Forma U
z nakrętką zabezpieczającą



Tarczka wkręcana

Materiał:
- Wersja stalowa - trzpień hartowany:
  Klasa wytrzymałości 5.8.
- Wersja nierdzewna - trzpień hartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4034.
- Wersja nierdzewna - trzpień niehartowany:
  Tulejka - stal 1.4305.
  Trzpień - stal 1.4305.

Kółko z drutu 1.4310, z połyskiem.

Wersja:
- Wersja stalowa – trzpień hartowany:
  Oksydowane. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień hartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień niehartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0635.03206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Kółko umożliwia np. automatyczne uruchamianie trzpienia ustalającego (sterowane programem) za pomocą siłownika pneumatycznego lub dopuszcza zdalne sterowanie poprzez cięgna giętkie (Bowdena). Do wkręcania trzpienia można zamówić tarczkę montażową. Nasuwa się ją na tulejkę gwintowaną w taki sposób, aby kołki zazębiły się w rowku.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Wyposażenie:
Pierścienie dystansowe K0665

Trzpienie ustalające

bez kołnierza

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma T	Nr Zamówienia Forma U	D	D1	D4	L1	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia tarczka montażowa
K0635.3004	**K0635.4004**	4	M8x1	15	21	4	-/13	1	6	12	K0344.90
K0635.3105	**K0635.4105**	5	M10x1	23	24	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0635.3206	**K0635.4206**	6	M12x1,5	23	28	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0635.3308	**K0635.4308**	8	M16x1,5	28	36	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0635.3410	**K0635.4410**	10	M20x1,5	28	40	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma T	Nr Zamówienia Forma U	D	D1	D4	L1	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia tarczka montażowa
K0635.03004	**K0635.04004**	4	M8x1	15	21	4	-/13	1	6	12	K0344.90
K0635.03105	**K0635.04105**	5	M10x1	23	24	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0635.03206	**K0635.04206**	6	M12x1,5	23	28	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0635.03308	**K0635.04308**	8	M16x1,5	28	36	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0635.03410	**K0635.04410**	10	M20x1,5	28	40	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94

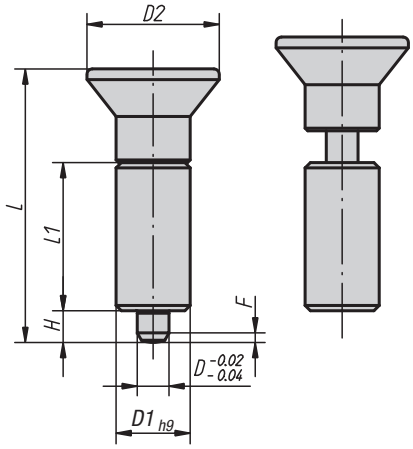
KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma T	Nr Zamówienia Forma U	D	D1	D4	L1	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Nr zamówienia tarczka montażowa
K0635.13004	**K0635.14004**	4	M8x1	15	21	4	-/13	1	6	12	K0344.90
K0635.13105	**K0635.14105**	5	M10x1	23	24	5	-/17	1,3	5	12	K0344.91
K0635.13206	**K0635.14206**	6	M12x1,5	23	28	6	-/19	1,8	6	14	K0344.92
K0635.13308	**K0635.14308**	8	M16x1,5	28	36	8	-/24	2,3	15	35	K0344.93
K0635.13410	**K0635.14410**	10	M20x1,5	28	40	10	-/30	2,8	15	34	K0344.94

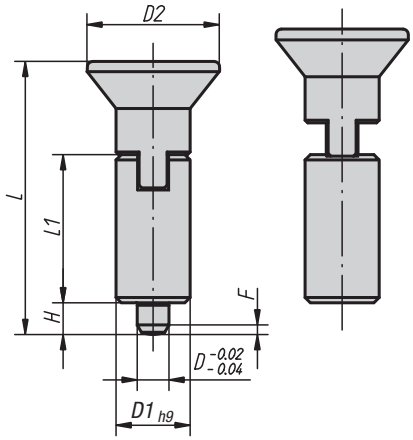
Trzpienie ustalające

bez kołnierza





Forma L
bez kłów podpierających



Forma M
z kłami podpierającymi

Materiał:
- Wersja stalowa – trzpień hartowany:
  Tulejka do wspawania – stal 1.0403.
  Trzpień - klasa wytrzymałości 5.8.
- Wersja nierdzewna – trzpień hartowany:
  Tulejka do wspawania - stal 1.4301.
  Trzpień - stal 1.4034.
- Wersja nierdzewna – trzpień niehartowany:
  Tulejka do wspawania - stal 1.4301.
  Trzpień – stal 1.4305.

Grzybek – termoplast, czarnoszary.

Wersja:
- Wersja stalowa – trzpień hartowany:
  Oksydowane. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień hartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień niehartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0346.01206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony”, to zastosowanie typu M uniemożliwi odskoczenie trzpienia.
Zaleca się spawanie trzpieni w osłonie gazowej spawarką WIG.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Trzpienie ustalające

bez kołnierza

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma M	D	D1	D2	L	L1	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0346.1004	**K0346.2004**	4	10	18	38,5	21	4	1	6	12
K0346.1105	**K0346.2105**	5	12	21	43,5	24	5	1,3	5	12
K0346.1206	**K0346.2206**	6	14	25	51,7	28	6	1,8	6	14
K0346.1308	**K0346.2308**	8	18	33	68	36	8	2,3	15	35
K0346.1410	**K0346.2410**	10	22	33	74	40	10	2,8	15	34

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma M	D	D1	D2	L	L1	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0346.01004	**K0346.02004**	4	10	18	38,5	21	4	1	6	12
K0346.01105	**K0346.02105**	5	12	21	43,5	24	5	1,3	5	12
K0346.01206	**K0346.02206**	6	14	25	51,7	28	6	1,8	6	14
K0346.01308	**K0346.02308**	8	18	33	68	36	8	2,3	15	35
K0346.01410	**K0346.02410**	10	22	33	74	40	10	2,8	15	34

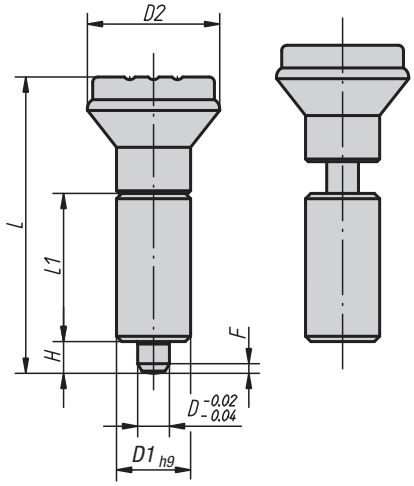
KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma M	D	D1	D2	L	L1	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0346.11004	**K0346.12004**	4	10	18	38,5	21	4	1	6	12
K0346.11105	**K0346.12105**	5	12	21	43,5	24	5	1,3	5	12
K0346.11206	**K0346.12206**	6	14	25	51,7	28	6	1,8	6	14
K0346.11308	**K0346.12308**	8	18	33	68	36	8	2,3	15	35
K0346.11410	**K0346.12410**	10	22	33	74	40	10	2,8	15	34

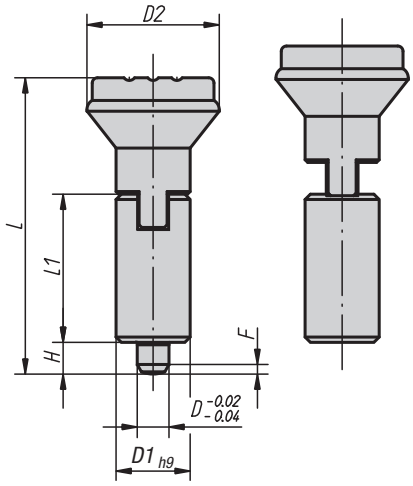
Trzpienie ustalające

bez kołnierza

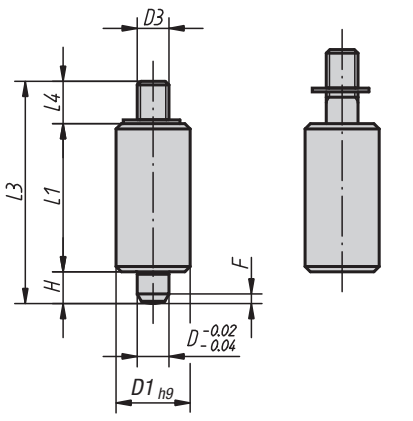




Forma L
bez kłów podpierających



Forma M
z kłami podpierającymi



Forma N
z trzpieniem gwintowanym

Materiał:
- Wersja stalowa – trzpień hartowany:
  Tulejka do wspawania – stal 1.0403.
  Trzpień - klasa wytrzymałości 5.8.
- Wersja nierdzewna – trzpień hartowany:
  Tulejka do wspawania - stal 1.4301.
  Trzpień, 1.4034.
- Wersja nierdzewna – trzpień niehartowany:
  Tulejka do wspawania - stal 1.4301.
  Trzpień – stal 1.4305.

Grzybek – termoplast, czarnoszary.

Wersja:
- Wersja stalowa – trzpień hartowany:
  Oksydowane. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień hartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień niehartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0347.02206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia.
Jeśli trzpień ma przez dłuższy czas pozostawać w pozycji „odwiedziony", to zastosowanie typu M uniemożliwi odskoczenie trzpienia.
Na wystający trzpień gwintowany typu N można zamontować rękojeści specjalne.
Ponadto umożliwia on np. automatyczne uruchamianie trzpienia ustalającego (sterowane programem) za pomocą siłownika pneumatycznego lub dopuszcza zdalne sterowanie poprzez cięgna giętkie (Bowdena).
Zaleca się spawanie trzpieni w osłonie gazowej spawarką WIG.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

Trzpienie ustalające

bez kołnierza

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma M	Nr Zamówienia Forma N	D	D1	D2	D3	L	L1	L3	L4	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0347.1105	**K0347.2105**	**K0347.3105**	5	12	21/21/-	-/-/M4	47/47/-	24	-/-/37	-/-/8	5	1,3	5	12
K0347.1206	**K0347.2206**	**K0347.3206**	6	14	25/25/-	-/-/M6	56/56/-	28	-/-/43	-/-/9	6	1,8	6	14
K0347.1308	**K0347.2308**	**K0347.3308**	8	18	33/33/-	-/-/M8	74/74/-	36	-/-/56	-/-/12	8	2,3	15	35
K0347.1410	**K0347.2410**	**K0347.3410**	10	22	33/33/-	-/-/M8	80/80/-	40	-/-/62	-/-/12	10	2,8	15	34

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma M	Nr Zamówienia Forma N	D	D1	D2	D3	L	L1	L3	L4	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0347.01105	**K0347.02105**	**K0347.03105**	5	12	21/21/-	-/-/M4	47/47/-	24	-/-/37	-/-/8	5	1,3	5	12
K0347.01206	**K0347.02206**	**K0347.03206**	6	14	25/25/-	-/-/M6	56/56/-	28	-/-/43	-/-/9	6	1,8	6	14
K0347.01308	**K0347.02308**	**K0347.03308**	8	18	33/33/-	-/-/M8	74/74/-	36	-/-/56	-/-/12	8	2,3	15	35
K0347.01410	**K0347.02410**	**K0347.03410**	10	22	33/33/-	-/-/M8	80/80/-	40	-/-/62	-/-/12	10	2,8	15	34

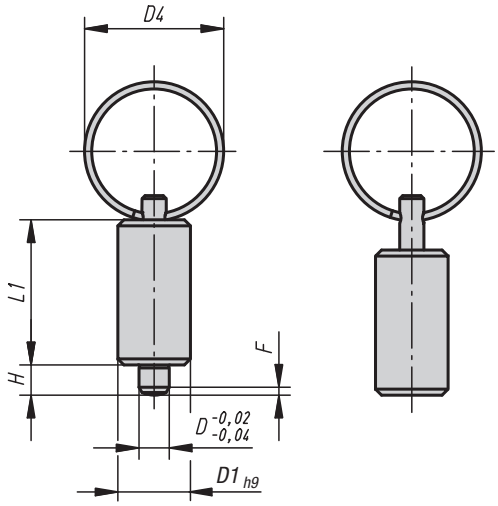
KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma L	Nr Zamówienia Forma M	Nr Zamówienia Forma N	D	D1	D2	D3	L	L1	L3	L4	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0347.11105	**K0347.12105**	**K0347.13105**	5	12	21/21/-	-/-/M4	47/47/-	24	-/-/37	-/-/8	5	1,3	5	12
K0347.11206	**K0347.12206**	**K0347.13206**	6	14	25/25/-	-/-/M6	56/56/-	28	-/-/43	-/-/9	6	1,8	6	14
K0347.11308	**K0347.12308**	**K0347.13308**	8	18	33/33/-	-/-/M8	74/74/-	36	-/-/56	-/-/12	8	2,3	15	35
K0347.11410	**K0347.12410**	**K0347.13410**	10	22	33/33/-	-/-/M8	80/80/-	40	-/-/62	-/-/12	10	2,8	15	34

Trzpienie ustalające

bez kołnierza





Forma V
z kółkiem z drutu

Materiał:
- Wersja stalowa – trzpień hartowany:
  Tulejka do wspawania – stal 1.0403.
  Trzpień - klasa wytrzymałości 5.8.
- Wersja nierdzewna – trzpień hartowany:
  Tulejka do wspawania - stal 1.4301.
  Trzpień - stal 1.4034.
- Wersja nierdzewna – trzpień niehartowany:
  Tulejka do wspawania - stal 1.4301.
  Trzpień – stal 1.4305.

Kółko z drutu 1.4310, z połyskiem.

Wersja:
- Wersja stalowa – trzpień hartowany:
  Oksydowane. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień hartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.
- Wersja nierdzewna – trzpień niehartowany:
  Z połyskiem. Trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0636.4206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające wysuwne znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po odciągnięciu trzpienia. Kółko umożliwia np. automatyczne uruchamianie trzpienia ustalającego (sterowane programem) za pomocą siłownika pneumatycznego lub dopuszcza zdalne sterowanie poprzez cięgna giętkie (Bowdena). Zaleca się spawanie trzpieni w osłonie gazowej spawarką WIG.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne.

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal, trzpień hartowany

Nr Zamówienia Forma V	D	D1	D4	L1	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0636.4004	4	10	15	21	4	1	6	12
K0636.4105	5	12	23	24	5	1,3	5	12
K0636.4206	6	14	23	28	6	1,8	6	14
K0636.4308	8	18	28	36	8	2,3	15	35
K0636.4410	10	22	28	40	10	2,8	15	34

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień hartowany

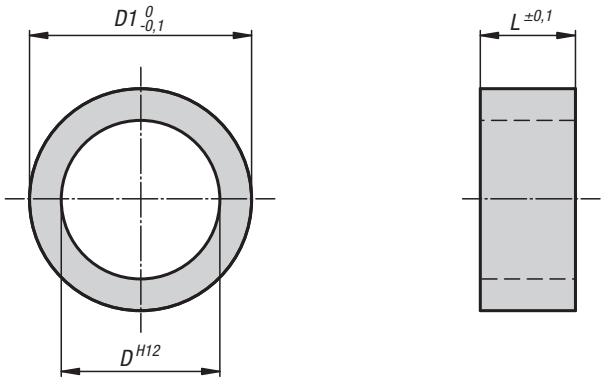
Nr Zamówienia Forma V	D	D1	D4	L1	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0636.04004	4	10	15	21	4	1	6	12
K0636.04105	5	12	23	24	5	1,3	5	12
K0636.04206	6	14	23	28	6	1,8	6	14
K0636.04308	8	18	28	36	8	2,3	15	35
K0636.04410	10	22	28	40	10	2,8	15	34

KIPP Trzpienie ustalające bez kołnierza, stal nierdzewna, trzpień niehartowany

Nr Zamówienia Forma V	D	D1	D4	L1	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0636.14004	4	10	15	21	4	1	6	12
K0636.14105	5	12	23	24	5	1,3	5	12
K0636.14206	6	14	23	28	6	1,8	6	14
K0636.14308	8	18	28	36	8	2,3	15	35
K0636.14410	10	22	28	40	10	2,8	15	34

Pierścienie dystansowe

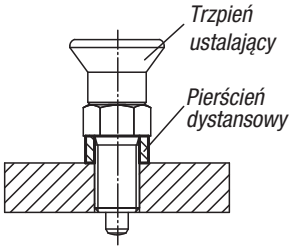




Materiał, wersja:
Stal nierdzewna, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0665.90811021

Wskazówka:
Za pomocą pierścieni dystansowych możliwe jest dopasowanie długości gwintów trzpieni ustalających do głębokości wkręcania (grubości ścianki) w danym zastosowaniu.



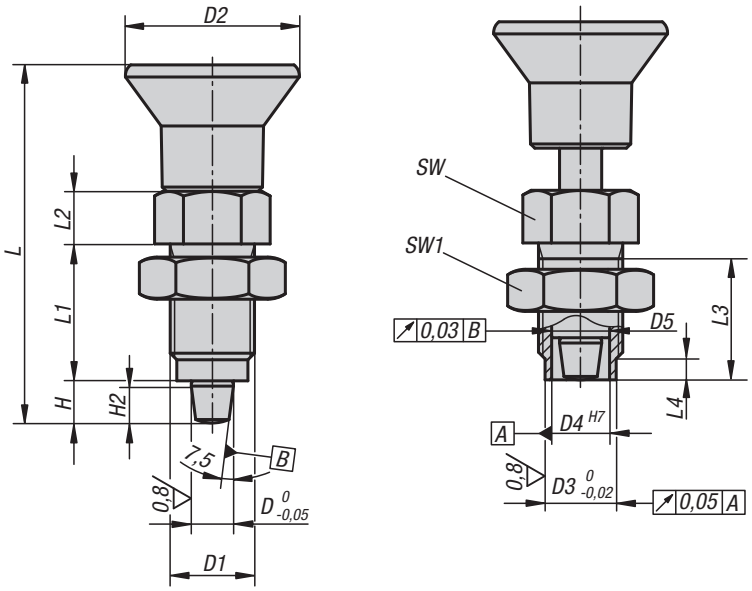
KIPP Pierścienie dystansowe

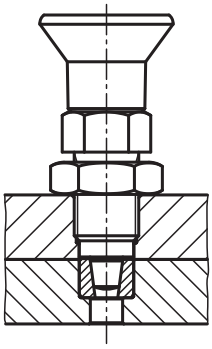
Nr Zamówienia	D	D1	L	Ciężar ok. g
K0665.90811021	8	11	2	0,6
K0665.90811031	8	11	3	0,9
K0665.90811041	8	11	4	1,3
K0665.90811061	8	11	6	2
K0665.90811081	8	11	8	2,6
K0665.91014021	10	14	2	1,1
K0665.91014031	10	14	3	1,7
K0665.91014041	10	14	4	2,2
K0665.91014061	10	14	6	3,4
K0665.91014081	10	14	8	4,5
K0665.91215021	12	15	2	0,9
K0665.91215041	12	15	4	1,9
K0665.91215051	12	15	5	2,4
K0665.91215061	12	15	6	2,8
K0665.91215081	12	15	8	3,8
K0665.91217021	12	17	2	1,6
K0665.91217041	12	17	4	3,4
K0665.91217051	12	17	5	4,3
K0665.91217061	12	17	6	5,2
K0665.91217081	12	17	8	6,9
K0665.91621041	16	21	4	4,4
K0665.91621051	16	21	5	5,5
K0665.91621061	16	21	6	6,6
K0665.91621081	16	21	8	8,8
K0665.91621101	16	21	10	11

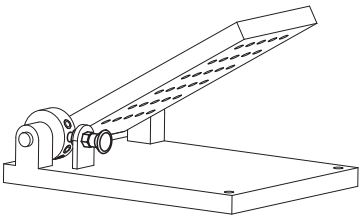
Trzpienie ustalające precyzyjne

z czopem stożkowym









Materiał:
- Wersja stalowa, kołek ustalający hartowany: Klasa wytrzymałości 5.8.
- Wersja nierdzewna, kołek ustalający hartowany: Tulejka gwintowana – stal 1.4305. Kołek ustalający –- stal 1.4034.

Grzybek – termoplast, czarnoszary.

Wersja:
- Wersja stalowa, kołek ustalający hartowany: oksydowane, kołek ustalający szlifowany.
- Wersja nierdzewna, kołek ustalający hartowany: z połyskiem, kołek ustalający szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0736.52206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające precyzyjne cechuje najwyższa jakość wykonania. Ponadto tulejka gwintowana posiada wbudowany element centrujący, zapewniający większą dokładność pozycjonowania. Trzpienie ustalające znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych i wymagana jest większa dokładność pozycjonowania. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po ręcznym odciągnięciu trzpienia. Przy dużym obciążeniu siłami poprzecznymi należy wykorzystać nasadkę centrującą.

Montaż:
W przypadku zastosowania opcji centrowania tulejki gwintowanej zaleca się, aby pasowanie elementu ustalającego wykonać przed wycięciem gwintu. Stożkowe powierzchnie styku dopasowywane są za pomocą tulejki gwintowanej i nakrętki zabezpieczającej.

Wyposażenie:
Odpowiednia tulejka stożkowa K0736.

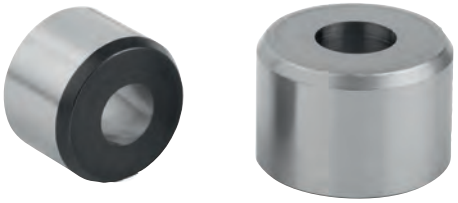
KIPP Trzpienie ustalające precyzyjne z czopem stożkowym, stal, kołek ustalający hartowany

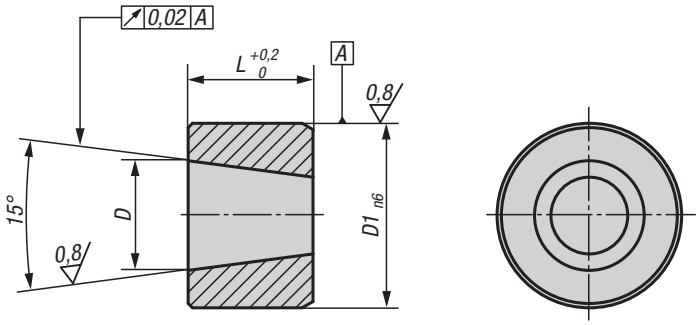
Nr Zamówienia	Materiał	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L4	H	H2	SW	SW1	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0736.52105	Stal	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	5	4	13	17	5	12
K0736.52206	Stal	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	6	5	14	19	6	14
K0736.52308	Stal	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0,01/-0,03	68	26	10	23	4	8	7	19	24	15	35
K0736.52410	Stal	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0,01/-0,03	74	28	12	25	4	10	9	22	30	15	34

KIPP Trzpienie ustalające precyzyjne z czopem stożkowym, stal nierdzewna, kołek ustalający hartowany

Nr Zamówienia	Materiał	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L4	H	H2	SW	SW1	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0736.502105	Stal nierdzewna	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	5	4	13	17	5	12
K0736.502206	Stal nierdzewna	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	6	5	14	19	6	14
K0736.502308	Stal nierdzewna	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0,01/-0,03	68	26	10	23	4	8	7	19	24	15	35
K0736.502410	Stal nierdzewna	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0,01/-0,03	74	28	12	25	4	10	9	22	30	15	34

Tulejki stożkowe





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4034.

Wersja:
Wersja stalowa:
oksydowane, hartowane i szlifowane
Wersja nierdzewna:
z połyskiem, hartowane i szlifowane

Przykład zamówienia:
K0736.9106

Wskazówka:
Tulejka odpowiednia do trzpieni ustalających precyzyjnych z czopem stożkowym K0736.

Montaż:
Aby zwiększyć dokładność współosiowości, możliwe jest wykonanie dopasowanych do siebie czopów tulejki i trzpienia ustalającego.

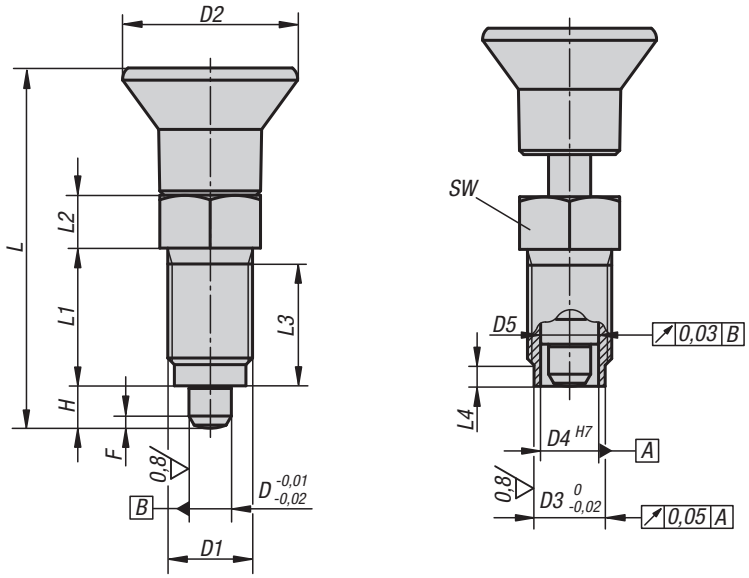
KIPP Tulejki stożkowe

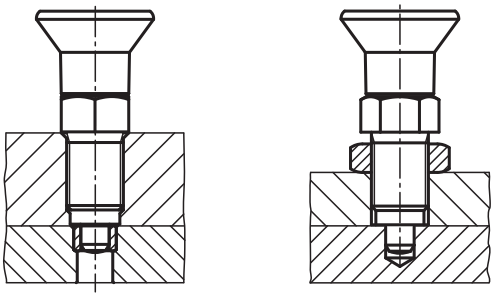
Nr Zamówienia	Materiał	D	D1	L
K0736.9105	Stal	5	8	6
K0736.9106	Stal	6	10	7
K0736.9108	Stal	8	13,5	9,5
K0736.9110	Stal	10	17	11,5
K0736.91005	Stal nierdzewna	5	8	6
K0736.91006	Stal nierdzewna	6	10	7
K0736.91008	Stal nierdzewna	8	13,5	9,5
K0736.91010	Stal nierdzewna	10	17	11,5

Trzpienie ustalające precyzyjne

z czopem walcowym







Materiał:
- Wersja stalowa, kołek ustalający hartowany:
  Klasa wytrzymałości 5.8.
- Wersja nierdzewna, kołek ustalający hartowany:
  Tulejka gwintowana – stal 1.4305.
  Kołek ustalający –- stal 1.4034.

Grzybek – termoplast, czarnoszary.

Wersja:
- Wersja stalowa, kołek ustalający hartowany:
  oksydowane, kołek ustalający szlifowany.
- Wersja nierdzewna, kołek ustalający hartowany:
  z połyskiem, kołek ustalający szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0736.41206

Wskazówka:
Trzpienie ustalające precyzyjne cechuje najwyższa jakość wykonania. Ponadto tulejka gwintowana posiada wbudowany element centrujący, zapewniający większą dokładność pozycjonowania. Trzpienie ustalające znajdują zastosowanie tam, gdzie trzeba zapobiec przesuwaniu się części z powodu sił poprzecznych i wymagana jest większa dokładność pozycjonowania. Ruch do następnej pozycji możliwy jest dopiero po ręcznym odciągnięciu trzpienia. Przy dużym obciążeniu siłami poprzecznymi należy wykorzystać nasadkę centrującą.

Montaż:
W przypadku zastosowania opcji centrowania tulejki gwintowanej zaleca się, aby pasowanie elementu ustalającego wykonać przed wycięciem gwintu.

Na zapytanie:
Wykonania specjalne i pierścienie dystansowe.

Wyposażenie:
Odpowiednia tulejka cylindryczna K0736.
Nakrętka zabezpieczająca K0700….

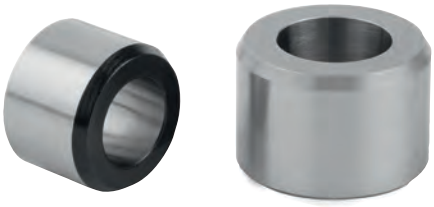
KIPP Trzpienie ustalające precyzyjne z czopem walcowym, stal, trzpień hartowany

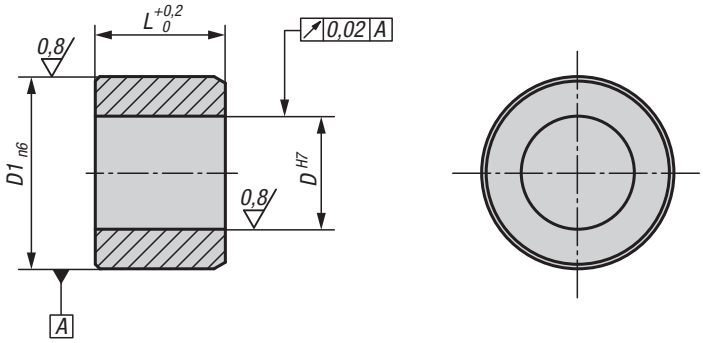
Nr Zamówienia	Materiał	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L4	H	SW	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0736.41105	Stal	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	5	13	5	12
K0736.41206	Stal	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	6	14	6	14
K0736.41308	Stal	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0.01/-0,03	68	26	10	23	4	8	19	15	35
K0736.41410	Stal	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0.01/-0,03	74	28	12	25	4	10	22	15	34

KIPP Trzpienie ustalające precyzyjne z czopem walcowym, stal nierdzewna, trzpień hartowany

Nr Zamówienia	Materiał	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L4	H	SW	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0736.401105	Stal nierdzewna	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	5	13	5	12
K0736.401206	Stal nierdzewna	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	6	14	6	14
K0736.401308	Stal nierdzewna	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0.01/-0,03	68	26	10	23	4	8	19	15	35
K0736.401410	Stal nierdzewna	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0.01/-0,03	74	28	12	25	4	10	22	15	34

Tulejki cylindryczne





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4034.

Wersja:
Wersja stalowa:
oksydowane, hartowane i szlifowane
Wersja nierdzewna:
z połyskiem, hartowane i szlifowane

Przykład zamówienia:
K0736.9005

Wskazówka:
Tulejka odpowiednia do trzpieni ustalających precyzyjnych z czopem walcowym K0736.

Montaż:
Aby zwiększyć dokładność współosiowości, możliwe jest wykonanie dopasowanych do siebie czopów tulejki i trzpienia ustalającego.

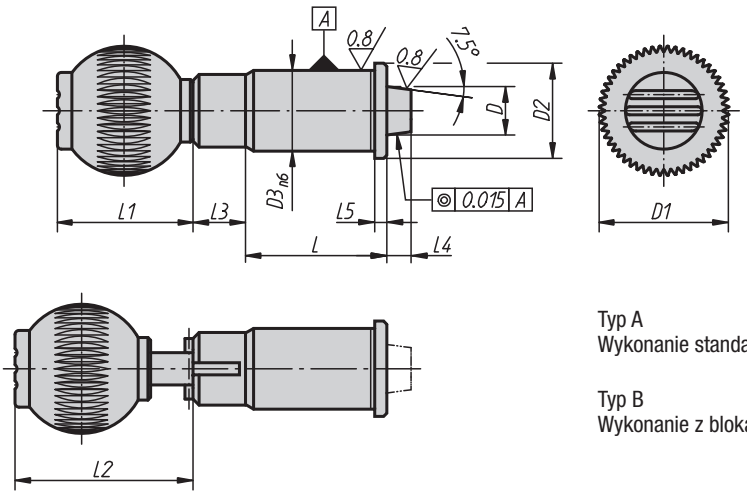
KIPP Tulejki cylindryczne

Nr Zamówienia	Materiał	D	D1	L
K0736.9005	Stal	5	8	6
K0736.9006	Stal	6	10	7
K0736.9008	Stal	8	13,5	9,5
K0736.9010	Stal	10	17	11,5
K0736.90005	Stal nierdzewna	5	8	6
K0736.90006	Stal nierdzewna	6	10	7
K0736.90008	Stal nierdzewna	8	13,5	9,5
K0736.90010	Stal nierdzewna	10	17	11,5

Trzpienie ustalające precyzyjne

z czopem stożkowym





Typ A
Wykonanie standardowe

Typ B
Wykonanie z blokadą

Materiał:
Stal, kulka – termoplast.

Wersja:
Hartowane i szlifowane, kulka – czarnoszara.

Przykład zamówienia:
K0359.020

Wskazówka:
Trzpienie ustalające precyzyjne wraz z tulejkami są optymalnym rozwiązaniem do szybkiego pozycjonowania i ustalania. Precyzyjne wykonanie mechanizmu trzpienia i tulejki gwarantuje wysoką dokładność powtarzalności przy zespalaniu dwóch elementów.

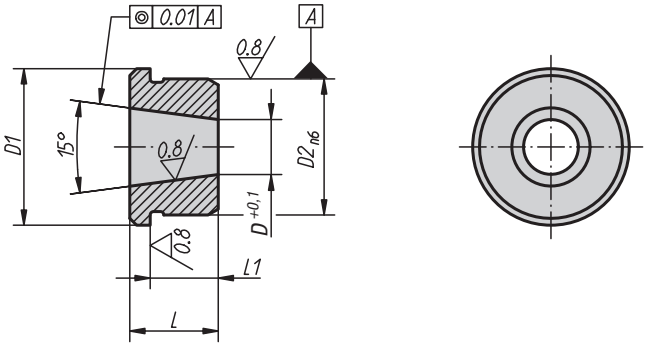
Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu.

KIPP Trzpienie ustalające precyzyjne z czopem stożkowym

Nr Zamówienia Typ A	Nr Zamówienia Typ B	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L4 min.	L5	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Gwint wewnętrzny, kulka	Ciężar ok. kg
K0359.010	**K0359.110**	10	25	19	16	31	25	-/32,5	13	6	2,5	19	29	M6	0,067
K0359.012	**K0359.112**	12	32	23	20	35	33	-/40,5	13	6	3	22	35	M8	0,127
K0359.016	**K0359.116**	16	40	28	25	42	41,5	-/49	13	6	3	30	50	M10	0,221
K0359.020	**K0359.120**	20	40	33	30	50	41,5	-/49	13	6	3	46	63	M10	0,350
K0359.025	**K0359.125**	25	50	42	38	60	51	-/58,5	13	6	3	39	73	M10	0,655

Tulejki stożkowe





Materiał:
Stal.

Wersja:
Hartowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0360.20

Wskazówka:
Tulejki pasujące do trzpieni precyzyjnych K0359.

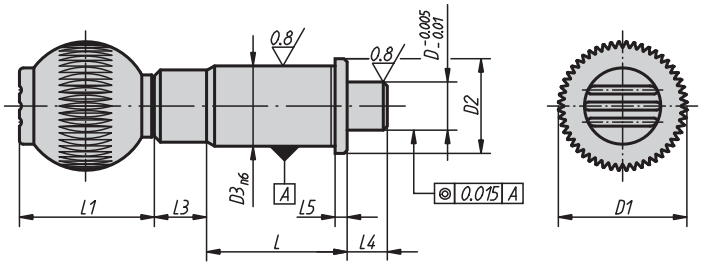
KIPP Tulejki stożkowe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	Ciężar ok. kg
K0360.10	7,1	19	16	11	8,5	0,013
K0360.12	8,28	23	20	13	10	0,021
K0360.16	11,52	28	25	17	14	0,048
K0360.20	15,49	33	30	16	13	0,056
K0360.25	19,7	42	38	19	16	0,115

Trzpienie ustalające precyzyjne

z czopem walcowym





Typ A
Wykonanie standardowe

Typ B
Wykonanie z blokadą

Materiał:
Stal, kulka – termoplast.

Wersja:
Hartowane i szlifowane, kulka – czarnoszara.

Przykład zamówienia:
K0361.020

Wskazówka:
Trzpienie ustalające precyzyjne wraz z tulejkami są optymalnym rozwiązaniem do szybkiego pozycjonowania i ustalania. Precyzyjne wykonanie mechanizmu trzpienia i tulejki gwarantuje wysoką dokładność powtarzalności przy zespalaniu dwóch elementów.

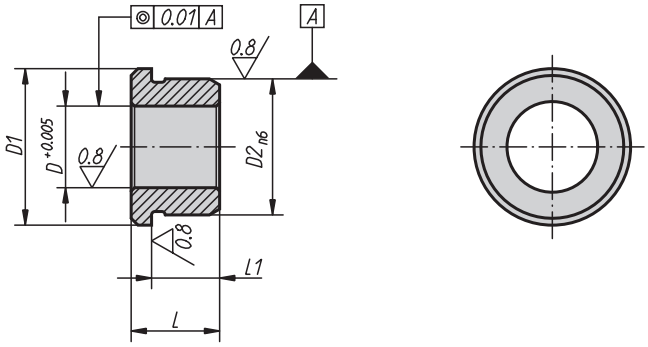
Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu.

KIPP Trzpienie ustalające precyzyjne z czopem walcowym

Nr Zamówienia Typ A	Nr Zamówienia Typ B	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	L4 min.	L5	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Gwint wewnętrzny, kulka	Ciężar ok. kg
K0361.010	**K0361.110**	10	25	19	16	31	25	-/36,5	13	10	2,5	15	30	M6	0,067
K0361.012	**K0361.112**	12	32	23	20	35	33	-/44,5	13	10	3	15	35	M8	0,127
K0361.016	**K0361.116**	16	40	28	25	42	41,5	-/53	13	10	3	20	50	M10	0,221
K0361.020	**K0361.120**	20	40	33	30	50	41,5	-/53	13	10	3	36	63	M10	0,350
K0361.025	**K0361.125**	25	50	42	38	60	51	-/62,5	13	10	3	20	73	M10	0,655

Tulejki cylindryczne



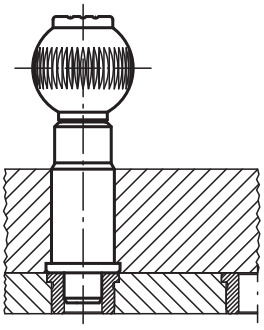


Materiał:
Stal.

Wersja:
Hartowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0362.20

Wskazówka:
Tulejki pasujące do trzpieni precyzyjnych K0361.

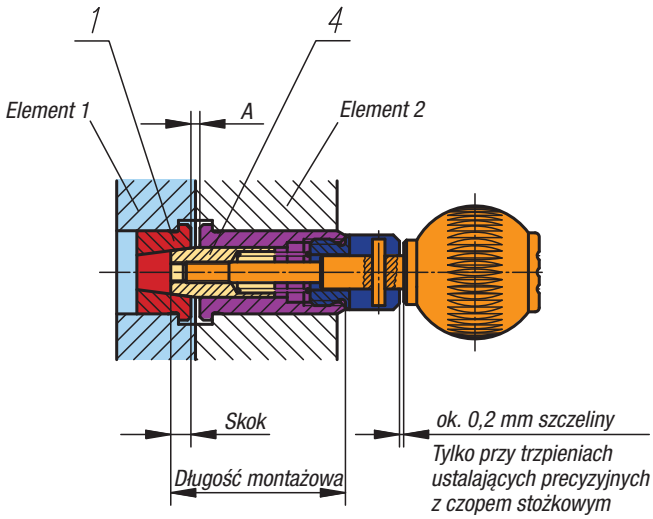


KIPP Tulejki cylindryczne

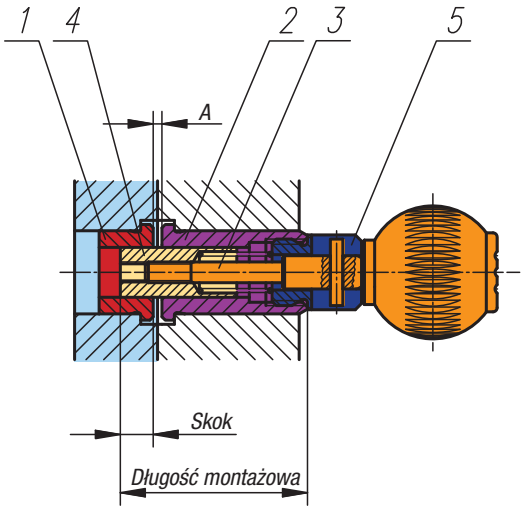
Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	Ciężar ok. kg
K0362.10	10	19	16	11	8,5	0,012
K0362.12	12	23	20	13	10	0,015
K0362.16	16	28	25	17	14	0,041
K0362.20	20	33	30	16	13	0,045
K0362.25	25	42	38	19	16	0,100

Instrukcja montażu i wbudowania trzpieni ustalających precyzyjnych

Trzpienie ustalające precyzyjne z czopem stożkowym



Trzpienie ustalające precyzyjne z czopem walcowym



Przebieg montażu:

1. Tuleję zamontować stożkowo i cylindrycznie (poz. 1) w elemencie 1.
2. Tuleję (poz. 2) zamontować w elemencie 2.
3. Ustalić długość montażową (wymiar rzeczywisty). Długość montażowa = A + skok + długość w poz. 2. W przypadku wykonania z czopem stożkowym uwzględnić 0,2 mm szczeliny.
4. Drążek gwintowany (poz. 3) i sworzeń centrujący (poz. 4) przykleić beztłuszczowo przy pomocy kleju anarobowego. Zalecamy Loctite 638.
5. Wkręcić sworzeń centrujący (poz. 4) i uchwyt w zamontowaną tuleję (poz. 2). Ewentualnie przykleić beztłuszczowo sworzeń klejem anarobowym.
6. Sprawdzić działanie elementu, w przypadku wykonań z blokadą zachować skok rozłączający zgodnie z katalogiem.

Wskazówka:

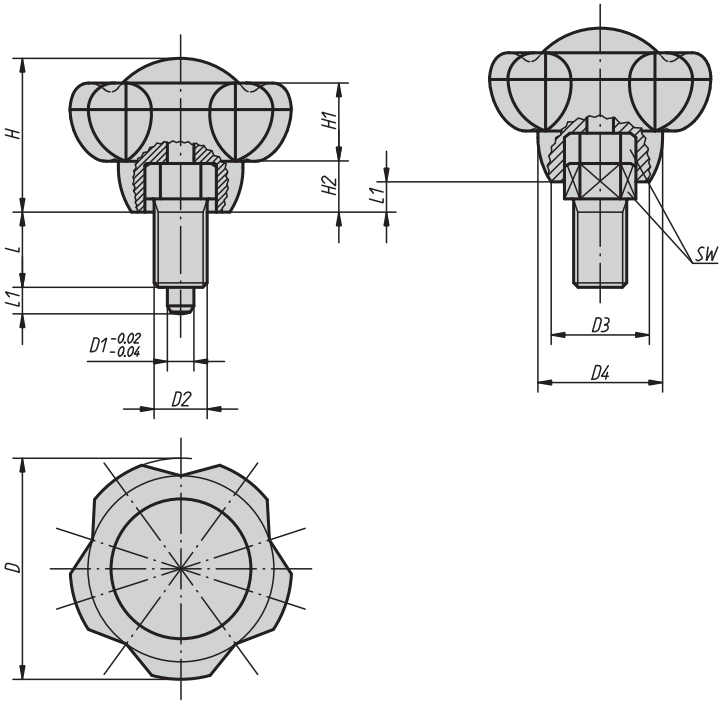
Precyzyjny trzpień ustalający jest w pełni funkcjonalny dopiero po podanym czasie utwardzenia kleju. Przy klejeniu elementów konstrukcyjnych klej nie może się dostać do części ruchomych.



Pokrętła zaciskowe z zatrzaskiem

NG



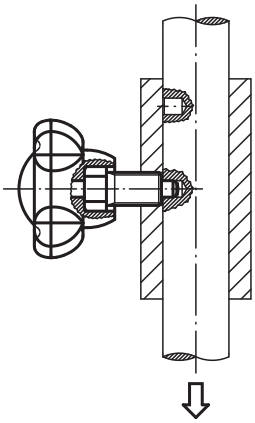


Kombinacja pokrętła z zatrzaskiem Novo-Grip umożliwia wstępne ustalenie elementu w zarzasku, a następnie zaciśnięcie go przy użyciu jednego i tego samego produktu. Dotyczy to w szczególności tzw. przestawienia teleskopowego, gdzie szybko i łatwo odbywa się precyzyjne pozycjonowanie i zacisk.

Materiał, wersja:
Termoplast czarnoszary.
Trzpień ustalający wzgl. trzpień gwintowany - stal 5.8, oksydowana.
Trzpień ustalający - hartowany i szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0245.11056 (kolor zaślepki: czerwony)

Wskazówka:
Δ W tym miejscu wstawić wybrany kolor zaślepki. Czarnoszary kolor zaślepki nie wymaga podawania kodu.



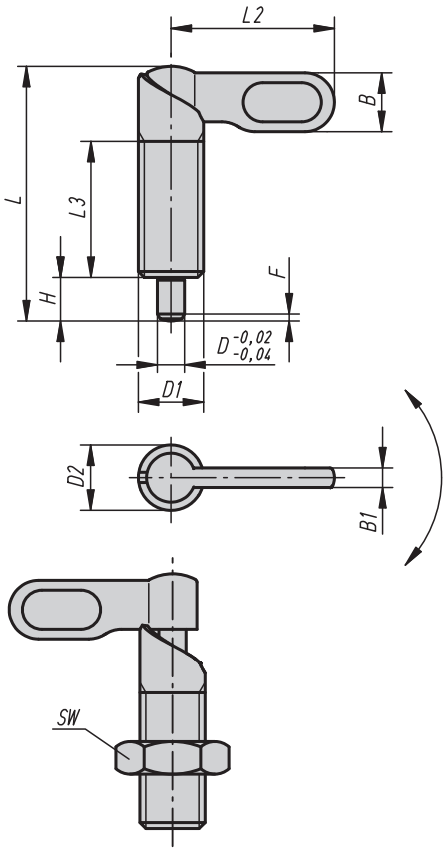
ciemnoszary	jasnoszary Δ = 5	czerwony Δ = 6	żółty Δ = 7
 RAL 7021	 RAL 7035	 RAL 3020	 RAL 1021

KIPP Pokrętła zaciskowe z zatrzaskiem

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	L	L1	SW	Ciężar ok. kg
K0245.1105Δ	1	50	5	M10x1	22,2	28,2	34,8	17,8	11,5	13	5	13	0,033
K0245.1206Δ	2	50	6	M12x1,5	22,2	28,2	34,8	17,8	11,5	17	6	14	0,040
K0245.1308Δ	3	63	8	M16x1,5	28	35,5	44	22,5	14,5	22	8	19	0,097
K0245.1410Δ	4	63	10	M20x1,5	28	35,5	44	22,5	14,5	24	10	22	0,135

Trzpienie ustalające

z uchwytem jednoskrzydłowym



Forma A
uchwyt niepowlekany
bez nakrętki

Forma C
uchwyt powlekany proszkowo
bez nakrętki

Forma B
uchwyt niepowlekany
z nakrętką

Forma D
uchwyt powlekany proszkowo
z nakrętką



Materiał:
Stal, klasa wytrzymałości 5.8

Wersja:
Oksydowane. Trzpień hartowany i szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0348.040616

Wskazówka:
Trzpienie ustalające stosuje się tam, gdzie trzpień czasowo musi być schowany. Trzpień wycofuje się przez obrót uchwytu o 180 stopni.
Nacięcie sprawia, że uchwyt jest stabilny w tym położeniu.

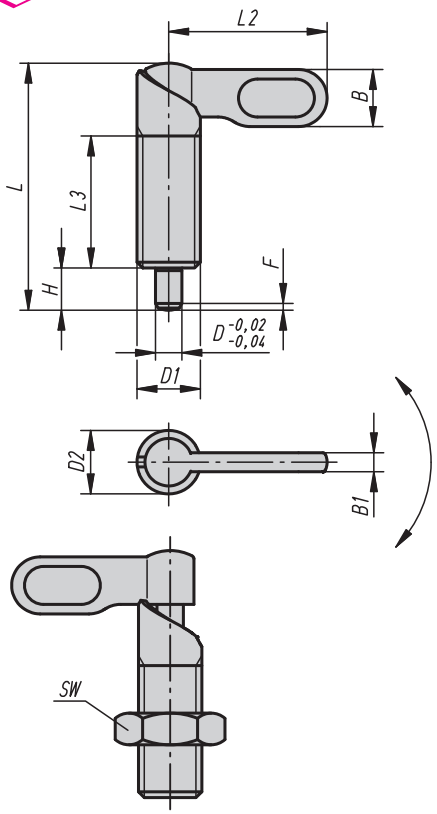
KIPP Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	D2	L	L2	L3	B	B1	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0348.040410	K0348.060410	K0348.050410	K0348.070410	4	M10	10	38	25	20	9	3	6	-/-/17/17	1	8	14
K0348.040510	K0348.060510	K0348.050510	K0348.070510	5	M10	10	38	25	20	9	3	6	-/-/17/17	1,3	8	14
K0348.040610	K0348.060610	K0348.050610	K0348.070610	6	M10	10	38	25	20	9	3	6	-/-/17/17	1,8	8	14
K0348.0404101	K0348.0604101	K0348.0504101	K0348.0704101	4	M10x1	10	38	25	20	9	3	6	-/-/17/17	1	8	14
K0348.0405101	K0348.0605101	K0348.0505101	K0348.0705101	5	M10x1	10	38	25	20	9	3	6	-/-/17/17	1,3	8	14
K0348.0406101	K0348.0606101	K0348.0506101	K0348.0706101	6	M10x1	10	38	25	20	9	3	6	-/-/17/17	1,8	8	14
K0348.040512	K0348.060512	K0348.050512	K0348.070512	5	M12	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/-/19/19	1,3	8	15
K0348.040612	K0348.060612	K0348.050612	K0348.070612	6	M12	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/-/19/19	1,8	8	15
K0348.040812	K0348.060812	K0348.050812	K0348.070812	8	M12	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/-/19/19	2,3	8	15
K0348.0405121	K0348.0605121	K0348.0505121	K0348.0705121	5	M12x1,5	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/-/19/19	1,3	8	15
K0348.0406121	K0348.0606121	K0348.0506121	K0348.0706121	6	M12x1,5	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/-/19/19	1,8	8	15
K0348.0408121	K0348.0608121	K0348.0508121	K0348.0708121	8	M12x1,5	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/-/19/19	2,3	8	15
K0348.040616	K0348.060616	K0348.050616	K0348.070616	6	M16	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/-/24/24	1,8	15	35
K0348.040816	K0348.060816	K0348.050816	K0348.070816	8	M16	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/-/24/24	2,3	15	35
K0348.041016	K0348.061016	K0348.051016	K0348.071016	10	M16	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/-/24/24	2,8	15	35
K0348.0406161	K0348.0606161	K0348.0506161	K0348.0706161	6	M16x1,5	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/-/24/24	1,8	15	35
K0348.0408161	K0348.0608161	K0348.0508161	K0348.0708161	8	M16x1,5	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/-/24/24	2,3	15	35
K0348.0410161	K0348.0610161	K0348.0510161	K0348.0710161	10	M16x1,5	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/-/24/24	2,8	15	35
K0348.040820	K0348.060820	K0348.050820	K0348.070820	8	M20	20	70	50	35	18	6	12	-/-/30/30	2,3	20	60
K0348.041020	K0348.061020	K0348.051020	K0348.071020	10	M20	20	70	50	35	18	6	12	-/-/30/30	2,8	20	60
K0348.041220	K0348.061220	K0348.051220	K0348.071220	12	M20	20	70	50	35	18	6	12	-/-/30/30	3	20	60
K0348.0408201	K0348.0608201	K0348.0508201	K0348.0708201	8	M20x1,5	20	70	50	35	18	6	12	-/-/30/30	2,3	20	60
K0348.0410201	K0348.0610201	K0348.0510201	K0348.0710201	10	M20x1,5	20	70	50	35	18	6	12	-/-/30/30	2,8	20	60
K0348.0412201	K0348.0612201	K0348.0512201	K0348.0712201	12	M20x1,5	20	70	50	35	18	6	12	-/-/30/30	3	20	60

Trzpienie ustalające

z uchwytem jednoskrzydłowym nierdzewne





Forma A
uchwyt niepowleczony
bez nakrętki

Forma B
uchwyt niepowlekany
z nakrętką



Materiał:
Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Z połyskiem. Trzpień szlifowany, niehartowany.

Przykład zamówienia:
K0637.1040616

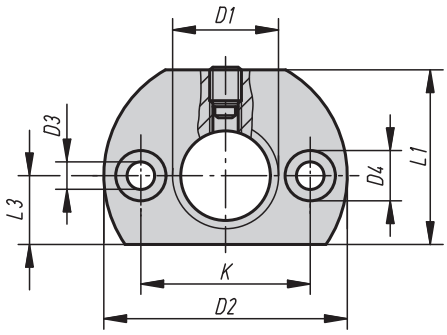
Wskazówka:
Trzpienie ustalające stosuje się tam, gdzie trzpień czasowo musi być schowany. Trzpień wycofuje się przez obrót uchwytu o 180 stopni.
Nacięcie sprawia, że uchwyt jest stabilny w tym położeniu.

KIPP Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym nierdzewne

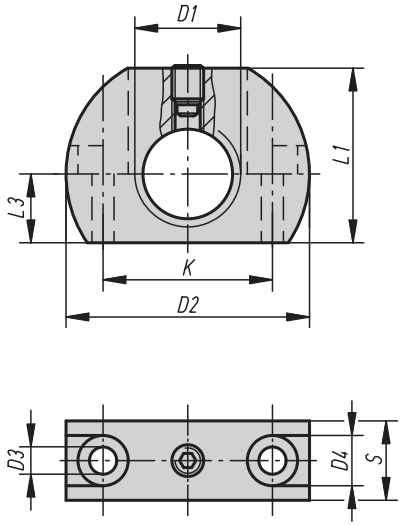
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L2	L3	B	B1	H	SW	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0637.1040410	K0637.1050410	4	M10	10	38	25	20	9	3	6	-/17	1	8	14
K0637.1040510	K0637.1050510	5	M10	10	38	25	20	9	3	6	-/17	1,3	8	14
K0637.1040610	K0637.1050610	6	M10	10	38	25	20	9	3	6	-/17	1,8	8	14
K0637.10404101	K0637.10504101	4	M10x1	10	38	25	20	9	3	6	-/17	1	8	14
K0637.10405101	K0637.10505101	5	M10x1	10	38	25	20	9	3	6	-/17	1,3	8	14
K0637.10406101	K0637.10506101	6	M10x1	10	38	25	20	9	3	6	-/17	1,8	8	14
K0637.1040512	K0637.1050512	5	M12	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/19	1,3	8	15
K0637.1040612	K0637.1050612	6	M12	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/19	1,8	8	15
K0637.1040812	K0637.1050812	8	M12	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/19	2,3	8	15
K0637.10405121	K0637.10505121	5	M12x1,5	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/19	1,3	8	15
K0637.10406121	K0637.10506121	6	M12x1,5	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/19	1,8	8	15
K0637.10408121	K0637.10508121	8	M12x1,5	12	46,8	30	25	10,8	3,6	8	-/19	2,3	8	15
K0637.1040616	K0637.1050616	6	M16	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/24	1,8	15	35
K0637.1040816	K0637.1050816	8	M16	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/24	2,3	15	35
K0637.1041016	K0637.1051016	10	M16	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/24	2,8	15	35
K0637.10406161	K0637.10506161	6	M16x1,5	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/24	1,8	15	35
K0637.10408161	K0637.10508161	8	M16x1,5	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/24	2,3	15	35
K0637.10410161	K0637.10510161	10	M16x1,5	16	60,4	40	32	14,4	4,8	10	-/24	2,8	15	35
K0637.1040820	K0637.1050820	8	M20	20	70	50	35	18	6	12	-/30	2,3	20	60
K0637.1041020	K0637.1051020	10	M20	20	70	50	35	18	6	12	-/30	2,8	20	60
K0637.1041220	K0637.1051220	12	M20	20	70	50	35	18	6	12	-/30	3	20	60
K0637.10408201	K0637.10508201	8	M20x1,5	20	70	50	35	18	6	12	-/30	2,3	20	60
K0637.10410201	K0637.10510201	10	M20x1,5	20	70	50	35	18	6	12	-/30	2,8	20	60
K0637.10412201	K0637.10512201	12	M20x1,5	20	70	50	35	18	6	12	-/30	3	20	60

Elementy montażowe





Forma A
otwór mocujący
równolegle do zatrzasku



Forma B
otwór mocujący
pionowo do zatrzasku

Materiał, wersja:
Stal, oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0638.116

Wskazówka:
Elementy montażowe służą jako pomoc montażowa dla trzpieni ustalających i rozszerzają ich zakres stosowania.

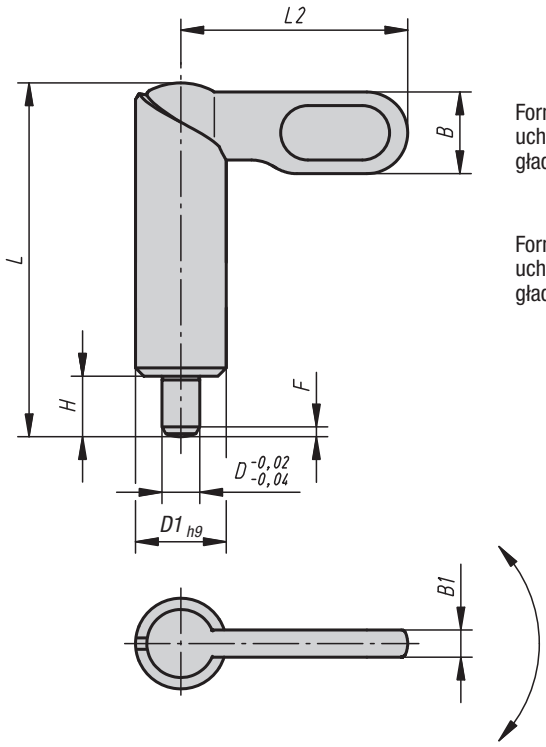
KIPP Elementy montażowe

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	D4	K	L1	L3	S
K0638.112	A	M12	36	5,5	10	24	25	10	12
K0638.1121	A	M12x1,5	36	5,5	10	24	25	10	12
K0638.116	A	M16	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.1161	A	M16x1,5	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.120	A	M20	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.1201	A	M20x1,5	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.212	B	M12	36	5,5	10	24	25	10	12
K0638.2121	B	M12x1,5	36	5,5	10	24	25	10	12
K0638.216	B	M16	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.2161	B	M16x1,5	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.220	B	M20	46	5,5	10	32	33	13	15
K0638.2201	B	M20x1,5	46	5,5	10	32	33	13	15

Trzpienie ustalające

z uchwytem jednoskrzydłowym





Forma E
uchwyt niepowlekany
gładka tuleja

Forma F
uchwyt powlekany proszkowo
gładka tuleja

Materiał:
Uchwyt – stal 1.0503
Trzpień – stal, klasa wytrzymałości 5.8
Tulejka do wspawania – stal 1.0403.

Wersja:
Oksydowane. Trzpień hartowany i szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0639.091220

Wskazówka:
Trzpienie ustalające stosuje się tam, gdzie trzpień czasowo musi być schowany. Trzpień wycofuje się przez obrót uchwytu o 180 stopni.
Nacięcie sprawia, że uchwyt jest stabilny w tym położeniu.
Zaleca się spawanie trzpieni ustalających w osłonie gazowej spawarką WIG.

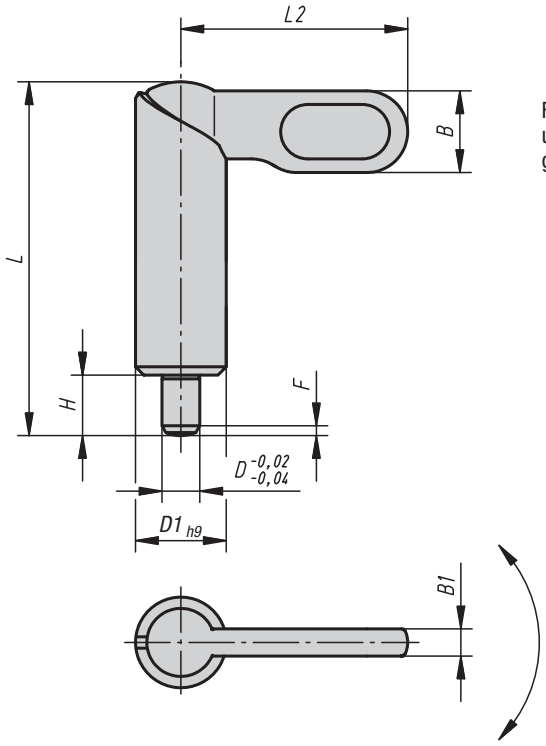
KIPP Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym

Nr Zamówienia Forma E	Nr Zamówienia Forma F	D	D1	L	L2	B	B1	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0639.080410	K0639.090410	4	10	38	25	9	3	6	1	8	14
K0639.080510	K0639.090510	5	10	38	25	9	3	6	1,3	8	14
K0639.080610	K0639.090610	6	10	38	25	9	3	6	1,8	8	14
K0639.080512	K0639.090512	5	12	46,8	30	10,8	3,6	8	1,3	8	15
K0639.080612	K0639.090612	6	12	46,8	30	10,8	3,6	8	1,8	8	15
K0639.080812	K0639.090812	8	12	46,8	30	10,8	3,6	8	2,3	8	15
K0639.080616	K0639.090616	6	16	60,4	40	14,4	4,8	10	1,8	15	35
K0639.080816	K0639.090816	8	16	60,4	40	14,4	4,8	10	2,3	15	35
K0639.081016	K0639.091016	10	16	60,4	40	14,4	4,8	10	2,8	15	35
K0639.080820	K0639.090820	8	20	70	50	18	6	12	2,3	20	60
K0639.081020	K0639.091020	10	20	70	50	18	6	12	2,8	20	60
K0639.081220	K0639.091220	12	20	70	50	18	6	12	3	20	60

Trzpienie ustalające

z uchwytem jednoskrzydłowym nierdzewne





Forma E
uchwyt niepowlekany
gładka tuleja

Materiał:
Uchwyt – stal nierdzewna 1.4308.
Trzpień szlifowany – stal nierdzewna 1.4305.
Tulejka do wspawania – stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Z połyskiem. Trzpień szlifowany, niehartowany.

Przykład zamówienia:
K0640.1081220

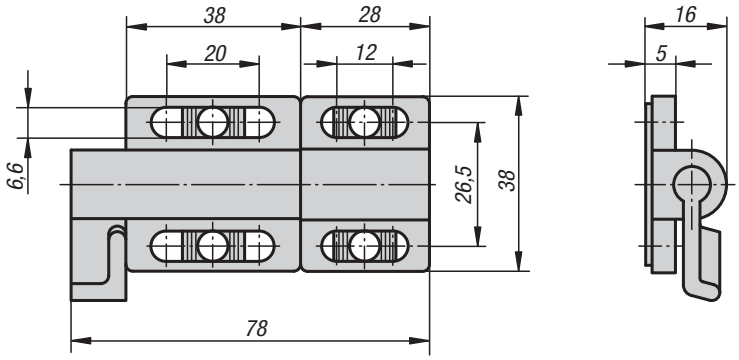
Wskazówka:
Trzpienie ustalające stosuje się tam, gdzie trzpień czasowo musi być schowany. Trzpień wycofuje się przez obrót uchwytu o 180 stopni.
Nacięcie sprawia, że uchwyt jest stabilny w tym położeniu.
Zaleca się spawanie trzpieni w osłonie gazowej spawarką WIG.

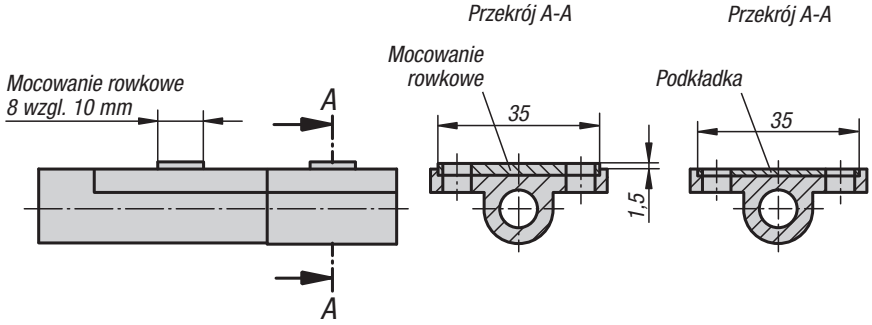
KIPP Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym nierdzewne

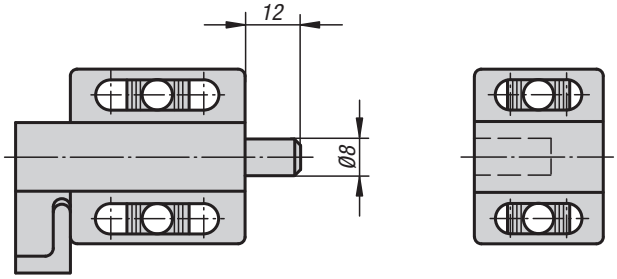
Nr Zamówienia	Forma	D	D1	L	L2	B	B1	H	F x 30°	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N
K0640.1080410	E	4	10	38	25	9	3	6	1	8	14
K0640.1080510	E	5	10	38	25	9	3	6	1,3	8	14
K0640.1080610	E	6	10	38	25	9	3	6	1,8	8	14
K0640.1080512	E	5	12	46,8	30	10,8	3,6	8	1,3	8	15
K0640.1080612	E	6	12	46,8	30	10,8	3,6	8	1,8	8	15
K0640.1080812	E	8	12	46,8	30	10,8	3,6	8	2,3	8	15
K0640.1080616	E	6	16	60,4	40	14,4	4,8	10	1,8	15	35
K0640.1080816	E	8	16	60,4	40	14,4	4,8	10	2,3	15	35
K0640.1081016	E	10	16	60,4	40	14,4	4,8	10	2,8	15	35
K0640.1080820	E	8	20	70	50	18	6	12	2,3	20	60
K0640.1081020	E	10	20	70	50	18	6	12	2,8	20	60
K0640.1081220	E	12	20	70	50	18	6	12	3	20	60

Rygle zamykające









Materiał:
Korpus – cynkowy odlew ciśnieniowy
Uchwyt, podkładki i rygle rowkowe – termoplast PA.
Trzpień – stal nierdzewna.

Wersja:
Korpus lakierowany na czarno.
Uchwyt, podkładki i rygle rowkowe – czarne.
Trzpienie z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0349.38038028

Wskazówka:
Sprężynujący rygiel zamykający.
Skład kompletu:
- 2 podkładki do montażu na równych powierzchniach;
- po 2 rygle rowkowe (dla rowków 8 wzgl. 10 mm) do montażu na profilach z rowkiem



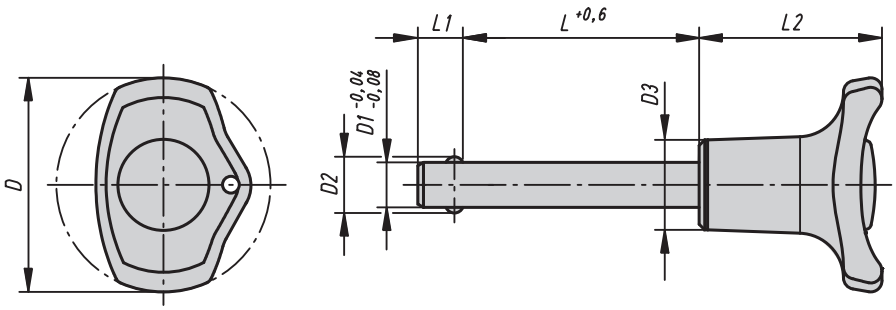
KIPP Rygiel zamykający

Nr Zamówienia	Siła sprężyny początek F1 ok. N	Siła sprężyny koniec F2 ok. N	Ciężar ok. kg
K0349.38038028	5	15	0,120

Trzpienie montażowe

z samoczynnym blokowaniem





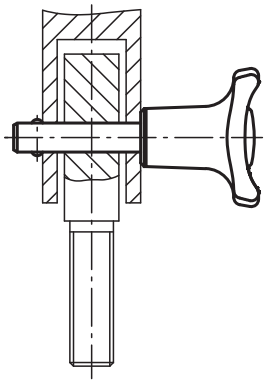
Materiał, wersja:
Uchwyt – tworzywo termoplastyczne, czarne.
Przycisk – tworzywo termoplastyczne, czerwone.
Części stalowe - nierdzewne z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0363.3806050
(podać długość L, np. 050 dla L = 50 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych.
Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki wystają z trzpienia i skutecznie blokują połączenie.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23/28



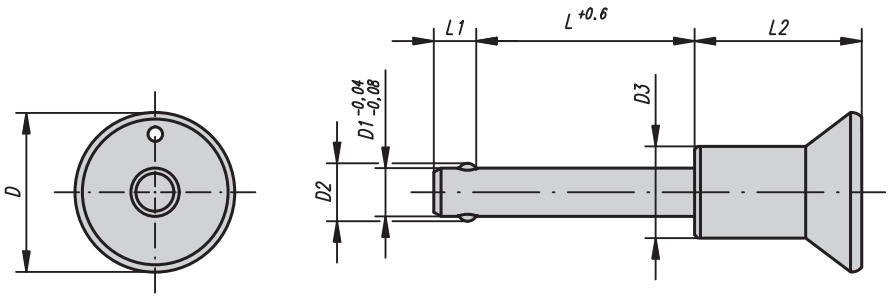
KIPP Trzpienie montażowe z samoczynnym blokowaniem

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks. kN
K0363.3805* **	38	5	5,5	16	10/15/20/25/30	6	32,5	5	15
K0363.3806* **	38	6	6,85	16	10/15/20/25/30/35/40/45/50	7	32,5	6	22
K0363.3808* **	38	8	9,5	16	20/25/30/35/40/45/50	8	32,5	8	38
K0363.4710* **	47	10	12	23	20/25/30/35/40/45/50/60	9	40	10	60
K0363.4712* **	47	12	14,5	23	25/30/35/40/45/50/60/70/80	10	40	12	86
K0363.4716* **	47	16	19	23	30/35/40/45/50/60/70/80	13	40	16	153

Trzpienie montażowe, nierdzewne

z samoczynnym blokowaniem





Materiał, wersja:
Części stalowe - nierdzewne z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0364.3110030
(podać długość L, np. 030 dla L = 30 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych.
Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki wystają z trzpienia i skutecznie blokują połączenie.
Odporne na korozję. Możliwość zamocowania linki zabezpieczającej. Zakres temperatury maks. +250 °C.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23/28

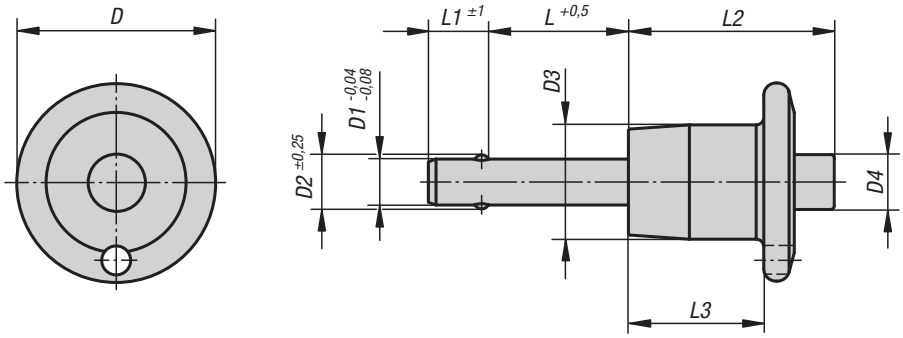
KIPP Trzpienie montażowe, nierdzewne z samoczynnym blokowaniem

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks. kN
K0364.2305* **	25	5	5,5	14	10/15/20/25/30	6	26,5	5	15
K0364.2306* **	25	6	6,85	14	10/15/20/25/30/35/40/45/50	7	26,5	6	22
K0364.2308* **	25	8	9,5	14	20/25/30/35/40/45/50	8	26,5	8	38
K0364.3110* **	33	10	12	19	20/25/30/35/40/45/50/60	9	34,6	10	60
K0364.3112* **	33	12	14,5	19	25/30/35/40/45/50/60/70/80	10	34,6	12	86
K0364.3116* **	33	16	19	20	30/35/40/45/50/60/70/80	13,3	34,6	16	153

Trzpienie montażowe z przyciskiem grzybkowym

nierdzewne, z samoczynnym blokowaniem





Materiał:
Trzpień – stal nierdzewna 1.4542.
Grzybek i przycisk – stal nierdzewna 1.4305.
Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
Sprężyna – stal nierdzewna.

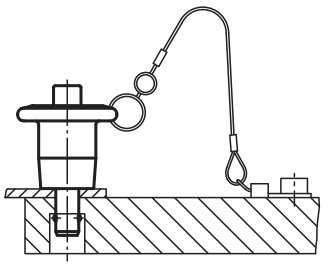
Wersja:
Trzpień hartowany min. 40 HRC i pasywowany.
Przyciski pasywowane.
Kulki hartowane 58 +4 HRC i pasywowane.
Sprężyna pasywowana.

Przykład zamówienia:
K0641.02105030
(podać długość L, np. 030 dla L = 30 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki wystają z trzpienia i skutecznie blokują połączenie.
Trzpienie montażowe można w razie potrzeby zaopatrzyć w linkę zabezpieczającą.

Trzpień z hartowanej stali nierdzewnej o dużej wytrzymałości dopuszcza skrajne obciążenia dzięki ochronie przed ścieraniem o najwyższym stopniu. Ze względu na dużą odporność na korozję i działanie kwasów znajdują one szerokie zastosowane w przemyśle spożywczym, chemicznym i petrochemicznym oraz jako elementy konstrukcyjne w lotnictwie i kosmonautyce.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.



Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23/28

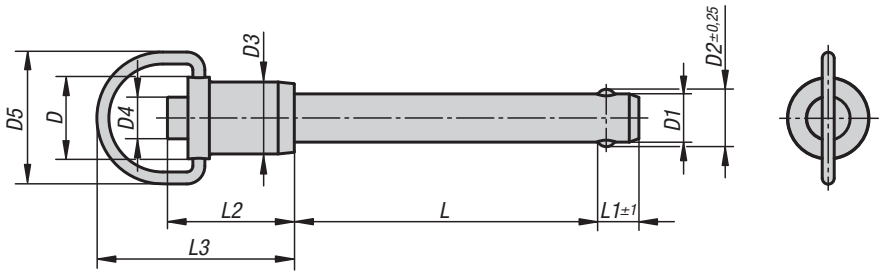
KIPP Trzpienie montażowe z przyciskiem grzybkowym nierdzewne, z samoczynnym blokowaniem

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0641.02105* **	20,6	5	5,54	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70	6	23,4	16	5	24,40
K0641.02106* **	20,6	6	6,99	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70/80	7	23,4	16	6	35,64
K0641.02108* **	20,6	8	9,42	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70/80	8	23,4	16	8	63,80
K0641.02510* **	25,4	10	11,86	14,2	7,4	15/20/25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	9	25,7	17,8	10	100,10
K0641.03512* **	34,7	12	14,45	18,3	10,7	20/25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	10	32,3	21,6	12	144,06

Trzpień montażowy z uchwytem pierścieniowym

– stal nierdzewna, z samoczynnym blokowaniem





Materiał:
Trzpień – stal nierdzewna 1.4542.
Przycisk – stal nierdzewna 1.4305.
Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
Sprężyna – stal nierdzewna, 1.4300.
Uchwyt pierścieniowy i kółko z druty – stal nierdzewna 1.4300.

Wersja:
Sworznie hartowane – min. 40 HRC, ocynkowane.
Grzybek i przycisk – ocynkowane.
Kulki hartowane – 58 +4 HRC, ocynkowane.
Sprężyna ocynkowana.
Uchwyt pierścieniowy i kółko z drutu – ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0746.01505030
(podać długość L, np. 030 dla L = 30 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki wystają z trzpienia i skutecznie blokują połączenie. Trzpienie montażowe można w razie potrzeby zaopatrzyć w linkę zabezpieczającą.

Trzpień z hartowanej stali nierdzewnej o dużej wytrzymałości dopuszcza skrajne obciążenia dzięki ochronie przed ścieraniem o najwyższym stopniu. Ze względu na dużą odporność na korozję i działanie kwasów znajdują one szerokie zastosowane w przemyśle spożywczym, chemicznym i petrochemicznym oraz jako elementy konstrukcyjne w lotnictwie i kosmonautyce.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

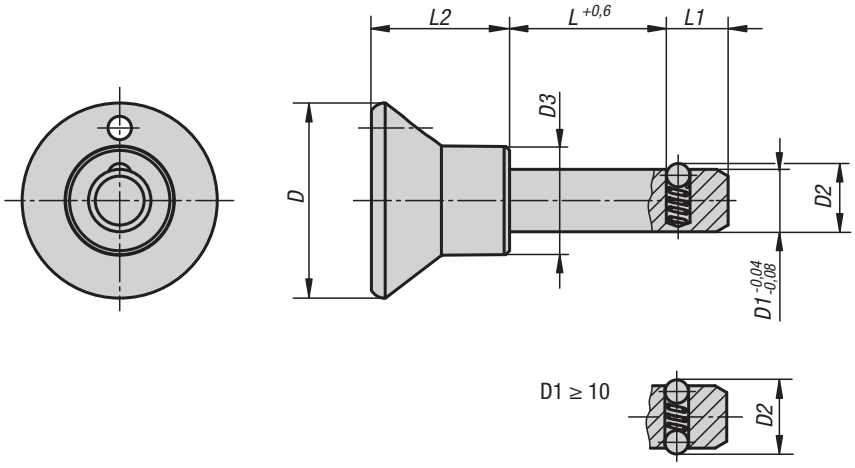
Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23

KIPP Trzpień montażowy z uchwytem pierścieniowym – stal nierdzewna, z samoczynnym blokowaniem

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks. kN
K0746.01505* **	15	5	5,54	11,9	5,8	29,5	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	6	23,4	36,8	5	24,4
K0746.01506* **	15	6	6,99	11,9	5,8	29,5	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	7	23,4	36,8	6	35,64
K0746.01508* **	15	8	9,42	11,9	5,8	29,5	10/15/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	8	23,4	36,8	8	63,8
K0746.01710* **	16,5	10	11,86	14,2	7,4	29,5	15/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	9	25,7	38,6	10	100,1
K0746.02112* **	20,6	12	14,45	18,3	10,7	36,3	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	10	32,3	47,8	12	144,06
K0746.02716* **	26,9	16	19	23,9	13,7	43,7	25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	14	41,9	65,3	16	257,18

Trzpienie montażowe





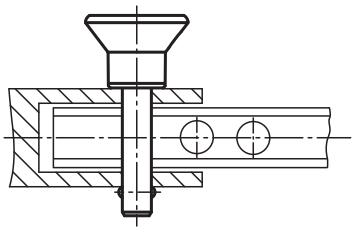
Materiał, wersja:
Uchwyt – tworzywo termoplastyczne, czarne.
Części stalowe - nierdzewne z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0365.2508020

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23/28

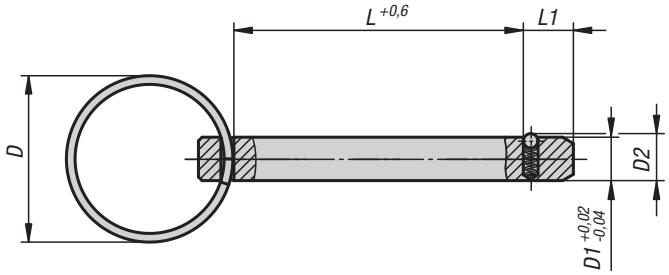


KIPP Trzpienie montażowe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0365.2506* **	25	6	6,5	14	10/15/20/25/30/40/50	7	17,7	6	22
K0365.2508* **	25	8	8,75	14	15/20/25/30/40/50	8	17,7	8	38
K0365.3310* **	33	10	12	19	15/20/25/30/40/50	9	24	10	60
K0365.3312* **	33	12	14,5	19	20/30/40/50	10	24	12	86

Trzpienie montażowe z kolkiem z drutu





Materiał, wersja:
Trzpień ze stali ocynkowanej, kółko z drutu ze stali nierdzewnej, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0365.102306020
(podać długość L, np. 020 dla L = 20 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych.
Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB max.

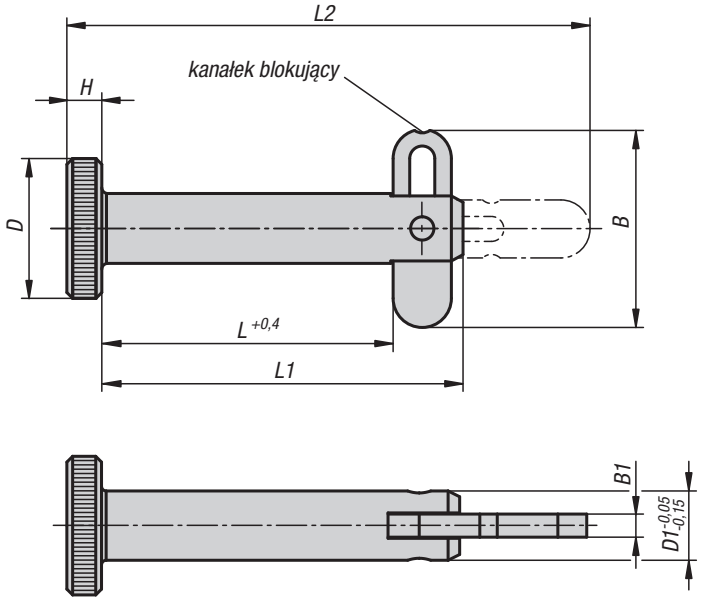
Trzpienie montażowe z kółkiem z drutu stanowią tańszą alternatywę w stosunku do pozostałych trzpieni montażowych.

KIPP Trzpienie montażowe z kolkiem z drutu

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0365.102306015	23	6	6,5	15	7	22
K0365.102306020	23	6	6,5	20	7	22
K0365.102306030	23	6	6,5	30	7	22
K0365.102306040	23	6	6,5	40	7	22
K0365.102808030	28	8	8,8	30	8	38
K0365.102808040	28	8	8,8	40	8	38
K0365.102808050	28	8	8,8	50	8	38

Trzpien montażowy z ryglem

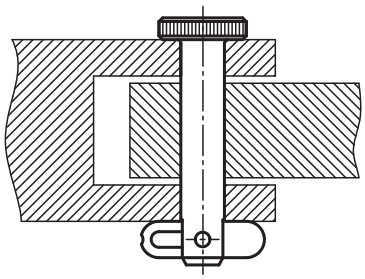




Materiał:
Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0776.06025

Wskazówka:
Trzpienie montażowe z ryglem służą nie tylko do szybkiego i łatwego mocowania, ale także mogą być wykorzystywane jako stałe połączenie ruchomych części i elementów.
Szeroki rygiel pozwala na zablokowanie mocowanego elementu na dużej powierzchni. Trzpień może być również wykorzystywany do pracy pod dużym ciśnieniem w kierunku osiowym.
Wewnętrzny kanałek w ryglu umożliwia swobodne przestawianie pozycji „otwarty“ i „zamknięty“.



KIPP Trzpien montażowy z ryglem

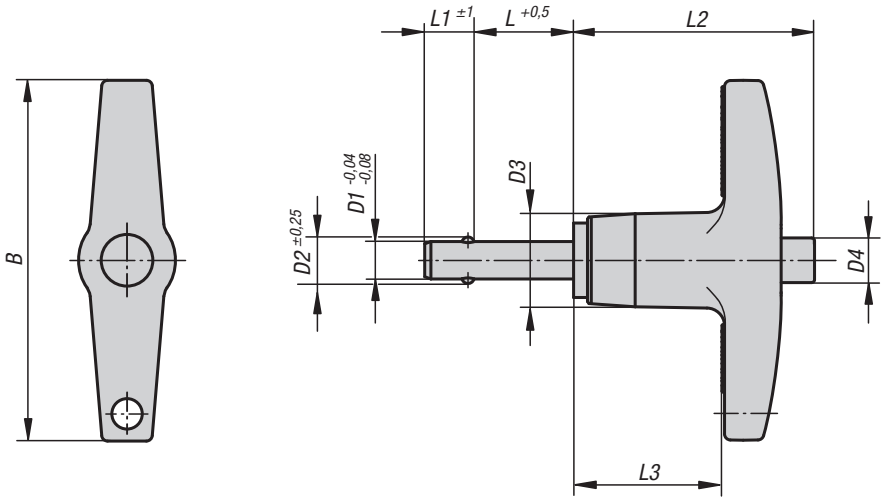
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	L2	H	B	B1	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN	Siła rozsuwania F N
K0776.06025	12	6	25	31	45	3	16,9	2	6	12	190
K0776.06040	12	6	40	46	60	3	16,9	2	6	12	190
K0776.06050	12	6	50	56	70	3	16,9	2	6	12	190
K0776.08025	16	8	25	31	46	4	16,9	2	8	21	270
K0776.08040	16	8	40	46	61	4	16,9	2	8	21	270
K0776.08050	16	8	50	56	71	4	16,9	2	8	21	270

Notatki

Trzpienie montażowe z uchwytem T

z samoczynnym blokowaniem





Materiał:
Trzpień – stal nierdzewna 1.4542.
Uchwyt – aluminiowy odlew ciśnieniowy EN-AC 46000.
Przycisk – aluminium EN-AW 2024 T4.
Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
Sprężyna – stal nierdzewna.

Wersja:
Trzpień hartowany min. 40 HRC i pasywowany.
Uchwyt anodowany na czarno.
Przycisk anodowany na niebiesko.
Kulki hartowane 58 +4 HRC i pasywowane.
Sprężyna pasywowana.

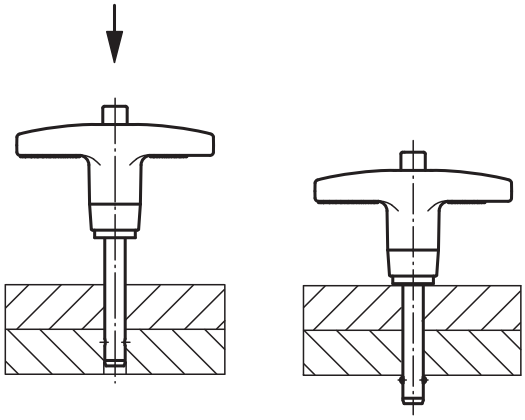
Przykład zamówienia:
K0366.24605030
(podać długość L, np. 030 dla L = 30 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki wystają z trzpienia i skutecznie blokują połączenie. Trzpienie montażowe można w razie potrzeby zaopatrzyć w linkę zabezpieczającą.

Trzpień z hartowanej stali nierdzewnej o dużej wytrzymałości dopuszcza skrajne obciążenia dzięki ochronie przed ścieraniem o najwyższym stopniu.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23/28



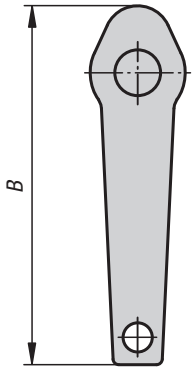
KIPP Trzpienie montażowe z uchwytem T, z samoczynnym blokowaniem

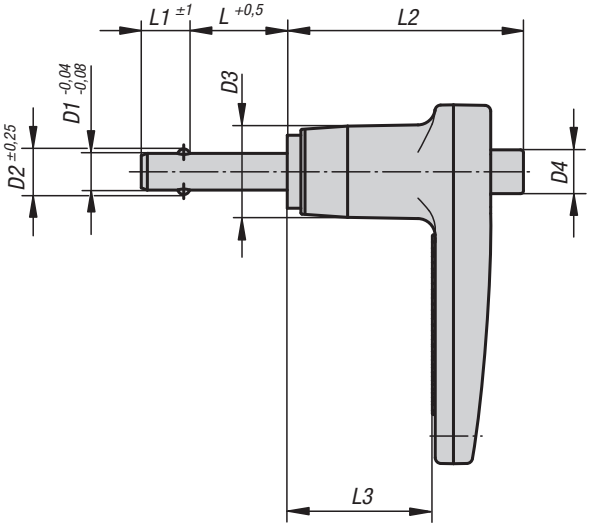
Nr Zamówienia	B	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0366.24605* **	46	5	5,54	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70	6	30,7	19,3	5	24,40
K0366.24606* **	46	6	6,99	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70/80	7	30,7	19,3	6	35,64
K0366.24608* **	46	8	9,42	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70/80	8	30,7	19,3	8	63,80
K0366.25110* **	50,8	10	11,86	14,2	7,4	15/20/25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	9	34,8	22,1	10	100,10
K0366.25812* **	57,2	12	14,45	18,3	10,7	20/25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	10	40,6	25,4	12	144,06
K0366.27816* **	78	16	19	23,9	13,7	25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	14	45	28,2	16	257,18

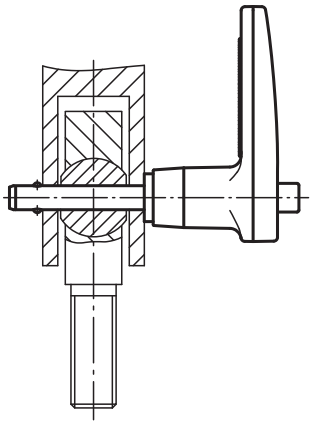
Trzpienie montażowe z uchwytem L

z samoczynnym blokowaniem









Materiał:
Trzpień – stal nierdzewna 1.4542.
Uchwyt – aluminiowy odlew ciśnieniowy EN-AC 46000.
Przycisk – aluminium EN-AW 2024 T4.
Kulki – stal nierdzewna 1.4125.
Sprężyna – stal nierdzewna.

Wersja:
Trzpień hartowany min. 40 HRC i pasywowany.
Uchwyt anodowany na czarno.
Przycisk anodowany na niebiesko.
Kulki hartowane 58 +4 HRC i pasywowane.
Sprężyna pasywowana.

Przykład zamówienia:
K0642.14405030
(podać długość L, np. 030 dla L = 30 mm)

Wskazówka:
Trzpienie montażowe służą do szybkiego, prostego łączenia części i przedmiotów obrabianych. Po naciśnięciu przycisku kulki chowają się i trzpień można wcisnąć w otwory. Po zwolnieniu przycisku kulki wystają z trzpienia i skutecznie blokują połączenie. Trzpienie montażowe można w razie potrzeby zaopatrzyć w linkę zabezpieczającą.

Trzpień z hartowanej stali nierdzewnej o dużej wytrzymałości dopuszcza skrajne obciążenia dzięki ochronie przed ścieraniem o najwyższym stopniu.

Siła ścinania podwójnego (F) = S · τ aB maks.

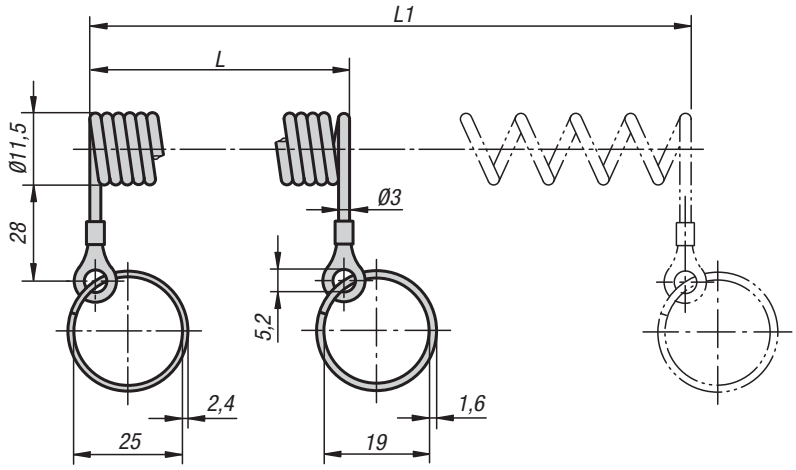
Wyposażenie:
Spiralny kabel zabezpieczający K0367.10200
Linki zabezpieczające z pętlą K0367. ....
Kółko z drutu K0367.15/19/23/28

KIPP Trzpienie montażowe z uchwytem L, z samoczynnym blokowaniem.

Nr Zamówienia	B	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	Otwór ustalający H11	Siła ścinania podwójnego maks.kN
K0642.14405* **	46,7	5	5,54	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70	6	30,7	19,3	5	24,40
K0642.14406* **	46,7	6	6,99	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70/80	7	30,7	19,3	6	35,64
K0642.14408* **	46,7	8	9,42	11,9	5,8	10/15/20/25/30/35/40/50/60/70/80	8	30,7	19,3	8	63,80
K0642.15110* **	54,1	10	11,86	14,2	7,4	15/20/25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	9	34,8	22,1	10	100,10
K0642.15712* **	60,2	12	14,45	18,3	10,7	20/25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	10	40,6	25,4	12	144,06
K0642.16816* **	68,3	16	19	23,9	13,7	25/30/35/40/50/60/70/80/90/100	14	45	28,2	16	257,18

Spiralny kabel zabezpieczający





Materiał, wersja:
Przewód spiralny z poliuretanu, czarny.
Ucho miedziane, ocynkowane.
Kółko z drutu stalowe, chromowane.

Przykład zamówienia:
K0367.10200

Wskazówka:
Elastyczny kabel spiralny do zabezpieczania elementów urządzeń. Charakteryzuje go duża siła powrotna, wytrzymałość i odporność na ścieranie.

KIPP Spiralny kabel zabezpieczający

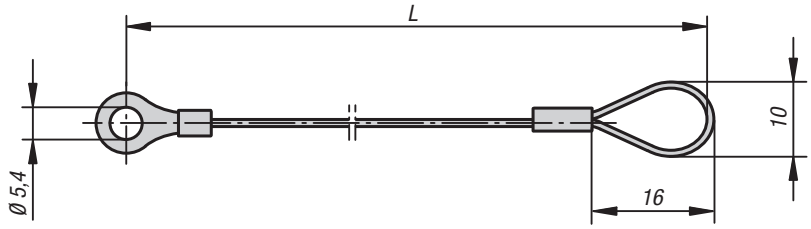
Nr Zamówienia	L	L1
K0367.10100	100	500
K0367.10200	200	1000

K0367

Linki zabezpieczające

z oczkiem

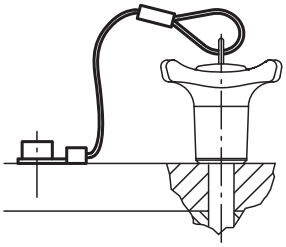




Materiał, wersja:
Linka zabezpieczająca ze stali nierdzewnej w płaszczu z tworzywa sztucznego.
Zacisk i pętla z aluminium.

Przykład zamówienia:
K0367.0200

Wskazówka:
Przy pomocy linki zabezpieczającej i kółka z drutu K0367 można zabezpieczyć przed utratą trzpienie montażowe K0363, K0364, K0641, K0366 i K0642 oraz trzpienie K0365. Do mocowania linki zabezpieczającej służy śruba M5.
Zakres temperatury: +80 °C.

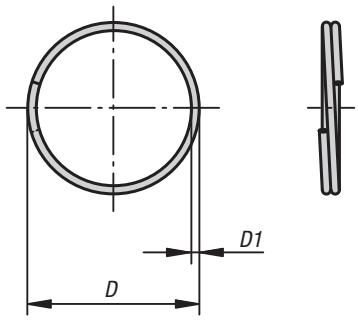


KIPP Linki zabezpieczające z oczkiem

Nr Zamówienia	L
K0367.0150	150
K0367.0200	200
K0367.0300	300

K0367

Kółka z drutu





Materiał, wersja:
Stal nierdzewna 1.4310, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0367.23

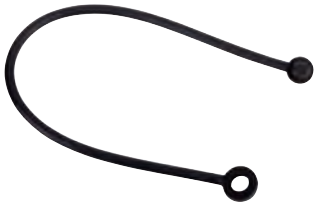
Wskazówka:
Kółka pasują do linek z oczkiem K0367,
trzpieni montażowych K0363, K0364, K0641, K0366, K0642,
trzpieni wtykowych K0365
i trzpieni ustalających K0342, K0635, K0636.

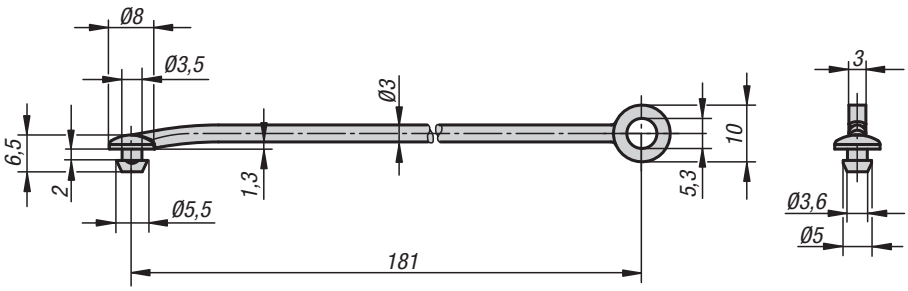
KIPP Kółka z drutu

Nr Zamówienia	D	D1
K0367.15	15	1
K0367.19	19	1
K0367.23	23	1,2
K0367.28	28	1,7

K0743

Linka zabezpieczająca





Materiał:
Poliuretan termoplastyczny (TPU).

Przykład zamówienia:
K0743.04190

Wskazówka:
Linka zabezpieczająca odznacza się dużym wydłużeniem przy zerwaniu oraz dobrą odbojnością. Można ją nakładać niemal na każdy element manipulacyjny, element mocujący lub inny przedmiot zależnie od grubości ściany, aby nie dopuścić do jego utraty.

Jest ona specjalnie dedykowana do pokręteł gwiaździstych K0154, K0155 jako element chroniący je przed zgubieniem.

Za pomocą tej linki zabezpieczającej można modernizować pokrętła gwiaździste K0154, K0155 oraz kółka K0260/K0261 i przyciski radełkowe K0247 wchodzące w skład naszego asortymentu.

Montaż:
Rekomendowana średnica otworu Ø 3,8 – 0,1.
Otwór nie powinien posiadać zadziorów.
Celem ułatwienia montażu zaleca się stosowanie środka smarującego na bazie teflonu.

KIPP Linka zabezpieczająca

Nr Zamówienia	Wymiary
K0743.04190	zob. rysunek

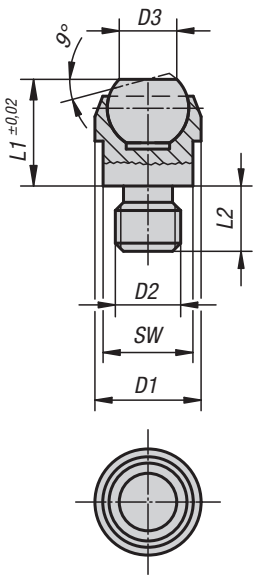
Elementy podporowe, ustalające i pozycjonujące



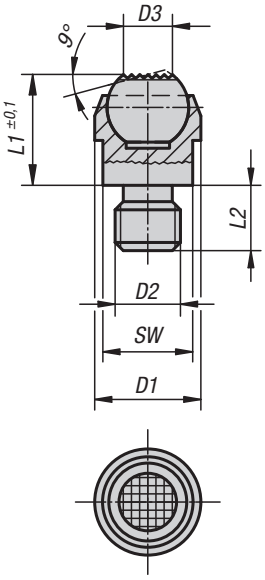
Podstawki wahliwe



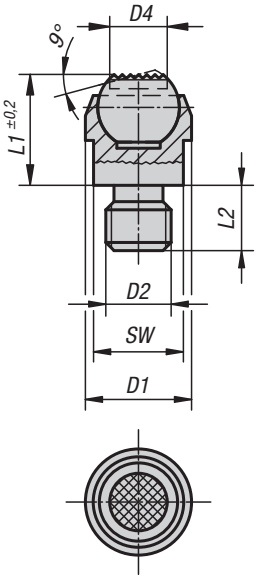
Forma C
z gwintem zewnętrznym,
kulka spłaszczona, gładka



Forma F
z gwintem zewnętrznym,
kulka spłaszczona,
w kratkę



Forma M
z gwintem zewnętrznym,
kulka spłaszczona,
kratka ze stopu twardego



Materiał:
Korpus – stal do ulepszania cieplnego,
kulka – stal łożyskowa 1.2067.
Forma M: kulka – stal do ulepszania cieplnego, ze wstawką z węglika spiekanego.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i fosforanowany.
Kulka hartowana.
Forma M – kulka ulepszona cieplnie.

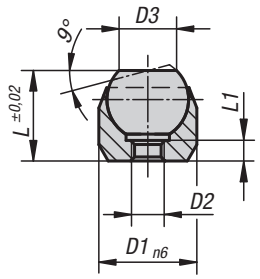
Przykład zamówienia:
K0282.120

Wskazówka:
Podstawki wahliwe służą jako zderzaki, opory i dociski w przyrządach.
Płytki z nacięciami w kratkę, z węglika spiekanego, są wlutowane.

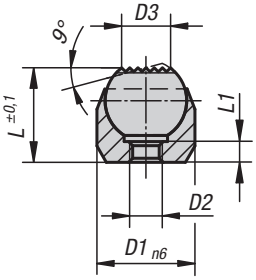
Kulka zabezpieczona przed przekręceniem.

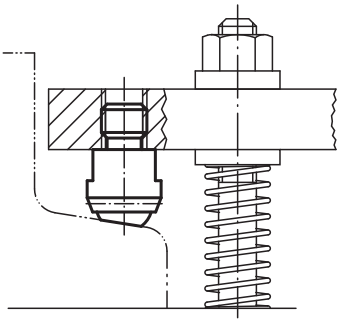
* Obowiązuje, jeśli zachowana została minimalna głębokość otworu.

Forma G
z dopasowanym uchwytem,
kulka spłaszczona, gładka



Forma J
z dopasowanym uchwytem,
kulka spłaszczona, w kratkę





Podstawki wahliwe

KIPP Podstawki wahliwe

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L1	L2	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg
K0282.108	C	13	M8	7,2	13	8	10	11	10	0,013
K0282.110	C	20	M10	10,5	18	10	16	17	25	0,040
K0282.112	C	20	M12	10,5	18	12	16	17	25	0,040
K0282.116	C	30	M16	20	27	16	25	27	90	0,100
K0282.120	C	50	M20	34,5	35	20	40	41	165	0,520

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L1	L2	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg
K0282.308	F	13	M8	7,2	13	8	10	11	10	0,013
K0282.310	F	20	M10	10,5	18	10	16	17	25	0,040
K0282.312	F	20	M12	10,5	18	12	16	17	25	0,040
K0282.316	F	30	M16	20	27	16	25	27	90	0,100
K0282.320	F	50	M20	34,5	35	20	40	41	165	0,520

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D4	L1	L2	SW	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg
K0282.908	M	13	M8	7,7	13,3	8	11	10	10	0,013
K0282.910	M	20	M10	12	18	10	17	16	25	0,040
K0282.912	M	20	M12	12	18	12	17	16	25	0,040

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L	L1	Ø kulki	Otwór ustalający	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg
K0282.403	G	12	M3	7,2	11	3,5	10	ø 12 H7 x 6 min.	10*	0,010
K0282.404	G	18	M4	10,5	17	4,4	16	ø 18 H7 x 8 min.	25*	0,030
K0282.405	G	28	M5	20	25	6,3	25	ø 28 H7 x 13 min.	90*	0,080

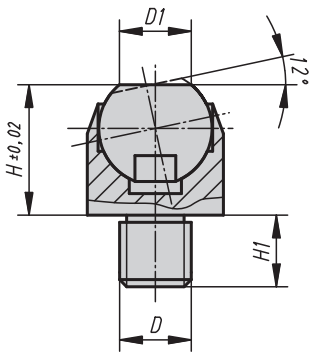
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L	L1	Ø kulki	Otwór ustalający	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg
K0282.603	J	12	M3	7,2	11	3,5	10	ø 12 H7 x 6 min.	10*	0,010
K0282.604	J	18	M4	10,5	17	4,4	16	ø 18 H7 x 8 min.	25*	0,030
K0282.605	J	28	M5	20	25	6,3	25	ø 28 H7 x 13 min.	90*	0,080

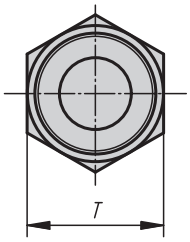
Podstawki wahliwe

kąt wychyłu 12°

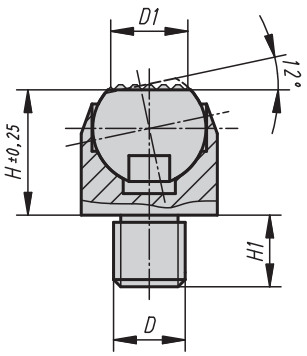


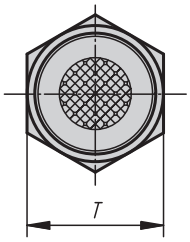
Forma C
z gwintem zewnętrznym,
kulka spłaszczona, gładka





Forma F
z gwintem zewnętrznym,
kulka spłaszczona, w kratkę





Materiał:
Korpus – stal do ulepszania cieplnego,
kulka – stal łożyskowa 1.3505.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie, kulka hartowana
(50 - 55 HRC).

Przykład zamówienia:
K0302.106

Wskazówka:
Podstawki wahliwe służą jako zderzaki, opory i dociski w przyrządach. Można je także zamontować do istniejących mechanizmów mocujących – patrz np. mechanizm mocujący „arness".

Kulka zabezpieczona przed przekręceniem.

KIPP Podstawki wahliwe kąt wychyłu 12°

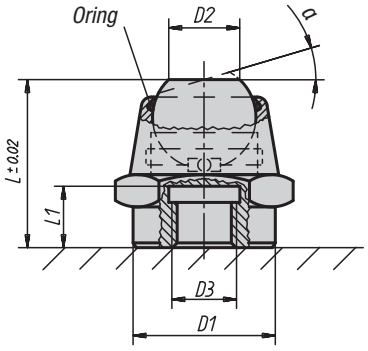
Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma F	D	D1	H	H1	Ø kulki	T	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg
K0302.106	**K0302.306**	M6	6,7	13	7	10	13	10	0,015
K0302.108	**K0302.308**	M8	6,7	13	8	10	13	10	0,020
K0302.110	**K0302.310**	M10	10	18	10	16	19	25	0,035
K0302.112	**K0302.312**	M12	10	18	12	16	19	25	0,045
K0302.116	**K0302.316**	M16	20	27	16	24	30	90	0,160
K0302.120	**K0302.320**	M20	20	27	20	24	30	90	0,180

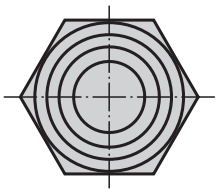
Podstawki wahliwe

kąt wychyłu 14° i 20°

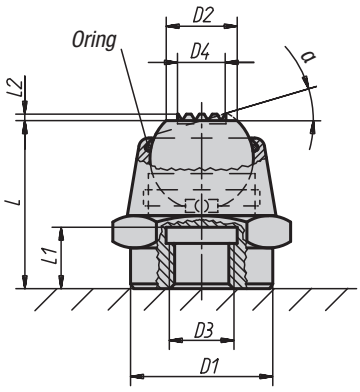


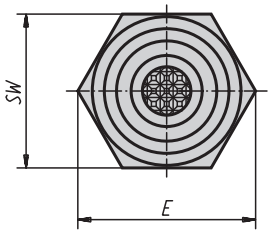
Forma C
kulka spłaszczona, gładka



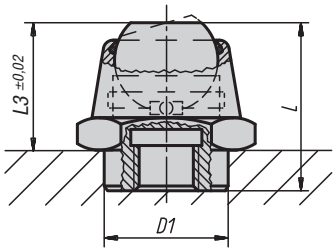


Forma M
kulka spłaszczona,
w kratkę ze stopu twardego

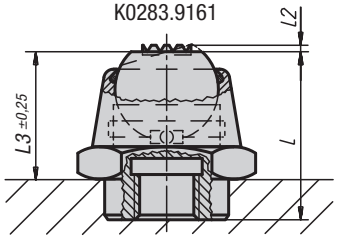




Wersja:
K0283.1061
K0283.1101
K0283.1161



Wersja:
K0283.9061
K0283.9101
K0283.9161



Materiał:
Korpus – stal. Kulka – stal nierdzewna i kwasoodporna.
Forma M ze wstawką z węglika spiekanego.

Wersja:
Korpus oksydowany, kulka z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0283.108

Wskazówka:
Podstawki wahliwe stosuje się do podpierania i mocowania przedmiotów surowych i obrobionych. Ponadto mogą służyć jako zderzaki, opory i dociski w przyrządach i narzędziach.
Zgłoszone do patentu.
Do otworu gwintowanego D3 można wkręcić i wkleić wkręt lub szpilkę. W ten prosty sposób uzyskuje się podstawkę wahliwą z gwintem zewnętrznym.

Kulka zabezpieczona przed przekręceniem.

Zalety:
- Podstawka jest wahliwa.
- Przejmowanie dużych sił obciążających.
- Wbudowany pierścień uszczelniający typu o-ring chroni przed wnikaniem wszelkich zanieczyszczeń. Gwarantuje to niezawodne działanie.

KIPP Podstawki wahliwe kąt wychyłu 14° i 20°

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma M	α	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	E	SW	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0283.1061	**K0283.9061**	14°	12	7	M6	-/5	17,5	6	-/0,4	12,5	19,6	17	10	14
K0283.106	**K0283.906**	14°	16	7	M6	-/5	17,5	6	-/0,4	-	19,6	17	10	14
K0283.108	**K0283.908**	20°	22	11	M8	-/7,5	26	9	-/0,8	-	27,7	24	16	34
K0283.1101	**K0283.9101**	20°	18	11	M10	-/7,5	26	9	-/0,8	20	27,7	24	16	34
K0283.110	**K0283.910**	20°	22	11	M10	-/7,5	26	9	-/0,8	-	27,7	24	16	34
K0283.112	**K0283.912**	20°	22	11	M12	-/7,5	26	9	-/0,8	-	27,7	24	16	34
K0283.1161	**K0283.9161**	20°	26	18	M16	-/13	40	15	-/0,6	30	41,6	36	25	90
K0283.116	**K0283.916**	20°	34	18	M16	-/13	40	15	-/0,6	-	41,6	36	25	90
K0283.120	**K0283.920**	20°	34	18	M20	-/13	40	15	-/0,6	-	41,6	36	25	90

Podstawki wahliwe

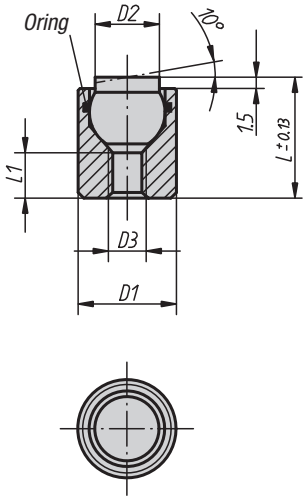
z pierścieniem uszczelniającym

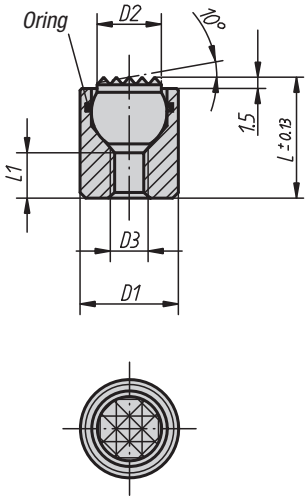


Forma C
kulka stalowa spłaszczona,
gładka

Forma F
kulka stalowa spłaszczona,
w kratkę

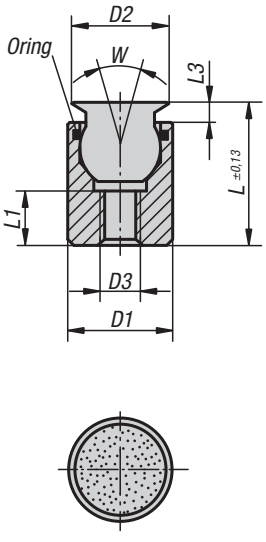
Forma K
kulka POM, spłaszczona,
gładka

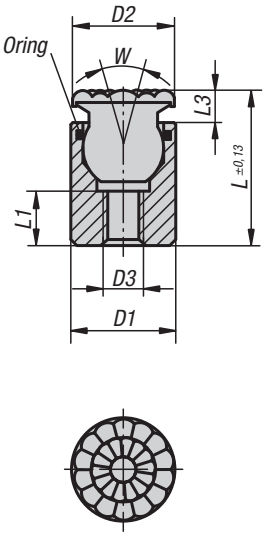




Forma O
Kula ze stali nierdzewnej z
diamentową powierzchnią

Forma P
Kula ze stali nierdzewnej z
poliuretanową powierzchnią





Materiał:
Korpus stal do ulepszania cieplnego.
Kulka:
Typ C, F, stal narzędziowa. Typ K POM.
Typ O stal szlachetna z powierzchnią diamentową.
Typ P stal szlachetna z powierzchnią poliuretanową.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany. Kulka: typ C, F utwardzana, oksydowana.
Typ K kulka POM biała.
Typ O z powierzchnią odpowiadającą ziarnistości szlifierskiej 100.
Typ P poliuretan o twardości 60° Shore.

Przykład zamówienia:
K0284.704X012

Wskazówka:
Podstawki wahliwe znajdują zastosowanie jako elementy podpierające i mocujące dla wyrobów surowych i przetworzonych. Są stosowane również jako ograniczniki, nakładki i elementy dociskowe w budowie maszyn i narzędzi.

Kulka z zabezpieczeniem przeciw przekręceniu.

Typ O: diamentowa powierzchnia ścierna jest całkowicie połączona z kulką. Idealnie nadaje się do przytrzymywania gładkich i śliskich przedmiotów przy minimalnej sile nacisku. Przy tym cząsteczki diamentu mimo działania dużą siłą na małą powierzchnię nie uszkadzają przedmiotu. Powierzchnia diamentowa charakteryzuje się doskonałą odpornością na ścieranie.

Typ P: warstwa poliuretanowa jest trwale nałożona na kulkę. Jest odporna na ścieranie i nie zostawia śladów. Daje optymalną ochronę przed uszkodzeniem wrażliwych powierzchni. Perłowa powierzchnia gwarantuje silne trzymanie i nie zatrzymuje powietrza, przez co zapobiega przywieraniu podstawki do powierzchni kontaktowej.

Zalety:
Wbudowany pierścień uszczelniający „O”
utrzymuje kulkę i skutecznie chroni przed wnikaniem zanieczyszczeń.
Gwarantuje to równomierne ruchy.

Podstawki wahliwe

z pierścieniem uszczelniającym

KIPP Podstawki wahliwe, uszczelnione pierścieniem „O”

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L	L1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg
K0284.104X012	C	10	6	M4	12	4,5	7	12	0,006
K0284.104X025	C	10	6	M4	25	12	7	12	0,013
K0284.105X016	C	13	8,5	M5	16	5	10	20	0,015
K0284.105X025	C	13	8,5	M5	25	12	10	20	0,023

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L	L1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg
K0284.304X012	F	10	6	M4	12	4,5	7	12	0,006
K0284.304X025	F	10	6	M4	25	12	7	12	0,013
K0284.305X016	F	13	8,5	M5	16	5	10	20	0,014
K0284.305X025	F	13	8,5	M5	25	12	10	20	0,022

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L	L1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg
K0284.704X012	K	10	6	M4	12	4,5	7	2	0,005
K0284.704X025	K	10	6	M4	25	12	7	2	0,012
K0284.705X016	K	13	8,5	M5	16	5	10	4	0,011
K0284.705X025	K	13	8,5	M5	25	12	10	4	0,019

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L	L1	L3	W	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg
K0284.504X012	O	10	8	M4	12,5	3,5	2	28	7	11,5	0,006
K0284.504X025	O	10	8	M4	25,5	9	2	28	7	11,5	0,013
K0284.505X017	O	13	11	M5	17,5	6,5	3	28	10	19,8	0,015
K0284.505X026	O	13	11	M5	26,5	9	3	28	10	19,8	0,023
K0284.506X021	O	17	14	M6	21	7,5	3	28	13	27,4	0,031
K0284.508X024	O	19	19	M8	24	8,5	4	24	15	38,6	0,045
K0284.510X028	O	24	21	M10	28	9	4	24	20	58,3	0,084

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L	L1	L3	W	Ø kulki	Ciężar ok. kg
K0284.604X014	P	10	10	M4	14,5	3,5	4	28	7	0,006
K0284.604X027	P	10	10	M4	27,5	9	4	28	7	0,013
K0284.605X019	P	13	13	M5	19,5	6,5	5	28	10	0,015
K0284.605X028	P	13	13	M5	28,5	9	5	28	10	0,023
K0284.606X023	P	17	16	M6	23	7,5	5	28	13	0,032
K0284.608X026	P	19	21	M8	26	8,5	6	24	15	0,046
K0284.610X030	P	24	23	M10	30	9	6	24	20	0,085

Podstawki wahliwe

uszczelnione pierścieniem „O", z wymiennymi wstawkami



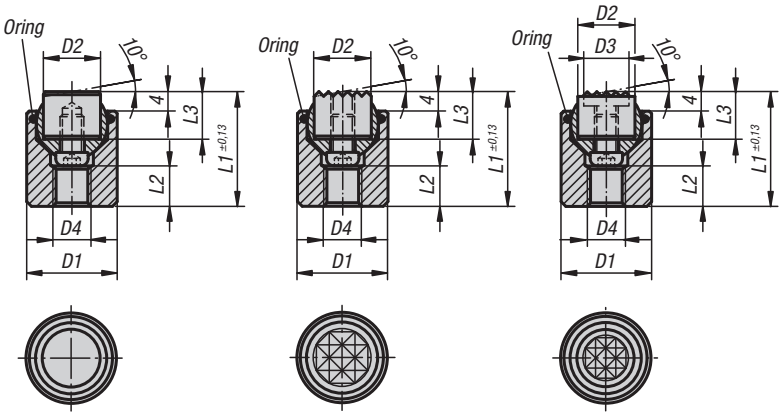
Forma C
wkład stalowy spłaszczony, gładki

Forma E
wkład ze stali nierdzewnej spłaszczony, gładki

Forma F
wkład spłaszczony, w kratkę

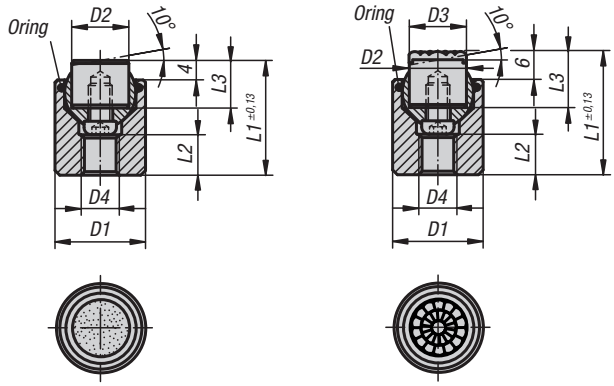
Forma M
wkład spłaszczony, w kratkę ze stopu twardego

Forma K
wkład POM spłaszczony, gładki



Forma O
wkład ze stali nierdzewnej z diamentową powierzchnią

Forma P
wkład ze stali nierdzewnej z poliuretanową powierzchnią



Materiał, wersja:
Korpus - stal do ulepszania cieplnego, ulepszony cieplnie, oksydowany. Kulka - stal nierdzewna i kwasoodporna, utwardzona, niepowlekana.
Wkład:
Typ C, stal narzędziowa, utwardzana i oksydowana.
Typ F, stal narzędziowa, utwardzana i oksydowana.
Typ M, stal narzędziowa z ryflowaniem ze stopu twardego, oksydowana.
Typ K POM, biała.
Typ E stal szlachetna, utwardzana, niepowlekana.
Typ O stal szlachetna z diamentową powierzchnią odpowiadającą ziarnistości szlifierskiej 100.
Typ P stal szlachetna z powierzchnią z poliuretanu o twardości 60° Shore.

Przykład zamówienia:
K0285.736X036

Wskazówka:
Podstawki wahliwe stosuje się do podpierania i mocowania przedmiotów surowych i obrobionych.
Ponadto mogą służyć jako zderzaki, opory i dociski w przyrządach i narzędziach.
Kulkę można wypchnąć z korpusu lekko naciskając na śrubę.

Kulka zabezpieczona przed przekręceniem.

Zalety:
Oszczędność kosztów dzięki wymiennym wstawkom.
Wbudowany pierścień uszczelniający „O"
utrzymuje kulkę i skutecznie chroni przed wnikaniem zanieczyszczeń.
Gwarantuje to równomierne ruchy.

KIPP Podstawki wahliwe uszczelnione pierścieniem „O", z wymiennymi wstawkami

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D4	L1	L2	L3	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg	Nr zamówienia wstawki stalowej
K0285.117X022	C	17	10	M6	22	7	10	13	28	0,031	K0385.10108
K0285.119X024	C	19	12	M8	24	8	10	15	39	0,043	K0385.12108
K0285.124X028	C	24	16	M10	28	8	10	20	58	0,081	K0385.16108
K0285.130X030	C	30	20	M12	30	9	10	23	95	0,139	K0385.20108
K0285.136X036	C	36	25	M12	36	11	10	28	136	0,251	K0385.25108

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D4	L1	L2	L3	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg	Nr Zamówienia dla wkładu ze stali nierdzewnej
K0285.217X022	E	17	10	M6	22	7	10	13	28	0,031	K0385.10102
K0285.219X024	E	19	12	M8	24	8	10	15	39	0,043	K0385.12102
K0285.224X028	E	24	16	M10	28	8	10	20	58	0,081	K0385.16102
K0285.230X030	E	30	20	M12	30	9	10	23	95	0,139	K0385.20102
K0285.236X036	E	36	25	M12	36	11	10	28	136	0,251	K0385.25102

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D4	L1	L2	L3	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg	Nr zamówienia wstawki
K0285.317X022	F	17	10	M6	22	7	10	13	28	0,031	K0385.1010
K0285.319X024	F	19	12	M8	24	8	10	15	39	0,045	K0385.1210
K0285.324X028	F	24	16	M10	28	8	10	20	58	0,082	K0385.1610
K0285.330X030	F	30	20	M12	30	9	10	23	95	0,141	K0385.2010
K0285.336X036	F	36	25	M12	36	11	10	28	136	0,249	K0385.2510

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D4	L1	L2	L3	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg	Nr zamówienia wstawki z POM
K0285.717X022	K	17	10	M6	22	7	10	13	4	0,027	K0385.10109
K0285.719X024	K	19	12	M8	24	8	10	15	7	0,036	K0385.12109
K0285.724X028	K	24	16	M10	28	8	10	20	14	0,069	K0385.16109
K0285.730X030	K	30	20	M12	30	9	10	23	27	0,121	K0385.20109
K0285.736X036	K	36	25	M12	36	11	10	28	47	0,221	K0385.25109

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg	Nr zamówienia wstawki
K0285.917X022	M	17	10	7,9	M6	22	7	10	13	28	0,031	K0385.10107
K0285.919X024	M	19	12	9,5	M8	24	8	10	15	39	0,045	K0385.12107
K0285.924X028	M	24	16	12,7	M10	28	8	10	20	58	0,082	K0385.16107
K0285.930X030	M	30	20	15,9	M12	30	9	10	23	95	0,141	K0385.20107
K0285.936X036	M	36	25	19	M12	36	11	10	28	136	0,249	K0385.25107

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D4	L1	L2	L3	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg	Nr Zamówienia dla wstawki ze stali nierdzewnej z powierzchnią diamentową
K0285.517X022	O	17	10	M6	22	7	10	13	28	0,031	K0385.10105
K0285.519X024	O	19	12	M8	24	8	10	15	39	0,043	K0385.12105
K0285.524X028	O	24	16	M10	28	8	10	20	58	0,081	K0385.16105
K0285.530X030	O	30	20	M12	30	9	10	23	95	0,139	K0385.20105
K0285.536X036	O	36	25	M12	36	11	10	28	136	0,251	K0385.25105

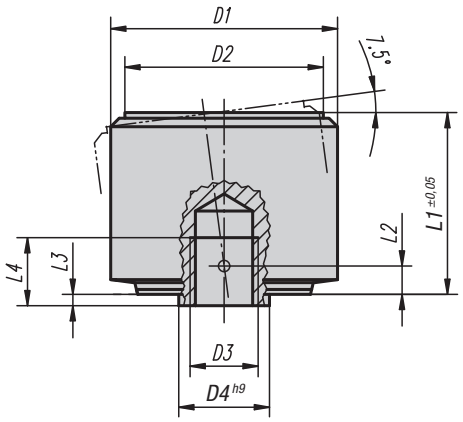
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Ø kulki	Ciężar ok. kg	Nr Zamówienia dla wstawki ze stali nierdzewnej z powierzchnią poliuretanową
K0285.617X024	P	17	10	10	M6	24	7	12	13	0,031	K0385.10126
K0285.619X026	P	19	12	13	M8	26	8	12	15	0,043	K0385.12126
K0285.624X030	P	24	16	16	M10	30	8	12	20	0,081	K0385.16126
K0285.630X032	P	30	20	21	M12	32	9	12	23	0,139	K0385.20126
K0285.636X038	P	36	25	27	M12	38	11	12	28	0,251	K0385.25126

Podstawki wahliwe

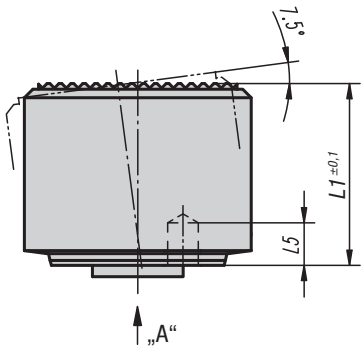
samopowrotne



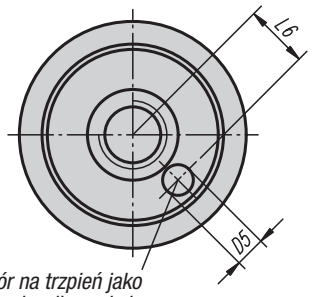
Forma C
nakładka gładka



Forma F
nakładka w kratkę



Widok „A“



Otwór na trzpień jako ogranicznik wychyłu

Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

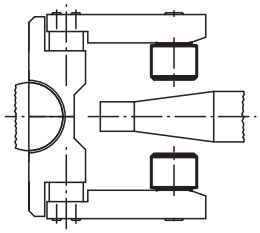
Wersja:
Hartowane i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0286.105

Wskazówka:
Podstawki wahliwe stosuje się do podpierania i mocowania przedmiotów surowych i obrobionych. Ponadto mogą służyć jako zderzaki, opory i dociski w przyrządach i narzędziach.

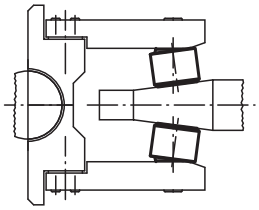
Zalety:
- Wbudowany pierścień uszczelniający „O” skutecznie chroni przed wnikaniem brudu.
- Podstawka mocująca samoczynnie wraca do pozycji zerowej po zakończonym mocowaniu.
- Duże siły przy niewielkich rozmiarach.

1. Umieścić chwytak na pozycji



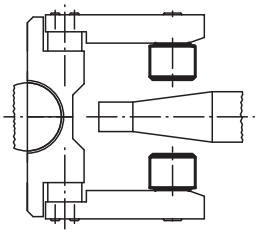
Pozycja zerowa nakładki wahliwej

2. Chwycić materiał



Nakładka wahliwa dopasowuje się do konturu materiału

3. Otworzyć chwytak



samoczynne cofnięcie nakładki wahliwej

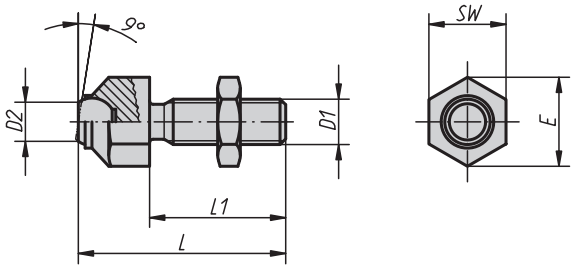
KIPP Podstawki wahliwe samopowrotne

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg
K0286.105	C	18	15	M5	7	1,8	14	2,1	0,8	5	3	4,6	30	0,022
K0286.106	C	22	18	M6	8	2,8	16,5	2,5	1	6	4	5,6	50	0,040
K0286.108	C	28	23	M8	11	3,3	21,5	3,4	1,3	8	5	7,5	90	0,082
K0286.110	C	34	29	M10	13	4,4	27	4,2	1,6	10	6	9,2	140	0,153
K0286.112	C	40	35	M12	16	5,4	32	5	2	12	8	11,3	220	0,253
K0286.305	F	18	15	M5	7	1,8	14	2,1	0,8	5	3	4,6	30	0,022
K0286.306	F	22	18	M6	8	2,8	16,5	2,5	1	6	4	5,6	50	0,040
K0286.308	F	28	23	M8	11	3,3	21,5	3,4	1,3	8	5	7,5	90	0,082
K0286.310	F	34	29	M10	13	4,4	27	4,2	1,6	10	6	9,2	140	0,153
K0286.312	F	40	35	M12	16	5,4	32	5	2	12	8	11,3	220	0,253

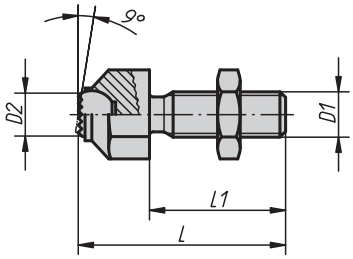
Podstawki wahliwe nastawne



Forma C
kulka spłaszczona, gładka



Forma F
kulka spłaszczona, w kratkę



Materiał:
Stal.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i fosforanowany manganowo. Kulka hartowana, z połyskiem. Nakrętka oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0287.316

Wskazówka:
Kulka jest zabezpieczona przed przekręceniem.

KIPP Podstawki wahliwe nastawne

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L	L1	E	SW	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg
K0287.108	C	M8	5,8	36,6	25	14,5	13	8,5	8	0,025
K0287.110	C	M10	8,6	45,7	30	19	17	12	8	0,055
K0287.112	C	M12	8,6	50,7	35	19	17	12	15	0,055
K0287.116	C	M16	10,5	60,7	40	27	24	16	25	0,115
K0287.120	C	M20	20	77,3	50	33	30	25	90	0,230
K0287.308	F	M8	5,8	36,6	25	14,5	13	8,5	8	0,025
K0287.310	F	M10	8,6	45,7	30	19	17	12	8	0,055
K0287.312	F	M12	8,6	50,7	35	19	17	12	15	0,055
K0287.316	F	M16	10,5	60,7	40	27	24	16	25	0,115
K0287.320	F	M20	20	77,3	50	33	30	25	90	0,230

Podstawki wahliwe nastawne

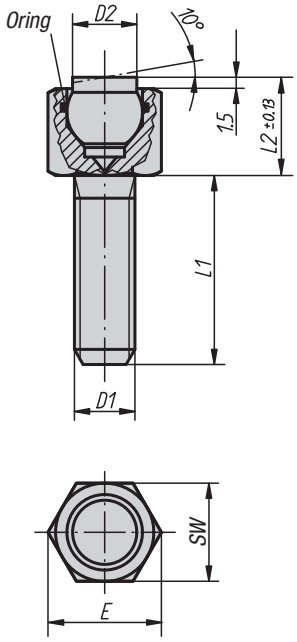
uszczelnione pierścieniem „O”

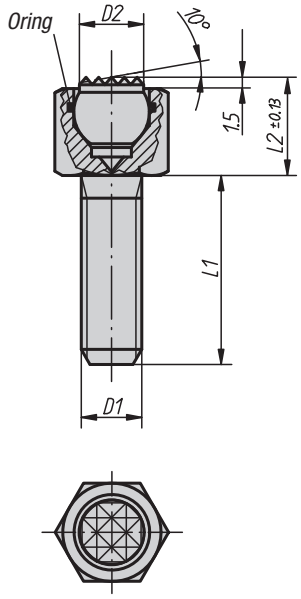


Forma C
kulka stalowa spłaszczona,
gładka

Forma F
kulka stalowa spłaszczona,
w kratkę

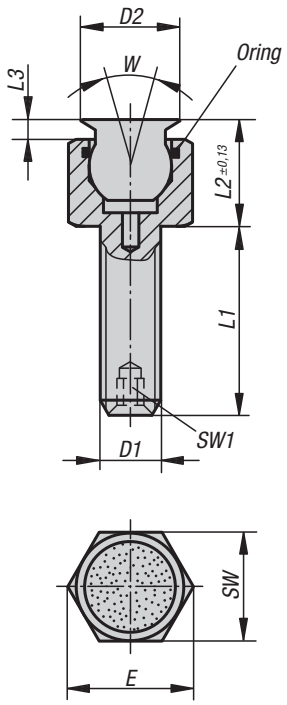
Forma K
kulka POM, spłaszczona,
gładka

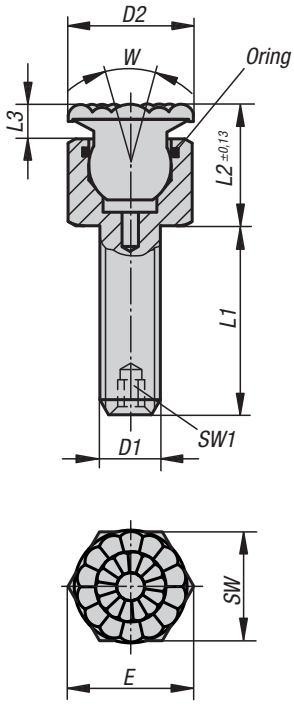




Forma O
Kula ze stali nierdzewnej z
diamentową powierzchnią

Forma P
Kula ze stali nierdzewnej z
poliuretanową powierzchnią





Materiał:
Korpus - stal do ulepszania cieplnego.
Kulka:
Typ C, F, stal narzędziowa.
Typ K POM.
Typ O - stal szlachetna z powierzchnią diamentową.
Typ P - stal szlachetna z powierzchnią poliuretanową.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Kulka:
Typ C, F utwardzana, oksydowana.
Typ K kulka POM biała.
Typ O z powierzchnią odpowiadającą ziarnistości szlifierskiej 100.
Typ P poliuretan o twardości 60° Shore.

Przykład zamówienia:
K0288.506X012
(podać długość L1)

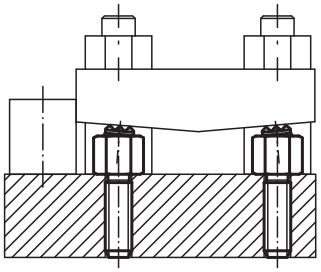
Wskazówka:
Podstawki wahliwe znajdują zastosowanie jako elementy podpierające i napinające dla wyrobów surowych i przetworzonych. Są stosowane również jako ograniczniki, nakładki i elementy dociskowe w budowie maszyn i narzędzi.

Kulka z zabezpieczeniem przeciw przekręceniu.

Typ O: diamentowa powierzchnia ścierna jest całkowicie połączona z kulką. Idealnie nadaje się do przytrzymywania gładkich i śliskich przedmiotów przy minimalnej sile nacisku. Przy tym cząsteczki diamentu nie uszkadzają chwytanego przedmiotu mimo działania dużą siłą na małą powierzchnię. Powierzchnia diamentowa charakteryzuje się doskonałą odpornością na ścieranie.

Typ P: warstwa poliuretanowa jest trwale nałożona na kulkę. Jest odporna na ścieranie i nie zostawia śladów. Daje optymalną ochronę przed uszkodzeniem wrażliwych powierzchni. Perłowa powierzchnia gwarantuje silne trzymanie i nie zatrzymuje powietrza, przez co zapobiega przywieraniu podstawki do powierzchni kontaktowej.

Zalety:
Wbudowany pierścień uszczelniający „O” utrzymuje kulkę i skutecznie chroni przed wnikaniem brudu. Gwarantuje to równomierne ruchy.



Podstawki wahliwe nastawne

uszczelnione pierścieniem „O”

KIPP Podstawki wahliwe nastawne uszczelnione pierścieniem „O”

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	E	SW	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg
K0288.106X012	C	M6	6	12	9,5	11,5	10	7	9	0,007
K0288.106X025	C	M6	6	25	9,5	11,5	10	7	9	0,010
K0288.106X040	C	M6	6	40	9,5	11,5	10	7	9	0,012
K0288.108X012	C	M8	8,5	12	13	15	13	10	15	0,016
K0288.108X025	C	M8	8,5	25	13	15	13	10	15	0,021
K0288.108X040	C	M8	8,5	40	13	15	13	10	15	0,026

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	E	SW	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg
K0288.306X012	F	M6	6	12	9,5	11,5	10	7	9	0,007
K0288.306X025	F	M6	6	25	9,5	11,5	10	7	9	0,010
K0288.306X040	F	M6	6	40	9,5	11,5	10	7	9	0,012
K0288.308X012	F	M8	8,5	12	13	15	13	10	15	0,016
K0288.308X025	F	M8	8,5	25	13	15	13	10	15	0,021
K0288.308X040	F	M8	8,5	40	13	15	13	10	15	0,025

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	E	SW	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg
K0288.706X012	K	M6	6	12	9,5	11,5	10	7	2	0,006
K0288.706X025	K	M6	6	25	9,5	11,5	10	7	2	0,009
K0288.706X040	K	M6	6	40	9,5	11,5	10	7	2	0,011
K0288.708X012	K	M8	8,5	12	13	15	13	10	4	0,012
K0288.708X025	K	M8	8,5	25	13	15	13	10	4	0,017
K0288.708X040	K	M8	8,5	40	13	15	13	10	4	0,022

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	L3	E	SW	SW1	W	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg
K0288.506X	O	M6	8	12/25/40	10	2	11,5	10	-	28	1	9,2	0,008
K0288.508X	O	M8	11	12/25/40	14,5	3	15	13	-	28	10	15,5	0,018
K0288.510X	O	M10	14	15/30/50	16	3	19,6	17	3	28	13	18,8	0,032
K0288.512X	O	M12	19	20/40/60	19	4	21,9	19	5	24	15	29,8	0,051
K0288.516X	O	M16	21	25/50/80	23	4	27,7	24	6	24	20	50,3	0,104

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	L3	E	SW	SW1	W	Ø kulki
K0288.606X	P	M6	10	12/25/40	12	4	11,5	10	-	28	7
K0288.608X	P	M8	13	12/25/40	16,5	5	15	13	-	28	10
K0288.610X	P	M10	16	15/30/50	18	5	19,6	17	3	28	13
K0288.612X	P	M12	21	20/40/60	21	6	21,9	19	5	24	15
K0288.616X	P	M16	23	25/50/80	25	6	27,7	24	6	24	20

Podstawki wahliwe nastawne

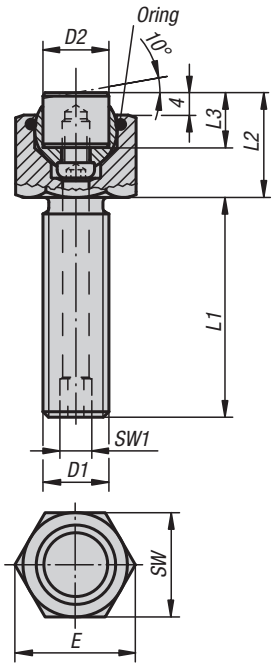
uszczelnione pierścieniem „O", z wymiennymi wstawkami



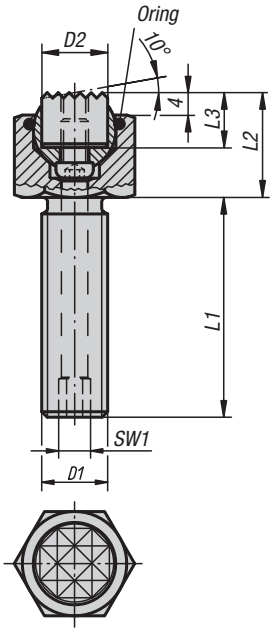
Forma C
wkład stalowy spłaszczony, gładki

Forma E
wkład ze stali nierdzewnej spłaszczony, gładki

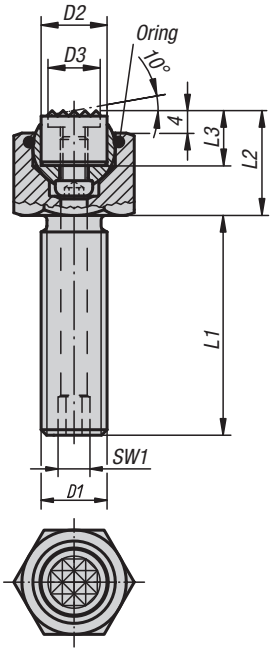
Forma K
wkład POM spłaszczony, gładki



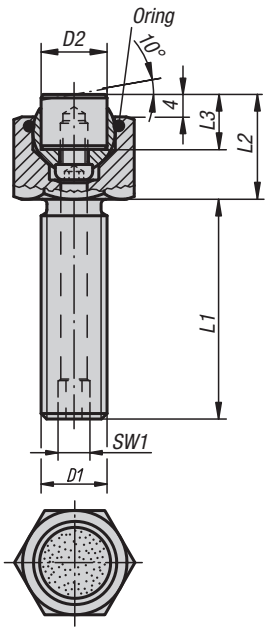
Forma F
wkład spłaszczony, w kratkę



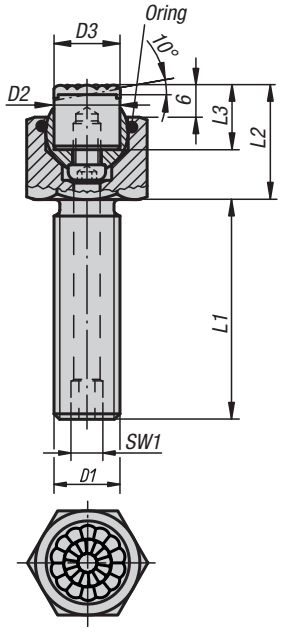
Forma M
wkład spłaszczony, w kratkę ze stopu twardego



Forma O
wkład ze stali nierdzewnej z diamentową powierzchnią



Forma P
wkład ze stali nierdzewnej z poliuretanową powierzchnią



Materiał, wersja:
Korpus - stal do ulepszania cieplnego, ulepszony cieplnie, oksydowany. Kulka ze stali nierdzewnej i kwasoodpornej, utwardzana, niepowlekana.
Wkładka:
Typ C stal narzędziowa, utwardzana i oksydowana.
Typ F stal narzędziowa, utwardzana i oksydowana.
Typ M stal narzędziowa z ryflowaniem ze stopu twardego, oksydowana.
Typ K POM, biała.
Typ E stal szlachetna, utwardzana, niepowlekana.
Typ O stal szlachetna z diamentową powierzchnią odpowiadającą ziarnistości szlifierskiej 100.
Typ P stal szlachetna z powierzchnią z poliuretanu o twardości 60° Shore.

Przykład zamówienia:
K0289.124X100

Wskazówka:
Podstawki wahliwe stosuje się do podpierania i mocowania przedmiotów surowych i obrobionych.
Ponadto mogą służyć jako zderzaki, opory i dociski w przyrządach i narzędziach. Kulkę można wypchnąć z korpusu lekko naciskając na śrubę.

Kulka zabezpieczona przed przekręceniem.

Zalety:
Oszczędność kosztów dzięki wymiennym wstawkom.
Wbudowany pierścień uszczelniający „O" utrzymuje kulkę i skutecznie chroni przed wnikaniem zanieczyszczeń.
Gwarantuje to równomierne ruchy.

Podstawki wahliwe nastawne

uszczelnione pierścieniem „O", z wymiennymi wstawkami

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	L3	E	SW	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg	Nr zamówienia wstawki stalowej
K0289.110X015	C	M10	10	15	17	10	19,6	17	3	13	19	0,032	K0385.10108
K0289.110X030	C	M10	10	30	17	10	19,6	17	3	13	19	0,039	K0385.10108
K0289.110X050	C	M10	10	50	17	10	19,6	17	3	13	19	0,047	K0385.10108
K0289.112X020	C	M12	12	20	19	10	21,9	19	5	15	30	0,048	K0385.12108
K0289.112X040	C	M12	12	40	19	10	21,9	19	5	15	30	0,059	K0385.12108
K0289.112X060	C	M12	12	60	19	10	21,9	19	5	15	30	0,071	K0385.12108
K0289.116X025	C	M16	16	25	23	10	27,7	24	6	20	50	0,100	K0385.16108
K0289.116X050	C	M16	16	50	23	10	27,7	24	6	20	50	0,127	K0385.16108
K0289.116X080	C	M16	16	80	23	10	27,7	24	6	20	50	0,159	K0385.16108
K0289.120X030	C	M20	20	30	24	10	34,6	30	8	23	85	0,171	K0385.20108
K0289.120X060	C	M20	20	60	24	10	34,6	30	8	23	85	0,220	K0385.20108
K0289.120X100	C	M20	20	100	24	10	34,6	30	8	23	85	0,289	K0385.20108
K0289.124X040	C	M24	25	40	30	10	41,6	36	10	28	121	0,321	K0385.25108
K0289.124X100	C	M24	25	100	30	10	41,6	36	10	28	121	0,468	K0385.25108

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	L3	E	SW	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg	Nr Zamówienia dla wkładu ze stali nierdzewnej
K0289.210X015	E	M10	10	15	17	10	19,6	17	3	13	19	0,032	K0385.10102
K0289.210X030	E	M10	10	30	17	10	19,6	17	3	13	19	0,039	K0385.10102
K0289.210X050	E	M10	10	50	17	10	19,6	17	3	13	19	0,047	K0385.10102
K0289.212X020	E	M12	12	20	19	10	21,9	19	5	15	30	0,048	K0385.12102
K0289.212X040	E	M12	12	40	19	10	21,9	19	5	15	30	0,059	K0385.12102
K0289.212X060	E	M12	12	60	19	10	21,9	19	5	15	30	0,071	K0385.12102
K0289.216X025	E	M16	16	25	23	10	27,7	24	6	20	50	0,100	K0385.16102
K0289.216X050	E	M16	16	50	23	10	27,7	24	6	20	50	0,127	K0385.16102
K0289.216X080	E	M16	16	80	23	10	27,7	24	6	20	50	0,159	K0385.16102
K0289.220X030	E	M20	20	30	24	10	34,6	30	8	23	85	0,171	K0385.20102
K0289.220X060	E	M20	20	60	24	10	34,6	30	8	23	85	0,220	K0385.20102
K0289.220X100	E	M20	20	100	24	10	34,6	30	8	23	85	0,289	K0385.20102
K0289.224X040	E	M24	25	40	30	10	41,6	36	10	28	121	0,321	K0385.25102
K0289.224X100	E	M24	25	100	30	10	41,6	36	10	28	121	0,468	K0385.25102

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	L3	E	SW	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg	Nr zamówienia wstawki
K0289.310X015	F	M10	10	15	17	10	19,6	17	3	13	19	0,031	K0385.1010
K0289.310X030	F	M10	10	30	17	10	19,6	17	3	13	19	0,038	K0385.1010
K0289.310X050	F	M10	10	50	17	10	19,6	17	3	13	19	0,047	K0385.1010
K0289.312X020	F	M12	12	20	19	10	21,9	19	5	15	30	0,050	K0385.1210
K0289.312X040	F	M12	12	40	19	10	21,9	19	5	15	30	0,061	K0385.1210
K0289.312X060	F	M12	12	60	19	10	21,9	19	5	15	30	0,073	K0385.1210
K0289.316X025	F	M16	16	25	23	10	27,7	24	6	20	50	0,100	K0385.1610
K0289.316X050	F	M16	16	50	23	10	27,7	24	6	20	50	0,127	K0385.1610
K0289.316X080	F	M16	16	80	23	10	27,7	24	6	20	50	0,159	K0385.1610
K0289.320X030	F	M20	20	30	24	10	34,6	30	8	23	85	0,173	K0385.2010
K0289.320X060	F	M20	20	60	24	10	34,6	30	8	23	85	0,222	K0385.2010
K0289.320X100	F	M20	20	100	24	10	34,6	30	8	23	85	0,290	K0385.2010
K0289.324X040	F	M24	25	40	30	10	41,6	36	10	28	121	0,319	K0385.2510
K0289.324X100	F	M24	25	100	30	10	41,6	36	10	28	121	0,466	K0385.2510

Podstawki wahliwe nastawne

uszczelnione pierścieniem „O", z wymiennymi wstawkami

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	L3	E	SW	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg	Nr zamówienia wstawki z POM
K0289.710X015	K	M10	10	15	17	10	19,6	17	3	13	4	0,027	K0385.10109
K0289.710X030	K	M10	10	30	17	10	19,6	17	3	13	4	0,034	K0385.10109
K0289.710X050	K	M10	10	50	17	10	19,6	17	3	13	4	0,043	K0385.10109
K0289.712X020	K	M12	12	20	19	10	21,9	19	5	15	7	0,041	K0385.12109
K0289.712X040	K	M12	12	40	19	10	21,9	19	5	15	7	0,052	K0385.12109
K0289.712X060	K	M12	12	60	19	10	21,9	19	5	15	7	0,064	K0385.12109
K0289.716X025	K	M16	16	25	23	10	27,7	24	6	20	14	0,088	K0385.16109
K0289.716X050	K	M16	16	50	23	10	27,7	24	6	20	14	0,115	K0385.16109
K0289.716X080	K	M16	16	80	23	10	27,7	24	6	20	14	0,147	K0385.16109
K0289.720X030	K	M20	20	30	24	10	34,6	30	8	23	27	0,152	K0385.20109
K0289.720X060	K	M20	20	60	24	10	34,6	30	8	23	27	0,202	K0385.20109
K0289.720X100	K	M20	20	100	24	10	34,6	30	8	23	27	0,270	K0385.20109
K0289.724X040	K	M24	25	40	30	10	41,6	36	10	28	47	0,291	K0385.25109
K0289.724X100	K	M24	25	100	30	10	41,6	36	10	28	47	0,438	K0385.25109

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L1	L2	L3	E	SW	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg	Nr zamówienia wstawki
K0289.910X015	M	M10	10	7,9	15	17	10	19,6	17	3	13	19	0,031	K0385.10107
K0289.910X030	M	M10	10	7,9	30	17	10	19,6	17	3	13	19	0,038	K0385.10107
K0289.910X050	M	M10	10	7,9	50	17	10	19,6	17	3	13	19	0,047	K0385.10107
K0289.912X020	M	M12	12	9,5	20	19	10	21,9	19	5	15	30	0,050	K0385.12107
K0289.912X040	M	M12	12	9,5	40	19	10	21,9	19	5	15	30	0,061	K0385.12107
K0289.912X060	M	M12	12	9,5	60	19	10	21,9	19	5	15	30	0,073	K0385.12107
K0289.916X025	M	M16	16	12,7	25	23	10	27,7	24	6	20	50	0,100	K0385.16107
K0289.916X050	M	M16	16	12,7	50	23	10	27,7	24	6	20	50	0,127	K0385.16107
K0289.916X080	M	M16	16	12,7	80	23	10	27,7	24	6	20	50	0,159	K0385.16107
K0289.920X030	M	M20	20	15,9	30	24	10	34,6	30	8	23	85	0,173	K0385.20107
K0289.920X060	M	M20	20	15,9	60	24	10	34,6	30	8	23	85	0,222	K0385.20107
K0289.920X100	M	M20	20	15,9	100	24	10	34,6	30	8	23	85	0,290	K0385.20107
K0289.924X040	M	M24	25	19	40	30	10	41,6	36	10	28	121	0,319	K0385.25107
K0289.924X100	M	M24	25	19	100	30	10	41,6	36	10	28	121	0,466	K0385.25107

Podstawki wahliwe nastawne

uszczelnione pierścieniem „O", z wymiennymi wstawkami

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L2	L3	E	SW	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg	Nr Zamówienia dla wstawki ze stali nierdzewnej z powierzchnią diamentową
K0289.510X015	O	M10	10	15	17	10	19,6	17	3	13	19	0,032	K0385.10105
K0289.510X030	O	M10	10	30	17	10	19,6	17	3	13	19	0,039	K0385.10105
K0289.510X050	O	M10	10	50	17	10	19,6	17	3	13	19	0,047	K0385.10105
K0289.512X020	O	M12	12	20	19	10	21,9	19	5	15	30	0,048	K0385.12105
K0289.512X040	O	M12	12	40	19	10	21,9	19	5	15	30	0,059	K0385.12105
K0289.512X060	O	M12	12	60	19	10	21,9	19	5	15	30	0,071	K0385.12105
K0289.516X025	O	M16	16	25	23	10	27,7	24	6	20	50	0,100	K0385.16105
K0289.516X050	O	M16	16	50	23	10	27,7	24	6	20	50	0,127	K0385.16105
K0289.516X080	O	M16	16	80	23	10	27,7	24	6	20	50	0,159	K0385.16105
K0289.520X030	O	M20	20	30	24	10	34,6	30	8	23	85	0,171	K0385.20105
K0289.520X060	O	M20	20	60	24	10	34,6	30	8	23	85	0,220	K0385.20105
K0289.520X100	O	M20	20	100	24	10	34,6	30	8	23	85	0,289	K0385.20105
K0289.524X040	O	M24	25	40	30	10	41,6	36	10	28	121	0,321	K0385.25105
K0289.524X100	O	M24	25	100	30	10	41,6	36	10	28	121	0,468	K0385.25105

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L1	L2	L3	E	SW	SW1	Ø kulki	Ciężar ok. kg	Nr Zamówienia dla wstawki ze stali nierdzewnej z powierzchnią poliuretanową
K0289.610X015	P	M10	10	10	15	19	12	19,6	17	3	13	0,032	K0385.10126
K0289.610X030	P	M10	10	10	30	19	12	19,6	17	3	13	0,039	K0385.10126
K0289.610X050	P	M10	10	10	50	19	12	19,6	17	3	13	0,047	K0385.10126
K0289.612X020	P	M12	12	13	20	21	12	21,9	19	5	15	0,049	K0385.12126
K0289.612X040	P	M12	12	13	40	21	12	21,9	19	5	15	0,059	K0385.12126
K0289.612X060	P	M12	12	13	60	21	12	21,9	19	5	15	0,071	K0385.12126
K0289.616X025	P	M16	16	16	25	25	12	27,7	24	6	20	0,100	K0385.16126
K0289.616X050	P	M16	16	16	50	25	12	27,7	24	6	20	0,127	K0385.16126
K0289.616X080	P	M16	16	16	80	25	12	27,7	24	6	20	0,159	K0385.16126
K0289.620X030	P	M20	20	21	30	26	12	34,6	30	8	23	0,171	K0385.20126
K0289.620X060	P	M20	20	21	60	26	12	34,6	30	8	23	0,220	K0385.20126
K0289.620X100	P	M20	20	21	100	26	12	34,6	30	8	23	0,289	K0385.20126
K0289.624X040	P	M24	25	27	40	32	12	41,6	36	10	28	0,321	K0385.25126
K0289.624X100	P	M24	25	27	100	32	12	41,6	36	10	28	0,468	K0385.25126

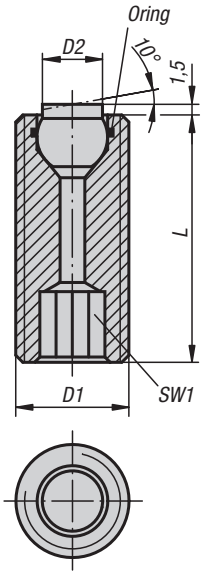
Podstawki wahliwe nastawne

uszczelnione pierścieniem „O", z gniazdem sześciokątnym

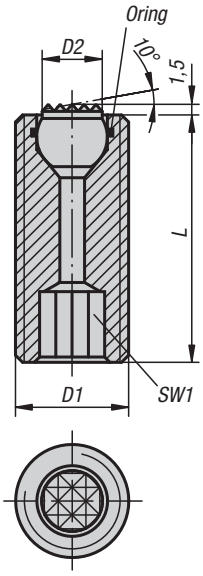


Forma C
kulka stalowa spłaszczona, gładka

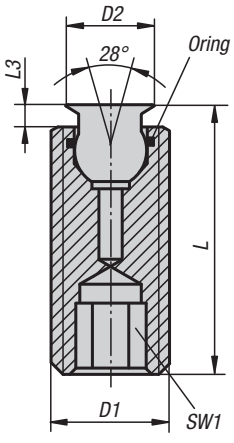
Forma K
kulka POM, spłaszczona, gładka



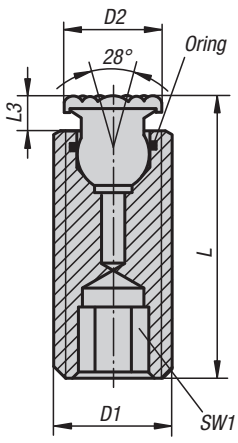
Forma F
kulka stalowa spłaszczona, w kratkę



Forma O
Kula ze stali nierdzewnej z diamentową powierzchnią



Forma P
Kula ze stali nierdzewnej z poliuretanową powierzchnią



Materiał:
Korpus - stal do ulepszania cieplnego.
Kulka:
Typ C, F, stal narzędziowa.
Typ K POM.
Typ O - stal szlachetna z powierzchnią diamentową.
Typ P - stal szlachetna z powierzchnią poliuretanową.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Kulka:
Typ C, F utwardzana, oksydowana.
Typ K kulka POM biała.
Typ O z powierzchnią odpowiadającą ziarnistości szlifierskiej 100.
Typ P poliuretan o twardości 60° Shore.

Przykład zamówienia:
K0290.510X026 (należy podać również długość L)

Wskazówka:
Podstawki wahliwe znajdują zastosowanie jako elementy podpierające i mocujące dla detali obrabianych. Są stosowane również jako ograniczniki, nakładki i elementy dociskowe w budowie maszyn i narzędzi.

Kulka z zabezpieczeniem przeciw przekręceniu.

Typ O: diamentowa powierzchnia ścierna jest całkowicie połączona z kulką. Idealnie nadaje się do przytrzymywania gładkich i śliskich przedmiotów przy minimalnej sile nacisku. Przy tym cząsteczki diamentu nie uszkadzają chwytanego przedmiotu mimo działania dużą siłą na bardzo małą powierzchnię. Powierzchnia diamentowa charakteryzuje się doskonałą odpornością na ścieranie.

Typ P: warstwa poliuretanowa jest trwale nałożona na kulkę. Jest odporna na ścieranie i nie zostawia śladów. Daje optymalną ochronę przed uszkodzeniem wrażliwych powierzchni. Perłowa powierzchnia gwarantuje silne trzymanie i nie zatrzymuje powietrza, przez co zapobiega przywieraniu podstawki do powierzchni kontaktowej.

Zalety:
Wbudowany pierścień uszczelniający „O" utrzymuje kulkę i skutecznie chroni przed wnikaniem zanieczyszczeń.
Gwarantuje to równomierne ruchy.
Gniazdo sześciokątne umożliwia lekkie przesunięcie i pozycjonowanie w przypadku otworów przelotowych.

Podstawki wahliwe nastawne

uszczelnione pierścieniem „O", z gniazdem sześciokątnym

KIPP Podstawki wahliwe nastawne uszczelnione pierścieniem „O", z gniazdem sześciokątnym

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg
K0290.112X025	C	M12	6	25	6	7	15	0,015
K0290.112X035	C	M12	6	35	6	7	15	0,022
K0290.112X050	C	M12	6	50	6	7	15	0,032
K0290.116X025	C	M16	8,5	25	8	10	23	0,028
K0290.116X035	C	M16	8,5	35	8	10	23	0,039
K0290.116X050	C	M16	8,5	50	8	10	23	0,058

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg
K0290.312X025	F	M12	6	25	6	7	15	0,015
K0290.312X035	F	M12	6	35	6	7	15	0,022
K0290.312X050	F	M12	6	50	6	7	15	0,032
K0290.316X025	F	M16	8,5	25	8	10	23	0,027
K0290.316X035	F	M16	8,5	35	8	10	23	0,039
K0290.316X050	F	M16	8,5	50	8	10	23	0,057

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg
K0290.712X025	K	M12	6	25	6	7	2	0,013
K0290.712X035	K	M12	6	35	6	7	2	0,021
K0290.712X050	K	M12	6	50	6	7	2	0,031
K0290.716X025	K	M16	8,5	25	8	10	4	0,024
K0290.716X035	K	M16	8,5	35	8	10	4	0,035
K0290.716X050	K	M16	8,5	50	8	10	4	0,054

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L	L3	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0290.510X	O	M10	6	26,5/36,5/51,5	1,5	5	5	-
K0290.512X	O	M12	8	27/37/52	2	6	7	15,4
K0290.516X	O	M16	11	28/38/53	3	8	10	23,3
K0290.520X	O	M20	14	33/53/73	3	10	13	37,7

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L	L3	SW1	Ø kulki
K0290.610X	P	M10	8	28,5/38,5/53,5	3,5	5	5
K0290.612X	P	M12	10	29/39/54	4	6	7
K0290.616X	P	M16	13	30/40/55	5	8	10
K0290.620X	P	M20	16	35/55/75	5	10	13

Podstawki wahliwe nastawne

uszczelnione pierścieniem „O", z wymiennymi wstawkami i gniazdem sześciokątnym

Forma C
wkład stalowy spłaszczony, gładki

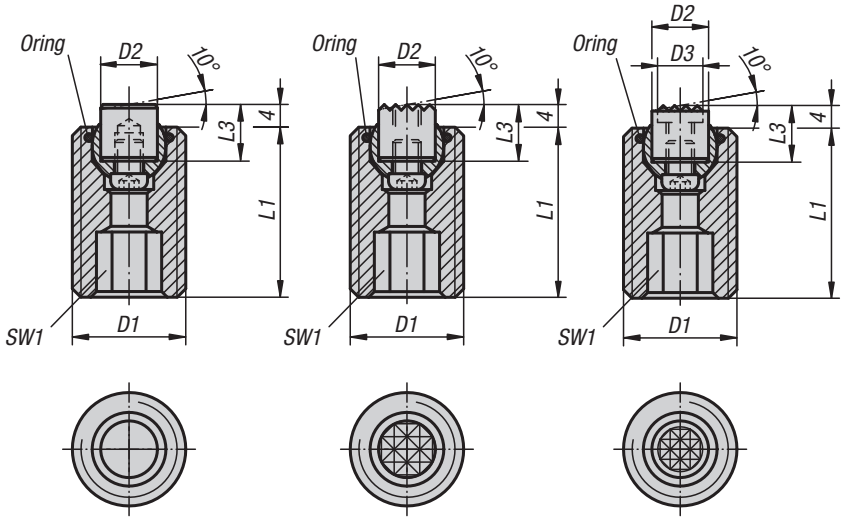
Forma E
wkład ze stali nierdzewnej spłaszczony, gładki

Forma K
wkład POM spłaszczony, gładki

Forma F
wkład spłaszczony, w kratkę

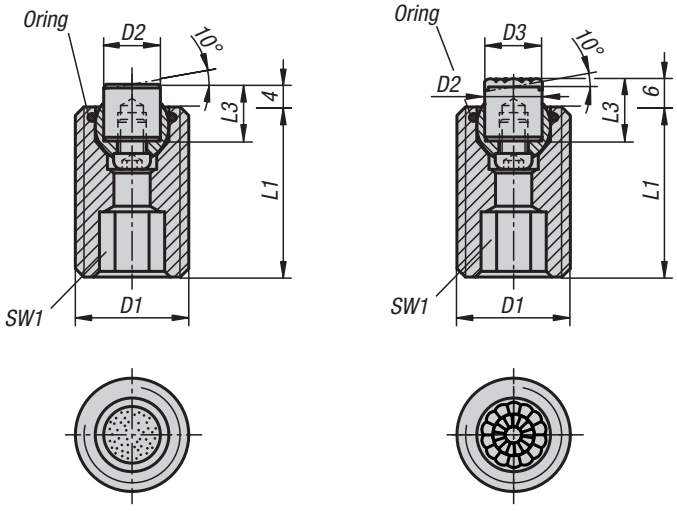
Forma M
wkład spłaszczony, w kratkę ze stopu twardego





Forma O
wkład ze stali nierdzewnej z diamentową powierzchnią

Forma P
wkład ze stali nierdzewnej z poliuretanową powierzchnią



Materiał, wersja:
Korpus - stal do ulepszania cieplnego, ulepszony cieplnie, oksydowany. Kulka - stal nierdzewna i kwasoodporna, utwardzana, niepowlekana.
Wkładka:
Typ C stal narzędziowa, utwardzana i oksydowana.
Typ F stal narzędziowa, utwardzana i oksydowana.
Typ M stal narzędziowa z ryflowaniem ze stopu twardego, oksydowana.
Typ K POM, biała.
Typ E stal szlachetna, utwardzana, niepowlekana.
Typ O stal szlachetna z diamentową powierzchnią odpowiadającą ziarnistości szlifierskiej 100.
Typ P stal szlachetna z powierzchnią z poliuretanu o twardości 60° Shore.

Przykład zamówienia:
K0291.720X070

Wskazówka:
Podstawki wahliwe stosuje się do podpierania i mocowania przedmiotów surowych i obrobionych.
Ponadto mogą służyć jako zderzaki, opory i dociski w przyrządach i narzędziach.
Kulkę można wypchnąć z korpusu lekko naciskając na śrubę.

Kulka zabezpieczona przed przekręceniem.

Zalety:
Oszczędność kosztów dzięki wymiennym wstawkom.
Wbudowany pierścień uszczelniający „O" utrzymuje kulkę i skutecznie chroni przed wnikaniem zanieczyszczeń.
Gwarantuje to równomierne ruchy.

KIPP Podstawki wahliwe uszczelnione pierścieniem „O", z wymiennymi wstawkami i gniazdem sześciokątnym

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L3	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg	Nr zamówienia wstawki stalowej
K0291.120X030	C	M20	10	30	10	10	13	37	0,049	K0385.10108
K0291.120X050	C	M20	10	50	10	10	13	37	0,084	K0385.10108
K0291.120X070	C	M20	10	70	10	10	13	37	0,122	K0385.10108
K0291.124X040	C	M24	12	40	10	10	15	55	0,101	K0385.12108
K0291.124X080	C	M24	12	80	10	10	15	55	0,200	K0385.12108

Podstawki wahliwe nastawne

uszczelnione pierścieniem „O", z wymiennymi wstawkami i gniazdem sześciokątnym

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L3	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg	Nr Zamówienia dla wkładu ze stali nierdzewnej
K0291.220X030	E	M20	10	30	10	10	13	37	0,049	K0385.10102
K0291.220X050	E	M20	10	50	10	10	13	37	0,084	K0385.10102
K0291.220X070	E	M20	10	70	10	10	13	37	0,122	K0385.10102
K0291.224X040	E	M24	12	40	10	10	15	55	0,101	K0385.12102
K0291.224X080	E	M24	12	80	10	10	15	55	0,200	K0385.12102

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L3	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg	Nr zamówienia wstawki
K0291.320X030	F	M20	10	30	10	10	13	37	0,049	K0385.1010
K0291.320X050	F	M20	10	50	10	10	13	37	0,084	K0385.1010
K0291.320X070	F	M20	10	70	10	10	13	37	0,121	K0385.1010
K0291.324X040	F	M24	12	40	10	10	15	55	0,103	K0385.1210
K0291.324X080	F	M24	12	80	10	10	15	55	0,201	K0385.1210

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L3	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg	Nr zamówienia wstawki z POM
K0291.720X030	K	M20	10	30	10	10	13	4	0,045	K0385.10109
K0291.720X050	K	M20	10	50	10	10	13	4	0,080	K0385.10109
K0291.720X070	K	M20	10	70	10	10	13	4	0,117	K0385.10109
K0291.724X040	K	M24	12	40	10	10	15	7	0,094	K0385.12109
K0291.724X080	K	M24	12	80	10	10	15	7	0,193	K0385.12109

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L1	L3	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg	Nr zamówienia wstawki
K0291.920X030	M	M20	10	7,9	30	10	10	13	37	0,049	K0385.10107
K0291.920X050	M	M20	10	7,9	50	10	10	13	37	0,084	K0385.10107
K0291.920X070	M	M20	10	7,9	70	10	10	13	37	0,121	K0385.10107
K0291.924X040	M	M24	12	9,5	40	10	10	15	55	0,103	K0385.12107
K0291.924X080	M	M24	12	9,5	80	10	10	15	55	0,201	K0385.12107

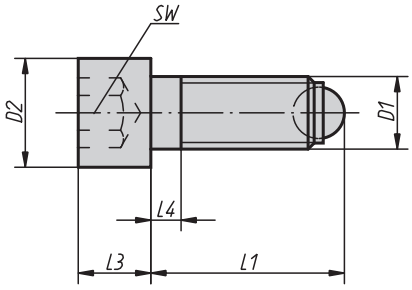
Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	L1	L3	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg	Nr Zamówienia dla wstawki ze stali nierdzewnej z powierzchnią diamentową
K0291.520X030	O	M20	10	30	10	10	13	37	0,049	K0385.10105
K0291.520X050	O	M20	10	50	10	10	13	37	0,084	K0385.10105
K0291.520X070	O	M20	10	70	10	10	13	37	0,122	K0385.10105
K0291.524X040	O	M24	12	40	10	10	15	55	0,101	K0385.12105
K0291.524X080	O	M24	12	80	10	10	15	55	0,200	K0385.12105

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	D3	L1	L3	SW1	Ø kulki	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. kg	Nr Zamówienia dla wstawki ze stali nierdzewnej z powierzchnią poliuretanową
K0291.620X030	P	M20	10	10	30	12	10	13	37	0,049	K0385.10126
K0291.620X050	P	M20	10	10	50	12	10	13	37	0,084	K0385.10126
K0291.620X070	P	M20	10	10	70	12	10	13	37	0,122	K0385.10126
K0291.624X040	P	M24	12	13	40	12	10	15	55	0,101	K0385.12126
K0291.624X080	P	M24	12	13	80	12	10	15	55	0,200	K0385.12126

Śruby dociskowe z kulką

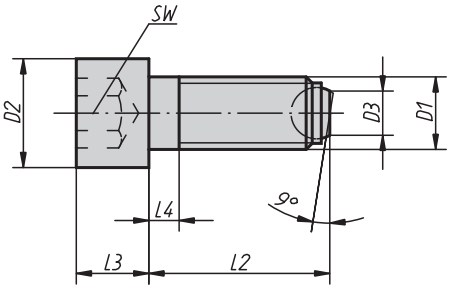


Forma A
z pełną kulką



Forma B
ze spłaszczoną kulką

Forma BV
spłaszczona kulka
z ograniczonym wychyłem



Forma F
ze spłaszczoną kulką,
w kratkę

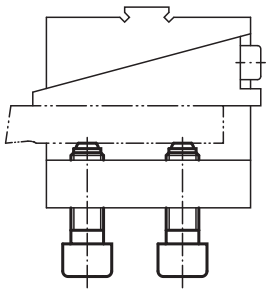
Forma FV
spłaszczona kulka,
w kratkę z ograniczonym
wychyłem

Materiał:
Śruba – stal do ulepszania cieplnego.
Kulka – stal łożyskowa.

Wersja:
Śruba – stal do ulepszania cieplnego, klasa wytrzymałości 10.9, czarna.
Kulka hartowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0380.10820

Wskazówka:
Forma A z pełną kulką stosuje się, gdy potrzebna jest polerowana, czysta powierzchnia docisku. Spłaszczone kulki (forma B) wychylają się, dzięki ruchomemu ułożyskowaniu, do 9° i przylegają do nierównoległych powierzchni, nie powodując wgnieceń w miejscu docisku, zacisku czy podparcia.



Śruby dociskowe z kulką

KIPP Śruby dociskowe z kulką

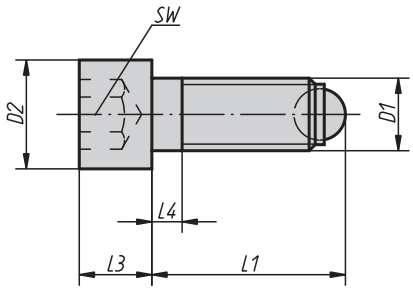
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma F	D1	L1	L2	D2	D3	L3	L4	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. g
K0380.10620	**K0380.20620**	-	M6	20,8/-	-/20	10	-/3,2	6	3	4	5	-/9	6,6
K0380.10630	**K0380.20630**	-	M6	30,8/-	-/30	10	-/3,2	6	3	4	5	-/9	8,7
K0380.10640	**K0380.20640**	-	M6	40,8/-	-/40	10	-/3,2	6	16	4	5	-/9	11,0
K0380.10820	**K0380.20820**	-	M8	21,2/-	-/20	13	-/4,5	8	3,5	5,5	6	-/15	13,5
K0380.10835	**K0380.20835**	-	M8	36,2/-	-/35	13	-/4,5	8	3,5	5,5	6	-/15	19,0
K0380.10850	**K0380.20850**	-	M8	51,2/-	-/50	13	-/4,5	8	22	5,5	6	-/15	25,0
K0380.11025	**K0380.21025**	**K0380.31025**	M10	26,7/-/-	-/25/25	16	-/6/6	10	4,5	7	8	-/20/20	26,0
K0380.11040	**K0380.21040**	**K0380.31040**	M10	41,7/-/-	-/40/40	16	-/6/6	10	4,5	7	8	-/20/20	34,0
K0380.11060	**K0380.21060**	**K0380.31060**	M10	61,7/-/-	-/60/60	16	-/6/6	10	28	7	8	-/20/20	47,0
K0380.11230	**K0380.21230**	**K0380.31230**	M12	32/-/-	-/30/30	18	-/7,2/7,2	12	5	8,5	10	-/30/30	40,0
K0380.11250	**K0380.21250**	**K0380.31250**	M12	52/-/-	-/50/50	18	-/7,2/7,2	12	5	8,5	10	-/30/30	56,0
K0380.11280	**K0380.21280**	**K0380.31280**	M12	82/-/-	-/80/80	18	-/7,2/7,2	12	44	8,5	10	-/30/30	83,0
K0380.11640	**K0380.21640**	**K0380.31640**	M16	43,3/-/-	-/40/40	24	-/10,7/10,7	16	6	12	14	-/60/60	91,0
K0380.11660	**K0380.21660**	**K0380.31660**	M16	63,3/-/-	-/60/60	24	-/10,7/10,7	16	6	12	14	-/60/60	122,0
K0380.11680	**K0380.21680**	**K0380.31680**	M16	83,3/-/-	-/80/80	24	-/10,7/10,7	16	36	12	14	-/60/60	154,0
K0380.12050	**K0380.22050**	-	M20	54,2/-	-/50	30	-/13,5	20	7,5	15	17	-/90	190,0
K0380.12080	**K0380.22080**	-	M20	84,2/-	-/80	30	-/13,5	20	28	15	17	-/90	260,0
K0380.120100	**K0380.220100**	-	M20	104,2/-	-/100	30	-/13,5	20	48	15	17	-/90	310,0
K0380.12460	**K0380.22460**	-	M24	64,7/-	-/60	36	-/15,8	24	9	18	19	-/120	330,0
K0380.12490	**K0380.22490**	-	M24	94,7/-	-/90	36	-/15,8	24	30	18	19	-/120	435,0
K0380.124120	**K0380.224120**	-	M24	124,7/-	-/120	36	-/15,8	24	60	18	19	-/120	540,0

Nr Zamówienia Forma BV	Nr Zamówienia Forma FV	D1	L2	D2	D3	L3	L4	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. g
K0380.40820	-	M8	20	13	4,5	8	3,5	5,5	6	9	13,5
K0380.40835	-	M8	35	13	4,5	8	3,5	5,5	6	9	19,0
K0380.40850	-	M8	50	13	4,5	8	22	5,5	6	9	25,0
K0380.41025	**K0380.51025**	M10	25	16	6	10	4,5	7	8	12	26,0
K0380.41040	**K0380.51040**	M10	40	16	6	10	4,5	7	8	12	34,0
K0380.41060	**K0380.51060**	M10	60	16	6	10	28	7	8	12	47,0
K0380.41230	**K0380.51230**	M12	30	18	7,2	12	5	8,5	10	18	40,0
K0380.41250	**K0380.51250**	M12	50	18	7,2	12	5	8,5	10	18	56,0
K0380.41280	**K0380.51280**	M12	80	18	7,2	12	44	8,5	10	18	83,0
K0380.41640	**K0380.51640**	M16	40	24	10,7	16	6	12	14	36	91,0
K0380.41660	**K0380.51660**	M16	60	24	10,7	16	6	12	14	36	122,0
K0380.41680	**K0380.51680**	M16	80	24	10,7	16	36	12	14	36	154,0

Śruby dociskowe

z kulką, stal nierdzewna



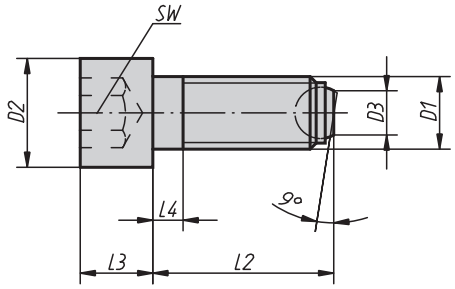


Forma A
z pełną kulką

Materiał, wersja:
Stal nierdzewna, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0381.11230

Wskazówka:
Forma A z pełną kulką stosuje się, gdy potrzebna jest polerowana, czysta powierzchnia docisku. Spłaszczone kulki (forma B) wychylają się, dzięki ruchomemu ułożyskowaniu, do 9° i przylegają do nierównoległych powierzchni, nie powodując wgnieceń w miejscu docisku, zacisku czy podparcia.



Forma B
ze spłaszczoną kulką

KIPP Śruby dociskowe – stal nierdzewna, z kulką

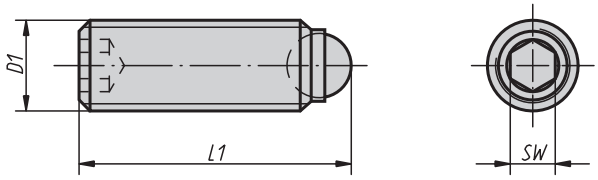
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	Ø kulki	SW	Ciężar ok. g
K0381.10620	**K0381.20620**	M6	10	-/3,2	20,8/-	-/20	6	3	4	5	6,6
K0381.10630	**K0381.20630**	M6	10	-/3,2	30,8/-	-/30	6	3	4	5	8,7
K0381.10640	**K0381.20640**	M6	10	-/3,2	40,8/-	-/40	6	16	4	5	11,0
K0381.10820	**K0381.20820**	M8	13	-/4,5	21,2/-	-/20	8	3,5	5,5	6	13,5
K0381.10835	**K0381.20835**	M8	13	-/4,5	36,2/-	-/35	8	3,5	5,5	6	19,0
K0381.10850	**K0381.20850**	M8	13	-/4,5	51,2/-	-/50	8	22	5,5	6	25,0
K0381.11025	**K0381.21025**	M10	16	-/6	26,7/-	-/25	10	4,5	7	8	26,0
K0381.11040	**K0381.21040**	M10	16	-/6	41,7/-	-/40	10	4,5	7	8	34,0
K0381.11060	**K0381.21060**	M10	16	-/6	61,7/-	-/60	10	28	7	8	47,0
K0381.11230	**K0381.21230**	M12	18	-/7,2	32/-	-/30	12	5	8,5	10	48,0
K0381.11250	**K0381.21250**	M12	18	-/7,2	52/-	-/50	12	5	8,5	10	56,0
K0381.11280	**K0381.21280**	M12	18	-/7,2	82/-	-/80	12	44	8,5	10	83,0
K0381.11640	**K0381.21640**	M16	24	-/10,7	43,3/-	-/40	16	6	12	14	91,0
K0381.11660	**K0381.21660**	M16	24	-/10,7	63,3/-	-/60	16	6	12	14	122,0
K0381.11680	**K0381.21680**	M16	24	-/10,7	83,3/-	-/80	16	36	12	14	154,0

Wkręty dociskowe z kulką

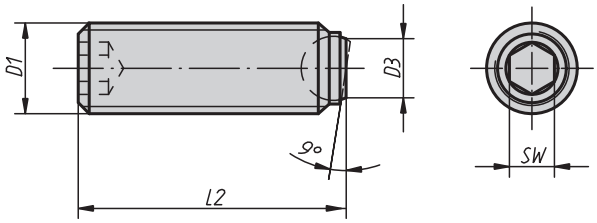
z gwintem drobnozwojnym



Forma A
z pełną kulką



Forma B
ze spłaszczoną kulką



Materiał, wersja:
Śruba – stal do ulepszania cieplnego, klasa wytrzymałości 10.9, czarna.
Kulka – stal łożyskowa hartowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0382.11025

Wskazówka:
Forma A z pełną kulką stosuje się, gdy potrzebna jest polerowana, czysta powierzchnia docisku. Spłaszczone kulki (forma B) wychylają się, dzięki ruchomemu ułożyskowaniu, do 9° i przylegają do nierównoległych powierzchni, nie powodując wgnieceń w miejscu docisku, zacisku czy podparcia.

Gwint drobnozwojowy umożliwia szczególnie dokładną regulację wkrętów dociskowych.

KIPP Wkręty dociskowe z gwintem drobnozwojnym

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D1	D3	L1	L2	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0382.10810	**K0382.20810**	M8x1	-/4,1	11,2/-	-/10,3	5,5	4	10
K0382.10820	**K0382.20820**	M8x1	-/4,1	21,2/-	-/20,3	5,5	4	15
K0382.11012	**K0382.21012**	M10x1	-/5,6	13,7/-	-/12,3	7	5	20
K0382.11025	**K0382.21025**	M10x1	-/5,6	26,7/-	-/25,3	7	5	20
K0382.11216	**K0382.21216**	M12x1,5	-/7	18/-	-/16,2	8,5	6	30
K0382.11230	**K0382.21230**	M12x1,5	-/7	32/-	-/30,2	8,5	6	30
K0382.11620	**K0382.21620**	M16x1,5	-/10,7	23,3/-	-/20	12	8	60
K0382.11635	**K0382.21635**	M16x1,5	-/10,7	38,3/-	-/35	12	8	60
K0382.12030	**K0382.22030**	M20x1,5	-/13,5	34,2/-	-/30	15	10	90
K0382.12040	**K0382.22040**	M20x1,5	-/13,5	44,2/-	-/40	15	10	90

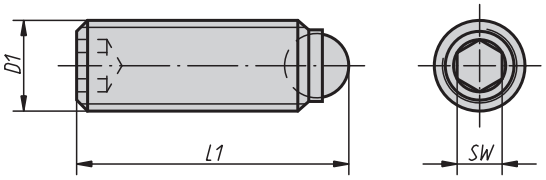
Wkręty dociskowe z kulką

z pełną kulką



Forma A
kulka ze stali

Forma D
kulka POM

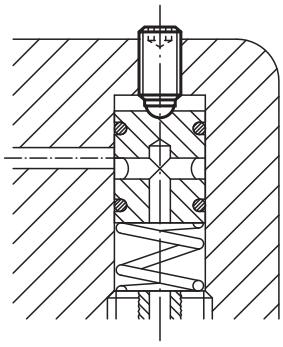


Materiał, wersja:
Wkręt – stal do ulepszania cieplnego, klasa wytrzymałości 10.9 czarna.
Kulka – stal łożyskowa, hartowana i z połyskiem lub POM.

Przykład zamówienia:
K0383.10810

Wskazówka:
Wkręty dociskowe z pełną kulką są stosowane wtedy, gdy wymagana jest czysta, wypolerowana powierzchnia docisku.

Dłuższe wersje zostały specjalnie przygotowane „do wklejania". Umożliwiają one przy małych lub średnich seriach ekonomiczne wytwarzanie mechanicznych elementów połączeniowych z gwintem zewnętrznym.



KIPP Wkręty dociskowe z pełną kulką

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma D	D1	L1	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0383.1046	**K0383.3046**	M4	6	2,5	2	3,5/0,3
K0383.1048	**K0383.3048**	M4	8	2,5	2	3,5/0,3
K0383.10410	**K0383.30410**	M4	10	2,5	2	3,5/0,3
K0383.10412	**K0383.30412**	M4	12	2,5	2	3,5/0,3
K0383.10416	**K0383.30416**	M4	16	2,5	2	3,5/0,3
K0383.1058	**K0383.3058**	M5	8	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10510	**K0383.30510**	M5	10	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10512	**K0383.30512**	M5	12	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10516	**K0383.30516**	M5	16	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10520	**K0383.30520**	M5	20	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10525	**K0383.30525**	M5	25	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10610	**K0383.30610**	M6	10,8	4	3	9/0,9
K0383.10612	**K0383.30612**	M6	12,8	4	3	9/0,9
K0383.10616	**K0383.30616**	M6	16,8	4	3	9/0,9
K0383.10620	**K0383.30620**	M6	20,8	4	3	9/0,9
K0383.10625	**K0383.30625**	M6	25,8	4	3	9/0,9
K0383.10650	-	M6	50,8	4	3	9
K0383.10660	-	M6	60,8	4	3	9
K0383.10680	-	M6	80,8	4	3	9

Wkręty dociskowe z kulką

z pełną kulką

KIPP Wkręty dociskowe z pełną kulką

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma D	D1	L1	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0383.10810	**K0383.30810**	M8	11,2	5,5	4	10/1,5
K0383.10812	**K0383.30812**	M8	13,2	5,5	4	10/1,5
K0383.10816	**K0383.30816**	M8	17,2	5,5	4	15/1,5
K0383.10820	**K0383.30820**	M8	21,2	5,5	4	15/1,5
K0383.10825	**K0383.30825**	M8	26,2	5,5	4	15/1,5
K0383.10830	**K0383.30830**	M8	31,2	5,5	4	15/1,5
K0383.10850	-	M8	51,2	5,5	4	15
K0383.10860	-	M8	61,2	5,5	4	15
K0383.10880	-	M8	81,2	5,5	4	15
K0383.11012	**K0383.31012**	M10	13,7	7	5	20/2
K0383.11016	**K0383.31016**	M10	17,7	7	5	20/2
K0383.11020	**K0383.31020**	M10	21,7	7	5	20/2
K0383.11025	**K0383.31025**	M10	26,7	7	5	20/2
K0383.11035	**K0383.31035**	M10	36,7	7	5	20/2
K0383.11216	**K0383.31216**	M12	18	8,5	6	30/3
K0383.11220	**K0383.31220**	M12	22	8,5	6	30/3
K0383.11225	-	M12	27	8,5	6	30
K0383.11230	**K0383.31230**	M12	32	8,5	6	30/3
K0383.11232	-	M12	34	8,5	6	30
K0383.11240	**K0383.31240**	M12	42	8,5	6	30/3
K0383.11620	-	M16	23,3	12	8	60
K0383.11625	-	M16	28,3	12	8	60
K0383.11635	-	M16	38,3	12	8	60
K0383.11650	-	M16	53,3	12	8	60
K0383.12030	-	M20	34,2	15	10	90
K0383.12040	-	M20	44,2	15	10	90
K0383.12060	-	M20	64,2	15	10	90
K0383.12435	-	M24	39,7	18	12	120
K0383.12450	-	M24	54,7	18	12	120
K0383.12480	-	M24	84,7	18	12	120

Wkręty dociskowe stal nierdzewna

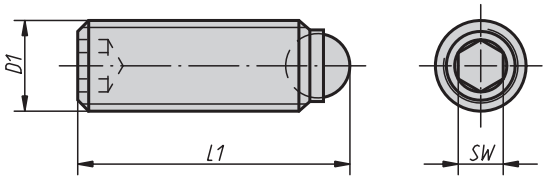
z pełną kulką



Forma A
kulka ze Stal nierdzewna

Forma D
kulka POM

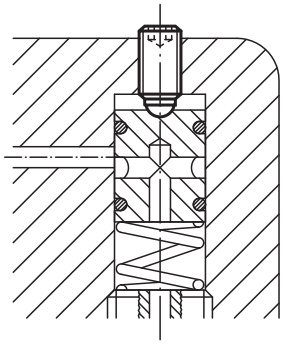
Forma E
kulka ceramiczna



Materiał, wersja:
Śruba stal szlachetna, niepowlekana. Kulka stal szlachetna niepowlekana POM lub ceramiczna Si_3N_4.

Przykład zamówienia:
K0384.1046

Wskazówka:
Wkręty dociskowe z pełną kulką znajdują zastosowanie, gdy powierzchnia nacisku musi być czysta i wypolerowana. Dłuższe wersje zostały specjalnie przygotowane „do wklejania". Dzięki temu możliwa jest ekonomiczna produkcja mechanicznych elementów łączących z gwintem zewnętrznym w małych lub średnich seriach. Azotek krzemu (Si_3N_4) odznacza się szeregiem doskonałych własności materiałowych. Do tych cech należą m.in. wysoka wiązkość i wytrzymałość, wyjątkowa odporność na ścieranie i wysoka odporność chemiczna.



Wkręty dociskowe stal nierdzewna

z pełną kulką

KIPP Wkręty dociskowe, stal szlachetna, z pełną kulką

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	D1	L1	Ø kulki	SW	Ciężar ok. g
K0384.1046	K0384.3046	-	M4	6	2,5	2	0,4
K0384.1048	K0384.3048	-	M4	8	2,5	2	0,5
K0384.10410	K0384.30410	-	M4	10	2,5	2	0,7
K0384.10412	K0384.30412	-	M4	12	2,5	2	0,8
K0384.10416	K0384.30416	-	M4	16	2,5	2	1,1
K0384.1058	K0384.3058	K0384.8058	M5	8	3	2,5	0,8
K0384.10510	K0384.30510	-	M5	10	3	2,5	0,9
K0384.10512	K0384.30512	K0384.80512	M5	12	3	2,5	1,3
K0384.10516	K0384.30516	-	M5	16	3	2,5	1,5
K0384.10520	K0384.30520	K0384.80520	M5	20	3	2,5	2,3
K0384.10525	K0384.30525	-	M5	25	3	2,5	2,5
K0384.10610	K0384.30610	K0384.80610	M6	10,8	4	3	1,5
K0384.10612	K0384.30612	-	M6	12,8	4	3	1,9
K0384.10616	K0384.30616	K0384.80616	M6	16,8	4	3	2,4
K0384.10620	K0384.30620	K0384.80620	M6	20,8	4	3	3,0
K0384.10625	K0384.30625	K0384.80625	M6	25,8	4	3	3,9
K0384.10650	-	-	M6	50,8	4	3	-
K0384.10660	-	-	M6	60,8	4	3	-
K0384.10680	-	-	M6	80,8	4	3	-
K0384.10810	K0384.30810	K0384.80810	M8	11,2	5,5	4	2,6
K0384.10812	K0384.30812	K0384.80812	M8	13,2	5,5	4	3,2
K0384.10816	K0384.30816	-	M8	17,2	5,5	4	4,5
K0384.10820	K0384.30820	K0384.80820	M8	21,2	5,5	4	5,7
K0384.10825	K0384.30825	K0384.80825	M8	26,2	5,5	4	7,3
K0384.10830	K0384.30830	K0384.80830	M8	31,2	5,5	4	8,9
K0384.10850	-	-	M8	51,2	5,5	4	-
K0384.10860	-	-	M8	61,2	5,5	4	-
K0384.10880	-	-	M8	81,2	5,5	4	-
K0384.11012	-	K0384.81012	M10	13,7	7	5	5,0
K0384.11016	-	K0384.81016	M10	17,7	7	5	6,8
K0384.11020	-	K0384.81020	M10	21,7	7	5	8,7
K0384.11025	-	K0384.81025	M10	26,7	7	5	11,2
K0384.11035	-	K0384.81035	M10	36,7	7	5	16,2
K0384.11216	-	K0384.81216	M12	18	8,5	6	10,0
K0384.11220	-	K0384.81220	M12	22	8,5	6	12,4
K0384.11225	-	-	M12	27	8,5	6	-
K0384.11230	-	K0384.81230	M12	32	8,5	6	19,6
K0384.11232	-	-	M12	34	8,5	6	-
K0384.11240	-	K0384.81240	M12	42	8,5	6	28,5
K0384.11620	-	-	M16	23,3	12	8	22,0
K0384.11625	-	-	M16	28,3	12	8	28,0
K0384.11635	-	-	M16	38,3	12	8	41,0
K0384.11650	-	-	M16	53,3	12	8	48,0

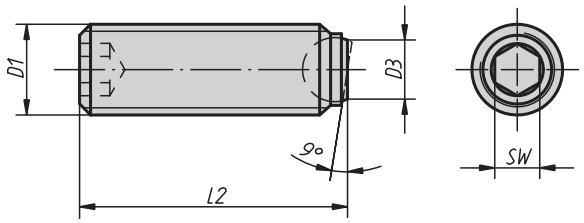
Wkręty dociskowe

ze spłaszczoną kulką

Forma B
kulka ze stali

Forma C
kulka POM

Forma F
kulka ze stali, w kratkę





Materiał, wersja:
Wkręt – stal do ulepszania cieplnego, klasa wytrzymałości 10.9 czarna.
Kulka – stal łożyskowa, hartowana i z połyskiem lub POM.

Przykład zamówienia:
K0383.41012

Wskazówka:
Spłaszczone kulki (forma B, C lub F) wychylają się, dzięki ruchomemu ułożyskowaniu, do 9° i przylegają do nierównoległych powierzchni, nie powodując wgnieceń w miejscu docisku, zacisku czy podparcia. Dłuższe wersje zostały specjalnie przygotowane „do wklejania". Umożliwiają one przy małych lub średnich seriach ekonomiczne wytwarzanie mechanicznych elementów połączeniowych z gwintem zewnętrznym.

KIPP Wkręty dociskowe z kulką spłaszczoną, kulka POM

Nr Zamówienia	Forma	D1	D3	L2	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. g
K0383.7046	C	M4	1,8	5,9	2,5	2	0,3	0,24
K0383.7048	C	M4	1,8	7,9	2,5	2	0,3	0,35
K0383.70410	C	M4	1,8	9,9	2,5	2	0,3	0,49
K0383.70412	C	M4	1,8	11,9	2,5	2	0,3	0,88
K0383.70416	C	M4	1,8	15,9	2,5	2	0,3	0,92
K0383.7058	C	M5	2,1	7,8	3	2,5	0,5	0,8
K0383.70510	C	M5	2,1	9,8	3	2,5	0,5	0,74
K0383.70512	C	M5	2,1	11,8	3	2,5	0,5	1,23
K0383.70516	C	M5	2,1	15,8	3	2,5	0,5	1,4
K0383.70520	C	M5	2,1	19,8	3	2,5	0,5	2,0
K0383.70525	C	M5	2,1	24,8	3	2,5	0,5	2,7
K0383.70610	C	M6	3	10,3	4	3	0,9	1,1
K0383.70612	C	M6	3	12,3	4	3	0,9	1,7
K0383.70616	C	M6	3	16,3	4	3	0,9	2,1
K0383.70620	C	M6	3	20,3	4	3	0,9	2,76
K0383.70625	C	M6	3	25,3	4	3	0,9	3,6
K0383.70810	C	M8	4,2	10,4	5,5	4	1,5	1,8
K0383.70812	C	M8	4,2	12,4	5,5	4	1,5	2,2
K0383.70816	C	M8	4,2	16,4	5,5	4	1,5	3,4
K0383.70820	C	M8	4,2	20,4	5,5	4	1,5	4,8
K0383.70825	C	M8	4,2	25,4	5,5	4	1,5	6,1
K0383.70830	C	M8	4,2	30,4	5,5	4	1,5	7,6

KIPP Wkręty dociskowe bez łba z kulką spłaszczoną, kulka ze stali, ryflowana

Nr Zamówienia	Forma	D1	D3	L2	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. g
K0383.41012	F	M10	6	12	7	5	20	4,7
K0383.41016	F	M10	6	16	7	5	20	5,8
K0383.41025	F	M10	6	25	7	5	20	10
K0383.41035	F	M10	6	35	7	5	20	15
K0383.41216	F	M12	7,2	16	8,5	6	30	8,6
K0383.41220	F	M12	7,2	20	8,5	6	30	11
K0383.41230	F	M12	7,2	30	8,5	6	30	18
K0383.41240	F	M12	7,2	40	8,5	6	30	25
K0383.41620	F	M16	10,7	20	12	8	60	21
K0383.41625	F	M16	10,7	25	12	8	60	26
K0383.41635	F	M16	10,7	35	12	8	60	40
K0383.41650	F	M16	10,7	50	12	8	60	60

Wkręty dociskowe

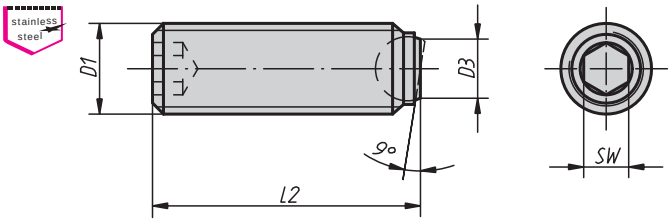
ze spłaszczoną kulką

KIPP Wkręty dociskowe z kulką spłaszczoną, kulka ze stali

Nr Zamówienia	Forma	D1	D3	L2	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. g
K0383.2046	B	M4	1,4	5,8	2,5	2	3,5	0,4
K0383.2048	B	M4	1,4	7,8	2,5	2	3,5	0,6
K0383.20410	B	M4	1,4	9,8	2,5	2	3,5	0,7
K0383.20412	B	M4	1,4	11,8	2,5	2	3,5	0,9
K0383.20416	B	M4	1,4	15,8	2,5	2	3,5	1,1
K0383.2058	B	M5	2	7,6	3	2,5	4,5	0,8
K0383.20510	B	M5	2	9,6	3	2,5	4,5	1
K0383.20512	B	M5	2	11,6	3	2,5	4,5	1,3
K0383.20516	B	M5	2	15,6	3	2,5	4,5	1,8
K0383.20520	B	M5	2	19,6	3	2,5	4,5	2,3
K0383.20525	B	M5	2	24,6	3	2,5	4,5	2,8
K0383.20610	B	M6	3	10,1	4	3	9	1,5
K0383.20612	B	M6	3	12,1	4	3	9	1,9
K0383.20616	B	M6	3	16,1	4	3	9	2,4
K0383.20620	B	M6	3	20,1	4	3	9	3,0
K0383.20625	B	M6	3	25,1	4	3	9	3,9
K0383.20650	B	M6	3	50,1	4	3	9	10,6
K0383.20660	B	M6	3	60,1	4	3	9	13,5
K0383.20680	B	M6	3	80,1	4	3	9	19,3
K0383.20810	B	M8	4,1	10,3	5,5	4	10	2,6
K0383.20812	B	M8	4,1	12,3	5,5	4	10	3,2
K0383.20816	B	M8	4,1	16,3	5,5	4	15	4,5
K0383.20820	B	M8	4,1	20,3	5,5	4	15	5,7
K0383.20825	B	M8	4,1	25,3	5,5	4	15	7,3
K0383.20830	B	M8	4,1	30,3	5,5	4	15	8,9
K0383.20850	B	M8	4,1	50,3	5,5	4	15	18,8
K0383.20860	B	M8	4,1	60,3	5,5	4	15	24,0
K0383.20880	B	M8	4,1	80,3	5,5	4	15	30,7
K0383.21012	B	M10	5,6	12,3	7	5	20	5,0
K0383.21016	B	M10	5,6	16,3	7	5	20	6,8
K0383.21020	B	M10	5,6	20,3	7	5	20	8,7
K0383.21025	B	M10	5,6	25,3	7	5	20	11,2
K0383.21035	B	M10	5,6	35,3	7	5	20	16,2
K0383.21216	B	M12	7	16,2	8,5	6	30	10,0
K0383.21220	B	M12	7	20,2	8,5	6	30	12,4
K0383.21230	B	M12	7	30,2	8,5	6	30	19,6
K0383.21240	B	M12	7	40,2	8,5	6	30	28,5
K0383.21620	B	M16	10,7	20	12	8	60	22,0
K0383.21625	B	M16	10,7	25	12	8	60	28,0
K0383.21635	B	M16	10,7	35	12	8	60	41,0
K0383.21650	B	M16	10,7	50	12	8	60	48,0
K0383.22030	B	M20	13,5	30	15	10	90	54,0
K0383.22040	B	M20	13,5	40	15	10	90	74,0
K0383.22060	B	M20	13,5	60	15	10	90	120,0
K0383.22435	B	M24	15,8	35	18	12	120	90,0
K0383.22450	B	M24	15,8	50	18	12	120	130,0
K0383.22480	B	M24	15,8	80	18	12	120	235,0

Wkręty dociskowe, stal nierdzewna

ze spłaszczoną kulką





KIPP Wkręty dociskowe ze spłaszczoną kulką stal nierdzewna

Nr Zamówienia	D1	D3	L2	Ø kulki	SW	Ciężar ok. g
K0384.20410	M4	1,4	9,8	2,5	2	0,7
K0384.20412	M4	1,4	11,8	2,5	2	0,9
K0384.20416	M4	1,4	15,8	2,5	2	1,1
K0384.2046	M4	1,4	5,8	2,5	2	0,4
K0384.2048	M4	1,4	7,8	2,5	2	0,6
K0384.20510	M5	2	9,6	3	2,5	1
K0384.20512	M5	2	11,6	3	2,5	1,3
K0384.20516	M5	2	15,6	3	2,5	0,8
K0384.20520	M5	2	19,6	3	2,5	2,3
K0384.20525	M5	2	24,6	3	2,5	2,8
K0384.2058	M5	2	7,6	3	2,5	0,8
K0384.20610	M6	3	10,1	4	3	1,5
K0384.20612	M6	3	12,1	4	3	1,9
K0384.20616	M6	3	16,1	4	3	2,4
K0384.20620	M6	3	20,1	4	3	3,0
K0384.20625	M6	3	25,1	4	3	3,9
K0384.20650	M6	3	50,1	4	3	-
K0384.20660	M6	3	60,1	4	3	-
K0384.20680	M6	3	80,1	4	3	-
K0384.20810	M8	4,1	10,3	5,5	4	2,6
K0384.20812	M8	4,1	12,3	5,5	4	3,2
K0384.20816	M8	4,1	16,3	5,5	4	4,5
K0384.20820	M8	4,1	20,3	5,5	4	5,7
K0384.20825	M8	4,1	25,3	5,5	4	7,3
K0384.20830	M8	4,1	30,3	5,5	4	8,9
K0384.20850	M8	4,1	50,3	5,5	4	-
K0384.20860	M8	4,1	60,3	5,5	4	-
K0384.20880	M8	4,1	80,3	5,5	4	-
K0384.21012	M10	5,6	12,3	7	5	5,0
K0384.21016	M10	5,6	16,3	7	5	6,8
K0384.21020	M10	5,6	20,3	7	5	8,7
K0384.21025	M10	5,6	25,3	7	5	11,2
K0384.21035	M10	5,6	35,3	7	5	16,2
K0384.21216	M12	7	16,2	8,5	6	10,0
K0384.21220	M12	7	20,2	8,5	6	12,4
K0384.21230	M12	7	30,2	8,5	6	19,6
K0384.21240	M12	7	40,2	8,5	6	28,5
K0384.21620	M16	10,7	20	12	8	22,0
K0384.21625	M16	10,7	25	12	8	28,0
K0384.21635	M16	10,7	35	12	8	41,0
K0384.21650	M16	10,7	50	12	8	48,0

Materiał, wersja:
Wkręt i kulka – stal nierdzewna, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0384.2046

Wskazówka:
Spłaszczone kulki nachylają się, dzięki ruchomemu ułożyskowaniu, do 9° i przylegają do nierównoległych powierzchni, nie powodując wgnieceń w miejscu docisku, zacisku czy podparcia.
Dłuższe wersje zostały specjalnie przygotowane „do wklejania". Umożliwiają one przy małych lub średnich seriach ekonomiczne wytwarzanie mechanicznych elementów połączeniowych z gwintem zewnętrznym.

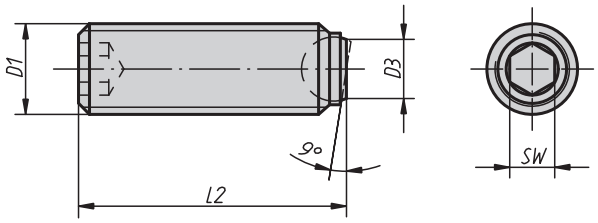
Wkręty dociskowe

ze spłaszczoną kulką i ograniczonym wychyłem



Forma BV
ze spłaszczoną kulką
i ograniczonym wychyłem

Forma FV
ze spłaszczoną kulką, w kratkę
i z ograniczonym wychyłem



Materiał, wersja:
Wkręt – stal do ulepszania cieplnego, klasa wytrzymałości 10.9 czarna.
Kulka – stal łożyskowa, hartowana i z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0383.50820

Wskazówka:
Spłaszczone kulki nachylają się, dzięki ruchomemu ułożyskowaniu, do 9° i przylegają do nierównoległych powierzchni, nie powodując wgnieceń w miejscu docisku, zacisku czy podparcia.
Dłuższe wersje zostały specjalnie przygotowane „do wklejania". Umożliwiają one przy małych lub średnich seriach ekonomiczne wytwarzanie mechanicznych elementów połączeniowych z gwintem zewnętrznym.

KIPP Wkręty dociskowe ze spłaszczoną kulką i ograniczonym wychyłem

Nr Zamówienia Forma BV	Nr Zamówienia Forma FV	D1	D3	L2	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0383.50820	-	M8	4,1	20,3	5,5	4	9
K0383.50830	-	M8	4,1	30,3	5,5	4	9
K0383.51025	**K0383.61025**	M10	5,6	25,3	7	5	12
K0383.51035	**K0383.61035**	M10	5,6	35,3	7	5	12
K0383.51230	**K0383.61230**	M12	7	30,2	8,5	6	18
K0383.51240	**K0383.61240**	M12	7	40,2	8,5	6	18
K0383.51635	**K0383.61635**	M16	10,7	35	12	8	36
K0383.51650	**K0383.61650**	M16	10,7	50	12	8	36

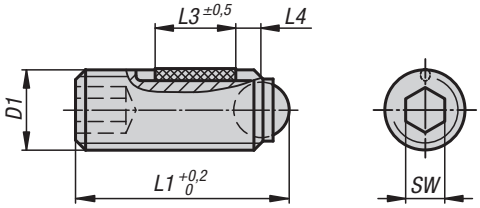
Wkręty dociskowe

z pełną kulką z zabezpieczeniem LONG-LOK



Forma A
kulka ze stali

Forma D
kulka POM



L4 = ok. dwa zwoje gwintu

Materiał, wersja:
Śruba – stal do ulepszania cieplnego, klasa wytrzymałości 10.9, czarna.
Kulka – stal łożyskowa hartowana, z połyskiem lub POM
Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – nylon.

Przykład zamówienia:
K0666.1046

Wskazówka:
Wkręty dociskowe z pełną kulką znajdują zastosowanie, gdy powierzchnia nacisku musi być czysta i wypolerowana.

KIPP Wkręty dociskowe, stal, z pełna kulką, z zabezpieczeniem LONG-LOK

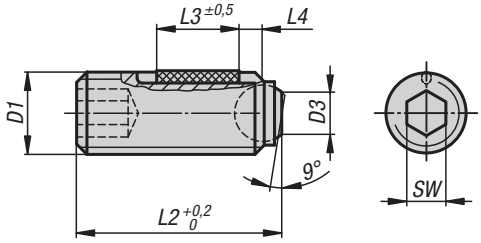
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma D	D1	L1	L3	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0666.1046	**K0666.3046**	M4	6	2,5	2,5	2	3,5/0,3
K0666.10410	**K0666.30410**	M4	10	3,5	2,5	2	3,5/0,3
K0666.10416	**K0666.30416**	M4	16	5	2,5	2	3,5/0.3
K0666.1058	**K0666.3058**	M5	8	3,5	3	2,5	4,5/0,5
K0666.10512	**K0666.30512**	M5	12	5	3	2,5	4,5/0,5
K0666.10520	**K0666.30520**	M5	20	6	3	2,5	4,5/0,5
K0666.10610	**K0666.30610**	M6	10,8	3,5	4	3	9/0,9
K0666.10616	**K0666.30616**	M6	16,8	7	4	3	9/0,9
K0666.10620	**K0666.30620**	M6	20,8	7	4	3	9/0,9
K0666.10625	**K0666.30625**	M6	25,8	7	4	3	9/0,9
K0666.10650	-	M6	50,8	7	4	3	9
K0666.10660	-	M6	60,8	7	4	3	9
K0666.10810	**K0666.30810**	M8	11,2	3,5	5,5	4	10/1,5
K0666.10812	**K0666.30812**	M8	13,2	5	5,5	4	10/1,5
K0666.10820	**K0666.30820**	M8	21,2	8	5,5	4	15/1,5
K0666.10825	**K0666.30825**	M8	26,2	8	5,5	4	15/1,5
K0666.10830	**K0666.30830**	M8	31,2	8	5,5	4	15/1,5
K0666.10850	-	M8	51,2	8	5,5	4	15
K0666.10860	-	M8	61,2	8	5,5	4	15
K0666.10880	-	M8	81,2	8	5,5	4	15
K0666.11012	**K0666.31012**	M10	13,7	5	7	5	20/2
K0666.11016	**K0666.31016**	M10	17,7	9	7	5	20/2
K0666.11020	**K0666.31020**	M10	21,7	9	7	5	20/2
K0666.11025	**K0666.31025**	M10	26,7	9	7	5	20/2
K0666.11035	**K0666.31035**	M10	36,7	9	7	5	20/2
K0666.11216	**K0666.31216**	M12	18	8	8,5	6	30/3
K0666.11220	**K0666.31220**	M12	22	10	8,5	6	30/3
K0666.11230	**K0666.31230**	M12	32	10	8,5	6	30/3
K0666.11240	**K0666.31240**	M12	42	10	8,5	6	30/3
K0666.11620	-	M16	23,3	10	12	8	60
K0666.11625	-	M16	28,3	14	12	8	60
K0666.11635	-	M16	38,3	14	12	8	60
K0666.11650	-	M16	53,3	14	12	8	60

Wkręty dociskowe

z kulką spłaszczoną z zabezpieczeniem LONG-LOK



Forma B
ze spłaszczoną kulką



L4 = ok. dwa zwoje gwintu

Materiał, wersja:
Wkręt – stal do ulepszania cieplnego, klasa wytrzymałości 10.9, czarny.
Kulka – stal łożyskowa, hartowana, z połyskiem.
Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK, nylon.

Przykład zamówienia:
K0666.20610

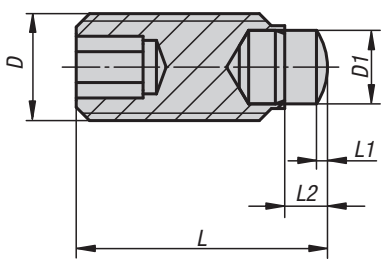
Wskazówka:
Spłaszczone kulki (forma B) nachylają się, dzięki ruchomemu ułożyskowaniu, do 9° i przylegają do nierównoległych powierzchni, nie powodując wgnieceń w miejscu docisku, zacisku czy podparcia.

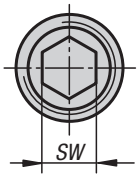
KIPP Wkręty dociskowe z kulką spłaszczoną, stal, z zabezpieczeniem LONG-LOK

Nr Zamówienia Forma B	D1	D3	L2	L3	Ø kulki	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0666.20610	M6	3	10,1	3,5	4	3	9
K0666.20616	M6	3	16,1	7	4	3	9
K0666.20620	M6	3	20,1	7	4	3	9
K0666.20625	M6	3	25,1	7	4	3	9
K0666.20650	M6	3	50,1	7	4	3	9
K0666.20660	M6	3	60,1	7	4	3	9
K0666.20810	M8	4,1	10,3	3,5	5,5	4	10
K0666.20812	M8	4,1	12,3	5	5,5	4	10
K0666.20820	M8	4,1	20,3	8	5,5	4	15
K0666.20825	M8	4,1	25,3	8	5,5	4	15
K0666.20830	M8	4,1	30,3	8	5,5	4	15
K0666.20850	M8	4,1	50,3	8	5,5	4	15
K0666.20860	M8	4,1	60,3	8	5,5	4	15
K0666.20880	M8	4,1	80,3	8	5,5	4	15
K0666.21012	M10	5,6	12,3	5	7	5	20
K0666.21016	M10	5,6	16,3	9	7	5	20
K0666.21020	M10	5,6	20,3	9	7	5	20
K0666.21025	M10	5,6	25,3	9	7	5	20
K0666.21035	M10	5,6	35,3	9	7	5	20
K0666.21216	M12	7	16,2	8	8,5	6	30
K0666.21220	M12	7	20,2	10	8,5	6	30
K0666.21230	M12	7	30,2	10	8,5	6	30
K0666.21240	M12	7	40,2	10	8,5	6	30
K0666.21620	M16	10,7	20	10	12	8	60
K0666.21625	M16	10,7	25	14	12	8	60
K0666.21635	M16	10,7	35	14	12	8	60
K0666.21650	M16	10,7	50	14	12	8	60

Wkret dociskowy







Materiał, wersja:
Śruba – klasa wytrzymałości 10.9
Sworzeń – stal narzędziowa hartowana
Śruba i sworzeń oksydowane

Przykład zamówienia:
K0403.05X09

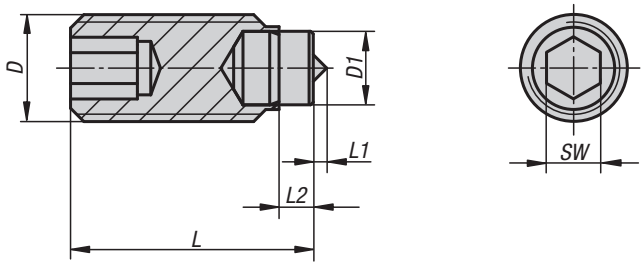
Wskazówka:
Śruby dociskowe z zakończeniem kształtowym są stosowane tam, gdzie wymagany jest nacisk punktowy.

KIPP Wkret dociskowy

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	L2	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0403.05X09	M 5	3	9	0,5	1,8	2,5	4,5
K0403.05X13	M 5	3	13	0,5	1,8	2,5	4,5
K0403.05X17	M 5	3	17	0,5	1,8	2,5	4,5
K0403.05X21	M 5	3	21	0,5	1,8	2,5	4,5
K0403.06X14	M 6	4	14,3	0,8	2,7	3	9
K0403.06X18	M 6	4	18,3	0,8	2,7	3	9
K0403.06X22	M 6	4	22,3	0,8	2,7	3	9
K0403.06X27	M 6	4	27,3	0,8	2,7	3	9
K0403.08X15	M 8	5,5	14,8	0,8	3,2	4	15
K0403.08X19	M 8	5,5	18,8	0,8	3,2	4	15
K0403.08X23	M 8	5,5	22,8	0,8	3,2	4	15
K0403.08X28	M 8	5,5	27,8	0,8	3,2	4	15
K0403.08X35	M 8	5,5	34,8	0,8	3,2	4	15
K0403.10X19	M10	7	18,9	1,1	3,5	5	20
K0403.10X23	M10	7	22,9	1,1	3,5	5	20
K0403.10X28	M10	7	27,9	1,1	3,5	5	20
K0403.10X35	M10	7	34,9	1,1	3,5	5	20
K0403.10X43	M10	7	42,9	1,1	3,5	5	20

Wkret dociskowy ze szpicem





Materiał, wersja:
Śruba – klasa wytrzymałości 10.9
Sworzeń – stal narzędziowa hartowana
Śruba i sworzeń oksydowane

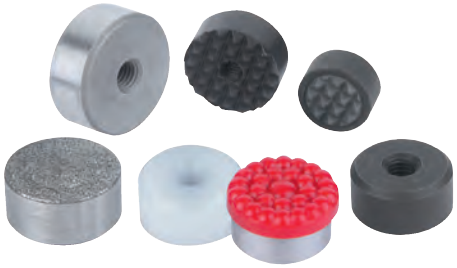
Przykład zamówienia:
K0272.05X09

Wskazówka:
Śruby dociskowe ze szpicem są stosowane wszędzie tam, gdzie wymagane jest dodatkowe mocowanie za pomocą połączenia kształtowego.

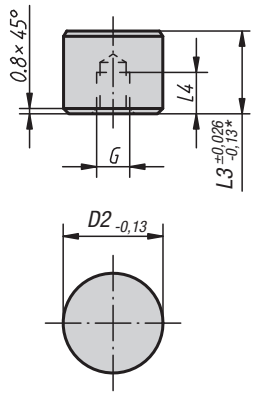
KIPP Wkret dociskowy ze szpicem

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	L2	SW	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)
K0272.05X09	M 5	3	8,5	0,5	1,3	2,5	4,5
K0272.05X13	M 5	3	12,5	0,5	1,3	2,5	4,5
K0272.05X17	M 5	3	16,5	0,5	1,3	2,5	4,5
K0272.05X21	M 5	3	20,5	0,5	1,3	2,5	4,5
K0272.06X14	M 6	4	13,5	0,8	1,9	3	9
K0272.06X18	M 6	4	17,5	0,8	1,9	3	9
K0272.06X22	M 6	4	21,5	0,8	1,9	3	9
K0272.06X27	M 6	4	26,5	0,8	1,9	3	9
K0272.08X14	M 8	5,5	14	1	2,4	4	15
K0272.08X18	M 8	5,5	18	1	2,4	4	15
K0272.08X22	M 8	5,5	22	1	2,4	4	15
K0272.08X27	M 8	5,5	27	1	2,4	4	15
K0272.08X34	M 8	5,5	34	1	2,4	4	15
K0272.10X18	M10	7	18	1,5	2,6	5	20
K0272.10X22	M10	7	22	1,5	2,6	5	20
K0272.10X27	M10	7	27	1,5	2,6	5	20
K0272.10X34	M10	7	34	1,5	2,6	5	20
K0272.10X42	M10	7	42	1,5	2,6	5	20

Wstawki „gripper” i wstawki gładkie, okrągłe

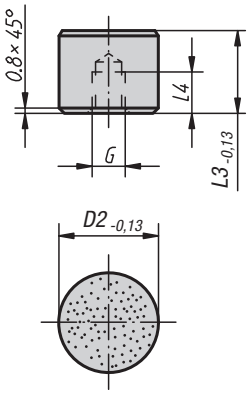


Forma C, E, K

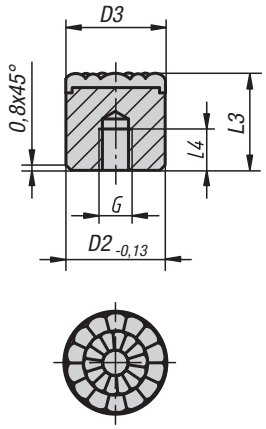


* obowiązuje dla formy K

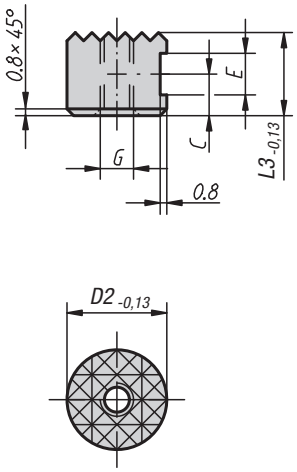
Forma O
wkład ze stali nierdzewnej spłaszczony, gładki z diamentową powierzchnią



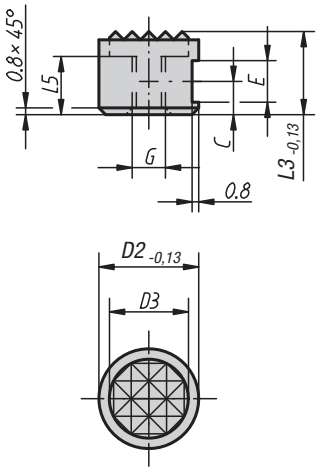
Forma P
wkład ze stali nierdzewnej spłaszczony, gładki z poliuretanową powierzchnią



Forma F
wkład spłaszczony, w kratkę



Forma M
wkład spłaszczony, w kratkę ze stopu twardego



Materiał, wersja:
Typ C stal narzędziowa, utwardzana i oksydowana.
Typ E stal szlachetna, utwardzana, niepowlekana.
Typ K POM, biała.
Typ O stal szlachetna z diamentową powierzchnią odpowiadającą ziarnistości szlifierskiej 100.
Typ P stal szlachetna z powierzchnią z poliuretanu o twardości 60° Shore.
Typ F stal narzędziowa, utwardzana i oksydowana.
Typ M stal narzędziowa z ryflowaniem ze stopu twardego, oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0385.2510

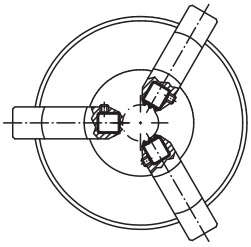
Wskazówka:
Dociski gripper i wkładki nadają się do zastosowania w ramionach zaciskowych, systemach chwytania, urządzeniach zaciskających, szczękach i podstawkach wahliwych. Zastosowanie zacisków umożliwia przenoszenie najwyższych momentów obrotowych i ponadprzeciętnych sił nacisku nawet w przypadku wyrobów o dużej twardości i nieregularnej powierzchni.

Typ O: diamentowa powierzchnia ścierna jest całkowicie połączona z materiałem korpusu. Idealnie nadaje się do przytrzymywania gładkich i śliskich przedmiotów przy minimalnej sile nacisku. Przy tym cząsteczki diamentu mimo działania dużą siłą na bardzo małą powierzchnię nie uszkadzają chwytanego przedmiotu. Powierzchnia diamentowa charakteryzuje się doskonałą odpornością na ścieranie.

Typ P: warstwa poliuretanowa jest trwale nałożona na materiał korpusu. Jest odporna na ścieranie i nie zostawia śladów. Daje optymalną ochronę przed uszkodzeniami wrażliwych powierzchni. Perłowa powierzchnia gwarantuje silne trzymanie i nie zatrzymuje powietrza, przez co zapobiega przywieraniu podstawki do powierzchni kontaktowej.

Zaciski i wkładki nadają się do montażu w podstawkach wychylnych następujących typów:
Nr katalogowy K0285.117X022 - K0285.936X036
Nr katalogowy K0289.110X015 - K0289.924X100
Nr katalogowy K0291.120X030 - K0291.924X080

Wstawki „gripper" i wstawki gładkie, okrągłe



KIPP Wkładki okrągłe typ C, K, E, O

Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma E	Nr Zamówienia Forma K	Nr Zamówienia Forma O	D2	L3	L4	G
K0385.10108	**K0385.10102**	**K0385.10109**	**K0385.10105**	10	10	5	M5
K0385.10128	**K0385.10122**	**K0385.10129**	**K0385.10125**	10	12	6,4	M5
K0385.12108	**K0385.12102**	**K0385.12109**	**K0385.12105**	12	10	5	M5
K0385.12128	**K0385.12122**	**K0385.12129**	**K0385.12125**	12	12	6,4	M5
K0385.16108	**K0385.16102**	**K0385.16109**	**K0385.16105**	16	10	5	M6
K0385.16128	**K0385.16122**	**K0385.16129**	**K0385.16125**	16	12	6,4	M6
K0385.20108	**K0385.20102**	**K0385.20109**	**K0385.20105**	20	10	5	M6
K0385.20128	**K0385.20122**	**K0385.20129**	**K0385.20125**	20	12	6,4	M6
K0385.25108	**K0385.25102**	**K0385.25109**	**K0385.25105**	25	10	5	M6
K0385.25128	**K0385.25122**	**K0385.25129**	**K0385.25125**	25	12	6,4	M6

KIPP Wkładki okrągłe typ P

Nr Zamówienia	Forma	D2	D3	L3	L4	G
K0385.08126	Forma P	8	8	12	6	M4
K0385.10126	Forma P	10	10	12	6	M5
K0385.12126	Forma P	12	13	12	6	M5
K0385.16126	Forma P	16	16	12	6	M6
K0385.20126	Forma P	20	21	12	6	M6
K0385.25126	Forma P	25	27	12	6	M6

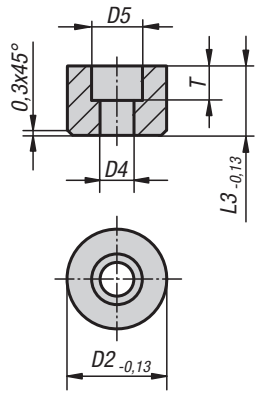
KIPP Dociski gripper okrągłe typ F, M

Nr Zamówienia Forma F	Nr Zamówienia Forma M	D2	D3	L3	L5	C	E	G
K0385.1010	**K0385.10107**	10	-/7,9	10	-/6	4,5	4,75	M5
K0385.1210	**K0385.12107**	12	-/9,5	10	-/6	4,5	4,75	M5
K0385.1212	**K0385.12127**	12	-/9,5	12	-/7	6	4,75	M5
K0385.1610	**K0385.16107**	16	-/12,7	10	-/6	4,5	4,75	M6
K0385.2010	**K0385.20107**	20	-/15,9	10	-/6	4,5	4,75	M6
K0385.2510	**K0385.25107**	25	-/19	10	-/6	4,5	4,75	M6

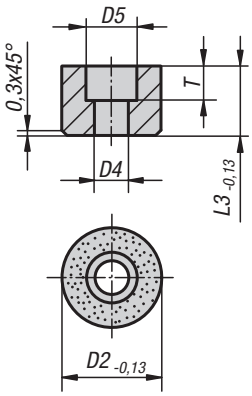
Dociski gripper i wkładki okrągłe

z otworem fazowanym

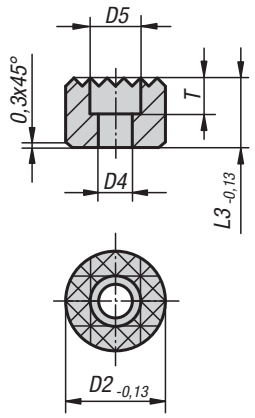
Forma C, E, K



Forma O



Forma F





Materiał, wersja:
Typ C stal narzędziowa, utwardzana i oksydowana.
Typ E Stal szlachetna, utwardzona, niepowlekana.
Typ K POM, biała.
Typ O stal szlachetna z diamentową powierzchnią odpowiadającą ziarnistości szlifierskiej 100.
Typ F stal narzędziowa, utwardzana i oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0385.110108

Wskazówka:
Dociski gripper i wkładki nadają się do zastosowania w ramionach zaciskowych, systemach chwytania, urządzeniach zaciskających, szczękach i podstawkach wychylnych. Zastosowanie zacisków umożliwia przenoszenie najwyższych momentów obrotowych i ponadprzeciętnych sił nacisku nawet w przypadku wyrobów o dużej twardości i nieregularnej powierzchni.

Typ O: diamentowa powierzchnia ścierna jest całkowicie połączona z materiałem korpusu. Idealnie nadaje się do przytrzymywania gładkich i śliskich przedmiotów przy minimalnej sile nacisku. Przy tym cząsteczki diamentu mimo działania dużą siłą na bardzo małą powierzchnię pozostawiają jedynie minimalne ślady na chwytanym przedmiocie. Powierzchnia diamentowa charakteryzuje się doskonałą odpornością na ścieranie.

KIPP Wstawki gładkie okrągłe

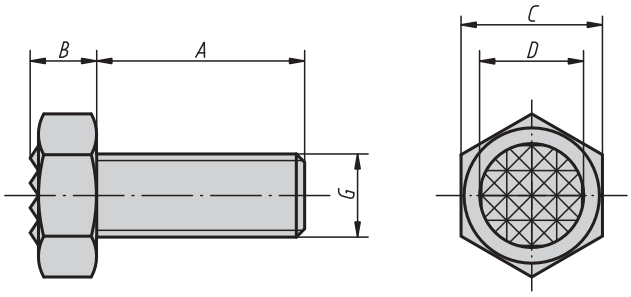
Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma E	Nr Zamówienia Forma K	Nr Zamówienia Forma O	D2	D4	D5	L3	T
K0385.110108	**K0385.110102**	**K0385.110109**	**K0385.110105**	10	3,4	6	10	5
K0385.110128	**K0385.110122**	**K0385.110129**	**K0385.110125**	10	3,4	6	12	5
K0385.112108	**K0385.112102**	**K0385.112109**	**K0385.112105**	12	4,5	9	10	5,6
K0385.112128	**K0385.112122**	**K0385.112129**	**K0385.112125**	12	4,5	9	12	5,6
K0385.116108	**K0385.116102**	**K0385.116109**	**K0385.116105**	16	5,5	11	10	6,6
K0385.116128	**K0385.116122**	**K0385.116129**	**K0385.116125**	16	5,5	11	12	6,6
K0385.120108	**K0385.120102**	**K0385.120109**	**K0385.120105**	20	6,6	11	10	7,6
K0385.120128	**K0385.120122**	**K0385.120129**	**K0385.120125**	20	6,6	11	12	7,6
K0385.125108	**K0385.125102**	**K0385.125109**	**K0385.125105**	25	6,6	11	10	7,6
K0385.125128	**K0385.125122**	**K0385.125129**	**K0385.125125**	25	6,6	11	12	7,6

KIPP Wstawki „gripper” okrągłe

Nr Zamówienia Forma F	D2	D4	D5	L3	T
K0385.11210	12	4,5	8	10	5,6
K0385.11212	12	4,5	8	12	5,6
K0385.11610	16	4,5	8	10	5,6
K0385.11612	16	4,5	8	12	5,6
K0385.12010	20	5,5	10	10	6,6
K0385.12012	20	5,5	10	12	6,6
K0385.12510	25	6,6	11	10	7,6
K0385.12512	25	6,6	11	12	7,6

Dociski „gripper” sześciokątne





Materiał:
Śruba z łbem sześciokątnym, klasa wytrzymałości 10.9. Końcówki z nacięciami w kratkę ze stopu twardego twardość 72-74 HRC.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0386.1710

Wskazówka:
Płytki z nacięciami w kratkę, z węglika spiekanego, są wlutowane.

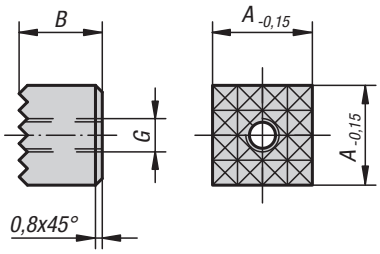
KIPP Dociski „gripper” sześciokątne

Nr Zamówienia	A	B	C	D	G	Żłobkowanie	Ciężar ok. kg
K0386.1006	25	5	10	7,9	M6	bardzo drobne	0,005
K0386.1308	25	6,4	13	9,5	M8	drobne	0,015
K0386.1710	25	8,3	17	12,7	M10	drobne	0,025
K0386.17102	40	8,3	17	12,7	M10	drobne	0,035
K0386.1912	25	8,7	19	15,9	M12	drobne	0,040
K0386.19122	40	8,7	19	15,9	M12	drobne	0,050
K0386.2416	35	11	24	19	M16	drobne	0,085
K0386.24162	50	11	24	19	M16	drobne	0,105
K0386.3020	40	13,7	30	25,4	M20	bardzo drobne	0,165
K0386.30202	60	13,7	30	25,4	M20	bardzo drobne	0,205

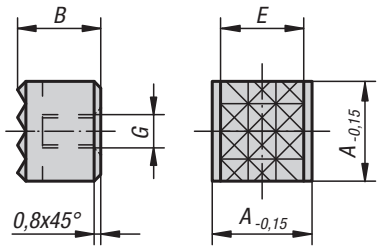
Wstawki „gripper” kwadratowe



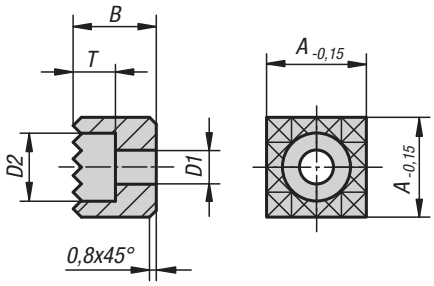
Forma A
stal narzędziowa



Forma B
stal narzędziowa
kratka ze stopu twardego



Forma C
stal narzędziowa



Materiał:
Stal narzędziowa hartowana wzgl. węglik spiekany.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0387.2506

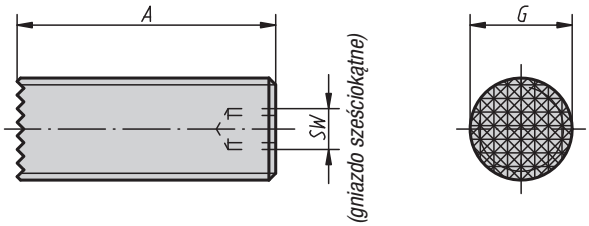
Wskazówka:
Wstawki z nacięciami w kratkę (gripper) nadają się do zamontowania w ramionach dociskowych, chwytakach, przyrządach mocujących i uchwytach trójszczękowych. Zapewniają przenoszenie maksymalnie dużych momentów obrotowych również na powierzchnie hartowane i nierówne. Gwarantują one nieprzeciętnie duże siły mocujące, także przy dużych siłach skrawania.
Płytki z nacięciami w kratkę, z węglika spiekanego, są wlutowane.

KIPP Wstawki „gripper” kwadratowe

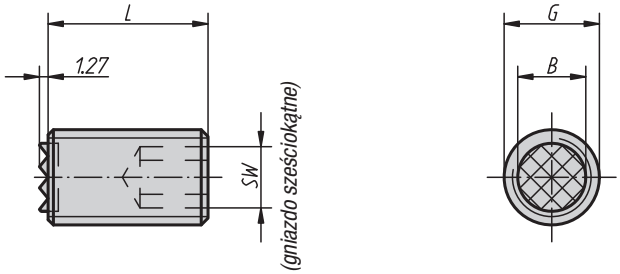
Nr Zamówienia	Forma	A	B	D1	D2	E	G	T	Żłobkowanie	Ciężar ok. kg
K0387.1005	A	10	10	-	-	-	M5	-	bardzo drobne	0,005
K0387.101205	A	10	12	-	-	-	M5	-	bardzo drobne	0,007
K0387.1205	A	12	10	-	-	-	M5	-	drobne	0,010
K0387.121205	A	12	12	-	-	-	M5	-	drobne	0,011
K0387.1606	A	16	10	-	-	-	M6	-	drobne	0,017
K0387.161206	A	16	12	-	-	-	M6	-	drobne	0,021
K0387.2005	A	20	10	-	-	-	M5	-	drobne	0,025
K0387.201205	A	20	12	-	-	-	M5	-	drobne	0,034
K0387.2506	A	25	10	-	-	-	M6	-	drobne	0,045
K0387.251206	A	25	12	-	-	-	M6	-	drobne	0,053
K0387.12057	B	12	10	-	-	10,3	M5	-	drobne	0,010
K0387.1210048	C	12	10	4,5	9	-	-	5,6	drobne	0,008
K0387.1212048	C	12	12	4,5	9	-	-	5,6	drobne	0,010
K0387.1610048	C	16	10	4,5	9	-	-	5,6	drobne	0,016
K0387.1612048	C	16	12	4,5	9	-	-	5,6	drobne	0,020
K0387.2010058	C	20	10	5,5	10	-	-	6,6	drobne	0,025
K0387.2012058	C	20	12	5,5	10	-	-	6,6	drobne	0,030
K0387.2510068	C	25	10	6,6	11	-	-	7,6	drobne	0,040
K0387.2512068	C	25	12	6,6	11	-	-	7,6	drobne	0,049

Dociski „gripper” nastawne

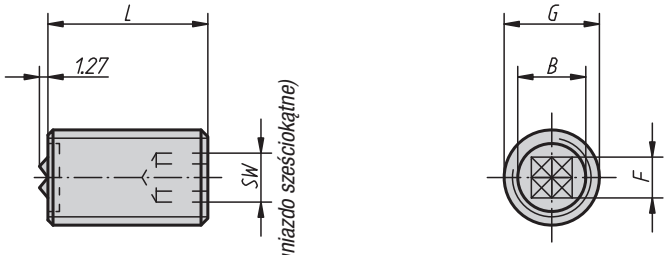
Forma A
stal narzędziowa



Forma B
kratka ze stopu twardego



Forma C
kratka 4-punktowa ze stopu twardego





Materiał:
Stal narzędziowa hartowana wzgl. węglik spiekany.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0388.5012

Wskazówka:
Przelotowy gwint na trzpieniu pozwala precyzyjnie wyregulować wysokość podparcia zamocowanego przedmiotu obrabianego.
Wstawki z nacięciami w kratkę, z węglika spiekanego, są wlutowane.

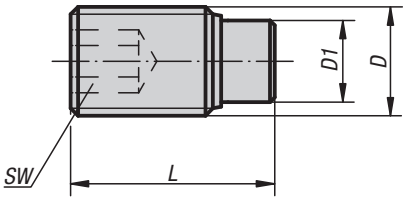


KIPP Dociski „gripper” nastawne

Nr Zamówienia	Forma	A	L	B	G	F	SW
K0388.4010	A	40	-	-	M10	-	3
K0388.4012	A	40	-	-	M12	-	5
K0388.4016	A	40	-	-	M16	-	6
K0388.4020	A	40	-	-	M20	-	8
K0388.2510	B	-	25	6,4	M10	-	5
K0388.5010	B	-	50	6,4	M10	-	5
K0388.2512	B	-	25	7,9	M12	-	6
K0388.5012	B	-	50	7,9	M12	-	6
K0388.2516	B	-	25	11,2	M16	-	8
K0388.5016	B	-	50	11,2	M16	-	8
K0388.2520	B	-	25	12,7	M20	-	10
K0388.5020	B	-	50	12,7	M20	-	10
K0388.25124	C	-	25	7,9	M12	6,5	6
K0388.50124	C	-	50	7,9	M12	6,5	6
K0388.25164	C	-	25	11,2	M16	8	8
K0388.50164	C	-	50	11,2	M16	8	8
K0388.25204	C	-	25	12,7	M20	8	10
K0388.50204	C	-	50	12,7	M20	8	10

Wkręty dociskowe



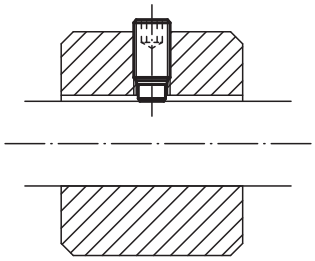


Materiał:
Wkręt – klasa wytrzymałości 10.9.
Trzpień – mosiądz lub POM.

Wersja:
Wkręt – oksydowany.

Przykład zamówienia:
K0389.04X105 (podać długość L)

Wskazówka:
Wkręty dociskowe najlepiej nadają się do zaciskania lub dociskania długich śrub, osi, wałków i detali po obróbce powierzchniowej.
Dłuższe wersje zostały specjalnie przygotowane „do wklejania". Umożliwiają one ekonomiczne sporządzanie mechanicznych elementów złącznych z gwintem zewnętrznym w małych lub średnich seriach.



KIPP Wkręty dociskowe

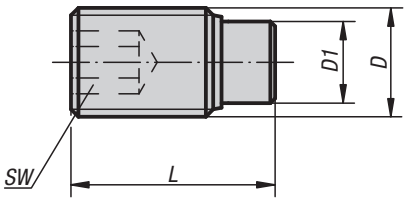
Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	L	SW
K0389.04X	Trzpień mosiężny	M4	2,5	6,5/10,5/16,5/30,5/40,5	2
K0389.05X	Trzpień mosiężny	M5	3	8,5/12,5/20,5/30,5/40,5	2,5
K0389.06X	Trzpień mosiężny	M6	4	11,5/17,5/26,5/41,5/51,5/61,5	3
K0389.08X	Trzpień mosiężny	M8	5,5	12/22/32/52/62/82	4
K0389.10X	Trzpień mosiężny	M10	7	14/18/27/37/52/62/82	5
K0389.12X	Trzpień mosiężny	M12	8,5	18,5/22,5/32,5/42,5/52,5/62,5/82,5	6

Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	L	SW
K0389.104X	Trzpień z tworzywa POM	M4	2	7/9/11/13/17/31/41	2
K0389.105X	Trzpień z tworzywa POM	M5	3	9/11/13/17/21/31/41	2,5
K0389.106X	Trzpień z tworzywa POM	M6	3,5	11,3/13,3/17,3/21,3/26,3/41,3/51,3/61,3	3
K0389.108X	Trzpień z tworzywa POM	M8	5	13,6/17,6/21,6/26,6/33,6/51,6/61,6/81,6	4
K0389.110X	Trzpień z tworzywa POM	M10	6,5	17,9/21,9/26,9/33,9/41,9/51,9/61,9/81,9	5
K0389.112X	Trzpień z tworzywa POM	M12	8	22,1/27,1/34,1/42,1/52,1/62,1/82,1	6

Wkręty dociskowe ze stali nierdzewnej







Materiał:
Śruba ze stali nierdzewnej.
Trzpień - mosiądz lub POM.

Wersja:
Śruba polerowana.

Przykład zamówienia:
K0667.041X105 (podać długość L)

Wskazówka:
Wkręty dociskowe najlepiej nadają się do zaciskania lub dociskania długich śrub, osi, wałków i detali po obróbce powierzchniowej. Dłuższe wersje zostały specjalnie przygotowane „do wklejania". Umożliwiają one ekonomiczne wytwarzanie mechanicznych elementów połączeniowych z gwintem zewnętrznym w małych lub średnich seriach.

KIPP Wkręty dociskowe ze stali nierdzewnej

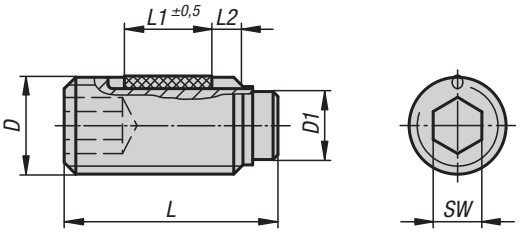
Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	L	SW
K0667.041X	Trzpień mosiężny	M4	2,5	6,5/10,5/16,5/30,5/40,5	2
K0667.051X	Trzpień mosiężny	M5	3	8,5/12,5/20,5/30,5/40,5	2,5
K0667.061X	Trzpień mosiężny	M6	4	11,5/13,5/17,5/21,5/26,5/41,5/51,5/61,5	3
K0667.081X	Trzpień mosiężny	M8	5,5	12/22/32/52/62/82	4
K0667.101X	Trzpień mosiężny	M10	7	14/18/27/37	5
K0667.121X	Trzpień mosiężny	M12	8,5	22,5/32,5/42,5	6

Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	L	SW
K0667.1041X	Trzpień z tworzywa POM	M4	2	7/9/11/13/17/31/41	2
K0667.1051X	Trzpień z tworzywa POM	M5	3	9/11/13/17/21/31/41	2,5
K0667.1061X	Trzpień z tworzywa POM	M6	3,5	11,3/13,3/17,3/21,3/26,3/41,3/51,3/61,3	3
K0667.1081X	Trzpień z tworzywa POM	M8	5	13,6/17,6/21,6/26,6/33,6/51,6/61,6/81,6	4
K0667.1101X	Trzpień z tworzywa POM	M10	6,5	17,9/21,9/26,9/36,9	5
K0667.1121X	Trzpień z tworzywa POM	M12	8	22,1/32,1/42,1	6

Wkręty dociskowe

z zabezpieczeniem LONG LOK





L2 = ok. dwa zwoje gwintu

Materiał:
Wkręt – klasa wytrzymałości 10.9.
Trzpień – mosiądz lub POM. Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – nylon.

Wersja:
Śruba – oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0668.204X65 (podać długość L)

Wskazówka:
Wkręty dociskowe najlepiej nadają się do zaciskania lub dociskania długich śrub, osi, wałków i detali po obróbce powierzchniowej.
Dłuższe wersje zostały specjalnie przygotowane „do wklejania". Umożliwiają one ekonomiczne wytwarzanie mechanicznych elementów połączeniowych z gwintem zewnętrznym w małych lub średnich seriach.

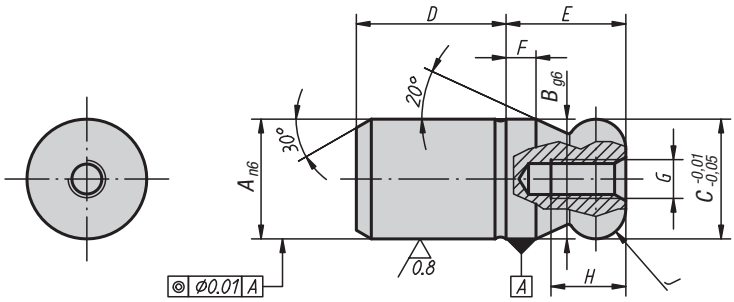
KIPP Wkręty dociskowe z zabezpieczeniem LONG LOK

Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	L (L1)	SW
K0668.204X	Trzpień mosiężny	M4	2,5	6,5 (2,5)/10,5 (3,5)/16,5 (5)/30,5 (5)/40,5 (5)	2
K0668.205X	Trzpień mosiężny	M5	3	8,5 (3,5)/12,5 (5)/20,5 (6)/30,5 (6)/40,5 (6)	2,5
K0668.206X	Trzpień mosiężny	M6	4	11,5 (3,5)/17,5 (7)/26,5 (7)/41,5 (7)/51,5 (7)/61,5 (7)	3
K0668.208X	Trzpień mosiężny	M8	5,5	12 (3,5)/22 (8)/32 (8)/52 (8)/62 (8)/82 (8)	4
K0668.210X	Trzpień mosiężny	M10	7	14 (5)/18 (9)/27 (9)/37 (9)/52 (9)/62 (9)/82 (9)	5
K0668.212X	Trzpień mosiężny	M12	8,5	18,5 (8)/22,5 (10)/32,5 (10)/42,5 (10)/52,5 (10)/62,5 (10)/82,5 (10)	6

Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	L (L1)	SW
K0668.304X	Trzpień z tworzywa POM	M4	2	7 (2,5)/9 (3,5)/11 (3,5)/13 (5)/17 (5)/31 (5)/41 (5)	2
K0668.305X	Trzpień z tworzywa POM	M5	3	9 (3,5)/11 (3,5)/13 (5)/17 (6)/21 (6)/31 (6)/41 (6)	2,5
K0668.306X	Trzpień z tworzywa POM	M6	3,5	11,3 (3,5)/13,3 (5)/17,3 (7)/21,3 (7)/26,3 (7)/41,3 (7)/51,3 (7)/61,3 (7)	3
K0668.308X	Trzpień z tworzywa POM	M8	5	13,6 (5)/17,6 (8)/21,6 (8)/26,6 (8)/33,6 (8)/51,6 (8)/61,6 (8)/81,6 (8)	4
K0668.310X	Trzpień z tworzywa POM	M10	6,5	17,9 (9)/21,9 (9)/26,9 (9)/33,9 (9)/41,9 (9)/51,9 (9)/61,9 (9)/81,9 (9)	5
K0668.312X	Trzpień z tworzywa POM	M12	8	22,1 (10)/27,1 (10)/34,1 (10)/42,1 (10)/52,1 (10)/62,1 (10)/82,1 (10)	6

Kołki pozycjonujące

z wprowadzeniem kulistym, typ A





Materiał:
Stal narzędziowa lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal hartowana i szlifowana.
Stal nierdzewna, szlifowana i kolsteryzowana.

Przykład zamówienia:
K0350.12

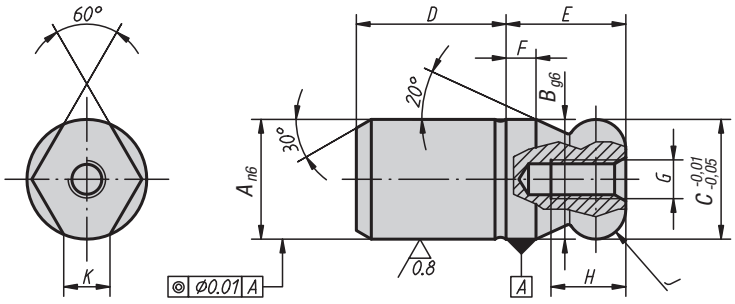
Wskazówka:
Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym ułatwiają swoim kształtem nasadzanie pozycjonowanego elementu. Zakleszczanie, określane też jako efekt szuflady, zostało zminimalizowane i nie wywołuje szkodliwych sił, bowiem kula pracuje jak przegub (patrz schemat łączenia K0351 typ B).

KIPP Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym, typ A

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	A	B	C	D	E	F	G	H	J	Ciężar ok. kg
K0350.08	**K0350.508**	8	8	8	10	8	2	M3	6	R 2	0,006
K0350.10	**K0350.510**	10	10	10	13	10	2,5	M3	6	R 2,5	0,012
K0350.12	**K0350.512**	12	12	12	15	12	3	M4	8	R 3	0,021
K0350.16	**K0350.516**	16	16	16	20	16	4	M5	10	R 4	0,051
K0350.20	**K0350.520**	20	20	20	25	20	5	M5	10	R 5	0,101
K0350.25	-	25	25	25	25	25	6	M5	10	R 6	0,176
K0350.30	-	30	30	30	30	30	8	M6	12	R 8	0,307
K0350.40	-	40	40	40	40	40	10	M6	12	R 10	0,729
K0350.50	-	50	50	50	50	50	12	M6	12	R 12	1,422

Kołki pozycjonujące ścięte

z wprowadzeniem kulistym, typ C





Materiał:
Stal narzędziowa lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal hartowana i szlifowana.
Stal nierdzewna, szlifowana i kolsteryzowana.

Przykład zamówienia:
K0350.162

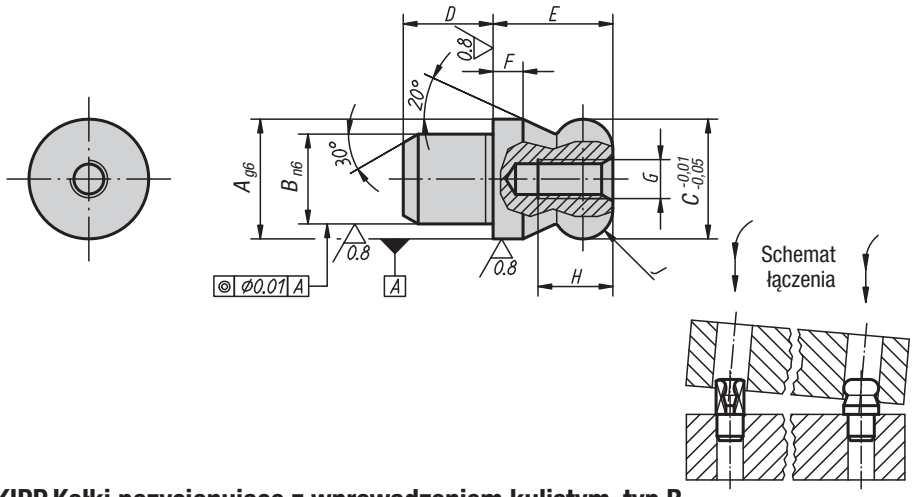
Wskazówka:
Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym ułatwiają swoim kształtem nasadzanie pozycjonowanego elementu. Zakleszczanie, określane też jako efekt szuflady, zostało zminimalizowane i nie wywołuje szkodliwych sił, bowiem kula pracuje jak przegub (patrz schemat łączenia K0351 forma B).

KIPP Kołki pozycjonujące ścięte z wprowadzeniem kulistym, typ C

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Ciężar ok. kg
K0350.082	**K0350.5082**	8	8	8	10	8	2	M3	6	R 2	1,9	0,005
K0350.102	**K0350.5102**	10	10	10	13	10	2,5	M3	6	R 2,5	2,5	0,011
K0350.122	**K0350.5122**	12	12	12	15	12	3	M4	8	R 3	2,5	0,017
K0350.162	**K0350.5162**	16	16	16	20	16	4	M5	10	R 4	4,3	0,044
K0350.202	**K0350.5202**	20	20	20	25	20	5	M5	10	R 5	5	0,088
K0350.252	-	25	25	25	25	25	6	M5	10	R 6	5,6	0,149
K0350.302	-	30	30	30	30	30	8	M6	12	R 8	8,8	0,270
K0350.402	-	40	40	40	40	40	10	M6	12	R 10	12,8	0,657
K0350.502	-	50	50	50	50	50	12	M6	12	R 12	16,7	1,243

Kołki pozycjonujące

z wprowadzeniem kulistym, typ B





Materiał:
Stal narzędziowa lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal hartowana i szlifowana.
Stal nierdzewna, szlifowana i kolsteryzowana.

Przykład zamówienia:
K0351.20

Wskazówka:
Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym ułatwiają swoim kształtem nasadzanie pozycjonowanego elementu. Zakleszczanie, określane też jako efekt szuflady, powstające na skutek ukośnego nałożenia łącznika lub wywołane przez siły, które nie działają w osi trzpieniapodczas nasuwania, zostało zminimalizowane przez wprowadzenie kuliste i powstający skos (patrz schemat łączenia).

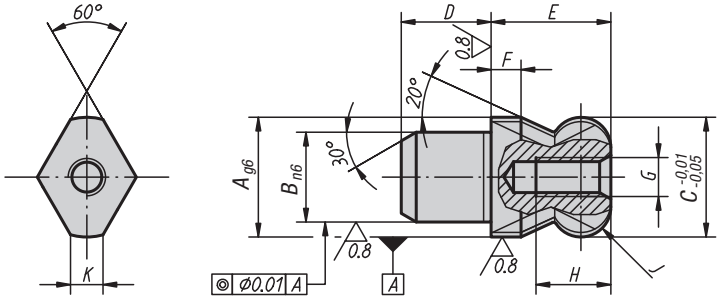
KIPP Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym, typ B

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	A	B	C	D	E	F	G	H	J	Ciężar ok. kg
K0351.10	**K0351.510**	10	7	10	7	10	2,5	M3	6	R 2,5	0,007
K0351.12	**K0351.512**	12	8	12	8	12	3	M4	8	R 3	0,011
K0351.16	**K0351.516**	16	12	16	12	16	4	M5	10	R 4	0,030
K0351.20	**K0351.520**	20	14	20	14	20	5	M5	10	R 5	0,057
K0351.22	-	22	16	22	16	22	5,5	M5	10	R 5,5	0,079
K0351.25	-	25	18	25	18	25	6	M5	10	R 6	0,116

K0351

Kołki pozycjonujące

z zakończeniem kulistym ściętym typ D





Materiał:
Stal narzędziowa lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal hartowana i szlifowana.
Stal nierdzewna, szlifowana i kolsteryzowana.

Przykład zamówienia:
K0351.162

Wskazówka:
Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym ułatwiają swoim kształtem nasadzanie pozycjonowanego elementu. Zakleszczanie, określane też jako efekt szuflady, zostało zminimalizowane i nie wywołuje szkodliwych sił, bowiem kula pracuje jak przegub (patrz schemat łączenia K0351 typ B).

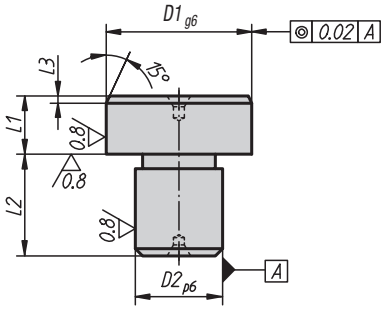
KIPP Kołki pozycjonujące ścięte z wprowadzeniem kulistym, typ D

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Ciężar ok. kg
K0351.102	**K0351.5102**	10	7	10	7	10	2,5	M3	6	R 2,5	2,5	0,005
K0351.122	**K0351.5122**	12	8	12	8	12	3	M4	8	R 3	2,5	0,008
K0351.162	**K0351.5162**	16	12	16	12	16	4	M5	10	R 4	4,3	0,023
K0351.202	**K0351.5202**	20	14	20	14	20	5	M5	10	R 5	5	0,045
K0351.222	-	22	16	22	16	22	5,5	M5	10	R 5,5	5	0,062
K0351.252	-	25	18	25	18	25	6	M5	10	R 6	5,6	0,091

K0352

Kołki pozycjonujące cylindryczne

szlifowane





Materiał:
Stal narzędziowa.

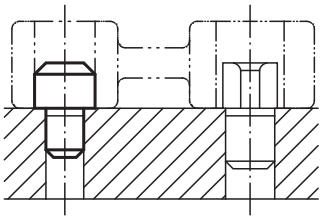
Wersja:
Hartowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0352.08

Wskazówka:
Czoło z nakiełkiem.

KIPP Kołki pozycjonujące, szlifowane

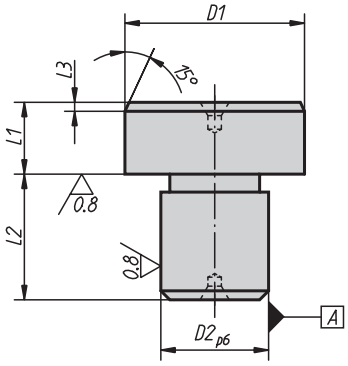
Nr Zamówienia	Wersja	D1	D2	L1	L2	L3	Ciężar ok. kg
K0352.05	D1 szlifowana	8	5	8	8	2	0,005
K0352.07	D1 szlifowana	10	7	8	8	2	0,010
K0352.08	D1 szlifowana	12	8	8	10	2	0,012
K0352.081	D1 szlifowana	14	8	8	10	3	0,015
K0352.09	D1 szlifowana	16	9	8	12	3	0,020
K0352.12	D1 szlifowana	18	12	8	12	3	0,028
K0352.121	D1 szlifowana	20	12	8	14	3	0,034
K0352.14	D1 szlifowana	22	14	8	14	3	0,038
K0352.16	D1 szlifowana	25	16	8	16	3	0,044



K0353

Kołki pozycjonujące cylindryczne

nieszlifowane





Materiał:
Stal narzędziowa.

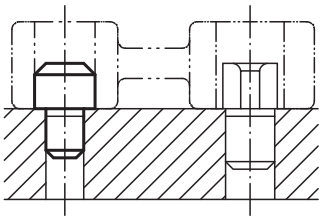
Wersja:
Hartowane.

Przykład zamówienia:
K0353.05

Wskazówka:
Czoło z nakiełkiem.

KIPP Kołki pozycjonujące, nieszlifowane

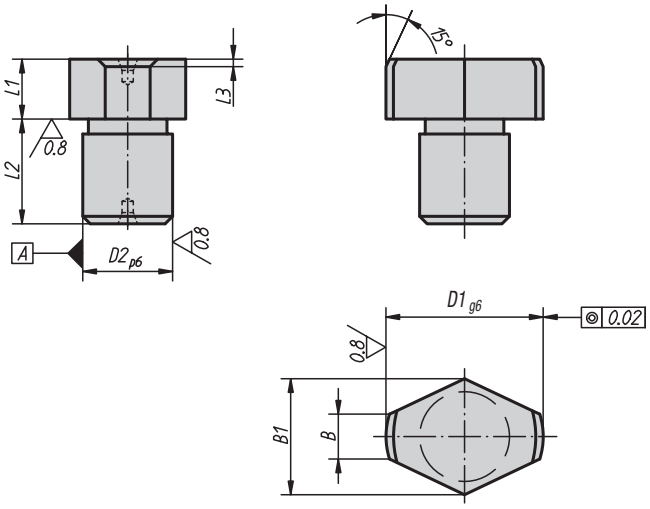
Nr Zamówienia	Wersja	D1	D2	L1	L2	L3	Ciężar ok. kg
K0353.05	D1 nieszlifowana	8,5	5	8	8	2	0,005
K0353.07	D1 nieszlifowana	10,5	7	8	8	2	0,010
K0353.08	D1 nieszlifowana	12,5	8	8	10	2	0,012
K0353.081	D1 nieszlifowana	14,5	8	8	10	3	0,015
K0353.09	D1 nieszlifowana	16,5	9	8	12	3	0,020
K0353.12	D1 nieszlifowana	18,5	12	8	12	3	0,028
K0353.121	D1 nieszlifowana	20,5	12	8	14	3	0,034
K0353.14	D1 nieszlifowana	22,5	14	8	14	3	0,038
K0353.16	D1 nieszlifowana	25,5	16	8	16	3	0,044



Kołki pozycjonujące ścięte

szlifowane



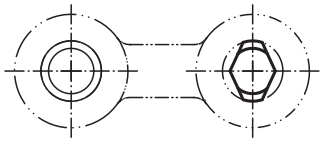


Materiał:
Stal narzędziowa.

Wersja:
Hartowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0354.08

Wskazówka:
Czoło z nakiełkiem.



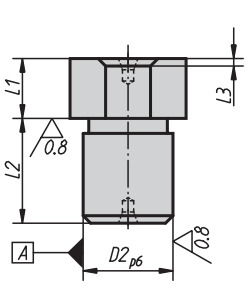
KIPP Kołki pozycjonujące ścięte, szlifowane

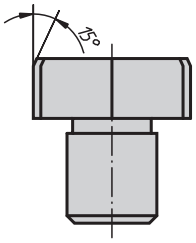
Nr Zamówienia	Wersja	D1	D2	L1	L2	L3	B	B1	Ciężar ok. kg
K0354.05	D1 szlifowana	8	5	8	8	2	2	6,6	0,004
K0354.07	D1 szlifowana	10	7	8	8	2	3	8,6	0,006
K0354.08	D1 szlifowana	12	8	8	10	2	3	9,8	0,010
K0354.081	D1 szlifowana	14	8	8	10	3	3,5	11,2	0,011
K0354.09	D1 szlifowana	16	9	8	12	3	4	13,2	0,015
K0354.12	D1 szlifowana	18	12	8	12	3	4,5	14,7	0,021
K0354.121	D1 szlifowana	20	12	8	14	3	5	16,6	0,025
K0354.14	D1 szlifowana	22	14	8	14	3	5,6	18	0,028
K0354.16	D1 szlifowana	25	16	8	16	3	6	19,8	0,034

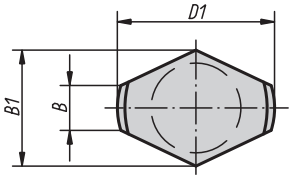
Kołki pozycjonujące ścięte

nieszlifowane







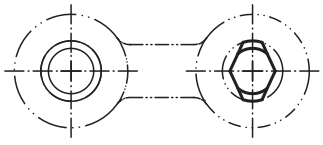


Materiał:
Stal narzędziowa.

Wersja:
Hartowane.

Przykład zamówienia:
K0355.05

Wskazówka:
Czoło z nakiełkiem.

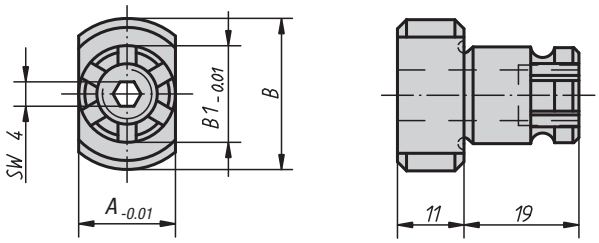


KIPP Kołki pozycjonujące ścięte, nieszlifowane

Nr Zamówienia	Wersja	D1	D2	L1	L2	L3	B	B1	Ciężar ok. kg
K0355.05	D1 nieszlifowana	8,5	5	8	8	2	2	6,6	0,004
K0355.07	D1 nieszlifowana	10,5	7	8	8	2	3	8,6	0,006
K0355.08	D1 nieszlifowana	12,5	8	8	10	2	3	9,8	0,010
K0355.081	D1 nieszlifowana	14,5	8	8	10	3	3,5	11,2	0,011
K0355.09	D1 nieszlifowana	16,5	9	8	12	3	4	13,2	0,015
K0355.12	D1 nieszlifowana	18,5	12	8	12	3	4,5	14,7	0,021
K0355.121	D1 nieszlifowana	20,5	12	8	14	3	5	16,6	0,025
K0355.14	D1 nieszlifowana	22,5	14	8	14	3	5,6	18	0,028
K0355.16	D1 nieszlifowana	25,5	16	8	16	3	6	19,8	0,034

Kołki pozycjonujące rozprężne



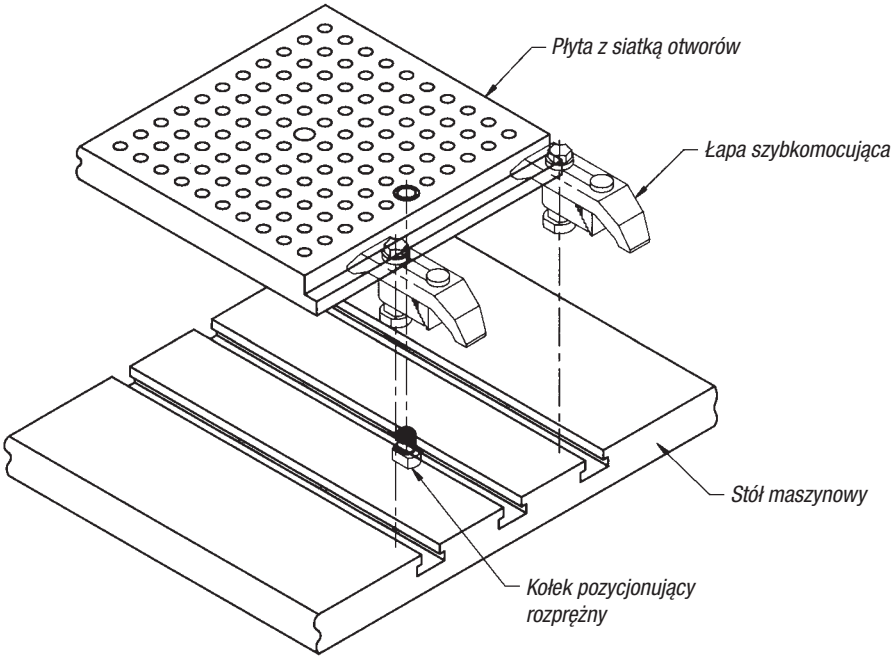


Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Ulepszone cieplnie i oksydowane.
Czop i płetwa – szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0356.16016

Wskazówka:
Za pomocą kołków rozprężnych można dokładnie pozycjonować przyrządy np. płyty indeksujące w rowkach teowych stołów obrabiarek (patrz rysunek).
Płyty muszą mieć dwa otwory dopasowane do trzpienia rozprężnego.
Kołek rozprężny ma przelotowy otwór sześciokątny, dostępny kluczem z obu stron.

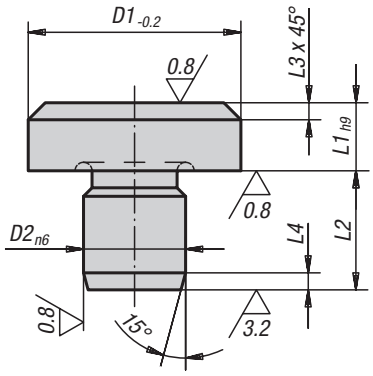


KIPP Kołki pozycjonujące rozprężne

Nr Zamówienia	A	B	B1	Ciężar ok. kg
K0356.12016	12	25	16	0,040
K0356.14016	14	25	16	0,050
K0356.16016	16	25	16	0,050
K0356.18016	18	29	16	0,050
K0356.20016	20	29	16	0,060
K0356.22016	22	29	16	0,060
K0356.24020	24	35	20	0,240
K0356.28020	28	35	20	0,280
K0356.32020	32	40	20	0,320

Kołki podporowe



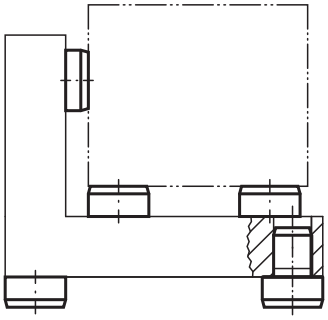


Materiał:
Stal narzędziowa.

Wersja:
Hartowane i szlifowane.
Powierzchnia stykowa bez nakiełkowania.

Przykład zamówienia:
K0292.041

Wskazówka:
Przy zastosowaniu kilku podstawek może zajść potrzeba przeszlifowania ich na jedną wysokość. Podstawki mogą służyć również jako nóżki do przyrządów.



KIPP Kołki podporowe

Nr Zamówienia	D1	L1	D2	L2	L3	L4	Ciężar ok. kg
K0292.041	6	2,5	4	6,5	0,7	1,2	0,001
K0292.042	6	4,5	4	8,5	0,7	1,2	0,002
K0292.04	6	5	4	6	0,7	1,2	0,002
K0292.061	10	4,5	6	8,5	0,9	1,5	0,004
K0292.06	10	8	6	8,5	0,9	1,5	0,006
K0292.08	16	5	8	10	2	2	0,011
K0292.081	16	13	8	10	2	2	0,024
K0292.10	20	6	10	12	2	2	0,022
K0292.101	20	12	10	12	2	2	0,025
K0292.12	25	8	12	14	2	2	0,041
K0292.122	25	20	12	14	2	2	0,087
K0292.123	25	30	12	14	2	2	0,130
K0292.16	30	25	16	20	2,5	2,5	0,170
K0292.164	30	40	16	20	2,5	2,5	0,250
K0292.165	30	50	16	20	2,5	2,5	0,310
K0292.166	30	65	16	20	2,5	2,5	0,390
K0292.20	30	80	20	20	2,5	2,5	0,485
K0292.201	30	100	20	20	2,5	2,5	0,600
K0292.202	40	13	20	20	3,2	3,2	0,175
K0292.203	40	32	20	20	3,2	3,2	0,360

Kołki pozycjonujące i podporowe

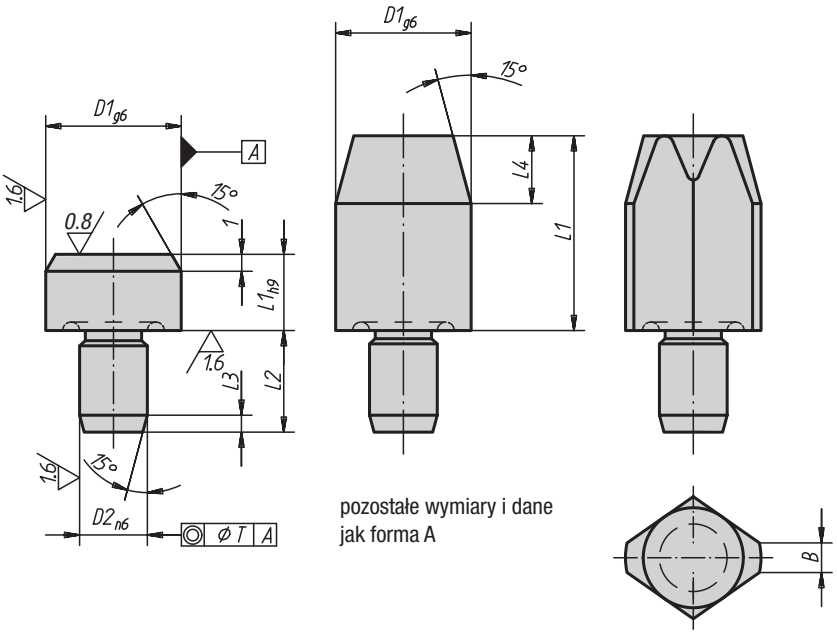
DIN 6321 (wydanie 1973)



Forma A
kołek pozycjonujący

Forma B
kołek pozycjonujący
cylindryczny

Forma C
Kołki pozycjonujące
spłaszczone



pozostałe wymiary i dane
jak forma A

Materiał:
Stal narzędziowa.

Wersja:
Hartowane i szlifowane.
Powierzchnia stykowa bez nakiełkowania.

Przykład zamówienia:
K0293.212

Wskazówka:
Kołki forma A mogą służyć również jako podstawki dla przedmiotów obrabianych i przyrządów. Kołki forma B mogą służyć do pozycjonowania przedmiotów obrabianych i elementów przyrządów w otworach pasowanych.
Stosując spłaszczony kołek forma C można zniwelować tolerancje rozstawu otworów lub ustalić pozycjonowany element w jednym tylko kierunku.
Kołki A i B mogą służyć również jako hartowane zderzaki lub nóżki do przyrządów.
Podobne kołki – patrz K0352, K0353, K0354 i K0355.

KIPP Kołki pozycjonujące i podporowe

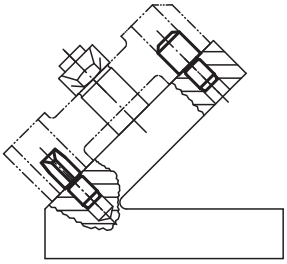
Nr Zamówienia	Forma	D1	L1	D2	L2	L3	T	Ciężar ok. g
K0293.106	A	6	5	4	6	1,2	0,02	1,5
K0293.110	A	10	6	6	9	1,6	0,02	5,5
K0293.116	A	16	8	8	12	2	0,04	16,0
K0293.125	A	25	10	12	18	2,5	0,04	50,0

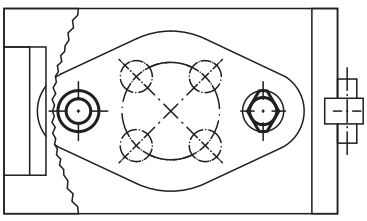
KIPP Kołki krótkie

Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	D1	L1	D2	L2	L3	L4	B	T	Ciężar ok. g
K0293.206	**K0293.406**	6	7	4	6	1,2	4	-/1	0,02	2
K0293.208	**K0293.408**	8	10	6	9	1,6	6	-/1,6	0,02	6
K0293.210	**K0293.410**	10	10	6	9	1,6	6	-/2,5	0,02	7
K0293.212	**K0293.412**	12	10	6	9	1,6	6	-/2,5	0,02	8
K0293.216	**K0293.416**	16	13	8	12	2	8	-/3,5	0,04	21
K0293.220	**K0293.420**	20	15	12	18	2,5	9	-/5	0,04	46
K0293.225	**K0293.425**	25	15	12	18	2,5	9	-/5	0,04	66

KIPP Kołki długie

Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	D1	L1	D2	L2	L3	L4	B	T	Ciężar ok. g
K0293.306	**K0293.506**	6	12	4	6	1,2	4	-/1	0,02	3
K0293.308	**K0293.508**	8	16	6	9	1,6	6	-/1,6	0,02	8
K0293.310	**K0293.510**	10	18	6	9	1,6	6	-/2,5	0,02	10
K0293.312	**K0293.512**	12	18	6	9	1,6	6	-/2,5	0,02	12
K0293.316	**K0293.516**	16	22	8	12	2	8	-/3,5	0,04	31
K0293.320	**K0293.520**	20	25	12	18	2,5	9	-/5	0,04	64
K0293.325	**K0293.525**	25	25	12	18	2,5	9	-/5	0,04	98

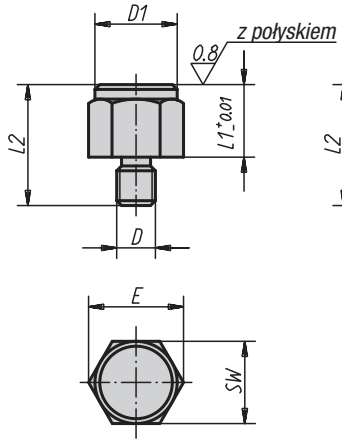




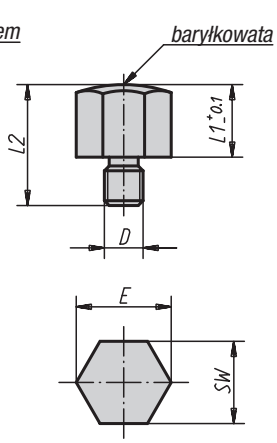
Nóżki



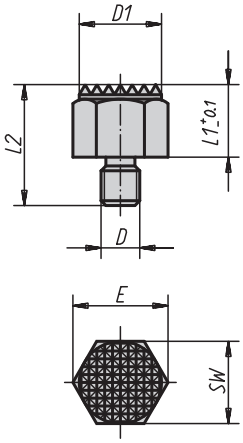
Forma A
z gwintem zewnętrznym
i powierzchnią gładką



Forma B
z gwintem zewnętrznym
i powierzchnią kulistą



Forma C
z gwintem zewnętrznym
i powierzchnią w kratkę



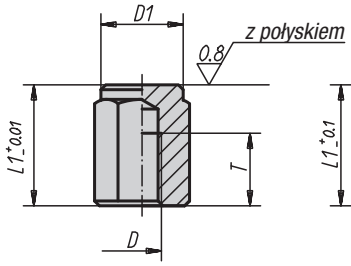
Materiał:
Stal automatowa.

Wersja:
Utwardzone dyfuzyjnie i oksydowane.

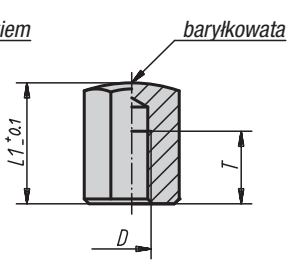
Przykład zamówienia:
K0298.215

Wskazówka:
Nóżki służą jako zderzaki, opory i dociski w przyrządach oraz ogólnie w obrabiarkach i urządzeniach.

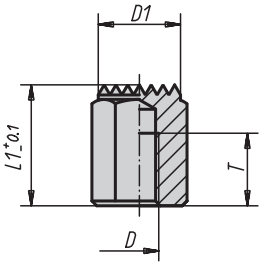
Forma D
z gwintem wewnętrznym
i powierzchnią gładką

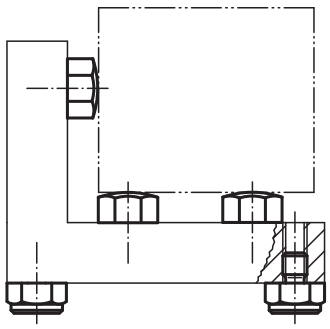


Forma E
z gwintem wewnętrznym
i powierzchnią kulistą



Forma F
z gwintem wewnętrznym
i powierzchnią w kratkę





KIPP Nóżki z gwintem zewnętrznym

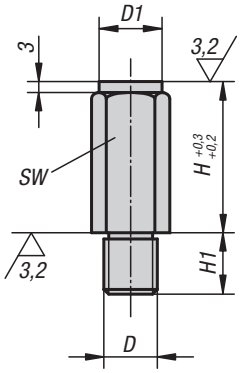
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	D	L1	D1	L2	E	SW	Maks. moment dokręcania Nm	Ciężar ok. kg
K0298.1101	**K0298.2101**	**K0298.3101**	M8	10	17	20	19,4	17	18	0,024
K0298.110	**K0298.210**	**K0298.310**	M12	10	22	24	25,2	22	60	0,040
K0298.115	**K0298.215**	**K0298.315**	M12	15	22	29	25,2	22	60	0,056
K0298.1151	**K0298.2151**	**K0298.3151**	M16	15	30	34	33	30	140	0,130
K0298.1201	**K0298.2201**	**K0298.3201**	M16	20	30	39	33	30	140	0,155

KIPP Nóżki z gwintem wewnętrznym

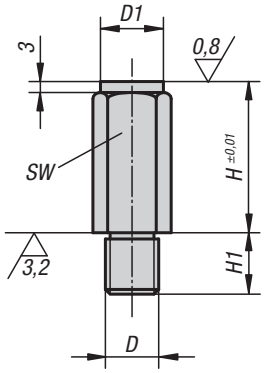
Nr Zamówienia Forma D	Nr Zamówienia Forma E	Nr Zamówienia Forma F	D	L1	D1	T	E	SW	Ciężar ok. kg
K0298.415	**K0298.515**	**K0298.615**	M8	15	17	6	19,4	17	0,023
K0298.4251	**K0298.5251**	**K0298.6251**	M8	25	17	16	19,4	17	0,040
K0298.420	**K0298.520**	**K0298.620**	M12	20	22	10	25,2	22	0,052
K0298.425	**K0298.525**	**K0298.625**	M12	25	22	15	25,2	22	0,065
K0298.430	**K0298.530**	**K0298.630**	M12	30	22	20	25,2	22	0,077
K0298.440	**K0298.540**	**K0298.640**	M12	40	22	25	25,2	22	0,105
K0298.450	**K0298.550**	**K0298.650**	M12	50	22	25	25,2	22	0,135
K0298.4301	**K0298.5301**	**K0298.6301**	M16	30	30	20	33	30	0,140
K0298.4501	**K0298.5501**	**K0298.6501**	M16	50	30	25	33	30	0,250

Nóżki

Forma A
powierzchnia gładka hartowana



Forma B
powierzchnia gładka szlifowana
i hartowana





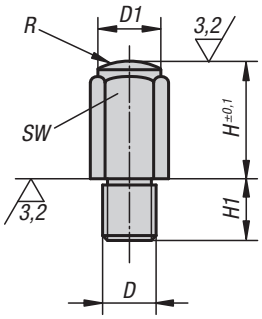
Materiał:
Korpus – stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Powierzchnie stykowe utwardzone dyfuzyjnie.

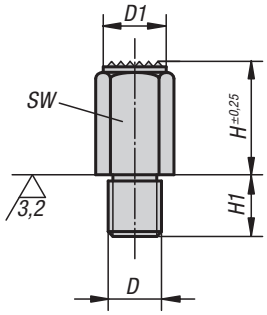
Przykład zamówienia:
K0299.106010

Wskazówka:
Nóżki stosuje się do podpierania i mocowania przedmiotów surowych i obrobionych. Ponadto mogą służyć jako opory i dociski w przyrządach i narzędziach.

Forma C
powierzchnia kulista hartowana



Forma D
powierzchnia w kratkę ulepszana

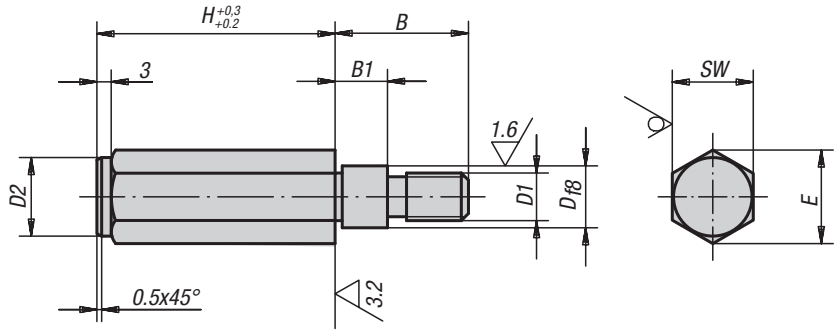


KIPP Nóżki

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	H	H1	R	SW
K0299.106010	**K0299.206010**	**K0299.306010**	**K0299.406010**	M6	10/10/10/10	10	11	-/-/15/-	10
K0299.106020	**K0299.206020**	**K0299.306020**	**K0299.406020**	M6	10/10/10/10	20	11	-/-/15/-	10
K0299.108010	**K0299.208010**	**K0299.308010**	**-**	M8	13/13/13	10	13	-/-/20	13
K0299.108015	**K0299.208015**	**K0299.308015**	**K0299.408015**	M8	13/13/13/13	15	13	-/-/20/-	13
K0299.108030	**K0299.208030**	**K0299.308030**	**K0299.408030**	M8	13/13/13/13	30	13	-/-/20/-	13
K0299.110010	**K0299.210010**	**K0299.310010**	**-**	M10	17/17/17	10	16	-/-/30	17
K0299.110020	**K0299.210020**	**K0299.310020**	**K0299.410020**	M10	17/17/17/17	20	16	-/-/30/-	17
K0299.110040	**K0299.210040**	**K0299.310040**	**K0299.410040**	M10	17/17/17/17	40	16	-/-/30/-	17
K0299.112010	**K0299.212010**	**K0299.312010**	**-**	M12	19/19/19	10	20	-/-/40	19
K0299.112025	**K0299.212025**	**K0299.312025**	**K0299.412025**	M12	19/19/19/19	25	20	-/-/35/-	19
K0299.112050	**K0299.212050**	**K0299.312050**	**K0299.412050**	M12	19/19/19/19	50	20	-/-/35/-	19
K0299.116015	**K0299.216015**	**K0299.316015**	**-**	M16	27/27/27	15	24	-/-/50	27
K0299.116030	**K0299.216030**	**K0299.316030**	**K0299.416030**	M16	27/27/27/27	30	24	-/-/50/-	27
K0299.116060	**K0299.216060**	**K0299.316060**	**K0299.416060**	M16	27/27/27/27	60	24	-/-/50/-	27
K0299.120040	**K0299.220040**	**K0299.320040**	**K0299.420040**	M20	32/32/32/32	40	29	-/-/60/-	32
K0299.120080	**K0299.220080**	**K0299.320080**	**K0299.420080**	M20	32/32/32/32	80	29	-/-/60/-	32

Nóżki do przyrządów

z trzpieniem gwintowanym

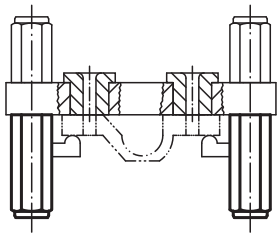




Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.1181.

Wersja:
Oksydowane.

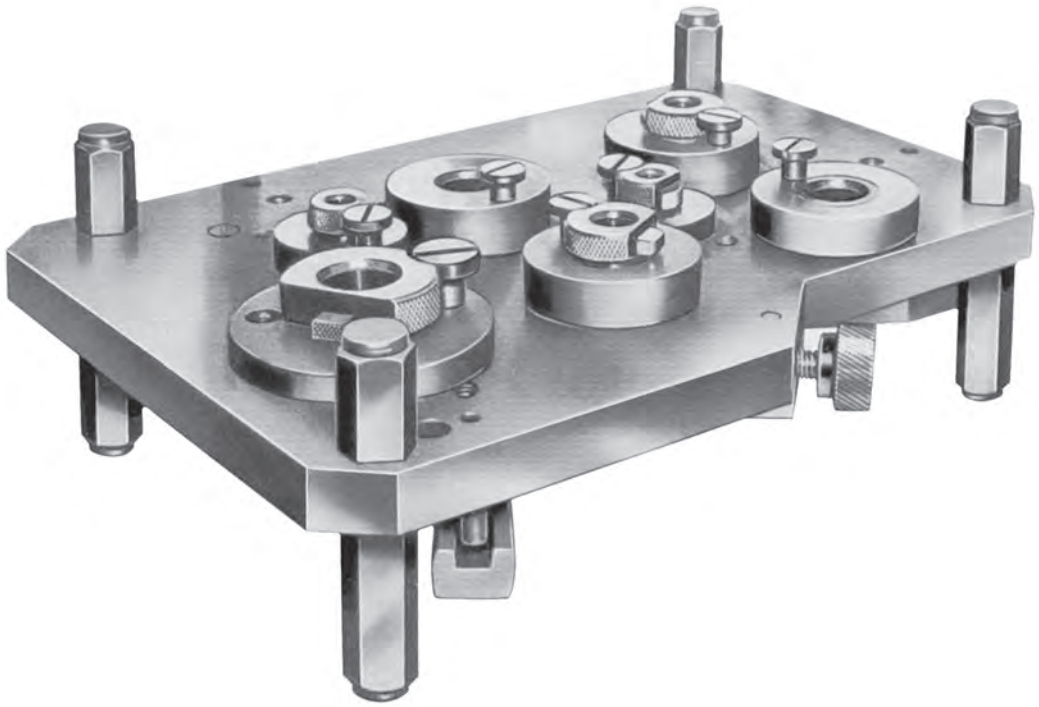
Przykład zamówienia:
K0300.10X75 (podać wysokość H)



KIPP Nóżki do przyrządów z trzpieniem gwintowanym

Nr Zamówienia	H	B	B1	D	D1	D2	E	SW
K0300.10X	50/75/100	28	11	11	M10	16,5	19,5	17
K0300.12X	50/75/100/125	35	18	13	M12	18,5	21,5	19

Przykład zastosowania uchwytu wiertarskiego

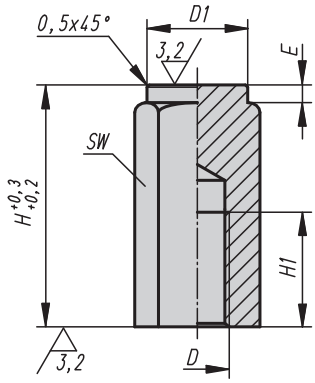


Nóżki do przyrządów

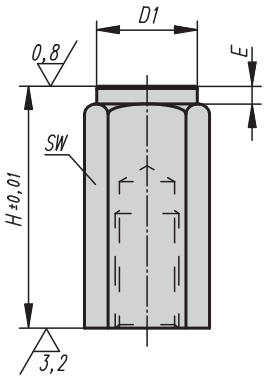
z gwintem wewnętrznym



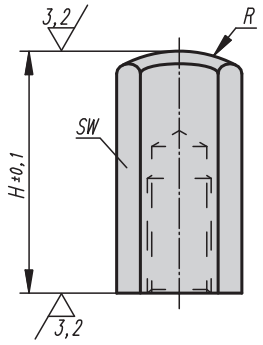
Forma A
powierzchnia gładka hartowana



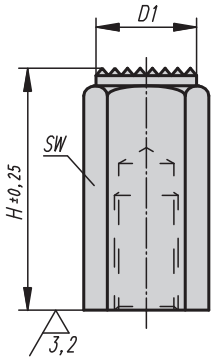
Forma B
powierzchnia gładka szlifowana
i hartowana



Forma C
powierzchnia kulista hartowana



Forma D
powierzchnia w kratkę ulepszana

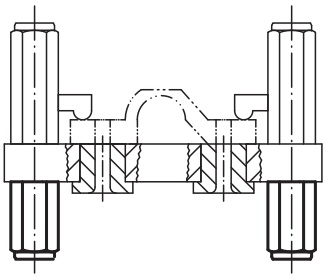


Materiał:
Korpus – stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Powierzchnie stykowe utwardzone dyfuzyjnie.

Przykład zamówienia:
K0301.106X20

Wskazówka:
Nóżki do przyrządów stosuje się do podpierania i mocowania przedmiotów surowych i obrobionych oraz przyrządów. Ponadto mogą służyć jako opory i dociski w przyrządach i narzędziach.



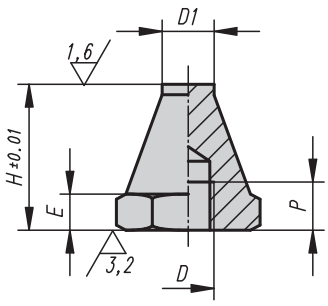
KIPP Nóżki do przyrządów z gwintem wewnętrznym

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	Nr Zamówienia Forma D	D	D1	E	H	H1	R	SW
K0301.106X20	**K0301.206X20**	**K0301.306X20**	**K0301.406X20**	M6	9,5/9,5/-/9,5	2/2/-/-	20	12	-/-/15/-	10
K0301.106X40	**K0301.206X40**	**K0301.306X40**	**K0301.406X40**	M6	9,5/9,5/-/9,5	2/2/-/-	40	12	-/-/15/-	10
K0301.110X32	**K0301.210X32**	**K0301.310X32**	**K0301.410X32**	M10	16,5/16,5/-/16,5	3/3/-/-	32	18	-/-/30/-	17
K0301.110X63	**K0301.210X63**	**K0301.310X63**	**K0301.410X63**	M10	16,5/16,5/-/16,5	3/3/-/-	63	18	-/-/30/-	17
K0301.112X32	**K0301.212X32**	**K0301.312X32**	**K0301.412X32**	M12	18,5/18,5/-/18,5	3/3/-/-	32	18	-/-/35/-	19
K0301.112X63	**K0301.212X63**	**K0301.312X63**	**K0301.412X63**	M12	18,5/18,5/-/18,5	3/3/-/-	63	18	-/-/35/-	19
K0301.116X50	**K0301.216X50**	**K0301.316X50**	**K0301.416X50**	M16	23/23/-/23	4/4/-/-	50	24	-/-/40/-	24
K0301.116X100	**K0301.216X100**	**K0301.316X100**	**K0301.416X100**	M16	23/23/-/23	4/4/-/-	100	24	-/-/40/-	24

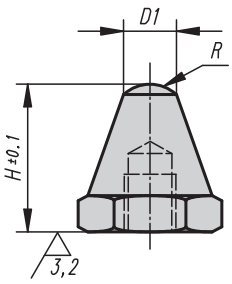
Podstawki stożkowe



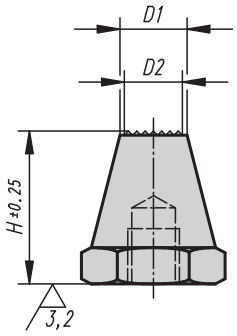
Forma A
Powierzchnia gładka

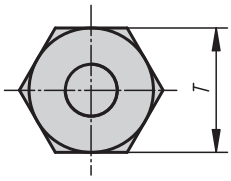


Forma B
Powierzchnia kulista



Forma C
Powierzchnia w kratkę





Materiał:
Korpus – stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.

Przykład zamówienia:
K0294.106012

Wskazówka:
Podstawki stożkowe stosuje się do podpierania i mocowania przedmiotów surowych i obrobionych. Ponadto mogą służyć jako opory i dociski w przyrządach i narzędziach.
Do otworu gwintowanego D można wkręcić i wkleić wkręt lub trzpień. W ten prosty sposób uzyskuje się podstawkę z gwintem zewnętrznym.

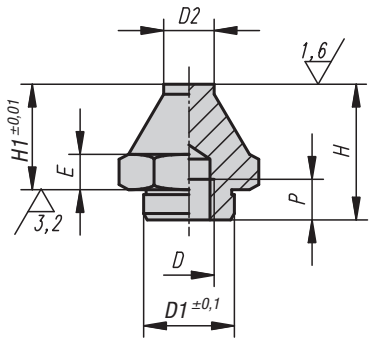
KIPP Podstawki stożkowe

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	D	D1	D2	E	H	P	R	T	Ciężar ok. kg
K0294.106012	**K0294.206012**	**K0294.306012**	M6	6	-/-/5	3	12,5	4	-/5/-	11	0,005
K0294.106025	**K0294.206025**	**K0294.306025**	M6	6	-/-/5	3	25	7	-/5/-	11	0,008
K0294.108015	**K0294.208015**	**K0294.308015**	M8	8	-/-/6	4	15	6	-/8,5/-	13	0,009
K0294.108030	**K0294.208030**	**K0294.308030**	M8	8	-/-/6	4	30	9	-/8,5/-	13	0,018
K0294.110020	**K0294.210020**	**K0294.310020**	M10	10	-/-/8	5	20	9	-/9/-	17	0,017
K0294.110040	**K0294.210040**	**K0294.310040**	M10	10	-/-/8	5	40	13	-/9/-	17	0,035
K0294.112025	**K0294.212025**	**K0294.312025**	M12	12	-/-/9,5	6	25	11	-/12,75/-	19	0,025
K0294.112050	**K0294.212050**	**K0294.312050**	M12	12	-/-/9,5	6	50	16	-/12,75/-	19	0,062
K0294.116030	**K0294.216030**	**K0294.316030**	M16	16	-/-/13	8	30	12	-/17/-	24	0,050
K0294.116060	**K0294.216060**	**K0294.316060**	M16	16	-/-/13	8	60	20	-/17/-	24	0,112

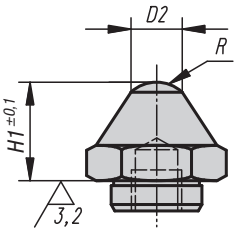
Podstawki stożkowe z czopem pozycjonującym



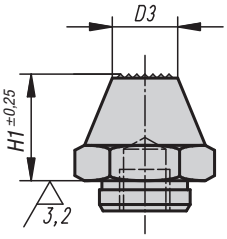
Forma A
Powierzchnia gładka

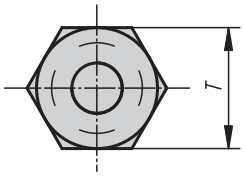


Forma B
Powierzchnia kulista



Forma C
Powierzchnia w kratkę





Materiał:
Korpus – stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Korpus ulepszony cieplnie i oksydowany.
Powierzchnie stykowe utwardzone dyfuzyjnie.

Przykład zamówienia:
K0295.106012

Wskazówka:
Podstawki stożkowe stosuje się do podpierania i mocowania przedmiotów surowych i obrobionych. Ponadto mogą służyć jako opory i dociski w przyrządach i narzędziach.
Do otworu gwintowanego D można wkręcić i wkleić wkręt lub trzpień. W ten prosty sposób uzyskuje się podstawkę z gwintem zewnętrznym.

KIPP Podstawki stożkowe z czopem pozycjonującym

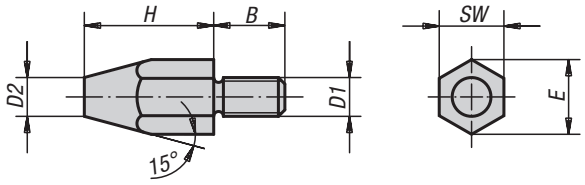
Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	E	H	H1	P	R	T	Ciężar ok. kg
K0295.106012	A	M6	11,9	7	-	4	16,5	12,5	6	-	17	0,042
K0295.106025	A	M6	11,9	7	-	4	29	25	6	-	17	0,062
K0295.110020	A	M10	17,8	10	-	7	25	20	10	-	24	0,130
K0295.110040	A	M10	17,8	10	-	7	46	40	10	-	24	0,180
K0295.116030	A	M16	25,8	20	-	13	40	30	16	-	41	0,295
K0295.116060	A	M16	25,8	20	-	13	70	60	16	-	41	0,480
K0295.206012	B	M6	11,9	7	-	4	16,5	12,5	6	6	17	0,042
K0295.206025	B	M6	11,9	7	-	4	29	25	6	6	17	0,062
K0295.210020	B	M10	17,8	10	-	7	25	20	10	7,5	24	0,130
K0295.210040	B	M10	17,8	10	-	7	46	40	10	7,5	24	0,180
K0295.216030	B	M16	25,8	20	-	13	40	30	16	26	41	0,295
K0295.216060	B	M16	25,8	20	-	13	70	60	16	26	41	0,480
K0295.310020	C	M10	17,8	-	15	7	25	20	10	-	24	0,130
K0295.310040	C	M10	17,8	-	10	7	46	40	10	-	24	0,180
K0295.316030	C	M16	25,8	-	20	13	40	30	16	-	41	0,295
K0295.316060	C	M16	25,8	-	20	13	70	60	16	-	41	0,480

Nóżki

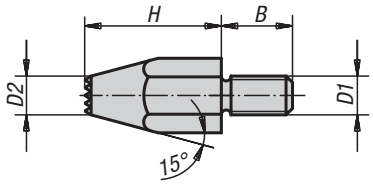
z trzpieniem gwintowanym DIN 6320 (wersja 1971)



Forma A
z gładką powierzchnią styku



Forma B
z ryflowaną powierzchnią ze stopu twardego

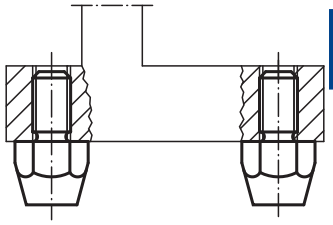


Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.1172.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0296.10

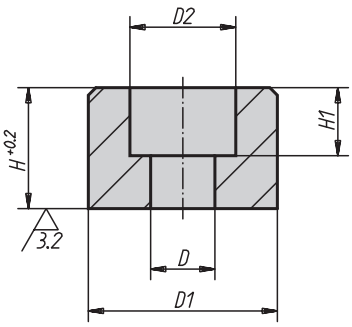
Wskazówka:
Podstawki płaskie K0292 i kołki K0293 mogą również służyć jako nóżki.



KIPP Nóżki z trzpieniem gwintowanym DIN 6320 (wydanie 1971)

Nr Zamówienia	Forma	D1	D2	H	B	E	SW	Ciężar ok. kg
K0296.06	A	M6	8	10	11	11,5	10	0,008
K0296.061	A	M6	6	20	11	11,5	10	0,013
K0296.08	A	M8	10	15	13	15	13	0,018
K0296.081	A	M8	9	30	13	15	13	0,033
K0296.10	A	M10	13	20	16	19,6	17	0,044
K0296.101	A	M10	13	40	16	19,6	17	0,080
K0296.12	A	M12	15	25	20	21,9	19	0,070
K0296.121	A	M12	15	50	20	21,9	19	0,126
K0296.083	B	M8	11,5	15	13	15	13	0,018
K0296.123	B	M12	15	25	20	21,9	19	0,070

Nóżki





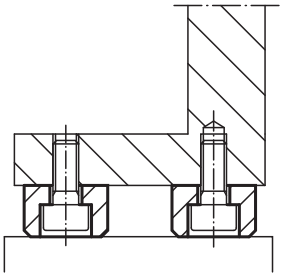
Materiał:
Stal do nawęglania 1.0301.

Wersja:
Utwardzone dyfuzyjnie i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0303.08

KIPP Nóżki

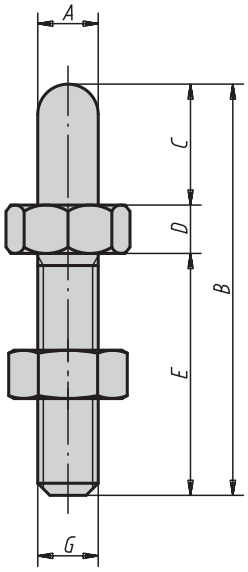
Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	H1	Ciężar ok. kg
K0303.05	5,5	16	10	10	5,7	0,012
K0303.06	6,6	20	11	12	7	0,023
K0303.08	9	25	15	16	9	0,048
K0303.10	11	32	18	20	11	0,100
K0303.12	13,5	36	20	25	13	0,156

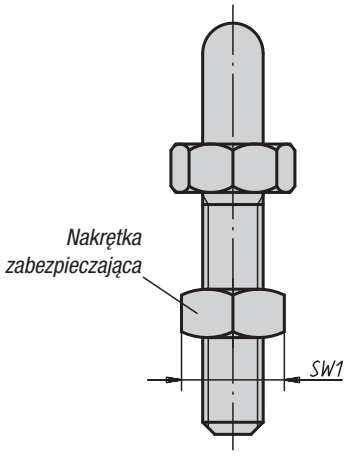


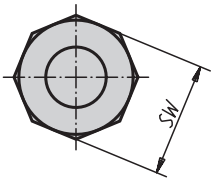
Notatki

Śruby podpierające









Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego, ulepszona.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0297.16016

Wskazówka:
Zaokrąglony nosek śruby pozwala wykorzystać ją również do pozycjonowania przedmiotów obrabianych w otworach.

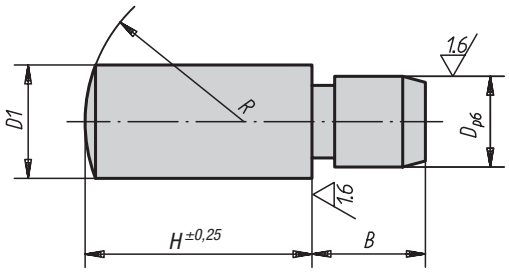
Wersja K0297.08016 ma sześciokąt.

KIPP Śruby podpierające

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	G	SW	SW1	Ciężar ok. kg
K0297.06006	6	37	6	6	25	M6	13	10	0,011
K0297.06012	6	43	12	6	25	M6	13	10	0,013
K0297.08008	8	45	8	7	30	M8	13	13	0,040
K0297.08016	8	53	16	7	30	M8	13	13	0,045
K0297.10010	10	58	10	8	40	M10	17	17	0,060
K0297.10020	10	68	20	8	40	M10	17	17	0,065
K0297.12012	12	72	12	10	50	M12	19	19	0,110
K0297.12024	12	84	24	10	50	M12	19	19	0,120
K0297.16016	16	89	16	13	60	M16	24	24	0,240
K0297.16032	16	105	32	13	60	M16	24	24	0,265
K0297.20020	20	115	20	15	80	M20	36	30	0,350
K0297.20040	20	135	40	15	80	M20	36	30	0,400

K0305

Słupy soczewkowe





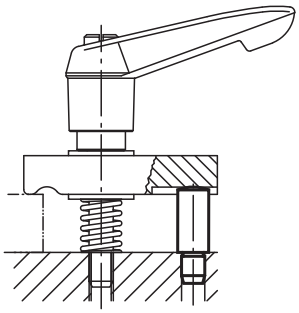
Materiał:
Stal do nawęglania 1.0301.

Wersja:
Utwardzone dyfuzyjnie, oksydowane i szlifowane.

Przykład zamówienia:
K0305.05X8 (podać wysokość H)

KIPP Słupy soczewkowe

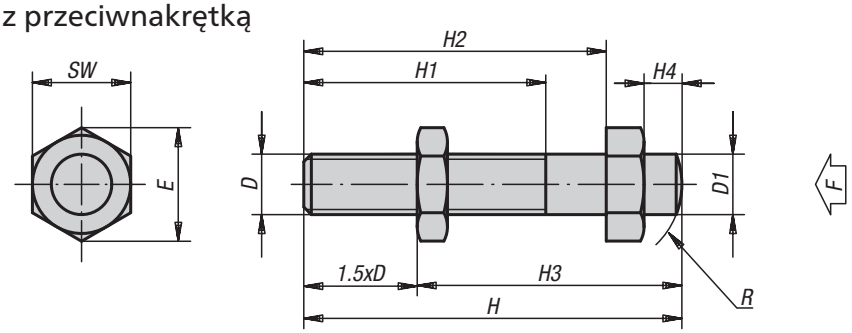
Nr Zamówienia	H	B	D	D1	R
K0305.05X	8/10/12/16	5	4	5	7
K0305.06X	10/12/16/20	6	5	6	8
K0305.08X	12/16/20/25	8	6	8	11
K0305.10X	16/20/25/32	10	8	10	14
K0305.12X	20/25/32/40	12	10	12	16
K0305.14X	20/25/32/40	14	12	14	20
K0305.16X	25/32/40/50	16	14	16	25
K0305.20X	25/32/40/50	20	16	20	28



K0306

Śruby podpierające nastawne

z przeciwnakrętką





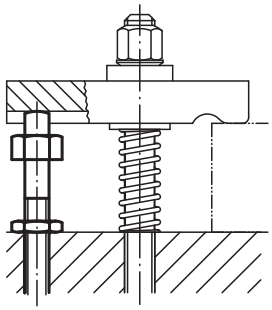
Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.1181.

Wersja:
hartowane powierzchniowo i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0306.05

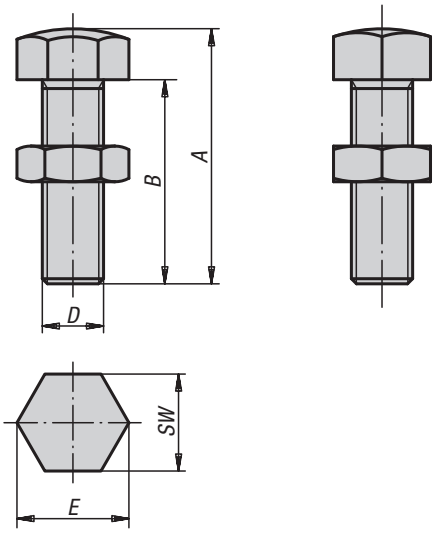
KIPP Śruby podpierające z przeciwnakrętką

Nr Zamówienia	D	D1	H	H1	H2	H3 min.	H3 maks.	H4	E	SW	R	F ok.N	Ciężar ok. kg
K0306.05	M5	5	50	32	40	20,5	42,5	5	11,5	10	7	1000	0,019
K0306.06	M6	6	50	32	40	21	41	5	11,5	10	8	1430	0,024
K0306.08	M8	8	50	32	40	22	38	5	15	13	11	2620	0,028
K0306.10	M10	10	52	32	40	25	37	5	19,6	17	14	4180	0,048
K0306.101	M10	10	70	32	56	42	55	6	19,6	17	14	4180	0,054
K0306.12	M12	12	70	40	56	36	52	6	21,9	19	16	6100	0,078
K0306.121	M12	12	95	50	80	51	77	6	21,9	19	16	6100	0,098
K0306.14	M14	14	100	63	80	44	79	8	25,4	22	20	8320	0,135
K0306.16	M16	16	100	63	80	45	76	8	27,7	24	25	11520	0,178
K0306.161	M16	16	120	63	100	65	96	8	27,7	24	25	11520	0,220
K0306.20	M20	20	110	70	88	50	90	10	34,6	30	28	18000	0,260



Śruby podporowe





Materiał, wersja:
Korpus – stal do ulepszania cieplnego, ulepszona i oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0307.16055

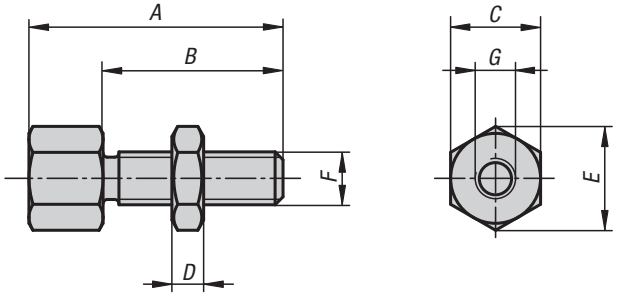
Wskazówka:
Wersje K0307.12148 i K0307.16155 są mosiężne.

KIPP Śruby podporowe

Nr Zamówienia	A	B	D	E	SW	Ciężar ok. kg
K0307.06030	30	25	M6	11,5	10	0,007
K0307.06040	40	35	M6	11,5	10	0,009
K0307.06050	50	45	M6	11,5	10	0,011
K0307.08036	36	30	M8	15	13	0,020
K0307.08046	46	40	M8	15	13	0,019
K0307.08056	56	50	M8	15	13	0,022
K0307.10042	42	35	M10	19,6	17	0,040
K0307.10048	48	40	M10	19,6	17	0,033
K0307.10058	58	50	M10	19,6	17	0,038
K0307.10068	68	60	M10	19,6	17	0,042
K0307.12048	50	42	M12	21,9	19	0,055
K0307.12070	70	60	M12	21,9	19	0,065
K0307.12080	80	70	M12	21,9	19	0,070
K0307.16055	55	45	M16	27,7	24	0,114
K0307.16075	75	65	M16	27,7	24	0,125
K0307.16085	85	75	M16	27,7	24	0,135
K0307.12148	50	42	M12	21,9	19	0,061
K0307.16155	55	45	M16	27,7	24	0,127

Podpórki dystansowe



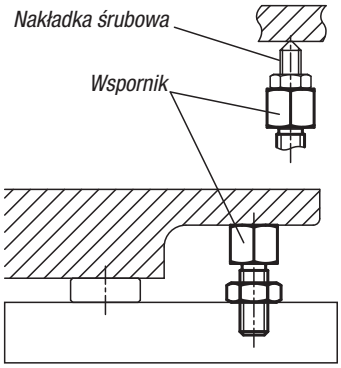


Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0308.0803006

Przestawna nakładka, na której można montować różne nasadki.



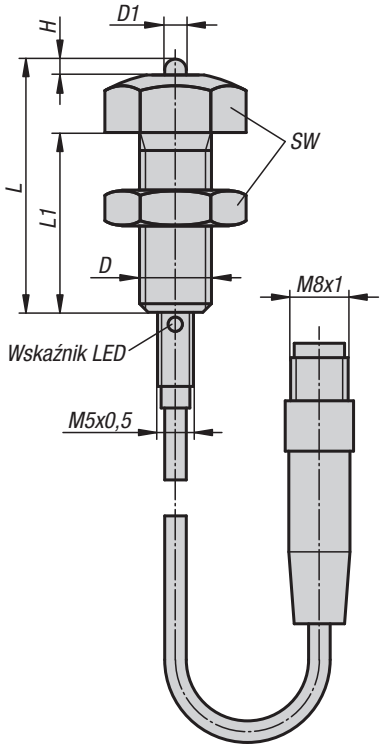
KIPP Podpórki dystansowe

Nr Zamówienia	A	B	C	D	E	F	G	Ciężar ok. kg
K0308.0803006	30	20	13	5	14,4	M8	M6x6	0,020
K0308.0804006	40	30	13	5	14,4	M8	M6x6	0,025
K0308.1003808	38	24	17	6	18,9	M10	M8x8	0,045
K0308.1004808	48	34	17	6	18,9	M10	M8x8	0,050
K0308.1205110	51	33	22	7	24,5	M12	M10x10	0,095
K0308.1206610	66	48	22	7	24,5	M12	M10x10	0,110
K0308.1606212	62	40	27	10	30,1	M16	M12x12	0,185
K0308.1607712	77	55	27	10	30,1	M16	M12x12	0,210

Zatrzaski trzpieniowe

z czujnikiem położenia krańcowego





Materiał, wersja:
Śruba i trzpień ze stali nierdzewnej 1.4301, polerowane.
Tuleja ze stali nierdzewnej 1.4112, polerowana.
Obudowa czujnika ze stali nierdzewnej, polerowana.
Czujnik indukcyjny:
zwierny (NO)
Napięcie robocze 10 – 30 V DC
Prąd roboczy 100 mA
Zasięg 0,8
Stopień ochrony: IP 67
Podłączenie: kabel 0,3 m, PUR, ze złączem wtykowym
Zakres temperatur: -25° C - +70°C
Znak dopuszczenia: CE, c-UL-us

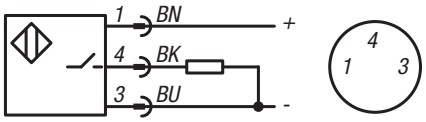
Przykład zamówienia:
K0581.080352

Wskazówka:
Uruchomienie następuje poprzez dociśnięcie trzpienia do powierzchni czołowej tulei prowadzącej. Czujnik dołączony jest luzem.

Zalecany sposób montażu: wklejanie np. za pomocą środka Loctite 638.

Uwaga: Należy wkręcić czujnik do oporu!

Bezpieczeństwo:
Elementy dociskowe nastawne nie nadają się do stosowania jako zabezpieczenie osób.



Schemat przyłączeniowy:

BN = brązowy
BK = czarny
BU = niebieski

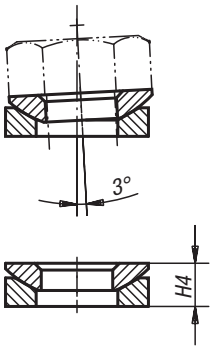
KIPP Zatrzaski trzpieniowe z czujnikiem położenia krańcowego

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	H	L	L1	SW	Ciężar ok. kg
K0581.080352	1	M8	3	2	35,2	25	13	0,025
K0581.100352	2	M10	3	2	35,2	25	17	0,035
K0581.120352	3	M12	3	2	35,2	25	19	0,045

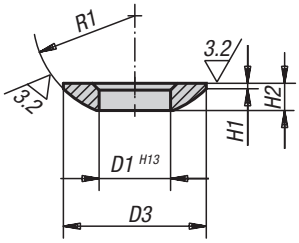
Podkładki kuliste, podkładki stożkowe

Norma DIN 6319, wersja 10/01

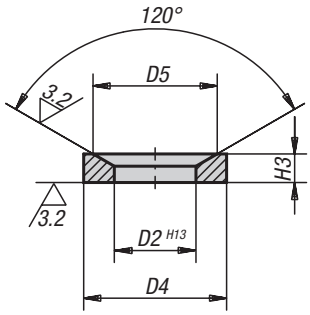




Forma C
tarcza kulista



Form D panewka stożkowa z D4 = D3
Form G panewka stożkowa z D4 > D3



Materiał:
Stal do nawęglania lub stal nierdzewna. Typ G, stal do ulepszania cielnego ulepszona do HV 390 ±40.

Wersja:
Utwardzona.
Wykonanie ze stali szlachetnej, niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0729.216

Wskazówka:
Przy montażu elementów o nierównoległych powierzchniach należy stosować podkładki stożkowe typu G.

Dane o wytrzymałości nie dotyczą wersji w wykonaniu ze stali nierdzewnej.

Podkładki kuliste, podkładki stożkowe

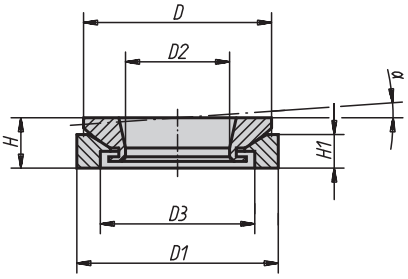
Norma DIN 6319, wersja 10/01

KIPP Podkładki kuliste, podkładki stożkowe wg normy DIN 6319, wersja 10/01

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	D1	D2	D3	D4	D5	H1	H2	H3	H4 z panewką stożkową	R1	dla trzpieni o Ø	Obciążalność maks. kN (tylko przy obciążeniu statycznym)	Ciężar ok. g
K0729.105	-	C	5,25	-	10,5	-	-	0,4	2	-	-	7,5	5	-	0,8
K0729.106	**K0729.0106**	C	6,4	-	12	-	-	0,7	2,3	-	-	9	6	9/6	0,9
K0729.108	**K0729.0108**	C	8,4	-	17	-	-	0,6	3,2	-	-	12	8	17/12	2,5
K0729.110	**K0729.0110**	C	10,5	-	21	-	-	0,8	4	-	-	15	10	26/16	5,0
K0729.112	**K0729.0112**	C	13	-	24	-	-	1,1	4,6	-	-	17	12	38/24	7,3
K0729.114	-	C	15	-	28	-	-	1,2	5	-	-	22	14	53	11,4
K0729.116	**K0729.0116**	C	17	-	30	-	-	1,3	5,3	-	-	22	16	73/45	12,7
K0729.120	**K0729.0120**	C	21	-	36	-	-	2	6,3	-	-	27	20	117/71	22,0
K0729.124	**K0729.0124**	C	25	-	44	-	-	2,4	8,2	-	-	32	24	168/105	43,0
K0729.130	**K0729.0130**	C	31	-	56	-	-	3,6	11,2	-	-	41	30	269/191	110,0
K0729.136	**K0729.0136**	C	37	-	68	-	-	4,6	14	-	-	50	36	394/-	190,0
K0729.142	**K0729.0142**	C	43	-	78	-	-	6,5	17	-	-	58	42	542/-	305,0
K0729.148	**K0729.0148**	C	50	-	92	-	-	8	21	-	-	67	48	714/-	540,0
K0729.156	-	C	58	-	103	-	-	9,5	23	-	-	79	56	-	760,0
K0729.164	-	C	66	-	120	-	-	12	27	-	-	93	64	-	1220,0
K0729.205	-	D	-	6	-	10,5	9,25	-	-	2,1	3,1	-	5	-	1,5
K0729.206	**K0729.0206**	D	-	7,1	-	12	11	-	-	2,8	4	-	6	9/6	1,3
K0729.208	**K0729.0208**	D	-	9,6	-	17	14,5	-	-	3,5	5,6	-	8	17/12	3,5
K0729.210	**K0729.0210**	D	-	12	-	21	18,5	-	-	4,2	6,3	-	10	26/16	6,7
K0729.212	**K0729.0212**	D	-	14,2	-	24	20	-	-	5	8	-	12	38/24	10,0
K0729.214	-	D	-	16,5	-	28	24,8	-	-	5,6	8,2	-	14	53	14,4
K0729.216	**K0729.0216**	D	-	19	-	30	26	-	-	6,2	9,3	-	16	73/45	18,0
K0729.220	**K0729.0220**	D	-	23,2	-	36	31	-	-	7,5	11,6	-	20	117/71	31,0
K0729.224	**K0729.0224**	D	-	28	-	44	37	-	-	9,5	15	-	24	168/105	61,0
K0729.230	**K0729.0230**	D	-	35	-	56	49	-	-	12	18,9	-	30	269/191	130,0
K0729.236	**K0729.0236**	D	-	42	-	68	60	-	-	15	23,3	-	36	394/-	230,0
K0729.242	**K0729.0242**	D	-	49	-	78	70	-	-	18	28,3	-	42	542/-	360,0
K0729.248	**K0729.0248**	D	-	56	-	92	82	-	-	22	35,2	-	48	714/-	640,0
K0729.256	-	D	-	65	-	103	92	-	-	25	39,7	-	56	-	900,0
K0729.264	-	D	-	75	-	120	110	-	-	30	46,5	-	64	-	1430,0
K0729.305	-	G	-	6	-	15	9,25	-	-	2,5	3,5	-	5	-	3,5
K0729.306	**K0729.0306**	G	-	7,1	-	17	11	-	-	4	5,2	-	6	9/6	5,3
K0729.308	**K0729.0308**	G	-	9,6	-	24	14,5	-	-	5	6,8	-	8	17/12	13,5
K0729.310	**K0729.0310**	G	-	12	-	30	18,5	-	-	5	7,1	-	10	26/16	21,0
K0729.312	**K0729.0312**	G	-	14,2	-	36	20	-	-	6	9	-	12	38/24	38,0
K0729.314	-	G	-	16,5	-	40	24,8	-	-	6	8,6	-	14	53	47,0
K0729.316	**K0729.0316**	G	-	19	-	44	26	-	-	7	10,1	-	16	73/45	64,0
K0729.320	**K0729.0320**	G	-	23,2	-	50	31	-	-	8	12	-	20	117/71	92,0
K0729.324	**K0729.0324**	G	-	28	-	60	37	-	-	10	15,5	-	24	168/105	165,0
K0729.330	**K0729.0330**	G	-	35	-	68	49	-	-	12	18,7	-	30	269/191	238,0
K0729.336	-	G	-	42	-	80	60	-	-	12	20,3	-	36	394	350,0

Podkładki wahliwe





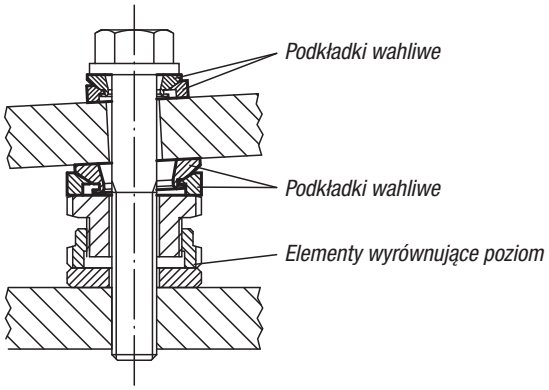
Materiał:
Stal 1.7225. Stal szlachetna 1.4305.

Wersja:
Stal chromianowana na niebiesko. Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0691.401

Wskazówka:
Podkładka wahliwa umożliwia precyzyjne ułożenie przy montażu skośnych powierzchni kontaktowych do kąta nachylenia maks. ok. 4°. Przy ukosach D3 > 1° w celu uzyskania równomiernego położenia śrub zaleca się zastosowanie dodatkowej podkładki wahliwej. Cześć górna i dolna nie mają możliwości wypadnięcia, gdyż są zabezpieczone.

Przykład zastosowania:

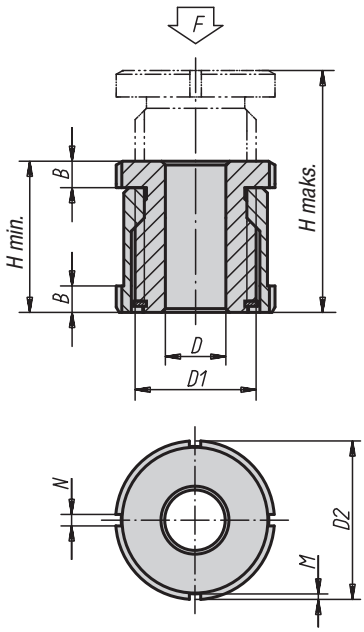


KIPP Podkładki wahliwe

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	H	H1	D	D1	D2	D3	α
K0691.151	**K0691.152**	8	5,5	23	25	8,5	15	4°
K0691.201	**K0691.202**	10	6,2	30	32	13	20	4°
K0691.301	**K0691.302**	12,5	9	40	45	20	30	4°
K0691.401	**K0691.402**	16	13	52	58	29	38	4°
K0691.501	**K0691.502**	20	14	65	70	36	48	4°

Notatki

Elementy poziomujące nastawne





Materiał:
Wersja standardowa 1.7225,
wersja ze stali szlachetnej 1.4305.

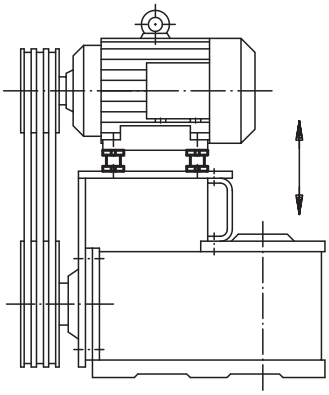
Wersja:
Wersja standardowa ocynkowana galwanicznie, chromianowania na niebiesko. Wersja ze stali szlachetnej, niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0692.01505

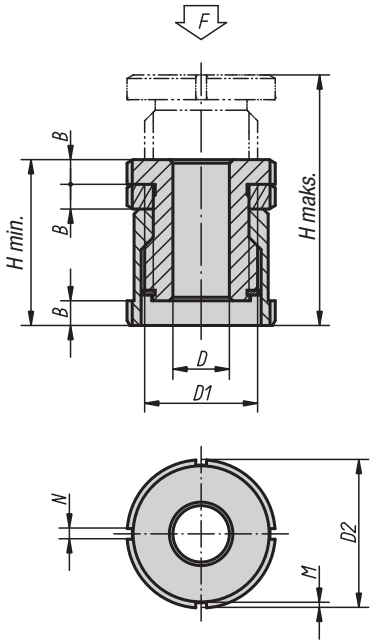
Wskazówka:
Element poziomujacy nastawny znajduje zastosowanie w miejscach, gdzie montowane i poziomowane są silniki, agregaty, elementy napędowe i linie produkcyjne. Odznacza się szerokim zakresem regulacji od 15 mm do 40 mm. Inne zakresy na specjalne zamówienie.

KIPP Elementy poziomujące nastawne

Nr Zamówienia	Materiał	D	dla śruby	D1	D2	H min.	H maks.	B	N	M	F kN
K0692.01504	Stal	4,5	M4	M15x1	25	28	43	5	4	2	40
K0692.01505	Stal	5,5	M5	M15x1	25	28	43	5	4	2	40
K0692.01506	Stal	6,6	M6	M15x1	25	28	43	5	4	2	40
K0692.02006	Stal	6,6	M6	M20x1	32	35	55	6	4	2	65
K0692.02008	Stal	9	M8	M20x1	32	35	55	6	4	2	65
K0692.02010	Stal	11	M10	M20x1	32	35	55	6	4	2	65
K0692.02510	Stal	11	M10	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	120
K0692.02512	Stal	13,5	M12	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	120
K0692.02516	Stal	17,5	M16	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	120
K0692.03216	Stal	17,5	M16	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	210
K0692.03220	Stal	22	M20	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	210
K0692.03224	Stal	26	M24	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	210
K0692.04020	Stal	22	M20	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	330
K0692.04024	Stal	26	M24	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	330
K0692.04030	Stal	33	M30	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	330
K0692.015041	Stal nierdzewna	4,5	M4	M15x1	25	28	43	5	4	2	27,1
K0692.015051	Stal nierdzewna	5,5	M5	M15x1	25	28	43	5	4	2	27,1
K0692.015061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M15x1	25	28	43	5	4	2	27,1
K0692.020061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M20x1	32	35	55	6	4	2	43,4
K0692.020081	Stal nierdzewna	9	M8	M20x1	32	35	55	6	4	2	43,4
K0692.020101	Stal nierdzewna	11	M10	M20x1	32	35	55	6	4	2	43,4
K0692.025101	Stal nierdzewna	11	M10	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	84
K0692.025121	Stal nierdzewna	13,5	M12	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	84
K0692.025161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	84
K0692.032161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	148
K0692.032201	Stal nierdzewna	22	M20	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	148
K0692.032241	Stal nierdzewna	26	M24	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	148
K0692.040201	Stal nierdzewna	22	M20	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	225
K0692.040241	Stal nierdzewna	26	M24	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	225
K0692.040301	Stal nierdzewna	33	M30	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	225



Elementy poziomujące nastawne z przeciwnakrętkami





Materiał:
Wersja standardowa 1.7225,
wersja ze stali szlachetnej 1.4305.

Wersja:
Wersja standardowa ocynkowana galwanicznie, chromianowania na niebiesko. Wersja ze stali szlachetnej, niepowlekana.

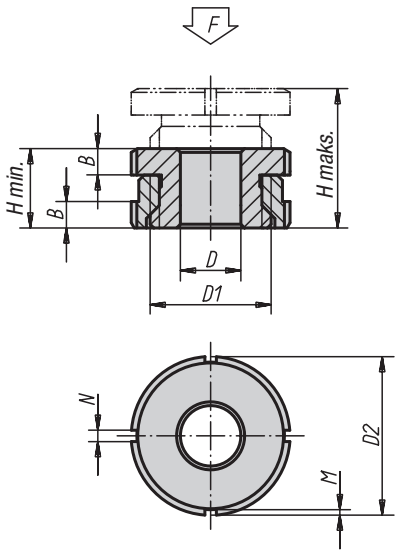
Przykład zamówienia:
K0693.01004

Wskazówka:
Element poziomujący nastawny znajduje zastosowanie w miejscach, gdzie montowane i poziomowane są silniki, agregaty, elementy napędowe i linie produkcyjne. Przeciwnakrętka służy przy tym do zabezpieczania ustalonej wysokości. Inne zakresy na specjalne zamówienie.

KIPP Elementy poziomujace nastawne z przeciwnakrętkami

Nr Zamówienia	Materiał	D	dla śruby	D1	D2	H min.	H maks.	B	N	M	F kN
K0693.01004	Stal	4,5	M4	M15x1	25	33	43	5	4	2	40
K0693.01005	Stal	5,5	M5	M15x1	25	33	43	5	4	2	40
K0693.01006	Stal	6,6	M6	M15x1	25	33	43	5	4	2	40
K0693.01406	Stal	6,6	M6	M20x1	32	41	55	6	4	2	65
K0693.01408	Stal	9	M8	M20x1	32	41	55	6	4	2	65
K0693.01410	Stal	11	M10	M20x1	32	41	55	6	4	2	65
K0693.01810	Stal	11	M10	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	120
K0693.01812	Stal	13,5	M12	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	120
K0693.01816	Stal	17,5	M16	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	120
K0693.02316	Stal	17,5	M16	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	210
K0693.02320	Stal	22	M20	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	210
K0693.02324	Stal	26	M24	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	210
K0693.02920	Stal	22	M20	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	330
K0693.02924	Stal	26	M24	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	330
K0693.02930	Stal	33	M30	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	330
K0693.010041	Stal nierdzewna	4,5	M4	M15x1	25	33	43	5	4	2	27,1
K0693.010051	Stal nierdzewna	5,5	M5	M15x1	25	33	43	5	4	2	27,1
K0693.010061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M15x1	25	33	43	5	4	2	27,1
K0693.014061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M20x1	32	41	55	6	4	2	43,4
K0693.014081	Stal nierdzewna	9	M8	M20x1	32	41	55	6	4	2	43,4
K0693.014101	Stal nierdzewna	11	M10	M20x1	32	41	55	6	4	2	43,4
K0693.018101	Stal nierdzewna	11	M10	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	84
K0693.018121	Stal nierdzewna	13,5	M12	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	84
K0693.018161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	84
K0693.023161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	148
K0693.023201	Stal nierdzewna	22	M20	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	148
K0693.023241	Stal nierdzewna	26	M24	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	148
K0693.029201	Stal nierdzewna	22	M20	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	225
K0693.029241	Stal nierdzewna	26	M24	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	225
K0693.029301	Stal nierdzewna	33	M30	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	225

Elementy poziomujace nastawne





Materiał:
Wersja standardowa 1.7225,
wersja ze stali szlachetnej 1.4305.

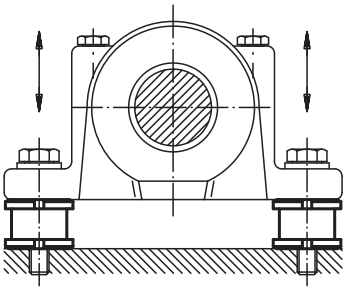
Wersja:
Wersja standardowa ocynkowana galwanicznie, chromianowania na niebiesko. Wersja ze stali szlachetnej, niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0694.0404

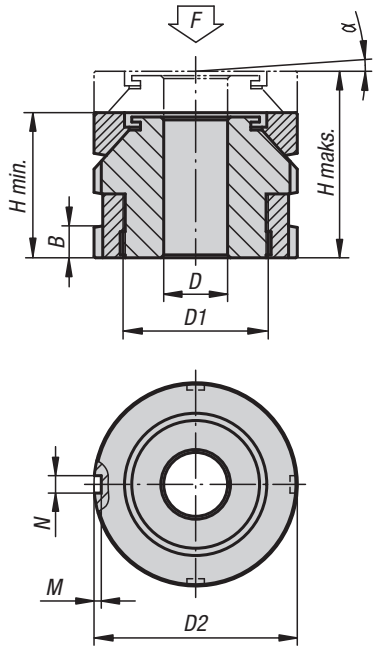
Wskazówka:
Element poziomujace nastawne znajduje zastosowanie w miejscach, gdzie montowane i poziomowane są silniki, agregaty, elementy napędowe i linie produkcyjne. Zaletą elementu poziomujacego jest jego mała wysokość, dzięki czemu możliwe jest łatwe i precyzyjne poziomowanie nawet przy wielu miejscach łożyskowania. Pozwala to uniknąć zbyt silnych naprężeń w czasie montażu.

KIPP Elementy poziomujace nastawne

Nr Zamówienia	Materiał	D	dla śruby	D1	D2	H min.	H maks.	B	N	M	F kN
K0694.0404	Stal	4,5	M4	M15x1	25	15	19	5	4	2	40
K0694.0405	Stal	5,5	M5	M15x1	25	15	19	5	4	2	40
K0694.0406	Stal	6,6	M6	M15x1	25	15	19	5	4	2	40
K0694.0506	Stal	6,6	M6	M20x1	32	18	23	6	4	2	65
K0694.0508	Stal	9	M8	M20x1	32	18	23	6	4	2	65
K0694.0510	Stal	11	M10	M20x1	32	18	23	6	4	2	65
K0694.0710	Stal	11	M10	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	120
K0694.0712	Stal	13,5	M12	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	120
K0694.0716	Stal	17,5	M16	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	120
K0694.0916	Stal	17,5	M16	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	210
K0694.0920	Stal	22	M20	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	210
K0694.0924	Stal	26	M24	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	210
K0694.1020	Stal	22	M20	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	330
K0694.1024	Stal	26	M24	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	330
K0694.1030	Stal	33	M30	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	330
K0694.04041	Stal nierdzewna	4,5	M4	M15x1	25	15	19	5	4	2	27,1
K0694.04051	Stal nierdzewna	5,5	M5	M15x1	25	15	19	5	4	2	27,1
K0694.04061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M15x1	25	15	19	5	4	2	27,1
K0694.05061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M20x1	32	18	23	6	4	2	43,4
K0694.05081	Stal nierdzewna	9	M8	M20x1	32	18	23	6	4	2	43,4
K0694.05101	Stal nierdzewna	11	M10	M20x1	32	18	23	6	4	2	43,4
K0694.07101	Stal nierdzewna	11	M10	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	84
K0694.07121	Stal nierdzewna	13,5	M12	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	84
K0694.07161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	84
K0694.09161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	148
K0694.09201	Stal nierdzewna	22	M20	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	148
K0694.09241	Stal nierdzewna	26	M24	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	148
K0694.10201	Stal nierdzewna	22	M20	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	225
K0694.10241	Stal nierdzewna	26	M24	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	225
K0694.10301	Stal nierdzewna	33	M30	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	225



Elementy poziomujące nastawne





Materiał:
Wersja standardowa 1.7225,
wersja ze stali szlachetnej 1.4305.

Wersja:
Wersja standardowa ocynkowana galwanicznie, chromianowania na niebiesko. Wersja ze stali szlachetnej, niepowlekana.

Przykład zamówienia:
K0695.0406

Wskazówka:
Element poziomujacy nastawny znajduje zastosowanie w miejscach, gdzie montowane i poziomowane są silniki, agregaty, elementy napędowe i linie produkcyjne. Podkładka wahliwa umożliwia precyzyjne ułożenie podczas montażu skośnych powierzchni przylegających do kąta nachylenia maks. ok. 4°.

KIPP Elementy poziomujące nastawne

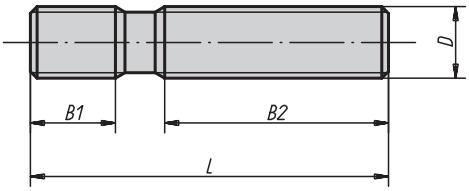
Nr Zamówienia	Materiał	D	dla śruby	D1	D2	H min.	H maks.	B	N	M	α	F kN
K0695.0406	Stal	6,6	M6	M15x1	25	22	26	5	4	2	4°	40
K0695.0506	Stal	6,6	M6	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	65
K0695.0508	Stal	9	M8	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	65
K0695.0510	Stal	11	M10	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	65
K0695.0710	Stal	11	M10	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	120
K0695.0712	Stal	13,5	M12	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	120
K0695.0716	Stal	17,5	M16	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	120
K0695.0916	Stal	17,5	M16	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	210
K0695.0920	Stal	22	M20	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	210
K0695.0924	Stal	26	M24	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	210
K0695.1020	Stal	22	M20	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	330
K0695.1024	Stal	26	M24	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	330
K0695.1030	Stal	33	M30	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	330
K0695.1224	Stal	26	M24	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	495
K0695.1230	Stal	33	M30	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	495
K0695.04061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M15x1	25	22	26	5	4	2	4°	27,1
K0695.05061	Stal nierdzewna	6,6	M6	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	43,4
K0695.05081	Stal nierdzewna	9	M8	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	43,4
K0695.05101	Stal nierdzewna	11	M10	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	43,4
K0695.07101	Stal nierdzewna	11	M10	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	84
K0695.07121	Stal nierdzewna	13,5	M12	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	84
K0695.07161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	84
K0695.09161	Stal nierdzewna	17,5	M16	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	148
K0695.09201	Stal nierdzewna	22	M20	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	148
K0695.09241	Stal nierdzewna	26	M24	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	148
K0695.10201	Stal nierdzewna	22	M20	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	225
K0695.10241	Stal nierdzewna	26	M24	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	225
K0695.10301	Stal nierdzewna	33	M30	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	225
K0695.12241	Stal nierdzewna	26	M24	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	323
K0695.12301	Stal nierdzewna	33	M30	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	323

Elementy do maszyn i przyrządów



Śruby dwustronne

DIN 6379





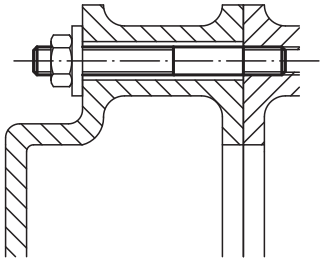
Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Gwint walcowy.
M6–M12 ulepszone cieplnie do 10.9, czernione.
M14–M36 ulepszone cieplnie do 8.8, czernione.

Przykład zamówienia:
K0697.12125

KIPP Śruby dwustronne DIN 6379

Nr Zamówienia	D	L	B1	B2	Ciężar ok. g
K0697.0632	M6	32	9	16	8
K0697.0640	M6	40	9	20	9
K0697.0650	M6	50	9	30	11
K0697.0663	M6	63	9	40	14
K0697.0680	M6	80	9	50	18
K0697.06100	M6	100	9	63	20
K0697.0840	M8	40	11	20	10
K0697.0863	M8	63	11	40	20
K0697.0880	M8	80	11	50	27
K0697.08100	M8	100	11	63	30
K0697.08125	M8	125	11	75	40
K0697.08160	M8	160	11	100	45
K0697.1050	M10	50	13	25	25
K0697.1080	M10	80	13	50	40
K0697.10100	M10	100	13	75	50
K0697.10125	M10	125	13	75	62
K0697.10160	M10	160	13	100	80
K0697.10200	M10	200	13	125	100
K0697.1250	M12	50	15	25	35
K0697.1263	M12	63	15	32	45
K0697.1280	M12	80	15	50	55
K0697.12100	M12	100	15	63	70
K0697.12125	M12	125	15	75	90
K0697.12160	M12	160	15	100	113
K0697.12200	M12	200	15	125	140
K0697.1463	M14	63	17	32	80
K0697.1480	M14	80	17	50	85
K0697.14100	M14	100	17	63	95
K0697.14125	M14	125	17	75	120
K0697.14160	M14	160	17	100	150
K0697.14200	M14	200	17	125	195
K0697.14250	M14	250	17	160	240
K0697.1663	M16	63	19	32	85
K0697.1680	M16	80	19	50	105
K0697.16100	M16	100	19	63	130
K0697.16125	M16	125	19	75	160
K0697.16160	M16	160	19	100	210
K0697.16200	M16	200	19	125	280
K0697.16250	M16	250	19	160	325
K0697.16315	M16	315	19	180	425



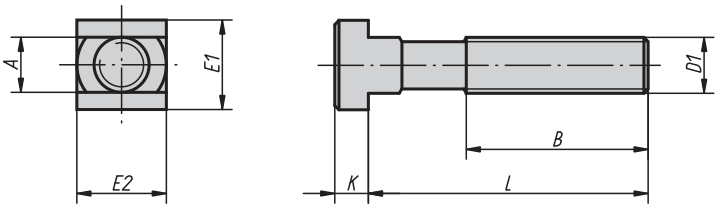
Śruby dwustronne

DIN 6379

Nr Zamówienia	D	L	B1	B2	Ciężar ok. g
K0697.16350	M16	350	19	200	460
K0697.16500	M16	500	20	315	650
K0697.1880	M18	80	23	50	130
K0697.18125	M18	125	23	75	200
K0697.18160	M18	160	23	100	255
K0697.18200	M18	200	23	125	320
K0697.18250	M18	250	23	150	400
K0697.18315	M18	315	23	180	500
K0697.2080	M20	80	27	32	185
K0697.20125	M20	125	27	70	255
K0697.20160	M20	160	27	100	330
K0697.20200	M20	200	27	125	410
K0697.20250	M20	250	27	160	510
K0697.20315	M20	315	27	200	640
K0697.20400	M20	400	27	250	815
K0697.20500	M20	500	27	315	1020
K0697.22100	M22	100	31	45	270
K0697.22160	M22	160	31	100	430
K0697.22200	M22	200	31	125	500
K0697.22250	M22	250	31	160	670
K0697.22315	M22	315	31	180	790
K0697.22400	M22	400	31	250	1070
K0697.24100	M24	100	35	45	290
K0697.24125	M24	125	35	63	380
K0697.24160	M24	160	35	100	470
K0697.24200	M24	200	35	125	580
K0697.24250	M24	250	35	160	730
K0697.24315	M24	315	35	200	920
K0697.24400	M24	400	35	250	1160
K0697.24500	M24	500	35	315	1460
K0697.24630	M24	630	35	315	1850
K0697.27125	M27	125	39	56	485
K0697.27200	M27	200	39	125	770
K0697.27315	M27	315	39	200	1110
K0697.27400	M27	400	39	250	1535
K0697.27500	M27	500	39	315	1930
K0697.30125	M30	125	43	56	590
K0697.30200	M30	200	43	125	950
K0697.30315	M30	315	43	200	1490
K0697.30500	M30	500	43	315	2360
K0697.30700	M30	700	43	400	3300
K0697.301000	M30	1000	44	400	4700
K0697.36160	M36	160	51	80	1100
K0697.36200	M36	200	51	125	1380
K0697.36250	M36	250	51	160	1710
K0697.36315	M36	315	51	200	2150
K0697.36400	M36	400	51	250	2740
K0697.36500	M36	500	51	315	3540
K0697.36700	M36	700	51	400	4780

Śruby do rowków teowych

DIN 787





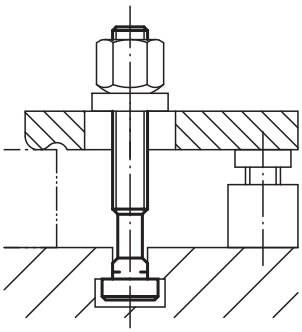
Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Kuta, frezowany rowek, gwint walcowany.
M6–M12 ulepszona cieplnie do 10.9, czarna.
M14–M36 ulepszona cieplnie do 8.8, czarna.

Przykład zamówienia:
K0698.1263

KIPP Śruby do rowków teowych DIN 787

Nr Zamówienia	Wymiar znamionowy rowka	D1	L	A	B	E1/E2	K	Ciężar ok. g
K0698.0625	6	M6	25	5,7	15	10	4	9
K0698.0640	6	M6	40	5,7	28	10	4	12
K0698.0663	6	M6	63	5,7	40	10	4	18
K0698.0832	8	M8	32	7,7	22	13	6	20
K0698.0850	8	M8	50	7,7	35	13	6	25
K0698.0880	8	M8	80	7,7	50	13	6	30
K0698.1040	10	M10	40	9,7	30	15	6	30
K0698.1063	10	M10	63	9,7	45	15	6	50
K0698.10100	10	M10	100	9,7	60	15	6	70
K0698.1250	12	M12	50	11,7	35	18	7	60
K0698.1263	12	M12	63	11,7	40	18	7	65
K0698.1280	12	M12	80	11,7	55	18	7	75
K0698.12100	12	M12	100	11,7	65	18	7	90
K0698.12125	12	M12	125	11,7	75	18	7	110
K0698.12160	12	M12	160	11,7	100	18	7	135
K0698.12200	12	M12	200	11,7	120	18	7	160
K0698.1450	14	M12	50	13,7	35	22	8	70
K0698.1463	14	M12	63	13,7	45	22	8	80
K0698.1480	14	M12	80	13,7	55	22	8	100
K0698.14100	14	M12	100	13,7	65	22	8	110
K0698.14125	14	M12	125	13,7	75	22	8	120
K0698.14160	14	M12	160	13,7	100	22	8	150
K0698.14200	14	M12	200	13,7	120	22	8	180
K0698.16631	16	M14	63	15,7	45	25	9	115
K0698.16801	16	M14	80	15,7	55	25	9	130
K0698.161001	16	M14	100	15,7	65	25	9	150
K0698.161251	16	M14	125	15,7	75	25	9	180
K0698.161601	16	M14	160	15,7	100	25	9	220
K0698.162501	16	M14	250	15,7	150	25	9	300
K0698.1663	16	M16	63	15,7	45	25	9	140
K0698.1680	16	M16	80	15,7	55	25	9	160
K0698.16100	16	M16	100	15,7	65	25	9	180
K0698.16125	16	M16	125	15,7	85	25	9	225
K0698.16160	16	M16	160	15,7	100	25	9	260
K0698.16200	16	M16	200	15,7	125	25	9	315
K0698.16250	16	M16	250	15,7	150	25	9	380



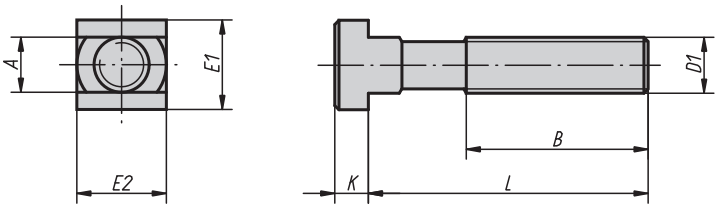
Śruby do rowków teowych

DIN 787

Nr Zamówienia	Wymiar znamionowy rowka	D1	L	A	B	E1/E2	K	Ciężar ok. g
K0698.1863	18	M16	63	17,7	45	28	10	160
K0698.1880	18	M16	80	17,7	55	28	10	185
K0698.18100	18	M16	100	17,7	65	28	10	203
K0698.18125	18	M16	125	17,7	85	28	10	245
K0698.18160	18	M16	160	17,7	100	28	10	280
K0698.18200	18	M16	200	17,7	125	28	10	330
K0698.18250	18	M16	250	17,7	150	28	10	430
K0698.2080	20	M20	80	19,7	55	32	12	290
K0698.20100	20	M20	100	19,7	65	32	12	340
K0698.20125	20	M20	125	19,7	85	32	12	390
K0698.20160	20	M20	160	19,7	110	32	12	470
K0698.20200	20	M20	200	19,7	125	32	12	550
K0698.20250	20	M20	250	19,7	150	32	12	670
K0698.20315	20	M20	315	19,7	190	32	12	800
K0698.2280	22	M20	80	21,7	55	35	14	330
K0698.22100	22	M20	100	21,7	65	35	14	400
K0698.22125	22	M20	125	21,7	85	35	14	428
K0698.22160	22	M20	160	21,7	110	35	14	500
K0698.22200	22	M20	200	21,7	125	35	14	570
K0698.22250	22	M20	250	21,7	150	35	14	680
K0698.22315	22	M20	315	21,7	190	35	14	820
K0698.24100	24	M24	100	23,7	70	40	16	540
K0698.24125	24	M24	125	23,7	85	40	16	640
K0698.24160	24	M24	160	23,7	110	40	16	770
K0698.24200	24	M24	200	23,7	125	40	16	900
K0698.24250	24	M24	250	23,7	150	40	16	1040
K0698.24315	24	M24	315	23,7	190	40	16	1270
K0698.24400	24	M24	400	23,7	240	40	16	1410
K0698.28100	28	M24	100	27,7	70	44	18	650
K0698.28125	28	M24	125	27,7	85	44	18	720
K0698.28160	28	M24	160	27,7	110	44	18	800
K0698.28200	28	M24	200	27,7	125	44	18	950
K0698.28250	28	M24	250	27,7	150	44	18	1120
K0698.28315	28	M24	315	27,7	190	44	18	1350
K0698.28400	28	M24	400	27,7	240	44	18	1490
K0698.36125	36	M30	125	35,6	80	54	22	1250
K0698.36160	36	M30	160	35,6	110	54	22	1440
K0698.36200	36	M30	200	35,6	135	54	22	1630
K0698.36250	36	M30	250	35,6	150	54	22	1920
K0698.36315	36	M30	315	35,6	200	54	22	2300
K0698.36500	36	M30	500	35,6	300	54	22	3300
K0698.42160	42	M36	160	41,6	100	65	26	2200
K0698.42250	42	M36	250	41,6	175	65	26	2820
K0698.42400	42	M36	400	41,6	250	65	26	3930
K0698.42600	42	M36	600	41,6	340	65	26	5480

Śruby do rowków teowych

DIN 787, 12.9





KIPP Śruby do rowków teowych DIN 787, 12.9

Nr Zamówienia	Wymiar znamionowy rowka	D1	L	A	B	E1/E2	K	Ciężar ok. g
K0699.11250	12	M12	50	11,7	35	18	7	60
K0699.11280	12	M12	80	11,7	55	18	7	75
K0699.112100	12	M12	100	11,7	65	18	7	90
K0699.112125	12	M12	125	11,7	75	18	7	110
K0699.112160	12	M12	160	11,7	100	18	7	135
K0699.112200	12	M12	200	11,7	120	18	7	160
K0699.11450	14	M12	50	13,7	35	22	8	70
K0699.11480	14	M12	80	13,7	55	22	8	100
K0699.114100	14	M12	100	13,7	65	22	8	110
K0699.114125	14	M12	125	13,7	75	22	8	120
K0699.114160	14	M12	160	13,7	100	22	8	150
K0699.114200	14	M12	200	13,7	120	22	8	180
K0699.11663	16	M16	63	15,7	45	25	9	140
K0699.116100	16	M16	100	15,7	65	25	9	180
K0699.116125	16	M16	125	15,7	85	25	9	225
K0699.116160	16	M16	160	15,7	100	25	9	260
K0699.116250	16	M16	250	15,7	150	25	9	380
K0699.11863	18	M16	63	17,7	45	28	10	160
K0699.118100	18	M16	100	17,7	65	28	10	203
K0699.118125	18	M16	125	17,7	85	28	10	230
K0699.118160	18	M16	160	17,7	100	28	10	280
K0699.118250	18	M16	250	17,7	150	28	10	430
K0699.12080	20	M20	80	19,7	55	32	12	290
K0699.120125	20	M20	125	19,7	85	32	12	390
K0699.120200	20	M20	200	19,7	125	32	12	550
K0699.120315	20	M20	315	19,7	190	32	12	800
K0699.12280	22	M20	80	21,7	55	35	14	330
K0699.122125	22	M20	125	21,7	85	35	14	428
K0699.122200	22	M20	200	21,7	125	35	14	570
K0699.122315	22	M20	315	21,7	190	35	14	820
K0699.124100	24	M24	100	23,7	70	40	16	540
K0699.124160	24	M24	160	23,7	110	40	16	770
K0699.124250	24	M24	250	23,7	150	40	16	1040
K0699.124400	24	M24	400	23,7	240	40	16	1410
K0699.128100	28	M24	100	27,7	70	44	18	650
K0699.128160	28	M24	160	27,7	110	44	18	800
K0699.128250	28	M24	250	27,7	150	44	18	1120
K0699.128400	28	M24	400	27,7	240	44	18	1490

Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

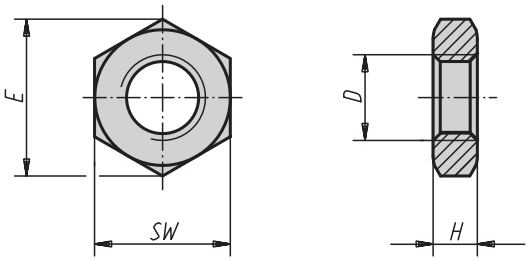
Wersja:
kute, frezowany rowek, gwint walcowy, ulepszone cieplnie do 12.9, czernione.

Przykład zamówienia:
K0699.112125

Nakrętki sześciokątne, forma niska

DIN 439





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna (A2).

Wersja:
Stal, klasa wytrzymałości 04, cynkowana galwanicznie lub oksydowana. Stal nierdzewna A2, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0700.10

Wskazówka:
Tę nakrętkę sześciokątną stosuje się w przypadku połączeń śrubowych o ograniczonej obciążalności, np. jako przeciwnakrętkę w przegubach widełkowych lub głowicach przegubowych.

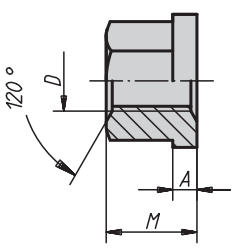
KIPP Nakrętki sześciokątne, forma niska DIN 439

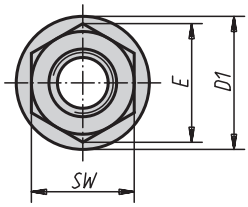
Nr Zamówienia Stal ocynkowana	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Nr Zamówienia Stal oksydowana	Wersja	D	E	H	SW
K0700.05	**K0700.105**	**K0700.205**	Gwint prawy	M5	8,79	2,7	8
K0700.06	**K0700.106**	**K0700.206**	Gwint prawy	M6	11,05	3,2	10
K0700.006	**K0700.1062**	**K0700.2063**	Gwint prawy	M6x0,75	11,05	3,2	10
K0700.08	**K0700.108**	**K0700.208**	Gwint prawy	M8	14,38	4	13
K0700.008	**K0700.1083**	**K0700.2083**	Gwint prawy	M8x1	14,38	4	13
K0700.10	**K0700.110**	**K0700.210**	Gwint prawy	M10	18,9	5	17
K0700.103	**K0700.1103**	**K0700.2103**	Gwint prawy	M10x1	18,9	5	17
K0700.104	**K0700.1104**	-	Gwint prawy	M10x1,25	18,9	5	17
K0700.12	**K0700.112**	**K0700.212**	Gwint prawy	M12	21,1	6	19
K0700.123	**K0700.1123**	-	Gwint prawy	M12x1,25	21,1	6	19
K0700.124	**K0700.1124**	**K0700.2124**	Gwint prawy	M12x1,5	21,1	6	19
K0700.16	**K0700.116**	**K0700.216**	Gwint prawy	M16	26,76	8	24
K0700.163	**K0700.1163**	**K0700.2163**	Gwint prawy	M16x1,5	26,76	8	24
K0700.183	-	-	Gwint prawy	M18x1,5	29,56	9	27
K0700.203	**K0700.1203**	**K0700.2203**	Gwint prawy	M20x1,5	32,95	10	30
K0700.223	**K0700.1223**	-	Gwint prawy	M22x1,5	36,9	10	32
-	**K0700.1243**	**K0700.2243**	Gwint prawy	M24x2	39,6	12	36
K0700.061	**K0700.1061**	-	Gwint lewy	M6	11,05	3,2	10
K0700.081	**K0700.1081**	-	Gwint lewy	M8	14,38	4	13
K0700.101	**K0700.1101**	-	Gwint lewy	M10	18,9	5	17
K0700.1031	**K0700.11031**	-	Gwint lewy	M10x1	18,9	5	17
K0700.1041	**K0700.11041**	-	Gwint lewy	M10x1,25	18,9	5	17
K0700.121	**K0700.1121**	-	Gwint lewy	M12	21,1	6	19
K0700.1231	**K0700.11231**	-	Gwint lewy	M12x1,25	21,1	6	19
K0700.1241	**K0700.11241**	-	Gwint lewy	M12x1,5	21,1	6	19
K0700.161	**K0700.1161**	-	Gwint lewy	M16	26,76	8	24
K0700.2031	**K0700.12031**	-	Gwint lewy	M20x1,5	32,95	10	30
K0700.2231	**K0700.12231**	-	Gwint lewy	M22x1,5	36,9	10	32

Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie z kołnierzem,

rozszerzone DIN 6331



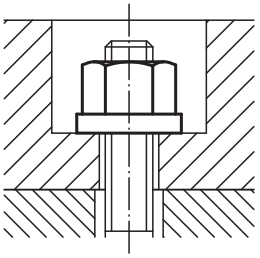




Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego lub stal nierdzewna (A2).

Wersja:
Stal, klasa wytrzymałości 10, czernione.
Stal nierdzewna A2-70, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0701.16



KIPP Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie z kołnierzem, rozszerzone DIN 6331

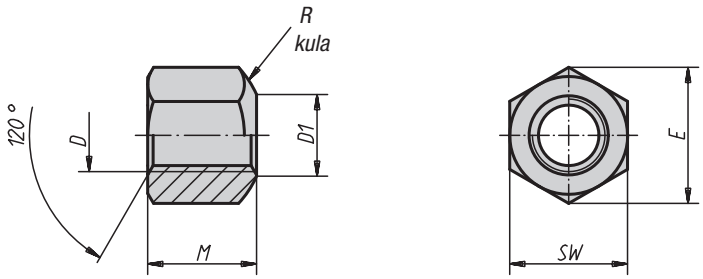
Nr Zamówienia	Materiał	D	M = 1,5 x D	A	D1	SW	E	Ciężar ok. g
K0701.05	Stal	M5	7,5	2	12	9	10,4	3
K0701.06	Stal	M6	9	3	14	10	11,5	6
K0701.08	Stal	M8	12	3,5	18	13	15	12
K0701.10	Stal	M10	15	4	22	16	18,5	22
K0701.101	Stal	M10	15	4	22	17	19,6	25
K0701.12	Stal	M12	18	4	25	18	20,8	31
K0701.121	Stal	M12	18	4	25	19	21,9	35
K0701.14	Stal	M14	21	4,5	28	22	25,4	51
K0701.16	Stal	M16	24	5	31	24	27,7	70
K0701.18	Stal	M18	27	5	34	27	31,2	95
K0701.20	Stal	M20	30	6	37	30	34,6	130
K0701.22	Stal	M22	33	6	40	34	36,9	160
K0701.24	Stal	M24	36	6	45	36	41,6	230
K0701.30	Stal	M30	45	8	58	46	53,1	470
K0701.36	Stal	M36	54	10	68	55	63,5	810
K0701.806	Stal nierdzewna	M6	9	3	14	10	11,5	6
K0701.808	Stal nierdzewna	M8	12	3,5	18	13	15	12
K0701.810	Stal nierdzewna	M10	15	4	22	16	18,5	22
K0701.811	Stal nierdzewna	M10	15	4	22	17	19,6	25
K0701.812	Stal nierdzewna	M12	18	4	25	18	20,8	31
K0701.8121	Stal nierdzewna	M12	18	4	25	19	21,9	35
K0701.816	Stal nierdzewna	M16	24	5	31	24	27,7	70
K0701.820	Stal nierdzewna	M20	30	6	37	30	34,6	130

Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie,

rozszerzone DIN 6330



Forma B
z kulistą powierzchnią stykową

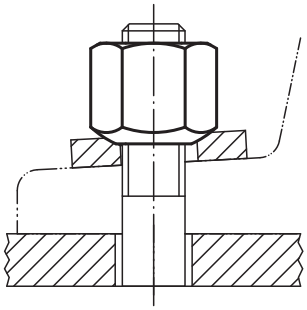


Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego lub stal nierdzewna (A2).

Wersja:
ulepszona cieplnie do klasy 10, czerniona.
Stal nierdzewna A2-70, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0702.12

Wskazówka:
Do nakrętek sześciokątnych można stosować panewki stożkowe K0729, forma D i G.



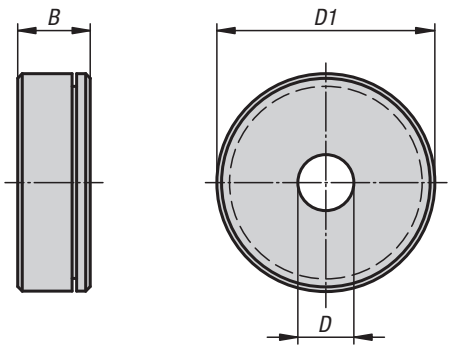
KIPP Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie, rozszerzone DIN 6330

Nr Zamówienia	Materiał	D	M = 1,5 x D	D1	SW	E	R	Ciężar ok. g
K0702.05	Stal	M5	7,5	6,5	9	10,4	7	4,0
K0702.06	Stal	M6	9	7	10	11,5	9	4,5
K0702.08	Stal	M8	12	9	13	15	11	9,0
K0702.10	Stal	M10	15	11,5	16	18,4	15	14,0
K0702.101	Stal	M10	15	11,5	17	19,6	15	20,0
K0702.12	Stal	M12	18	14	18	20,7	17	20,0
K0702.121	Stal	M12	18	14	19	21,9	17	28,0
K0702.14	Stal	M14	21	16	22	25,4	20	45,0
K0702.16	Stal	M16	24	18	24	27,7	22	58,0
K0702.18	Stal	M18	27	20	27	31,2	24,5	83,0
K0702.20	Stal	M20	30	22	30	34,6	27	110,0
K0702.22	Stal	M22	33	24	32	36,9	29	130,0
K0702.24	Stal	M24	36	26	36	41,6	32	195,0
K0702.30	Stal	M30	45	32	46	53,1	41	405,0
K0702.36	Stal	M36	54	38	55	63,5	50	715,0
K0702.806	Stal nierdzewna	M6	9	7	10	11,5	9	4,5
K0702.808	Stal nierdzewna	M8	12	9	13	15	11	9,0
K0702.810	Stal nierdzewna	M10	15	11,5	16	18,4	15	14,0
K0702.811	Stal nierdzewna	M10	15	11,5	17	19,6	15	20,0
K0702.812	Stal nierdzewna	M12	18	14	18	20,7	17	20,0
K0702.816	Stal nierdzewna	M16	24	18	24	27,7	22	58,0
K0702.820	Stal nierdzewna	M20	30	22	30	34,6	27	110,0

Łożysko osiowe

do zwiększania siły mocowania





Materiał:
Osłona łożyska ze stali.

Wersja:
oksydowany.

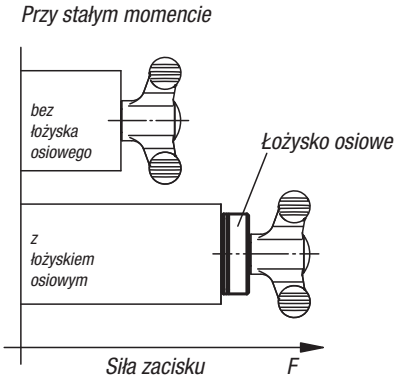
Przykład zamówienia:
K0584.06

Wskazówka:
Łożyska osiowe do zwiększania siły mocowania stosowane są z reguły w połączeniu z elementami mocującymi i zaciskowymi. Zastosowanie wbudowanego zespołu łożyska składającego się z osiowego wieńca igłowego i dwóch tarcz może przy stałej długości dźwigni zwiększyć siłę mocującymi ok. dwukrotnie.

Zalety:
Element ten jest udoskonalany przez stosowanie stałej powierzchni stykowej.
Wyższa siła mocująca powoduje zmniejszenie skoku gwintu.

W charakterze elementów napinających i zaciskowych można stosować m. in. dźwignie zaciskowe, pokrętła gwiaździste, motylkowe i radełkowane oraz śruby z łbem sześciokątnym lub cylindrycznym.





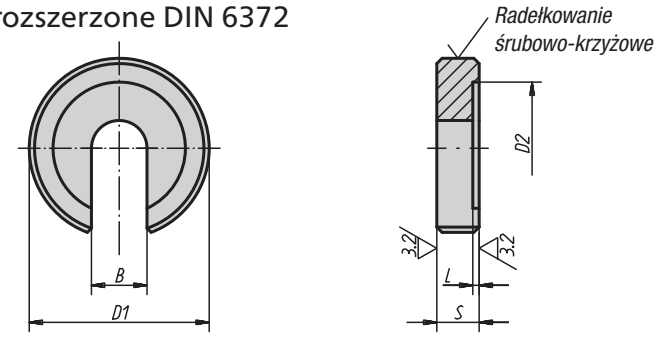
KIPP Łożysko osiowe do zwiększania siły mocowania

Nr Zamówienia	B	D	D1	Ciężar ok. g
K0584.06	8	6	24	21,6
K0584.08	8	8	25	22,1
K0584.10	8	10	30	33,5
K0584.12	8	12	35	46,1

K0730

Podkładki specjalne do przyrządów,

rozszerzone DIN 6372





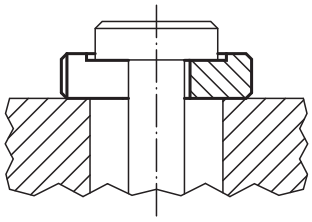
Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Ulepszone cieplnie i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0730.12

KIPP Podkładki specjalne do przyrządów, rozszerzone DIN 6372

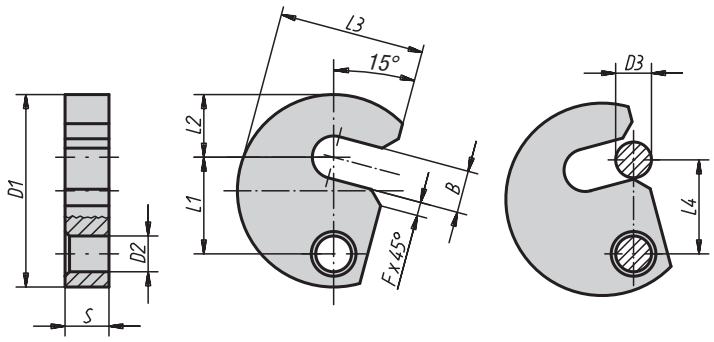
Nr Zamówienia	B	D1	D2	L	S	Ciężar ok. kg
K0730.05	5,25	17	12	0,75	5	0,011
K0730.06	6,4	22	16	0,8	6	0,012
K0730.08	8,4	28	21	1	7	0,022
K0730.10	10,5	34	25	1,2	8	0,040
K0730.12	13	40	30	1,8	9	0,058
K0730.14	14,5	48	33	1,8	12	0,110
K0730.16	17	56	37	1,8	12	0,165
K0730.20	21	64	45	2	14	0,230
K0730.24	25	75	52	2	16	0,320
K0730.30	31	90	65	2	18	0,720
K0730.36	37	100	75	2,5	20	0,870



K0703

Podkładki obrotowe do przyrządów

DIN 6371





Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.0760.

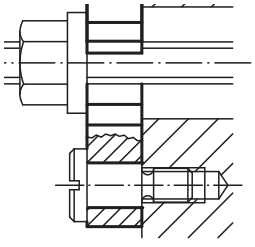
Wersja:
azotowana i oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0703.12

Wskazówka:
Artykuł K0703.14 nie jest przewidziany w urzędowym arkuszu norm. Odpowiednie śruby z łbem płaskim patrz K0704.

KIPP Podkładki obrotowe do przyrządów DIN 6371

Nr Zamówienia	B	D1	D2	D3	F	L1	L2	L3	L4	S	Ciężar ok. kg
K0703.06	7,5	38	9	6	3	19,6	11	29	19	9,8	0,061
K0703.08	9,5	43	9	8	3	21,6	14	32,5	21	9,8	0,076
K0703.10	11,5	48	9	10	3	23,6	17	36,5	23	9,8	0,090
K0703.12	13,5	61	11	12	3	29,6	22	45	29	11,8	0,180
K0703.14	15,5	65	11	14	3	31,6	23	49	31	11,8	0,200
K0703.16	17,5	68	11	16	3	33,6	25	50	33	11,8	0,210
K0703.20	21,5	74	11	20	4	36,6	28	55	36	11,8	0,230

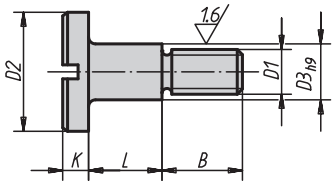


K0704

Śruby z płaskim łbem,

DIN 923





Materiał:
Stal.

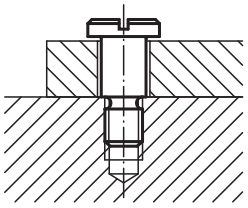
Wersja:
oksydowana, klasa wytrzymałości 5.8.

Przykład zamówienia:
K0704.08

Wskazówka:
Odpowiednie do podkładek obrotowych K0703.

KIPP Śruby z płaskim łbem DIN 923

Nr Zamówienia	D1	D2	D3	L	B	K	Ciężar ok. g
K0704.06	M6	13	8	10 +0,15/+0,07	9	3,1	9
K0704.08	M8	16	10	12 +0,2/+0,1	11	3,8	17
K0704.10	M10	20	13	16 +0,2/+0,1	13,5	4,6	36

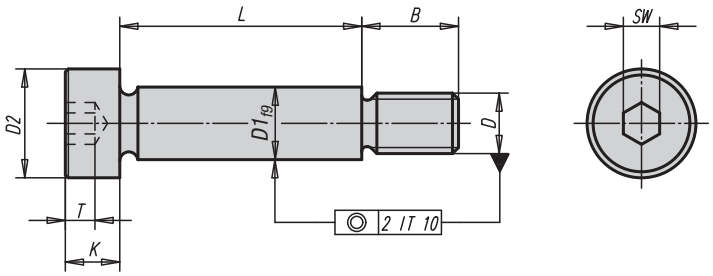


K0705

Śruby pasowane z łbem walcowym,

podobne do DIN ISO 7379





Materiał:
Stal.

Wersja:
Klasa wytrzymałości 12.9, oksydowana. Trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0705.06X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Śruby pasowane z łbem walcowym to więcej niż zwykłe śruby: stanowią „element konstrukcyjny", spełniający różne zadania. Często zapewniają najbardziej ekonomiczne rozwiązanie, ponieważ upraszczają skomplikowane konstrukcje. Śruby pasowane z łbem walcowym dobrze sprawdzają się w procesach racjonalizacji.

KIPP Śruby pasowane z łbem walcowym, podobne do DIN ISO 7379

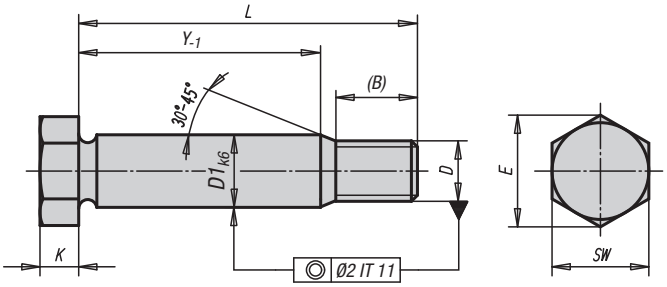
Nr Zamówienia	D1	D	D2	B	K	T	SW	L
K0705.06X	6	M5	10	9,5 ±0,25	4,5	2,4	3	16/20/25/30/40/50/60
K0705.08X	8	M6	13	11 ±0,25	5,5	3,3	4	16/20/25/30/40/50/60
K0705.10X	10	M8	16	13 ±0,25	7	4,2	5	16/20/25/30/40/50/60/70/80
K0705.12X	12	M10	18	16 ±0,40	9	4,9	6	30/40/50/60/70/80/90/100
K0705.16X	16	M12	24	18 ±0,40	11	6,6	8	40/50/60/70/80/90/100/120
K0705.20X	20	M16	30	22 ±0,40	14	8,8	10	50/60/70/80/90/100/120

Notatki

Śruby pasowane z łbem sześciokątnym

DIN 609





Materiał:
Stal.

Wersja:
Klasa wytrzymałości 8.8, oksydowane.
Trzpień szlifowany.

Przykład zamówienia:
K0706.09X40 (podać długość L)

Wskazówka:
Śruby pasowane z łbem sześciokątnym stosuje się w przypadku, gdy połączenie śrubowe narażone jest na działanie sił poprzecznych lub gdy konieczne jest ustalenie położenia obrabianych przedmiotów względem siebie.

KIPP Śruby pasowane z łbem sześciokątnym DIN 609

Nr Zamówienia	D1	D	(B) wymiar pomocniczy	E	K	SW	Y	L
K0706.09X25	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	8	25
K0706.09X30	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	13	30
K0706.09X35	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	18	35
K0706.09X40	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	23	40
K0706.09X45	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	28	45
K0706.09X50	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	33	50
K0706.09X60	9	M8	16,5	14,38	5,3	13	41	60
K0706.11X30	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	10	30
K0706.11X35	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	15	35
K0706.11X40	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	20	40
K0706.11X45	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	25	45
K0706.11X50	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	30	50
K0706.11X60	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	38	60
K0706.11X70	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	48	70
K0706.11X80	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	58	80
K0706.11X90	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	68	90
K0706.11X100	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	78	100

Śruby pasowane z łbem sześciokątnym

DIN 609

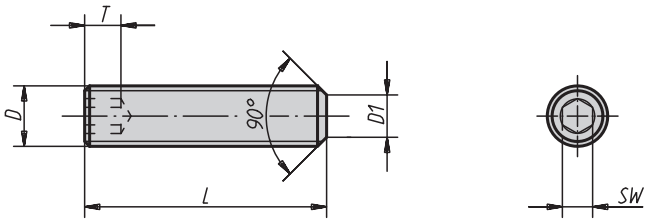
KIPP Śruby pasowane z łbem sześciokątnym DIN 609

Nr Zamówienia	D1	D	(B) wymiar pomocniczy	E	K	SW	Y	L
K0706.13X35	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	11,5	35
K0706.13X40	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	16,5	40
K0706.13X45	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	21,5	45
K0706.13X50	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	26,5	50
K0706.13X60	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	34,5	60
K0706.13X70	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	44,5	70
K0706.13X80	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	54,5	80
K0706.13X90	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	64,5	90
K0706.13X100	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	74,5	100
K0706.17X40	17	M16	25	26,17	10	24	11,5	40
K0706.17X45	17	M16	25	26,17	10	24	16,5	45
K0706.17X50	17	M16	25	26,17	10	24	21,5	50
K0706.17X60	17	M16	27	26,17	10	24	29,5	60
K0706.17X70	17	M16	27	26,17	10	24	39,5	70
K0706.17X80	17	M16	27	26,17	10	24	49,5	80
K0706.17X90	17	M16	27	26,17	10	24	59,5	90
K0706.17X100	17	M16	27	26,17	10	24	69,5	100
K0706.21X50	21	M20	28,5	32,95	12,5	30	17,5	50
K0706.21X60	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	25,5	60
K0706.21X70	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	35,5	70
K0706.21X80	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	45,5	80
K0706.21X90	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	55,5	90
K0706.21X100	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	65,5	100
K0706.21X120	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	85,5	120
K0706.25X60	25	M24	36,5	39,35	15	36	19	60
K0706.25X70	25	M24	36,5	39,35	15	36	29	70
K0706.25X80	25	M24	36,5	39,35	15	36	39	80
K0706.25X90	25	M24	36,5	39,35	15	36	49	90
K0706.25X100	25	M24	36,5	39,35	15	36	59	100
K0706.25X120	25	M24	36,5	39,35	15	36	79	120

Wkręty bez łba z gniazdem sześciokątnym

DIN 913





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna (A2).

Zabezpieczenie gwintu LONG-LOK – nylon.

Wersja:
Stal, klasa twardości 45 H, czernione.
Stal nierdzewna A2-70, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0707.110X20 (podać długość L)

Wskazówka:
Wykonanie stalowe częściowo z zabezpieczeniem gwintu LONG-LOK.

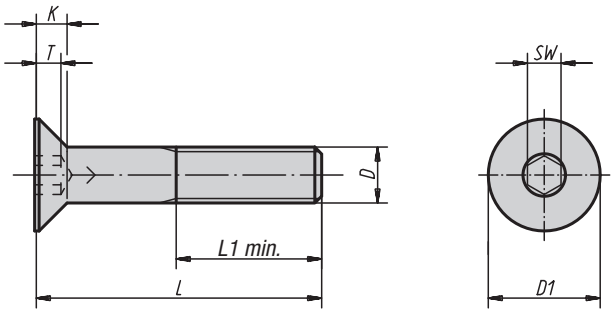
KIPP Wkręty bez łba z gniazdem sześciokątnym DIN 913

Nr Zamówienia	Materiał	D	L	D1	T	SW
K0707.03X	Stal	M3	5/6/8/10/12/16/20	2	1,2	1,5
K0707.04X	Stal	M4	5/6/8/10/12/16/20/25	2,5	1,5	2
K0707.05X	Stal	M5	5/6/8/10/12/16/20/25/30	3,5	2	2,5
K0707.06X	Stal	M6	6/8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	4	2	3
K0707.08X	Stal	M8	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	5,5	3	4
K0707.10X	Stal	M10	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	7	6	5
K0707.103X	Stal nierdzewna	M3	5/6/8/10/12	2	1,2	1,5
K0707.104X	Stal nierdzewna	M4	5/6/8/10/12/16/20	2,5	1,5	2
K0707.105X	Stal nierdzewna	M5	5/6/8/10/12/16/20/25/30	3,5	2	2,5
K0707.106X	Stal nierdzewna	M6	6/8/10/12/16/20/25/30/35/40	4	2	3
K0707.108X	Stal nierdzewna	M8	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	5,5	3	4
K0707.110X	Stal nierdzewna	M10	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	7	6	5
K0707.203X	Stal LONG-LOK	M3	5/10	2	1,2	1,5
K0707.204X	Stal LONG-LOK	M4	6/10	2,5	1,5	2
K0707.205X	Stal LONG-LOK	M5	6/12	3,5	2	2,5
K0707.206X	Stal LONG-LOK	M6	8/12	4	2	3
K0707.208X	Stal LONG-LOK	M8	8/16	5,5	3	4
K0707.210X	Stal LONG-LOK	M10	10/20	7	6	5

Śruby z łbem stożkowym, z gniazdem sześciokątnym

DIN 7991





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna (A2)

Wersja:
Stal, klasa wytrzymałości 8.8, czernione.
Stal nierdzewna A2-70, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0708.106X20 (podać długość L)

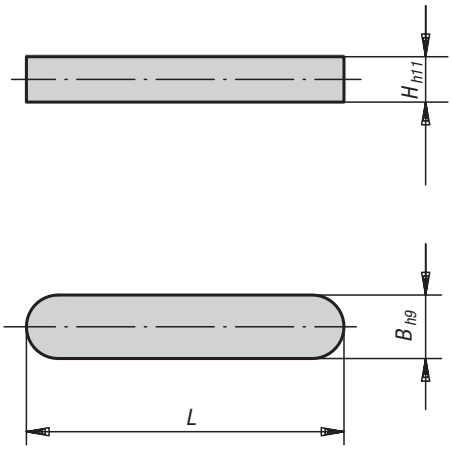
KIPP Śruby z łbem stożkowym, z gniazdem sześciokątnym DIN 7991

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	L	L1 min.	K	T	D1	SW
K0708.04X	**K0708.104X**	M4	10/12/16/20/25	14	2,3	1,8	8	2,5
K0708.05X	**K0708.105X**	M5	10/12/16/20/25/30	16	2,8	2,3	10	3
K0708.06X	**K0708.106X**	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	18	3,3	2,5	12	4
K0708.08X	**K0708.108X**	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	22	4,4	3,5	16	5
K0708.10X	**K0708.110X**	M10	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	26	5,5	4,4	20	6
K0708.12X	**K0708.112X**	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	30	6,5	4,6	24	8
K0708.16X	**K0708.116X**	M16	30/35/40/45/50/60/70/80	38	7,5	5,3	30	10

Wpusty pasowane

DIN 6885 A





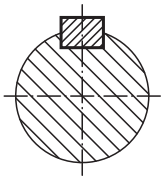
Materiał:
Stal 1.1192.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0696.04X12 (podać długość L)

Na zapytanie:
Wpusty pasowane, stal nierdzewna 1.4571.

Przykład zastosowania:

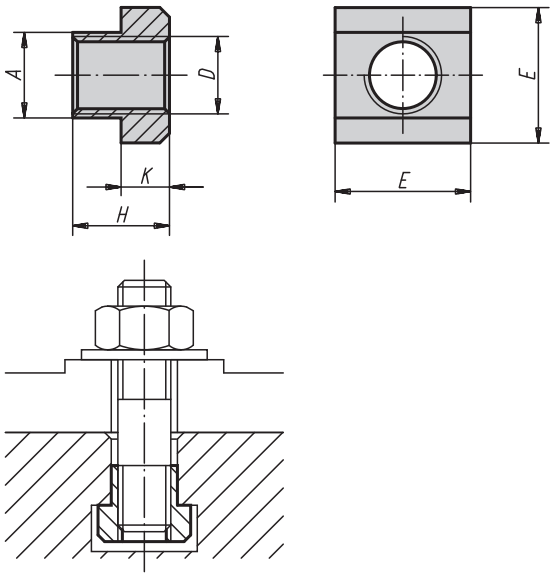


KIPP Wpusty pasowane DIN 6885 A

Nr Zamówienia	B	H	L = długość
K0696.03X	3	3	8/10/12/14/16/18/20/22/25/28
K0696.04X	4	4	8/10/12/14/16/18/20/22/25/28
K0696.05X	5	5	12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40
K0696.06X	6	6	12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40/45
K0696.08X	8	7	14/16/18/20/22/25/28/32/36/40/45/50/70
K0696.10X	10	8	22/25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.12X	12	8	25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.14X	14	9	25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.16X	16	10	50/56/63/70/80/90/100

Nakrętki do rowków teowych

rozszerzona DIN 508





Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego, jakości 10, EN AW-7075 lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal, czarna. Aluminium i stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0377.20

Wskazówka:
Aluminiowe nakrętki do rowków teowych są wyposażone w stalowe wstawki gwintowe.

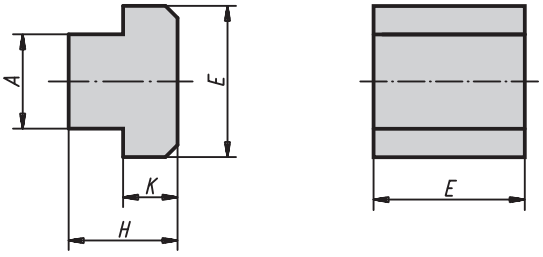
KIPP Nakrętki do rowków teowych rozszerzona DIN 508

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Aluminium	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Wymiar znamionowy rowka	D	A	E	H	K
K0377.05	**K0377.204**	-	6	M5/M4	5,6	10	8	4
K0377.06	**K0377.206**	**K0377.806**	8	M6	7,6	13	10	6
K0377.061	**K0377.2061**	-	10	M6	9,6	15	12	6
K0377.08	-	**K0377.808**	10	M8	9,6	15	12	6
K0377.081	**K0377.208**	-	12	M8	11,5	18	14	7
K0377.10	-	**K0377.810**	12	M10	11,5	18	14	7
K0377.082	-	-	14	M8	13,5	22	16	8
K0377.101	**K0377.210**	-	14	M10	13,5	22	16	8
K0377.12	-	**K0377.812**	14	M12	13,5	22	16	8
K0377.121	-	-	16	M12	15,6	25	18	9
K0377.14	-	**K0377.814**	16	M14	15,6	25	18	9
K0377.122	-	-	18	M12	17,5	28	20	10
K0377.141	-	-	18	M14	17,5	28	20	10
K0377.16	-	**K0377.816**	18	M16	17,5	28	20	10
K0377.123	-	-	20	M12	19,6	32	24	12
K0377.161	-	-	20	M16	19,6	32	24	12
K0377.18	-	-	20	M18	19,6	32	24	12
K0377.124	**K0377.216**	-	22	M12/M16	21,6	35	28	14
K0377.181	-	-	22	M18	21,6	35	28	14
K0377.20	-	-	22	M20	21,6	35	28	14
K0377.163	-	-	24	M16	23,6	40	32	16
K0377.201	-	-	24	M20	23,6	40	32	16
K0377.22	-	-	24	M22	23,6	40	32	16
K0377.164	-	-	28	M16	27,6	44	36	18
K0377.202	-	-	28	M20	27,6	44	36	18
K0377.24	-	-	28	M24	27,6	44	36	18
K0377.27	-	-	32	M27	31,5	50	40	20
K0377.241	-	-	36	M24	35,5	54	44	22
K0377.30	-	-	36	M30	35,5	54	44	22
K0377.36	-	-	42	M36	41,5	65	52	26

Nakrętki do rowków teowych

nieobrobione





Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego lub stal nierdzewna 1.4305.

Przykład zamówienia:
K0378.16

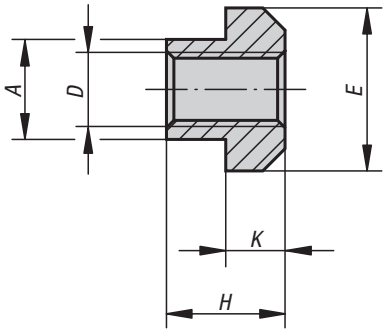
Wskazówka:
Z tych nieobrobionych elementów można niewielkim nakładem kosztów wykonać nakrętki do rowków teowych z gwintem specjalnym.

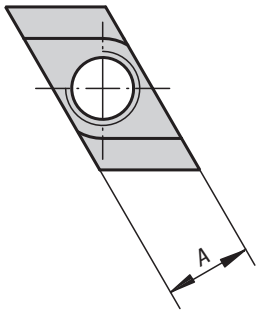
KIPP Nakrętki do rowków teowych, nieobrobione

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Wymiar znamionowy rowka	A	E	H	K
K0378.06	-	6	5,6	10	8	4
K0378.08	**K0378.808**	8	7,6	13	10	6
K0378.10	**K0378.810**	10	9,6	15	12	6
K0378.12	**K0378.812**	12	11,5	18	14	7
K0378.14	**K0378.814**	14	13,5	22	16	8
K0378.16	-	16	15,6	25	18	9
K0378.18	-	18	17,5	28	20	10
K0378.20	-	20	19,6	32	24	12
K0378.22	-	22	21,6	35	28	14
K0378.24	-	24	23,6	40	32	16
K0378.28	-	28	27,6	44	36	18
K0378.36	-	36	35,5	54	44	22
K0378.42	-	42	41,6	65	52	26

Nakrętki rombowe do rowków teowych







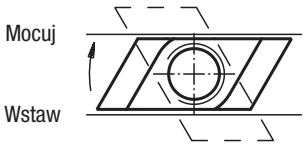
Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:
Ulepszone cieplnie do 8 i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0379.114

Wskazówka:
Zaletą nakrętek rombowych jest to, że można je zakładać z góry. Są bardzo przydatne przy długich rowkach teowych albo jeśli obłożenie stołu obrabiarki nie pozwala z boku wprowadzać śrub mocujących lub nakrętek do rowków teowych.

Zastosowanie:
Najpierw założyć z góry, potem obrócić zważając na opór w rowku.



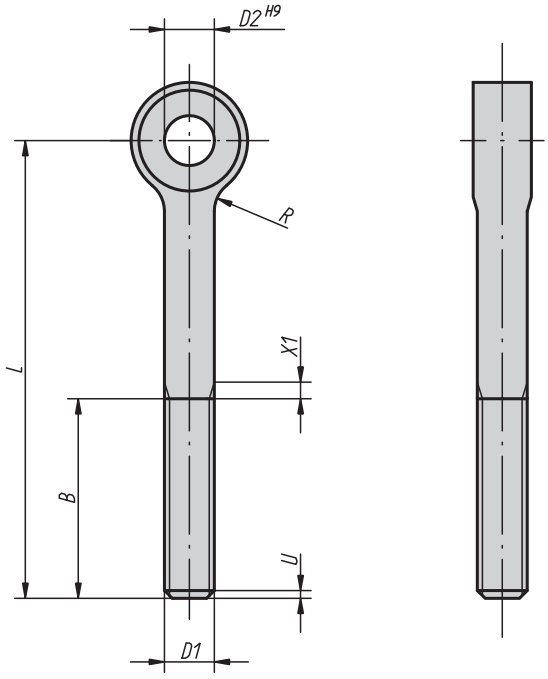
KIPP Nakrętki rombowe do rowków teowych

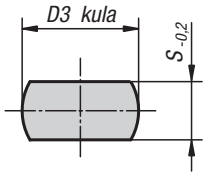
Nr Zamówienia	Wymiar znamionowy rowka	D	A	E	H	K	Ciężar ok. kg
K0379.105	6	M5	5,6	10	8	4	0,005
K0379.106	8	M6	7,6	13	10	6	0,007
K0379.108	10	M8	9,7	15	12	6	0,009
K0379.110	12	M10	11,7	18	14	7	0,011
K0379.210	14	M10	13,5	22	16	8	0,020
K0379.310	18	M10	17,5	28	20	10	0,048
K0379.112	14	M12	13,7	22	16	8	0,020
K0379.114	16	M14	15,7	25	18	9	0,030
K0379.116	18	M16	17,7	28	20	10	0,045
K0379.216	20	M16	19,7	32	24	12	0,070
K0379.316	22	M16	21,5	35	28	14	0,095
K0379.416	28	M16	27,5	44	36	18	0,215
K0379.118	20	M18	19,7	32	24	12	0,070
K0379.120	22	M20	21,7	35	28	14	0,095
K0379.124	28	M24	27,7	44	36	18	0,215
K0379.130	36	M30	35,6	54	44	22	0,430
K0379.136	42	M36	41,5	65	52	26	0,690

Śruby oczkowe

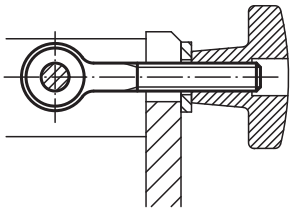
DIN 444, forma B







U = maks. 2 P
niepełny gwint
X1 wg DIN 76 część 1



Materiał:
Stal, klasa wytrzymałości 8.8 lub stal nierdzewna.

Wersja:
Stal oksydowana. Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0396.12100

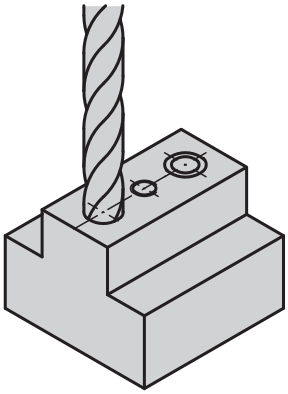
Wskazówka:
Odpowiednie sworznie – patrz K0007.

KIPP Śruby oczkowe DIN 444

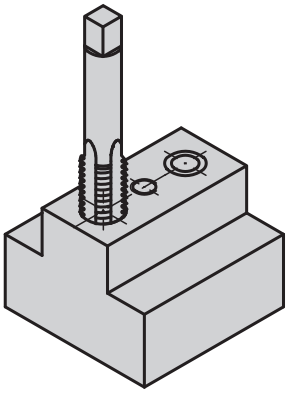
Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D1	L	D2	D3	B	S	R	Ciężar ok. kg
K0396.0550	**K0396.10550**	M5	50	5	12	16	6	2,5	0,011
K0396.0575	-	M5	75	5	12	16	6	2,5	0,015
K0396.0650	**K0396.10650**	M6	50	6	14	18	7	4	0,016
K0396.0675	**K0396.10675**	M6	75	6	14	18	7	4	0,021
K0396.0850	**K0396.10850**	M8	50	8	18	22	9	4	0,030
K0396.0875	**K0396.10875**	M8	75	8	18	22	9	4	0,040
K0396.1075	**K0396.11075**	M10	75	10	20	26	12	4	0,055
K0396.10100	**K0396.110100**	M10	100	10	20	26	12	4	0,070
K0396.1275	**K0396.11275**	M12	75	12	25	30	14	6	0,085
K0396.12100	**K0396.112100**	M12	100	12	25	30	14	6	0,100
K0396.12120	**K0396.112120**	M12	120	12	25	30	14	6	0,124
K0396.12130	**K0396.112130**	M12	130	12	25	36	14	6	0,135
K0396.1475	**K0396.11475**	M14	75	14	28	36	16	6	0,118
K0396.14130	**K0396.114130**	M14	130	14	28	36	16	6	0,182
K0396.16130	**K0396.116130**	M16	130	16	32	44	17	6	0,244
K0396.20140	**K0396.120140**	M20	140	18	40	52	22	6	0,433

Instrukcja montażu i demontażu wstawek gwintowych

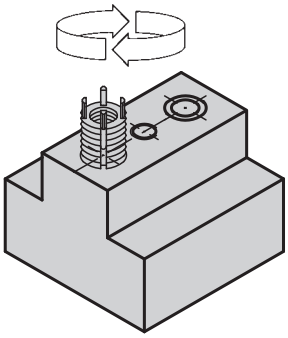
Instrukcja montażu



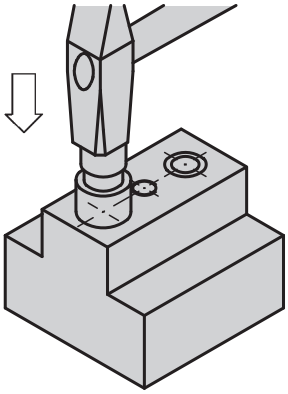
1.*
Otwór pod gwint lub stary gwint - wywiercić lub wpuścić (82° – 100°).



2.*
Przewidziany gwint nagwintować standardowym gwintownikiem.



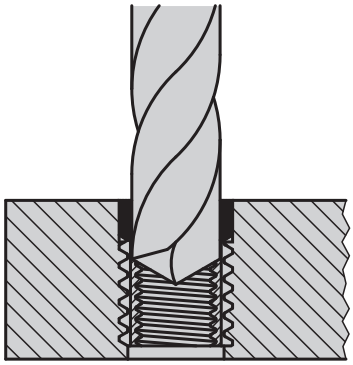
3.
Wkręcić wstawkę nieco głębiej niż czoło otworu (0,3 – 0,7 mm).



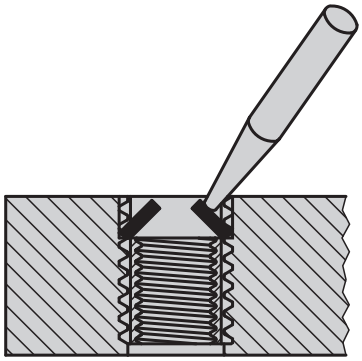
4.
Przy pomocy wkrętaka i lekkich uderzeń młotka wpuścić kliny.

* Dla kroków 1 i 2
patrz Tabela montażu
dla wstawek gwintowych.

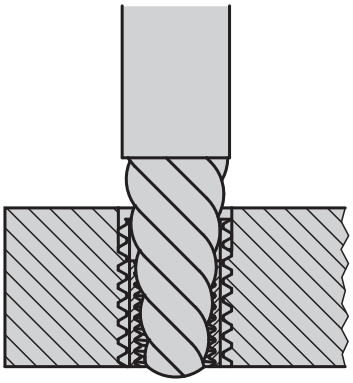
Instrukcja demontażu



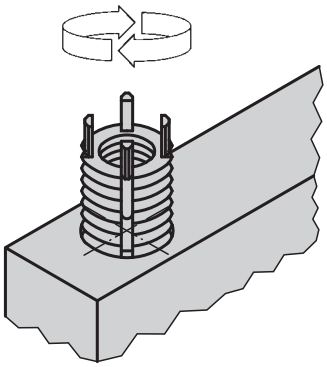
1.*
Rozwiercić materiał między klinami i gwintem wewnętrznym aż do podanej głębokości.



2.
Dogiąć klin do środka i odłamać.



3.
Przy pomocy wykrętaka wykręcić starą wstawkę.

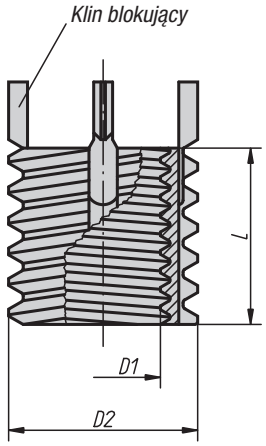


4.
Nową wstawkę zamontować w oryginalnym otworze gwintowanym.

* Dla kroku 1
patrz Tabela demontażu
wstawek gwintowych.

Wstawki gwintowe





Materiał, wersja:
Wstawki gwintowe – stal lub stal nierdzewna, pasywowane.

Przykład zamówienia:
Wstawka gwintowa K0398.12
Narzędzie montażowe K0398.812

Wskazówka:
Wstawki gwintowe umożliwiają ponowne zastosowanie lub naprawę uszkodzonych, zerwanych lub wytartych gwintów wewnętrznych. Tym samym można odzyskać wysokogatunkowe wyroby.
Wstawki nadają się do stosowania w częściach z różnych materiałów, również z metali lekkich, czy odlewów.
Wstawki z gwintem wewnętrznym większym niż M6 mają cztery kliny ustalające, zamiast dwóch.
Dopuszczalne odchylenie wymiarów: W przypadku wymienionych gwintów obowiązuje średnia klasa tolerancji, tzn. 6H dla gwintu nakrętki oraz 6g dla gwintu trzpienia. Pozostałe wymiary ±0,25 mm.

Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu wstawek gwintowych.

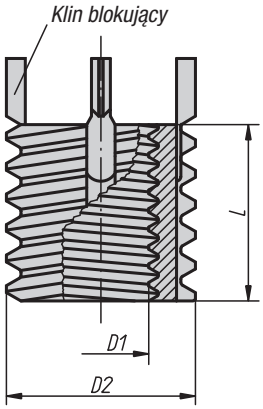
Zalety:
- Łatwy i szybki montaż.
- Wstawki są ustalane klinami, które zabezpieczają je przed wykręceniem wskutek drgań.
- Poza narzędziem montażowym nie potrzeba żadnego specjalnego narzędzia.

KIPP Wstawki gwintowe i narzędzia montażowe

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D1 Gwint wewnętrzny	D2 Gwint zewnętrzny	L Długość	Montaż wiertło o Ø	Montaż Ø obniżenia +0,25	Montaż gwintownik	Montaż minimalna głębokość gwintu	Demontaż - Ø wiertła	Demontaż - głębokość wiercenia	Nr zamówienia narzędzi montażowych
K0398.05	**K0398.105**	M5	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0398.805
K0398.06	**K0398.106**	M6	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	K0398.806
K0398.08	**K0398.108**	M8	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0398.08X1	**K0398.108X1**	M8x1	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0398.10	**K0398.110**	M10	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0398.10X125	**K0398.110X125**	M10x1,25	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0398.12	**K0398.112**	M12	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812
K0398.12X125	**K0398.112X125**	M12x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812

Wstawki gwintowe wzmocnione





Materiał, wersja:
Wstawki gwintowe – stal lub stal nierdzewna, pasywowane.

Przykład zamówienia:
Wstawki gwintowe wzmocnione K0399.12
Narzędzie montażowe K0399.812

Wskazówka:
Wstawki gwintowe umożliwiają ponowne zastosowanie lub naprawę uszkodzonych, zerwanych lub wytartych gwintów wewnętrznych. Tym samym można odzyskać wysokogatunkowe wyroby.
Wstawki nadają się do stosowania w częściach z różnych materiałów, również z metali lekkich, czy odlewów. Wstawki z gwintem wewnętrznym większym niż M6 mają cztery kliny ustalające, zamiast dwóch.
Dopuszczalne odchylenie wymiarów:
W przypadku wymienionych gwintów obowiązuje średnia klasa tolerancji, tzn. 6H dla gwintu nakrętki oraz 6g dla gwintu trzpienia. Pozostałe wymiary ±0,25 mm.

Do wstawek gwintowych wzmocnionych oferujemy dodatkowo wersję o większym przekroju do stosowania przy zwiększonym obciążeniu.

Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu wstawek gwintowych.

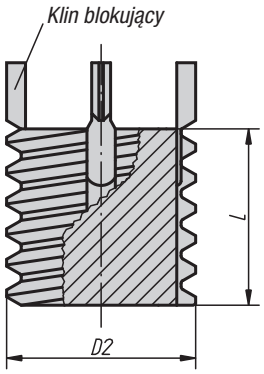
Zalety:
- Łatwy i szybki montaż.
- Wstawki są ustalane klinami, które zabezpieczają je przed wykręceniem wskutek drgań.
- Poza narzędziem montażowym nie potrzeba żadnego specjalnego narzędzia.

KIPP Wstawki gwintowe wzmocnione i narzędzia montażowe

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D1 Gwint wewnętrzny	D2 Gwint zewnętrzny	L Długość	Montaż wiertło o Ø	Montaż Ø obniżenia +0,25	Montaż gwintownik	Montaż minimalna głębokość gwintu	Demontaż - Ø wiertła	Demontaż - głębokość wiercenia	Nr zamówienia narzędzi montażowych
K0399.04	**K0399.104**	M4	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0399.804
K0399.05	**K0399.105**	M5	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0399.805
K0399.06	**K0399.106**	M6	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0399.806
K0399.08	**K0399.108**	M8	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0399.08X1	**K0399.108X1**	M8x1	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0399.10	**K0399.110**	M10	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0399.10X125	**K0399.110X125**	M10x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0399.12	**K0399.112**	M12	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0399.12X125	**K0399.112X125**	M12x1,25	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0399.14	**K0399.114**	M14	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0399.14X15	**K0399.114X15**	M14x1,5	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0399.16	**K0399.116**	M16	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0399.16X15	**K0399.116X15**	M16x1,5	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0399.18X15	**K0399.118X15**	M18x1,5	M24x1,5	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0399.818
K0399.20	**K0399.120**	M20	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820
K0399.20X15	**K0399.120X15**	M20x1,5	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820
K0399.22X15	**K0399.122X15**	M22x1,5	M32x2	32	30	32,3	M32x2	36,5	27,8	6,4	K0399.822
K0399.24	**K0399.124**	M24	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	K0399.824
K0399.24X2	**K0399.124X2**	M24x2	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	K0399.824

Wstawki gwintowe pełne





Materiał, wersja:
Wstawka – stal, pasywowana.

Przykład zamówienia:
Wstawki gwintowe pełne K0400.10X125
Narzędzie montażowe K0400.810

Wskazówka:
Wstawki gwintowe umożliwiają ponowne zastosowanie lub naprawę uszkodzonych, zerwanych lub wytartych gwintów wewnętrznych. Tym samym można odzyskać wysokogatunkowe wyroby.
Wstawki nadają się do stosowania w częściach z różnych materiałów, również z metali lekkich, czy odlewów.
Dopuszczalne odchylenie wymiarów:
W przypadku wymienionych gwintów obowiązuje średnia klasa tolerancji, tzn. 6g dla gwintu trzpienia.
Pozostałe wymiary ±0,25 mm.

Wstawki gwintowe pełne stosuje się do przedmiotów obrabianych, w których otwory pod gwint są za duże lub nie zachowano rozstawów wierceń i trzeba wykonać je na nowo.

Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu wstawek gwintowych.

Zalety:
- Łatwy i szybki montaż.
- Wstawki są ustalane klinami, które zabezpieczają je przed wykręceniem wskutek drgań.
- Poza narzędziem montażowym nie potrzeba żadnego specjalnego narzędzia.

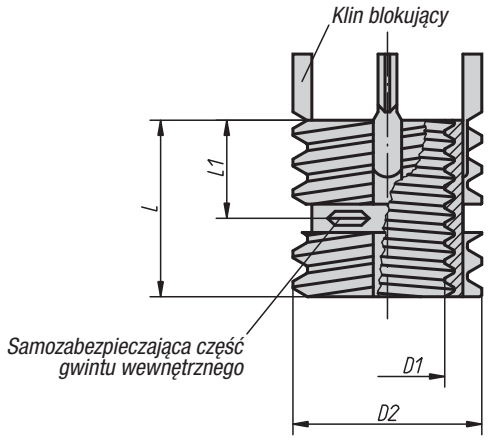
KIPP Wstawki gwintowe pełne i narzędzia montażowe

Nr Zamówienia	D2 Gwint zewnętrzny	L Długość	Montaż wiertło o Ø	Montaż Ø obniżenia +0,25	Montaż gwintownik	Montaż minimalna głębokość gwintu	Demontaż - Ø wiertła	Demontaż - głębokość wiercenia	Nr zamówienia narzędzi montażowych
K0400.08	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0400.808
K0400.10X125	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0400.810
K0400.12X125	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0400.812
K0400.14X15	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0400.814
K0400.16X15	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0400.816
K0400.18X15	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0400.818
K0400.20X15	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0400.820
K0400.22X15	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0400.822
K0400.24X15	M24x1,5	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0400.824
K0400.30X2	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0400.830

Wstawki gwintowe

z samoczynnym blokowaniem





Materiał, wersja:
Wstawki gwintowe – stal nierdzewna, pasywowane.

Przykład zamówienia:
Wstawka gwintowa K0401.112
Narzędzie montażowe K0401.812

Wskazówka:
Wstawki gwintowe umożliwiają ponowne zastosowanie lub naprawę uszkodzonych, zerwanych lub wytartych gwintów wewnętrznych. Tym samym można odzyskać wysokogatunkowe wyroby.
Wstawki nadają się do stosowania w częściach z różnych materiałów, również z metali lekkich, czy odlewów.
Wstawki z gwintem wewnętrznym większym niż M6 mają cztery kliny ustalające, zamiast dwóch.
Dopuszczalne odchylenie wymiarów:
W przypadku wymienionych gwintów obowiązuje średnia klasa tolerancji, tzn. 6H dla gwintu nakrętki oraz 6g dla gwintu trzpienia.
Pozostałe wymiary ±0,25 mm.

Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu wstawek gwintowych.

Zalety:
- Łatwy i szybki montaż.
- Wstawki są ustalane klinami, które zabezpieczają je przed wykręceniem wskutek drgań.
- Poza narzędziem montażowym nie potrzeba żadnego specjalnego narzędzia.

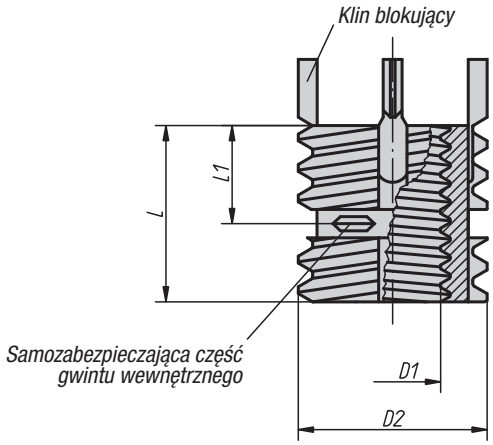
KIPP Wstawki gwintowe z samoczynnym blokowaniem i narzędzia montażowe

Nr Zamówienia	D1 Gwint wewnętrzny	D2 Gwint zewnętrzny	L1 Długość	L Długość	Montaż wiertło o Ø	Montaż Ø obniżenia +0,25	Montaż gwintownik	Montaż minimalna głębokość gwintu	Demontaż - Ø wiertła	Demontaż - głębokość wiercenia	Nr zamówienia narzędzi montażowych
K0401.105	M5	M8	4	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0398.805
K0401.106	M6	M10x1,25	5	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	K0398.806
K0401.108	M8	M12x1,25	6	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0401.110	M10	M14x1,5	7	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0401.112	M12	M16x1,5	8	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812

Wstawki gwintowe wzmocnione

z samoczynnym blokowaniem





Materiał, wersja:
Wstawki gwintowe – stal nierdzewna, pasywowane.

Przykład zamówienia:
Wstawki gwintowe wzmocnione K0402.110
Narzędzie montażowe K0402.810

Wskazówka:
Wstawki gwintowe umożliwiają ponowne zastosowanie lub naprawę uszkodzonych, zerwanych lub wytartych gwintów wewnętrznych. Tym samym można odzyskać wysokogatunkowe wyroby.
Wstawki nadają się do stosowania w częściach z różnych materiałów, również z metali lekkich, czy odlewów.
Wstawki z gwintem wewnętrznym większym niż M6 mają cztery kliny ustalające, zamiast dwóch.
Dopuszczalne odchylenie wymiarów:
W przypadku wymienionych gwintów obowiązuje średnia klasa tolerancji, tzn. 6H dla gwintu nakrętki oraz 6g dla gwintu trzpienia. Pozostałe wymiary ±0,25 mm.

Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu wstawek gwintowych.

Zalety:
- Łatwy i szybki montaż.
- Wstawki są ustalane klinami, które zabezpieczają je przed wykręceniem wskutek drgań.
- Poza narzędziem montażowym nie potrzeba żadnego specjalnego narzędzia.

KIPP Wstawki gwintowe wzmocnione z samoczynnym blokowaniem i narzędzia montażowe

Nr Zamówienia	D1 Gwint wewnętrzny	D2 Gwint zewnętrzny	L1 Długość	L Długość	Montaż wiertło o Ø	Montaż Ø obniżenia +0,25	Montaż gwintownik	Montaż minimalna głębokość gwintu	Demontaż - Ø wiertła	Demontaż - głębokość wiercenia	Nr zamówienia narzędzi montażowych
K0402.104	M4	M8	4	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0399.804
K0402.105	M5	M10x1,25	5	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0399.805
K0402.106	M6	M12x1,25	6	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0399.806
K0402.108	M8	M14x1,5	7	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0402.110	M10	M16x1,5	8	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0402.112	M12	M18x1,5	9	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0402.114	M14	M20x1,5	10	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0402.116	M16	M22x1,5	11	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0402.116X15	M16x1,5	M22x1,5	11	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0402.118X15	M18x1,5	M24x1,5	12	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0399.818
K0402.120	M20	M30x2	15	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820

Zestaw naprawczy



Materiał, wersja:
Wstawka – stal, pasywowana.

Przykład zamówienia:
K0653.01

Wskazówka:
Zestaw naprawczy umożliwia ponowne zastosowanie lub naprawę uszkodzonych, zerwanych lub wytartych gwintów wewnętrznych. Tym samym można odzyskać wysokogatunkowe wyroby.
Wstawki nadają się do stosowania w częściach z różnych materiałów, również z metali lekkich, czy odlewów.
Wstawki z gwintem wewnętrznym większym niż M6 mają cztery kliny ustalające, zamiast dwóch.
Dopuszczalne odchylenie wymiarów:
W przypadku wymienionych gwintów obowiązuje średnia klasa tolerancji, tzn. 6H dla gwintu nakrętki oraz 6g dla gwintu trzpienia. Pozostałe wymiary ±0,25 mm.

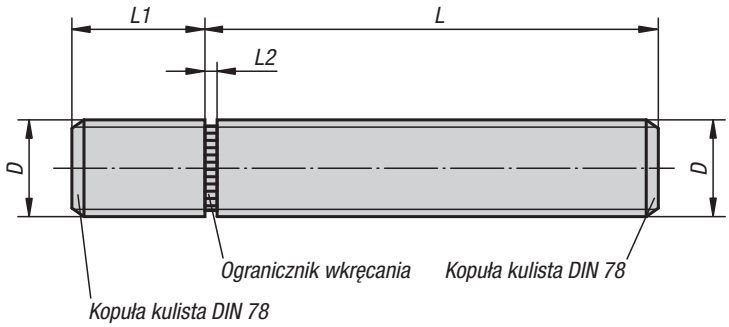
Wskazówki techniczne – patrz instrukcja montażu wstawek gwintowych.

Zalety:
- Łatwy i szybki montaż.
- Wstawki są ustalane klinami, które zabezpieczają je przed wykręceniem wskutek drgań.
- Poza narzędziem montażowym nie potrzeba żadnego specjalnego narzędzia.

KIPP Zestaw naprawczy

Nr Zamówienia	Wstawki gwintowe w zestawie, gwint wewnętrzny	Wstawki gwintowe w zestawie, gwint zewnętrzny	Długość wstawek	Liczba wstawek	Liczba narzędzi montażowych	Nr zamówienia wstawki gwintowej
K0653.01	M5	M8	8	8	1	K0398.05
	M6	M10x1,25	10	8	1	K0398.06
	M8	M12x1,25	12	6	1	K0398.08
	M8x1	M12x1,25	12	6	-	K0398.08X1
	M10	M14x1,5	14	4	1	K0398.10
	M10x1,25	M14x1,5	14	4	-	K0398.10X125
	M12	M16x1,5	16	3	1	K0398.12
	M12x1,25	M16x1,5	16	3	-	K0398.12X125

Trzpienie gwintowane z ogranicznikiem wkręcania





Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal chromianowana na niebiesko. Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0404.1040201

Wskazówka:
Trzpienie gwintowane z ogranicznikiem wkręcania zostały opracowane specjalnie do zastosowania jako "trzpienie wklejane". Umożliwiają one przy małych lub średnich seriach ekonomiczne wytwarzanie mechanicznych elementów połączeniowych z gwintem zewnętrznym.
Do wklejania w praktyce sprawdziły się produkty LOCTITE 638 i 648 (patrz – K0655).

KIPP Trzpienie gwintowane z ogranicznikiem wkręcania

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D	L	L1	L2	Ciężar ok. kg
K0404.1040201	K0404.1040202	M4	20	6	1	0,002
K0404.1040301	K0404.1040302	M4	30	6	1	0,003
K0404.1040401	K0404.1040402	M4	40	6	1	0,004
K0404.1040501	K0404.1040502	M4	50	6	1	0,005
K0404.1050201	K0404.1050202	M5	20	8	1	0,003
K0404.1050301	K0404.1050302	M5	30	8	1	0,004
K0404.1050401	K0404.1050402	M5	40	8	1	0,006
K0404.1050501	K0404.1050502	M5	50	8	1	0,007
K0404.1050601	K0404.1050602	M5	60	8	1	0,008
K0404.1060201	K0404.1060202	M6	20	9	1,5	0,004
K0404.1060301	K0404.1060302	M6	30	9	1,5	0,007
K0404.1060401	K0404.1060402	M6	40	9	1,5	0,008
K0404.1060501	K0404.1060502	M6	50	9	1,5	0,009
K0404.1060601	K0404.1060602	M6	60	9	1,5	0,011
K0404.1080201	K0404.1080202	M8	20	12	1,5	0,009
K0404.1080301	K0404.1080302	M8	30	12	1,5	0,012
K0404.1080401	K0404.1080402	M8	40	12	1,5	0,015
K0404.1080501	K0404.1080502	M8	50	12	1,5	0,018
K0404.1080601	K0404.1080602	M8	60	12	1,5	0,022
K0404.1080801	K0404.1080802	M8	80	12	1,5	0,027
K0404.1100201	K0404.1100202	M10	20	14	2	0,014
K0404.1100301	K0404.1100302	M10	30	14	2	0,019
K0404.1100401	K0404.1100402	M10	40	14	2	0,024
K0404.1100501	K0404.1100502	M10	50	14	2	0,029
K0404.1100601	K0404.1100602	M10	60	14	2	0,034
K0404.1100801	K0404.1100802	M10	80	14	2	0,044
K0404.1120301	K0404.1120302	M12	30	17	2	0,031
K0404.1120401	K0404.1120402	M12	40	17	2	0,038
K0404.1120501	K0404.1120502	M12	50	17	2	0,045
K0404.1120601	K0404.1120602	M12	60	17	2	0,053
K0404.1120801	K0404.1120802	M12	80	17	2	0,067
K0404.1160301	K0404.1160302	M16	30	22	2	0,064
K0404.1160401	K0404.1160402	M16	40	22	2	0,078
K0404.1160501	K0404.1160502	M16	50	22	2	0,092
K0404.1160601	K0404.1160602	M16	60	22	2	0,105
K0404.1160801	K0404.1160802	M16	80	22	2	0,132

Zestawy szpilek

do wklejania, z ogranicznikiem wkręcania



Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Stal chromianowana na niebiesko. Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0405.01

Wskazówka:
Trzpienie gwintowane z ogranicznikiem wkręcania zostały opracowane specjalnie do zastosowania jako "trzpienie wklejane". Umożliwiają one przy małych lub średnich seriach ekonomiczne wytwarzanie mechanicznych elementów połączeniowych z gwintem zewnętrznym.
Do wklejania w praktyce sprawdziły się produkty LOCTITE 638 i 648.
Dane techniczne – patrz K0404.

KIPP Zestawy trzpieni gwintowanych, z ogranicznikiem wkręcania

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Zawartość (szt.) (w komplecie nie ma kleju LOCTITE 638 oraz 648)
K0405.01	**K0405.02**	M5x20 (20 szt.), M5x40 (20 szt.), M5x60 (10 szt.), M6x20 (20 szt.), M6x40 (20 szt.), M6x60 (10 szt.), M8x20 (10 szt.), M8x40 (10 szt.), M8x60 (6 szt.), M10x20 (10 szt.), M10x40 (10 szt.), M10x60 (6 szt.), M12x40 (6 szt.), M12x60 (6 szt.)

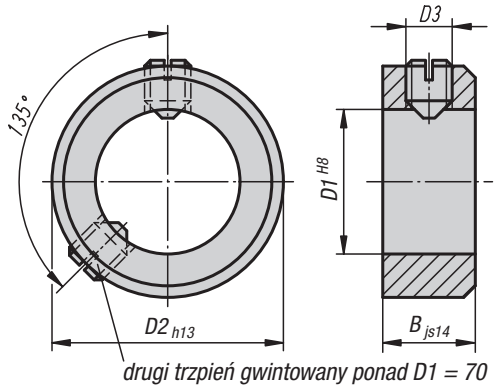
KIPP Klej LOCTITE (wyposażenie)

Nr Zamówienia	Wersja	Pojemnik	Wytrzymałość na ścinanie ściskaniem N/mm²	Moment łamliwości Nm	Odporność termiczna
K0655.6380010	LOCTITE 638	Tubka 10 ml	20-35	35-60	-55°C do 150°C
K0655.6480010	LOCTITE 648	Tubka 10 ml	16-30	30-55	-55°C do 175°C

Pierścienie osadcze

DIN 705, stal





Forma A
z trzpieniem gwintowanym DIN 553
(rowek)

Forma E
z trzpieniem gwintowanym DIN 914
(sześciokąt wewnętrzny)

Materiał, wersja:
Stal – z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0406.100301

KIPP Pierścienie osadcze DIN 705, stal

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma E	D1	B	D2	D3 wkręt bez łba	Ciężar ok. kg
K0406.100301	**K0406.300301**	3	5	7	M2x3	0,001
K0406.100401	**K0406.300401**	4	5	8	M2,5x3	0,001
K0406.100501	**K0406.300501**	5	6	10	M3x4	0,003
K0406.100601	**K0406.300601**	6	8	12	M4x5	0,005
K0406.100701	**K0406.300701**	7	8	12	M4x5	0,005
K0406.100801	**K0406.300801**	8	8	16	M4x6	0,009
K0406.100901	**K0406.300901**	9	10	18	M5x8	0,015
K0406.101001	**K0406.301001**	10	10	20	M5x8	0,018
K0406.101101	**K0406.301101**	11	10	20	M5x8	0,017
K0406.101201	**K0406.301201**	12	12	22	M6x8	0,025
K0406.101401	**K0406.301401**	14	12	25	M6x8	0,032
K0406.101501	**K0406.301501**	15	12	25	M6x8	0,030
K0406.101601	**K0406.301601**	16	12	28	M6x8	0,039
K0406.101801	**K0406.301801**	18	14	32	M6x8	0,060

Pierścienie osadcze

DIN 705, stal

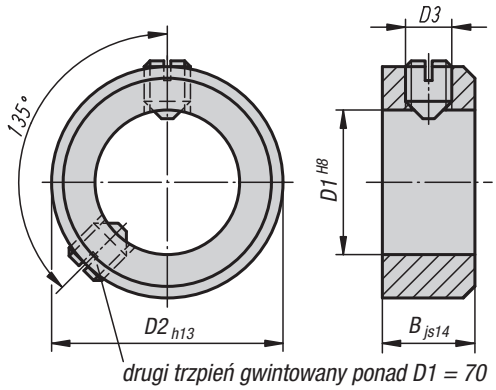
KIPP Pierścienie osadcze DIN 705, stal

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma E	D1	B	D2	D3 wkręt bez łba	Ciężar ok. kg
K0406.102201	K0406.302201	22	14	36	M6x10	0,070
K0406.102401	K0406.302401	24	16	40	M8x12	0,101
K0406.102501	K0406.302501	25	16	40	M8x10	0,096
K0406.102601	K0406.302601	26	16	40	M8x10	0,091
K0406.102801	K0406.302801	28	16	45	M8x12	0,122
K0406.103001	K0406.303001	30	16	45	M8x10	0,111
K0406.103201	K0406.303201	32	16	50	M8x12	0,146
K0406.103501	K0406.303501	35	16	56	M8x12	0,189
K0406.103601	K0406.303601	36	16	56	M8x12	0,182
K0406.103801	K0406.303801	38	16	56	M8x12	0,167
K0406.104001	K0406.304001	40	18	63	M10x16	0,263
K0406.104201	K0406.304201	42	18	63	M10x16	0,245
K0406.104501	K0406.304501	45	18	70	M10x16	0,319
K0406.104801	K0406.304801	48	18	70	M10x16	0,288
K0406.105001	K0406.305001	50	18	80	M10x16	0,433
K0406.105201	K0406.305201	52	18	80	M10x16	0,410
K0406.105501	K0406.305501	55	18	80	M10x16	0,375
K0406.105601	K0406.305601	56	18	80	M10x16	0,362
K0406.105801	K0406.305801	58	20	90	M10x16	0,584
K0406.106001	K0406.306001	60	20	90	M10x16	0,555
K0406.106301	K0406.306301	63	20	90	M10x16	0,509
K0406.106501	K0406.306501	65	20	100	M10x20	0,712
K0406.106801	K0406.306801	68	20	100	M10x20	0,663
K0406.107001	K0406.307001	70	20	100	M10x20	0,629
K0406.107201	K0406.307201	72	22	110	M12x20	0,938
K0406.107501	K0406.307501	75	22	110	M12x20	0,878
K0406.108001	K0406.308001	80	22	110	M12x20	0,773
K0406.108501	K0406.308501	85	22	125	M12x25	1,139
K0406.109001	K0406.309001	90	22	125	M12x20	1,021
K0406.110001	K0406.310001	100	25	140	M12x25	1,480

Pierścienie osadcze

DIN 705, stal nierdzewna





Forma A
z trzpieniem gwintowanym DIN 553
(rowek)

Forma E
z trzpieniem gwintowanym DIN 914
(sześciokąt wewnętrzny)

Materiał, wersja:
Stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0406.100302

KIPP Pierścienie osadcze DIN 705, stal nierdzewna

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma E	D1	B	D2	D3 wkręt bez łba	Ciężar ok. kg
K0406.100302	**K0406.300302**	3	5	7	M2x3	0,001
K0406.100402	**K0406.300402**	4	5	8	M2,5x3	0,001
K0406.100502	**K0406.300502**	5	6	10	M3x4	0,003
K0406.100602	**K0406.300602**	6	8	12	M4x5	0,005
K0406.100702	**K0406.300702**	7	8	12	M4x5	0,005
K0406.100802	**K0406.300802**	8	8	16	M4x6	0,009
K0406.100902	**K0406.300902**	9	10	18	M5x8	0,015
K0406.101002	**K0406.301002**	10	10	20	M5x8	0,018
K0406.101102	**K0406.301102**	11	10	20	M5x8	0,017
K0406.101202	**K0406.301202**	12	12	22	M6x8	0,025
K0406.101402	**K0406.301402**	14	12	25	M6x8	0,032
K0406.101502	**K0406.301502**	15	12	25	M6x8	0,030
K0406.101602	**K0406.301602**	16	12	28	M6x8	0,039
K0406.101802	**K0406.301802**	18	14	32	M6x8	0,060

Pierścienie osadcze

DIN 705, stal nierdzewna

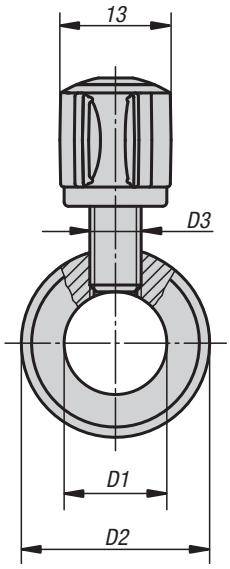
KIPP Pierścienie osadcze DIN 705, stal nierdzewna

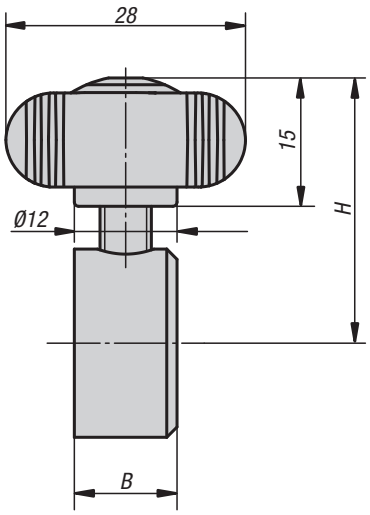
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma E	D1	B	D2	D3 wkręt bez łba	Ciężar ok. kg
K0406.102202	K0406.302202	22	14	36	M6x10	0,070
K0406.102402	K0406.302402	24	16	40	M8x12	0,101
K0406.102502	K0406.302502	25	16	40	M8x10	0,096
K0406.102602	K0406.302602	26	16	40	M8x10	0,091
K0406.102802	K0406.302802	28	16	45	M8x12	0,122
K0406.103002	K0406.303002	30	16	45	M8x10	0,111
K0406.103202	K0406.303202	32	16	50	M8x12	0,146
K0406.103502	K0406.303502	35	16	56	M8x12	0,189
K0406.103602	K0406.303602	36	16	56	M8x12	0,182
K0406.103802	K0406.303802	38	16	56	M8x12	0,167
K0406.104002	K0406.304002	40	18	63	M10x16	0,263
K0406.104202	K0406.304202	42	18	63	M10x16	0,245
K0406.104502	K0406.304502	45	18	70	M10x16	0,319
K0406.104802	K0406.304802	48	18	70	M10x16	0,288
K0406.105002	K0406.305002	50	18	80	M10x16	0,433
K0406.105202	K0406.305202	52	18	80	M10x16	0,410
K0406.105502	K0406.305502	55	18	80	M10x16	0,375
K0406.105602	K0406.305602	56	18	80	M10x16	0,362
K0406.105802	K0406.305802	58	20	90	M10x16	0,584
K0406.106002	K0406.306002	60	20	90	M10x16	0,555
K0406.106302	K0406.306302	63	20	90	M10x16	0,509
K0406.106502	K0406.306502	65	20	100	M10x20	0,712
K0406.106802	K0406.306802	68	20	100	M10x20	0,663
K0406.107002	K0406.307002	70	20	100	M10x20	0,629
K0406.107202	K0406.307202	72	22	110	M12x20	0,938
K0406.107502	K0406.307502	75	22	110	M12x20	0,878
K0406.108002	K0406.308002	80	22	110	M12x20	0,773
K0406.108502	K0406.308502	85	22	125	M12x25	1,139
K0406.109002	K0406.309002	90	22	125	M12x20	1,021
K0406.110002	K0406.310002	100	25	140	M12x25	1,480

Pierścienie osadcze z pokrętłem zaciskowym

podobne DIN 705, stal

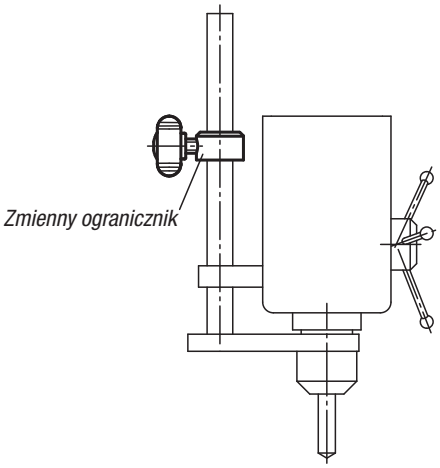






Materiał, wersja:
Pierścień – stal, z połyskiem.
Pokrętło zaciskowe – termoplast, czarnoszary.
Trzpień gwintowany – stal, klasa wytrzymałości 5.8, chromianowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0407.100601

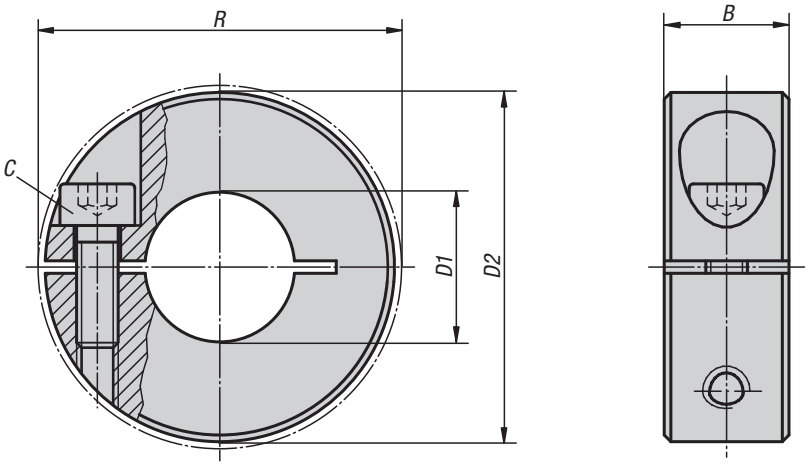


KIPP Pierścienie osadcze z pokrętłem zaciskowym podobne do DIN 705, stal

Nr Zamówienia	B	D1	D2	D3	H
K0407.100601	8	6	12	M4	26
K0407.100801	8	8	16	M4	27
K0407.101001	10	10	20	M5	30
K0407.101201	12	12	22	M6	31
K0407.101601	12	16	28	M6	33
K0407.102001	14	20	32	M6	35
K0407.102501	16	25	40	M8	37,5
K0407.103201	16	32	50	M8	46

Pierścienie zaciskowe





Materiał, wersja:
Stal 1.0718, z połyskiem.
Stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0611.01001

Wskazówka:
Pierścienie zaciskowe zwierają wał przy równomiernym rozkładzie sił docisku. W rezultacie powstaje pasowanie bardzo dokładne pod względem wymiarów, ponadto wygenerowane ogromne siły trzymające, nie powodują uszkodzeń wału.

Tolerancja wału powinna znajdować się w zakresie h11.

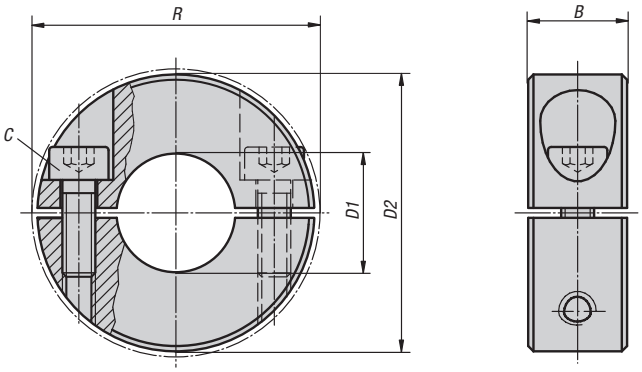
Zakres temperatury:
-40°C do +175°C.

Na zapytanie:
Pozostałe wymiary.

KIPP Pierścienie zaciskowe

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	B	C (DIN 912)	D1	D2	R	Ciężar ok. kg
K0611.01001	**K0611.01002**	9	M3x10	10	24	26	0,022
K0611.01201	**K0611.01202**	11	M4x12	12	28	31,8	0,038
K0611.01501	**K0611.01502**	13	M5x16	15	34	39,4	0,065
K0611.01601	**K0611.01602**	13	M5x16	16	34	39,4	0,063
K0611.01801	**K0611.01802**	13	M5x16	18	36	41,1	0,069
K0611.02001	**K0611.02002**	15	M6x18	20	40	46,4	0,097
K0611.02201	**K0611.02202**	15	M6x18	22	42	48,1	0,103
K0611.02501	**K0611.02502**	15	M6x18	25	45	50,8	0,114
K0611.02801	**K0611.02802**	15	M6x18	28	48	53,5	0,123
K0611.03001	**K0611.03002**	15	M6x18	30	54	58,4	0,163
K0611.04001	**K0611.04002**	15	M6x18	40	60	64,8	0,163
K0611.05001	**K0611.05002**	19	M8x25	50	78	83,9	0,370

Pierścienie zaciskowe





Materiał, wersja:
Stal 1.0718, z połyskiem.
Stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0612.01001

Wskazówka:
Pierścienie zaciskowe zwierają wał przy równomiernym rozkładzie sił docisku. W rezultacie powstaje pasowanie bardzo dokładne pod względem wymiarów, ponadto wygenerowane ogromne siły trzymające, nie powodują uszkodzeń wału.

Tolerancja wału powinna znajdować się w zakresie h11.

Dwuczęściowa konstrukcja umożliwia łatwe i szybkie wykonanie montażu bez konieczności demontowania sąsiadujących elementów.

Zakres temperatury:
-40°C do +175°C.

Na zapytanie:
Pozostałe wymiary.

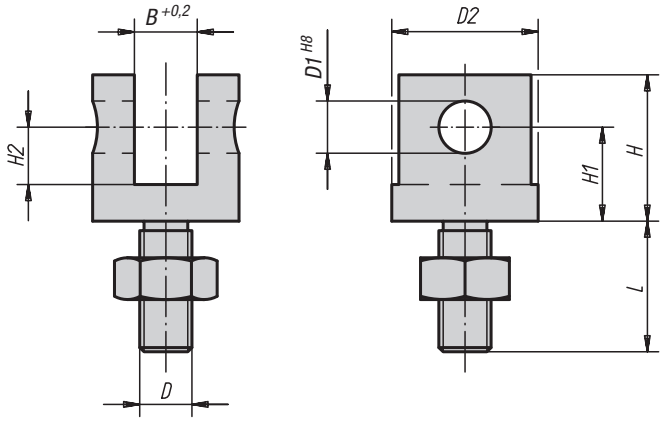
KIPP Pierścienie zaciskowe

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	B	C (DIN 912)	D1	D2	R	Ciężar ok. kg
K0612.01001	**K0612.01002**	9	M3x10	10	24	26	0,022
K0612.01201	**K0612.01202**	11	M4x12	12	28	31,8	0,038
K0612.01501	**K0612.01502**	13	M5x16	15	34	39,4	0,065
K0612.01601	**K0612.01602**	13	M5x16	16	34	39,4	0,063
K0612.01801	**K0612.01802**	13	M5x16	18	36	41,1	0,069
K0612.02001	**K0612.02002**	15	M6x18	20	40	46,4	0,097
K0612.02201	**K0612.02202**	15	M6x18	22	42	48,1	0,103
K0612.02501	**K0612.02502**	15	M6x18	25	45	50,8	0,114
K0612.02801	**K0612.02802**	15	M6x18	28	48	53,5	0,123
K0612.03001	**K0612.03002**	15	M6x18	30	54	58,4	0,163
K0612.04001	**K0612.04002**	15	M6x18	40	60	64,8	0,163
K0612.05001	**K0612.05002**	19	M8x25	50	78	83,9	0,386

Widełki

z trzpieniem gwintowanym



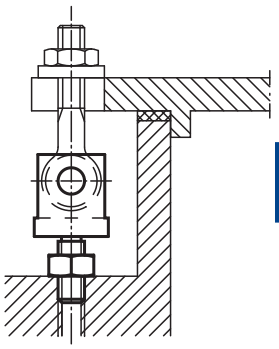


Materiał:
Stal do ulepszania cieplnego 1.1191.

Wersja:
Ulepszone cieplnie i oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0397.05

Wskazówka:
Odpowiednie sworznie – patrz K0007.



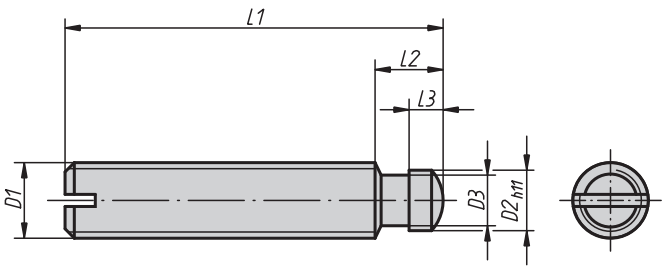
KIPP Widełki z trzpieniem gwintowanym

Nr Zamówienia	D	D1	D2	B	H	H1	H2	L	Ciężar ok. g
K0397.05	M5	5	12	6	16	10	7	14,5	8,5
K0397.06	M6	6	16	7	19	12	8	15	14,0
K0397.08	M8	8	20	9	23	15	10	20	20,0
K0397.10	M10	10	28	12	28	18	11	25	35,0
K0397.12	M12	12	30	14	34	21	13,5	30	70,0
K0397.14	M14	14	36	16	37	23	15	35	84,0
K0397.16	M16	16	40	17	42	26	17	40	140,0
K0397.20	M20	18	50	22	52	32	21	50	160,0

Wkręty dociskowe

z czopem kulistym DIN 6332



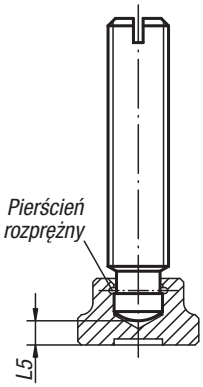


Materiał:
Stal lub stal nierdzewna.

Wersja:
Stal: czop naciskowy utwardzany dyfuzyjnie, czarny.
Stal nierdzewna: z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0390.12X60 (podać długość L1)

Wskazówka:
Czop kulisty wkręta dociskowego DIN 6332 jest tak ukształtowany, że do mocowania można go stosować bezpośrednio lub w zestawieniu ze stopką dociskową K0392.



KIPP Wkręty dociskowe z czopem kulistym DIN 6332

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D1	L1	D2	D3	L2	L3	L5
K0390.06X	**K0390.061X**	M6	30/35/40/50	4,5	4	6	2,5	2,2
K0390.08X	**K0390.081X**	M8	35/40/45/50/60	6	5,4	7,5	3	3
K0390.10X	**K0390.101X**	M10	50/55/60/65/80	8	7,2	9	4,5	3,6
K0390.12X	**K0390.121X**	M12	60/65/70/80/100	8	7,2	10	4,5	4,5
K0390.14X	**K0390.141X**	M14	60/80/100	10	9	12	5	5
K0390.16X	**K0390.161X**	M16	65/70/80/100/125	12	11	12	5	5,3
K0390.20X	**K0390.201X**	M20	80/90/100/125/150	15,5	14,4	14	5,5	5,6

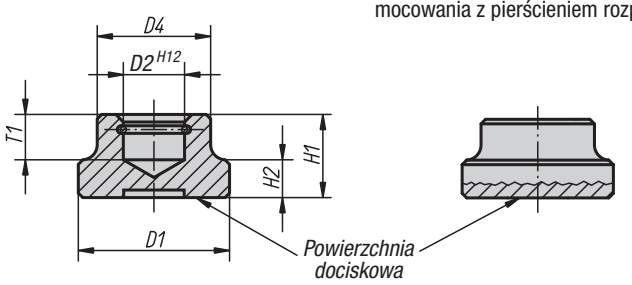
Stopki dociskowe

rozszerzona DIN 6311



Forma S
element dociskowy z pierścieniem rozprężnym

Forma T
forma niska, duża powierzchnia mocowania z pierścieniem rozprężnym



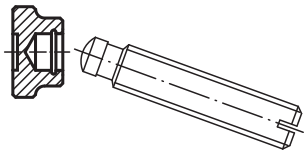
Materiał:
Stal: utwardzana dyfuzyjnie.
Pierścień rozprężny – stal sprężynowa.

Stal nierdzewna: z połyskiem.
Pierścień rozprężny – stal nierdzewna.

Wersja:
Stal oksydowana. Stal nierdzewna z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0392.12

Wskazówka:
Podczas montażu wkręta dociskowego pochylić go jak najdalej w kierunku przerwy w szczelinie. Pierścień jest wmontowany w stopce.

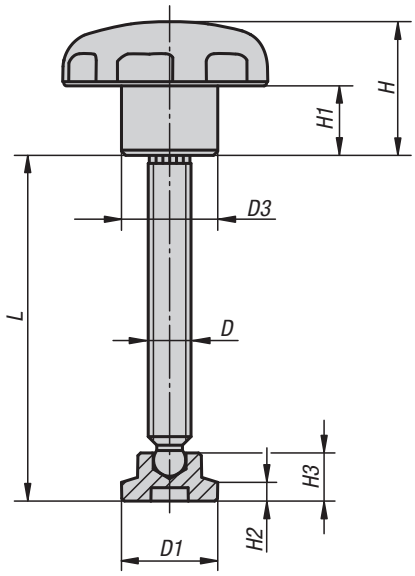


KIPP Stopki dociskowe rozszerzona DIN 6311

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	Forma	D1	D2	D4	H1	H2	T1	dla wkrętów dociskowych z czopem kulistym DIN 6332
K0392.06	**K0392.061**	S	12	4,6	10	7	2,5	4	M6
K0392.08	**K0392.081**	S	16	6,1	12	9	4	5	M8
K0392.10	**K0392.101**	S	20	8,1	15	11	5	6	M10
K0392.12	**K0392.121**	S	25	8,1	18	13	7	7	M12
K0392.16	**K0392.161**	S	32	12,1	22	15	7	7,5	M16
K0392.20	**K0392.201**	S	40	15,6	28	16	9	8	M20
K0392.108	-	T	25	6,1	12	8	4	4,5	M8
K0392.110	-	T	32	8,1	18	10	6	6	M10 / M12
K0392.116	-	T	40	12,1	22	12	7	7	M16

Pokrętła dociskowe

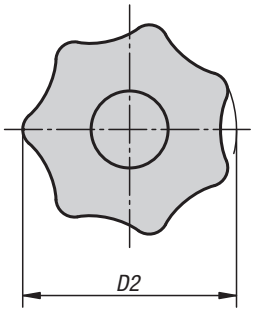


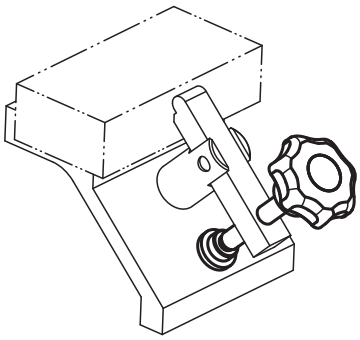


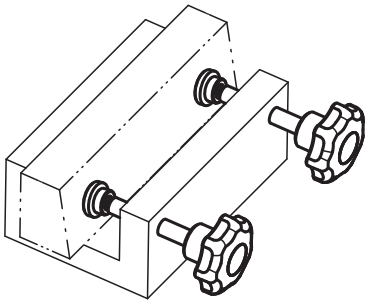
Materiał, wersja:
Pokrętło gwiaździste: tworzywo termoplastyczne, czarne. Tulejka – stal, ocynkowana i chromianowana na niebiesko.
Wkręt bez łba: stal – klasa wytrzymałości 5.8, oksydowana.
Element dociskowy: tworzywo sztuczne PA 6, czarne.

Przykład zamówienia:
K0394.06053

Wskazówka:
Element dociskowy jest dołączony luzem. Proste wciśnięcie łatwo łączy go z trzpieniem gwintowanym.





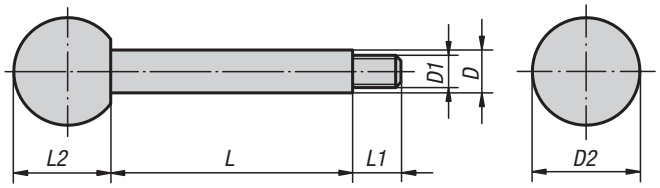


KIPP Pokrętła dociskowe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	H	H1	H2	H3
K0394.06053	M6	15	32	14	53,8	20	10	2,5	7,6
K0394.08064	M8	18	40	18	64,6	25	13	3,5	9
K0394.10070	M10	21	50	22	70,1	32	17	4	11
K0394.12086	M12	25	63	26	86	40	21	5	13

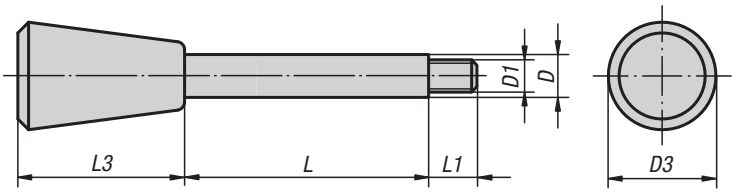
Ramiona dźwigni

Forma A





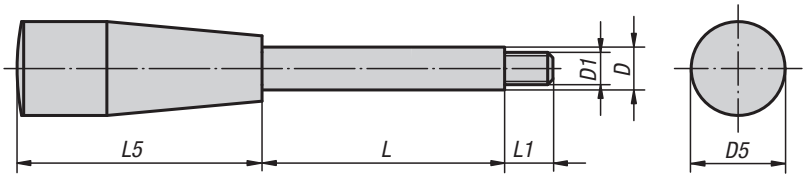
Forma C

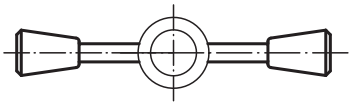


Materiał, wersja:
Gałki – duroplast PF 31, czarny, usunięte wypływki i wypolerowane na wysoki połysk.
Ramię - stal 1.0718, oksydowana lub stal nierdzewna 1.4305, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0179.208X35 (podać długość L)

Forma E





KIPP Ramiona dźwigni, stal

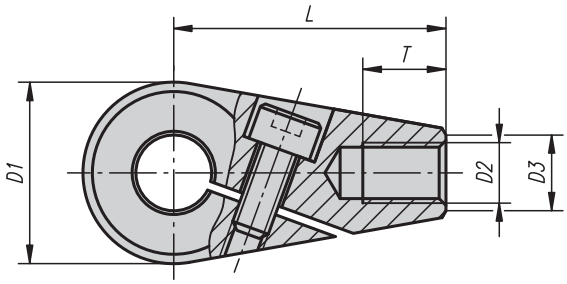
Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	D5	L	L1	L2	L3	L5
K0179.208X	A	8	M6	20	-	-	35/50/65	9	18	-	-
K0179.210X	A	10	M8	25	-	-	50/65/80/100	13	22,5	-	-
K0179.212X	A	12	M10	32	-	-	65/80/100/125	15	29	-	-
K0179.214X	A	14	M12	35	-	-	80/100/125/160	16	32,5	-	-
K0179.408X	C	8	M6	-	20	-	35/50/65	9	-	30	-
K0179.410X	C	10	M8	-	25	-	50/65/80/100	13	-	38	-
K0179.412X	C	12	M10	-	30	-	65/80/100/125	15	-	46	-
K0179.414X	C	14	M12	-	35	-	80/100/125/160	16	-	53	-
K0179.608X	E	8	M6	-	-	17	35/50/65	9	-	-	45
K0179.610X	E	10	M8	-	-	23	50/65/80/100	13	-	-	60
K0179.612X	E	12	M10	-	-	28	65/80/100/125	15	-	-	70
K0179.614X	E	14	M12	-	-	28	80/100/125/160	16	-	-	70

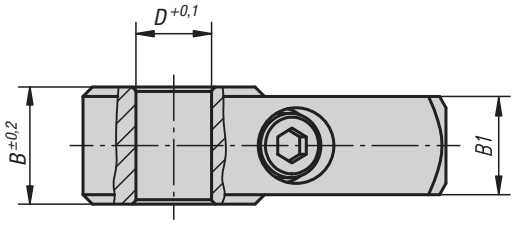
KIPP Ramiona dźwigni, stal nierdzewna

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	D5	L	L1	L2	L3	L5
K0179.1212X	A	12	M10	32	-	-	100/80/65/125	15	29	-	-
K0179.1210X	A	10	M8	25	-	-	80/65/50/100	13	22,5	-	-
K0179.1208X	A	8	M6	20	-	-	50/65/35	9	18	-	-
K0179.1214X	A	14	M12	35	-	-	100/80/160/125	16	32,5	-	-
K0179.1410X	C	10	M8	-	25	-	80/65/50/100	13	-	38	-
K0179.1412X	C	12	M10	-	30	-	100/80/65/125	15	-	46	-
K0179.1408X	C	8	M6	-	20	-	50/65/35	9	-	30	-
K0179.1414X	C	14	M12	-	35	-	100/80/160/125	16	-	53	-
K0179.1608X	E	8	M6	-	-	17	50/65/35	9	-	-	45
K0179.1610X	E	10	M8	-	-	23	80/65/50/100	13	-	-	60
K0179.1612X	E	12	M10	-	-	28	100/80/65/125	15	-	-	70
K0179.1614X	E	14	M12	-	-	28	100/80/160/125	16	-	-	70

Zaciski



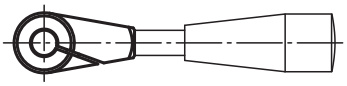




Materiał, wersja:
Stal do ulepszania cieplnego 1.1206, oksydowana.

Przykład zamówienia:
K0376.1012

Wskazówka:
Zaciski można szybko i łatwo założyć na wał, ustawić we właściwym położeniu i zacisnąć. W celu zapewnienia pewnego przeniesienia momentu obrotowego tolerancja wału nie powinna przekraczać h11. Gwint mocujący (D2) może służyć do przykręcania dźwigni.

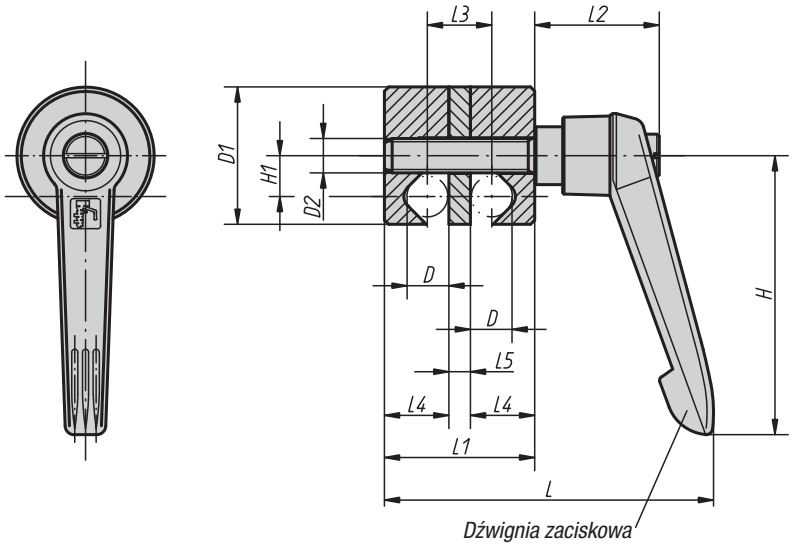


KIPP Zaciski

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	B	B1	L	T	Ciężar ok. kg
K0376.0810	10	24	M8	10	15,5	13	36	11	0,078
K0376.0812	12	24	M8	10	15,5	13	36	11	0,074
K0376.1012	12	28	M10	12	17,5	15	41	14	0,118
K0376.1014	14	28	M10	12	17,5	15	41	14	0,113
K0376.1214	14	32	M12	14	19,5	17	45	16	0,169
K0376.1216	16	32	M12	14	19,5	17	45	16	0,162

Łączniki zaciskowe

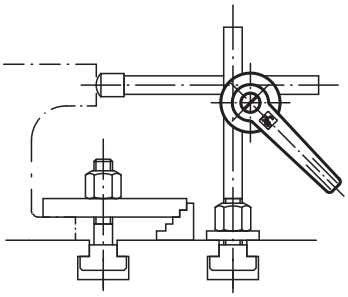




Materiał, wersja:
Rękojeść zaciskowa: Część chwytowa tworzywo Thermoplast wzmocnione włóknem szklanym, kolor czarnoszary.
Części stalowe: klasa wytrzymałości 5.8, oksydowane.
Pozostałe elementy składowe: aluminium wysokowytrzymałe, mosiądz wysokoniklowy anodowany.

Przykład zamówienia:
K0133.03

Wskazówka:
Łączniki zaciskowe stosuje się do mocowania okrągłych profili (prętów, rur itp.), z możliwością bezstopniowej zmiany położenia. Prosta konstrukcja w połączeniu z rękojeścią nastawną umożliwia szybki zacisk.



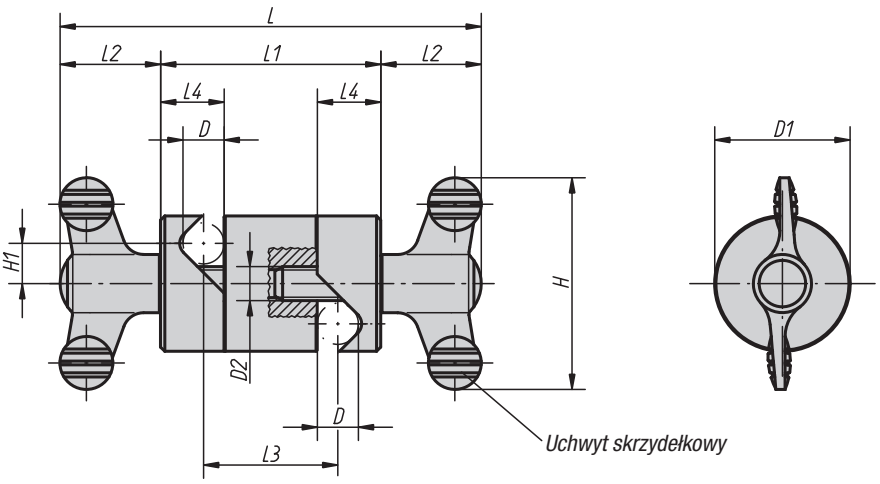
KIPP Łączniki zaciskowe

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	L5	H	H1	Ciężar ok. kg
K0133.01	1	8	28	M8	72	31	29	13	13	5	65	8,5	0,082
K0133.02	2	10	32	M8	76	35	29	15	15	5	65	9,5	0,100
K0133.03	3	12	36	M8	81	40	29	18	17	6	65	10,5	0,127
K0133.04	4	16	45	M10	103	50	37,5	22	22	6	80	13,5	0,233
K0133.05	5	20	74	M10	131	70	42,5	30	30	10	95	22	0,750

Łączniki zaciskowe

pojedynczo blokowane

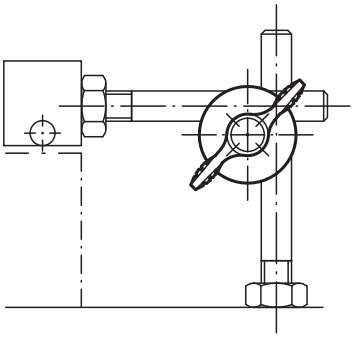




Materiał, wersja:
Śruba motylkowa:
Pokrętło - termoplast, czarnoszary.
Trzpień gwintowany – stal 5.8, chromianowana na niebiesko.
Pozostałe części:
Twarde aluminium anodowane srebrzyście.

Przykład zamówienia:
K0134.02

Wskazówka:
Łączniki zaciskowe stosuje się do mocowania okrągłych profili (prętów, rur itp.), z możliwością pojedynczej i bezstopniowej zmiany położenia. Prosta konstrukcja w połączeniu ze śrubami motylkowymi umożliwia szybki zacisk.

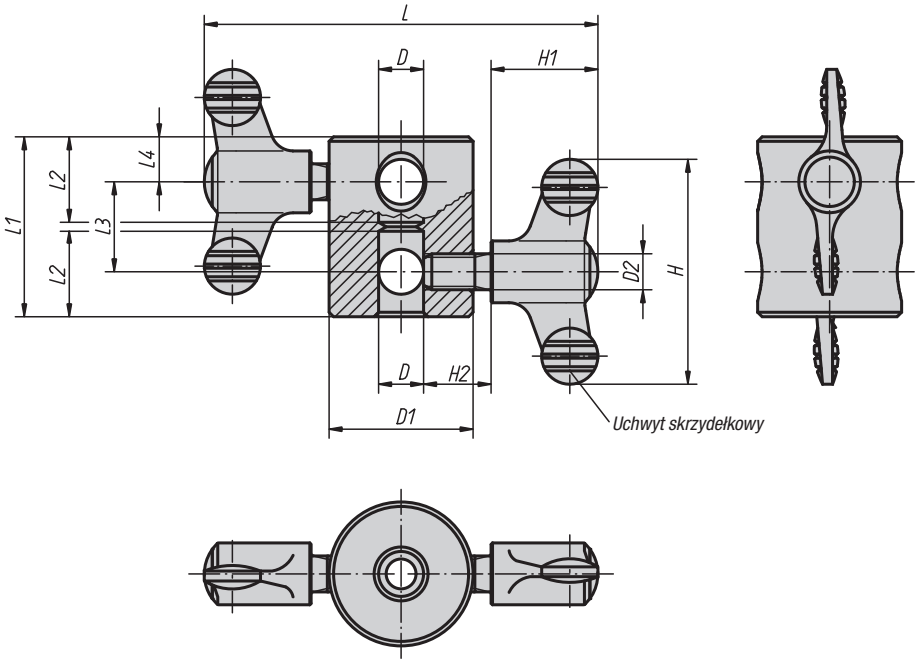


KIPP Łączniki zaciskowe pojedynczo blokowane

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	Ciężar ok. kg
K0134.01	1	8	28	M8	90	42	24	24	13	50	8,5	0,086
K0134.02	2	10	32	M8	100	52	24	32	15	50	9,5	0,124
K0134.03	3	12	36	M8	104	56	24	34	17	50	10,5	0,157
K0134.04	4	16	45	M10	143,2	72	35,6	44	22	75	13,5	0,345
K0134.05	5	20	74	M10	173,2	102	35,6	62	30	75	22	1,110

Łączniki zaciskowe do prętów



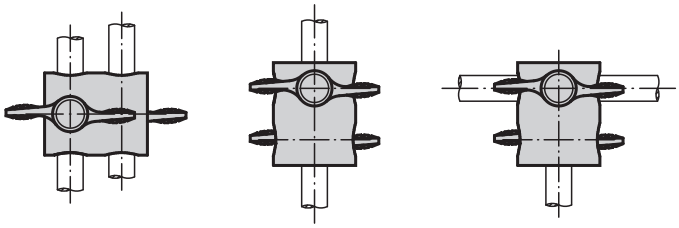


Materiał, wersja:
Śruba motylkowa:
Pokrętło - termoplast, czarnoszary.
Trzpień gwintowany – stal 5.8, chromianowana na niebiesko.
Korpus:
Twarde aluminium anodowane srebrzyście.

Przykład zamówienia:
K0135.04

Wskazówka:
Stosując łączniki wielokrotne można przedłużać okrągłe profile (pręty, rury itp.) w układzie współosiowym lub równoległym. Równoległe ułożenie prętów wzmacnia bądź usztywnia konstrukcję. Poza tym układ otworów w korpusie umożliwia połączenia prostopadłe.

Rozmieszczenie:



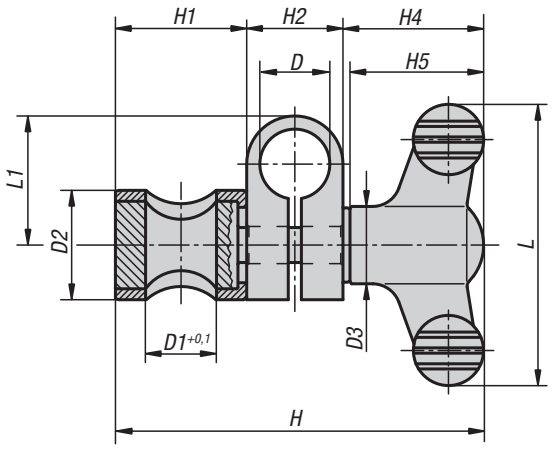
równoległe współosiowe prostopadłe

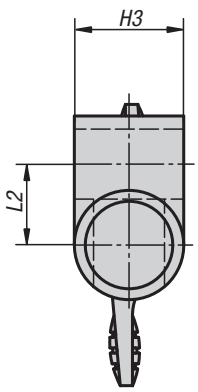
KIPP Łączniki zaciskowe do prętów

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	Ciężar ok. kg
K0135.01	1	8	28	M8	86	36	17	20	8	50	24	15	0,074
K0135.02	2	10	32	M8	88	40	19	20	10	50	24	15	0,093
K0135.03	3	12	36	M8	90	44	21	20	12	50	24	15	0,118
K0135.04	4	16	45	M10	127,2	56	27	24	16	75	35,6	20	0,262

Łączniki zaciskowe







Materiał, wersja:
Tulejka i trzpień – stal chromowana na wysoki połysk.
Element zaciskowy – twarde aluminium, anodowane na czarno.
Śruba motylkowa – termoplast czarnoszary.

Przykład zamówienia:
K0136.1616

Wskazówka:
Bezstopniowa regulacja. Szybki zacisk dzięki użyciu śruby motylkowej.

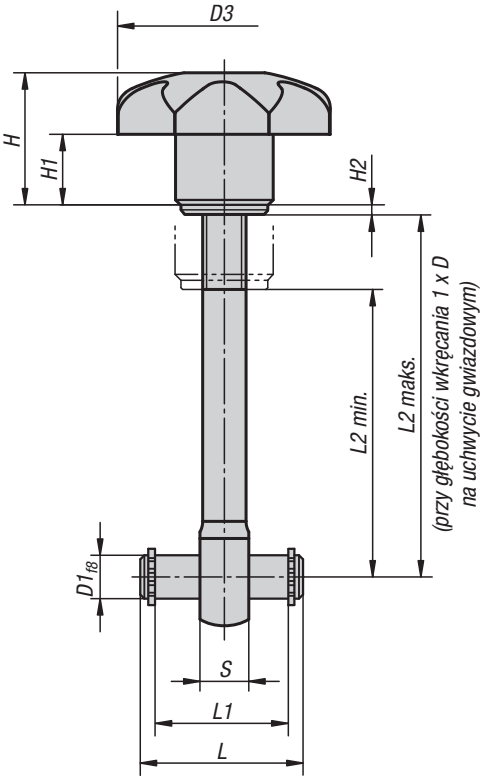
Na zapytanie:
Różne kombinacje średnic D i D1.

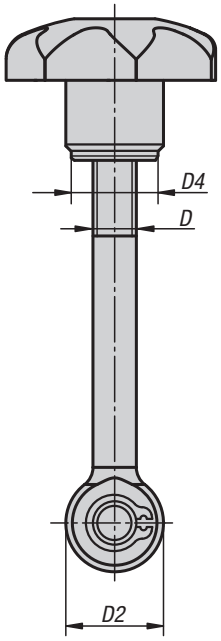
KIPP Łączniki zaciskowe

Nr Zamówienia	Rozmiar	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L1	L2	Ciężar ok. kg
K0136.0606	1	6	6	14	12	43,6	15	9	14	19,6	18	38	13	8,5	0,025
K0136.0808	2	8	8	16	14	54,6	17	12	16	25,6	24	50	18	12	0,039
K0136.1010	3	10	10	18	14	60,6	20	15	18	25,6	24	50	22	14,5	0,055
K0136.1212	4	12	12	20	21	77,2	23	17	20	37,2	35,6	75	24	15,5	0,091
K0136.1616	5	16	16	25	21	90,2	31	22	25	37,2	35,6	75	29,5	18,5	0,144
K0136.2020	6	20	20	30	21	98,2	36	25	30	37,2	35,6	75	30	17,5	0,209

Śruby odchylne



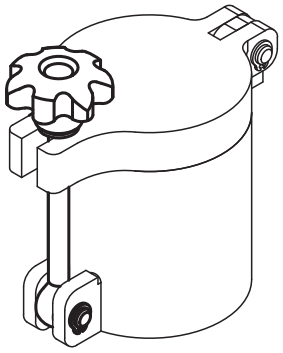


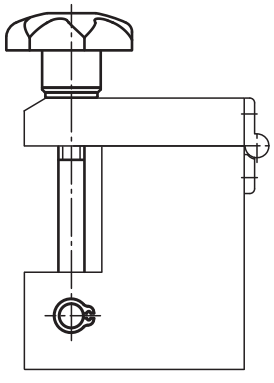


Materiał, wersja:
Pokrętło gwiaździste: czarny termoplast.
Tulejka – stal, ocynkowana i chromianowana na niebiesko.
Podkładka: stal 140 HV, z połyskiem.
Śruba oczkowa: stal, klasa wytrzymałości 8.8, oksydowana.
Sworzeń: stal 1.1181, ulepszona cieplnie, szlifowana, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0053.06050

Wskazówka:
Śruby odchylne w dostawie nie są zmontowane. Odpowiednie pierścienie osadcze są dołączone do kompletu.





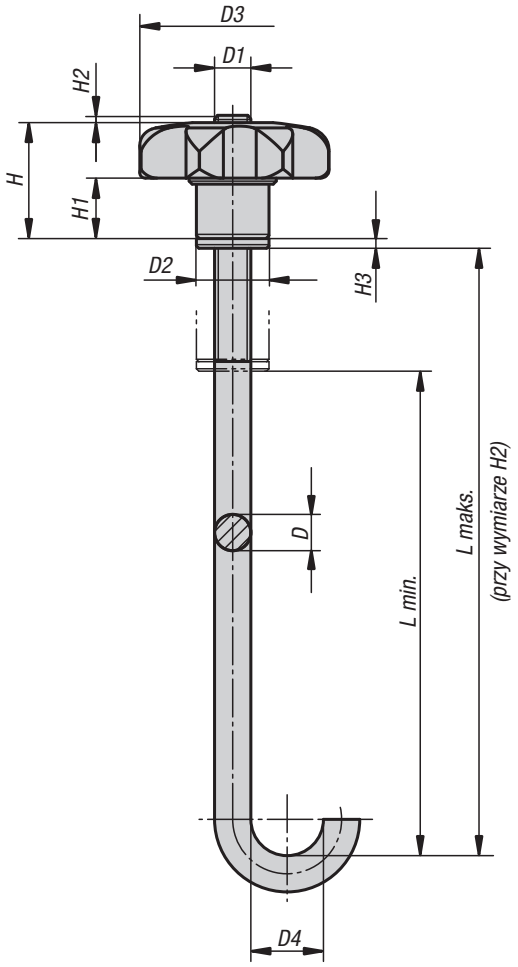
KIPP Śruby odchylne

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	L	L1	L2 min.	L2 maks.	S
K0053.06050	M6	6	14	32	12	20	10	1,6	22	17	32	44	7
K0053.06075	M6	6	14	32	12	20	10	1,6	22	17	57	69	7
K0053.08050	M8	8	18	40	16	24	13	1,6	30	25	28	42	9
K0053.08075	M8	8	18	40	16	24	13	1,6	30	25	53	67	9
K0053.10075	M10	10	20	50	20	31	17	2	37	32	49	65	12
K0053.10100	M10	10	20	50	20	31	17	2	37	32	74	90	12

Hak

z pokrętłem gwiaździstym szybkomocującym

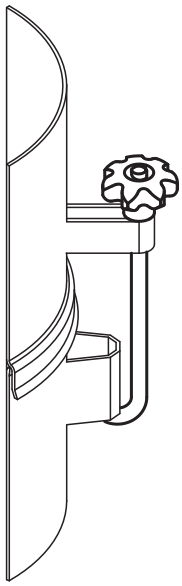




Materiał, wersja:
Hak: stal 1.0718, ocynkowana i chromianowana na niebiesko.
Pokrętło gwiaździste szybkomocujące: czarny termoplast. Tulejka – stal, ocynkowana i chromianowana na niebiesko.
Podkładka: stal 140 HV, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0054.05075

Wskazówka:
Element w dostawie nie jest zmontowany.



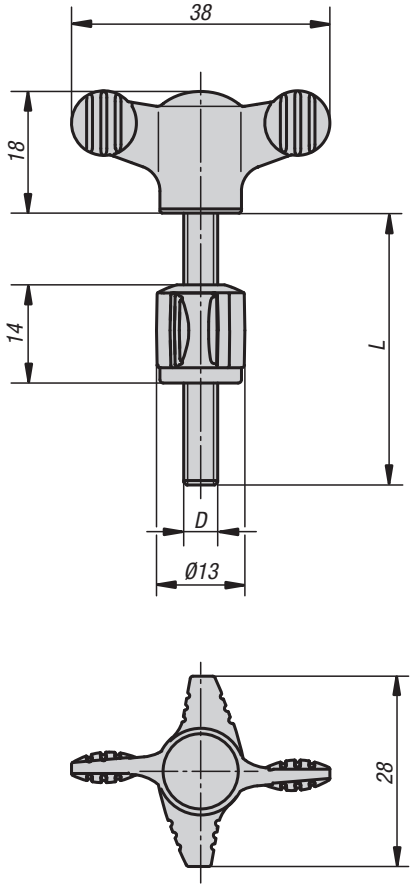
KIPP Hak z pokrętłem gwiaździstym szybkomocującym

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	L min.	L maks.	Siła zacisku F (kN)
K0054.05075	5	M5	10	25	10	15,5	8	0,5	1	60	75	1
K0054.05100	5	M5	10	25	10	15,5	8	0,5	1	85	100	1
K0054.06100	6	M6	12	32	12	19,5	10	1	1,6	80	100	1,5
K0054.06125	6	M6	12	32	12	19,5	10	1	1,6	105	125	1,5
K0054.08125	8	M8	16	40	16	24,5	13	1,6	1,6	100	125	2
K0054.08140	8	M8	16	40	16	24,5	13	1,6	1,6	115	140	2

Śruby motylkowe

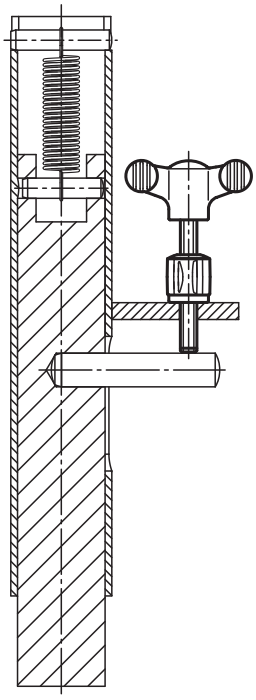
z uchwytem zabezpieczającym





Materiał, wersja:
Śruba motylkowa: termoplast, czarnoszary. Trzpień gwintowany – stal 5.8, chromianowana na niebiesko. Uchwyt zabezpieczający: termoplast czarnoszary. Tulejka – stal, chromianowana na niebiesko.

Przykład zamówienia:
K0182.904X30



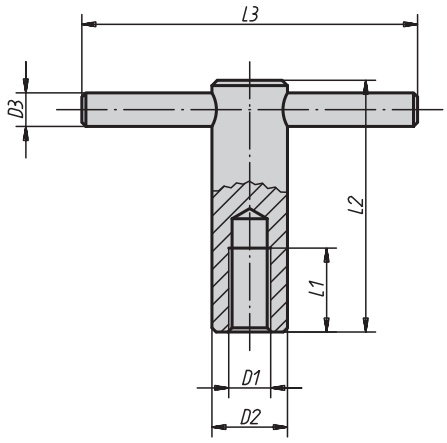
KIPP Śruby motylkowe z uchwytem zabezpieczającym

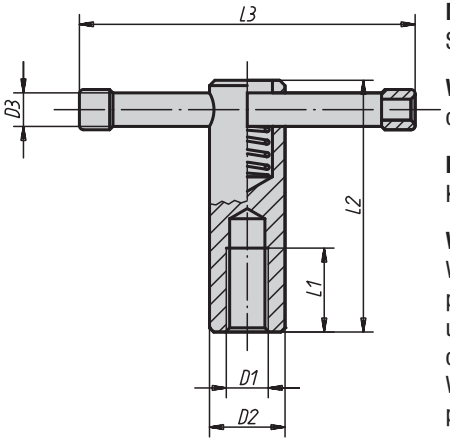
Nr Zamówienia	D	L
K0182.904X30	M4	30
K0182.904X40	M4	40
K0182.905X30	M5	30
K0182.905X40	M5	40
K0182.906X30	M6	30
K0182.906X40	M6	40

Nakrętki dociskowe

z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6305 wzgl. DIN 6307







Materiał:
Stal.

Wersja:
oksydowany.

Przykład zamówienia:
K0755.210

Wskazówka:
W przypadku nakrętek dociskowych z przetyczką przesuwną, przetyczkę można przesuwać i unieruchamiać w każdej pozycji. Pierścienie ograniczają drogę przesuwania.
W przypadku nakrętek dociskowych ze stałą przetyczką, przetyczka jest już wtłoczona.

KIPP Nakrętki dociskowe z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6305 wzgl. DIN 6307

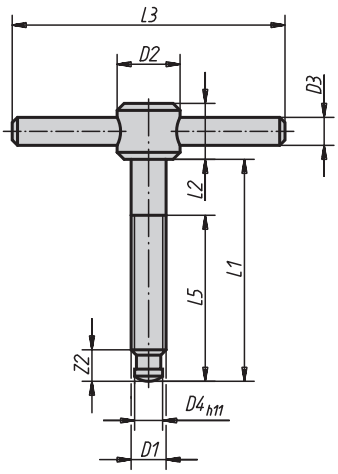
Nr Zamówienia	Wersja	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Ciężar ok. kg
K0755.110	Przetyczka zamocowana	M10	18	8	20	60	80	0,125
K0755.112	Przetyczka zamocowana	M12	20	10	25	70	100	0,190
K0755.116	Przetyczka zamocowana	M16	24	12	35	85	120	0,340
K0755.120	Przetyczka zamocowana	M20	30	16	40	95	140	0,600
K0755.210	Przetyczka luzem	M10	18	8	20	60	80	0,115
K0755.212	Przetyczka luzem	M12	20	10	25	70	100	0,185
K0755.216	Przetyczka luzem	M16	24	13	35	85	120	0,330
K0755.220	Przetyczka luzem	M20	30	16	40	95	140	0,590

Śruby dociskowe

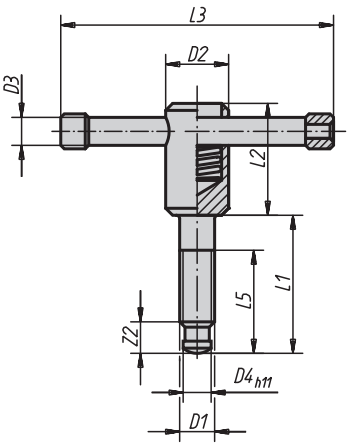
z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6304 wzgl. DIN 6306

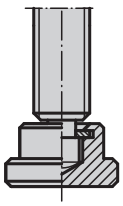


z przetyczką stałą



z przetyczką przesuwną





Elementy dociskowe DIN 6311 zob. K0392

Materiał:
Stal.

Wersja:
Oksydowana, trzpień dociskowy hartowany.

Przykład zamówienia:
K0756.106X40

Wskazówka:
W przypadku śrub dociskowych z przetyczką przesuwną, przetyczkę można przesuwać i unieruchamiać w każdej pozycji. Pierścienie ograniczają drogę przesuwania. W przypadku śrub dociskowych ze przetyczką, przetyczka jest już wciśnięta.

KIPP Śruby dociskowe z przetyczką stałą lub przesuwną DIN 6304 wzgl. DIN 6306

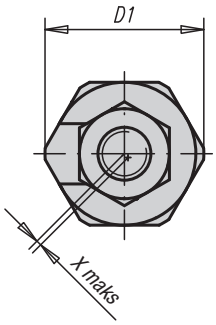
Nr Zamówienia	Wersja	L1	D1	D2	D3	D4	L2	L3	L5	Z2	Ciężar ok. kg
K0756.106X40	Przetyczka zamocowana	40	M6	12	5	4,5	10	50	30	6	0,021
K0756.106X50	Przetyczka zamocowana	50	M6	12	5	4,5	10	50	40	6	0,023
K0756.108X50	Przetyczka zamocowana	50	M8	14	6	6	12	60	35	7,5	0,040
K0756.108X60	Przetyczka zamocowana	60	M8	14	6	6	12	60	45	7,5	0,045
K0756.110X60	Przetyczka zamocowana	60	M10	18	8	8	14	80	40	9	0,080
K0756.110X70	Przetyczka zamocowana	70	M10	18	8	8	14	80	50	9	0,085
K0756.112X70	Przetyczka zamocowana	70	M12	20	10	8	18	100	50	10	0,140
K0756.112X80	Przetyczka zamocowana	80	M12	20	10	8	18	100	60	10	0,145
K0756.116X75	Przetyczka zamocowana	75	M16	24	12	12	20	120	55	12	0,260
K0756.116X90	Przetyczka zamocowana	90	M16	24	12	12	20	120	70	12	0,285
K0756.116X110	Przetyczka zamocowana	110	M16	24	12	12	20	120	90	12	0,310
K0756.120X75	Przetyczka zamocowana	75	M20	30	16	15,5	28	140	55	14	0,470
K0756.120X90	Przetyczka zamocowana	90	M20	30	16	15,5	28	140	70	14	0,500
K0756.120X110	Przetyczka zamocowana	110	M20	30	16	15,5	28	140	90	14	0,540
K0756.210X40	Przetyczka luzem	40	M10	18	8	8	32	80	30	9	0,093
K0756.210X50	Przetyczka luzem	50	M10	18	8	8	32	80	40	9	0,097
K0756.212X50	Przetyczka luzem	50	M12	20	10	8	35	100	40	10	0,160
K0756.212X60	Przetyczka luzem	60	M12	20	10	8	35	100	50	10	0,165
K0756.216X55	Przetyczka luzem	55	M16	24	13	12	40	120	45	12	0,300
K0756.216X70	Przetyczka luzem	70	M16	24	13	12	40	120	60	12	0,320
K0756.216X90	Przetyczka luzem	90	M16	24	13	12	40	120	80	12	0,350
K0756.220X55	Przetyczka luzem	55	M20	30	16	15,5	45	140	45	14	0,520
K0756.220X70	Przetyczka luzem	70	M20	30	16	15,5	45	140	60	14	0,550
K0756.220X90	Przetyczka luzem	90	M20	30	16	15,5	45	140	80	14	0,590

Przeguby

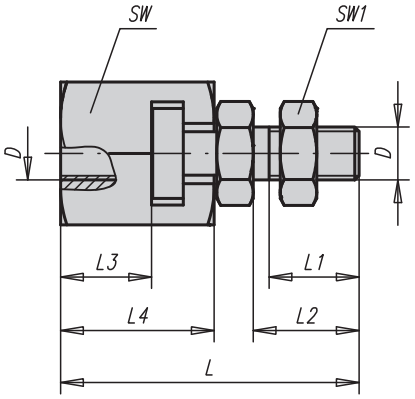


Sprzęgła szybkozłączne

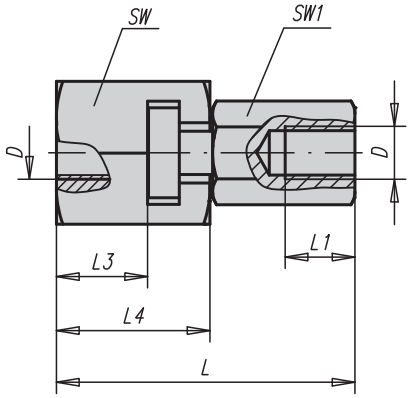
z wyrównaniem przesunięcia promieniowego



Gwint zewnętrzny



Gwint wewnętrzny





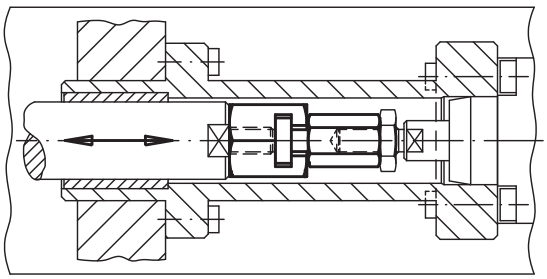
Materiał, wersja:
Część sprzęgająca i czop ze stali ulepszonej cieplnie i fosforanowanej
Nakrętka (DIN 439) Stal oksydowana, klasa wytrzymałości 8.8.

Przykład zamówienia:
K0709.16

Wskazówka:
Sprzęgła szybkozłączne z wyrównaniem przesunięcia promieniowego mają bardzo szerokie zastosowanie, np. jako połączenie pomiędzy trzpieniem tłoczyska a jednostką ruchu liniowego Montaż wzgl. demontaż prostego, dwuczęściowego sprzęgła następuje przy wykorzystaniu rowka teowego, dodatkowa ręczna regulacja nie jest konieczna.
Szybkozłączne sprzęgło można dowolnie zestawić za pomocą gwintu przyłączeniowego ze wszystkimi dostępnymi siłownikami pneumatycznymi i hydraulicznymi.

Sprzęgło nie przenosi momentów obrotowych.

Przykład zastosowania:



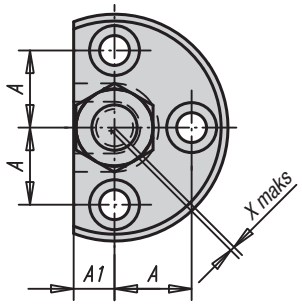
KIPP Sprzęgła szybkozłączne z wyrównaniem przesunięcia promieniowego

Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	~L	L1 min.	L2	L3 min.	L4	SW	SW1	Promieniowe zrównoważenie przesunięcia X maks.	Dopuszczalne obciążenie rozciągające i ściskające maks. kN	Ciężar ok. kg
K0709.06	Gwint wewnętrzny	M6	21	37,5	11	-	9	18	19	10	0,6	2,5	0,045
K0709.08	Gwint wewnętrzny	M8	26	45	13,5	-	11,5	22,5	24	13	0,7	4,5	0,089
K0709.10	Gwint wewnętrzny	M10	30	56,2	15	-	16	29	27	17	0,7	6,5	0,155
K0709.101	Gwint wewnętrzny	M10x1,25	30	56,2	15	-	16	29	27	17	0,7	6,5	0,155
K0709.12	Gwint wewnętrzny	M12	32,5	66,7	17,5	-	17	34	30	19	0,8	10	0,220
K0709.121	Gwint wewnętrzny	M12x1,25	32,5	66,7	17,5	-	17	34	30	19	0,8	10	0,220
K0709.16	Gwint wewnętrzny	M16	39	83	22	-	23	42	36	24	1	18	0,397
K0709.161	Gwint wewnętrzny	M16x1,5	39	83	22	-	23	42	36	24	1	18	0,398
K0709.20	Gwint wewnętrzny	M20	44	93,5	25	-	23,5	45,5	41	30	1	30	0,599
K0709.201	Gwint wewnętrzny	M20x1,5	44	93,5	25	-	23,5	45,5	41	30	1	30	0,594
K0709.0614	Gwint zewnętrzny	M6	21	37,5	11	14	9	18	19	10	0,6	2,5	0,042
K0709.0817	Gwint zewnętrzny	M8	26	45	13,5	17	11,5	22,5	24	13	0,7	4,5	0,084
K0709.1020	Gwint zewnętrzny	M10	30	56,2	16	20	16	29	27	17	0,7	6,5	0,144
K0709.10201	Gwint zewnętrzny	M10x1,25	30	56,2	16	20	16	29	27	17	0,7	6,5	0,145
K0709.1225	Gwint zewnętrzny	M12	32,5	66,7	21	25	17	34	30	19	0,8	10	0,205
K0709.12251	Gwint zewnętrzny	M12x1,25	32,5	66,7	21	25	17	34	30	19	0,8	10	0,205
K0709.1630	Gwint zewnętrzny	M16	39	83	25	30	23	42	36	24	1	18	0,384
K0709.16301	Gwint zewnętrzny	M16x1,5	39	83	25	30	23	42	36	24	1	18	0,385
K0709.2035	Gwint zewnętrzny	M20	44	93,5	29	35	23,5	45,5	41	30	1	30	0,568
K0709.20351	Gwint zewnętrzny	M20x1,5	44	93,5	29	35	23,5	45,5	41	30	1	30	0,568

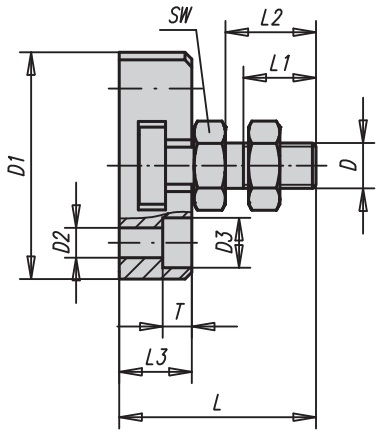
Sprzęgła szybkozłączne

z wyrównaniem przesunięcia promieniowego i kołnierzem przykręcanym

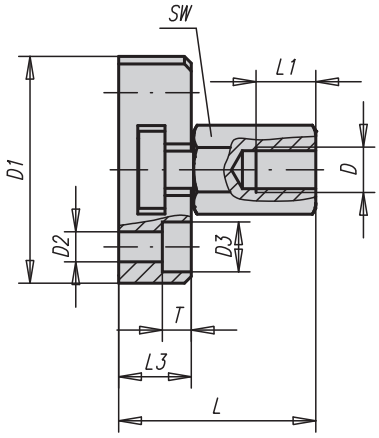




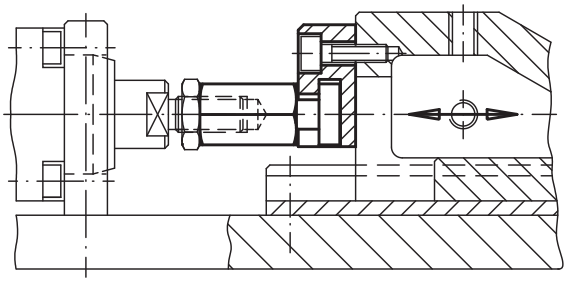
Gwint zewnętrzny



Gwint wewnętrzny



Przykład zastosowania:



Materiał, wersja:
Część sprzęgająca oraz kołnierz ze stali ulepszonej cieplnie i fosforanowanej. Nakrętka (DIN 439) Stal oksydowana, klasa wytrzymałości 8.8.

Przykład zamówienia:
K0710.20351

Wskazówka:
Zajmujące niewiele miejsca sprzęgła szybkozłączne z wyrównaniem przesunięcia promieniowego mają bardzo szerokie zastosowanie, np. jako połączenie pomiędzy trzpieniem tłoczyska a jednostką ruchu liniowego. Montaż wzgl. demontaż prostego, dwuczęściowego sprzęgła następuje przy wykorzystaniu rowka teowego, dodatkowa ręczna regulacja nie jest konieczna. Szybkozłączne sprzęgło można dowolnie zestawić za pomocą gwintu przyłączeniowego ze wszystkimi dostępnymi siłownikami pneumatycznymi i hydraulicznymi.

Sprzęgło nie przenosi momentów obrotowych.

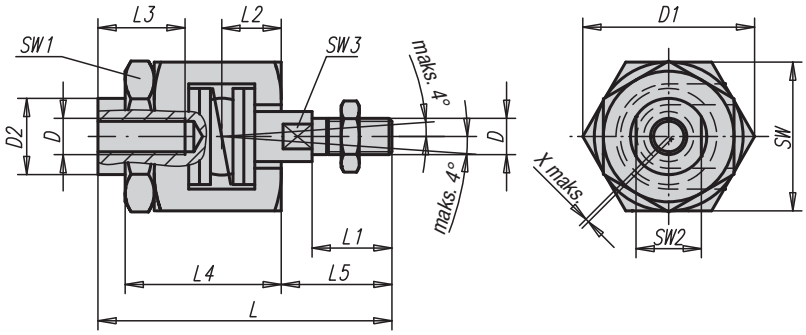
KIPP Sprzęgła szybkozłączne z wyrównaniem przesunięcia promieniowego i kołnierzem przykręcanym

Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	D3	A	A1	~L	L1 min.	L2	L3	T	SW	Promieniowe zrównoważenie przesunięcia X maks.	Dopuszczalne obciążenie rozciągające i ściskające maks. kN	Ciężar ok. kg
K0710.06	Gwint wewnętrzny	M6	42	5,5	10	14	7	30,5	11	-	11	5,4	10	0,6	2,5	0,076
K0710.08	Gwint wewnętrzny	M8	48	6,6	11	16	8	35,5	13,5	-	13	6,4	13	0,7	4,5	0,122
K0710.10	Gwint wewnętrzny	M10	50	6,6	11	17	9	43,2	15	-	16	6,4	17	0,7	6,5	0,184
K0710.101	Gwint wewnętrzny	M10x1,25	50	6,6	11	17	9	43,2	15	-	16	6,4	17	0,7	6,5	0,184
K0710.12	Gwint wewnętrzny	M12	55	6,6	11	19	10	53,2	17,5	-	20,5	6,4	19	0,8	10	0,276
K0710.121	Gwint wewnętrzny	M12x1,25	55	6,6	11	19	10	53,2	17,5	-	20,5	6,4	19	0,8	10	0,276
K0710.16	Gwint wewnętrzny	M16	65	9	15	22,5	12,5	64	22	-	23	8,5	24	1	18	0,449
K0710.161	Gwint wewnętrzny	M16x1,5	65	9	15	22,5	12,5	64	22	-	23	8,5	24	1	18	0,449
K0710.20	Gwint wewnętrzny	M20	80	11	18	28	17	74	25	-	26	10	30	1	30	0,845
K0710.201	Gwint wewnętrzny	M20x1,5	80	11	18	28	17	74	25	-	26	10	30	1	30	0,840
K0710.0614	Gwint zewnętrzny	M6	42	5,5	10	14	7	30,5	11	14	11	5,4	10	0,6	2,5	0,073
K0710.0817	Gwint zewnętrzny	M8	48	6,6	11	16	8	35,5	13,5	17	13	6,4	13	0,7	4,5	0,116
K0710.1020	Gwint zewnętrzny	M10	50	6,6	11	17	9	43,2	16	20	16	6,4	17	0,7	6,5	0,173
K0710.10201	Gwint zewnętrzny	M10x1,25	50	6,6	11	17	9	43,2	16	20	16	6,4	17	0,7	6,5	0,174
K0710.1225	Gwint zewnętrzny	M12	55	6,6	11	19	10	53,2	21	25	20,5	6,4	19	0,8	10	0,261
K0710.12251	Gwint zewnętrzny	M12x1,25	55	6,6	11	19	10	53,2	21	25	20,5	6,4	19	0,8	10	0,262
K0710.1630	Gwint zewnętrzny	M16	65	9	15	22,5	12,5	64	25	30	23	8,5	24	1	18	0,431
K0710.16301	Gwint zewnętrzny	M16x1,5	65	9	15	22,5	12,5	64	25	30	23	8,5	24	1	18	0,433
K0710.2035	Gwint zewnętrzny	M20	80	11	18	28	17	74	29	35	26	10	30	1	30	0,815
K0710.20351	Gwint zewnętrzny	M20x1,5	80	11	18	28	17	74	29	35	26	10	30	1	30	0,815

Sprzęgła szybkozłączne

z wyrównaniem przesunięcia kątowego i promieniowego





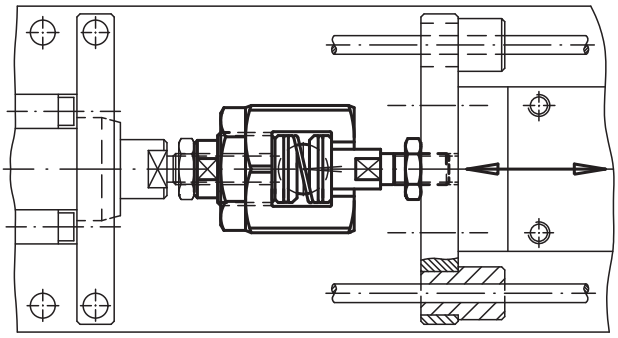
Materiał, wersja:
Część sprzęgająca ze stali ulepszonej cieplnie i azotowanej, czerniona.
Czop i głowica ze stali ulepszonej cieplnie i fosforanowanej.
Nakrętka ze stali ulepszonej cieplnie, fosforanowanej.
Nakrętka zabezpieczająca (EN 24035) stalowa, klasa wytrzymałości 8.8, kolor czarny.
Sprężyna - Stal nierdzewna.

Przykład zamówienia:
K0711.12

Wskazówka:
Osiowe sprzęgła szybkozłączne z wyrównaniem przesunięcia kątowego i promieniowego mają szerokie zastosowanie, np. do kompensacji nieosiowych połączeń ruchomych. Kompaktowa budowa bez luźnych elementów. Montaż wzgl. demontaż następuje za pomocą rowka teowego, dodatkowa ręczna regulacja nie jest konieczna.
Szybkozłączne sprzęgło można dowolnie zestawić za pomocą gwintu przyłączeniowego ze wszystkimi dostępnymi siłownikami pneumatycznymi i hydraulicznymi.

Sprzęgło nie przenosi momentów obrotowych.

Przykład zastosowania:



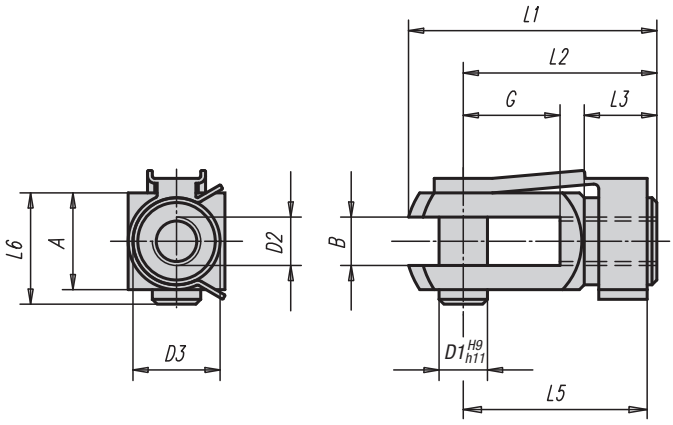
KIPP Sprzęgła szybkozłączne z wyrównaniem przesunięcia kątowego i promieniowego

Nr Zamówienia	D	D1	D2	~L	L1	L2	L3 min.	L4	L5	SW	SW1	SW2	SW3	Promieniowe zrównoważenie przesunięcia X maks.	Dopuszczalne obciążenie rozciągające i ściskające maks. kN	Ciężar ok. kg
K0711.06	M6	24,5	9,6	52	14	9,5	13	29	18,5	22	19	8	5	0,6	2,5	0,075
K0711.08	M8	30	15	63	18	11,5	16	33	23,5	27	24	13	7	0,6	4,5	0,135
K0711.10	M10	44	21	81	22	16	24	43	30,5	41	36	18	12	0,7	6,5	0,403
K0711.101	M10x1,25	44	21	81	22	16	24	43	30,5	41	36	18	12	0,7	6,5	0,403
K0711.12	M12	44	21	85	26	16	24	43	34,5	41	36	18	12	0,7	10	0,405
K0711.121	M12x1,25	44	21	85	26	16	24	43	34,5	41	36	18	12	0,7	10	0,409
K0711.16	M16	60	32	121	34	26	34	62	45	55	46	27	18	1	18	1,090
K0711.161	M16x1,5	60	32	121	34	26	34	62	45	55	46	27	18	1	18	1,094
K0711.20	M20	60	32	129	42	26	34	62	53	55	46	27	18	1	30	1,136
K0711.201	M20x1,5	60	32	129	42	26	34	62	53	55	46	27	18	1	30	1,143

Przeguby widełkowe

z składanym trzpieniem sprężynowym DIN 71752





Materiał:
Przegub widełkowy i sworzeń ze stali automatowej, ramię sprężynowe ze stali sprężynowej.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.

Przykład zamówienia:
K0731.0510

Na zapytanie:
Gwint lewy

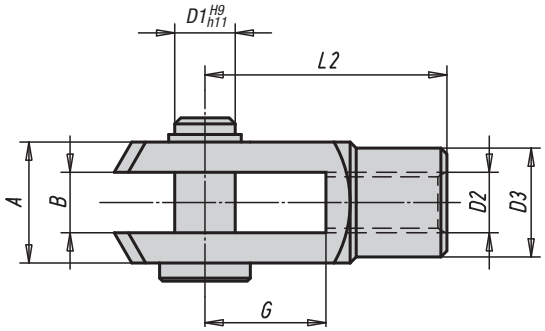
KIPP Przeguby widełkowe z składanym trzpieniem sprężynowym

Nr Zamówienia	Wersja	B	G	D1	D2	D3	L1	L2	L3	~L5	~L6	A	Ciężar ok. g
K0731.0510	Gwint prawy	5	10	5	M5	9	26	20	7,5	19	12	10	12,0
K0731.0612	Gwint prawy	6	12	6	M6	10	31	24	9	23	14	12	20,0
K0731.0816	Gwint prawy	8	16	8	M8	14	42	32	12	31	19	16	37,0
K0731.0832	Gwint prawy	8	32	8	M8	14	58	48	12	47	19	16	66,0
K0731.1020	Gwint prawy	10	20	10	M10	18	52	40	15	39	23	20	93,0
K0731.10120	Gwint prawy	10	20	10	M10x1,25	18	52	40	15	39	23	20	93,0
K0731.1040	Gwint prawy	10	40	10	M10	18	72	60	15	59	23	20	137,0
K0731.10140	Gwint prawy	10	40	10	M10x1,25	18	72	60	15	59	23	20	137,0
K0731.1224	Gwint prawy	12	24	12	M12	20	62	48	18	47	28	24	155,0
K0731.12124	Gwint prawy	12	24	12	M12x1,25	20	62	48	18	47	28	24	155,0
K0731.1248	Gwint prawy	12	48	12	M12	20	86	72	18	69	28	24	210,0
K0731.12148	Gwint prawy	12	48	12	M12x1,25	20	86	72	18	69	28	24	210,0
K0731.1428	Gwint prawy	14	28	14	M14	24	72	56	22,5	52	31	27	223,0
K0731.1632	Gwint prawy	16	32	16	M16	26	83	64	24	62	36	32	352,0
K0731.16132	Gwint prawy	16	32	16	M16x1,5	26	83	64	24	62	36	32	352,0

Przeguby widełkowe ze stali nierdzewnej

DIN 71752





Materiał:
Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0732.0816

Na zapytanie:
Gwint lewy

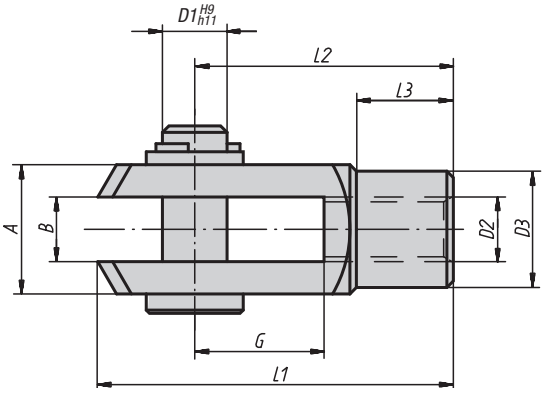
KIPP Przeguby widełkowe ze stali nierdzewnej

Nr Zamówienia	B	G	D1	D2	D3	L2	A	Ciężar ok. kg
K0732.0510	5	10	5	M5	9	20	10	0,011
K0732.0612	6	12	6	M6	10	24	12	0,018
K0732.0816	8	16	8	M8	14	32	16	0,046
K0732.0832	8	32	8	M8	14	48	16	0,062
K0732.1020	10	20	10	M10	18	40	20	0,091
K0732.10120	10	20	10	M10x1,25	18	40	20	0,091
K0732.1040	10	40	10	M10	18	60	20	0,120
K0732.1224	12	24	12	M12	20	48	24	0,150
K0732.12124	12	24	12	M12x1,25	20	48	24	0,150
K0732.1248	12	48	12	M12	20	72	24	0,201
K0732.12148	12	48	12	M12x1,25	20	72	24	0,201
K0732.1428	14	28	14	M14	24	56	27	0,218
K0732.1632	16	32	16	M16	26	64	32	0,338
K0732.16132	16	32	16	M16x1,5	26	64	32	0,338

Przeguby widełkowe

DIN 71752





Materiał:
Stal automatowa

Wersja:
ocynkowane

Przykład zamówienia:
K0733.0510

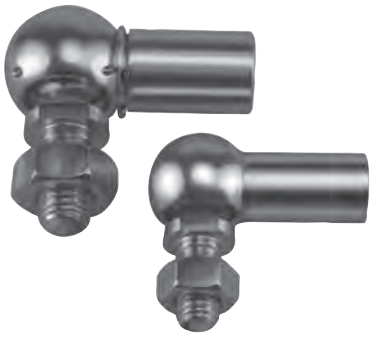
Na zapytanie:
Gwint lewy

KIPP Przeguby widełkowe

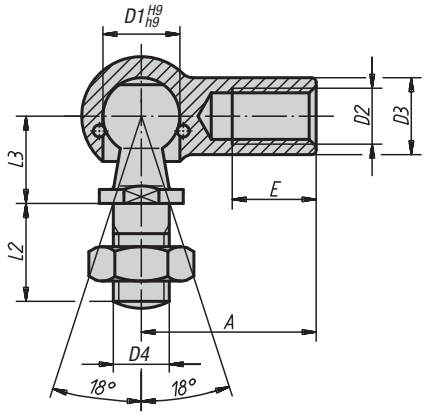
Nr Zamówienia	Wersja	B	G	D1	D2	D3	L1	L2	L3	A	Ciężar ok. g
K0733.0510	Gwint prawy	5	10	5	M5	9	26	20	7,5	10	10,0
K0733.0612	Gwint prawy	6	12	6	M6	10	31	24	9	12	16,0
K0733.0816	Gwint prawy	8	16	8	M8	14	42	32	12	16	38,0
K0733.0832	Gwint prawy	8	32	8	M8	14	58	48	12	16	55,0
K0733.1020	Gwint prawy	10	20	10	M10	18	52	40	15	20	80,0
K0733.10120	Gwint prawy	10	20	10	M10x1,25	18	52	40	15	20	80,0
K0733.1040	Gwint prawy	10	40	10	M10	18	72	60	15	20	120,0
K0733.10140	Gwint prawy	10	40	10	M10x1,25	18	72	60	15	20	120,0
K0733.1224	Gwint prawy	12	24	12	M12	20	62	48	18	24	125,0
K0733.12124	Gwint prawy	12	24	12	M12x1,25	20	62	48	18	24	125,0
K0733.1248	Gwint prawy	12	48	12	M12	20	86	72	18	24	180,0
K0733.12148	Gwint prawy	12	48	12	M12x1,25	20	86	72	18	24	180,0
K0733.1428	Gwint prawy	14	28	14	M14	24	72	56	22,5	27	190,0
K0733.1632	Gwint prawy	16	32	16	M16	26	83	64	24	32	300,0
K0733.16132	Gwint prawy	16	32	16	M16x1,5	26	83	64	24	32	300,0

Przeguby kątowe

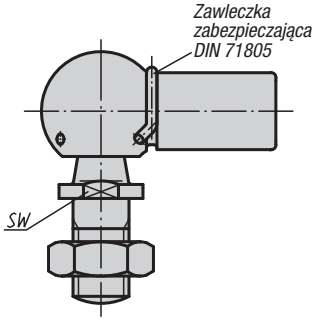
DIN 71802



Forma C
bez zawleczki zabezpieczającej



Forma CS
z zawleczką zabezpieczającą



Materiał:
Stal lub stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.
Wersja ze stali nierdzewnej, z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0734.08051

Na zapytanie:
Gwint lewy.

KIPP Przeguby kątowe DIN 71802

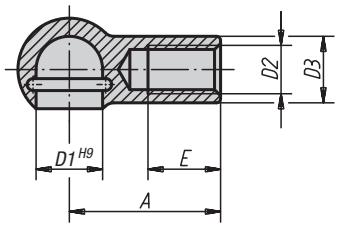
Nr Zamówienia	Forma	Materiał	D1	D2	D3	D4	A	L2	L3	E	SW	Ciężar ok. g
K0734.0805	C	Stal	8	M5	8	M5	22	10	9	10,2	7	15,2
K0734.1006	C	Stal	10	M6	10	M6	25	12	11	11,5	8	25,2
K0734.1308	C	Stal	13	M8	13	M8	30	16	13	14	11	53,1
K0734.1610	C	Stal	16	M10	16	M10	35	19	16	15,5	13	103,8
K0734.1612	C	Stal	16	M12	16	M12	35	19	16	15,5	13	103,8
K0734.1914	C	Stal	19	M14x1,5	22	M14x1,5	45	27	20	21,5	16	220,9
K0734.1916	C	Stal	19	M16	22	M16	45	27	20	21,5	16	220,9
K0734.08051	CS	Stal	8	M5	8	M5	22	10	9	10,2	7	15,2
K0734.10061	CS	Stal	10	M6	10	M6	25	12	11	11,5	8	25,2
K0734.13081	CS	Stal	13	M8	13	M8	30	16	13	14	11	53,1
K0734.16101	CS	Stal	16	M10	16	M10	35	19	16	15,5	13	103,8
K0734.16121	CS	Stal	16	M12	16	M12	35	19	16	15,5	13	103,8
K0734.19141	CS	Stal	19	M14x1,5	22	M14x1,5	45	27	20	21,5	16	220,9
K0734.19161	CS	Stal	19	M16	22	M16	45	27	20	21,5	16	220,9
K0734.08052	CS	Stal nierdzewna	8	M5	8	M5	22	10	9	10,2	7	15,2
K0734.10062	CS	Stal nierdzewna	10	M6	10	M6	25	12	11	11,5	8	25,2
K0734.13082	CS	Stal nierdzewna	13	M8	13	M8	30	16	13	14	11	53,1
K0734.16102	CS	Stal nierdzewna	16	M10	16	M10	35	19	16	15,5	13	103,8
K0734.16122	CS	Stal nierdzewna	16	M12	16	M12	35	19	16	15,5	13	103,8

Gniazda kulowe do przegubów kątowych

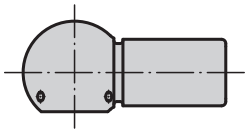
DIN 71805



Forma A
z pierścieniem
rozprężnym



Forma B
z pierścieniem rozprężnym
i rowkiem na
zawleczkę zabezpieczającą



Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.

Przykład zamówienia:
K0712.08051

Wskazówka:
Gniazda kulowe to części zamienne do przegubów kątowych DIN 71802. Właściwe pierścienie zabezpieczające dla formy B patrz zawleczki zabezpieczające do przegubów kątowych. Gniazda kulowe ze stali nierdzewnej na specjalne zamówienie.

KIPP Gniazda kulowe do przegubów kątowych DIN 71805

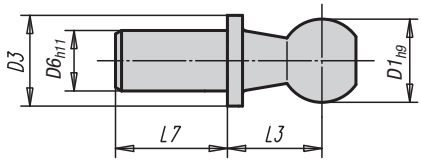
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D1	D2	D3	A	E
K0712.0805	**K0712.08051**	8	M5	8	22	10,2
K0712.1006	**K0712.10061**	10	M6	10	25	11,5
K0712.1308	**K0712.13081**	13	M8	13	30	14
K0712.1610	**K0712.16101**	16	M10	16	35	15,5
K0712.1612	**K0712.16121**	16	M12	16	35	15,5
K0712.1916	**K0712.19161**	19	M16	22	45	21,5
K0712.1914	**K0712.19141**	19	M14x1,5	22	45	21,5

Czopy kuliste do przegubów kątowych

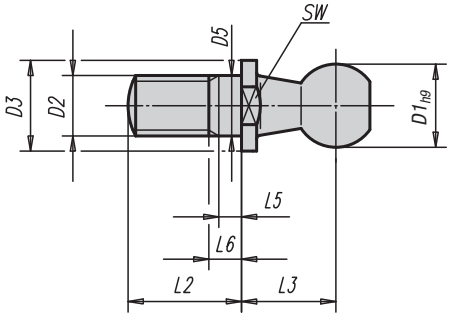
DIN 71803



Forma B
z trzpieniem gładkim



Forma C
z trzpieniem gwintowanym
wycięciem na klucz

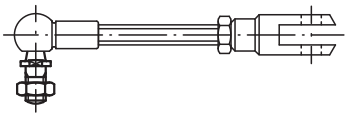


Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.

Przykład zamówienia:
K0713.1006

Wskazówka:
Czopy kuliste to części zamienne do przegubów kątowych DIN 71802.



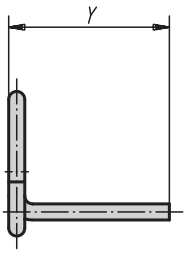
KIPP Czopy kuliste do przegubów kątowych DIN 71803

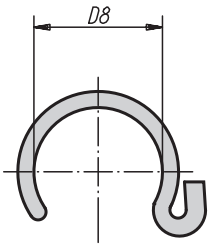
Nr Zamówienia	Forma	Wersja	D1	D2	D3	D5	D6	L2	L3	L5 min.	L6 maks.	L7	SW	Ciężar ok. g
K0713.0840	B	krótkie	8	-	8	-	5	-	9	-	-	4	-	3,85
K0713.1045	B	krótkie	10	-	10	-	6	-	11	-	-	4,5	-	7,10
K0713.1305	B	krótkie	13	-	13	-	8	-	13	-	-	5	-	14,20
K0713.1606	B	krótkie	16	-	16	-	10	-	16	-	-	6	-	23,50
K0713.1912	B	krótkie	19	-	19	-	14	-	20	-	-	12	-	56,20
K0713.0875	B	długie	8	-	8	-	5	-	9	-	-	7,5	-	4,35
K0713.1080	B	długie	10	-	10	-	6	-	11	-	-	8	-	7,80
K0713.1310	B	długie	13	-	13	-	8	-	13	-	-	10	-	16,00
K0713.1613	B	długie	16	-	16	-	10	-	16	-	-	13	-	29,60
K0713.1918	B	długie	19	-	19	-	14	-	20	-	-	18	-	63,70
K0713.0805	C	-	8	M5	8	5	-	10,2	9	1,2	4	-	7	4,6
K0713.1006	C	-	10	M6	10	6	-	12,5	11	1,2	4	-	8	8,5
K0713.1308	C	-	13	M8	13	8	-	16,5	13	1,5	5,3	-	11	17,7
K0713.1610	C	-	16	M10	16	10	-	20	16	2,5	7,3	-	13	35,1
K0713.1612	C	-	16	M12	16	12	-	20	16	2,5	7,3	-	13	35,1
K0713.1914	C	-	19	M14x1,5	19	14	-	28	20	5	10,8	-	16	71,2

Zawleczki zabezpieczające do przegubów kątowych

DIN 71805







Materiał:
Stal sprężynowa.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.

Przykład zamówienia:
K0714.08

Wskazówka:
Do gniazd kulowych DIN 71805.

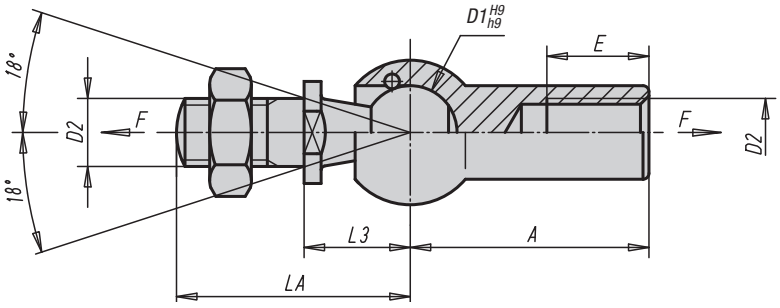
KIPP Zawleczki zabezpieczające do przegubów kątowych DIN 71805

Nr Zamówienia	Typ	D8	Y	Odpowiedni do panewek kulistych z D1
K0714.08	S 8	7	12	8
K0714.10	S10	8,7	12,5	10
K0714.13	S13	11	15,7	13
K0714.16	S16	13	19	16
K0714.19	S19	20	24	19

Przeguby osiowe podobne

do DIN 71802





Materiał:
Stal.

Wersja:
Ocynkowane i chromianowane.

Przykład zamówienia:
K0715.10

Na zapytanie:
Przeguby osiowe o zwiększonej wytrzymałości i z gwintem lewym.

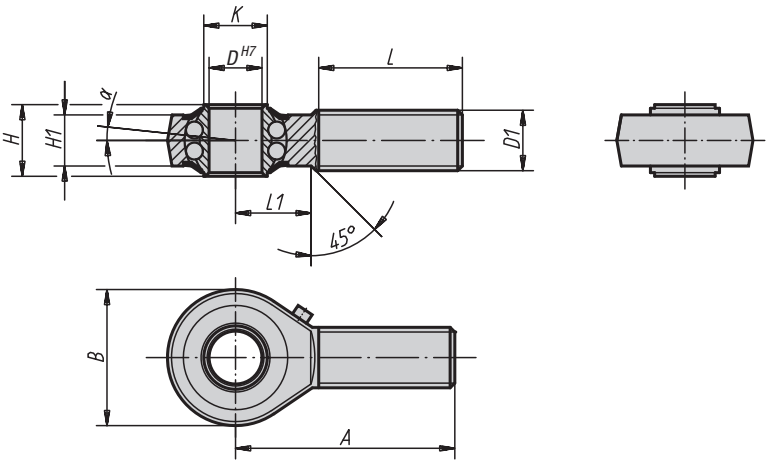
KIPP Przeguby osiowe podobne do DIN 71802

Nr Zamówienia	D1	D2	A	LA	L3	E	Siła rozsuwania F N	Ciężar ok. kg
K0715.08	8	M5	22	19,2	9	10,2	30	0,015
K0715.10	10	M6	25	23,5	11	11,5	40	0,025
K0715.13	13	M8	30	29,5	13	14	60	0,053
K0715.16	16	M10	35	36	16	15,5	80	0,104
K0715.19	19	M14x1,5	45	48	20	21,5	100	0,221

Głowice przegubowe z łożyskowaniem kulkowym,

gwint zewnętrzny





Materiał:
Korpus ze stali kutej matrycowo, ulepszonej cieplnie.

Wersja:
ocynkowane. Luz łożyskowy 15 – 40 µm.

Przykład zamówienia:
K0716.12

Wskazówka:
Hartowane łożyska kulkowe są długotrwale nasmarowane oraz odpowiednio uszczelnione. Wymiary przyłączeniowe zgodne są z DIN 648, szereg formy KA.
Głowice przegubowe stosuje się przede wszystkim tam, gdzie przenoszony jest ruch i gdzie połączenia współpracujących ze sobą mechanizmów są nieosiowe.

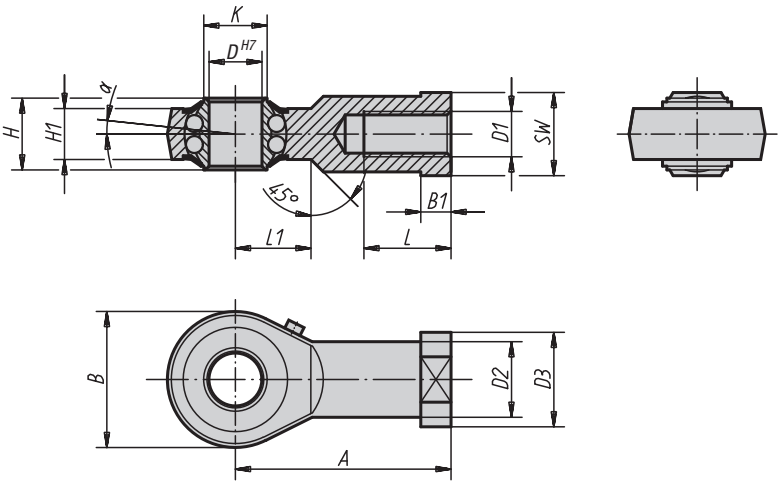
KIPP Głowice przegubowe z łożyskowaniem kulkowym, gwint zewnętrzny

Nr Zamówienia Gwint prawy	Nr Zamówienia Gwint lewy	D	D1	A	B	H	H1	K	L	L1	α	Nośność dynamiczna N	Nośność statyczna N	Granica prędkości obrotowej n maks. obr./min	Ciężar ok. kg
K0716.06	**K0716.061**	6	M6	36	20	9	6,75	9	22	12	8°	2750	650	1350	0,019
K0716.08	**K0716.081**	8	M8	42	24	12	9	10,5	25	15	8,5°	4000	1000	1300	0,036
K0716.10	**K0716.101**	10	M10	48	28	14	10,5	12	29	15	8°	4450	1450	1225	0,060
K0716.12	**K0716.121**	12	M12	54	32	16	12	14,5	33	19	7,5°	4950	1800	1125	0,087
K0716.16	**K0716.161**	16	M16	66	42	21	15	19	40	22	8°	6250	2350	975	0,190
K0716.20	**K0716.201**	20	M20x1,5	78	50	25	18	24,5	47	28	7°	7900	3450	825	0,338
K0716.22	**K0716.221**	22	M22x1,5	84	54	28	20	26	51	26	8°	9300	3980	725	0,450

Głowice przegubowe z łożyskowaniem kulkowym,

gwint wewnętrzny





Materiał:
Korpus ze stali kutej matrycowo, ulepszonej cieplnie.

Wersja:
ocynkowane. Luz łożyskowy 15 – 40 µm.

Przykład zamówienia:
K0717.16

Wskazówka:
Hartowane łożyska kulkowe są długotrwale nasmarowane oraz odpowiednio uszczelnione. Wymiary przyłączeniowe zgodne są z DIN 648, szereg formy KJ.

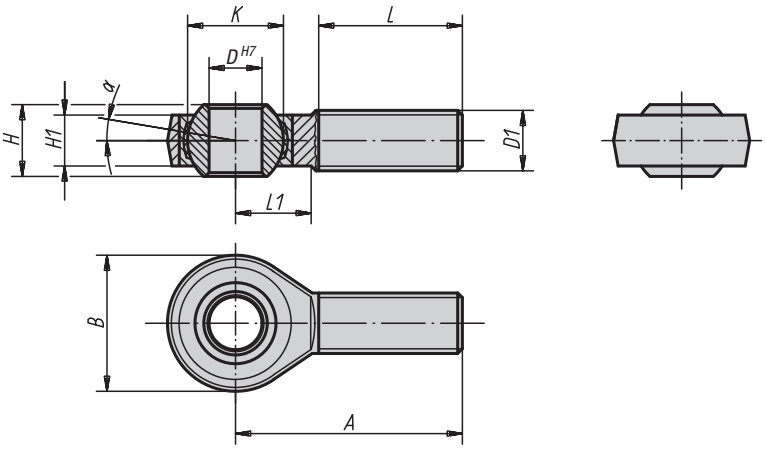
KIPP Głowice przegubowe z łożyskowaniem kulkowym, gwint wewnętrzny

Nr Zamówienia Gwint prawy	Nr Zamówienia Gwint lewy	D	D1	D2	D3	A	B	B1	H	H1	K	L	L1	SW	α	Nośność dynamiczna N	Nośność statyczna N	Granica prędkości obrotowej n maks. obr./min	Ciężar ok. kg
K0717.06	**K0717.061**	6	M6	10	13	30	20	5	9	6,75	9	12	10	11	8°	2750	650	1350	0,024
K0717.08	**K0717.081**	8	M8	12,5	16	36	24	5	12	9	10,5	16	12	14	8,5°	4000	1000	1300	0,044
K0717.10	**K0717.101**	10	M10	15	19	43	28	6,5	14	10,5	12	20	15	17	8°	4450	1450	1225	0,072
K0717.12	**K0717.121**	12	M12	17,5	22	50	32	6,5	16	12	14,5	22	16	19	7,5°	4950	1800	1125	0,107
K0717.16	**K0717.161**	16	M16	22	27	64	42	8	21	15	19	28	22	22	8°	6250	2350	975	0,224
K0717.20	**K0717.201**	20	M20x1,5	27,5	34	77	50	10	25	18	24,5	33	26	30	7°	7900	3450	825	0,367
K0717.22	**K0717.221**	22	M22x1,5	30	38	84	54	12	28	20	26	37	26	32	8°	9300	3980	725	0,480

Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym,

gwint zewnętrzny





Materiał:
Korpus, rozmiar (D) 5-12: stal automatowa, od rozmiaru (D) 16: stal ulepszona cieplnie, kuta. Kula przegubowa ze stali łożyskowej hartowanej, szlifowanej i polerowanej. Panew łożyska ze stali automatowej z wklejoną tkaniną PTFE.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0718.20

Wskazówka:
Łożyskowanie ślizgowe głowic przegubowych nie wymaga konserwacji. Wymiary przyłączeniowe zgodne są z DIN 648, szereg formy KA.

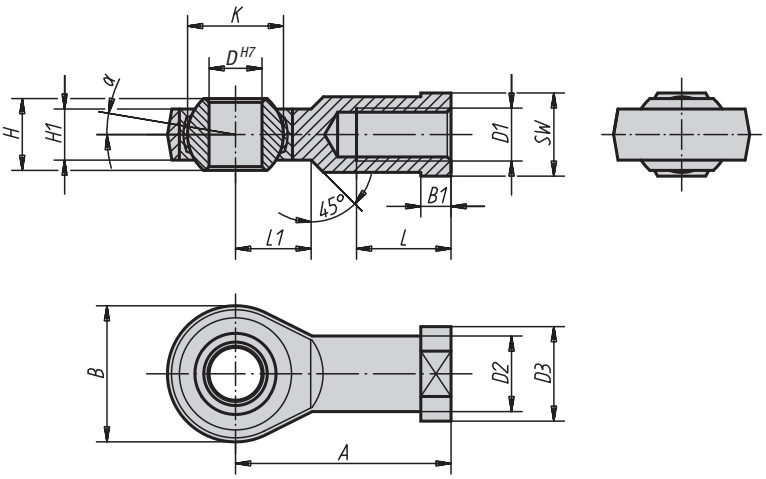
KIPP Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint zewnętrzny

Nr Zamówienia Gwint prawy	Nr Zamówienia Gwint lewy	D	D1	A	B	H	H1	K	L	L1	α	Nośność dynamiczna kN	Nośność statyczna kN	Ciężar ok. kg
K0718.05	**K0718.051**	5	M5	33	18	8	6	11,11	20	9	13°	7,5	4,3	0,013
K0718.06	**K0718.061**	6	M6	36	20	9	6,75	12,7	22	12	13°	9,3	6	0,020
K0718.08	**K0718.081**	8	M8	42	24	12	9	15,87	25	15	13°	16,7	11	0,033
K0718.10	**K0718.101**	10	M10	48	28	14	10,5	19,05	29	15	13°	23,4	17,4	0,056
K0718.12	**K0718.121**	12	M12	54	32	16	12	22,22	33	19	13°	32	23,5	0,087
K0718.16	**K0718.161**	16	M16	66	42	21	15	28,57	40	22	15°	52,7	32	0,189
K0718.20	**K0718.201**	20	M20x1,5	78	50	25	18	34,92	47	28	15°	78,1	43,8	0,348
K0718.22	**K0718.221**	22	M22x1,5	84	54	28	20	38,1	51	26	15°	97,2	52,6	0,443

Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym,

gwint wewnętrzny





Materiał:
Korpus, rozmiar (D) 5-12: stal automatowa, od rozmiaru (D) 16: stal ulepszona cieplnie, kuta. Kula przegubowa ze stali łożyskowej hartowanej, szlifowanej i polerowanej. Panew łożyska ze stali automatowej z wklejoną tkaniną PTFE.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0719.22

Wskazówka:
Łożyskowanie ślizgowe głowic przegubowych nie wymaga konserwacji. Wymiary przyłączeniowe zgodne są z DIN 648, szereg formy KJ.

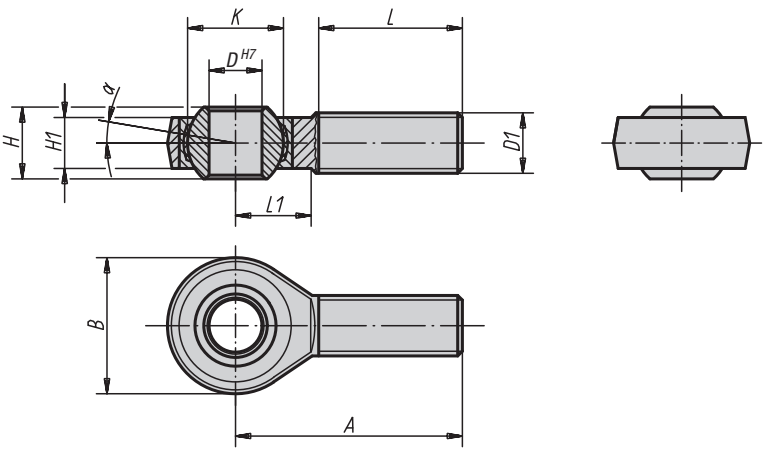
KIPP Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint wewnętrzny

Nr Zamówienia Gwint prawy	Nr Zamówienia Gwint lewy	D	D1	D2	D3	A	B	B1	H	H1	K	L	L1	SW	α	Nośność dynamiczna kN	Nośność statyczna kN	Ciężar ok. kg
K0719.05	**K0719.051**	5	M5	9	11	27	18	4	8	6	11,11	10	10	9	13°	7,5	8	0,018
K0719.06	**K0719.061**	6	M6	10	13	30	20	5	9	6,75	12,7	12	10	11	13°	9,3	8,9	0,027
K0719.08	**K0719.081**	8	M8	12,5	16	36	24	5	12	9	15,87	16	12	13	13°	16,7	14,1	0,046
K0719.10	**K0719.101**	10	M10	15	19	43	28	6,5	14	10,5	19,05	20	15	17	13°	23,4	19,3	0,076
K0719.10125	**K0719.101251**	10	M10x1,25	15	19	43	28	6,5	14	10,5	19,05	20	15	17	13°	23,4	19,3	0,076
K0719.12	**K0719.121**	12	M12	17,5	22	50	32	6,5	16	12	22,22	22	16	19	13°	32	23,5	0,115
K0719.12125	**K0719.121251**	12	M12x1,25	17,5	22	50	32	6,5	16	12	22,22	22	16	19	13°	32	23,5	0,115
K0719.16	**K0719.161**	16	M16	22	27	64	42	8	21	15	28,57	28	22	22	15°	52,7	32	0,230
K0719.1615	**K0719.16151**	16	M16x1,5	22	27	64	42	8	21	15	28,57	28	22	22	15°	52,7	32	0,230
K0719.20	**K0719.201**	20	M20x1,5	27,5	34	77	50	10	25	18	34,92	33	26	32	15°	78,1	43,8	0,415
K0719.22	**K0719.221**	22	M22x1,5	30	37	84	54	12	28	20	38,1	37	26	32	15°	97,2	52,6	0,540

Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym,

gwint zewnętrzny, stal nierdzewna





Materiał:
Korpus z kutej stali nierdzewnej 1.4057. Kula przegubowa ze stali nierdzewnej 1.4034, szlifowanej i polerowanej. Panew łożyska ze stali nierdzewnej 1.4571.

Wersja:
Polerowane.

Przykład zamówienia:
K0720.20

Wskazówka:
Łożyskowanie ślizgowe głowic przegubowych nie wymaga konserwacji.
Wymiary przyłączeniowe zgodne są z DIN 648, szereg formy KA.

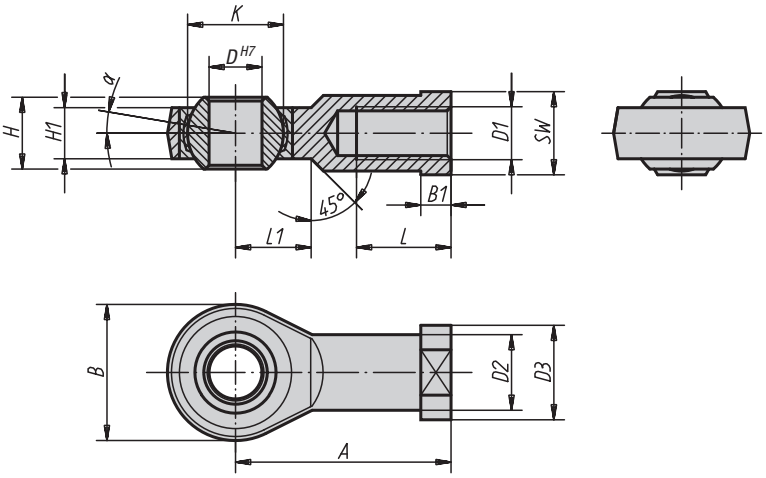
KIPP Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint zewnętrzny, stal nierdzewna

Nr Zamówienia Gwint prawy	Nr Zamówienia Gwint lewy	D	D1	A	B	H	H1	K	L	L1	α	Nośność dynamiczna kN	Nośność statyczna kN	Ciężar ok. kg
K0720.05	**K0720.051**	5	M5	33	18	8	6	11,11	20	9	13°	7,5	6,2	0,013
K0720.06	**K0720.061**	6	M6	36	20	9	6,75	12,7	22	12	13°	9,3	8,8	0,020
K0720.08	**K0720.081**	8	M8	42	24	12	9	15,87	25	15	13°	16,7	16,1	0,033
K0720.10	**K0720.101**	10	M10	48	28	14	10,5	19,05	29	15	13°	23,4	25,5	0,056
K0720.12	**K0720.121**	12	M12	54	32	16	12	22,22	33	19	13°	32	34,5	0,087
K0720.16	**K0720.161**	16	M16	66	42	21	15	28,57	40	22	15°	52,7	60,6	0,189
K0720.20	**K0720.201**	20	M20x1,5	78	50	25	18	34,92	47	28	15°	78,1	83,1	0,348
K0720.22	**K0720.221**	22	M22x1,5	84	54	28	20	38,1	51	26	15°	97,2	99,7	0,443

Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym,

gwint wewnętrzny, stal nierdzewna





Materiał:
Korpus z kutej stali nierdzewnej 1.4057. Kula przegubowa ze stali nierdzewnej 1.4034, szlifowanej i polerowanej. Panew łożyska ze stali nierdzewnej 1.4571.

Wersja:
Polerowane.

Przykład zamówienia:
K0721.22

Wskazówka:
Łożyskowanie ślizgowe głowic przegubowych nie wymaga konserwacji.
Wymiary przyłączeniowe zgodne są z DIN 648, szereg formy KJ.

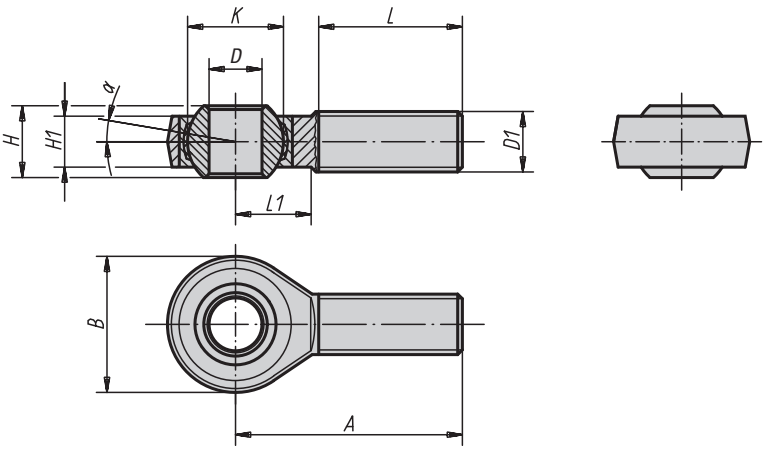
KIPP Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint wewnętrzny, stal nierdzewna

Nr Zamówienia Gwint prawy	Nr Zamówienia Gwint lewy	D	D1	D2	D3	A	B	B1	H	H1	K	L	L1	SW	α	Nośność dynamiczna kN	Nośność statyczna kN	Ciężar ok. kg
K0721.05	**K0721.051**	5	M5	9	11	27	18	4	8	6	11,11	10	10	9	13°	7,5	11,8	0,018
K0721.06	**K0721.061**	6	M6	10	13	30	20	5	9	6,75	12,7	12	10	11	13°	9,3	13,1	0,027
K0721.08	**K0721.081**	8	M8	12,5	16	36	24	5	12	9	15,87	16	12	13	13°	16,7	20,7	0,046
K0721.10	**K0721.101**	10	M10	15	19	43	28	6,5	14	10,5	19,05	20	15	17	13°	23,4	28,3	0,076
K0721.10125	**K0721.101251**	10	M10x1,25	15	19	43	28	6,5	14	10,5	19,05	20	15	17	13°	23,4	28,3	0,076
K0721.12	**K0721.121**	12	M12	17,5	22	50	32	6,5	16	12	22,22	22	16	19	13°	32	34,5	0,115
K0721.12125	**K0721.121251**	12	M12x1,25	17,5	22	50	32	6,5	16	12	22,22	22	16	19	13°	32	34,5	0,115
K0721.16	**K0721.161**	16	M16	22	27	64	42	8	21	15	28,57	28	22	22	15°	52,7	60,6	0,230
K0721.1615	**K0721.16151**	16	M16x1,5	22	27	64	42	8	21	15	28,57	28	22	22	15°	52,7	60,6	0,230
K0721.20	**K0721.201**	20	M20x1,5	27,5	34	77	50	10	25	18	34,92	33	26	32	15°	78,1	83,1	0,415
K0721.22	**K0721.221**	22	M22x1,5	30	37	84	54	12	28	20	38,1	37	26	32	15°	97,2	99,7	0,540

Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym,

gwint zewnętrzny, wersja wąska





Materiał:
Korpus, rozmiar (D) 6-10: stal automatowa, od rozmiaru (D) 12: stal ulepszona cieplnie kuta. Kula przegubowa ze stali łożyskowej hartowanej, szlifowanej, polerowanej i chromowanej. Panew łożyska ze stali łożyskowej z wklejoną tkaniną PTFE.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0722.20

Wskazówka:
Łożyskowanie ślizgowe głowic przegubowych nie wymaga konserwacji.
Wymiary przyłączeniowe zgodne są z DIN 648, szereg formy E.

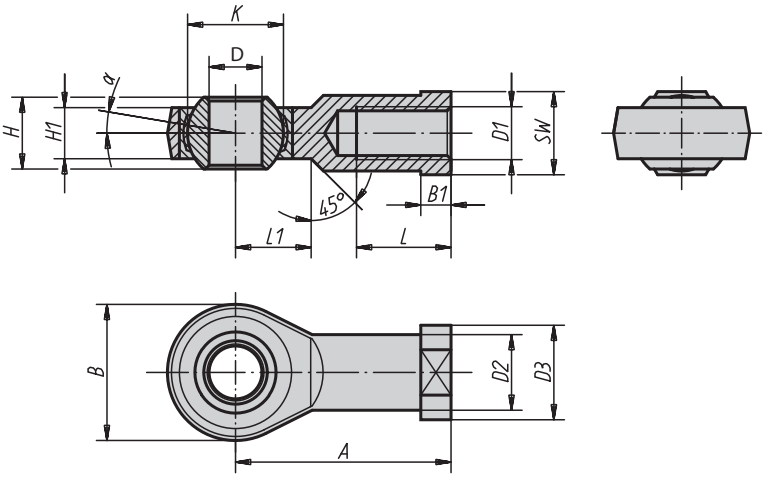
KIPP Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint zewnętrzny, wersja wąska

Nr Zamówienia Gwint prawy	Nr Zamówienia Gwint lewy	D	D1	A	B	H	H1	K	L	L1	α	Nośność dynamiczna kN	Nośność statyczna kN	Ciężar ok. kg
K0722.06	**K0722.061**	6 -0,008	M6	36	20	6	4,4	10	18	11	12°	3,6	8,2	0,016
K0722.08	**K0722.081**	8 -0,008	M8	42	24	8	6	13	22	12	12°	5,8	12,9	0,028
K0722.10	**K0722.101**	10 -0,008	M10	48	28	9	7	16	26	15	12°	8,6	17,6	0,050
K0722.12	**K0722.121**	12 -0,008	M12	54	34	10	8	18	28	15	8°	11,4	24,5	0,086
K0722.16	**K0722.161**	17 -0,008	M16	69	46	14	11	25	36	23	8°	22	45	0,190
K0722.20	**K0722.201**	20 -0,010	M20x1,5	78	53	16	13	29	43	25	8°	31,5	60	0,320

Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym,

gwint wewnętrzny, wersja wąska





Materiał:
Korpus, rozmiar (D) 6-10: stal automatowa, od rozmiaru (D) 12: stal ulepszona cieplnie kuta. Kula przegubowa ze stali łożyskowej hartowanej, szlifowanej, polerowanej i chromowanej. Panew łożyska ze stali łożyskowej z wklejoną tkaniną PTFE.

Wersja:
Ocynkowane.

Przykład zamówienia:
K0723.12

Wskazówka:
Łożyskowanie ślizgowe głowic przegubowych nie wymaga konserwacji.
Wymiary przyłączeniowe zgodne są z DIN 648, szereg formy E.

KIPP Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym, gwint wewnętrzny, wersja wąska

Nr Zamówienia Gwint prawy	Nr Zamówienia Gwint lewy	D	D1	D2	D3	A	B	B1	H	H1	K	L	L1	SW	α	Nośność dynamiczna kN	Nośność statyczna kN	Ciężar ok. kg
K0723.20	**K0723.201**	20 -0,010	M20x1,5	27,5	35	77	53	10	16	13	29	38	23	32	8°	31,5	60	0,350
K0723.06	**K0723.061**	6 -0,008	M6	10	13	30	20	5	6	4,4	10	12	11	11	12°	3,6	8,2	0,021
K0723.12125	**K0723.121251**	12 -0,008	M12x1,25	17,5	22	50	34	6,5	10	8	18	22	15	19	8°	11,4	24,5	0,096
K0723.16	**K0723.161**	17 -0,008	M16	24	30	67	46	10	14	11	25	33	20	27	8°	22	45	0,280
K0723.08	**K0723.081**	8 -0,008	M8	12,5	16	36	24	5	8	6	13	16	12	14	12°	5,8	12,9	0,038
K0723.10	**K0723.101**	10 -0,008	M10	15	19	43	28	6,5	9	7	16	20	13	17	12°	8,6	17,6	0,060
K0723.10125	**K0723.101251**	10 -0,008	M10x1,25	15	19	43	28	6,5	9	7	16	20	13	17	12°	8,6	17,6	0,060
K0723.12	**K0723.121**	12 -0,008	M12	17,5	22	50	34	6,5	10	8	18	22	15	19	8°	11,4	24,5	0,096

Notatki

Magnesy



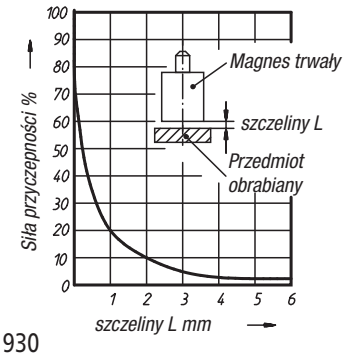
Dane techniczne dotyczące magnesów trwałych

Budowa:
Magnesy trwałe ze względu na swoją budowę posiadają tylko jedną powierzchnię przylegającą. Wszystkie pozostałe powierzchnie magnesu trwałego nie posiadają siły przyciągania magnetycznego. Konstrukcja ta ogranicza przestrzenne oddziaływanie pola magnetycznego, dzięki czemu nie może dojść do niepożądanego namagnesowania przedmiotu obrabianego stykającego się z magnesem.

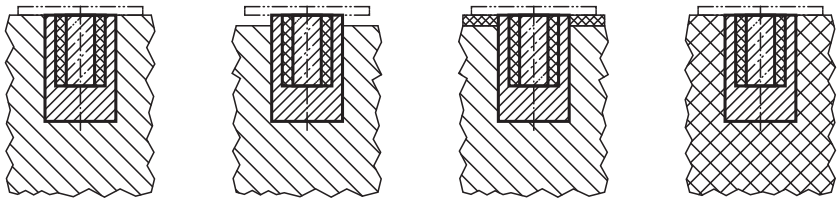
Wersje kontrukcyjne:
Magnesy trwałe typoszeregów
K0545.01 do K0545.10 /K0546.01 do K0546.09
K0547.01 do K0547.10
posiadają jeden rdzeń ze stałego tworzywa magnetycznego AlNiCo, który w celu zachowania jego własności magnetycznych jest osadzony wewnątrz obudowy z miękkiego żelaza i przytrzymywany za pomocą tulei pośredniej wykonanej z tworzywa niemagnetycznego.
W płaskich magnesach typoszeregów K0548.01 do K0548.10 i K0549.01 do K0549.26 stosowane jest ceramiczne tworzywo do magnesów stałych SrFe (ferryt). Również w tym przypadku odpowiednią ochronę magnetyczną zapewnia obudowa cylindryczna z miękkiego żelaza.
Magnesy typoszeregów K0550.01 do K0550.18 i K0551.01 do K0551.15 posiadają rdzeń z SmCo, który jest stopem metali rzadkich z kobaltem. Przy jednakowym rozmiarze magnesów stop SmCo zapewnia trzy- do pięciokrotnie większą siłę przyczepności w porównaniu z magnesami z AlNiCo bądź ferrytowymi.

Wartości siły przyczepności:
Podane w tabelach wartości siły przyciągania są wartościami minimalnymi, które uzyskiwane są przy pionowym ustawieniu i mocnym osadzeniu magnesów na narzędziach o dostatecznej wytrzymałości wykonanych z miękkiego żelaza lub stali niskowęglowej.
W przypadku zanieczyszczenia powierzchni stykowych lub odkształcenia narzędzi tworzą się szczeliny powietrzne powodujące silne zmniejszenie siły przyciągania. Z tego względu zaleca się ciągłe utrzymywanie powierzchni stykowych w czystości bądź ich okresowe czyszczenie.

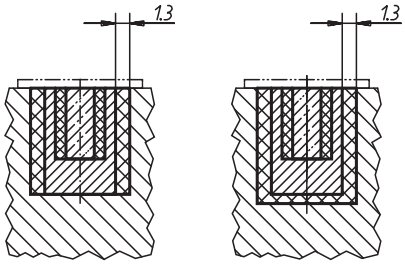
Wykres:
Obniżanie się siły przyciągania magnesu w miarę rozszerzania się szczeliny powietrznej (warstwy pośrednie, które nie przewodzą pól magnetycznych, działają tak samo jak szczeliny powietrzne).



Instrukcja instalacji magnesów trwałych



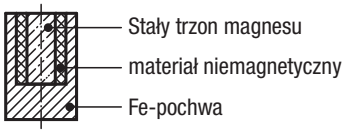
niekorzystny korzystny korzystny korzystny



niekorzystny korzystny

Magnesy trwałe należy instalować tak, aby ich powierzchnie stykowe nie przylegały bezpośrednio do materiałów ze stopu żelaza. Zaleca się odizolowanie powierzchni stykowych materiałem niemagnetycznym.

Magnes trwały - ekranowanie magnetyczne





Opcje zabudowy bądź mocowania magnesów trwałych

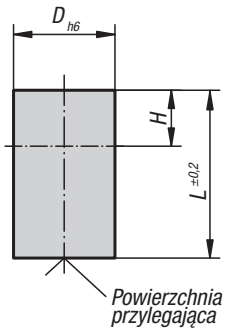
Nr Zamówienia	Oznaczenie	System	Temperatura* maks. °C	Możliwość mocowania
od **K0545.01** do **K0545.10**	Magnes	z osłoną	450	Wtłaczanie/wciskanie/ Wklejanie
od **K0546.01** do **K0546.10**	Magnes	z osłoną	450	Wlutowywanie (na miękko)/ Wklejanie
od **K0547.01** do **K0547.10**	Magnes	z osłoną	450	Nitowanie sworznia/ przykręcanie
od **K0551.01** do **K0551.15**	Magnes	z osłoną	200	Wtłaczanie/wklejanie/ przykręcanie
od **K0548.01** do **K0548.10**	Magnes	z osłoną	100	Wtłaczanie/wklejanie
od **K0549.01** do **K0549.26**	Magnes	z osłoną	100	przykręcanie
od **K0550.01** do **K0550.18**	Magnes	z osłoną	200	Wtłaczanie/wklejanie

* Długotrwałe nagrzewanie lub występowanie zmiennych naprężeń termicznych może niekiedy skutkować mechanicznym uszkodzeniami systemu magnetycznego. W wielu przypadkach nie mają one wpływu na jego działanie. To samo dotyczy czynników chemicznych (kąpieli chemicznych, agresywnych gazów itp.).

Magnesy trwałe okrągłe (magnesy sztabkowe)

z AlNiCO z tolerancją pasowania h6



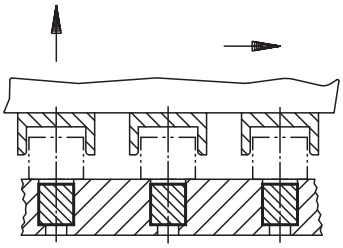


Materiał, wersja:
Obudowa ze stali nielakierowanej.
Rdzeń magnetyczny AlNiCo.

Przykład zamówienia:
K0545.01

Wskazówka:
Układ z osłoną. Średnicę „D“ wyszlifować z tolerancją pasowania h6. Opcje mocowania – wciskanie, wtłaczanie lub wklejanie.
Magnesy trwałe można skracać o wymiar „H“ bez ryzyka zmniejszenia siły przyczepności.

Zakres temperatury:
maks. 450 °C.



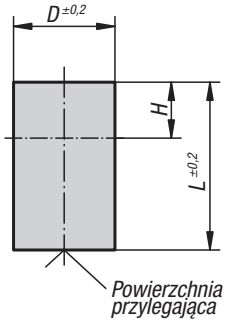
KIPP Magnesy trwałe okrągłe (magnesy sztabkowe) z AlNiCO z tolerancją pasowania h6

Nr Zamówienia	D	L	H	Siła przyczepności N	Ciężar ok. g
K0545.01	6	10	2	1,5	2
K0545.02	8	12	3	3,5	4
K0545.03	10	16	6	7	9
K0545.04	13	18	7	10	17
K0545.05	16	20	5	18	29
K0545.06	20	25	6	42	57
K0545.07	25	30	5	96	110
K0545.08	32	35	3	180	200
K0545.09	40	45	5	240	420
K0545.10	50	50	2	420	720

Magnesy trwałe okrągłe (magnesy sztabkowe)

AlNiCo





Materiał, wersja:
Osłona ze stali, ocynkowana.
Rdzeń magnesu AlNiCo.

Przykład zamówienia:
K0546.01

Wskazówka:
System z osłoną. Średnica „D" bez tolerancji pasowania. Opcje mocowania – wciskanie, wtłaczanie lub wklejanie.
Magnesy trwałe można skracać o wymiar „H" bez ryzyka zmniejszenia siły przyczepności.

Zakres temperatury:
maks. 450 °C.

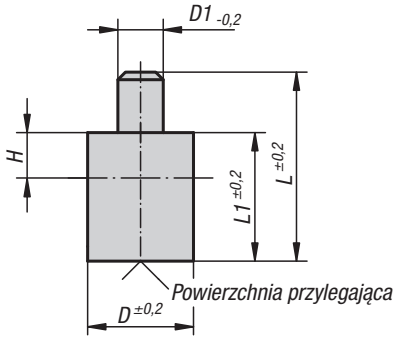
KIPP Magnesy trwałe okrągłe (magnesy sztabkowe) z AlNiCO

Nr Zamówienia	D	L	H	Siła przyczepności N	Ciężar ok. g
K0546.01	6	20	12	1,5	4
K0546.02	8	20	11	3,5	7
K0546.03	10	20	10	7	11
K0546.04	13	20	9	10	19
K0546.05	16	20	5	18	29
K0546.06	20	25	6	42	57
K0546.07	25	35	10	96	140
K0546.08	32	40	8	180	240
K0546.09	40	50	10	240	500

Magnesy trwałe

z AlNiCO





Materiał, wersja:
Osłona ze stali, ocynkowana.
Rdzeń magnesu AlNiCo.

Przykład zamówienia:
K0547.01

Wskazówka:
Magnesy trwałe ze sworzniem gładkim, system z osłoną. Długość sworznia można zwiększać o wymiar „H“ bez ryzyka zmniejszenia siły przyczepności.

Zakres temperatury:
maks. 450 °C.

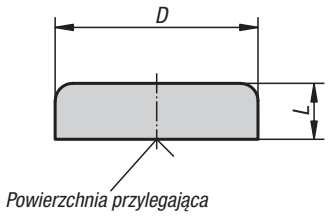
KIPP Magnesy trwałe z AlNiCO

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	H	Siła przyczepności N	Ciężar ok. g
K0547.01	6	3	28	20	2	1,7	4
K0547.02	8	3	28	20	3	4	7
K0547.03	10	4	28	20	6	8,5	12
K0547.04	13	4	28	20	7	12	20
K0547.05	16	5	28	20	5	20	32
K0547.06	20	6	33	25	6	50	62
K0547.07	25	8	45	35	5	115	137
K0547.08	32	10	50	40	3	200	245
K0547.09	40	15	70	50	5	240	520
K0547.10	50	18	85	60	2	420	960

Magnesy trwałe

ferrytowe





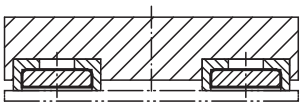
Materiał, wersja:
Osłona ze stali, ocynkowana.
Rdzeń magnesu z ferrytu.

Przykład zamówienia:
K0548.01

Wskazówka:
Mages trwały bez tulei gwintowanej, system z osłoną. Magnesy płaskie są wciskane lub wklejane w otwory montażowe.

W przypadku wersji D 80 nie można z technologicznego punktu widzenia uniknąć występowania mikropęknięć na powierzchni przylgowej wbudowanego materiału magnetycznego. Nie pogarszają one w żadnym wypadku właściwości przylgi magnetycznej.

Zakres temperatury:
maks. 200 °C.



KIPP Magnesy trwałe ferrytowe

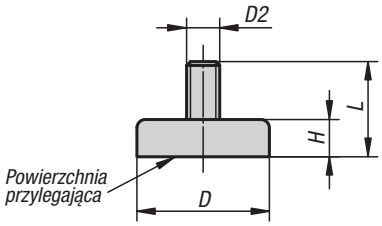
Nr Zamówienia	D	L	Siła przyczepności N	Ciężar ok. g
K0548.01	10 ±0,15	4,5	4	2
K0548.02	13 ±0,15	4,5	10	3
K0548.03	16 ±0,15	4,5	18	4,5
K0548.04	20 ±0,15	6	30	10
K0548.05	25 ±0,15	7	40	19
K0548.06	32 ±0,20	7	80	30
K0548.07	40 ±0,20	8	125	55
K0548.08	50 ±0,20	10	220	100
K0548.09	63 ±0,20	14	350	230
K0548.10	80 ±0,25	18	600	485

Magnesy trwałe

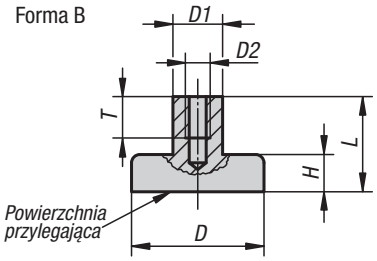
ferrytowe



Forma A



Forma B



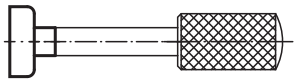
Materiał, wersja:
Osłona ze stali, ocynkowana.
Rdzeń magnesu z ferrytu.

Przykład zamówienia:
K0549.01

Wskazówka:
Magnes trwały z gwintem, system z osłoną.

W przypadku wersji D 80, D 100 i D 125 nie można z technologicznego punktu widzenia uniknąć występowania mikropęknięć na powierzchni stykowej wbudowanego materiału magnetycznego. Nie pogarszają one w żadnym wypadku właściwości magnetycznych.

Zakres temperatury:
maks. 200 °C.



KIPP Magnesy trwałe ferrytowe

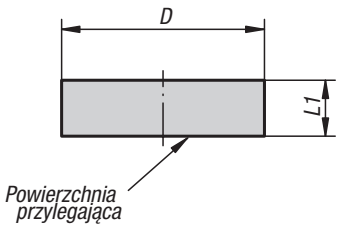
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	H	T	Siła przyczepności N
K0549.21	**K0549.01**	10 ±0,15	-/6	M3	11,5	4,5	-/5	4
K0549.22	**K0549.02**	13 ±0,15	-/6	M3	11,5	4,5	-/5	10
K0549.23	**K0549.03**	16 ±0,15	-/6	M3	11,5	4,5	-/5	18
K0549.24	**K0549.04**	20 ±0,15	-/6	M3	13	6	-/5	30
K0549.25	**K0549.05**	25 ±0,15	-/8	M4	15	7	-/6	40
K0549.26	**K0549.06**	32 ±0,20	-/8	M4	15	7	-/6	80
-	**K0549.07**	40 ±0,20	10	M5	18	8	8	125
-	**K0549.08**	50 ±0,20	12	M6	22	10	10	220
-	**K0549.09**	63 ±0,20	15	M8	30	14	14	350
-	**K0549.10**	80 ±0,25	20	M10	34	18	14	600
-	**K0549.11**	99 ±0,25	22	M12	42	22	17	900
-	**K0549.12**	125 ±0,25	25	M14	50	26	20	1.300

Magnesy trwałe

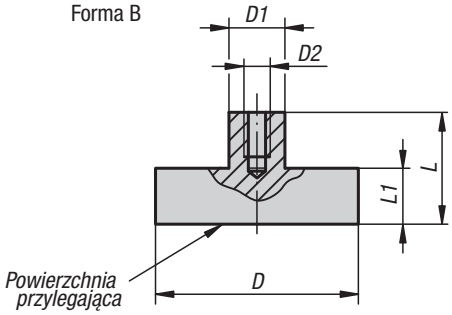
SMCo (samarowo-kobaltowe)



Forma A



Forma B



Materiał, wersja:
Osłona ze stali, ocynkowana.
Rdzeń magnesu SmCo.

Przykład zamówienia:
K0550.01

Wskazówka:
Magnes trwały, system z osłoną. Magnesy trwałe z rdzeniem SmCo posiadają trzy- do pięciokrotnie wyższą siłę przyczepności w porównaniu z magnesami AlNiCo lub ferrytowymi.

Zakres temperatury:
maks. 200 °C.

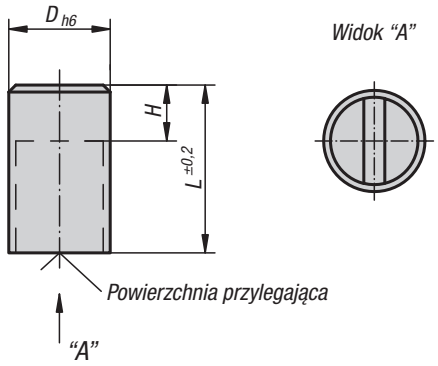
KIPP Magnesy trwałe SMCo (samarowo-kobaltowe)

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L1	Siła przyczepności N
K0550.01	**K0550.11**	6 ±0,15	-/6	-/M3	-/11,5	4,5	5
K0550.02	**K0550.12**	8 ±0,15	-/6	-/M3	-/11,5	4,5	11
K0550.03	**K0550.13**	10 ±0,15	-/6	-/M3	-/11,5	4,5	20
K0550.04	**K0550.14**	13 ±0,15	-/6	-/M3	-/11,5	4,5	40
K0550.05	**K0550.15**	16 ±0,15	-/6	-/M4	-/11,5	4,5	60
K0550.06	**K0550.16**	20 ±0,15	-/8	-/M4	-/13	6	90
K0550.07	**K0550.17**	25 ±0,15	-/8	-/M4	-/14	7	150
K0550.08	**K0550.18**	32 ±0,20	-/10	-/M5	-/15,5	7	220

Magnesy trwałe

SmCO (samarowo-kobaltowe)





Materiał, wersja:
Koprus z mosiądzu.
Rdzeń magnesu SmCo.

Przykład zamówienia:
K0551.01

Wskazówka:
Wersja gładka, system z osłoną. Średnica „D“ wyszlifowana z tolerancją pasowania h6. Magnesów trwałych nie można w żadnym wypadku wciskać bezpośrednio w żelazo, ponieważ może to doprowadzić do spadku siły przyczepności na skutek zwarcia magnetycznego. Magnesy trwałe SmCo można stosować z powodzeniem w punktowych maszynach spawalniczych, ponieważ w tym przypadku nie dochodzi do rozmagnesowania.

Magnesy trwałe można skracać o wymiar „H“ bez ryzyka zmniejszenia siły przyczepności.

Zakres temperatury:
maks. 200 °C.

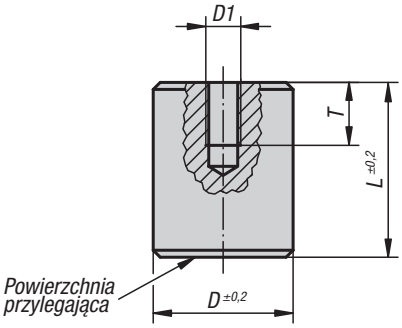
KIPP Magnesy trwałe SmCo (samarowo-kobaltowe)

Nr Zamówienia	D	L	H	Siła przyczepności N	Odległość od ścianek żelaznych/mm	Ciężar ok. g
K0551.01	6	20	10	8	1,5	4,5
K0551.03	8	20	10	22	1,5	8
K0551.05	10	20	8	40	2	12
K0551.07	13	20	6	60	2,5	20
K0551.09	16	20	2	125	3	30
K0551.11	20	25	5	250	4	60
K0551.13	25	35	7	400	5	134
K0551.15	32	40	4,5	600	6	251

Magnesy trwałe

NdFeB (neodymowe)





Materiał, wersja:
Osłona ze stali, ocynkowana.
Rdzeń magnesu NdFeB.

Przykład zamówienia:
K0552.01

Wskazówka:
System w osłonie. Magnesy trwałe są przeznaczone do wbudowywania w elementy ze stali i żelaza. Cecha ta jest wymagana w głównej mierze w przemyśle budowy instalacji i maszyn. Stosowane również jako magnesy do otworów nieprzelotowych.

Rozmiar D 50: System z 4 magnesami Ø18 mm każdy.

Zakres temperatury:
maks. 80 °C.

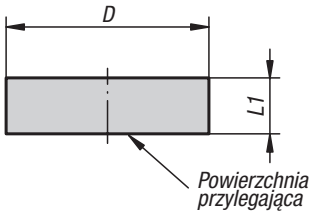
KIPP Magnesy trwałe NdFeB (neodymowe)

Nr Zamówienia	D	D1	L	T	skracane o	Siła przyczepności N	Ciężar ok. g
K0552.01	8	M3	12	5	3	12	7
K0552.02	10	M4	16	7	7	24	8
K0552.03	13	M4	18	7	3	60	18
K0552.04	16	M4	20	7	6	90	30
K0552.05	20	M5	25	9	9	135	60
K0552.06	25	M6	30	9	10	190	110
K0552.07	35	M8	40	13	10	300	290
K0552.08	50	M12	50	13	13	550	750

Magnesy trwałe

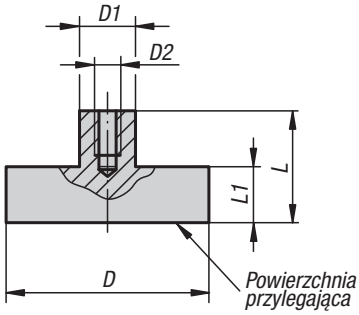
NdFeB (neodymowe)

Forma A





Forma B



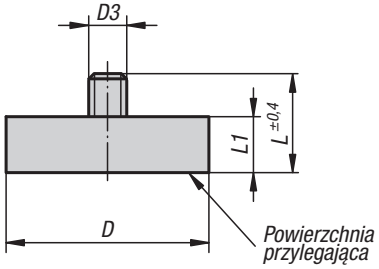
Materiał, wersja:
Osłona ze stali, ocynkowana.
Rdzeń magnesu NdFeB.

Przykład zamówienia:
K0553.01

Wskazówka:
System z osłoną. Zastosowanie stałego materiału magnetycznego NdFeB zwiększa siłę przyczepności o dalsze 10 – 20% w porównaniu z SmCo.

Zakres temperatury:
maks. 80 °C.

Forma C



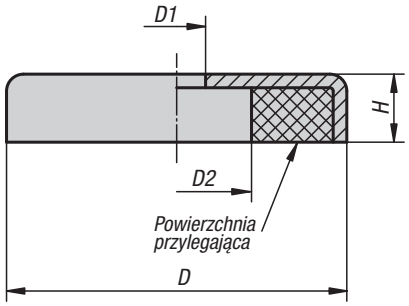
KIPP Magnesy trwałe NdFeB (neodymowe)

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	L	L1	Siła przyczepności N	Ciężar ok. g
K0553.01	A	6 ±0,15	-	-	-	-	4,5	5	1
K0553.02	A	8 ±0,15	-	-	-	-	4,5	13	1,5
K0553.03	A	10 ±0,15	-	-	-	-	4,5	25	2,5
K0553.04	A	13 ±0,15	-	-	-	-	4,5	60	4,5
K0553.05	A	16 ±0,15	-	-	-	-	4,5	95	6,5
K0553.06	A	20 ±0,15	-	-	-	-	6	140	15
K0553.07	A	25 ±0,15	-	-	-	-	7	200	22
K0553.08	A	32 ±0,20	-	-	-	-	7	350	40
K0553.11	B	6 ±0,15	6	M 3	-	11,5	4,5	5	1,5
K0553.12	B	8 ±0,15	6	M 3	-	11,5	4,5	13	2
K0553.13	B	10 ±0,15	6	M 3	-	11,5	4,5	25	3
K0553.14	B	13 ±0,15	6	M 3	-	11,5	4,5	60	5
K0553.15	B	16 ±0,15	6	M 4	-	11,5	4,5	95	7,5
K0553.16	B	20 ±0,15	8	M 4	-	13	6	140	16
K0553.17	B	25 ±0,15	8	M 4	-	14	7	200	25
K0553.18	B	32 ±0,20	10	M 5	-	15,5	7	350	48
K0553.23	C	10 ±0,15	-	-	M 3	11,5	4,5	25	3
K0553.24	C	13 ±0,15	-	-	M 5	12,5	4,5	60	5
K0553.25	C	16 ±0,15	-	-	M 6	12,5	4,5	95	8
K0553.26	C	20 ±0,15	-	-	M 6	16	6	140	16
K0553.27	C	25 ±0,15	-	-	M 6	17	7	200	25
K0553.28	C	32 ±0,20	-	-	M 6	17	7	350	48

K0554

Magnesy trwałe

ferrytowe





Materiał, wersja:
Osłona ze stali, ocynkowana.
Rdzeń magnesu z ferrytu.

Przykład zamówienia:
K0554.50

Wskazówka:
System z osłoną.

Zakres temperatury:
maks. 200 °C.

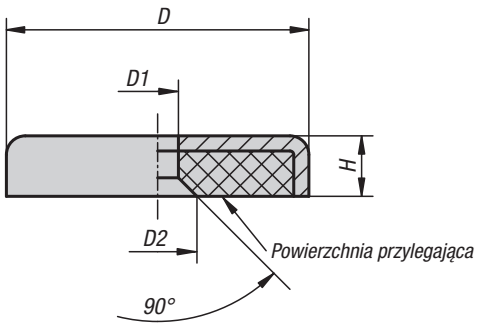
KIPP Magnesy trwałe ferrytowe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	Siła przyczepności N	Ciężar ok. g
K0554.50	50 ±0,20	8,5	22	10	180	85
K0554.63	63 ±0,20	6,5	24	14	290	197
K0554.80	80 ±0,25	6,5	11,5	18	540	458

K0555

Magnesy trwałe

ferrytowe z otworem fazowanym





Materiał, wersja:
Osłona ze stali, ocynkowana.
Rdzeń magnesu z ferrytu.

Przykład zamówienia:
K0555.01

Wskazówka:
System z osłoną.

Zakres temperatury:
maks. 200 °C.

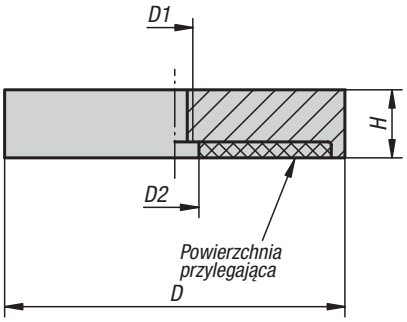
KIPP Magnesy trwałe ferrytowe z otworem fazowanym

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	Siła przyczepności N	Ciężar ok. g
K0555.01	16 ±0,15	3,3	7	4,5	14	4
K0555.02	20 ±0,15	4,2	9	6	27	9
K0555.03	25 ±0,15	5,5	11	7	36	17
K0555.04	32 ±0,20	5,5	11	7	72	27
K0555.05	40 ±0,20	5,5	11	8	90	52

K0556

Magnesy trwałe

NdFeB (neodymowe)





Materiał, wersja:
Osłona ze stali, ocynkowana.
Rdzeń magnesu NdFeB.

Przykład zamówienia:
K0556.01

Wskazówka:
System z osłoną.

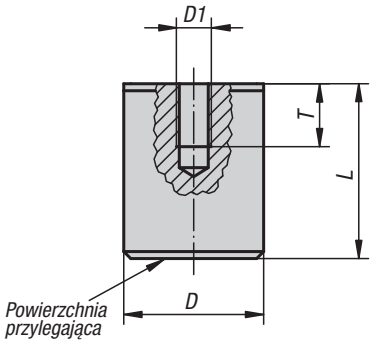
Zakres temperatury:
maks. 80 °C.

KIPP Magnesy trwałe NdFeB (neodymowe)

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	Siła przyczepności N	Ciężar ok. g
K0556.01	32	M5	5,5	7	330	40
K0556.02	40	M5	10,5	8	550	73
K0556.03	63	M10	11,7	14	1.100	316
K0556.04	75	M10	13	15	1.750	480

K0557

Magnesy trwałe





Materiał, wersja:
Korpus – stal, lakierowana na czerwono.
Rdzeń magnesu AlNiCo.

Przykład zamówienia:
K0557.01

Wskazówka:
Magnes trwały w obudowie aluminiowej i płaszczu ze stali. System z osłoną. Magnesy trwałe stosowane są do przytrzymywania przedmiotów unoszonych do góry oraz wbudowywania w urządzenia/przyrządy.

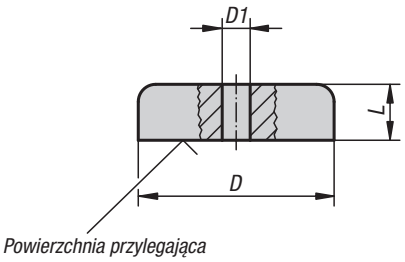
Zakres temperatury:
maks. 450 °C.

KIPP Magnesy trwałe

Nr Zamówienia	D	D1	L	T	Siła przyczepności N	Ciężar ok. g
K0557.01	17	M6	16	4	18	26
K0557.02	21	M6	19	5	28	50
K0557.03	27	M6	25	6	65	110
K0557.04	35	M6	30	9	115	215
K0557.05	65	M12	43	13	400	1.080

K0558

Magnesy trwałe płaskie





Materiał, wersja:
Korpus – stal, lakierowana na czerwono.
Rdzeń magnesu AlNiCo.

Przykład zamówienia:
K0558.01

Wskazówka:
System z osłoną. Płaskie magnesy trwałe z uwagi na niewielką ilość zajmowanej przestrzeni stosowane są do wbudowywania w urządzenia/przyrządy.

Zakres temperatury:
maks. 450 °C.

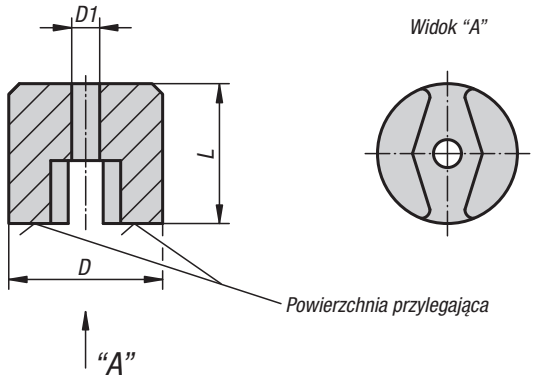
Na zapytanie:
Inne kolory.

KIPP Magnesy trwałe płaskie

Nr Zamówienia	D	D1	L	Siła przyczepności N	Ciężar ok. g
K0558.01	19	3,5	8	30	18
K0558.02	29	5	9	55	46
K0558.03	38	5	10,5	95	97

K0559

Magnesy trwałe





Materiał, wersja:

Rdzeń magnesu AlNiCo lakierowany na czerwono.

Przykład zamówienia:
K0559.01

Wskazówka:
Dzielona powierzchnia stykowa ze skrośnym otworem montażowym. System bez osłony. Magnesy trwałe z dzieloną powierzchnią stykową stosowane są przeważnie w sprzęcie laboratoryjnym i pomiarowym oraz do przytrzymywania przedmiotów z metalu.

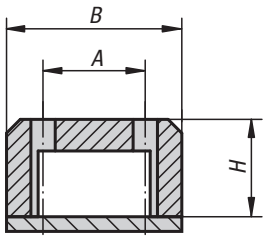
Zakres temperatury:
maks. 450 °C.

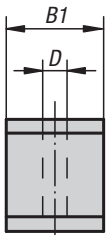
KIPP Magnesy trwałe

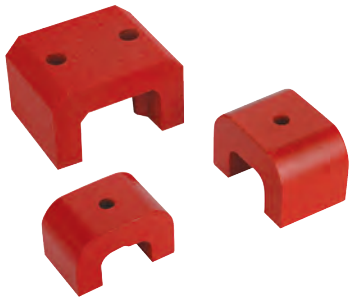
Nr Zamówienia	D	D1	L	Siła przyczepności N	Ciężar ok. g
K0559.01	13	4,2	10	7	7
K0559.02	19	5,4	13	19	20
K0559.03	25	5,4	16	29	56
K0559.04	32	7	25	66	133

K0560

Magnesy o dużej mocy







Materiał, wersja:
Rdzeń magnesu AlNiCo lakierowany na czerwono.

Przykład zamówienia:
K0560.01

Wskazówka:
Magnesy w kształcie litery U o dużej sile przyczepności. System bez osłony. Magnesy są dostarczane z ocynkowaną płytą i stosowane do przytrzymywania, sortowania i podnoszenia przedmiotów.
Produkty o rozmiarach 1, 2 i 3 posiadają tylko jeden otwór montażowy w części środkowej.

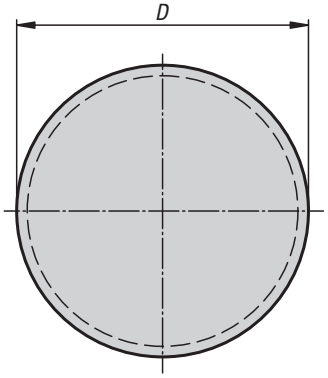
Zakres temperatury:
maks. 450 °C.

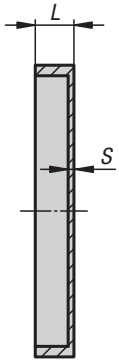
KIPP Magnesy o dużej mocy

Nr Zamówienia	Rozmiar	A	B	B1	D	H	Siła przyczepności N	Ciężar ok. g
K0560.01	1	-	30	20	5	20	45	65
K0560.02	2	-	40	25	5	25	90	150
K0560.03	3	-	45	29	5	30	120	220
K0560.04	4	32	57	45	8	35	230	380
K0560.05	5	38	70	57	8	41	320	1.600

K0561

Gumowe osłony do magnesów









Materiał, wersja:
Guma syntetyczna, kolor czarny.

Przykład zamówienia:
K0561.50

Wskazówka:
Do ochrony wrażliwych powierzchni. Na powierzchnie przylgowe magnesów zakładane są gumowe osłony ochronne. Siła ścinająca powodująca przemieszczanie magnesu, podwaja się uzyskując pierwotną wartość siły przyciągania magnesów.

Zakres temperatury:
maks. 60 °C.

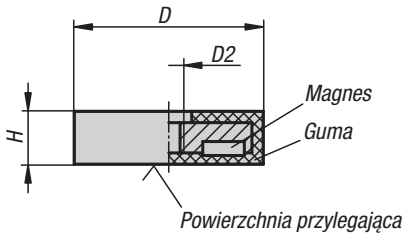
KIPP Gumowe osłony do magnesów

Nr Zamówienia	D	L	S
K0561.50	52	6	0,5
K0561.63	65	8	0,5
K0561.80	83	11	0,5

Magnesy trwałe

NdFeB (neodymowe), z gumową powłoką ochronną





Materiał, wersja:
Osłona ze stali, ocynkowana.
Rdzeń magnesu NdFeB (neodymowy).Płaszcz ochronny z gumy, guma syntetyczna, kolor czarny.

Przykład zamówienia:
K0562.01

Wskazówka:
Magnes trwały z gwintem wewnętrznym, system z osłoną. Wyposażony w gumową powłokę ochronną, służy do ochrony wrażliwych powierzchni. Gumowy płaszcz ochronny zwiększa współczynnik tarcia, co pozwala uzyskać wysokie siły tarcia spoczynkowego przykładane od strony bocznej.

Zakres temperatury:
maks. 60 °C.

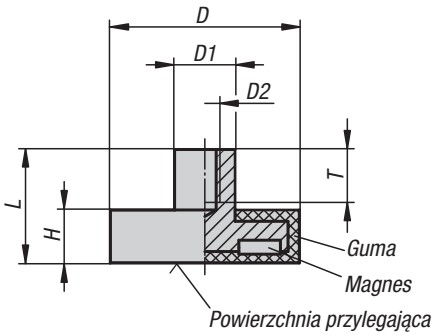
KIPP Magnesy trwałe NdFeB (neodymowe), z gumową powłoką ochronną

Nr Zamówienia	D	D2	H	Siła przyczepności N	Ciężar ok. g
K0562.01	22	M4	6	35	9
K0562.02	31	M5	6	75	21
K0562.03	43	M4	6	85	29
K0562.04	66	M6	8,5	180	100
K0562.05	88	M8	8	420	186

Magnesy trwałe

NdFeB (neodymowe), z gumową powłoką ochronną





Materiał, wersja:
Osłona ze stali, ocynkowana.
Rdzeń magnesu NdFeB (neodymowy).Płaszcz ochronny z gumy, guma syntetyczna, kolor czarny.

Przykład zamówienia:
K0563.01

Wskazówka:
Magnes trwały z tuleją gwintowaną, system z osłoną. Wyposażony w gumową powłokę ochronną, służy do ochrony wrażliwych powierzchni. Gumowy płaszcz ochronny zwiększa współczynnik tarcia, co pozwala uzyskać wysokie siły tarcia spoczynkowego przykładane od strony bocznej.

Zakres temperatury:
maks. 60 °C.

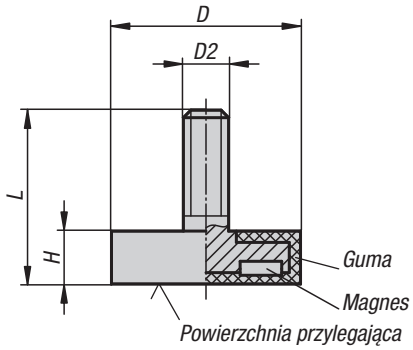
KIPP Magnesy trwałe NdFeB (neodymowe), z gumową powłoką ochronną

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	L	T	Siła przyczepności N	Ciężar ok. g
K0563.01	12	8	M4	7	14,8	6	10	6
K0563.02	22	8	M4	6	11,5	6	50	13
K0563.03	31	8	M4	6	11,5	5	75	22
K0563.04	43	8	M4	6	10,5	5	85	30
K0563.05	66	10	M5	8,2	15	8	180	105
K0563.06	88	12	M8	8,2	17	11	420	192

Magnesy trwałe

NdFeB (neodymowe), z gumową powłoką ochronną





Materiał, wersja:
Osłona ze stali, ocynkowana.
Rdzeń magnesu NdFeB (neodymowy).Płaszcz ochronny z gumy, guma syntetyczna, kolor czarny.

Przykład zamówienia:
K0564.01

Wskazówka:
Magnes trwały z trzpieniem gwintowanym, system z osłoną. Wyposażony w gumową powłokę ochronną, służy do ochrony wrażliwych powierzchni. Gumowy płaszcz ochronny zwiększa współczynnik tarcia, co pozwala uzyskać wysokie siły tarcia spoczynkowego przykładane od strony bocznej.

Zakres temperatury:
maks. 60 °C.

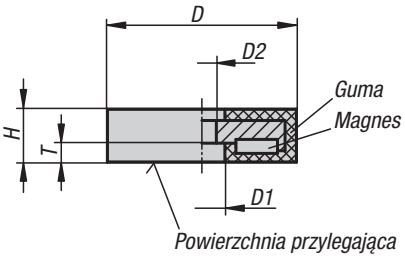
KIPP Magnesy trwałe NdFeB (neodymowe), z gumową powłoką ochronną

Nr Zamówienia	D	D2	H	L	Siła przyczepności N	Ciężar ok. g
K0564.01	22	M4	6	12,5	50	11
K0564.02	43	M6	6	21	85	32
K0564.03	66	M8	8,2	23	180	107
K0564.04	88	M8	8,2	23,5	420	193

Magnesy trwałe

NdFeB (neodymowe), z gumową powłoką ochronną





Materiał, wersja:
Osłona ze stali, ocynkowana.
Rdzeń magnesu NdFeB (neodymowy).Płaszcz ochronny z gumy, guma syntetyczna, kolor czarny.

Przykład zamówienia:
K0565.01

Wskazówka:
Magnes trwały z otworem, system z osłoną. Wyposażony w gumową powłokę ochronną, służy do ochrony wrażliwych powierzchni. Gumowy płaszcz ochronny zwiększa współczynnik tarcia, co pozwala uzyskać wysokie siły tarcia spoczynkowego przykładane od strony bocznej.

Zakres temperatury:
maks. 60 °C.

KIPP Magnesy trwałe NdFeB (neodymowe), z gumową powłoką ochronną

Nr Zamówienia	D	D1	D2	H	T	Siła przyczepności N	Ciężar ok. g
K0565.01	22	8	4	6	3,5	35	8
K0565.02	31	9	6	6	3,5	75	20
K0565.03	43	12,8	7	6	4,2	85	27
K0565.04	57	25,3	8	7,6	3,3	175	77
K0565.05	66	22	5,5	8,5	3,2	210	100

Elementy tłumiące



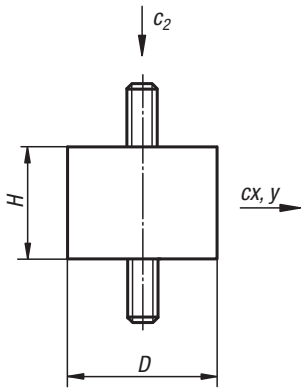
Wskazówka techniczna dla amortyzatorów gumowych

Wskazówka:

Nasze amortyzatory gumowe to proste i korzystne cenowo elementy standardowe, które mogą być stosowane jako zderzaki, łączniki lub elementy antywibracyjne. Nadają się do obciążeń ściskających oraz ścinających w różnorodnych obszarach zastosowania. Przy naprężeniach ścinających są jednak znacznie mniej wytrzymałe niż przy naprężeniach ściskających. Tabele znajdujące się obok zawierają wskaźniki dla obciążenia statycznego. Przy wysokich dynamicznych obciążeniach przemiennych oraz przy wysokich częstotliwościach należy odpowiednio zredukować podane wartości obciążeń.

Wskaźniki dla obciążenia statycznego (z K0566, K0568, K0569 i K0571)

Typ	D	H	Naprężenia ściskające						Naprężenia ścinające					
			Sztywność sprężyny c2 w N/mm			Dopuszczalne obciążenie F w N			Sztywność sprężyny cx, y w N/mm			Dopuszczalne obciążenie F w N		
			twarde	średnio twarde	miękkie	twarde	średnio twarde	miękkie	twarde	średnio twarde	miękkie	twarde	średnio twarde	miękkie
A	20	15	300	190	120	500	320	200	60	40	30	190	120	70
A	30	15	670	410	250	1100	700	400	90	60	40	350	210	130
A	30	30	240	150	100	900	570	340	50	30	20	430	280	170
A	40	30	480	300	170	1800	1110	670	90	60	30	770	500	250
A	50	20	240	1500	90	5000	3190	1870	240	160	100	1200	770	460
A	50	40	600	280	220	2800	1750	1050	120	80	50	1280	800	460
A	75	25	5000	2900	1700	8000	5000	3300	410	260	160	2800	1750	1030
A	75	55	650	400	240	4700	3000	1750	130	80	50	2100	1300	800
B	25	20	320	160	120	490	320	190	70	45	25	230	160	90
B	30	20	660	430	260	830	520	310	100	75	50	330	210	130
B	40	30	550	350	210	1250	750	450	110	70	40	520	330	200
B	40	30	550	350	210	1250	750	450	110	70	40	520	330	200
B	50	40	560	370	220	2100	1270	760	120	80	45	930	580	350
B	50	50	350	220	130	1750	1100	650	80	50	30	800	510	310
B	75	50	950	630	330	4700	2910	1720	180	120	80	1900	1200	710
C	20	25	200	130	80	300	190	120	50	30	20	150	90	60
C	30	30	590	380	220	720	450	270	90	60	50	260	170	110
C	40	30	900	570	340	1080	680	410	150	90	60	380	240	140
C	50	30	1700	1090	650	2500	1750	950	210	150	70	470	290	170
C	50	50	360	220	140	1390	870	520	80	40	30	610	390	230
C	75	50	1010	630	370	3650	2050	1200	200	130	80	1560	980	580



Typ	D	H	Naprężenia ściskające	
			Sztywność sprężyny c2 w N/mm	Dopuszczalne obciążenie F w N
			średnio twarde	średnio twarde
D	25	20	150	260
D	30	20	330	730
D	40	30	250	950
D	50	20	660	1750
D	75	25	1430	4650

Twardość gumy:

twarde = 70° Shore średnio twarde = 55° Shore miękkie = 45° Shore

Twardość dla kauczuku naturalnego wynosi ok. 55° Shore'a.

statyczne obciążenie ściskające: F (maks.) = ok. 6,5 kg/cm² (63,77 N/cm²)

statyczne obciążenie ścinające: F (maks.) = ok. 1,5 kg/cm² (14,72 N/cm²)

przy amortyzacji ok. 10%, wzgl. przesunięciu poprzecznym przy obciążeniu ścinającym.

Oczywiście są również możliwe znacznie wyższe wartości obciążeń niepowodujące zniszczenia odbojnika gumowo-metalowego, jednakże w dużym stopniu negatywnie wpływają na jego działanie zgodne z przeznaczeniem.

Obciążenia rozciągające są możliwe, należy ich jednak unikać ze względu na występowanie napięć szczytowych na krawędziach stykowych oraz wrażliwość kauczuku na działanie karbu.

Zakres tolerancji dla amortyzatora gumowo-metalowego:

Dopuszczalne odchylenia wymiarów wg DIN 7751 część 2. Dopuszczalne odchylenie twardości ± 5 Shore A.

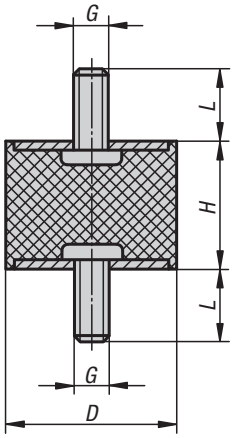
Tabela informacyjna – właściwości poszczególnych tworzyw

Tworzywo gumowe		Główne cechy – wytrzymałość na									
skracanie	Polimer	Temperatura	Wytrzymałość na rozrywanie	Wydłużenie przy zerwaniu	Starzenie	Ozon	Benzyna	Olej	Kwas	Alkalia	Wydłużenie przy rozciąganiu
NR (NK)	Kauczuk naturalny	-30 °C – +80 °C	1	1	3	4	6	6	3	3	600%
SBR	Kauczuk butadienowo-styrenowy	-30 °C – +80 °C	5	2	3	4	4	5	3	3	450%
CR	Kauczuk chloroprenowy	-20 °C – +110 °C	3	2	2	2	2	2	2	2	450%
NBR	Kauczuk butadienowo-akrylonitrylowy	-30 °C – +120 °C	5	2	3	3	1	1	4	3	450%
EPDM	Terpolimer etylenowo-propylenowo-dienowy	-30 °C – +130 °C	5	3	1	1	5	4	1	2	450%
SI	Kauczuk silikonowy	-60 °C – +200 °C	6	4	1	1	5	4	5	5	500%

1 = doskonała 2 = bardzo dobra 3 = dobra 4 = przeciętna 5 = mała 6 = niedostateczna

Amortyzatory gumowe

Typ A





Materiał, wersja:
Części metalowe, stal ocynkowana, trwałość 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny, twardość średnia, 55° w skali Shore'a A.

Przykład zamówienia:
K0566.00800855

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe to elementy konstrukcyjne powszechnie stosowane do elastycznego łożyskowania. Wykorzystywane są przede wszystkim do łożyskowania agregatów, silników, sprężarek, pomp i maszyn kontrolnych.

Zakres temperatury:
-30°C do +80°C.

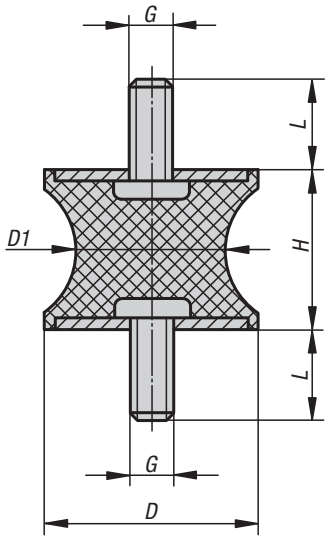
KIPP Amortyzatory gumowe Typ A

Nr Zamówienia	D	G	L	H	Ciężar ok. g
K0566.00800855	8	M3	6	8	1,0
K0566.01001055	10	M4	10	10	3,2
K0566.01001555	10	M4	10	15	3,9
K0566.01500855	15	M4	10	8	6,0
K0566.01501055	15	M4	10	10	6,4
K0566.01501555	15	M4	10	15	7,8
K0566.02000855	20	M6	18	8	15,0
K0566.02001055	20	M6	18	10	15,0
K0566.02001555	20	M6	18	15	20,0
K0566.02002055	20	M6	18	20	19,0
K0566.02002555	20	M6	18	25	20,0
K0566.02501055	25	M6	18	10	20,0
K0566.02501555	25	M6	18	15	27,5
K0566.02502055	25	M6	18	20	30,0
K0566.02502555	25	M6	18	25	32,0
K0566.02503055	25	M6	18	30	40,0
K0566.03001555	30	M8	23	15	37,0
K0566.03002055	30	M8	23	20	56,0
K0566.03002555	30	M8	23	25	58,0
K0566.03003055	30	M8	23	30	65,0
K0566.03004055	30	M8	23	40	74,0
K0566.04001555	40	M8	23	15	79,0
K0566.04002055	40	M8	23	20	82,0
K0566.04003055	40	M8	23	30	102,0
K0566.04004055	40	M8	23	40	115,0
K0566.05002055	50	M10	28	20	141,0
K0566.05002555	50	M10	28	25	155,0
K0566.05003055	50	M10	28	30	163,0
K0566.05004055	50	M10	28	40	178,0
K0566.05005055	50	M10	28	50	199,0
K0566.06004055	60	M10	28	40	231,0
K0566.07004555	70	M10	28	45	401,0
K0566.07502555	75	M12	37	25	369,0
K0566.07504055	75	M12	37	40	420,0
K0566.07505055	75	M12	37	50	483,0
K0566.07505555	75	M12	37	55	514,0

Amortyzatory gumowe

Typ AT z profilem stożkowym





Materiał, wersja:
Części metalowe, stal ocynkowana, trwałość 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny, twardość średnia, 57°, w skali Shore'a A.

Przykład zamówienia:
K0567.01001057

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe to elementy konstrukcyjne powszechnie stosowane do elastycznego łożyskowania. Wykorzystywane są przede wszystkim do łożyskowania agregatów, silników, sprężarek, pomp i maszyn kontrolnych.

Amortyzatory gumowe ze stożkowo profilowanym konturem gumowym redukują duże obciążenia brzegu gumy przy odchyleniu promieniowym i zwiększają tym samym żywotność elementu.

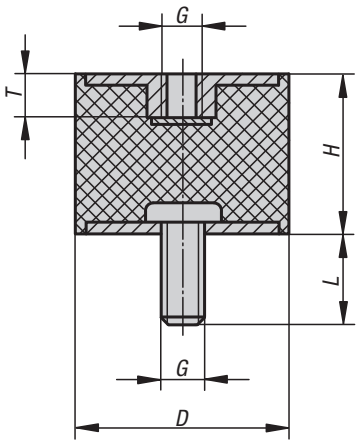
Zakres temperatury:
-30 °C do +80°C.

KIPP Amortyzatory gumowe Typ AT z proilem stożkowym

Nr Zamówienia	D	D1	H	G	L	Ciężar ok. g
K0567.01001057	10	8	10	M4	13	3
K0567.01501557	15	12	15	M4	13	7
K0567.02001557	20	14	15	M6	18	17
K0567.03002057	30	22	20	M8	23	55
K0567.04003057	40	33	30	M8	23	81
K0567.04004857	40	20	48	M8	23	87
K0567.05003057	50	40	30	M10	28	170
K0567.07504057	75	50	40	M12	37	350

Amortyzatory gumowe

Typ B





Materiał, wersja:
Części metalowe, stal ocynkowana, trwałość 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny, twardość średnia, 55° w skali Shore'a A.

Przykład zamówienia:
K0568.00800855

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe to elementy konstrukcyjne powszechnie stosowane do elastycznego łożyskowania. Wykorzystywane są przede wszystkim do łożyskowania agregatów, silników, sprężarek, pomp i maszyn kontrolnych.

Zakres temperatury:
-30 °C do +80°C.

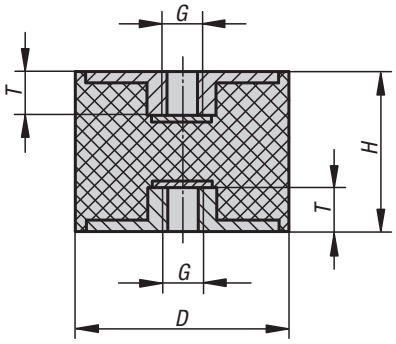
KIPP Amortyzatory gumowe Typ B

Nr Zamówienia	D	H	G	L	T	Ciężar ok. g
K0568.00800855	8	8	M3	6	3	1,0
K0568.01001055	10	10	M4	10	4	2,7
K0568.01001555	10	15	M4	10	4	3,6
K0568.01500855	15	10	M4	10	4	7,6
K0568.01501555	15	15	M4	10	4	8,3
K0568.02001555	20	15	M6	18	6	14,0
K0568.02002055	20	20	M6	18	6	16,0
K0568.02002555	20	25	M6	18	6	17,0
K0568.02501555	25	15	M6	18	6	25,0
K0568.02502055	25	20	M6	18	6	28,0
K0568.02502555	25	25	M6	18	6	30,0
K0568.02503055	25	30	M6	18	6	30,0
K0568.03001555	30	15	M8	23	8	38,0
K0568.03002055	30	20	M8	23	8	51,0
K0568.03002555	30	25	M8	23	8	47,0
K0568.03003055	30	30	M8	23	8	48,0
K0568.03004055	30	40	M8	23	8	60,0
K0568.04002055	40	20	M8	23	8	75,0
K0568.04003055	40	30	M8	23	8	91,0
K0568.04004055	40	40	M8	23	8	103,0
K0568.05002055	50	20	M10	28	10	112,0
K0568.05002555	50	25	M10	28	10	125,0
K0568.05003055	50	30	M10	28	10	135,0
K0568.05004055	50	40	M10	28	10	168,0
K0568.05005055	50	50	M10	28	10	183,0
K0568.06004055	60	40	M10	28	10	224,0
K0568.07004555	70	45	M10	28	10	348,0
K0568.07502555	75	25	M12	37	12	299,0
K0568.07504055	75	40	M12	37	12	420,0
K0568.07505055	75	50	M12	37	12	467,0
K0568.07505555	75	55	M12	37	12	469,0

Amortyzatory gumowe

Typ C





Materiał, wersja:
Części metalowe, stal ocynkowana, trwałość 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny, twardość średnia, 55° w skali Shore'a A.

Przykład zamówienia:
K0569.01001055

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe to elementy konstrukcyjne powszechnie stosowane do elastycznego łożyskowania. Wykorzystywane są przede wszystkim do łożyskowania agregatów, silników, sprężarek, pomp i maszyn kontrolnych.

Zakres temperatury:
-30 °C do +80°C.

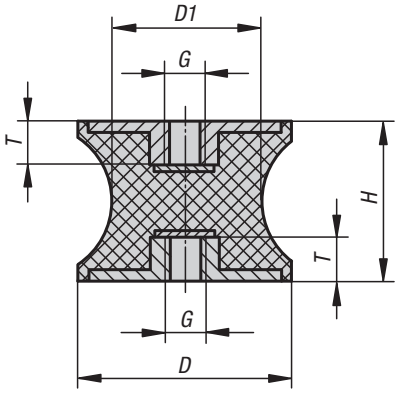
KIPP Amortyzatory gumowe Typ C

Nr Zamówienia	D	H	G	T	Ciężar ok. g
K0569.01001055	10	10	M4	4	2,0
K0569.01001555	10	15	M4	4	2,0
K0569.01501555	15	15	M4	4	5,0
K0569.02002055	20	20	M6	6	14,0
K0569.02002555	20	25	M6	6	17,0
K0569.02502055	25	20	M6	6	24,0
K0569.02502555	25	25	M6	6	27,0
K0569.02503055	25	30	M6	6	30,0
K0569.03002055	30	20	M8	8	35,0
K0569.03003055	30	30	M8	8	44,0
K0569.03004055	30	40	M8	8	50,0
K0569.04003055	40	30	M8	8	78,0
K0569.04004055	40	40	M8	8	93,0
K0569.05003055	50	30	M10	10	126,0
K0569.05004055	50	40	M10	10	145,0
K0569.05005055	50	50	M10	10	169,0
K0569.07504055	75	40	M12	12	366,0
K0569.07505055	75	50	M12	12	425,0

Amortyzatory gumowe

Typ CT z profilem stożkowym





Materiał, wersja:
Części metalowe, stal ocynkowana, trwałość 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny, twardość średnia, 57°, w skali Shore'a A.

Przykład zamówienia:
K0570.01501557

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe to elementy konstrukcyjne powszechnie stosowane do elastycznego łożyskowania. Wykorzystywane są przede wszystkim do łożyskowania agregatów, silników, sprężarek, pomp i maszyn kontrolnych.

Amortyzatory gumowe ze stożkowo profilowanym konturem gumowym redukują duże obciążenia brzegu gumy przy odchyleniu promieniowym i zwiększają tym samym żywotność elementu.

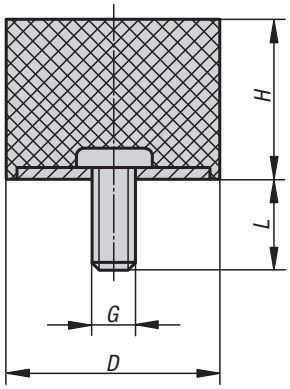
Zakres temperatury:
-30 °C do +80°C.

KIPP Amortyzatory gumowe Typ CT z profilem stożkowym

Nr Zamówienia	D	D1	H	G	T	Ciężar ok. g
K0570.01501557	15	12	15	M4	4	6
K0570.02001557	20	14	15	M6	6	13
K0570.03002057	30	22	20	M8	8	35
K0570.04003057	40	33	30	M8	8	74
K0570.04004857	40	20	48	M8	8	73
K0570.05003057	50	40	30	M10	10	117
K0570.07504057	75	50	40	M12	12	298

Amortyzatory gumowe

Typ D





KIPP Amortyzatory gumowe Typ D

Nr Zamówienia	D	H	G	L	Ciężar ok. g
K0571.00800855	8	8	M3	6	2,0
K0571.01001055	10	10	M4	10	2,6
K0571.01001555	10	15	M4	10	2,9
K0571.01500655	15	6	M4	10	3,4
K0571.01500855	15	8	M4	10	3,6
K0571.01501055	15	10	M4	10	3,8
K0571.01501555	15	15	M4	10	7,3
K0571.02000555	20	5	M6	18	7,0
K0571.02000855	20	8	M6	18	7,9
K0571.02001055	20	10	M6	18	8,5
K0571.02001555	20	15	M6	18	10,3
K0571.02002055	20	20	M6	18	11,0
K0571.02002555	20	25	M6	18	14,0
K0571.02500855	25	8	M6	18	14,0
K0571.02501055	25	10	M6	18	14,0
K0571.02501555	25	15	M6	18	17,2
K0571.02502055	25	20	M6	18	20,0
K0571.02502555	25	25	M6	18	24,0
K0571.02503055	25	30	M6	18	30,0
K0571.03001555	30	15	M8	23	27,0
K0571.03002055	30	20	M8	23	29,0
K0571.03002555	30	25	M8	23	35,0
K0571.03003055	30	30	M8	23	35,0
K0571.03004055	30	40	M8	23	48,0
K0571.04001555	40	15	M8	23	50,0
K0571.04002055	40	20	M8	23	52,0
K0571.04003055	40	30	M8	23	75,0
K0571.04004055	40	40	M8	23	80,0
K0571.05002055	50	20	M10	28	85,0
K0571.05003055	50	30	M10	28	100,0
K0571.05004055	50	40	M10	28	132,0
K0571.05005055	50	50	M10	28	152,0
K0571.06004055	60	40	M10	28	179,0
K0571.07002555	70	25	M10	28	198,0
K0571.07004555	70	45	M10	28	292,0
K0571.07502555	75	25	M12	37	241,0
K0571.07504055	75	40	M12	37	320,0
K0571.07505055	75	50	M12	37	357,0
K0571.07505555	75	55	M12	37	384,0

Materiał, wersja:
Części metalowe, stal ocynkowana, trwałość 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny, twardość średnia, 55° w skali Shore'a A.

Przykład zamówienia:
K0571.00800855

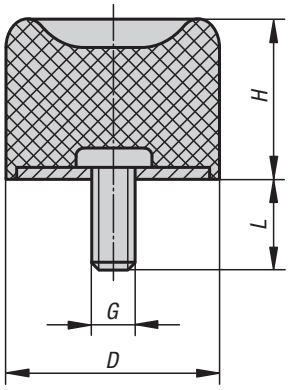
Wskazówka:
Amortyzatory gumowe są stosowane przede wszystkim do łożyskowania agregatów oraz jako ogranicznik uderzeniowy do ograniczania ruchu sprężyny w przypadku masy w ruchu. Można je także wykorzystywać w przypadku maszyn, które nie są na stałe zakotwione w fundamencie i znajdują się na wrażliwych podłożach, np. maszyny biurowe.

Zakres temperatury:
-30 °C do +80°C.

Amortyzatory gumowe

Typ DS z przyssawką





Materiał, wersja:
Części metalowe, stal ocynkowana, trwałość 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny, twardość średnia, 57°, w skali Shore'a A.

Przykład zamówienia:
K0572.01501457

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe są stosowane przede wszystkim do łożyskowania agregatów oraz jako ogranicznik uderzeniowy do ograniczania ruchu sprężyny w przypadku masy w ruchu.

Zakres temperatury:
-30 °C do +80°C.

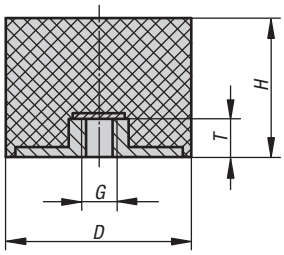
KIPP Amortyzatory gumowe Typ DS z przyssawką

Nr Zamówienia	D	H	G	L	Ciężar ok. g
K0572.01501457	15	14	M4	13	5
K0572.02501857	25	18,5	M6	18	20
K0572.03002857	30	28,5	M8	23	41
K0572.04002857	40	28	M8	23	60
K0572.05002857	50	28	M10	28	100
K0572.07003057	70	30	M10	28	300
K0572.07503757	75	37	M12	37	270
K0572.10005057	100	50	M16	42	623

Amortyzatory gumowe

Typ E





Materiał, wersja:
Części metalowe, stal ocynkowana, klasa wytrzymałości 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny, twardość średnia, 55° w skali Shore'a A.

Przykład zamówienia:
K0573.00800855

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe to elementy konstrukcyjne powszechnie stosowane do elastycznego łożyskowania. Wykorzystywane są przede wszystkim do łożyskowania agregatów, silników, sprężarek, pomp i maszyn kontrolnych.

Zakres temperatury:
-30 °C do +80°C.

KIPP Amortyzatory gumowe Typ E

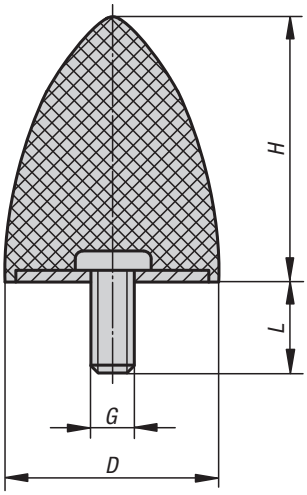
Nr Zamówienia	D	H	G	T	Ciężar ok. kg
K0573.00800855	8	8	M3	3	0,002
K0573.01501255	15	12	M4	4	0,004
K0573.01501555	15	15	M4	4	0,005
K0573.01502055	15	20	M4	4	0,007
K0573.02001555	20	15	M6	6	0,012
K0573.02002055	20	20	M6	6	0,014
K0573.02002555	20	25	M6	6	0,015
K0573.02501555	25	15	M6	6	0,017
K0573.02502555	25	25	M6	6	0,021
K0573.02503055	25	30	M6	6	0,025
K0573.02504055	25	40	M6	6	0,028
K0573.03001555	30	15	M8	8	0,028
K0573.03002555	30	25	M8	8	0,03
K0573.03003055	30	30	M8	8	0,039
K0573.03004055	30	40	M8	8	0,045
K0573.04002055	40	20	M8	8	0,052
K0573.04002555	40	25	M8	8	0,058
K0573.04003055	40	30	M8	8	0,064
K0573.04004055	40	40	M8	8	0,079
K0573.05002055	50	20	M10	10	0,079
K0573.05002555	50	25	M10	10	0,092
K0573.05003055	50	30	M10	10	0,112
K0573.05004055	50	40	M10	10	0,123
K0573.05005055	50	50	M10	10	0,146
K0573.06003055	60	30	M10	10	0,189
K0573.06004055	60	40	M10	10	0,209
K0573.06005055	60	50	M10	10	0,229
K0573.07004255	70	42	M10	10	0,268
K0573.07004555	70	45	M10	10	0,277
K0573.07502555	75	25	M12	12	0,216
K0573.07503055	75	30	M12	12	0,232
K0573.07504055	75	40	M12	12	0,295
K0573.07505055	75	50	M12	12	0,34

Notatki

Amortyzatory gumowe

parabolicze





Materiał, wersja:
Części metalowe, stal ocynkowana, trwałość 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny, twardość średnia, 55°, w skali Shore'a A.

Przykład zamówienia:
K0574.02002455

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe charakteryzują się solidnością i skutecznym resorowaniem oraz amortyzacją uderzeń. Amortyzatory gumowe nadają się w szczególności do elastycznego ograniczania przesuwu oraz amortyzowania uderzeń w przypadku ruchomych i nieruchomych agregatów, maszyn oraz do zastosowania ogólnego jako ograniczniki.

Zakres temperatury:
-30 °C do +80 °C.

KIPP Amortyzatory gumowe paraboliczne

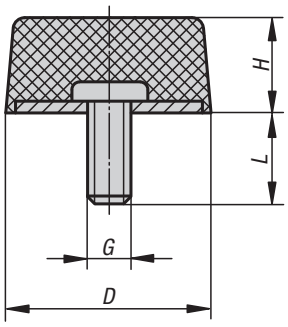
Nr Zamówienia	D	H	G	L	Ciężar ok. kg
K0574.02002455	20	24	M6	18	0,011
K0574.03003655	30	36	M8	20	0,037
K0574.03504055	35	40	M8	20	0,045
K0574.05005855	50	58	M10	28	0,127
K0574.05006755	50	67	M8	38	0,136
K0574.07508955	75	89	M12	37	0,341

K0575

Amortyzatory gumowe

stożkowe





Materiał, wersja:
Części metalowe, stal ocynkowana, trwałość 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny, twardość średnia, 55° w skali Shore'a A.

Przykład zamówienia:
K0575.02501755

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe charakteryzują się solidnością i skutecznym resorowaniem oraz amortyzacją uderzeń. Amortyzatory gumowe nadają się w szczególności do elastycznego ograniczania przesuwu oraz a mortyzowania uderzeń w przypadku ruchomych i nieruchomych agregatów, maszyn oraz do zastosowania ogólnego jako ograniczniki.

Zakres temperatury:
-30°C do +80°C.

KIPP Amortyzatory gumowe stożkowe

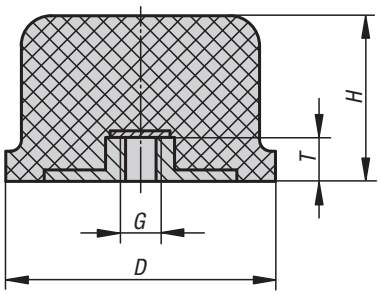
Nr Zamówienia	D	H	G	L	Ciężar ok. kg
K0575.02501755	25	17	M6	18	0,015
K0575.05001855	50	18	M10	28	0,075

K0576

Amortyzatory gumowe

kuliste





Materiał, wersja:
Części metalowe, stal ocynkowana, trwałość 5.6.
Elastomer – kauczuk naturalny, twardość średnia, 55° w skali Shore'a A.

Przykład zamówienia:
K0576.05003555

Wskazówka:
Amortyzatory gumowe charakteryzują się solidnością i skutecznym resorowaniem oraz amortyzacją uderzeń. Amortyzatory gumowe nadają się w szczególności do elastycznego ograniczania przesuwu oraz amortyzowania uderzeń w przypadku ruchomych i nieruchomych agregatów, maszyn oraz do zastosowania ogólnego jako ograniczniki.

Zakres temperatury:
-30°C do +80°C.

KIPP Amortyzatory gumowe kuliste

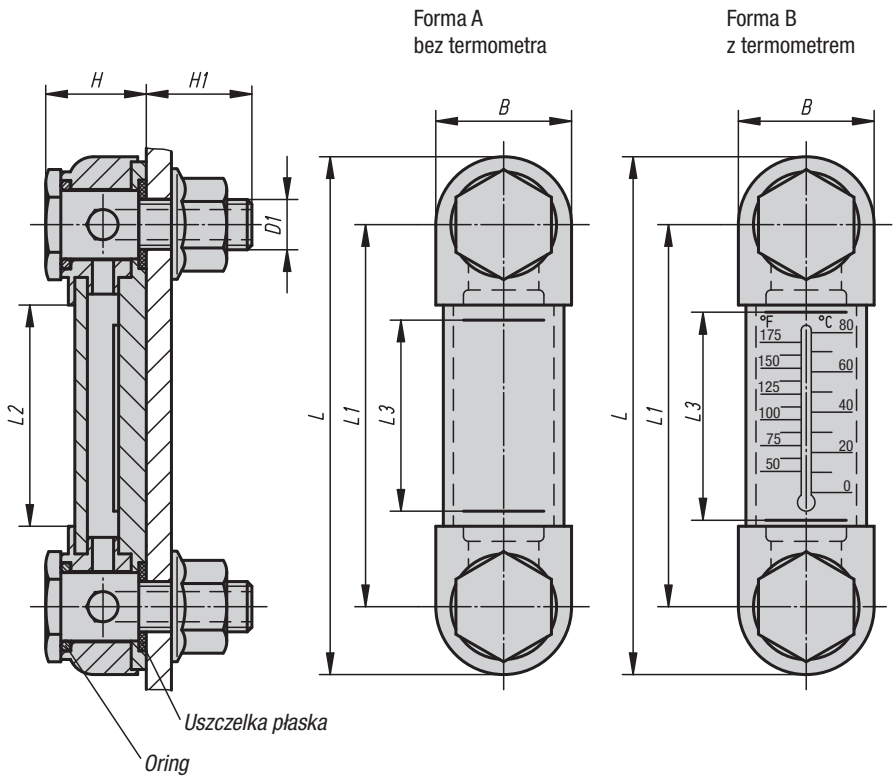
Nr Zamówienia	D	H	G	T	Ciężar ok. kg
K0576.05003555	50	35	M10	10	0,088
K0576.08006055	80	60	M12	12	0,308
K0576.12509055	125	90	M16	16	0,830

Olejowskazy, Korki odpowietrzające



Wskaźniki poziomu oleju





Materiał, wersja:
Korpus – przezroczysty poliamid o wysokiej wytrzymałości mechanicznej i odporności na starzenie; odporność termiczna: dla oleju do 100 °C, dla wody do 70 °C.
Pierścień uszczelniający „O" i płaska uszczelka – guma (NBR).
Reflektor – aluminium lakierowane na biało, z czarną kreską wzgl. skalą.
Śruba, nakrętka i podkładka – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0443.1127

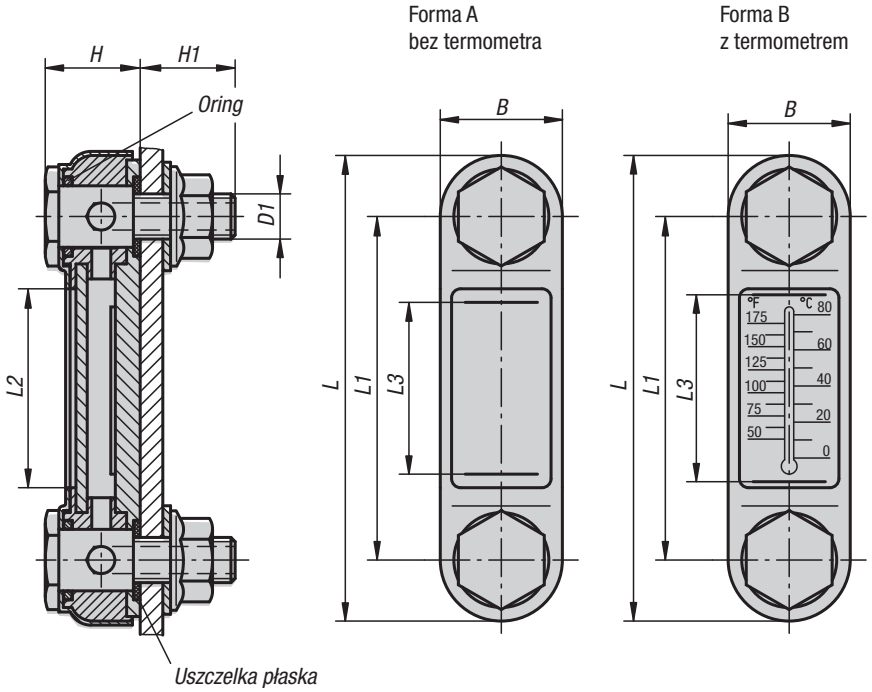
Wskazówka:
Wskaźniki mogą być montowane w sposób pokazany na rysunku lub bezpośrednio w gwintowane otwory w ścianie. Rozstaw otworów = L1 ±0,5.

KIPP Wskaźniki poziomu oleju

Nr Zamówienia	Forma	B	D1	H	H1	L	L1	L2	L3	Liczba śrub mocujących	Skala termometru	Ciężar ok. kg
K0443.1076	A	27	M10	20	21	103	76	44	37	2	-	0,123
K0443.1127	A	27	M12	19	18	151	127	95	80	2	-	0,186
K0443.1210	A	41	M12	26	19	250	210	182	168	3	-	0,298
K0443.2076	B	27	M10	20	21	103	76	44	37	2	0 - 80 °C / 50 - 175 °F	0,123
K0443.2127	B	27	M12	19	18	151	127	95	80	2	0 - 100 °C / 50 - 200 °F	0,186

Wskaźniki poziomu oleju





Materiał, wersja:
Korpus – stal, lakierowana na czarno.
Wziernik – przezroczysty poliamid o wysokiej wytrzymałości mechanicznej i odporności na starzenie; odporność termiczna: dla oleju do 100 °C, dla wody do 70 °C.
Pierścień uszczelniający „O" i płaska uszczelka – guma (NBR).
Reflektor – aluminium lakierowane na biało, z czarną kreską wzgl. skalą.
Śruba, nakrętka i podkładka – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0444.107610

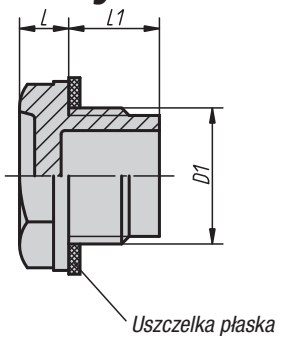
Wskazówka:
Wskaźniki mogą być montowane w sposób pokazany na rysunku lub bezpośrednio w gwintowane otwory w ścianie. Rozstaw otworów = L1 ±0,5.
Nadają się one do zbiorników nie pracujących pod ciśnieniem.
Maksymalna temperatura robocza: 100 °C.

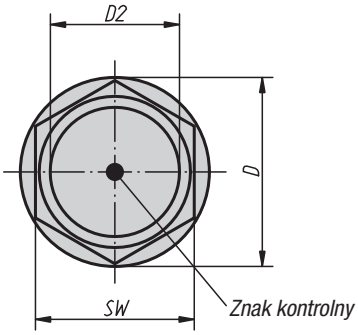
KIPP Wskaźniki poziomu oleju

Nr Zamówienia	Forma	B	D1	H	H1	L	L1	L2	L3	Liczba śrub mocujących	Skala termometru	Ciężar ok. kg
K0444.107610	A	31	M10	24,5	20	107	76	39	37	2	-	0,150
K0444.107612	A	31	M12	24,5	20	107	76	39	37	2	-	0,150
K0444.112710	A	31	M10	24,5	20	156	127	90	80	2	-	0,180
K0444.112712	A	31	M12	24,5	20	156	127	90	80	2	-	0,180
K0444.125412	A	34	M12	33	17	286	254	200	178	2	-	0,240
K0444.207610	B	31	M10	24,5	20	107	76	39	37	2	0 - 80 °C / 50 - 175 °F	0,150
K0444.207612	B	31	M12	24,5	20	107	76	39	37	2	0 - 80 °C / 50 - 175 °F	0,150
K0444.212710	B	31	M10	24,5	20	156	127	90	80	2	0 - 100 °C / 50 - 200 °F	0,180
K0444.212712	B	31	M12	24,5	20	156	127	90	80	2	0 - 100 °C / 50 - 200 °F	0,180
K0444.225412	B	34	M12	33	17	286	254	200	178	2	0 - 100 °C / 50 -200 °F	0,240

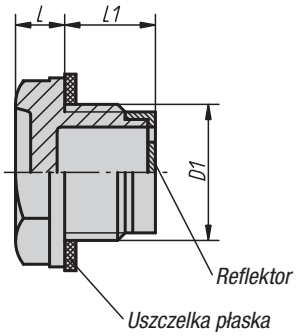
Olejowskazy

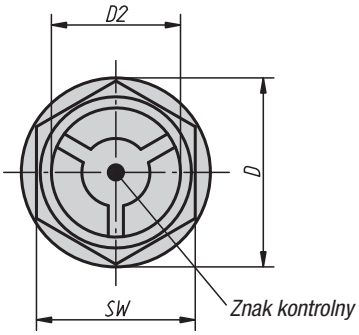
Forma A
bez reflektora





Forma B
z reflektorem







Materiał, wersja:
Korpus – przezroczysty poliamid o wysokiej wytrzymałości mechanicznej i odporności na starzenie; odporność termiczna: dla oleju do 100 °C, dla wody do 70 °C; odporny na rozpuszczalniki, ale nie na alkohol.
Płaska uszczelka nie zawiera azbestu.
Reflektor – białe tworzywo sztuczne.

Przykład zamówienia:
K0445.143100

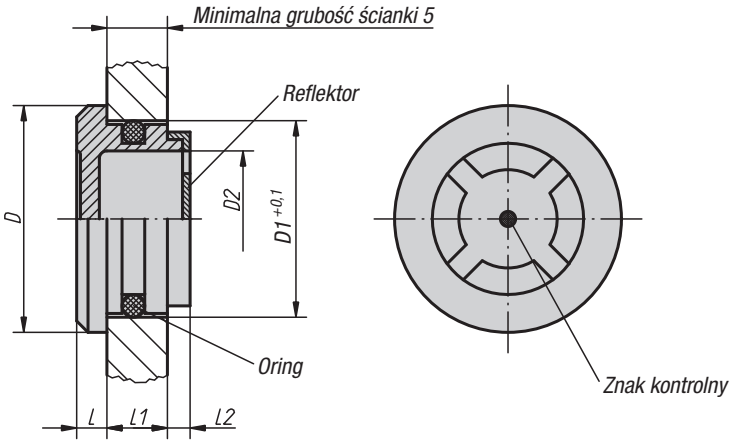
Na zapytanie:
Uszczelka gumowa (NBR).

KIPP Olejowskazy

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	L	L1	SW	Maks. moment dokręcania Nm	Ciężar ok. kg
K0445.120014	A	20	G 1/4	15	7	8	17	6	0,002
K0445.122038	A	22	G 3/8	14	6,5	10,5	18	8	0,004
K0445.128012	A	28	G 1/2	16	8	11	24	12	0,006
K0445.135034	A	35	G 3/4	21	8	12	30	16	0,008
K0445.143100	A	43	G 1	32	11	12	36	-	0,012
K0445.151114	A	51	G 1 1/4	33	10	16	42	-	0,020
K0445.158112	A	58	G 1 1/2	40	12	16	50	-	0,026
K0445.174200	A	74	G 2	48	12	22	64	-	0,052
K0445.1201415	A	20	M14x1,5	15	7	8	17	7	0,002
K0445.1221615	A	22	M16x1,5	14	6,5	10	18	8	0,003
K0445.1251815	A	25	M18x1,5	16	7	10,5	21	10	0,003
K0445.1282015	A	28	M20x1,5	18	7,5	11	24	16	0,004
K0445.1282215	A	28	M22x1,5	16	7,5	12,5	24	12	0,005
K0445.1362615	A	36	M26x1,5	21	8,5	13,5	30	21	0,008
K0445.1362715	A	36	M27x1,5	21	8,5	13,5	30	21	0,009
K0445.1514015	A	51	M40x1,5	32	10	17	42	-	0,019
K0445.222038	B	22	G 3/8	14	6,5	10,5	18	8	0,004
K0445.228012	B	28	G 1/2	16	8	11	24	12	0,006
K0445.235034	B	35	G 3/4	21	8	12	30	16	0,008
K0445.243100	B	43	G 1	32	11	12	36	-	0,012
K0445.251114	B	51	G 1 1/4	33	10	16	42	-	0,020
K0445.258112	B	58	G 1 1/2	40	12	16	50	-	0,026
K0445.274200	B	74	G 2	48	12	22	64	-	0,052
K0445.2221615	B	22	M16x1,5	14	6,5	10	18	8	0,003
K0445.2251815	B	25	M18x1,5	16	7	10,5	21	10	0,003
K0445.2282015	B	28	M20x1,5	18	7,5	11	24	16	0,004
K0445.2282215	B	28	M22x1,5	16	7,5	12,5	24	12	0,006
K0445.2362615	B	36	M26x1,5	21	8,5	13,5	30	21	0,008
K0445.2362715	B	36	M27x1,5	21	8,5	13,5	30	21	0,009
K0445.2514015	B	51	M40x1,5	32	10	17	42	-	0,021

K0446

Olejowskazy wciskane





Materiał, wersja:
Korpus – przezroczysty poliamid o wysokiej wytrzymałości mechanicznej i odporności na starzenie; odporność termiczna: dla oleju do 100 °C, dla wody do 70 °C; odporny na rozpuszczalniki, ale nie na alkohol.
Pierścień uszczelniający „O" – guma (NBR).
Reflektor – białe tworzywo sztuczne.

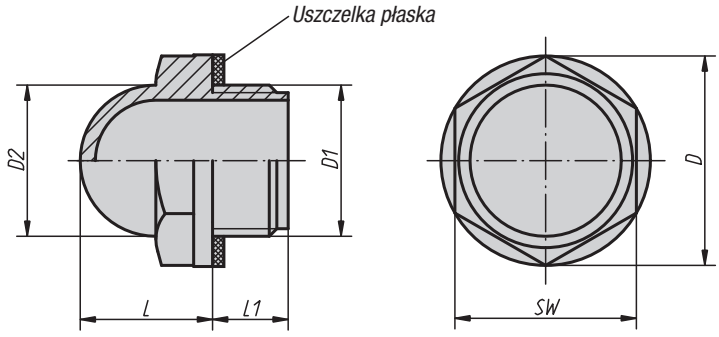
Przykład zamówienia:
K0446.3026

KIPP Olejowskazy wciskane

Nr Zamówienia	D	Ø otworu D1	D2	L	L1	L2	Ciężar ok. kg
K0446.2420	24	20	14	4	7	3	0,003
K0446.3026	30	26	20	4	8	3,5	0,004
K0446.3632	36	32	24	4	9	4	0,008
K0446.4238	42	38	30	4	10	4	0,010
K0446.4440	44	40	32	4	10	4	0,012

K0447

Olejowskazy wypukłe





Materiał, wersja:
Korpus – przezroczysty poliamid o wysokiej wytrzymałości mechanicznej i odporności na starzenie; odporność termiczna: dla oleju do 100 °C, dla wody do 70 °C; odporny na rozpuszczalniki, ale nie na alkohol.
Płaska uszczelka nie zawiera azbestu.

Przykład zamówienia:
K0447.28012

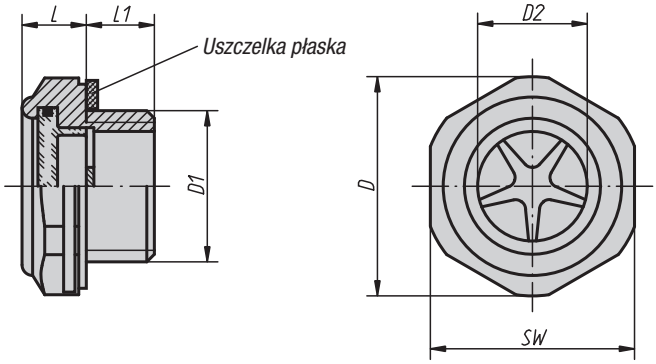
Na zapytanie:
Uszczelka gumowa (NBR).

KIPP Olejowskazy wypukłe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	SW	Maks. moment dokręcania Nm	Ciężar ok. kg
K0447.22038	22	G 3/8	15	14	10	19	8	0,004
K0447.28012	28	G 1/2	20	17	10	24	12	0,006
K0447.35034	35	G 3/4	25	20	10	30	16	0,008
K0447.42100	42	G 1	31	24	10,5	36	20	0,016

Olejowskazy aluminiowe





Materiał, wersja:
Korpus – aluminium
Reflektor – aluminium lub białe tworzywo sztuczne.
Szybka – przezroczysty poliamid; odporność termiczna: dla oleju do 100 °C, dla wody do 70 °C.
Płaska uszczelka nie zawiera azbestu.

Przykład zamówienia:
K0448.29012

Wskazówka:
Wersje G3/4 i G1 mają reflektor z białego tworzywa sztucznego.

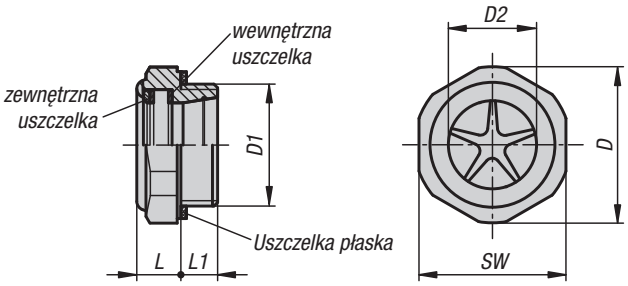
KIPP Olejowskazy aluminiowe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	SW	Maks. moment dokręcania Nm	Maks. obciążenie ściskające bar	Ciężar ok. kg
K0448.20014	20	G 1/4	11	8	7,5	18	9	10	0,004
K0448.24038	24,5	G 3/8	12	8	9	22	12	10	0,008
K0448.29012	29,5	G 1/2	15	8	9	27	18	10	0,013
K0448.36034	34,5	G 3/4	19	10,7	10,9	32	24	10	0,022
K0448.42100	42,5	G 1	27	10,5	11	40	-	10	0,033
K0448.52114	55	G1 1/4	34	14	12	50	-	10	0,056
K0448.241815	24,5	M18x1,5	13	10	9	22	12	10	0,01
K0448.292215	29,5	M22x1,5	16	11	9	27	18	10	0,015

Olejowskazy aluminiowe

z szybką ze szkliwa wulkanicznego





Materiał, wersja:
Obudowa z aluminium.
Reflektor z aluminium.
Szybka z przezroczystego szkliwa wulkanicznego, odporność termiczna do 150°C.
Płaska uszczelka nie zawiera azbestu. Wewnętrzna uszczelka Viton®.

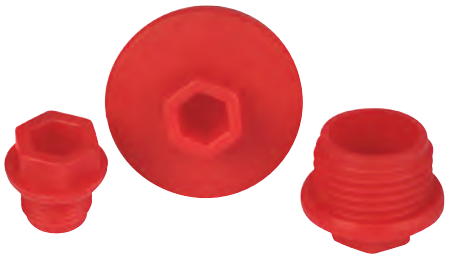
Przykład zamówienia:
K0246.29012

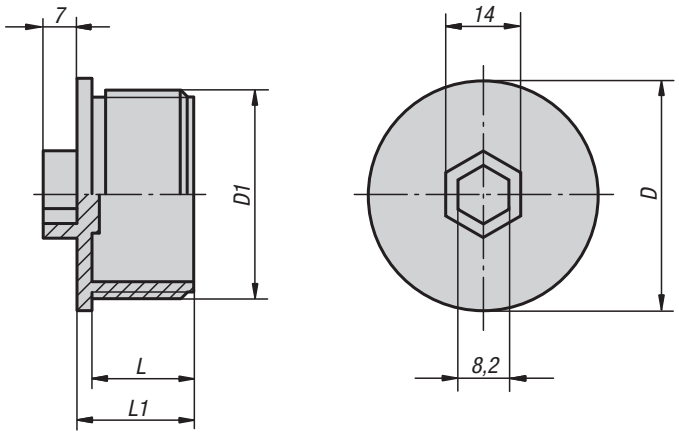
Wskazówka:
Duża odporność na nacisk i wysoką temperaturę. Szybka ze szkliwa wulkanicznego zapewnia optymalną przepuszczalność światła i najwyższą trwałość powierzchniową.

KIPP Olejowskazy aluminiowe

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	SW	Maks. moment dokręcania Nm	Maks. obciążenie ściskające bar	Ciężar ok. kg
K0246.29012	29,5	G 1/2	12	10	9	27	18	20	0,017
K0246.34034	34,5	G 3/4	16	12	10	32	24	20	0,027
K0246.42100	42,5	G 1	23	12	10	40	-	20	0,044
K0246.292015	29,5	M20x1,5	12	10	9	27	18	20	0,018
K0246.423315	42,5	M33x1,5	23	12	10	40	-	20	0,044

Zaślepki ochronne





Materiał:
Elastomer, miękki poliuretan.

Wersja:
Czerwone.

Przykład zamówienia:
K0449.038

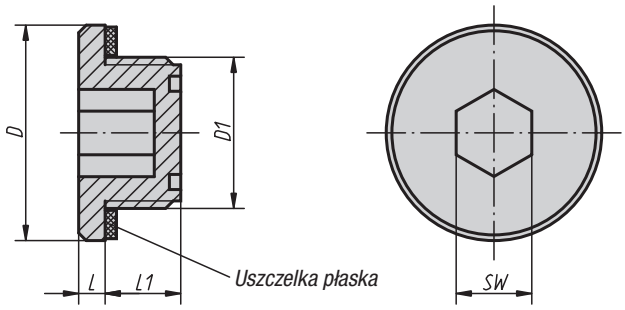
Wskazówka:
Uszczelnienie podwójną wargą gwarantuje szczelność do 2-3 barów. Ponadto chroni przed wnikaniem lakieru w trakcie malowania.

KIPP Zaślepki ochronne

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	Ciężar ok. kg
K0449.018	16,2	G 1/8	8	10	0,001
K0449.014	18,1	G 1/4	9,9	12,5	0,002
K0449.038	21	G 3/8	9	11	0,002
K0449.012	25,2	G 1/2	11	14	0,004
K0449.034	31,3	G 3/4	11,5	14	0,006
K0449.100	36	G 1	12	15,5	0,008

K0450

Korki wkręcane





Materiał:
Termoplast, poliamid 66.

Wersja:
Czarne, płaska uszczelka nie zawiera azbestu.

Przykład zamówienia:
K0450.22038

Wskazówka:
Odporność termiczna: dla oleju do 100 °C,
dla wody do 70 °C.

Na zapytanie:
Pierścień uszczelniający „O" lub materiał o wyższej wytrzymałości i odporności termicznej (150 °C).

KIPP Korki wkręcane

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	SW	Maks. moment dokręcania Nm	Ciężar ok. kg
K0450.18014	18,2	G 1/4	2,5	8	6	3	0,002
K0450.22038	22,5	G 3/8	3,5	10,5	8	6	0,004
K0450.28012	28,5	G 1/2	3,5	10,5	10	8	0,006
K0450.35034	35	G 3/4	4	10,5	12	10	0,010
K0450.201415	20	M14x1,5	2,5	8	6	3	0,002
K0450.221615	22,5	M16x1,5	3,5	11	8	6	0,004
K0450.261815	26	M18x1,5	3	10	10	7	0,004
K0450.282015	28,5	M20x1,5	3	11	10	7	0,006
K0450.282215	28,5	M22x1,5	3,5	10,5	10	7	0,006
K0450.352615	35	M26x1,5	3	12	12	10	0,010

K0451

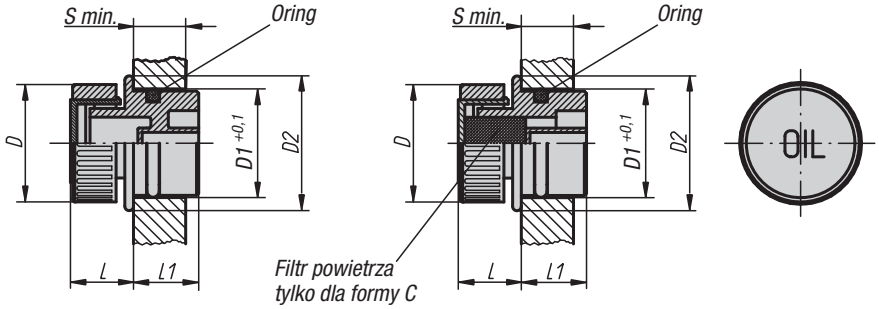
Korki wciskane



Forma A
bez odpowietrzenia

Forma B
z odpowietrzeniem

Forma C
z odpowietrzeniem i filtrem powietrza



Materiał, wersja:
Korpus – poliamid 66, czarny; zaślepka – poliamid 66, czerwony. Filtr powietrza – pianka poliuretanowa, dokładność filtracji 50 µm. Pierścień uszczelniający „O" - guma (NBR).

Przykład zamówienia:
K0451.33030

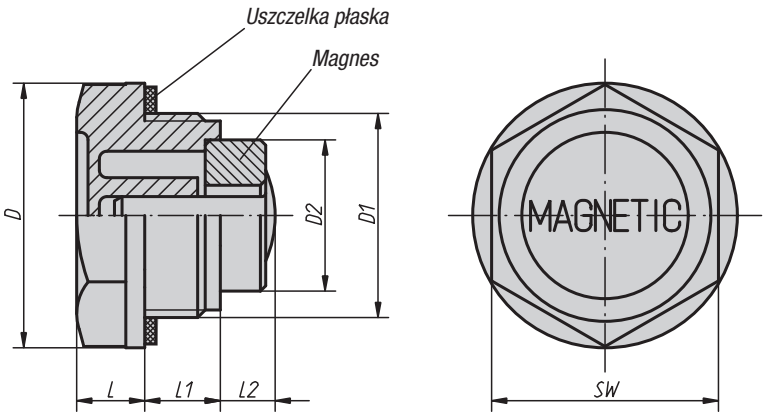
Wskazówka:
Odporność termiczna: dla oleju do 100 °C,
dla wody do 70 °C.

KIPP Korki wciskane

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	D	Ø otworu D1	D2	L	L1	S min.	Ciężar ok. kg
K0451.13018	**K0451.23018**	**K0451.33018**	30	18	23	14	14	8	0,006
K0451.13020	**K0451.23020**	**K0451.33020**	30	20	24	14	15,5	8	0,008
K0451.13026	**K0451.23026**	**K0451.33026**	30	26	30	14	16,5	9,5	0,010
K0451.13030	**K0451.23030**	**K0451.33030**	30	30	34	14	17	9,5	0,012

K0452

Korki magnetyczne





Materiał:
Termoplast, poliamid 66. Magnes trwały ferryt.

Wersja:
Czarne, płaska uszczelka nie zawiera azbestu.

Przykład zamówienia:
K0452.22038

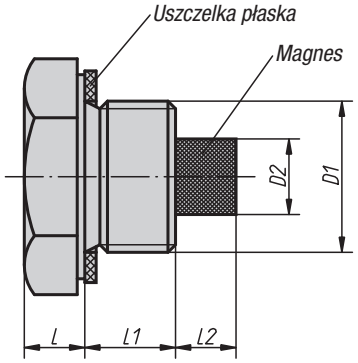
Wskazówka:
Odporność termiczna: dla oleju do 100 °C, dla wody do 70 °C.

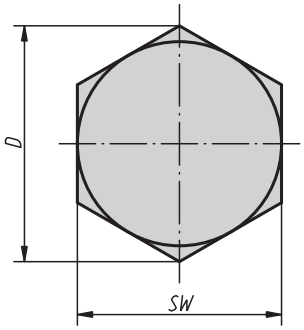
KIPP Korki magnetyczne

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	L2	SW	Ciężar ok. kg
K0452.20014	20	G 1/4	8	7	9	5	17	0,004
K0452.22038	22	G 3/8	13	7,5	10	10	18	0,010
K0452.27012	27	G 1/2	13	8	11	9	24	0,012
K0452.34034	34	G 3/4	19,6	9	11	6,5	30	0,020
K0452.42100	42	G 1	19,6	10,5	12	14	35	0,040
K0452.201415	20	M14x1,5	8	7	9	5	17	0,004

K0453

Korki magnetyczne







Materiał:
Aluminium. Magnes trwały ferryt.

Wersja:
Z połyskiem. Płaska uszczelka nie zawiera azbestu.

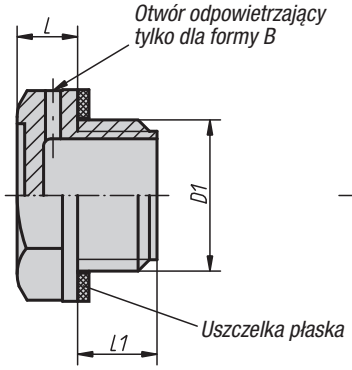
Przykład zamówienia:
K0453.24038

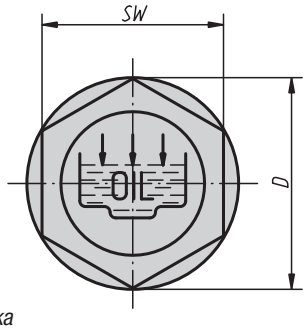
KIPP Korki magnetyczne

Nr Zamówienia	D	D1	D2	L	L1	L2	SW	Ciężar ok. kg
K0453.21014	21	G 1/4	5	7	10	6	19	0,010
K0453.24038	24,5	G 3/8	8	7	10	7	22	0,014
K0453.30012	30	G 1/2	10	8	10	7	27	0,028
K0453.36034	36,5	G 3/4	13	8	10	7	34	0,040
K0453.42100	42,5	G 1	13	8	14	7	40	0,062

Korki

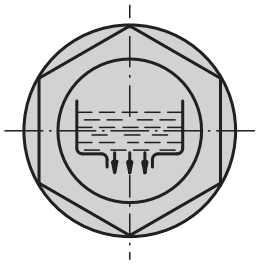






Forma A
z symbolem napełniania

Forma B
z symbolem napełniania i
otworem odpowietrzającym



Forma C
z symbolem spustu

Materiał:
Termoplast, poliamid 66.

Wersja:
Czarne, płaska uszczelka nie zawiera azbestu.

Przykład zamówienia:
K0454.142100

Wskazówka:
Odporność termiczna: dla oleju do 100 °C,
dla wody do 70 °C.

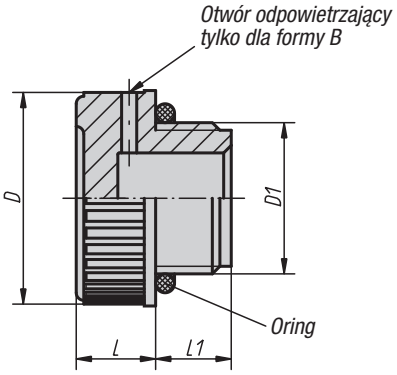
KIPP Korki

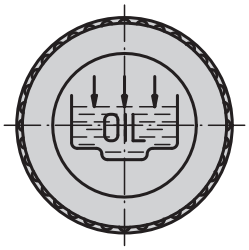
Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	D	D1	L	L1	SW	Maks. moment dokręcania Nm	Ciężar ok. kg
K0454.119014	**K0454.219014**	**K0454.319014**	19,5	G 1/4	7	9	17	5	0,002
K0454.122038	**K0454.222038**	**K0454.322038**	22	G 3/8	7,5	10	18	8	0,004
K0454.128012	**K0454.228012**	**K0454.328012**	28	G 1/2	7,5	11	24	9	0,006
K0454.134034	**K0454.234034**	**K0454.334034**	34	G 3/4	9	11	30	11	0,008
K0454.142100	**K0454.242100**	**K0454.342100**	42	G 1	10,5	12	35	-	0,018
K0454.151114	**K0454.251114**	**K0454.351114**	51	G 1 1/4	12	13,5	42	-	0,026
K0454.158112	**K0454.258112**	**K0454.358112**	58	G 1 1/2	10	14,5	50	-	0,030
K0454.174200	**K0454.274200**	**K0454.374200**	74	G 2	13,5	16	64	-	0,054
K0454.1191415	**K0454.2191415**	**K0454.3191415**	19,5	M14x1,5	7	9	17	5	0,002
K0454.1211615	**K0454.2211615**	**K0454.3211615**	21	M16x1,5	7,5	10	18	6	0,004
K0454.1261815	**K0454.2261815**	**K0454.3261815**	26	M18x1,5	7,5	10	21	7	0,004
K0454.1282015	**K0454.2282015**	**K0454.3282015**	28	M20x1,5	8	10	24	8	0,006
K0454.1282215	**K0454.2282215**	**K0454.3282215**	28	M22x1,5	8	11	24	10	0,006
K0454.1524015	**K0454.2524015**	**K0454.3524015**	52	M40x1,5	10	13	42	-	0,024

Korki gwintowane

Forma A
z symbolem napełniania

Forma B
z symbolem napełniania i
otworem odpowietrzającym







Materiał:
Termoplast, poliamid 66. Pierścień uszczelniający „O” - guma (NBR).

Wersja:
czarny.

Przykład zamówienia:
K0455.128012

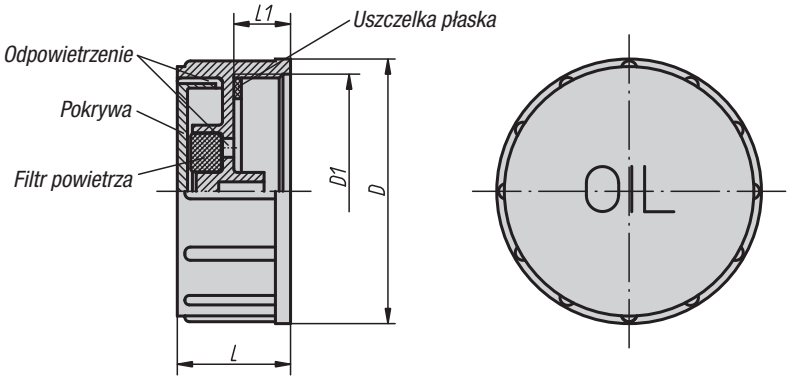
Wskazówka:
Odporność termiczna: dla oleju do 100 °C, dla wody do 70 °C.

KIPP Korki gwintowane

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	L	L1	Ciężar ok. kg
K0455.120014	A	20	G 1/4	9	9	0,004
K0455.120038	A	20,5	G 3/8	9	10	0,004
K0455.128012	A	28	G 1/2	10,5	10,5	0,008
K0455.131034	A	31	G 3/4	12	11	0,010
K0455.139100	A	39	G 1	12	12	0,020
K0455.149114	A	49	G 1 1/4	13	13,5	0,028
K0455.155112	A	55	G 1 1/2	14,7	14,5	0,038
K0455.168200	A	68,5	G 2	15	16	0,058
K0455.1201415	A	20	M14x1,5	9	9	0,004
K0455.1201615	A	20	M16x1,5	9	10	0,004
K0455.1281815	A	28	M18x1,5	10,5	10	0,006
K0455.1282015	A	28	M20x1,5	10,5	10	0,008
K0455.1282215	A	28	M22x1,5	10,5	10	0,008
K0455.220014	B	20	G 1/4	9	9	0,004
K0455.220038	B	20,5	G 3/8	9	10	0,004
K0455.228012	B	28	G 1/2	10,5	10,5	0,008
K0455.231034	B	31	G 3/4	12	11	0,010
K0455.239100	B	39	G 1	12	12	0,020
K0455.249114	B	49	G 1 1/4	13	13,5	0,028
K0455.255112	B	55	G 1 1/2	14,7	14,5	0,038
K0455.268200	B	68,5	G 2	15	16	0,058
K0455.2201415	B	20	M14x1,5	9	9	0,004
K0455.2201615	B	20	M16x1,5	9	10	0,004
K0455.2281815	B	28	M18x1,5	10,5	10	0,006
K0455.2282015	B	28	M20x1,5	10,5	10	0,008
K0455.2282215	B	28	M22x1,5	10,5	10	0,008

K0456

Pokrywki do króćców wlewowych





Materiał, wersja:
Korpus – poliamid 66, czarny.
Zaślepka – poliamid 66, czerwony.
Filtr powietrza – pianka poliuretanowa, dokładność filtracji 50 µm.
Płaska uszczelka – guma (NBR).

Przykład zamówienia:
K0456.67200

Wskazówka:
Odporność termiczna: dla oleju do 100 °C, dla wody do 70 °C.

Na zapytanie:
Żółta zaślepka do oleju napędowego.

KIPP Pokrywki do króćców wlewowych

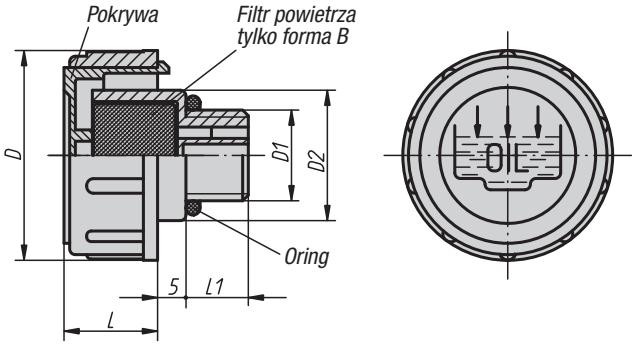
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	Ciężar ok. kg
K0456.67200	67,5	G 2	30	15	0,048
K0456.676020	67,5	M60x2	30	15	0,048

K0457

Korki odpowietrzające

Forma A
bez filtra powietrza

Forma B
z filtrem powietrza





Materiał, wersja:
Korpus – poliamid 66, czarny.
Zaślepka – poliamid 66, czerwony.
F iltr powietrza (tylko forma B) - pianka poliretanowa, dokładność filtracji 60 µm.
Pierścień uszczelniający „O” – guma (NBR).

Przykład zamówienia:
K0457.147034

Wskazówka:
Odporność termiczna: dla oleju do 100 °C, dla wody do 70 °C.
Zdejmowana zaślepka umożliwia łatwe czyszczenie filtra powietrza.

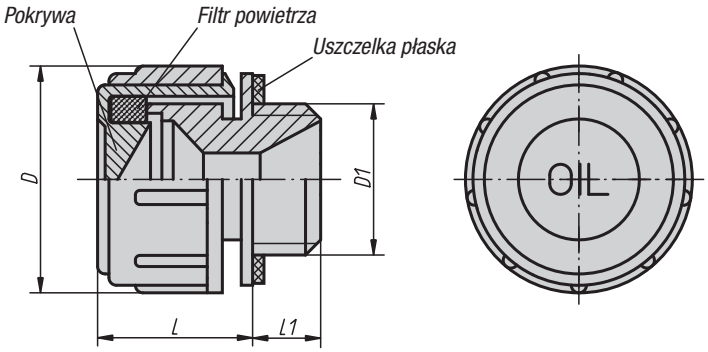
KIPP Korki odpowietrzające

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	D	D1	D2	L	L1	Ciężar ok. kg
K0457.136038	**K0457.236038**	36	G 3/8	23	17	11	0,012
K0457.141012	**K0457.241012**	41	G 1/2	28	18	12	0,018
K0457.147034	**K0457.247034**	47	G 3/4	33	17	12	0,024
K0457.152100	**K0457.252100**	52	G 1	38	20	12	0,036
K0457.163114	**K0457.263114**	63	G 1 1/4	49	23	13	0,056
K0457.163112	**K0457.263112**	63	G 1 1/2	55	23	13,5	0,060
K0457.1361615	**K0457.2361615**	36	M16x1,5	23	17	11	0,014
K0457.1411815	**K0457.2411815**	41	M18x1,5	28	17,5	12	0,016
K0457.1412015	**K0457.2412015**	41	M20x1,5	28	17,5	12	0,018
K0457.1412215	**K0457.2412215**	41	M22x1,5	28	17,5	12	0,018

Korki odpowietrzające

przeciwrozbryzgowe



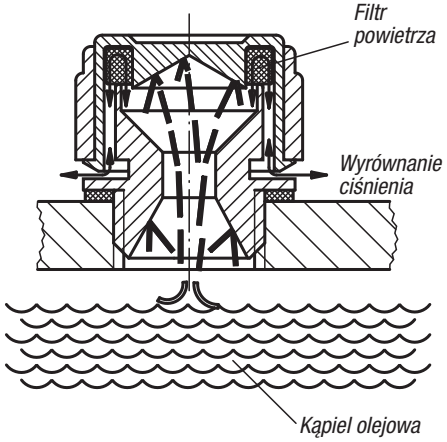


Materiał, wersja:
Korpus – poliamid 66, czarny.
Zaślepka – poliamid 66, czerwony.
Filtr powietrza – pianka poliuretanowa, dokładność filtracji 50 µm.
Płaska uszczelka – guma (NBR).

Przykład zamówienia:
K0458.30038

Wskazówka:
Odporność termiczna: dla oleju do 100 °C, dla wody do 70 °C.

Zabezpieczenie przeciwrozbryzgowe



W przypadku przekładni pracującej w kąpieli olejowej istnieje niebezpieczeństwo, że wytryskujący olej wydostanie się przez śrubę odpowietrzającą. Aby temu zapobiec, śruba ta została wyposażona w szykanę (zabezpieczenie przecirozbryzgowe). Przez przewężający się otwór dociera tylko część wytryskiwanego strumienia. Strumień ten przekierowany zostaje na spodzie pokrywki tak, że olej doprowadzany jest bez znacznych zakłóceń procesu odpowietrzania.

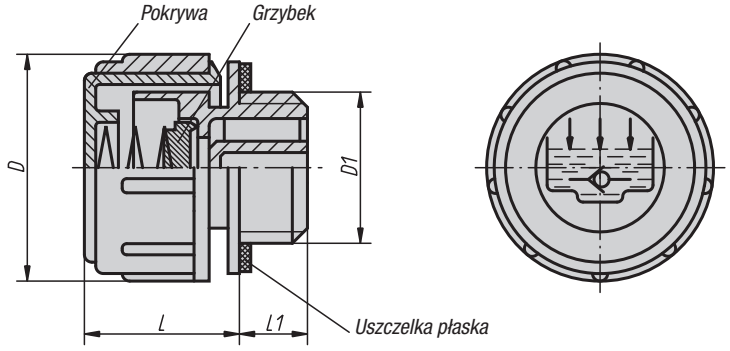
KIPP Korki odpowietrzające, przeciwrozbryzgowe

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	Ciężar ok. kg
K0458.30014	30	G 1/4	21	10	0,010
K0458.30038	30	G 3/8	21	10	0,010
K0458.30012	30	G 1/2	21	10	0,012

Korki odpowietrzające

z zaworem zwrotnym



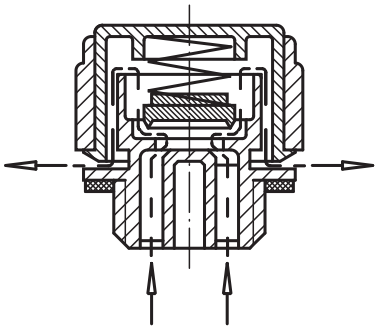


Materiał, wersja:
Korpus – poliamid 66, czarny.
Zaślepka – poliamid 66, czerwony.
Sprężyna – stal nierdzewna.
Grzybek i płaska uszczelka – guma (NBR).

Przykład zamówienia:
K0459.30014

Wskazówka:
Odporność termiczna: dla oleju do 100 °C, dla wody do 70 °C.
Ciśnienie otwarcia 0,20 – 0,25 bar

Zasada działania



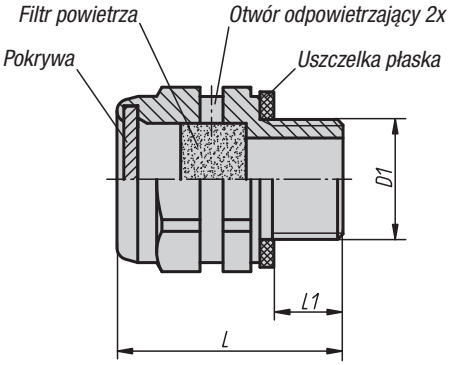
Ciśnienie otwarcia
0,20 - 0,25 bar

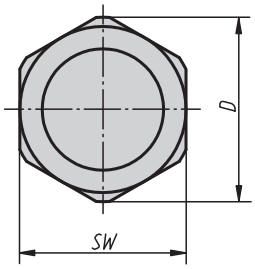
KIPP Korki odpowietrzające z zaworem zwrotnym

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	Ciężar ok. kg
K0459.30014	30	G 1/4	21	10	0,010
K0459.30038	30	G 3/8	21	10	0,012
K0459.30012	30	G 1/2	21	10	0,012

K0460

Korki odpowietrzające mosiężne







Materiał, wersja:
Korpus i zaślepka – mosiądz.
Filtr powietrza – gęsta siatka stalowa, ocynkowana, dokładność filtracji 50 - 60 µm.
Płaska uszczelka nie zawiera azbestu.

Przykład zamówienia:
K0460.20014

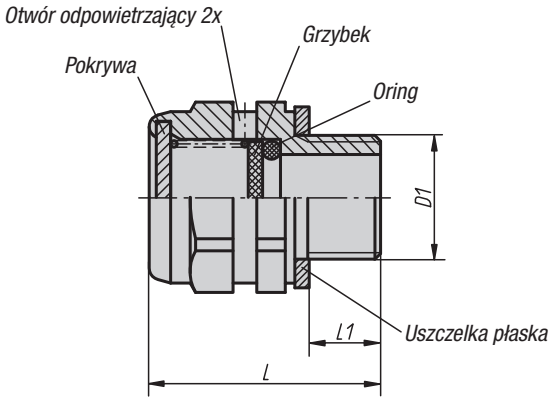
KIPP Korki odpowietrzające mosiężne

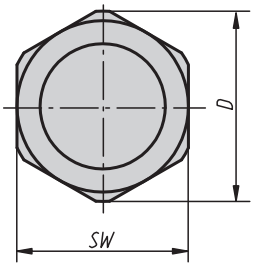
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	SW	Ciężar ok. kg
K0460.20014	20	G 1/4	24,5	7,5	18	0,022
K0460.24038	24,5	G 3/8	24,5	8,5	22	0,046
K0460.30012	30	G 1/2	24,5	8,5	27	0,072

K0461

Korki odpowietrzające mosiężne

z zaworem zwrotnym







Materiał, wersja:
Korpus i zaślepka – mosiądz.
Sprężyna – stal nierdzewna.
Grzybek – aluminium. Pierścień uszczelniający „O" - guma (NBR).
Płaska uszczelka nie zawiera azbestu.

Przykład zamówienia:
K0461.20014

Wskazówka:
Ciśnienie otwarcia 0,3 bar (±0,1).

Zasada działania:
Patrz – Korki odpowietrzające z zaworem zwrotnym K0459.

KIPP Korki odpowietrzające mosiężne z zaworem zwrotnym

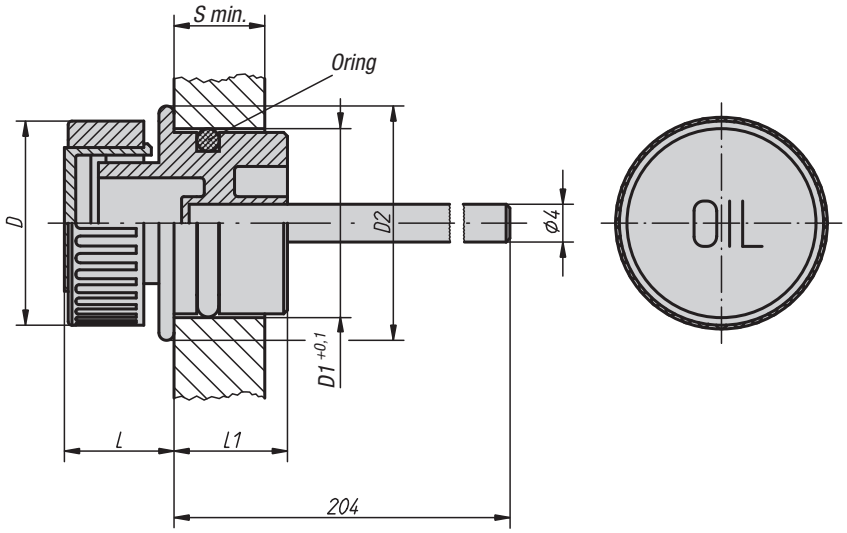
Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	SW	Ciężar ok. kg
K0461.20014	20	G 1/4	24,3	7,5	18	0,022
K0461.24038	24,5	G 3/8	24,5	8,5	22	0,044
K0461.30012	30	G 1/2	24,5	8,5	27	0,070

Korki wciskane

z bagnetem



Forma A
bez odpowietrzenia



Materiał, wersja:
Korpus – poliamid 66, czarny.
Zaślepka – poliamid 66, czerwony.
Filtr powietrza – pianka poliuretanowa, dokładność filtracji 50 µm.
Bagnet – stal ocynkowana, fosforanowana.
Pierścień uszczelniający „O" – guma (NBR).

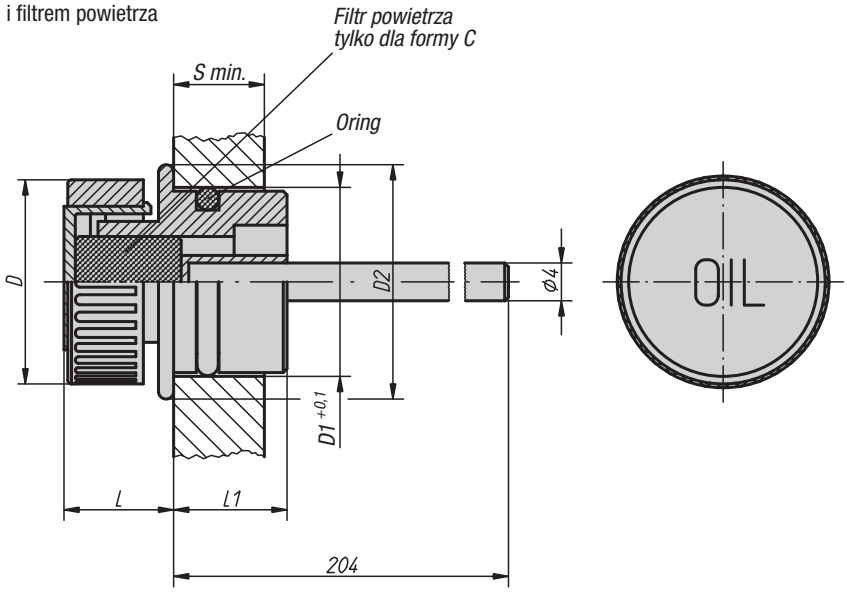
Przykład zamówienia:
K0462.13018

Wskazówka:
Odporność termiczna: dla oleju do 100 °C, dla wody do 70 °C.

Na zapytanie:
Bagnet z nacięciem MIN-MAKS

Forma B
z odpowietrzeniem

Forma C
z odpowietrzeniem
i filtrem powietrza



KIPP Korki wciskane z bagnetem

Nr Zamówienia Forma A	Nr Zamówienia Forma B	Nr Zamówienia Forma C	D	Ø otworu D1	D2	L	L1	S min.	Ciężar ok. kg
K0462.13018	**K0462.23018**	**K0462.33018**	30	18	23	14	14	8	0,028

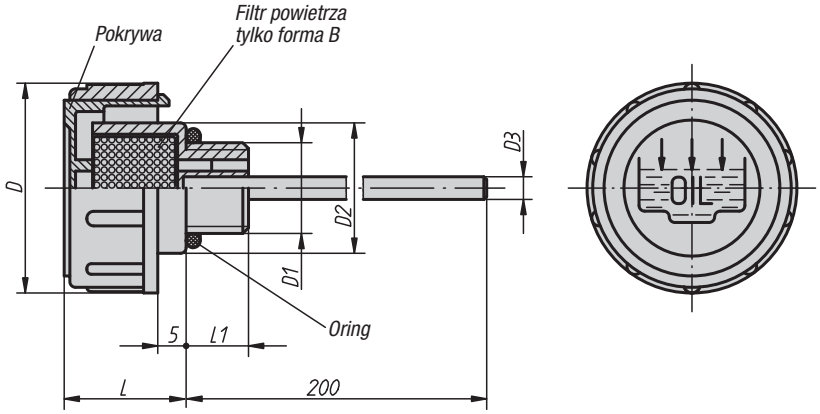
Korki odpowietrzające

z bagnetem



Forma A
bez filtra powietrza

Forma B
z filtrem powietrza



Materiał, wersja:
Korpus – poliamid 66, czarny.
Zaślepka – poliamid 66, czerwony.
Filtr powietrza (tylko forma B) - pianka poliuretanowa, dokładność filtracji 50 µm.
Bagnet – stal ocynkowana, fosforanowana.
Pierścień uszczelniający „O" – guma (NBR).

Przykład zamówienia:
K0465.141012

Wskazówka:
Odporność termiczna: dla oleju do 100 °C, dla wody do 70 °C.
Zdejmowana zaślepka umożliwia łatwe czyszczenie filtra powietrza.

Na zapytanie:
Bagnet z nacięciem MIN-MAKS

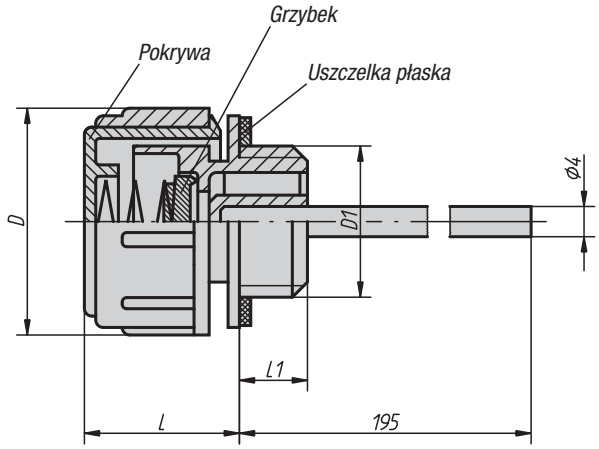
KIPP Korki odpowietrzające z bagnetem

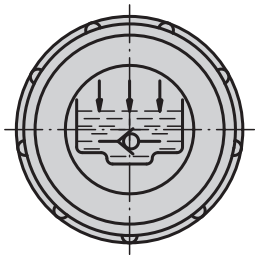
Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	L	L1	Ciężar ok. kg
K0465.136038	A	36	G 3/8	23	4	17	11	0,032
K0465.141012	A	41	G 1/2	28	4	18	12	0,048
K0465.147034	A	47	G 3/4	33	5	17	12	0,054
K0465.152100	A	52	G 1	38	5	20	12	0,060
K0465.163114	A	63	G 1 1/4	49	5	23	13	0,086
K0465.163112	A	63	G 1 1/2	55	5	23	13,5	0,090
K0465.1361615	A	36	M16x1,5	23	4	17	11	0,032
K0465.1411815	A	41	M18x1,5	28	4	17,5	12	0,046
K0465.1412015	A	41	M20x1,5	28	4	17,5	12	0,048
K0465.1412215	A	41	M22x1,5	28	4	17,5	12	0,048
K0465.236038	B	36	G 3/8	23	4	17	11	0,032
K0465.241012	B	41	G 1/2	28	4	18	12	0,048
K0465.247034	B	47	G 3/4	33	5	17	12	0,054
K0465.252100	B	52	G 1	38	5	20	12	0,060
K0465.263114	B	63	G 1 1/4	49	5	23	13	0,086
K0465.263112	B	63	G 1 1/2	55	5	23	13,5	0,090
K0465.2361615	B	36	M16x1,5	23	4	17	11	0,032
K0465.2411815	B	41	M18x1,5	28	4	17,5	12	0,046
K0465.2412015	B	41	M20x1,5	28	4	17,5	12	0,048
K0465.2412215	B	41	M22x1,5	28	4	17,5	12	0,048

Korki odpowietrzające

z zaworem zwrotnym i bagnetem







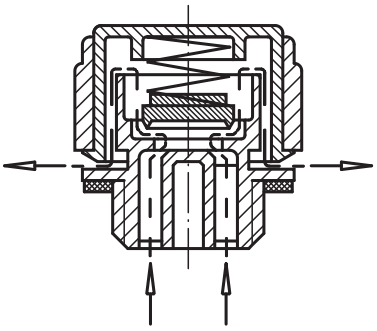
Materiał, wersja:
Korpus – poliamid 66, czarny.
Zaślepka – poliamid 66, czerwony.
Sprężyna – stal nierdzewna.
Bagnet – stal ocynkowana, fosforanowana.
Grzybek i płaska uszczelka – guma (NBR).

Przykład zamówienia:
K0467.30038

Wskazówka:
Odporność termiczna: dla oleju do 100 °C, dla wody do 70 °C.
Ciśnienie otwarcia 0,20 – 0,25 bar.

Na zapytanie:
Bagnet z nacięciem MIN-MAKS

Zasada działania



Ciśnienie otwarcia
0,20 - 0,25 bar

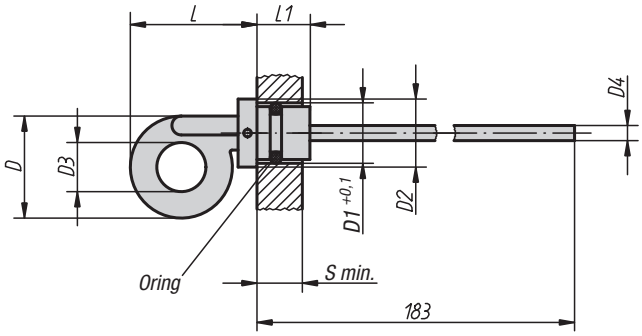
KIPP Korki odpowietrzające z zaworem zwrotnym i bagnetem

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	Ciężar ok. kg
K0467.30038	30	G 3/8	21	10	0,030
K0467.30012	30	G 1/2	21	10	0,030

Bagnety

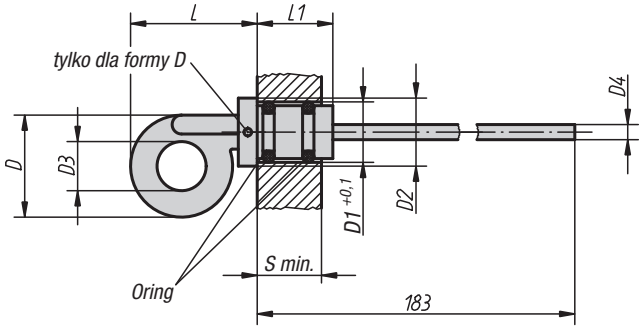


Forma B
z otworem odpowietrzającym



Forma C
bez otworu odpowietrzającego

Forma D
z otworem odpowietrzającym



Materiał, wersja:
Uchwyt – poliamid 66, czarny.
Bagnet – stal ocynkowana, fosforanowana.
Pierścień uszczelniający „O" – guma (NBR).

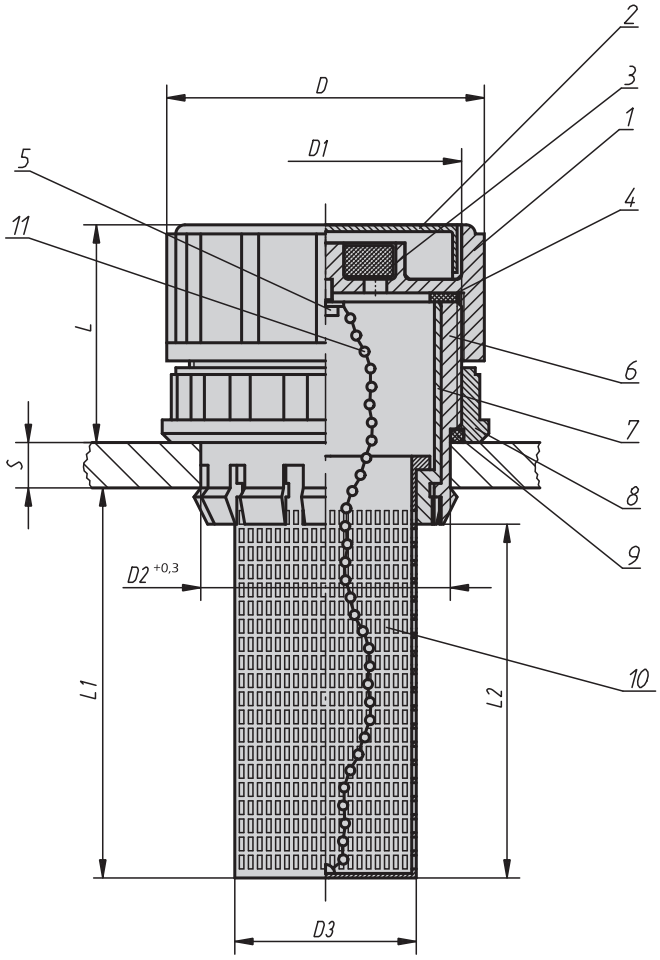
Przykład zamówienia:
K0468.23218

KIPP Bagnety

Nr Zamówienia	Forma	D	Ø otworu D1	D2	D3	D4 Ø	L	L1	S min.	Ciężar ok. kg
K0468.22714	B	27	14	18	13	4	34	13	10	0,028
K0468.23218	B	32	18	24	14	5	45	17	9	0,040
K0468.23220	B	32	20	24	14	5	44,5	18	10	0,040
K0468.32714	C	27	14	18	13	4	34	20	17	0,028
K0468.33012	C	27	12	18	14	4	36	20	16	0,028
K0468.33318	C	33	18	24	14	5	44	21	17,5	0,042
K0468.33520	C	35	20	24	16	5	46	21	17,5	0,048
K0468.42714	D	27	14	18	13	4	34	20	17	0,028
K0468.43318	D	33	18	24	14	5	44	21	17,5	0,042

Króćce wlewowe z koszem





Materiał, wersja:
1. Korpus – poliamid 66, czarny.
2. Zaślepka – poliamid 66, czerwony.
3. Filtr powietrza – pianka poliuretanowa, dokładność filtracji 50 µm.
4. Płaska uszczelka – guma (NBR).
5. Śruba mocująca – stal, niklowana.
6. Króciec wciskany – poliamid 66, czarny.
7. Cylinder wewnętrzny – poliamid 66, czarny.
8. Nakrętka wieńcowa – poliamid 66, czarna.
9. Pierścień uszczelniający „O” – guma (NBR).
10. Sito – polipropylen, czarny.
11. Łańcuch – mosiądz, niklowany.

Przykład zamówienia:
K0470.706020

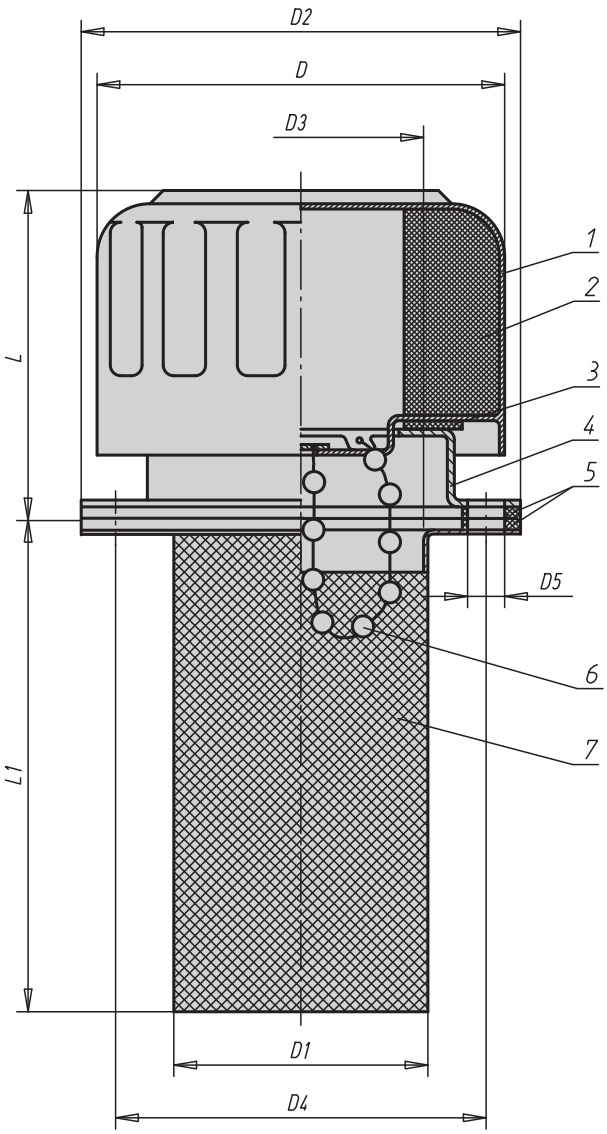
Wskazówka:
Odporność termiczna do 90 °C.

KIPP Króćce wlewowe z koszem

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	S	Ciężar ok. kg
K0470.706020	70	M60x2	55	38	46,5	88	80	2 - 8	0,120

Króćce wlewowe z koszem





Materiał, wersja:

1. Korpus – stal chromowa.
2. Filtr powietrza – pianka poliuretanowa, dokładność filtracji 40 µm. Przepływ powietrza do 720 l/min.
3. Płaska uszczelka – korek.
4. Kołnierz montażowy ze śrubami ustalającymi, zamknięcie bagnetowe.
5. Płaska uszczelka – korek.
6. Łańcuch – mosiądz, niklowany
7. Sito – stal, ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0471.45

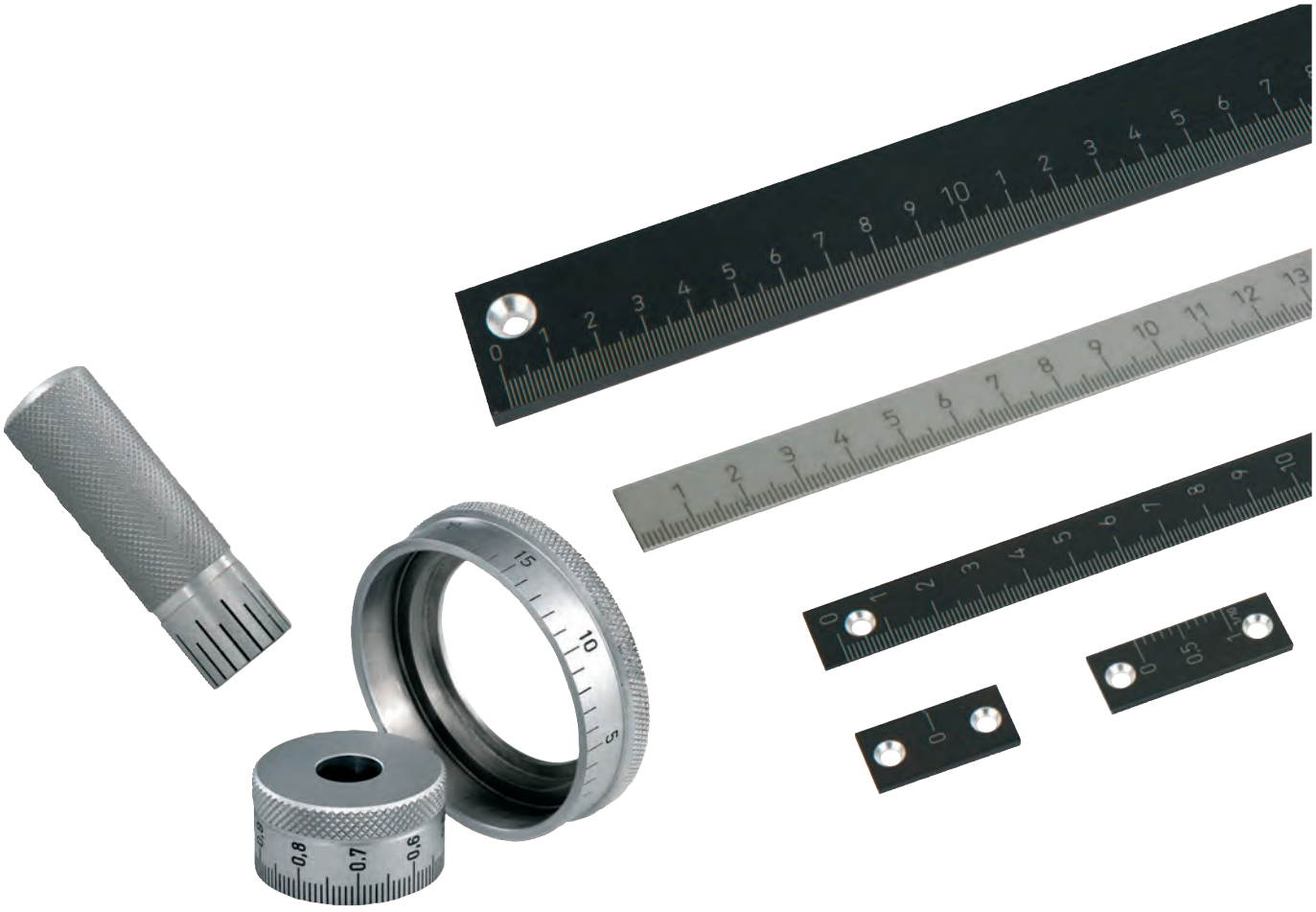
Wskazówka:
Króćce wlewowe dostarczane są z uszczelkami i śrubami ustalającymi (M5).

KIPP Króćce wlewowe z koszem

Nr Zamówienia	Wersja	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	Ciężar ok. kg
K0471.45	bez łańcucha	46,5	27,5	52	25	41,3	6 (3x)	43	66	0,110
K0471.77	z łańcuchem	80	49	83	44	71,5	6 (6x)	57	80	0,280

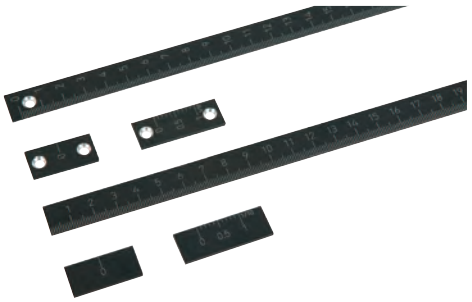
Notatki

Taśmy ze skalą i pierścienie skalowe

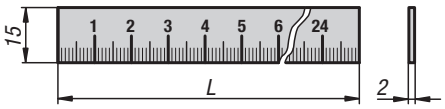


Taśmy ze skalą – aluminium,

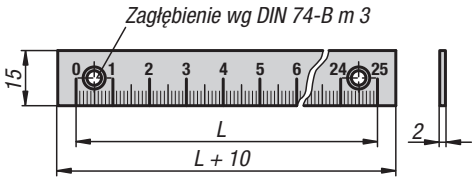
samoprzylepne lub z otworami wierconymi



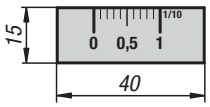
Samoprzylepny
Położenie montażowe poziome



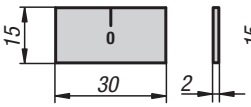
Z otworami wierconymi
Położenie montażowe poziome



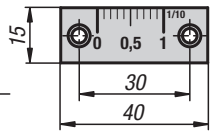
Noniusz



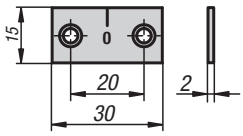
Taśma ze skalą



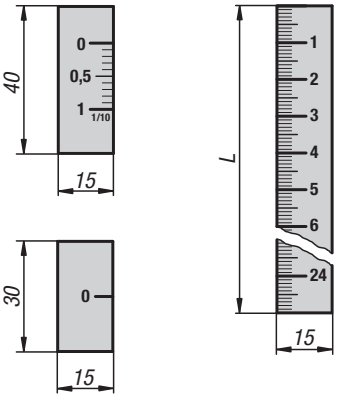
Noniusz



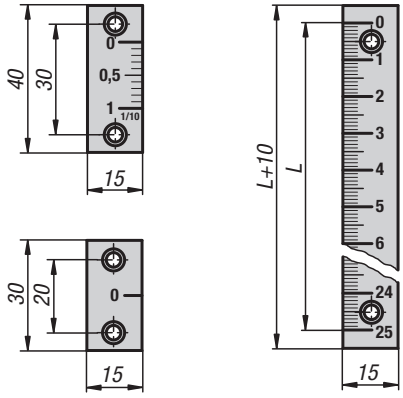
Taśma ze skalą



Samoprzylepny
Położenie montażowe pionowe



Z otworami wierconymi
Położenie montażowe pionowe



Długość L	Liczba otworów
250	2
500	3
750	4
1000	5

Materiał:
Aluminium.

Wersja:
anodyzowane, w kolorze czarnym.

Przykład zamówienia:
K0757.000010X0250 (podać długość L)

Wskazówka:
Taśmy ze skalą z aluminium w wersji sztywnej, samoprzylepna lub zotworami wierconymi. Przekrój 15 x 2 mm.

Nie odbija światła podczas odczytywania dzięki anodyzowanej powierzchni i skali czarnym o dużym kontraście. Skala jest wycinana laserowo.

Na zapytanie:
– punkt zerowy po prawej/na dole lub pośrodku
– skala na górze/po prawej lub po obu stronach
– inne długości

KIPP Taśmy ze skalą – aluminium, samoprzylepne lub z otworami wierconymi

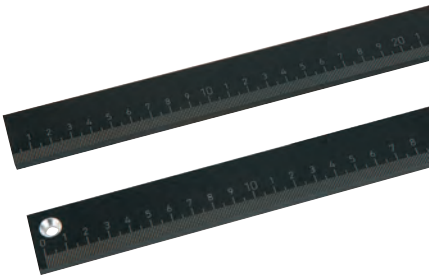
Nr Zamówienia Samoprzylepny	Nr Zamówienia Z otworami wierconymi	Wersja	Położenie montażowe	Punkt zerowy	Podział	Skalowanie	L
K0757.000010X	**K0757.100010X**	Taśma ze skalą	horyzontalny	po lewej stronie	1 mm	dół	250/500/750/1000
K0757.010010X	**K0757.110010X**	Taśma ze skalą	Pionowo	góra	1 mm	po lewej stronie	250/500/750/1000

KIPP Noniusz i taśma ze skalą – aluminium, samoprzylepne lub z otworami wierconymi

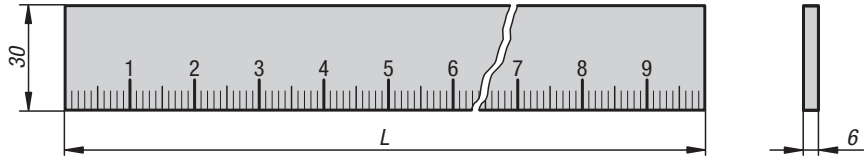
Nr Zamówienia Samoprzylepny	Nr Zamówienia Z otworami wierconymi	Wersja	Położenie montażowe	Punkt zerowy	Skalowanie
K0757.0001	**K0757.1001**	Noniusz	położenie poziome	po lewej stronie	góra
K0757.0101	**K0757.1101**	Noniusz	Pionowo	góra	po prawej stronie
K0757.00	**K0757.10**	Taśma ze skalą	położenie poziome	-	-
K0757.01	**K0757.11**	Taśma ze skalą	Pionowo	-	-

Taśmy ze skalą – aluminium,

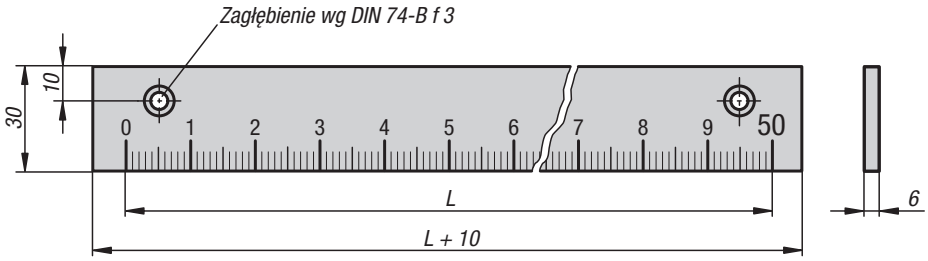
samoprzylepne lub z otworami wierconymi



Samoprzylepny



Z otworami wierconymi



Długość L	Liczba otworów
500	2
1000	3

Materiał:
Aluminium.

Wersja:
Powierzchnia skali szlifowana i anodyzowana, w kolorze czarnym.

Przykład zamówienia:
K0758.000010X0500 (podać długość L)

Wskazówka:
Taśmy ze skalą z aluminium w wersji sztywnej
Przekrój 30 x 6 mm.

Nie odbija światła podczas odczytywania dzięki anodyzowanej powierzchni i skali w kolorze czarnym, o dużym kontraście. Skala jest wycinana laserowo.

Na zapytanie:
– punkt zerowy po stronie prawej lub pośrodku
– skala na górze lub po obu stronach
– inne długości

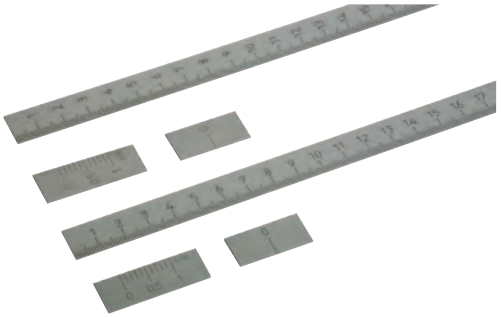


KIPP Taśmy ze skalą – aluminium, samoprzylepne lub z otworami wierconymi

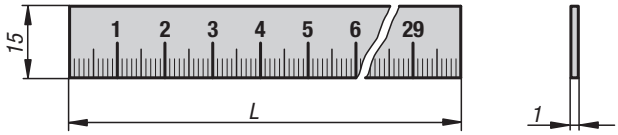
Nr Zamówienia Samoprzylepny	Nr Zamówienia Z otworami wierconymi	Położenie montażowe	Punkt zerowy	Podział	Skalowanie	L
K0758.000010X	**K0758.100010X**	Poziomo	po lewej stronie	1 mm	dół	500/1000

Taśmy ze skalą – stal nierdzewna,

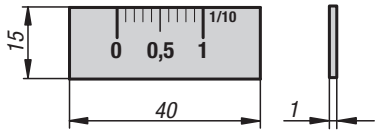
samoprzylepne



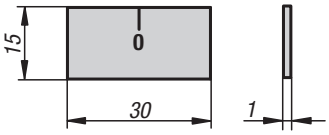
Położenie montażowe poziome



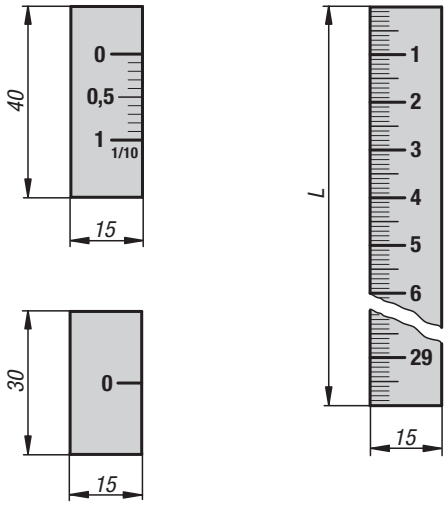
Noniusz



Taśma ze skalą



Położenie montażowe pionowe



Materiał:
Stal nierdzewna 1.4310.

Wersja:
Z połyskiem.

Przykład zamówienia:
K0759.000010X0300 (podać długość L)

Wskazówka:
Taśmy ze skalą ze stali nierdzewnej w wersji sztywnej, samoprzylepne. Przekrój 15 x 1 mm

Matowana powierzchnia i skala w kolorze czarnym, o dużym kontraście. Skala jest wycinana laserowo.

Na zapytanie:
– punkt zerowy po prawej/na dole lub pośrodku
– skala na górze/po prawej lub po obu stronach
– inne długości

KIPP Taśmy ze skalą – stal nierdzewna, samoprzylepne

Nr Zamówienia	Wersja	Położenie montażowe	Punkt zerowy	Podział	Skalowanie	L
K0759.000010X	Taśma ze skalą	Poziomo	po lewej stronie	1 mm	dół	300/500/700/1000
K0759.010010X	Taśma ze skalą	Pionowo	góra	1 mm	po lewej stronie	300/500/700/1000

KIPP Noniusz i taśma ze skalą – stal nierdzewna, samoprzylepne

Nr Zamówienia	Wersja	Położenie montażowe	Punkt zerowy	Skalowanie
K0759.0001	Noniusz	Poziomo	po lewej stronie	góra
K0759.0101	Noniusz	Pionowo	góra	po prawej stronie
K0759.00	Taśma ze skalą	Poziomo	-	-
K0759.01	Taśma ze skalą	Pionowo	-	-

Pierścienie skalowe wg rysunku klienta



Materiał:
Stal 1.192.

Wersja:
Chromowane matowo, kreski i cyfry – czarne.

Wskazówka:
Pokazane powyżej wykonanie doskonalono, by zapobiegać błędnym odczytom. Oko dobrze rozróżnia czarne znaki na srebrzystym tle.
Można oczywiście zamówić inne wykończenie powierzchni i inne materiały.

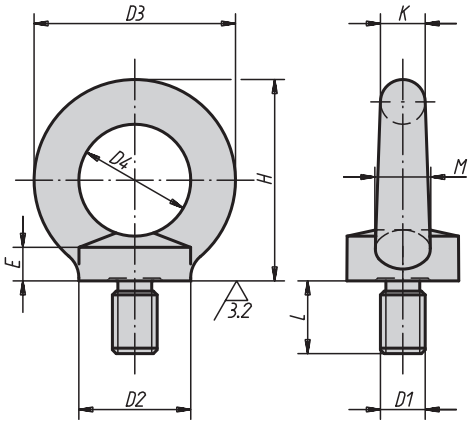
Technika transportu wewnętrznego

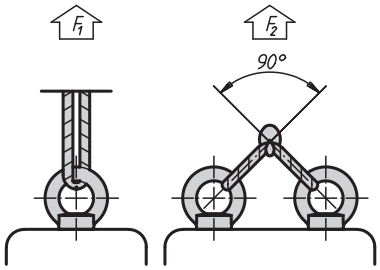


Śruby z uchem transportowym

~ DIN 580







Materiał:
Stal do nawęglania 1.0401 lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Kucie matrycowe

Przykład zamówienia:
K0767.20

Wskazówka:
Śruby z uchem transportowym są odpowiednie do przenoszenia ładunków oraz tego typu podobnych zastosowań.
Śruby z uchem transportowym muszą przylegać całą powierzchnią (płasko) i pod kątem prostym.
Nie nadają się do stosowania jako zabezpiecznie osób.

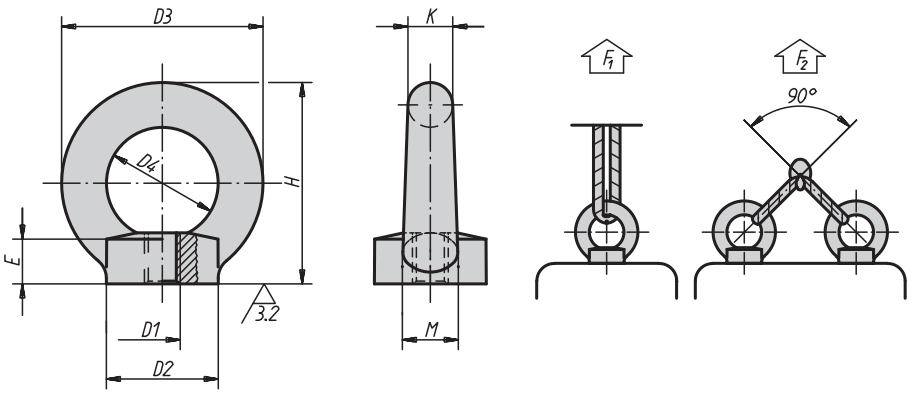
KIPP Śruby z uchem transportowym ~ DIN 580

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D1	L	D2	D3	D4	E	H	K	M	F1 maks. kN	F2 maks. kN	Ciężar ok. kg
K0767.08	**K0767.108**	M8	13	20	36	20	6	36	8	10	1,4	0,95	0,050
K0767.10	**K0767.110**	M10	17	25	45	25	8	45	10	12	2,3	1,7	0,110
K0767.12	**K0767.112**	M12	20,5	30	54	30	10	53	12	14	3,4	2,4	0,190
K0767.16	**K0767.116**	M16	27	35	63	35	12	62	14	16	7	5	0,300
K0767.20	-	M20	30	40	72	40	14	71	16	19	12	8,3	0,470
K0767.24	-	M24	36	50	90	50	18	90	20	24	18	12,7	0,950

Nakrętki z uchem transportowym

~ DIN 582





Materiał:
Stal do nawęglania 1.0401 lub stal nierdzewna 1.4301.

Wersja:
Kucie matrycowe

Przykład zamówienia:
K0768.10

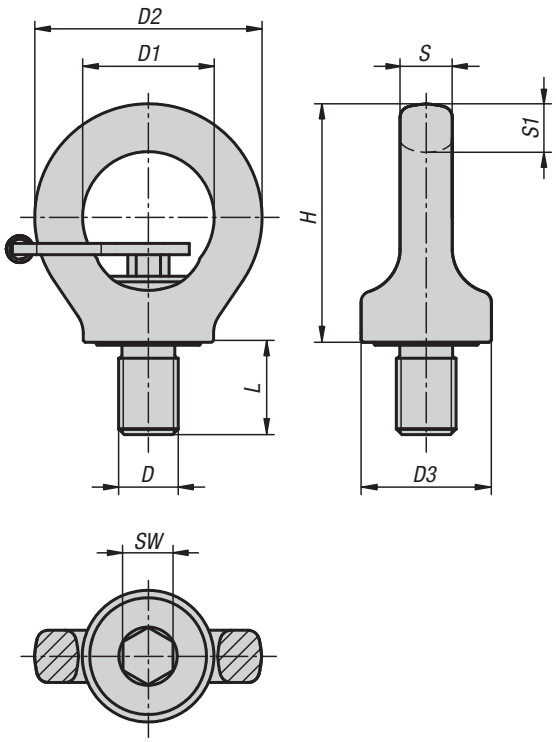
Wskazówka:
Nakrętki z uchem transportowym są odpowiednie do przenoszenia ładunków oraz tego typu podobnych zastosowań. Nakrętki z uchem transportowym muszą przylegać całą powierzchnią (płasko) i pod kątem prostym.
Nie nadają się do stosowania jako zabezpiecznie osób.

KIPP Nakrętki z uchem transportowym ~ DIN 582

Nr Zamówienia Stal	Nr Zamówienia Stal nierdzewna	D1	D2	D3	D4	E	H	K	M	F1 maks. kN	F2 maks. kN	Ciężar ok. kg
K0768.08	**K0768.108**	M8	20	36	20	8,5	36	8	10	1,4	0,95	0,050
K0768.10	**K0768.110**	M10	25	45	25	10	45	10	12	2,3	1,7	0,100
K0768.12	**K0768.112**	M12	30	54	30	11	53	12	14	3,4	2,4	0,180
K0768.16	**K0768.116**	M16	35	63	35	13	62	14	16	7	5	0,270
K0768.20	**K0768.120**	M20	40	72	40	16	71	16	19	12	8,3	0,400
K0768.24	-	M24	50	90	50	20	90	20	24	18	12,7	0,700

Śruby z uchem transportowym,

obrotowe, o dużej wytrzymałości – klasa jakości 10





Materiał:
Pierścień – stal 1.6541.
Śruba – stal.

Wersja:
Pierścień kuty i ulepszony cieplnie, o dużej wytrzymałości. W 100% elektromagnetycznie sprawdzony pod kątem ew. pęknięć – zgodnie z normą EN 1677-1, poczwórny system bezpieczeństwa. Powlekany tworzywem sztucznym. Śruba – klasa wytrzymałości 10.9.

Przykład zamówienia:
K0769.08151

Wskazówka:
W przeciwieństwie do śrub z uchem transportowym DIN 580 pierścień jest umieszczony w łożysku obrotowym, dzięki czemu kierunek działania siły jest regulowany, a przypadkowe odkręcenie lub przekręcenie wykluczone.

– poczwórny system bezpieczeństwa
– możliwość uderzania z boku pod kątem do 90°
– w przypadku dokręconej śruby korpus pierścienia może się obracać o 360°

Podane wartości obciążenia dotyczą minimalnej głębokości wkręcania dla średnicy znamionowej gwintu, materiał stal o minimalnej wytrzymałości na rozciąganie wynoszącej 37 kp/mm², w temperaturze od -20°C do +100°C.

Maksymalna masa transportowa „G" w kg przy różnych sposobach zamocowania

Sposób zamocowania	G	G	G	G	G		G	
Liczba cięgien	1	2	1	2	2	2	3 - 4	3 - 4
Kąt nachylenia ∢	0°	0°	90°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°
M8	1000	2000	300	600	420	300	630	450
M10	1000	2000	400	800	560	400	840	600
M12	2000	4000	750	1500	1000	750	1600	1120
M16	4000	8000	1500	3000	2000	1500	3150	2250
M20	6000	12000	2300	4600	3220	2300	4830	3450
M24	8000	16000	3200	6400	4480	3200	6700	4800
M30	12000	24000	4500	9000	6300	4500	9400	6700

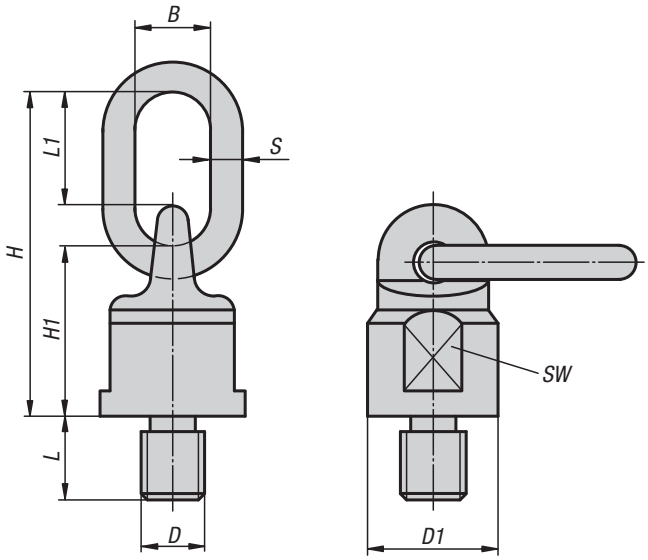
KIPP Śruby z uchem transportowym, obrotowe, o dużej wytrzymałości – klasa jakości 10

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	H	L	S	S1	SW	Nośność kg
K0769.08151	M8	25	44	25	47	12	8	11	6	300
K0769.10151	M10	25	44	25	47	15	8	11	6	400
K0769.12181	M12	30	52	33	55	18	10	13	8	750
K0769.16241	M16	35	61	35	64	24	14	13	10	1500
K0769.20301	M20	40	70	44	74	30	16	17	12	2300
K0769.24361	M24	48	84	52	91	36	19	21	14	3200
K0769.30451	M30	60	108	62	112	45	27	26	17	4500

Ucho transportowe,

obrotowe 360 stopni – klasa jakości 8





Materiał:
Stal.

Wersja:
Klasa jakości 8, na łożyskach kulkowych.
Powlekany tworzywem sztucznym, czerwony.

Przykład zamówienia:
K0770.1018

Wskazówka:
Kompaktowa i lekka konstrukcja, całkowita obciążalność z każdej strony. Poczwórne zabezpieczenie przed pęknięciem we wszystkich kierunkach obciążania. Obrotowy w zakresie 360°. Zakres obrotu – maks. 180°. Dzięki łożyskowaniu kulkowemu ucho obrotowe obraca się także wtedy, gdy jest obciążane.

Ucho transportowe, obrotowe znajduje zastosowanie w wielu obszarach – np. przy podnoszeniu obciążeń lub przy zabezpieczaniu ładunków.

Przy obliczaniu obciążenia granicznego, należy zawsze upewnić się, że pierścień znajduje się w jednej linii z elementem obciążającym. Ucho obrotowe musi płasko przylegać do powierzchni stykowej i zawsze należy je całkowicie wkręcić.

Maksymalna masa transportowa „G" w kg przy różnych sposobach zamocowania

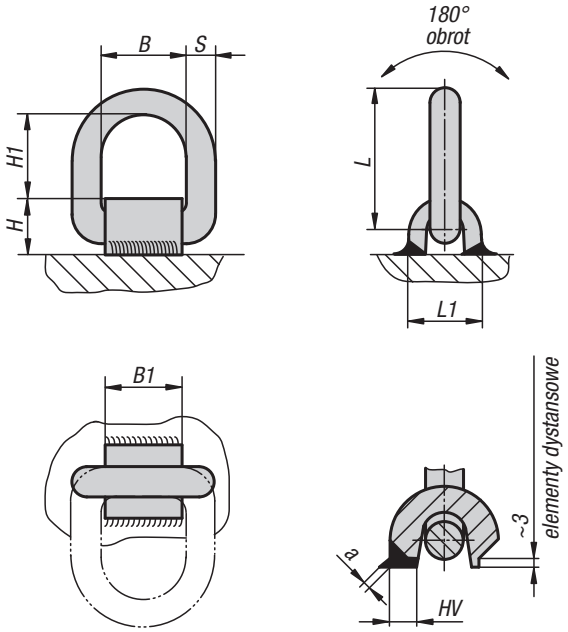
Sposób zamocowania	G	G	G	G	G		G	
Liczba cięgien	1	2	1	2	2	2	3 - 4	3 - 4
Kąt nachylenia ∢	0°	0°	90°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°
M10	600	1200	300	600	420	300	630	450
M12	1000	2000	500	1000	750	500	1100	750
M16	2000	4000	1120	2000	1500	1120	2360	1600
M20	4000	8000	2000	4000	2800	2000	4000	3000
M24	6300	12500	3150	6300	4250	3150	6300	4750
M30	10600	21200	5300	10600	7100	5800	11200	8000
M36	12500	25000	8000	16000	11200	8000	16800	12000

KIPP Ucho transportowe, obrotowe 360 stopni – klasa jakości 8

Nr Zamówienia	B	D	D1	H	H1	L	L1	S	SW	Nośność kg	Ciężar ok. kg
K0770.1018	30	M10	38	105	50	18	46	13	30	300	0,480
K0770.1218	30	M12	38	105	50	18	46	13	30	500	0,500
K0770.1620	30	M16	38	105	50	20	46	13	30	1120	0,530
K0770.2030	34	M20	50	131	61	30	57	16	40	2000	1,050
K0770.2430	40	M24	58	153	68	30	70	19	48	3150	1,630
K0770.3035	40	M30	75	165	80	35	65	20	65	5300	2,230
K0770.3654	50	M36	85	205	95	54	90	22	75	8000	4,720

Uchwyt transportowy do przyspawania





Materiał:
Kabłąk ze stali 1.6541.
Wspornik spawany ze stali S355JR.

Wersja:
Kabłąk kuty i ulepszany cieplnie, powlekany tworzywem sztucznym, czerwony.
Wspornik spawany kuty, ulepszany cieplnie, bez powłoki.

Przykład zamówienia:
K0773.1000

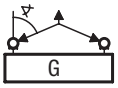
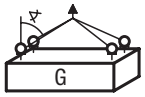
Wskazówka:
Punkty zaczepienia przy spawaniu umożliwiają szybki montaż.

Zapewniają one lekkość konstrukcji i można je obciążać ze wszystkich stron.

Wspornik spawany jest kuty z odpowiedniego materiału S355JR (St 52-3). Elementy dystansowe zapewniają niezbędną szczelinę powietrzną do spawania na przetop (około 3 mm).
Wyszczególniona w tabeli nośność jest podana na wsporniku w sposób wyraźny i czytelny. Odnosi się ona do najbardziej korzystnych warunków obciążenia realizowanego w podanych obok trybach.

Spawanie powinno być wykonane przez certyfikowanego spawacza zgodnie z normą EN 287-1.

Maksymalna masa transportowa „G" w kg przy różnych sposobach zamocowania

Sposób zamocowania								
Liczba cięgien	1	2	1	2	2	2	3 - 4	3 - 4
Kąt nachylenia ∢	0°	0°	90°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°
K0773.1***	1600	3200	1120	2240	1500	1120	2360	1600
K0773.2***	3000	6000	2000	4000	2800	2000	4000	3000
K0773.3***	4750	9500	3150	6300	4250	3150	6300	4750
K0773.5***	8000	16000	5300	10600	7100	5300	11200	8000

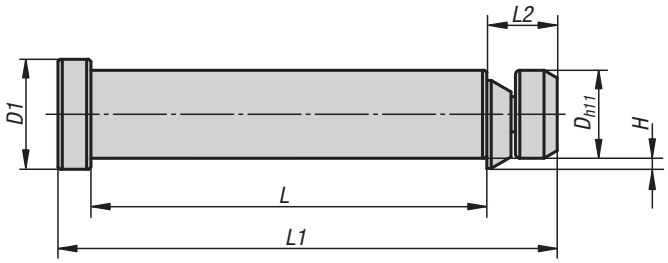
KIPP Uchwyt transportowy do przyspawania

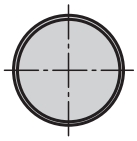
Nr Zamówienia bez taśmy sprężynowej	Nr Zamówienia z taśmą sprężynową	B	B1	H	H1	L	L1	S	Spoina	Nośność kg	Ciężar ok. kg
K0773.1000	**K0773.1001**	40	38	32	40	73	38	13	HV 5 + a3	1120	0,400
K0773.2000	**K0773.2001**	41	38	32	45	81	40	13	HV 5 + a3	2000	0,400
K0773.3000	**K0773.3001**	45	43	38	45	87	42	17	HV 8 + a3	3150	0,700
K0773.5000	**K0773.5001**	55	50	48	57	108	60	22	HV 12 + a4	5300	1,500

Sworzeń transportowy

z pierścieniem zabezpieczającym







Materiał:
Sworzeń, pierścień śrubowy i pierścień uszczelniający:
Ø 12, 16 i 20 = 16MnCrS5 1.7139
Ø 25 i 32 = 42CrMoS4 1.7227
Taśma sprężynowa: CK75 1.1248

Wersja:
Oksydowane.

Przykład zamówienia:
K0585.12055

Wskazówka:
Sworznie transportowe są stosowane w celu przyjmowania obciążenia za pomocą wspornika ~ VDI 3366. Zakres tolerancji otworu ustalającego dla D musi wynosić + 1 mm.

Pierścień zabezpieczający jest dociskany przez opaskę sprężynową ustawiany w pozycji wymuszonej, sworzeń transportowy można odblokować tylko poprzez świadome uruchomienie zabezpieczenia.

Oznakowanie CE.

Obszerna instrukcja obsługi dostarczana jest w przesyłce z towarem.



KIPP Sworzeń transportowy z pierścieniem zabezpieczającym

Nr Zamówienia	D	D1	L	L1	L2	H	Maks. obciążenie graniczne w kg	Ciężar ok. kg
K0585.12055	12	15	55	69	10	1,4	300	0,061
K0585.16072	16	20	72	89	13	1,8	600	0,140
K0585.20090	20	25	90	113	16	2,3	900	0,278
K0585.25115	25	32	115	143	20	3,2	2.000	0,548
K0585.32145	32	40	145	180	25	3,7	6.400	1,111

Wskazówki dot. montażu i dane techniczne kulowych elementów transportowych

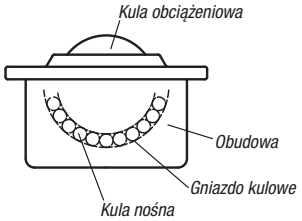
Dzięki kulowym elementom transportowym różnego rodzaju przedmioty i materiały można w łatwy sposób przesuwać, obracać i transportować. Najlepiej sprawdzają się jednak jako elementy konstrukcyjne w systemach przenośnikowych, systemach doprowadzania, obrabiarkach oraz urządzeniach pakujących.

Obszary zastosowania:
technika transportu
– przenośniki kulkowe, stoły obrotowe i zwrotnice w instalacjach sortujących i rozdzielczych
– skrzyżowania w przenośnikach do transportu ciągłego
– sortownie bagażu na lotniskach
– transport rur stalowych

budowa maszyn ogólnego przeznaczenia
– stoły doprowadzające dla obrabiarek blach
– urządzenia do krawędziarek
– urządzenia doprowadzające centrów obróbkowych
– stoły wiertarskie
– pomoce montażowe przy budowie silników dużej mocy

Pozostałe obszary
– budowa obrabiarek specjalnych
– przemysł lotniczy
– przemysł spożywczy i obróbka kamienia

Kulowe elementy transportowe posiadają solidną obudowę z ułożyskowanym i utwardzanym gniazdem kulowym. Służy ono jako bieżnia toczna dla kul nośnych. Podczas obrotu kole nośne toczą się po gnieździe kulowym.
Kulowe elementy transportowe są skonstruowane w taki sposób, że w każdym położeniu montażowym zapewniony jest precyzyjny ruch obrotowy przy zachowaniu wysokiej obciążalność. Kulowe elementy transportowe nie wymagają częstej konserwacji; w niemal wszystkich wersjach są chronione przed zanieczyszczeniem za pomocą filcowej uszczelki nasączonej olejem.

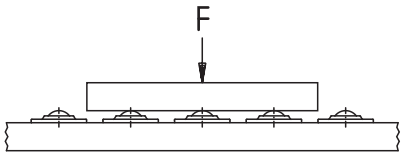


Określenie obciążenia kulowych elementów transportowych
Aby obliczyć obciążenie rolki kulkowej, należy podzielić masę transportowanego materiału przez 3. W przypadku właściwego ustawienia kul wartości te można – w zależności od jakości elementu transportowanego – obliczyć także za pomocą liczby nośnych rolek kulkowych.

Przykład:
masa transportowanego materiału = 300 kg

obciążenie rolek kulkowych:

$$F = \frac{300\ kg}{3} = 100\ kg$$

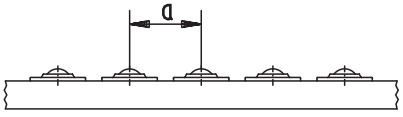


Rozmieszczenie kulowych elementów transportowych
Rozmieszczenie rolek kulkowych zależy od podstawy transportowanego materiału. W przypadku materiałów o jednolitej, gładkiej podstawie, jak np. podstawy skrzyni, odstęp między rolkami kulkowymi oblicza się, dzieląc najmniejszą długość krawędzi przez 2,5.

Przykład:
podstawa transportowanego materiału
= 500 x 1000 mm

odstęp między rolkami kulkowymi:

$$a = \frac{500\ mm}{2,5} = 200\ mm$$



Prędkość transportu i nośność
Zalecana prędkość transportu wynosi 1 m/s. W przypadku kul z poliamidu: 0,25 m/s. Podana nośność dotyczy każdego położenia montażowego i odnosi się do 106 obrotów kuli. W przypadku dłuższej eksploatacji przy prędkościach powyżej 1 m/s może dojść do podwyższenia temperatury oraz skrócenia okresu użytkowania, zwłaszcza w przypadku kul o średnicy od 60 do 90, w zależności od obciążenia.

Obliczanie okresu użytkowania (żywotności)

$$L = \left(\frac{C}{F}\right)^3 \cdot 10^6 \ \text{Obroty}$$

L = okres użytkowania
C = nośność (N)
F = obciążenie (N)

Uwaga:
Stosować środki smarne odporne na wysokie temperatury!
Przestrzegać wskazań producenta!
W razie potrzeby zmyć zalegający olej smarny.

Temperatura kuli		Współczynnik temperatury fT
ze stali °C	z poliamidu °C	
125	40	0,9
150	50	0,8
175	60	0,7
-	70	0,6
200	80	0,5

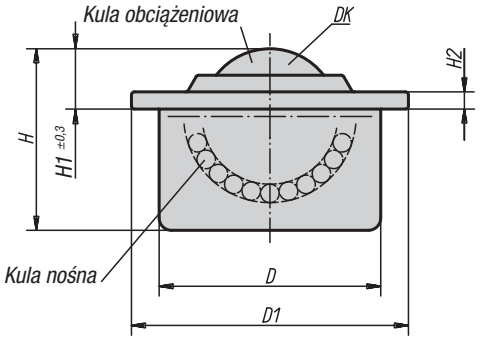
Odporność termiczna
Odporność termiczna w przypadku kulowych elementów transportowych z uszczelką filcową wynosi 100°C stałej temperatury. W przypadku temperatur powyżej 100°C można stosować tylko nieocynkowane rolki kulkowe z kulami stalowymi i bez uszczelek. Uwzględnić zmniejszoną nośność! Nośność pomnożyć przez współczynnik temperatury (tabela).

Określanie obciążenia w przypadku rolek kulkowych sprężynujących
W przypadku niniejszych wersji istotną rolę przy wyborze rozmiaru odgrywają wartości podane w rubryce „Siła naprężania“. Masę elementu transportowanego podzielić przez liczbę nośnych rolek kulkowych.

Kulowy element transportowy z obudową stalową



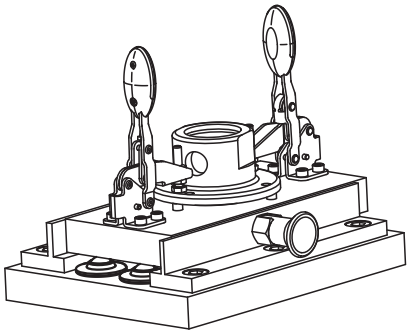
Wersja B: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali
Wersja C: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali nierdzewnej
Wersja D: pokrywa, obudowa i kule ze stali nierdzewnej



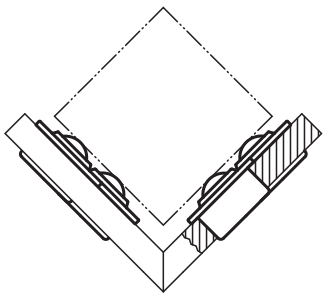
Materiał, wersja:
Stal ocynkowana lub stal nierdzewna.

Przykład zamówienia:
K0760.122

Wskazówka:
Kulowe elementy transportowe z obudową stalową posiadają uszczelkę chroniącą przed zanieczyszczeniem.



Możliwość montażu:



KIPP Kulowe elementy transportowe z obudową stalową

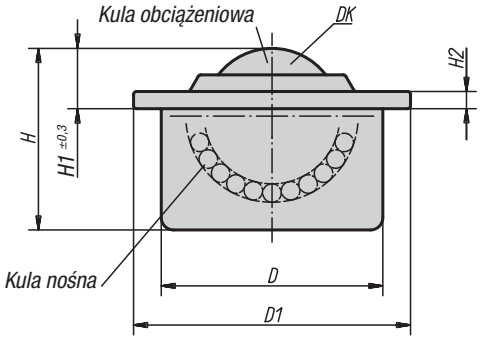
Nr Zamówienia	Wersja	DK	D	D1	H	H1	H2	Nośność C (N)	Ciężar ok. kg	Pierścień falisty odpowiedni do rolek kulkowych
K0760.115	B	15,8	24 ±0,065	31	21	9,5	2,8	600	0,043	K0766.024
K0760.122	B	22,2	36 ±0,080	45	30	9,8	2,8	1600	0,132	K0766.036
K0760.130	B	30	45 ±0,080	55	37	13,8	4	3000	0,278	K0766.045
K0760.145	B	44,5	62 ±0,095	75	53,5	19	4	6100	0,725	K0766.062
K0760.215	C	15,8	24 ±0,065	31	21	9,5	2,8	600	0,043	K0766.024
K0760.222	C	22,2	36 ±0,080	45	30	9,8	2,8	1600	0,132	K0766.036
K0760.230	C	30	45 ±0,080	55	37	13,8	4	3000	0,278	K0766.045
K0760.245	C	44,5	62 ±0,095	75	53,5	19	4	6100	0,725	K0766.062
K0760.315	D	15,8	24 ±0,065	31	21	9,5	2,8	380	0,043	K0766.024
K0760.322	D	22,2	36 ±0,080	45	30	9,8	2,8	1000	0,132	K0766.036
K0760.330	D	30	45 ±0,080	55	37	13,8	4	2000	0,278	K0766.045

Kulowy element transportowy

z obudową stalową, kula z tworzywa sztucznego



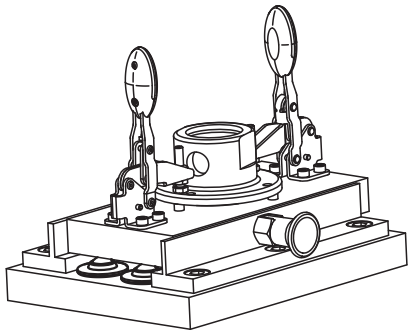
Wykonanie B: pokrywa i obudowa ocynkowane
Wykonanie C: wszystkie elementy ocynkowane, kule ze stali nierdzewnej



Materiał, wersja:
Stal ocynkowana lub stal nierdzewna.
Kula z poliamidu PA 66.

Przykład zamówienia:
K0761.122

Wskazówka:
Kulowe elementy transportowe z kulami z tworzywa sztucznego doskonale nadają się do transportu delikatnych surowców, np. szkła lub blach z polerowanego aluminium, mosiądzu i stali. Posiadają uszczelkę chroniącą przed zanieczyszczeniem.



KIPP Kulowe elementy transportowe z obudową stalową

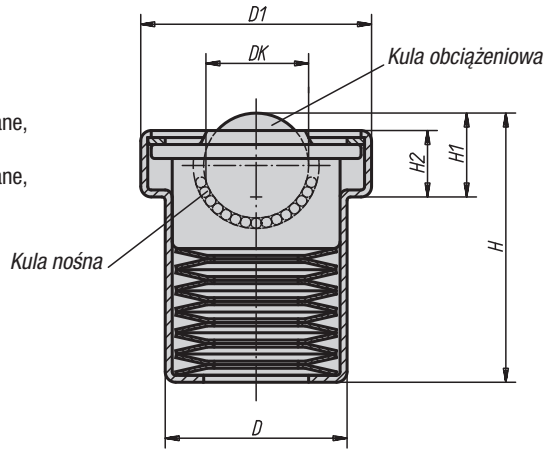
Nr Zamówienia	Wersja	DK	D	D1	H	H1	H2	Nośność C (N)	Ciężar ok. kg	Pierścień falisty odpowiedni do rolek kulkowych
K0761.115	B	15,8	24 ±0,065	31	21	9,5	2,8	100	0,028	K0766.024
K0761.122	B	22,2	36 ±0,080	45	30	9,6	2,8	200	0,096	K0766.036
K0761.130	B	30	45 ±0,080	55	37	13,6	4	250	0,182	K0766.045
K0761.215	C	15,8	24 ±0,065	31	21	9,5	2,8	100	0,028	K0766.024
K0761.222	C	22,2	36 ±0,080	45	30	9,6	2,8	200	0,096	K0766.036
K0761.230	C	30	45 ±0,080	55	37	13,6	4	250	0,182	K0766.045

Kulowy element transportowy,

sprężynujący



Wykonanie B: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali
Wykonanie C: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali nierdzewnej

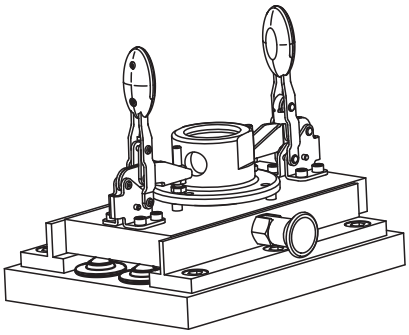


Materiał, wersja:
Stal ocynkowana.

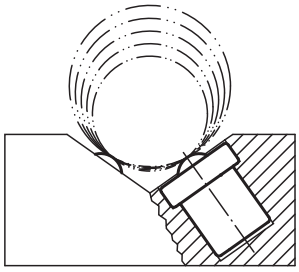
Przykład zamówienia:
K0762.122

Wskazówka:
Kulowe elementy transportowe sprężynujące umożliwiają równomierne rozłożenie obciążenia podczas transportu.
W przypadku zastosowania w maszynach, np. w prasach do wykrawania, prasach krawędziowych itd., po zakończeniu procesu obróbki element ponownie sprężynuje i przedmiot obrabiany może zostać odprowadzony.

Pod wpływem działania siły końcowej (N) rolka kulkowa całkowicie się zagłębia.



Możliwość montażu:



KIPP Kulowe elementy transportowe, sprężynujące

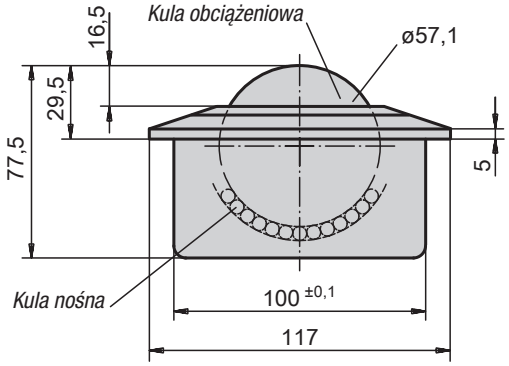
Nr Zamówienia	Wersja	DK	D	D1	H	H1	H2	Siła naprężenia (N)	Siła końcowa (N)	Tolerancja dla siły naprężenia i siły końcowej (%)	Ciężar ok. kg
K0762.122	B	22	39	50 ±0,100	51	18,5	13,6	730	860	+25 / -7,5	0,300
K0762.130	B	30	48,2	62 ±0,125	70	24,4	17,7	1350	1600	+15 / -7,5	0,600
K0762.145	B	45	66,5	85 ±0,150	100,5	36	24,2	2280	2770	+15 / -7,5	1,600
K0762.222	C	22	39	50 ±0,100	51	18,5	13,6	730	860	+25 / -7,5	0,300
K0762.230	C	30	48,2	62 ±0,125	70	24,4	17,7	1350	1600	+15 / -7,5	0,600
K0762.245	C	45	66,5	85 ±0,150	100,5	36	24,2	2280	2770	+15 / -7,5	1,600

Kulowy element transportowy

z masywną obudową stalową



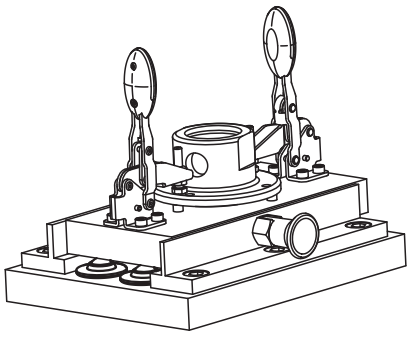
Wykonanie B: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali
Wykonanie C: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali nierdzewnej



Materiał, wersja:
Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0763.160

Wskazówka:
Kulowe elementy transportowe z solidną obudową stalową wytrzymują nawet w przypadku znacznego obciążenia udarowego oraz w ekstremalnych warunkach.
Posiadają uszczelkę chroniącą przed zanieczyszczeniem.



KIPP Kulowe elementy transportowe z masywną obudową stalową

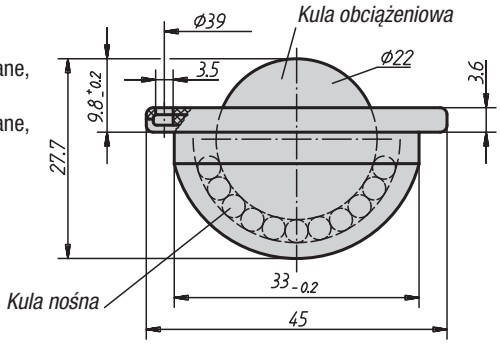
Nr Zamówienia	Wersja	Nośność C (N)	Ciężar ok. kg	Pierścień falisty odpowiedni do rolek kulkowych
K0763.160	B	15000	3,800	K0766.100
K0763.260	C	10000	3,800	K0766.100

Kulowy element transportowy

z otworami mocującymi, bez obudowy



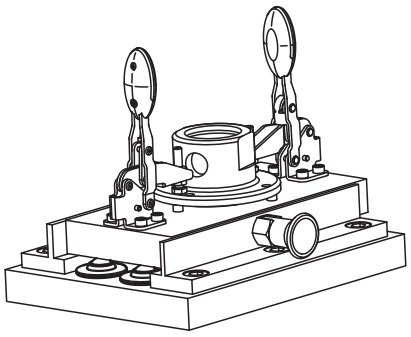
Wykonanie B: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali
Wykonanie C: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali nierdzewnej



Materiał, wersja:
Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0764.122

Wskazówka:
Kulowe elementy transortowe z otworami mocującymi można w prosty sposób zamontować i zdemontować.



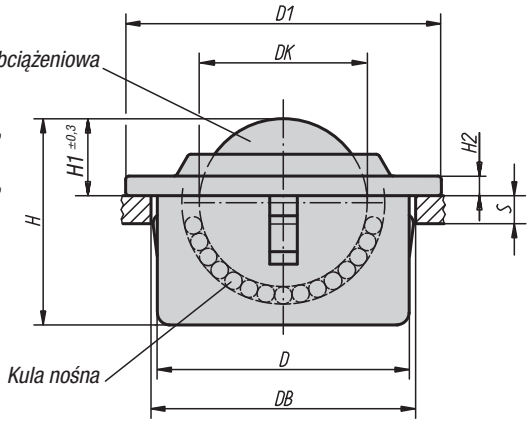
KIPP Kulowe elementy transportowe z otworami mocującymi, bez obudowy

Nr Zamówienia	Wersja	Llczba otworów do umocowania	Nośność C (N)	Ciężar ok. kg
K0764.122	B	3	1200	0,100
K0764.222	C	3	900	0,100

Kulowy element transportowy

z zatrzaskiem





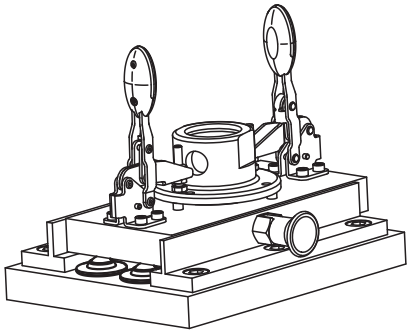
Wykonanie B: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali
Wykonanie C: pokrywa i obudowa ocynkowane, kule ze stali nierdzewnej

Materiał, wersja:
Stal ocynkowana.

Przykład zamówienia:
K0765.122

Wskazówka:
Kulowe elementy transortowe z otworami mocującymi można w prosty sposób zamontować i zdemontować. Mocować za pomocą wbudowanych elementów zatrzaskowych. Dopuszczają one duże zakresy tolerancji w przypadku otworów montażowych. Posiadają uszczelkę chroniącą przed zanieczyszczeniem.

S = najmniejsza grubość znamionowa elementu ustalającego.



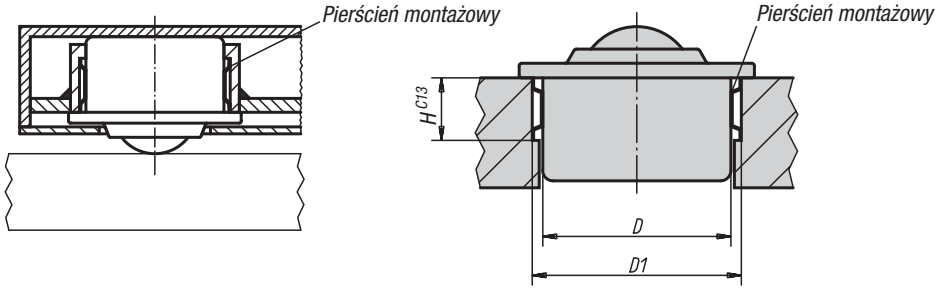
KIPP Kulowe elementy transportowe z zatrzaskiem

Nr Zamówienia	Wersja	DK	D	D1	Ø ustalenia DB	H	H1	H2	S	Nośność C (N)	Ciężar ok. kg
K0765.115	B	15,8	24 ±0,1	31	25 +0,5	21	9,5	2,8	2	600	0,043
K0765.122	B	22,2	36 ±0,1	45	37 +0,5	30	9,8	2,8	3	1600	0,132
K0765.130	B	30	45 ±0,1	55	46 +0,5	37	13,8	4	6	3000	0,278
K0765.215	C	15,8	24 ±0,1	31	25 +0,5	21	9,5	2,8	2	600	0,043
K0765.222	C	22,2	36 ±0,1	45	37 +0,5	30	9,8	2,8	3	1600	0,132
K0765.230	C	30	45 ±0,1	55	46 +0,5	37	13,8	4	6	3000	0,278

Pierścienie montażowe



Przykład zamontowania:



Materiał:
Stal do taśm sprężynowych.

Przykład zamówienia:
K0766.024

Wskazówka:
Zastosowanie pierścieni montażowych umożliwia zwiększenie zakresu tolerancji pomiędzy elementami łączonymi.
Kulowe elementy transportowe można zamontować szybko i oszczędnie.

KIPP Pierścienie montażowe

Nr Zamówienia	D	Wymiary montażowe D1	Wymiary montażowe H
K0766.024	24	25,7 +0,2	7
K0766.036	36	37,7 +0,2	12
K0766.045	45	46,7 +0,2	12
K0766.062	62	64,1 +0,3	15
K0766.100	100	102,5 +0,35	19

Ewindencja produktów ze stali nierdzewnej

Załącznik techniczny

Inne elementy z programu narzędzi mocujących KIPP

Zestawienie produktów

Wykonania ze stali nierdzewnej

Dźwignie mimośrodowe
z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym,
stal lub stal nierdzewna
K0005

Strona 96-97

Dźwignie mimośrodowe nierdzewne
z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym
K0645

Strona 98-99

Dźwignia mimośrodowa z plastikową rękojeścią
z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym,
stal lub stal nierdzewna
K0646

Strona 100

Dźwignie mimośrodowe nastawne
z gwintem zewnętrznym,
stal lub stal nierdzewna
K0006

Strona 101

Dźwignie mimośrodowe nastawne,
nierdzewne
z gwintem zewnętrznym
K0647

Strona 102

Dźwignie mimośrodowe nastawne
z plastikową rękojeścią z gwintem
zewnętrznym,
stal lub stal nierdzewna
K0648

Strona 103

Rękojeści nastawne
z gwintem wewnętrznym, części
stalowe - nierdzewne
K0117

Strona 108

Rękojeści nastawne
z gwintem zewnętrznym, części
stalowe - nierdzewne
K0117

Strona 109

Rękojeści nastawne nierdzewne
z gwintem zwewnętrznym
K0121

Strona 112

Rękojeści nastawne nierdzewne
z gwintem zewnętrznym
K0121

Strona 113

Rękojeści nastawne
z gwintem wewnętrznym, części
stalowe - nierdzewne
K0123

Strona 116

Rękojeści nastawne
z gwintem zewnętrznym, części
stalowe - nierdzewne
K0123

Strona 117

Rękojeści nastawne z kołpakiem
ochronnym,
z gwintem wewnętrznym, części
stalowe – nierdzewne
K0123

Strona 120

Rękojeści nastawne z kołpakiem
ochronnym,
z gwintem zewnętrznym, części
stalowe – nierdzewne
K0123

Strona 121

Rękojeści nastawne stal nierdzewna
z gwintem wewnętrznym
K0124

Strona 122

Rękojeści nastawne nierdzewne
z gwintem zewnętrznym
K0124

Strona 123

Rękojeści nastawne nierdzewne
z kołpakiem ochronnym, z gwintem
wewnętrznym
K0124

Strona 124

Rękojeści nastawne nierdzewne
z kołpakiem ochronnym,
z gwintem zewnętrznym
K0124

Strona 125

Zestawienie produktów

Wykonania ze stali nierdzewnej

Rękojeści nastawne płaskie z gwintem wewnętrznym, części stalowe – nierdzewne
K0738

Strona 128

Rękojeści nastawne płaskie z gwintem zewnętrznym, części stalowe – nierdzewne
K0738

Strona 129

Rękojeści nastawne z gwintem wewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe - nierdzewne
K0270

Strona 132

Rękojeści nastawne z gwintem zewnętrznym i rękojeścią z tworzywa sztucznego, części stalowe ze stali nierdzewnej
K0270

Strona 133

Rękojeści nastawne 2K „KAKADU“ z dwukompozytowego tworzywa z gwintem wewnętrznym, części stalowe - nierdzewne
K0126

Strona 136

Rękojeści nastawne 2K “KAKADU“ z dwukompozytowego tworzywa z gwintem zewnętrznym, części stalowe - nierdzewne
K0126

Strona 137

Dźwignie nastawne nierdzewne z gwintem wewnętrznym
K0109

Strona 142

Dźwignie nastawne nierdzewne z gwintem zewnętrznym
K0109

Strona 143

Nakrętki radełkowane stal i stal nierdzewna DIN 6303
K0137

Strona 160

Płaskie nakrętki radełkowane, stal i stal nierdzewna DIN 467
K0144

Strona 163

Wysokie nakrętki radełkowane, stal i stal nierdzewna DIN 466
K0143

Strona 163

Wysokie śruby radełkowane, stal i stal nierdzewna DIN 464
K0140

Strona 164

Pokrętła radełkowane
K0247

Strona 165

Pokrętła radełkowane
K0110

Strona 166

Pokrętła krzyżowe podobne do DIN 6335, stal nierdzewna
K0146

Strona 172

Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, stal nierdzewna
K0150

Strona 182

Pokrętła gwiaździste z obsadzoną piastą
K0153

Strona 185

Pokrętła gwiaździste podobne do DIN 6336, części stalowe - nierdzewne
K0154

Strona 188

Zestawienie produktów

Wykonania ze stali nierdzewnej

Pokretla gwiaździste z linką zabezpieczającą DIN 6336, części stalowe – stal nierdzewna K0154

Strona 192

Pokrętła zaciskowe K0255

Strona 202

Pokrętła trójkątne obsadzone K0183

Strona 203

Kółka radełkowane części stalowe ze stali nierdzewnej K0261

Strona 206-207

Przyciski grzybkowe z gwintem wewnętrznym, stal lub stal nierdzewna K0250

Strona 208

Przyciski grzybkowe z gwintem wewnętrznym K0251

Strona 209

Przyciski grzybkowe z gwintem zewnętrznym K0251

Strona 210

Pokrętła motylkowe nierdzewne K0273

Strona 211

Pokrętła motylkowe K0274

Strona 212

Pokrętła motylkowe z przelotowym gwintem wewnętrznym K0274

Strona 213

Pokrętła motylkowe jednoskrzydłowe K0608

Strona 214

Pokrętła miniwing K0274

Strona 215

Pokrętła miniwing z przelotowym gwintem wewnętrznym K0658

Strona 216

Uchwyty kuliste stal nierdzewna lub aluminium DIN 319 K0650

Strona 220

Uchwyty kuliste K0253

Strona 224

Uchwyty kuliste obrotowe K0254

Strona 225

Pokrętła motylkowe jednoskrzydłowe K0178

Strona 229

Uchwyty pałąkowe nierdzewne K0198

Strona 242

Zestawienie produktów

Wykonania ze stali nierdzewnej

Uchwyty pałąkowe
K0200



Strona 243

Uchwyty pałąkowe nierdzewne
K0206



Strona 247

Uchwyty pałąkowe nierdzewne
K0208



Strona 248

Uchwyty pałąkowe nierdzewne
K0215



Strona 254

Uchwyty składane
do przyrządów pomiarowych
K0218



Strona 256

Uchwyty rurowe nierdzewne
K0652



Strona 260

Uchwyty rurowe
K0226



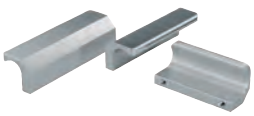
Strona 263

Uchwyty rurowe nierdzewne
K0227



Strona 264

Uchwyty łupinowe,
stal nierdzewna.
K0233



Strona 270

Uchwyty wpuszczane - stal
nierdzewna
K0243



Strona 282

Koła ręczne pełne
z rękojeścią obrotową
K0164



Strona 299

Koła ręczne pełne
bez rękojeści
K0165



Strona 300

Rękojeści obrotowe
K0170



Strona 325

Rękojeści obrotowe
K0651



Strona 325

Zawiasy
wyczepiane, lewe, tworzywo
sztuczne
K0434



Strona 358-359

Zawiasy
wyczepiane, prawe, tworzywo
sztuczne
K0434



Strona 360-361

Zawiasy
tworzywo sztuczne
K0435



Strona 362

Zawias z otworami fasolkowymi,
tworzywo sztuczne
K0437



Strona 364

Zestawienie produktów

Wykonania ze stali nierdzewnej

Zawiasy
wyczepiane, z noskami prowadzącymi, tworzywo sztuczne
K0438

Strona 365

Zawiasy
z zatrzaskiem, tworzywo sztuczne
K0439

Strona 366

Zawiasy
z nastawnym tarciem, tworzywo sztuczne
K0440

Strona 367

Trzpienie do stopek wahliwych
stal lub stal nierdzewna
K0421

Strona 377

Główki kuliste
z gwintem wewnętrznym
K0422

Strona 378

Talerzyki do stopek wahliwych
cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna
K0416

Strona 380-381

Talerzyki do stopek wahliwych
stal nierdzewna
K0418

Strona 384

Talerzyki do stopek wahliwych
tłumiące drgania
K0419

Strona 387

Trzpienie do stopek wychylnych
stal lub stal nierdzewna
K0427

Strona 390

Talerzyki do stopek wychylnych
cynkowy odlew ciśnieniowy lub stal nierdzewna
K0425

Strona 394-395

Trzpienie do stopek wychylnych ECO
stal lub stal nierdzewna
K0429

Strona 399

Talerzyki do stopek wychylnych ECO
cynkowy odlew ciśnieniowy ,
stal nierdzewna lub
tworzywo sztuczne
K0428

Strona 400-401

Trzpienie do stopek wychylnych
stal lub stal nierdzewna
K0669

Strona 402

Talerzyki do stopek wychylnych
stal lub stal nierdzewna
K0672

Strona 403

Talerzyki do stopek
z gumową powłoką – stal lub stal nierdzewna
K0673

Strona 404

Talerzyki do stopek wychylnych
stal lub stal nierdzewna
K0672

Strona 403

Talerzyki do stopek
z gumową powłoką – stal lub stal nierdzewna
K0673

Strona 404

Stopki dociskowe
K0395

Strona 424

Zestawienie produktów

Wykonania ze stali nierdzewnej

Stopki dociskowe tłumiące drgania
K0420



Strona 425

Prowadnice teleskopowe rozkładane na pełną długość, możliwość demontażu, nośność maks. 52 kg
K0538



Strona 494

Zapięcia z kabłąkiem sprężystym
K0043



Strona 502

Zapięcia z klamrą
K0044



Strona 503

Zapięcia z klamrą
K0045



Strona 504

Zapięcia regulowane otwory dla śrub widoczne
K0046



Strona 505

Zapięcia regulowane otwory pod śruby zakryte
K0047



Strona 506

Zapięcia regulowane otwory pod śruby widoczne
K0048



Strona 507

Zapięcia regulowane otwory pod śruby zakryte
K0049



Strona 508

Zapięcia regulowane z ruchomym hakiem naprężającym
K0050



Strona 509

Zapięcia regulowane
K0051



Strona 510

Dociskacze poziome z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna
K0660

KIPP lock



Strona 519

Dociskacze poziome z blokadą z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna
K0660

KIPP lock+



Strona 520

Dociskacze poziome z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna
K0661

KIPP lock



Strona 524

Dociskacze poziome z blokadą z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna
K0661

KIPP lock+



Strona 525

Dociskacze pionowe z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna
K0662

KIPP lock



Strona 529

Dociskacze pionowe z blokadą z przylgą poziomą i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna
K0662

KIPP lock+



Strona 530

Dociskacze pionowe z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna
K0663

KIPP lock



Strona 534

Wykonania ze stali nierdzewnej

Dociskacze pionowe z blokadą z przylgą pionową i przestawną śrubą dociskową, stal nierdzewna
K0663
KIPP lock

Strona 535

Nakrętki kuliste
K0664

Strona 536

Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna
K0310

Strona 658-659

Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, kulka ze stali nierdzewnej
K0312

Strona 660

Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka i kulką ceramiczną, stal nierdzewna
K0609

Strona 661

Zatrzaski trzpieniowe z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna
K0314

Strona 663

Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna
K0316

Strona 668-669

Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym i kulką ceramiczną
K0610

Strona 670

Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna
K0319

Strona 676-677

Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, trzpień dociskowy z POM, stal nierdzewna
K0320

Strona 678

Zatrzaski kulkowe z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0322

Strona 682

Zatrzaski trzpieniowe z nacięciem do wkrętaka, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0324

Strona 684

Zatrzaski kulkowe z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0326

Strona 686

Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0329

Strona 691

Zatrzaski trzpieniowe z gniazdem sześciokątnym, trzpień dociskowy z POM, stal nierdzewna, z zabezpieczeniem LONG-LOK
K0330

Strona 692

Zatrzaski kulkowe gładkie, stal nierdzewna
K0333

Strona 695-696

Zatrzaski kulkowe gładkie, długie, stal nierdzewna
K0333

Strona 696

Zatrzaski kulkowe gładkie, tworzywo sztuczne
K0334

Strona 698

Zestawienie produktów

Wykonania ze stali nierdzewnej

Zatrzaski kulkowe
gładkie, z uszczelnieniem
K0582



Strona 699

Zatrzaski kulkowe
gładkie, bez kołnierza, stal nierdzewna
K0335



Strona 700

Zatrzaski kulkowe
z główką
K0336



Strona 700

Trzpienie ustalające
K0338



Strona 714-715

Trzpienie ustalające
z przedłużonym trzpieniem
K0630



Strona 716-717

Trzpienie ustalające
krótkie
K0631



Strona 718

Trzpienie ustalające nierdzewne
K0632



Strona 719

Trzpień ustalający
do konstrukcji cienkościennych
K0735



Strona 722-723

Trzpienie ustalające
K0339



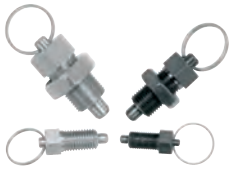
Strona 722-723

Trzpienie ustalające
K0341



Strona 726-727

Trzpienie ustalające
K0342



Strona 728-729

Trzpienie ustalające
bez kołnierza
K0343



Strona 730-731

Trzpienie ustalające
bez kołnierza z przedłużonym
trzpieniem
K0633



Strona 732-733

Trzpienie ustalające nierdzewne
bez kołnierza
K0634



Strona 734

Trzpienie ustalające
bez kołnierza
K0344



Strona 736-737

Trzpienie ustalające
bez kołnierza
K0345



Strona 738-739

Trzpienie ustalające
bez kołnierza
K0635



Strona 740-741

Trzpienie ustalające
bez kołnierza
K0346



Strona 742-743

Zestawienie produktów

Wykonania ze stali nierdzewnej

Trzpienie ustalające precyzyjne z czopem stożkowym K0736

Strona 748

Tulejki stożkowe K0736

Strona 749

Trzpienie ustalające precyzyjne z czopem walcowym K0736

Strona 750

Tulejki cylindryczne K0736

Strona 751

Trzpienie ustalające bez kołnierza K0347

Strona 744-745

Trzpienie ustalające bez kołnierza K0636

Strona 746

Pierścienie dystansowe K0665

Strona 747

Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym nierdzewne K0637

Strona 759

Trzpienie ustalające z uchwytem jednoskrzydłowym nierdzewne K0640

Strona 762

Trzpienie montażowe z samoczynnym blokowaniem K0363

Strona 764

Trzpienie montażowe, nierdzewne z samoczynnym blokowaniem K0364

Strona 765

Trzpienie montażowe z przyciskiem grzybkowym nierdzewne, z samoczynnym blokowaniem K0641

Strona 766

Trzpienie montażowe K0365

Strona 768

Trzpienie montażowe K0365

Strona 768

Trzpienie montażowe z uchwytem T z samoczynnym blokowaniem K0366

Strona 772

Trzpienie montażowe z uchwytem L z samoczynnym blokowaniem K0642

Strona 773

Kółka z drutu K0367

Strona 775

Śruby dociskowe z kulką, stal nierdzewna K0381

Strona 800

Zestawienie produktów

Wykonania ze stali nierdzewnej

Wkręty dociskowe stal nierdzewna z pełną kulką
K0384



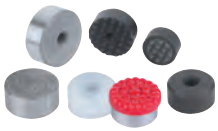
Strona 804-805

Wkręty dociskowe, stal nierdzewna ze spłaszczoną kulką
K0384



Strona 808

Wstawki „gripper" i wstawki gładkie, okrągłe
K0385



Strona 814-815

Dociski gripper i wkładki okrągłe z otworem fazowanym
K0385



Strona 816

Wkręty dociskowe ze stali nierdzewnej
K0667
-



Strona 821

Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym, typ A
K0350



Strona 823

Kołki pozycjonujące ścięte z wprowadzeniem kulistym, typ C
K0350



Strona 823

Kołki pozycjonujące z wprowadzeniem kulistym, typ B
K0351



Strona 824

Kołki pozycjonujące z zakończeniem kulistym ściętym typ D
K0351



Strona 824

Zatrzaski trzpieniowe z czujnikiem położenia krańcowego
K0581



Strona 843

Podkładki kuliste, podkładki stożkowe Norma DIN 6319, wersja 10/01
K0729



Strona 844-845

Podkładki wahliwe
K0691



Strona 846

Elementy poziomujące nastawne
K0692



Strona 848

Elementy poziomujące nastawne z przeciwnakrętkami
K0693



Strona 849

Elementy poziomujace nastawne
K0694



Strona 850

Elementy poziomujące nastawne
K0695



Strona 851

Nakrętki sześciokątne, forma niska
DIN 439
K0700



Strona 859

Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie z kołnierzem, rozszerzone DIN 6331
K0701



Strona 860

Zestawienie produktów

Wykonania ze stali nierdzewnej

Nakrętki sześciokątne 1,5 D wysokie, rozszerzone DIN 6330
K0702



Strona 861

Wkręty bez łba z gniazdem sześciokątnym
DIN 913
K0707



Strona 868

Śruby z łbem stożkowym, z gniazdem sześciokątnym
DIN 7991
K0708



Strona 869

Nakrętki do rowków teowych rozszerzona DIN 508
K0377



Strona 871

Nakrętki do rowków teowych nieobrobione
K0378



Strona 872

Śruby oczkowe
DIN 444, forma B
K0396



Strona 874

Wstawki gwintowe
K0398



Strona 876

Wstawki gwintowe wzmocnione
K0399



Strona 877

Wstawki gwintowe z samoczynnym blokowaniem
K0401



Strona 879

Wstawki gwintowe wzmocnione z samoczynnym blokowaniem
K0402



Strona 880

Trzpienie gwintowane z ogranicznikiem wkręcania
K0404



Strona 882

Zestawy szpilek do wklejania, z ogranicznikiem wkręcania
K0405



Strona 883

Pierścienie osadcze
DIN 705, stal nierdzewna
K0406



Strona 886-887

Pierścienie zaciskowe
K0611



Strona 889

Pierścienie zaciskowe
K0612



Strona 890

Wkręty dociskowe z czopem kulistym
DIN 6332
K0390



Strona 892

Wkręty dociskowe z czopem kulistym
K0391



Strona 426

Ramiona dźwigni
K0179



Strona 895

Zestawienie produktów

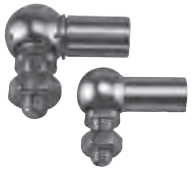
Wykonania ze stali nierdzewnej

Przeguby widełkowe ze stali nierdzewnej
DIN 71752
K0732



Strona 912

Przeguby kątowe
DIN 71802
K0734



Strona 914

Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym,
gwint zewnętrzny, stal nierdzewna
K0720



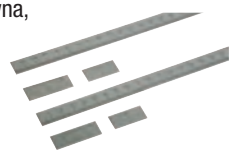
Strona 923

Głowice przegubowe z łożyskowaniem ślizgowym,
gwint wewnętrzny, stal nierdzewna
K0721



Strona 924

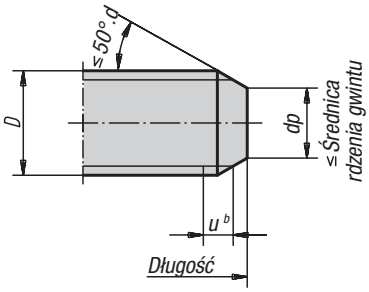
Taśmy ze skalą – stal nierdzewna, samoprzylepne
K0759



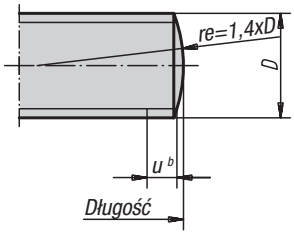
Strona 990

Końcówki gwintu DIN EN ISO 4753
Czop dociskowy DIN 6332

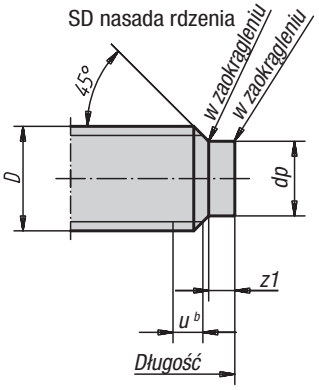
FL Kopuła kulista



RN kopuła soczewkowa



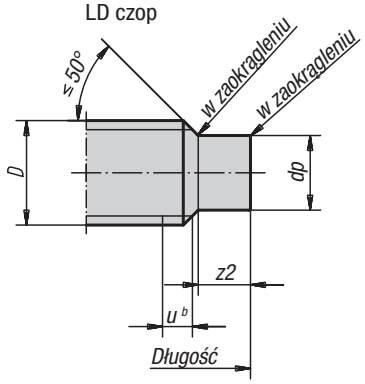
SD nasada rdzenia



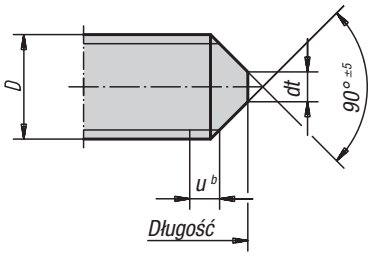
Wykonanie normalne:
Kopuła kulista zgodnie z DIN EN ISO 4753. Dla wszystkich pozostałych końcówek gwintu zależnie od ilości sztuk oblicza się dodatki.

u^b = maks. 2P gwint niepełny

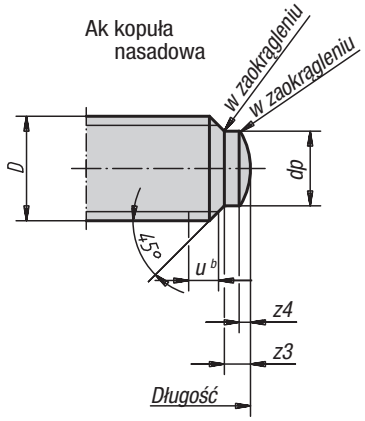
LD czop



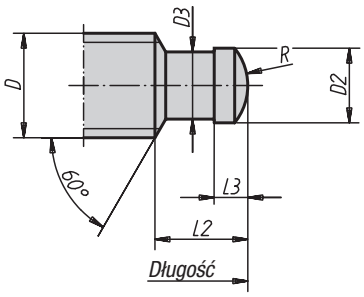
TC wierzchołek



Ak kopuła nasadowa



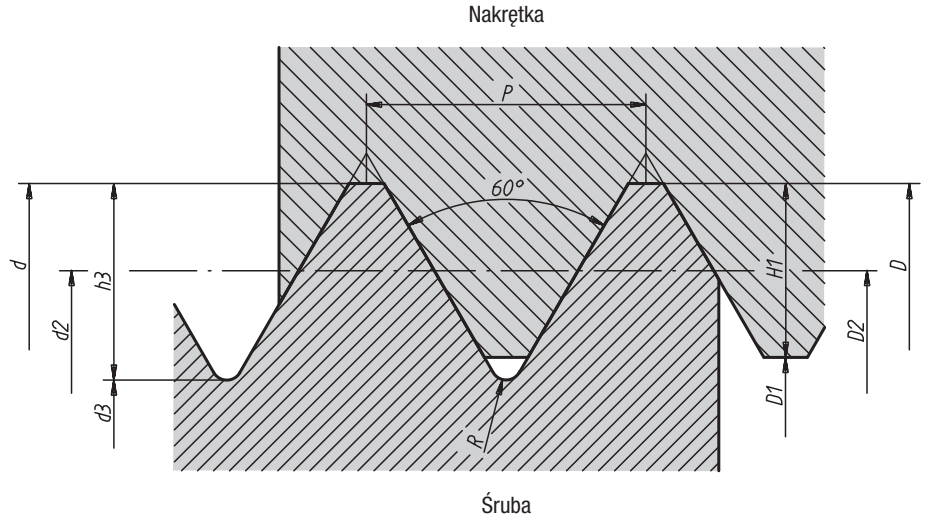
Czop dociskowy zgodnie z DIN 6332



Średnica gwintu D	Końcówki gwintu zgodnie z DIN EN ISO 4753						Końcówki gwintu z czopem dociskowym zgodnie z DIN 6332				
	dp h13	dt h16*	z1 +IT14	z2 +IT14	z3 +IT14	z4 ≈	D2 h11	D3 -0,1	L2	L3	R
M4	2,5	–	1	2	1	0,5	–	–	–	–	–
M5	3,5	–	1,25	2,5	1,25	0,6	–	–	–	–	–
M6	4	1,5	1,5	3	1,5	0,7	4,5	4	6	2,5	3
M8	5,5	2	2	4	2	1	6	5,4	7,5	3	5
M10	7	2,5	2,5	5	2,5	1	8	7,2	9	4,5	6
M12	8,5	3	3	6	3	1,25	8	7,2	10	4,5	6
M14	10	4	3,5	7	3,5	1,5	–	–	–	–	–
M16	12	4	4	8	4	1,75	12	11	12	5	9
M18	13	5	4,5	9	4,5	2	–	–	–	–	–
M20	15	5	5	10	5	2	15,5	14,4	14	5,5	13
M22	17	6	5,5	11	5,5	2,5	–	–	–	–	–
M24	18	6	6	12	6	2,5	–	–	–	–	–
M27	21	8	6,7	13,5	6,7	3	–	–	–	–	–

* Ostrze do 5 mm średnicy gwintu lekko spłaszczone lub lekko zaokrąglone.

Metryczny gwint ISO DIN 13

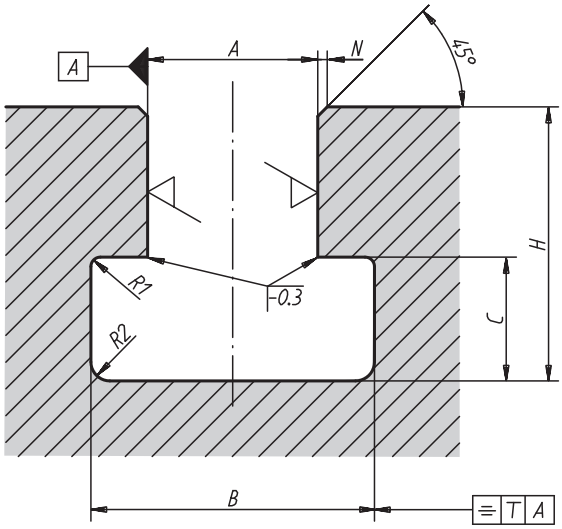


Dla wymienionych gwintów obowiązuje średniodokładna klasa tolerancji, tzn. 6H dla nakrętki i 6g dla śruby.
Gwinty podane w katalogu (metalowe) wykonane są zgodnie z tymi klasami tolerancji.

Gwint zwykły - rząd 1

Oznaczenie gwintu d = D	Skok gwintu P	Średnica boku zarysu gwintu d2 = D2	Średnica rdzenia Sworzeń d3	Średnica rdzenia Nakrętka D1	Głębokość gwintu Sworzeń h3	Głębokość gwintu Nakrętka H1	Zaokrąglenie R	Średnica wiertła
M3	0,5	2,68	2,39	2,46	0,31	0,27	0,07	2,5
M4	0,7	3,55	3,14	3,24	0,43	0,38	0,10	3,3
M5	0,8	4,48	4,02	4,13	0,49	0,43	0,12	4,2
M6	1	5,35	4,77	4,92	0,61	0,54	0,14	5
M8	1,25	7,19	6,47	6,65	0,77	0,68	0,18	6,8
M10	1,5	9,03	8,16	8,38	0,92	0,81	0,22	8,5
M12	1,75	10,86	9,85	10,11	1,07	0,95	0,25	10,2
M16	2	14,70	13,55	13,84	1,23	1,08	0,29	14
M20	2,5	18,38	16,93	17,29	1,53	1,35	0,36	17,5
M24	3	22,05	20,32	20,75	1,84	1,62	0,43	21
M30	3,5	27,73	25,71	26,21	2,15	1,89	0,51	26,5
M36	4	33,40	31,09	31,67	2,45	2,17	0,58	32

Rowki T DIN 650

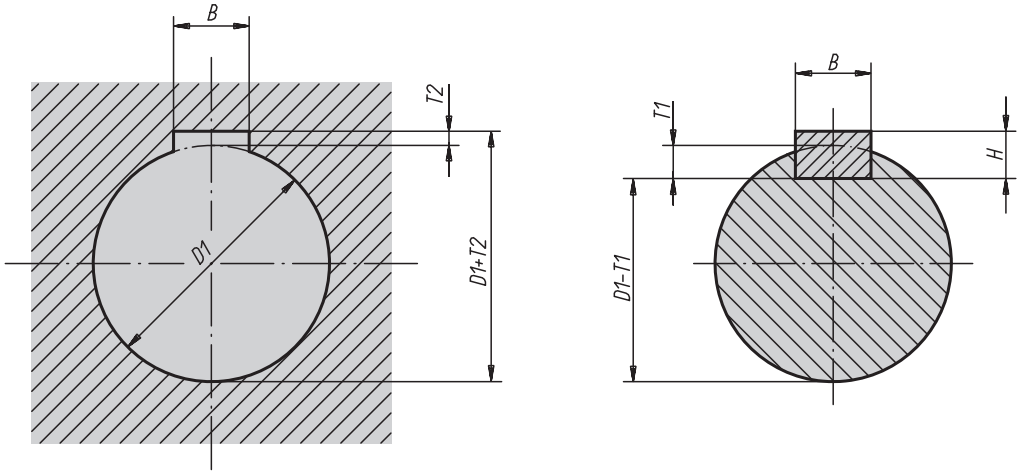


6.3 (= 1.6 dla pola tolerancji H8 lub = 3.2 dla tolerancji H12)

A*	B	B dop. tol.	C	C dop. tol.	H maks.	H min.	N maks.	R1 maks.	R2 maks.	T
6	11	+1,5 0	5	+1 0	13	11	1	0,6	1	0,5
8	14,5		7		18	15	1	0,6	1	0,5
10	16	+2 0	7		21	17	1	0,6	1	0,5
12	19		8		25	20	1	0,6	1	0,5
14	23		9	+2 0	28	23	1,6	0,6	1,6	0,5
18	30		12		36	30	1,6	1	1,6	0,5
22	37	+3 0	16		45	38	1,6	1	2,5	0,5
28	46	+4 0	20		56	48	1,6	1	2,5	0,5
36	56		25	+3 0	71	61	2,5	1	2,5	1
42	68		32		85	74	2,5	1,6	4	1

* Pole tolerancji H8 dla rowków prowadzących i mocujących, H12 dla rowków mocujących.

Rowki, wpusty DIN 6885



Wysokość formy (arkusz 1)

Dla wałków o średnicy D1	Rowek wału B* Mocno pasowany P9	Rowek wału B* Lekko pasowany N9	Wpust piasty B* Mocno pasowany P9	Wpust piasty B* Lekko pasowany IS9	H	T1 z luzem tylnym	T2 przy luzie tylnym	T2 przy wcisku
ponad 8 do 10	3	3	3	3	3	$1{,}8^{+0{,}1}$	$1{,}4^{+0{,}1}$	$0{,}9^{+0{,}1}$
ponad 10 do 12	4	4	4	4	4	$2{,}5^{+0{,}1}$	$1{,}8^{+0{,}1}$	$1{,}2^{+0{,}1}$
ponad 12 do 17	5	5	5	5	5	$3^{+0{,}1}$	$2{,}3^{+0{,}1}$	$1{,}7^{+0{,}1}$
ponad 17 do 22	6	6	6	6	6	$3{,}5^{+0{,}1}$	$2{,}8^{+0{,}1}$	$2{,}2^{+0{,}1}$
ponad 22 do 30	8	8	8	8	7	$4^{+0{,}2}$	$3{,}3^{+0{,}2}$	$2{,}4^{+0{,}2}$
ponad 30 do 38	10	10	10	10	8	$5^{+0{,}2}$	$3{,}3^{+0{,}2}$	$2{,}4^{+0{,}2}$
ponad 38 do 44	12	12	12	12	8	$5^{+0{,}2}$	$3{,}3^{+0{,}2}$	$2{,}4^{+0{,}2}$
ponad 44 do 50	14	14	14	14	9	$5{,}5^{+0{,}2}$	$3{,}8^{+0{,}2}$	$2{,}9^{+0{,}2}$
ponad 50 do 58	16	16	16	16	10	$6^{+0{,}2}$	$4{,}3^{+0{,}2}$	$3{,}4^{+0{,}2}$

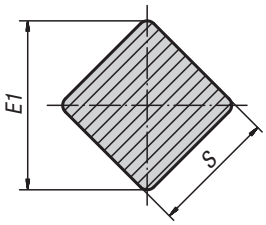
Wysokość formy dla maszyn narzędziowych (arkusz 2)

Dla wałków o średnicy D1	Wpust wałka B* Mocno pasowany P9	Wpust wałka B* Lekko pasowany N9	Wpust piasty B* Mocno pasowany P9	Wpust piasty B* Lekko pasowany IS9	H	T1	T2
ponad 10 do 12	4	4	4	4	4	$3^{+0{,}1}$	$1{,}1^{+0{,}1}$
ponad 12 do 17	5	5	5	5	5	$3{,}8^{+0{,}1}$	$1{,}3^{+0{,}1}$
ponad 17 do 22	6	6	6	6	6	$4{,}4^{+0{,}1}$	$1{,}7^{+0{,}1}$
ponad 22 do 30	8	8	8	8	7	$5{,}4^{+0{,}2}$	$1{,}7^{+0{,}2}$
ponad 30 do 38	10	10	10	10	8	$6^{+0{,}2}$	$2{,}1^{+0{,}2}$
ponad 38 do 44	12	12	12	12	8	$6^{+0{,}2}$	$2{,}1^{+0{,}2}$
ponad 44 do 50	14	14	14	14	9	$6^{+0{,}2}$	$2{,}6^{+0{,}2}$
ponad 50 do 58	16	16	16	16	10	$7{,}5^{+0{,}2}$	$2{,}6^{+0{,}2}$

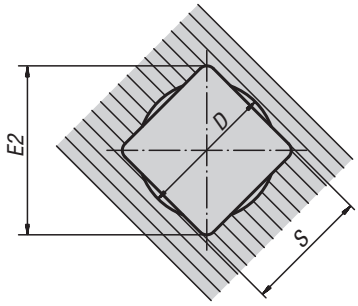
* Podane pola tolerancji dla szerokości rowka obowiązują jako reguła dla rowków frezowanych.
Dla szerokości rowków utworzonych przez przeciąganie zalecana jest jakość ISO IT8 (a więc P8 zamiast P9, N8 zamiast N9 i IS8 zamiast IS9).
Dla pasowań ślizgowych dokładnych zalecane jest pole tolerancji H9 dla rowka wałka i D10 dla rowka piasty.

Czworokąty dla wrzecion i elementów manipulacyjnych DIN 79

A czworokąt zewnętrzny



B czworokąt wewnętrzny



S H11 / h11	D maks.*	E1 maks.	E1 min.**	E2 min.
4	4,2	5	4,8	5,3
5	5,3	6,5	6	6,6
5,5	5,8	7	6,6	7,2
6	6,3	8	7,2	8,1
7	7,3	9	8,4	9,1
8	8,4	10	9,6	10,1
9	9,5	12	10,8	12,1
10	10,5	13	12	13,1
11	11,6	14	13,2	14,1
12	12,6	16	14,4	16,1
13	13,7	17	15,6	17,1
14	14,7	18	16,8	18,1
16	16,8	21	19,2	21,2
17	17,9	22	20,4	22,2
19	20	25	22,8	25,2
22	23,1	28	26,4	28,2

* Czworokąty wewnętrzne mogą być wyżłobione po każdej stronie kwadratu w jego środkowej części (przy podziale na trzy części). D maks. ustala średnicę wierconego otworu, która przy rozmieszczeniu osiowym względem czworokątu wewnętrznego stworzy jego odpowiednie wyżłobienie.

** Czworokąty zewnętrzne, które wykonane są na lśniącej stali okrągłej, mogą być mniejsze od wymiaru najmniejszego o tolerancję względem stali okrągłej, tzn. maksymalnie o h11.

Wykonanie powierzchni zgodnie z DIN ISO 1302 Tolerancje wymiaru swobodnego zgodnie z DIN ISO 2768 T1 i T2

Wykonanie powierzchni zgodnie z DIN ISO 1302

Symbol powierzchni zgodnie z DIN 3141	Parametry powierzchni, R_a dla dopuszczalnej głębokości chropowatości R_t Przyporządkowanie zgodnie z DIN 3141 Rząd 1 / Rząd 2	Znaczenie zgodnie z ISO 1302
(powierzchnia bez oznaczenia)		Powierzchnie, dla których nie są stawiane żadne określone wymagania.
	płaska	Powierzchnie, dla których stawiane są wymagania jedynie większej równomierności i lepszego wyglądu.
	surowa	Pojedyncze surowe powierzchnie, dla których dopuszczalna jest obróbka skrawająca.
	6,3	Czyste powierzchnie surowe o większych wymaganiach.
	25 / 12,5	Powierzchnie o chropowatości nie przekraczającej najwyższej dopuszczalnej wartości średniej dla chropowatości.
	6,3 / 3,2	
	1,6 / 0,8	

- Wszystkie elementy firmy KIPP dostosowane są do ogólnego zastosowania pod względem materiałowym oraz wykonania i poddane są obróbce, która pozwala na dostosowanie ich do standardowych wymagań w zakresie tolerancji.
- Wszystkie wymiary podane są w milimetrach.
- Dla części oznaczonych zgodnie z DIN obowiązuje każdorazowo najnowsza wersja arkusza norm.
- Odchylenia dla wymiarów i tolerancji zgodnie z „DIN ISO 2768-mk“.

Ogólne tolerancje dla długości i wymiarów kątowych (DIN ISO 2768 T1)

Klasa tolerancji		Wymiary wzdłużne							
		Wymiary graniczne w mm dla zakresów wymiarów nominalnych							
Oznaczenie skrótowe	Nazwa	0,5 do 3	ponad 3 do 6	ponad 6 do 30	ponad 30 do 120	ponad 120 do 400	ponad 400 do 1000	ponad 1000 do 2000	ponad 2000 do 4000
f	dokładnie	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	–
m	średnio	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2
c	zgrubnie	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4
v	bardzo zgrubnie	–	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 4	± 6	± 8

Klasa tolerancji		Średnice zaokrągleń i ścięć			Wymiary kątowe				
		Wymiary graniczne w mm dla zakresów wymiarów nominalnych			Wymiary graniczne w stopniach i minutach dla zakresów wymiarów nominalnych (krótsze ramię)				
Oznaczenie skrótowe	Nazwa	0,5 do 3	ponad 3 do 6	ponad 6	do 10	ponad 10 do 50	ponad 50 do 120	ponad 120 do 400	ponad 400
f	dokładnie	± 0,2	± 0,5	± 1	± 1°	± 0°30’	± 0°20’	± 0°10’	± 0°5’
m	średnio	± 0,2	± 0,5	± 1	± 1°	± 0°30’	± 0°20’	± 0°10’	± 0°5’
c	zgrubnie	± 0,4	± 1	± 2	± 1°30’	± 1°	± 0°30’	± 0°15’	± 0°10’
v	bardzo zgrubnie	± 0,4	± 1	± 2	± 3°	± 2°	± 1°	± 0°30’	± 0°20’

Ogólne tolerancje dla formy i położenia (DIN ISO 2768 T2)

Klasa tolerancji	Prostość i równość						Prostokątność				Symetria				Bieg
	Zakresy wymiarów nominalnych w mm						Zakresy wymiarów nominalnych w mm				Zakresy wymiarów nominalnych w mm				
	do 10	ponad 10 do 30	ponad 30 do 100	ponad 100 do 300	ponad 300 do 1000	ponad 1000 do 3000	do 100	ponad 100 do 300	ponad 300 do 1000	ponad 1000 do 3000	do 100	ponad 100 do 300	ponad 300 do 1000	ponad 1000 do 3000	
H	0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,1
K	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8	0,4	0,6	0,8	1	0,6	0,6	0,8	1	0,2
L	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	0,6	1	1,5	2	0,6	1	1,5	2	0,5

Systemy mocujące

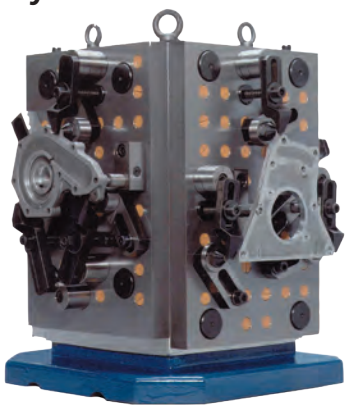


Obok programu produktów ELEMENTY MANIPULACYJNE i STANDARDOWE ELEMENTY MASZYN oferujemy także dodatkowo 2000 elementów z zakresu: SYSTEMY MOCUJĄCE. Na zamówienie nasz zespół projektowy wspólnie z Państwem planuje, opracowuje i realizuje przyrządy mocujące w małych i średnich seriach.

Zespołowy system mocowania



Modułowy system mocowania



Wielokrotny system mocowania

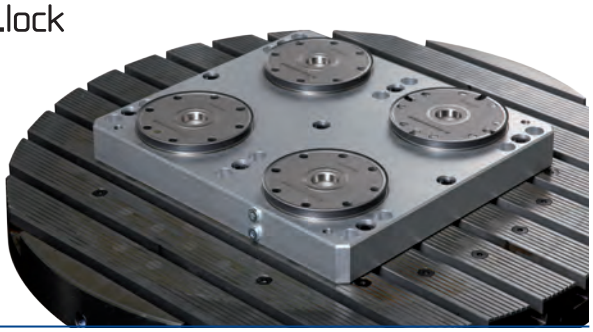


System mocowania „one touch”



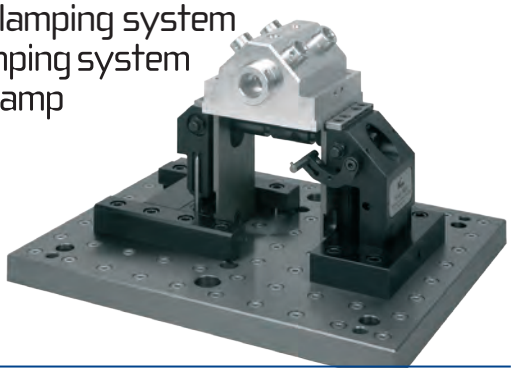
System mocowania z punktami zerowymi

ZEROlock
BALLlock



Imadłowy system mocowania

POSITIVEclamping system
5 AXISclamping system
CENTRICclamp



Ankieta klienta
Chcemy być jeszcze lepsi.

Im dokładniej i bardziej indywidualnie możemy się do Państwa zwrócić, tym przygotowywane przez nas materiały, oferty i inne informacje będą bardziej starannie dostosowane do waszych potrzeb!

Korzyści:

- Szybka realizacja zamówienia, także w przypadku pytań i doradztwa technicznego
- Precyzyjna dostawa bezpośrednio do klienta z doręczeniem do rąk własnych lub do określonego działu w Państwa przedsiębiorstwie
- Dokumenty handlowe adresowane bezpośrednio - przykładowo do określonego działu / komórki rozliczeniowej
- Otrzymają państwo osobisty egzemplarz bezpośrednio do rąk własnych
- Możliwość elektronicznej realizacji zamówienia

Proszę wypełnić i wysłać faksem na numer +48 71 336 22 63 lub pocztą do firmy KIPP.

Państwa informacje zostaną potraktowane poufnie.

Dane do komunikacji z firmą

Adres firmy

Firma

Numer klienta

Ulica/nr (proszę nie podawać skrytki pocztowej)

Kod pocztowy Miejscowość

Branża

☐ Realizacja zamówienia przez EDI

Wielkość zakładu (ilość zatrudnionych)

☐ 1 do 10 ☐ 100 do 500
☐ 10 do 25 ☐ 500 do 1000
☐ 25 do 100 ☐ więcej niż 1000

Dane osobowe klienta

Moje osobiste dane kontaktowe

Forma zwracania się ☐ Pani ☐ Pan

Nazwisko

Imię

Dział

Telefon firmowy dla ewentualnych pytań

Firmowy telefon komórkowy faks

Adres email

Obszar działalności

☐ Kierownictwo firmy
☐ F+E / Badanie + rozwój
☐ Produkcja
☐ Dział konstrukcyjny
☐ Obsługa klienta / serwis
☐ Zakupy w branży technicznej / Zakup środków roboczych
☐ Projektowanie
☐ Szkolenie

Proszę wysłać nam:



☐ **Katalog-KIPP**
Elementy manipulacyjne I Standardowe Elementy Maszyn



☐ **Katalog-KIPP**
Systemy mocujące



☐ **DVD KIPP**
Elektroniczne katalogi oraz biblioteki CAD 2D wzgl. 3D

Tak nas znajdziesz



Kierunek na Sulz-Holzhausen

Samochodem.
A 81 Stuttgart-Singen -> wyjazd Sulz a.N.
- na lewo na L 409
na prawo na K 5505 i K 5508 do Holzhausen

Ze Szwajcarii
Zurych A 1/A 4 kierunek Schaffhausen-Süd
Wyjazd A 4/15 w kierunku na przejście graniczne
A 81 w kierunku na Stuttgart - wyjazd na Sulz a.N.

Z Francji
Straßburg, przejście graniczne Kehl
B 28 w kierunku Freudenstadt
B 294 w kierunku Lossburg
L 412 w kierunku Leinstetten
L 409 w kierunku Sulz

Samolotem.
Port lotniczy Stuttgart, Kloten Zürich, Europort lotniczy Bazylea, Europort lotniczy Baden Rheinmünster-Söllingen



Wraz z wydaniem niniejszego katalogu wszelkie wcześniejsze publikacje tracą ważność. Wymiary i inne parametry odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy technicznej.

Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych. Nie przejmujemy odpowiedzialności za powstałe ewentualnie błędy w druku.

Przedruk lub rozpowszechnianie - także częściowe - dozwolone są tylko za naszą zgodą.

WE01PLCAT1406 – Printed in Germany

Obowiązują ogólne warunki zakupu, dostawy i płatności, z którymi mogą się Państwo zapoznać na naszej stronie internetowej **www.kipp.com**.

Heinrich Kipp Werk KG

Heubergstraße 2
DE-72172 Sulz am Neckar

Tel.: +49 (0) 7454 793-0
Faks: +49 (0) 7454 793-33
Internet www.kipp.com
E-Mail verkauf@kipp.com
technik@kipp.com